

TÜRKÇE

DDL-8000CS
Uzun adım kiti
KULLANIM KILAVUZU

İÇİNDEKİLER

1. Genel	1
2. Uzun adım kiti parça listesi	1
3. How to operate the panel	2
4. Adjusting the forward and reverse feed stitch	5
4-1. Aligning the stitches for the reverse feed stitching at the sewing start (Memory switch No. U237, U238)	5
4-2. Aligning the stitches for the reverse feed stitching at the sewing end (Memory switch No. U239, U240)	6
4-3. Aligning the stitches for the multi-layer stitching (Memory switch No. U241, U242)	7

1. Genel

Uzun adım kiti, maksimum dikiş uzunluğunu 7 mm'ye uzatan opsiyonel bir parça kitidir (standart: 5 mm).

2. Uzun adım kiti parça listesi

Uzun adım kiti parça numarası : 40218198 (dört dişli)

· Makine ile birlikte sağlanan parçaların listesi

Açıklama	Parça No.	Adet
Dişli	40133950	1
Boğaz plakası	B1109552000	1

Uzun adım kiti parça numarası : 40298199 (Üç dişli)

· Makine ile birlikte sağlanan parçaların listesi

Açıklama	Parça No.	Adet
Dişli	23614506	1
Boğaz plakası	11028008	1

Uzun adım kiti parça numarası : 40298200 (dört dişli)

· Makine ile birlikte sağlanan parçaların listesi

Açıklama	Parça No.	Adet
Dişli	40216364	1
Boğaz plakası	23645807	1

Uzun adım kiti parça numarası : 40298201 (Üç dişli)

· Makine ile birlikte sağlanan parçaların listesi

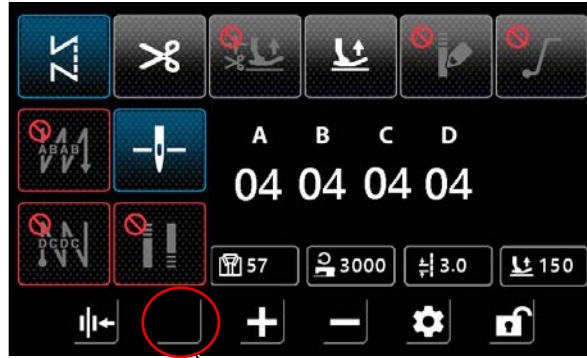
Açıklama	Parça No.	Adet
Dişli	40218606	1
Boğaz plakası	11062007	1



Cihazı dikiş makinesine takarken mutlaka elektrik beslemesini kapatın ve ana motorun tamamen durduğundan emin olun.

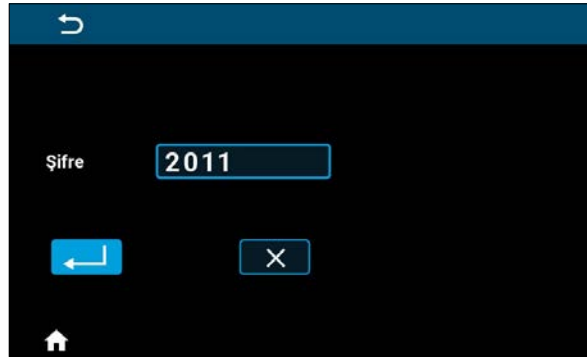
3. Panelin alıştırılması

3.1 Hizmet seviyesi parametre ayar ekranı görüntülenecektir.

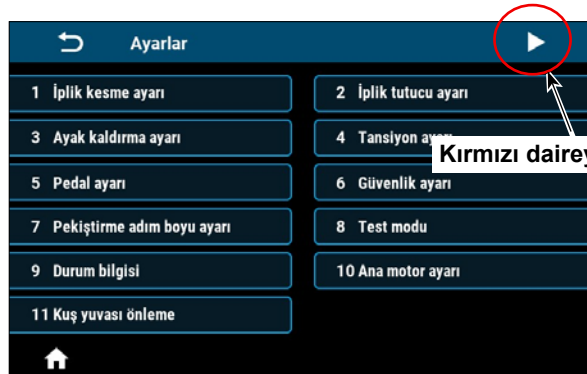


Kırmızı daireye iki kez dokunun.

