

ESPAÑOL

DDL-8000CS
Kit de espaciado largo
MANUAL DE INSTRUCCIONES

ÍNDICE

1. General.....	1
2. Lista de piezas del kit de espaciado largo	1
3. Cómo operar el panel	2
4. Ajuste de la puntada de transporte adelante e inverso	5
4-1. Alineación de las puntadas para el respunte de transporte inverso al inicio del cosido (Interruptor de memoria No. U237, U238)	5
4-2. Alineación de las puntadas para el respunte de transporte inverso al final del cosido (Interruptor de memoria No. U239, U240)	6
4-3. Alineación de las puntadas para el respunte multicapa (Interruptor de memoria No. U241, U242)	7

1. General

El kit de espaciado largo es un kit de pieza opcional que cambia la longitud de la puntada máxima a 7 mm (estándar: 5 mm).

2. Lista de piezas del kit de espaciado largo

Número de pieza del kit de espaciado largo : 40218198 (con cuatro dientes)

· Lista de piezas suministradas con la máquina

Descripción	No. de Pieza	Qty
Dentado de transporte	40133950	1
Placa de agujas	B1109552000	1

Número de pieza del kit de espaciado largo : 40298199 (con tres dientes)

· Lista de piezas suministradas con la máquina

Descripción	No. de Pieza	Qty
Dentado de transporte	23614506	1
Placa de agujas	11028008	1

Número de pieza del kit de espaciado largo : 40298200 (con cuatro dientes)

· Lista de piezas suministradas con la máquina

Descripción	No. de Pieza	Qty
Dentado de transporte	40216364	1
Placa de agujas	23645807	1

Número de pieza del kit de espaciado largo : 40298201 (con tres dientes)

· Lista de piezas suministradas con la máquina

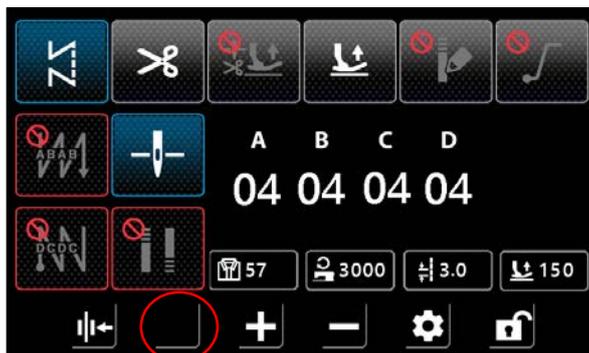
Descripción	No. de Pieza	Qty
Dentado de transporte	40218606	1
Placa de agujas	11062007	1



Cuando instale el dispositivo en la máquina de coser, asegúrese de desconectar el suministro de energía y de que el motor principal haya parado de girar por completo.

3. Cómo operar el panel

3.1 La pantalla de ajuste de parámetro de nivel de servicio se visualizará.

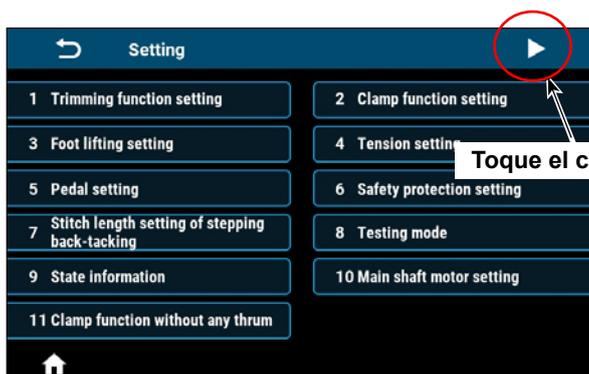


Toque el círculo rojo dos veces.

