

# DDL-8000CS Kit pour point long MANUEL D'UTILISATION

### SOMMAIRE

1. Généralités1
2. Liste des pièces du kit pour point long1
3. Comment utiliser le panneau2
4. Réglage de la longueur des points à entraînement normal et à entraînement inverse 5
4-1. Aligner les points pour la couture à entraînement inverse au début de la couture (bouton
de mémoire U237, U238)5
4-2. Aligner les points pour la couture à entraînement inverse en fin de couture (bouton de
mémoire U239, U240)6
4-3. Aligning the stitches for the multi-layer stitching (Memory switch No. U241, U242)7

#### 1. Généralités

Le kit pour point long est un kit de pièces en option qui permet d'atteindre une longueur de point maximale de 7 mm (standard : 5 mm).

#### 2. Liste des pièces du kit pour point long

Référence du kit pour point long : 40218198 (avec quatre dents)

· Liste des pièces fournies avec la machine

Description	N° de pièces	Qté
Griffe d'entraînement	40133950	1
Plague à aiguille	B1109552000	1

Référence du kit pour point long : 40298199 (avec trois dents) • Liste des pièces fournies avec la machine

Description	N° de pièces	Qté
Griffe d'entraînement	23614506	1
Plaque à aiguille	11028008	1

Référence du kit pour point long : 40298200 (avec quatre dents) · Liste des pièces fournies avec la machine

Description	N° de pièces	Qté
Griffe d'entraînement	40216364	1
Plaque à aiguille	23645807	1

Référence du kit pour point long : 40298201 (avec trois dents) • Liste des pièces fournies avec la machine

Description	N° de pièces	Qté
Griffe d'entraînement	40218606	1
Plaque à aiguille	11062007	1



Avant d'installer le dispositif sur la machine à coudre, éteignez l'alimentation électrique et vérifiez que le moteur principal a complètement arrêté de tourner.

#### 3. Comment utiliser le panneau

3.1 L'écran de réglage des paramètres du niveau maintenance est affiché.



Appuyez deux fois sur le cercle rouge.

3.2 Entrez le mot de passe " 2011 ".

⊅		
Password	2011	
Ţ	×	
A		

3.3 L'écran a changé.



3.4 Sélectionnez "Autres paramètres ".



3.5 Pour le modèle DDL8000CSM, sélectionnez le type 3.



Pour les modèles DDL8000CSC et DDL8000CSH, sélectionnez le type 4.

13 Other settings				4
► K070 Type selection	1	2	3	×
K340 One-Touch Presse	4	5	6	×
	7	8	9	
Reset	·	0	-	

3.6 Cliquez sur le bouton " Enregistrer " pour valider la sélection du type.



130ther settings	
► K070 Type selection	1 24
K340 One-Touch Presser foot	
Reset Save	Latch

Appuyez sur le cercle rouge.

3.7 Ajustez ensuite les données la longueur du pas.

Accédez à l'écran de réglage des paramètres du niveau maintenance et appuyez sur le bouton "Réglage de la longueur du point de la couture des points d'arrêt ".

Setting	•
1 Trimming function setting	2 Clamp function setting
3 Foot lifting setting	4 Tension setting
5 Pedal setting	6 Safety protection setting
7 Stitch length setting of stepping back-tacking	8 Testing mode
9 State information	10 Main shaft motor setting
Tap the red circle.	

3.8 Appuyez pour sélectionner la longueur du point que vous souhaitez définir. Mesurez la position réelle de pénétration de l'aiguille et ajustez les données de pénétration. Après avoir modifié les données, cliquez sur le bouton " Enregistrer " pour définir la valeur.



## 4. Réglage de la longueur des points à entraînement normal et à entraînement inverse

Si vous souhaitez effectuer une couture à entraînement inverse automatique avec une longueur des points vers l'avant supérieure à « 5 mm » et ajuster la couture à entraînement normal et la couture à entraînement inverse en raison de différences dans les types de tissu, etc., effectuez les ajustements suivants séparément.

Bouton de mémoire				
No.	Pièce	Longueur de la couture vers l'avant souhaitée		
U237	Compensation de la synchronisation de la couture à entraînement inverse 11 en début de couture			
U238	Compensation de la synchronisation de la couture à entraînement inverse 12 en début de couture			
U239	Compensation de la synchronisation de la couture à entraînement inverse 13 en fin de couture	5 1mm to 7mm		
U240	Compensation de la synchronisation de la couture à entraînement inverse 14 en fin de couture	5. min to 7 min		
U241	Compensation de la synchronisation de la couture sur plusieurs couch- es de tissu 15			
U242	Compensation de la synchronisation de la couture sur plusieurs couch- es de tissu 16			

### 4-1. Aligner les points pour la couture à entraînement inverse au début de la couture (bouton de mémoire U237, U238)

Recommandation : Sélectionnez l'alignement de la couture pour la section A avant de sélectionner la section B.



### 4-2. Aligner les points pour la couture à entraînement inverse en fin de couture (bouton de mémoire U239, U240)

Recommandation : Sélectionnez l'alignement de la couture pour la section C avant de sélectionner la section D.



#### 4-3. Aligning the stitches for the multi-layer stitching (Memory switch No. U241, U242)



В

Cas 1 : A normal et B plus court Réglage : [U242] Augmente la valeur définie. B devient plus long.