3.2 řifre olarak “2011”i girin.

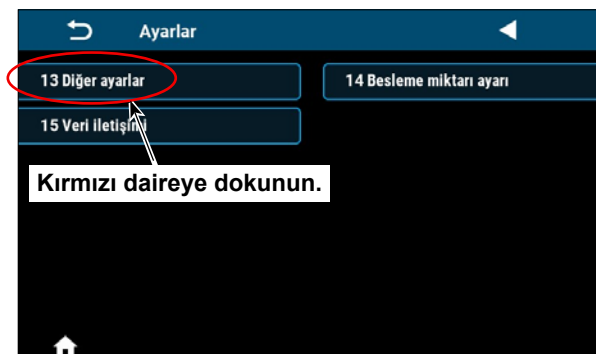


3.3 Ekran deęiřecektir.



Kırmızı daireye dokunun.

3.4 “Dięer ayarlar” seęeneęini seęin.



Kırmızı daireye dokunun.

3.5 DDL8000CSM modeli için Tür seçimini 3 olarak seçin.



DDL8000CSC ve DDL8000CSH modelleri için Tür seçimini 4 olarak seçin.



3.6 Tür seçimini tamamlamak için “Kaydet” butonuna tıklayın.



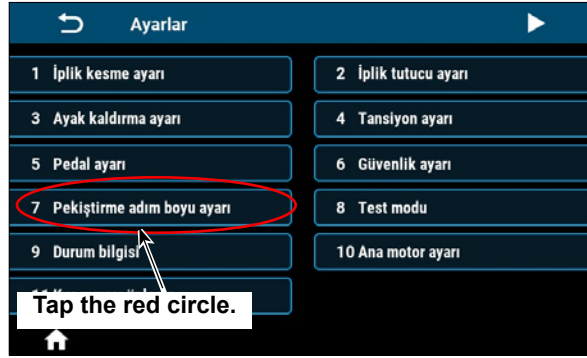
Makine kafası model ayarlarının yapılması parametrelerin başlatılmasını sağlayacaktır.



Kırmızı daireye dokununuz.

3.7 Daha sonra adım verilerini ayarlayın.

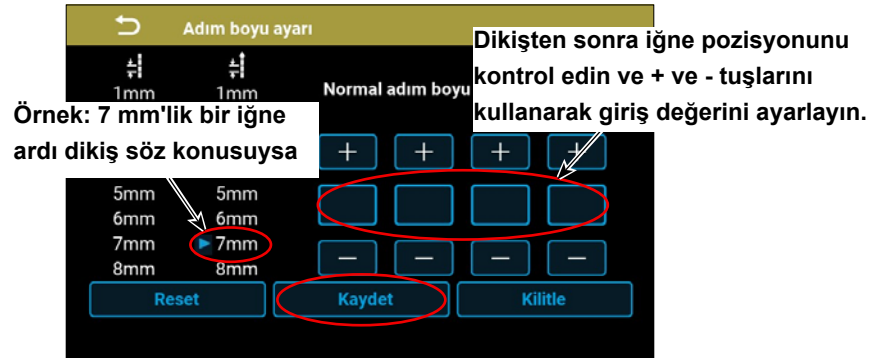
Hizmet seviyesi parametre ayar ekranına gidin ve “İğne ardı dikiş uzunluğu ayarı” butonuna basın.



3.8 Ayarlamak istediğiniz adım verisini seçmek için dokununuz.

Mevcut iğne giriş konumunu ölçün ve giriş verilerini ayarlayın.