3.2 Ingrese la contraseña "2011".

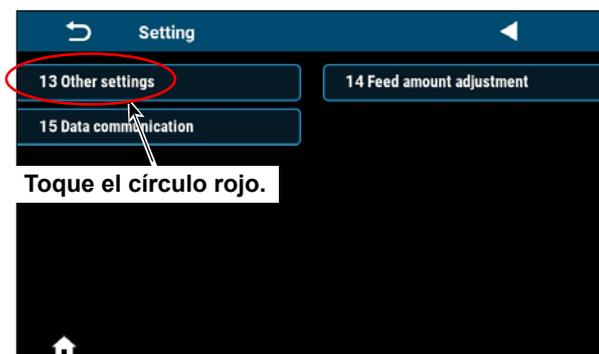


3.3 La pantalla cambiará.



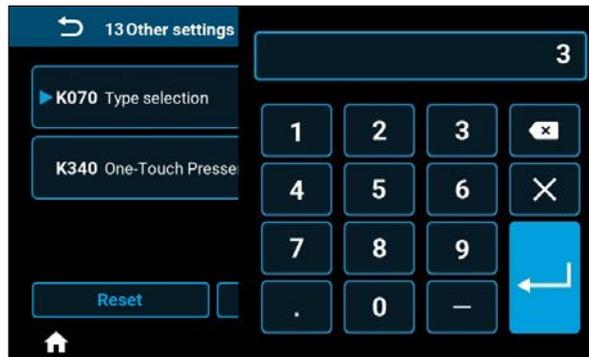
Toque el círculo rojo.

3.4 Seleccione "Otros ajustes".

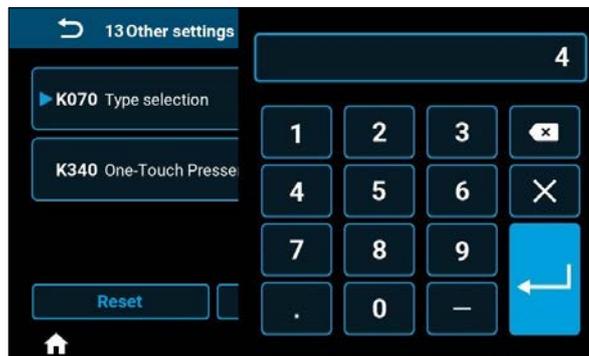


Toque el círculo rojo.

3.5 Para el modelo DDL8000CSM, seleccione 3 como la Selección de tipo.

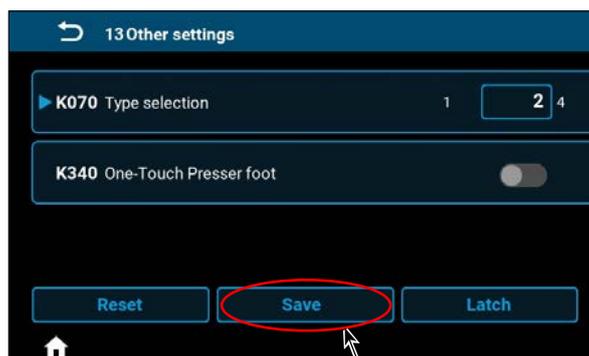


Para los modelos DDL8000CSC y DDL8000CSH, seleccione 4 como la Selección de tipo.



3.6 Haga clic en el botón “Guardar” para finalizar la selección de tipo.

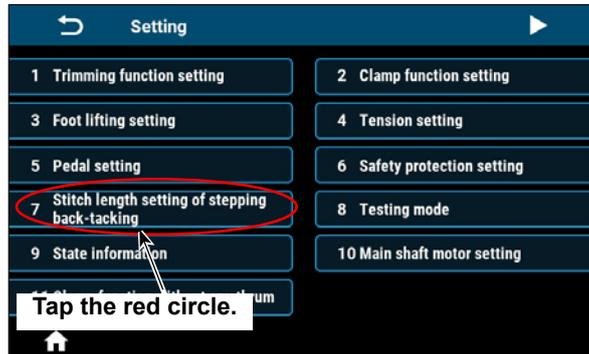
 **Al realizar los ajustes del modelo de cabezal de la máquina se inicializarán los parámetros.**



Toque el círculo rojo.

