

TIẾNG VIỆT

DDL-8000CS
Bộ dụng bước dài
HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

NỘI DUNG

1. Tổng hợp	1
2. Danh sách các bộ phận bộ dụng cụ bước dài	1
3. Cách vận hành bảng điều khiển	2
4. Điều chỉnh mũi may nạp liệu tiến và lùi	5
4-1. Căn chỉnh các mũi may của đường may nạp đảo ngược khi bắt đầu may (Công tắc bộ nhớ số U237, U238)	5
4-2. Căn chỉnh các mũi may của đường may nạp đảo ngược khi kết thúc may (Công tắc bộ nhớ số U239, U240)	6
4-3. Căn chỉnh các mũi may của đường may nhiều lớp (Công tắc bộ nhớ số U241, U242)	7

1. Tổng hợp

Bộ dụng cụ bước dài là một bộ phận tùy chọn để thay đổi chiều dài mũi may tối đa thành 7 mm (tiêu chuẩn: 5 mm).

2. Danh sách các bộ phận bộ dụng cụ bước dài

Số bộ phận của bộ dụng cụ có bước dài : 40218198 (có bốn răng)

· Danh sách các bộ phận được cung cấp với máy

Mô tả	Số bộ phận	Số lượng
Bàn răng đưa	40133950	1
Mặt nguyệt	B1109552000	1

Số bộ phận của bộ dụng cụ có bước dài : 40298199 (có ba răng)

· Danh sách các bộ phận được cung cấp với máy

Mô tả	Số bộ phận	Số lượng
Bàn răng đưa	23614506	1
Mặt nguyệt	11028008	1

Số bộ phận của bộ dụng cụ có bước dài : 40298200 (có bốn răng)

· Danh sách các bộ phận được cung cấp với máy

Mô tả	Số bộ phận	Số lượng
Bàn răng đưa	40216364	1
Mặt nguyệt	23645807	1

Số bộ phận của bộ dụng cụ có bước dài : 40298201 (có ba răng)

· Danh sách các bộ phận được cung cấp với máy

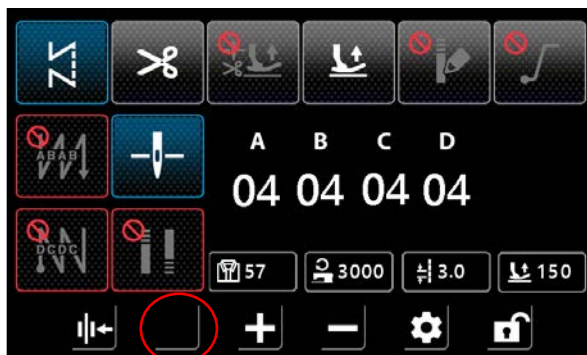
Mô tả	Số bộ phận	Số lượng
Bàn răng đưa	40218606	1
Mặt nguyệt	11062007	1



Khi lắp thiết bị vào máy may, hãy nhớ tắt nguồn điện và đảm bảo động cơ chính đã ngừng quay hoàn toàn.

3. Cách vận hành bằng điều khiển

3.1 Màn hình cài đặt thông số mức dịch vụ sẽ được hiển thị.

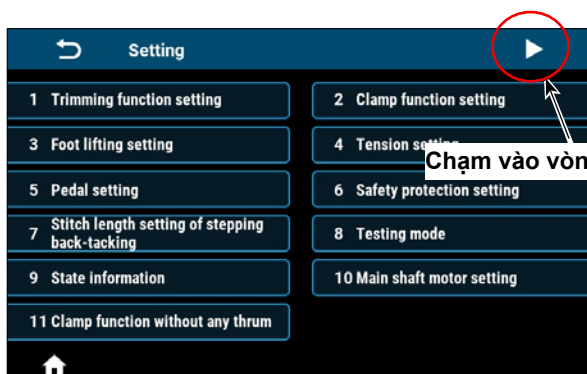


Chạm vào vòng tròn màu đỏ hai lần.