Verileri değiştirdikten sonra değeri ayarlamak için “Kaydet” butonuna tıklayın.



4. İleri ve geri besleme dikişinin ayarlanması

“5 mm”den daha uzun bir besleme aralığı uzunluğu ile otomatik ters besleme dikişi yapmak ve kumaş türü farklılıkları vb. nedeniyle ileri ve geri besleme dikişini ayarlamak istiyorsanız aşağıdaki ayarları ayrı ayrı yapın.

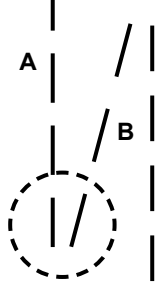
Bellek anahtarı

No.	Öge	Hedef besleme aralığı uzunluğu
U237	Ters beslemeli dikiş zamanlama telafisi başlangıçta 11	5.1mm to 7mm
U238	Ters beslemeli dikiş zamanlama telafisi başlangıçta 12	
U239	Ters beslemeli dikiş zamanlama telafisi başlangıçta 13	
U240	Ters beslemeli dikiş zamanlama telafisi başlangıçta 14	
U241	Çok katmanlı dikiş zamanlama telafisi 15	
U242	Çok katmanlı dikiş zamanlama telafisi 16	

4-1. Dikiş başlangıcında ters beslemeli dikiş için dikişleri hizalama (Bellek anahtarı No. U237, U238)

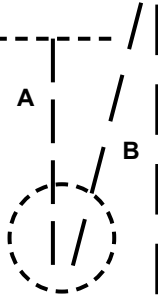
Tavsiye: B bölümünü seçmeden önce A bölümü için dikiş hizalamasını seçin.

Başlangıç noktası - - - - -



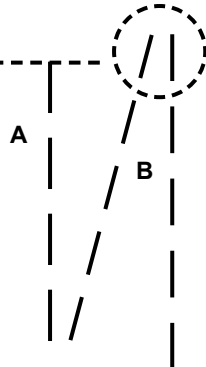
1. Durum: Daha uzun A ve daha kısa B
Ayarlama: [U237] Ayar değerini azaltın.
A kısılır ve B uzar.

Başlangıç noktası - - - - -



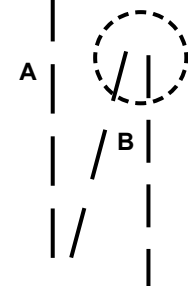
1. Durum: Daha kısa A ve daha uzun B
Ayarlama: [U237] Ayar değerini artırın.
A uzar ve B kısılır.

Başlangıç noktası - - - - -



1. Durum: Normal A ve daha uzun B
Ayarlama: [U238] Ayar değerini azaltın.
B kısılır.

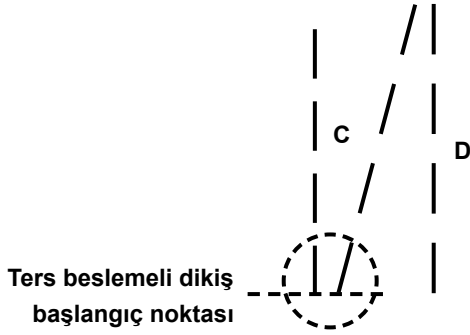
Başlangıç noktası - - - - -



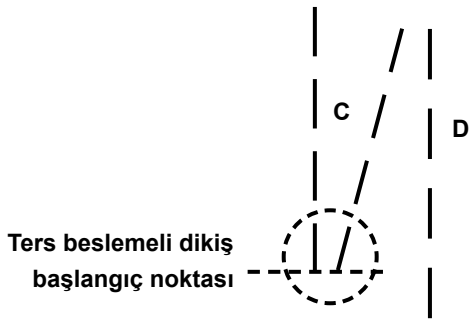
1. Durum: Normal A ve daha kısa B
Ayarlama: [U238] Ayar değerini artırın.
B uzar.