3.7 Luego, ajuste los datos de espaciado.

Vaya a la pantalla de ajuste de parámetro de nivel de servicio y pulse el botón “Ajuste de la longitud de puntada de hilvanado a pasos”.



3.8 Toque para seleccionar los datos de espaciado que desee ajustar.

Mida la posición real de entrada de la aguja y ajuste los datos de entrada.

Después de cambiar los datos, haga clic en el botón “Guardar” para establecer el valor.



4. Ajuste de la puntada de transporte adelante e inverso

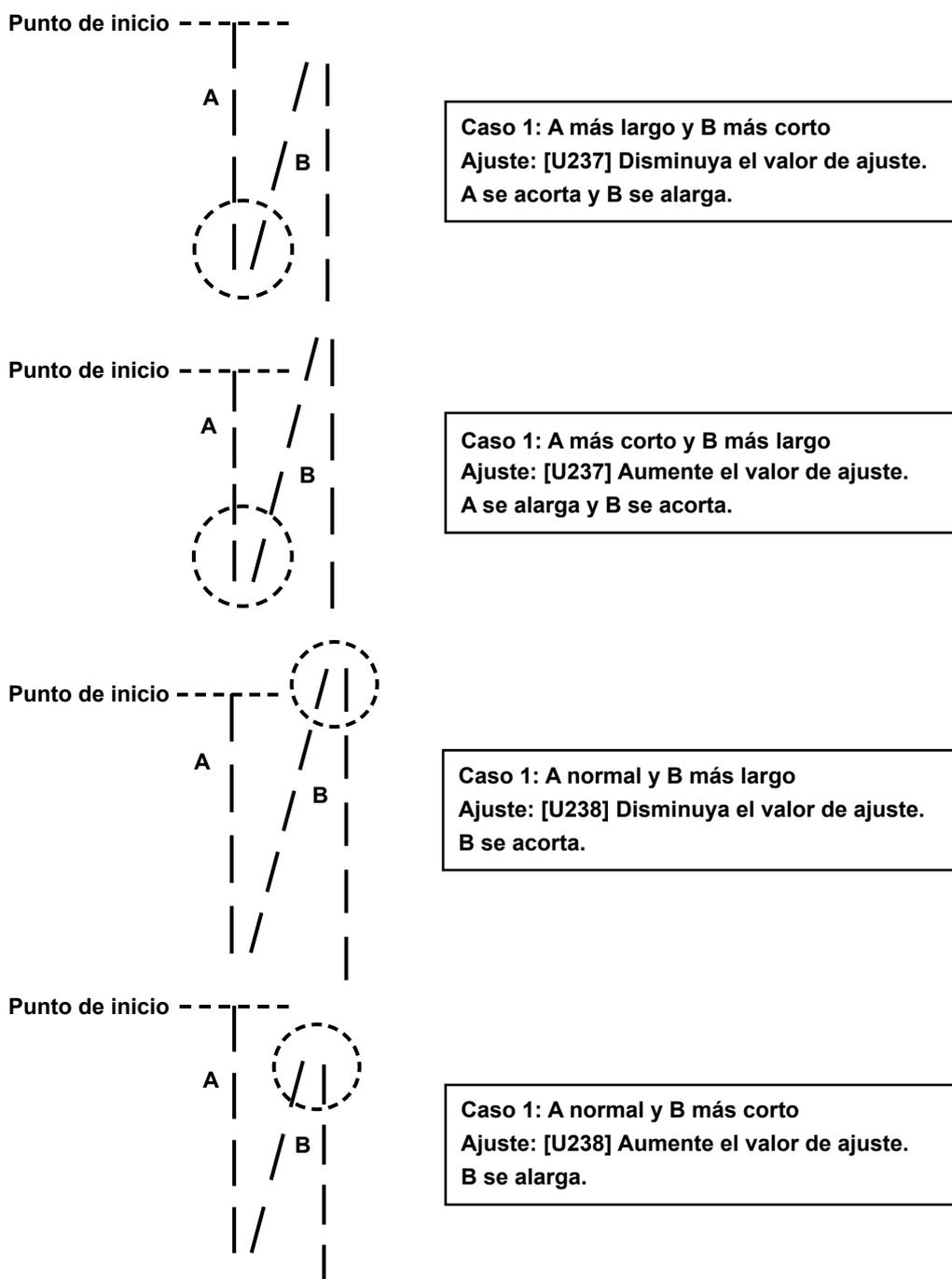
Cuando desee realizar el pespunte de transporte inverso automático con una longitud de espaciado de transporte superior a "5 mm" y ajustar la puntada de transporte adelante e inverso debido a diferencias en los tipos de tela, etc., haga los siguientes ajustes por separado.

