

DEUTSCH

DDL-8000CS
Kit für lange Teilung
BETRIEBSANLEITUNG

INHALT

1. Allgemeines	1
2. Liste der Teile des Kits für lange Teilung	1
3. Bedienung des Bedienfelds	2
4. Einstellen des Vorwärts- und Rückwärtstransportstichs	5
4-1. Ausrichten der Stiche für Rückwärtsnähen am Nähanfang (Speicherschalter Nr. U237, U238)	5
4-2. Ausrichten der Stiche für Rückwärtsnähen am Nähende (Speicherschalter Nr. U239, U240)	6
4-3. Ausrichten der Stiche für Mehrlagennähen (Speicherschalter Nr. U241, U242)	7

1. Allgemeines

Das Kit für lange Teilung ist ein optionales Teilekit, das die maximale Stichlänge auf 7 mm ändert (Standard: 5 mm).

2. Liste der Teile des Kits für lange Teilung

enummer des Kits für lange Teilung : 40218198 (mit vier Zähnen)

· Liste der mit der Maschine gelieferten Teile

Beschreibung	Teile-Nr.	Menge
Transporteur	40133950	1
Stichplatte	B1109552000	1

enummer des Kits für lange Teilung : 40298199 (mit drei Zähnen)

· Liste der mit der Maschine gelieferten Teile

Beschreibung	Teile-Nr.	Menge
Transporteur	23614506	1
Stichplatte	11028008	1

enummer des Kits für lange Teilung : 40298200 (mit vier Zähnen)

· Liste der mit der Maschine gelieferten Teile

Beschreibung	Teile-Nr.	Menge
Transporteur	40216364	1
Stichplatte	23645807	1

enummer des Kits für lange Teilung : 40298201 (mit drei Zähnen)

· Liste der mit der Maschine gelieferten Teile

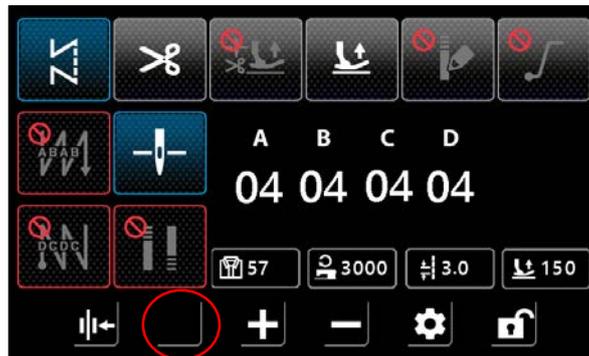
Beschreibung	Teile-Nr.	Menge
Transporteur	40218606	1
Stichplatte	11062007	1



Wenn Sie das Gerät an der Nähmaschine anbringen, schalten Sie unbedingt die Stromversorgung aus, und vergewissern Sie sich, dass der Hauptmotor vollständig zum Stillstand gekommen ist.

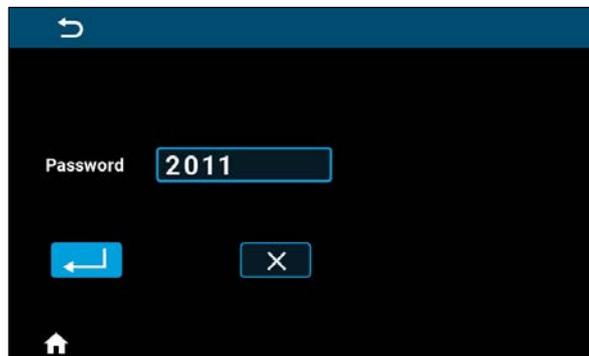
3. Bedienung des Bedienfelds

3.1 Der Wartungsstufen-Parametereinstellbildschirm wird angezeigt.

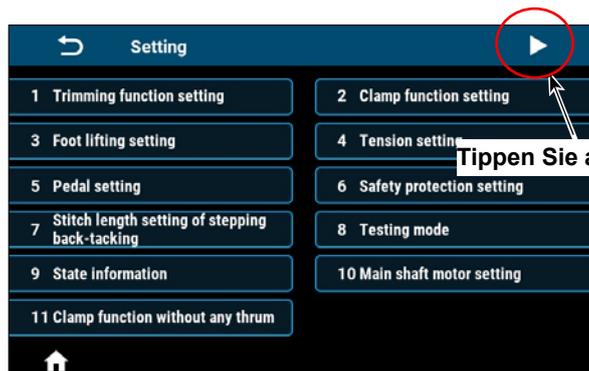


Tippen Sie zweimal auf den roten Kreis.