3.2 Nhập mật khẩu “2011”.

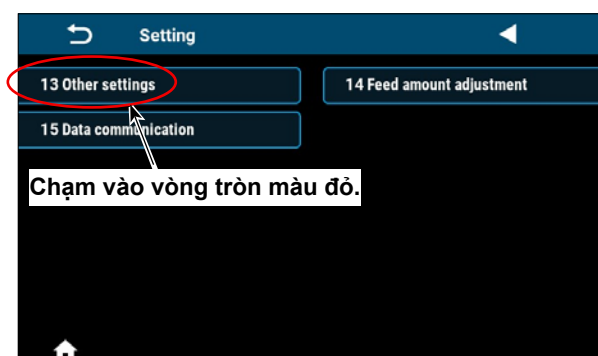


3.3 Màn hình sẽ thay đổi.



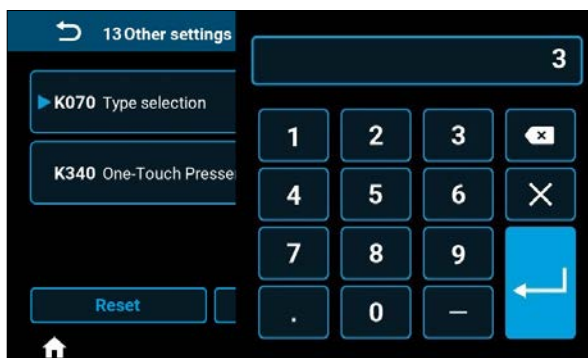
Chạm vào vòng tròn màu đỏ.

3.4 Chọn “Cài đặt khác”.

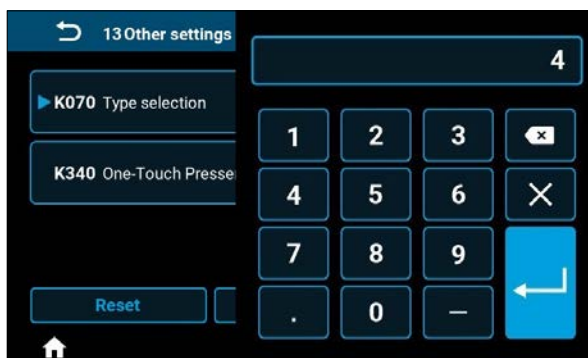


Chạm vào vòng tròn màu đỏ.

3.5 Đối với mẫu máy DDL8000CSM, hãy chọn 3 làm mục Loại.

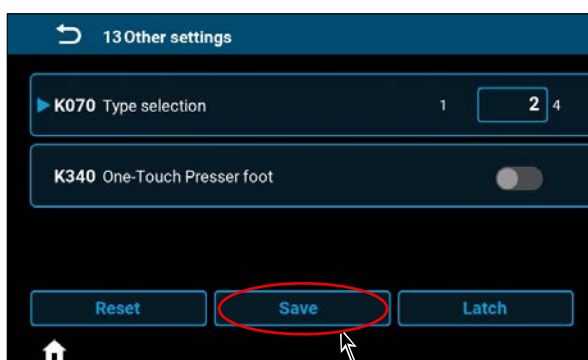


Đối với các mẫu máy DDL8000CSC và DDL8000CSH, hãy chọn 4 làm mục Loại.



3.6 Nhấp vào nút “Lưu” để hoàn tất việc chọn loại.

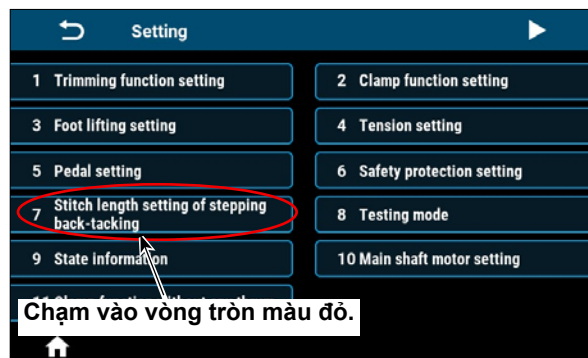
 Thực hiện cài đặt mẫu đầu máy sẽ khởi tạo các thông số.



Chạm vào vòng tròn màu đỏ.

3.7 Tiếp theo, điều chỉnh dữ liệu bước may.

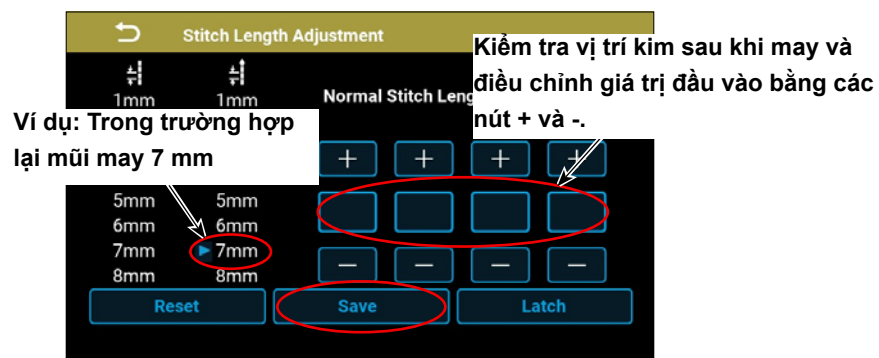
Đi tới màn hình cài đặt thông số mức dịch vụ và nhấn nút “Cài đặt độ dài mũi may khi lại mũi may”.