Interruptor de memoria

No.	Ítem	Longitud de espaciado de transporte objetivo
U237	Compensación de temporización de pespunte de transporte inverso 11 al inicio	5.1mm a 7mm
U238	Compensación de temporización de pespunte de transporte inverso 12 al inicio	
U239	Compensación de temporización de pespunte de transporte inverso 13 al final	
U240	Compensación de temporización de pespunte de transporte inverso 14 al final	
U241	Compensación de temporización de pespunte multicapa 15	
U242	Compensación de temporización de pespunte multicapa 16	

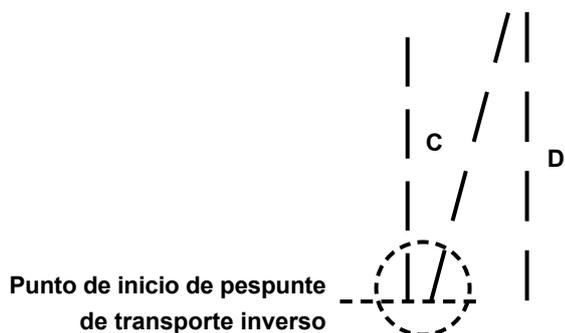
4-1. Alineación de las puntadas para el pespunte de transporte inverso al inicio del cosido (Interruptor de memoria No. U237, U238)

Recomendación: Seleccione la alineación de pespunte para la sección A antes de seleccionar la sección B.

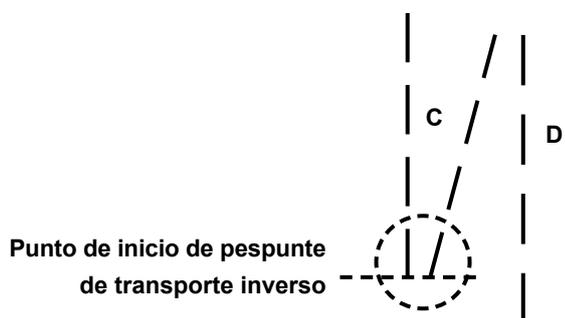


4-2. Alineación de las puntadas para el respunte de transporte inverso al final del cosido (Interruptor de memoria No. U239, U240)

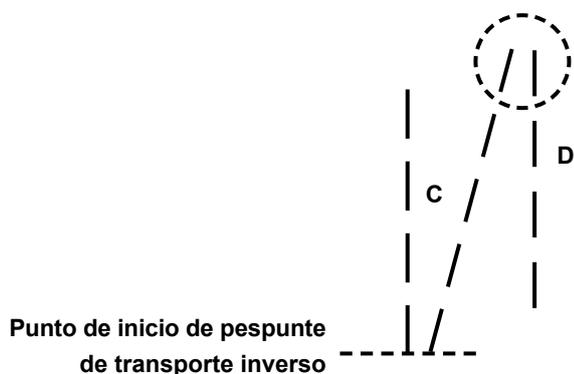
Recomendación: Seleccione la alineación de respunte para la sección C antes de seleccionar la sección D.