4-2. Dikiş sonunda ters beslemeli dikiş için dikişleri hizalama (Bellek anahtarı No. U239, U240)

Tavsiye: D bölümünü seçmeden önce C bölümü için dikiş hizalamasını seçin.



1. Durum: Daha uzun C
Ayarlama: [U239] Ayar değerini azaltın.
C kısılır.



1. Durum: Daha kısa C
Ayarlama: [U239] Ayar değerini artırın.
C uzar.

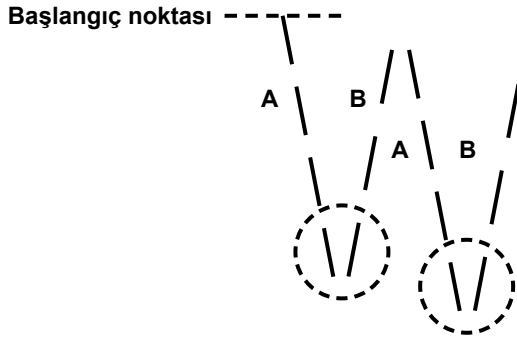


1. Durum: Daha uzun C ve daha kısa D
Ayarlama: [U240] Ayar değerini azaltın.
C kısılır ve D uzar.

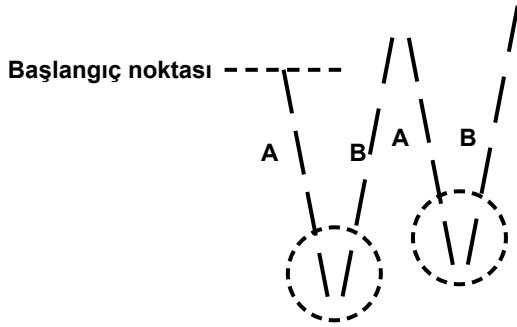


1. Durum: Daha kısa C ve daha uzun D
Ayarlama: [U240] Ayar değerini artırın.
C uzar ve D kısılır.

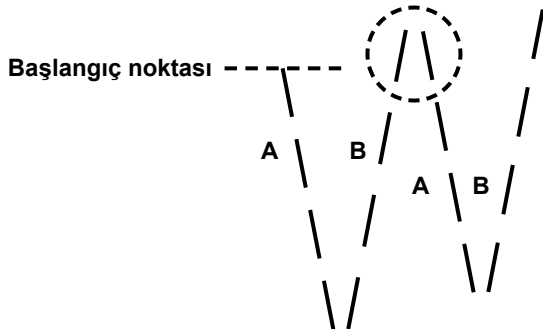
4-3. Çok katmanlı dikiş için dikişleri hizalama (Bellek anahtarı No. U241, U242)



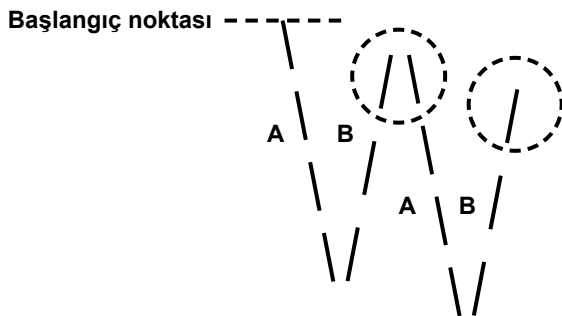
1. Durum: Daha uzun A ve daha kısa B
Ayarlama: [U241] Ayar değerini azaltın.
A kısılır ve B uzar.



1. Durum: Daha kısa A ve daha uzun B
Ayarlama: [U241] Ayar değerini artırın.
A uzar ve B kısılır.



1. Durum: Normal A ve daha uzun B
Ayarlama: [U242] Ayar değerini azaltın.
B kısılır.



1. Durum: Normal A ve daha kısa B
Ayarlama: [U242] Ayar değerini artırın.
B uzar.