3.8 Chạm để chọn dữ liệu bước may bạn muốn cài đặt.

Đo vị trí kim thực tế và điều chỉnh dữ liệu đầu vào.

Sau khi thay đổi dữ liệu, nhấp vào nút “Lưu” để cài đặt giá trị.



4. Điều chỉnh mũi may nạp liệu tiến và lùi

Nếu bạn muốn thực hiện đường may nạp đảo ngược tự động với chiều dài bước may dài hơn “5 mm” và điều chỉnh mũi may tiến và lùi do sự khác biệt về loại vải, v.v., hãy thực hiện riêng biệt những điều chỉnh sau đây.

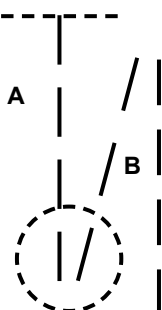
Công tắc bộ nhớ

No.	Mục	Chiều dài bước may nạp liệu đích
U237	Bù thời gian đường may nạp đảo ngược 11 lúc bắt đầu	5.1mm đến 7mm
U238	Bù thời gian đường may nạp đảo ngược 12 lúc bắt đầu	
U239	Bù thời gian đường may nạp đảo ngược 13 lúc kết thúc	
U240	Bù thời gian đường may nạp đảo ngược 14 lúc kết thúc	
U241	Bù thời gian đường may nhiều lớp 15	
U242	Bù thời gian đường may nhiều lớp 16	

4-1. Căn chỉnh các mũi may của đường may nạp đảo ngược khi bắt đầu may (Công tắc bộ nhớ số U237, U238)

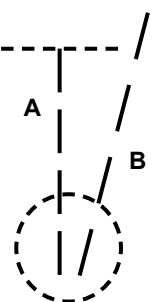
Khuyến nghị: Chọn căn chỉnh đường may cho phần A trước khi chọn phần B.

Điểm bắt đầu



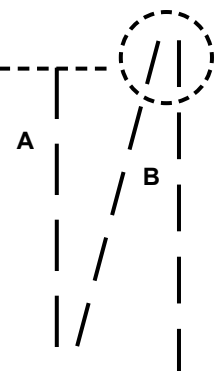
Trường hợp 1: A dài hơn và B ngắn hơn
Điều chỉnh: [U237] Giảm giá trị cài đặt.
A trở nên ngắn hơn và B trở nên dài hơn.

Điểm bắt đầu



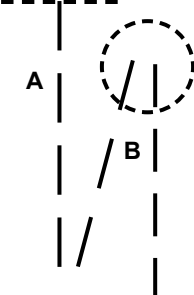
Trường hợp 1: A ngắn hơn và B dài hơn
Điều chỉnh: [U237] Tăng giá trị cài đặt.
A trở nên dài hơn và B trở nên ngắn hơn.

Điểm bắt đầu



Trường hợp 1: A bình thường và B dài hơn
Điều chỉnh: [U238] Giảm giá trị cài đặt.
B trở nên ngắn hơn.

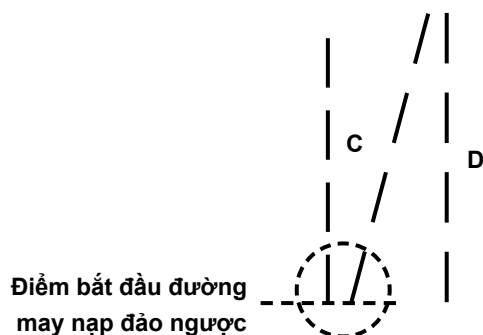
Điểm bắt đầu



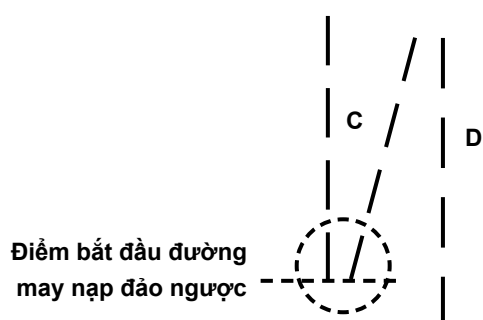
Trường hợp 1: A bình thường và B ngắn hơn
Điều chỉnh: [U238] Tăng giá trị cài đặt.
B trở nên dài hơn.

4-2. Căn chỉnh các mũi may của đường may nạp đảo ngược khi kết thúc may (Công tắc bộ nhớ số U239, U240)

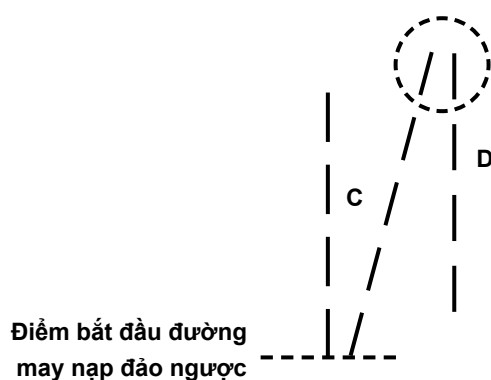
Khuyến nghị: Chọn căn chỉnh đường may cho phần C trước khi chọn phần D.