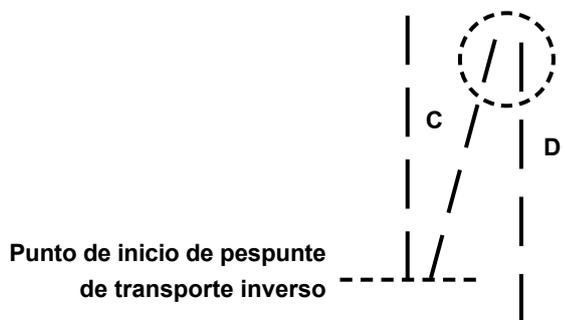
Caso 1: C más largo
Ajuste: [U239] Disminuya el valor de ajuste.
C se acorta.



Caso 1: C más corto
Ajuste: [U239] Aumente el valor de ajuste.
C se alarga.

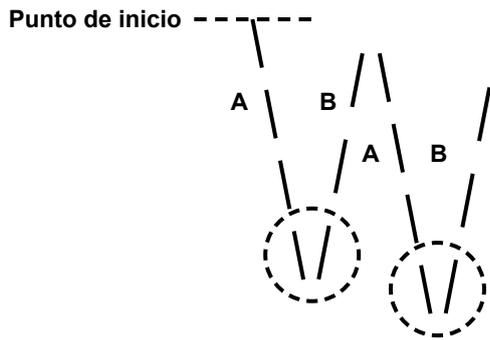


Caso 1: C más largo y D más corto
Ajuste: [U240] Disminuya el valor de ajuste.
C se acorta y D se alarga.

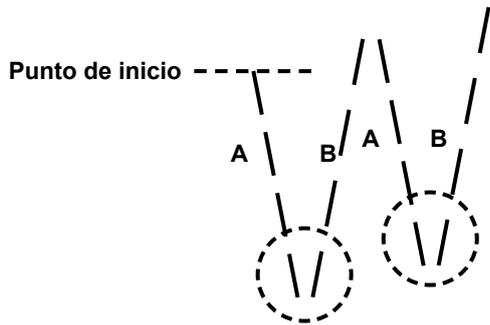


Caso 1: C más corto y D más largo
Ajuste: [U240] Aumente el valor de ajuste.
C se alarga y D se acorta.

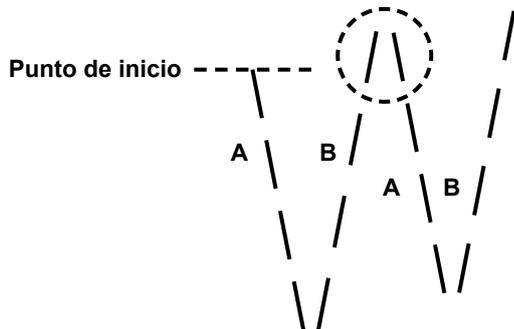
**4-3. Alineación de las puntadas para el respunte multicapa
(Interruptor de memoria No. U241, U242)**



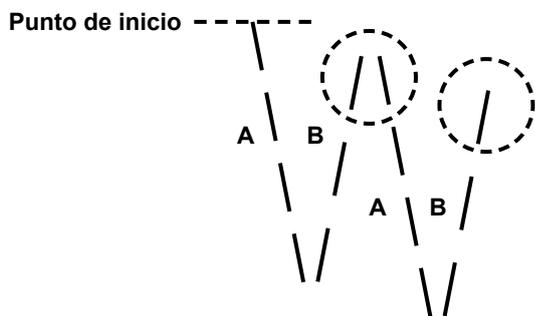
Caso 1: A más largo y B más corto
Ajuste: [U241] Disminuya el valor de ajuste.
A se acorta y B se alarga.



Caso 1: A más corto y B más largo
Ajuste: [U241] Aumente el valor de ajuste.
A se alarga y B se acorta.



Caso 1: A normal y B más largo
Ajuste: [U242] Disminuya el valor de ajuste.
B se acorta.



Caso 1: A normal y B más corto
Ajuste: [U242] Aumente el valor de ajuste.
B se alarga.