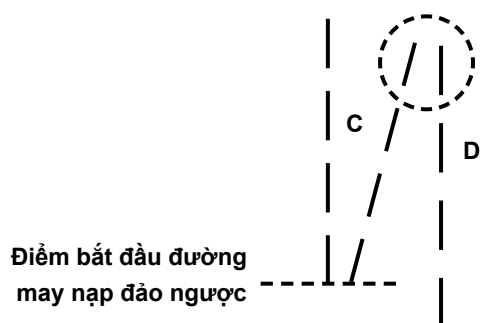
Trường hợp 1: C dài hơn
Điều chỉnh: [U239] Giảm giá trị cài đặt.
C trở nên ngắn hơn.



Trường hợp 1: C ngắn hơn
Điều chỉnh: [U239] Tăng giá trị cài đặt.
C trở nên dài hơn.

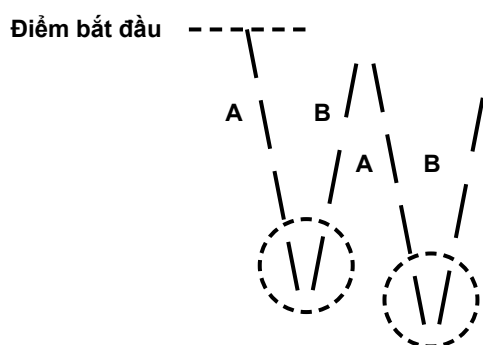


Trường hợp 1: C dài hơn và D ngắn hơn
Điều chỉnh: [U240] Giảm giá trị cài đặt.
C trở nên ngắn hơn và D trở nên dài hơn.

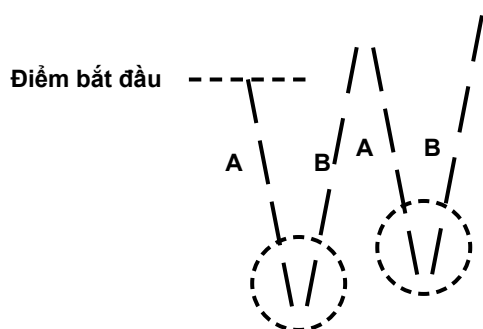


Trường hợp 1: C ngắn hơn và D dài hơn
Điều chỉnh: [U240] Tăng giá trị cài đặt.
C trở nên dài hơn và D trở nên ngắn hơn.

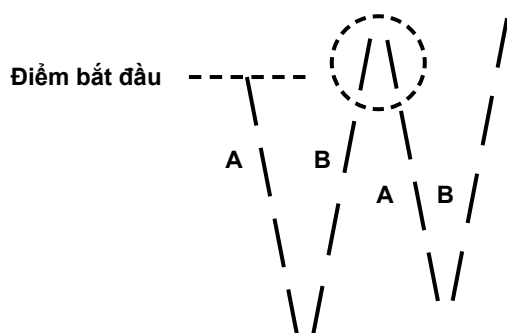
4-3. Căn chỉnh các mũi may của đường may nhiều lớp (Công tắc bộ nhớ số U241, U242)



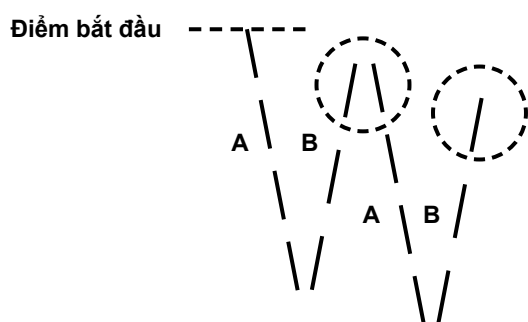
Trường hợp 1: A dài hơn và B ngắn hơn
Điều chỉnh: [U237] Giảm giá trị cài đặt.
A trở nên ngắn hơn và B trở nên dài hơn.



Trường hợp 1: A ngắn hơn và B dài hơn
Điều chỉnh: [U237] Tăng giá trị cài đặt.
A trở nên dài hơn và B trở nên ngắn hơn.



Trường hợp 1: A bình thường và B dài hơn
Điều chỉnh: [U238] Giảm giá trị cài đặt.
B trở nên ngắn hơn.



Trường hợp 1: A bình thường và B ngắn hơn
Điều chỉnh: [U238] Tăng giá trị cài đặt.
B trở nên dài hơn.