3.2 Geben Sie das Passwort „2011“ ein.

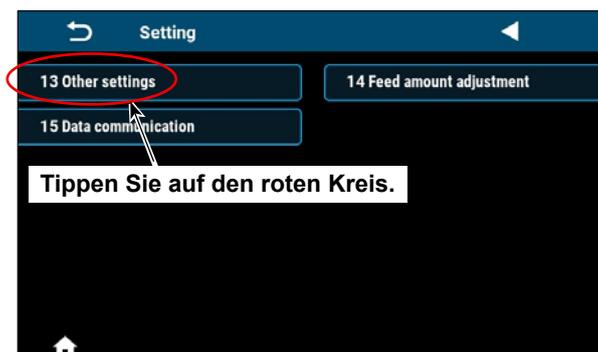


3.3 Der Bildschirm ändert sich.



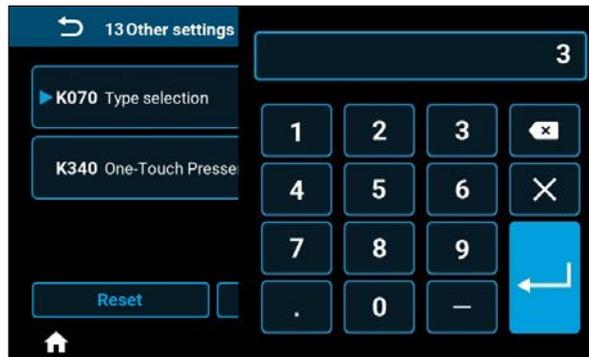
Tippen Sie auf den roten Kreis.

3.4 Wählen Sie „Andere Einstellungen“.

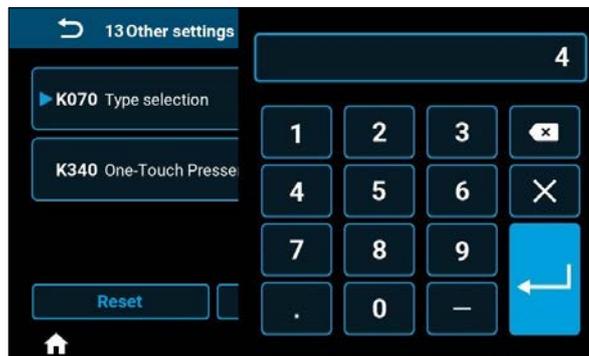


Tippen Sie auf den roten Kreis.

3.5 Für das Modell DDL8000CSM wählen Sie 3 als Typenauswahl aus.

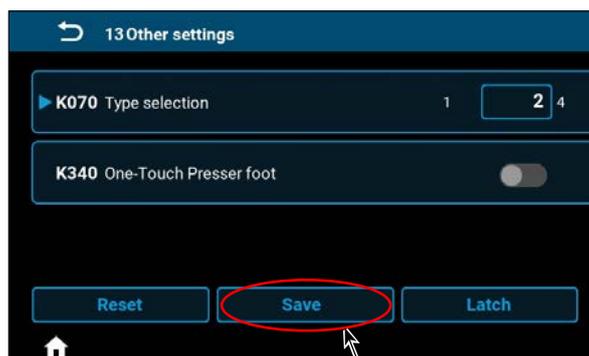


Für die Modelle DDL8000CSC und DDL8000CSH wählen Sie 4 als Typenauswahl aus.



3.6 Klicken Sie auf die Schaltfläche „Speichern“, um die Typenauswahl abzuschließen.

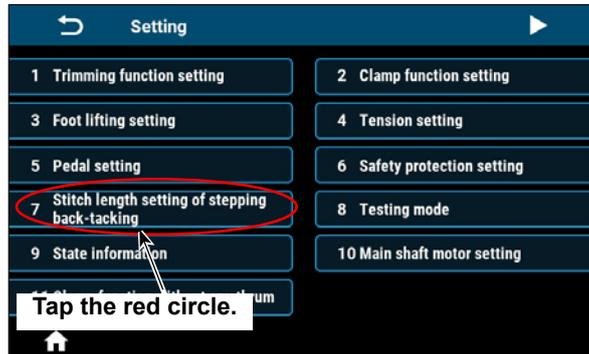
 **Wenn Sie die Einstellungen des Maschinenkopfmodells vornehmen, werden die Parameter initialisiert.**



Tippen Sie auf den roten Kreis.

3.7 Stellen Sie als Nächstes die Teilungsdaten ein.

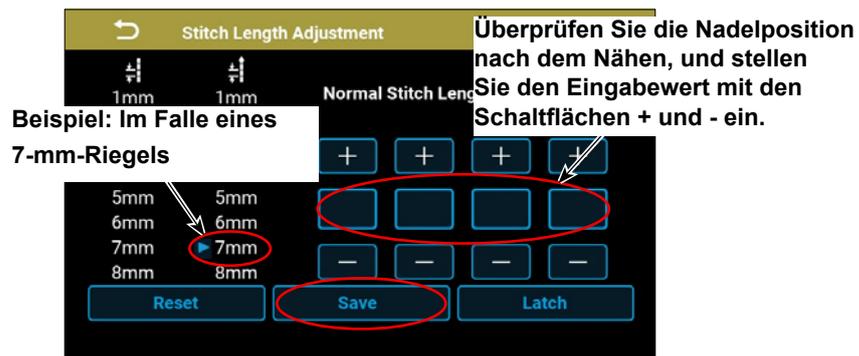
Rufen Sie den Wartungsstufen-Parametereinstellbildschirm auf, und drücken Sie die Schaltfläche „Stichlängeneinstellung der Schrittverriegelung“.



3.8 Tippen Sie hier, um die einzustellenden Teilungsdaten auszuwählen.

Messen Sie die tatsächliche Nadeleinstichposition, und stellen Sie die Eingabedaten ein.

Nachdem Sie die Daten geändert haben, klicken Sie auf die Schaltfläche „Speichern“, um den Wert festzulegen.



4. Einstellen des Vorwärts- und Rückwärtstransportstichs

Wenn Sie automatisches Rückwärtsnähen mit einer größeren Transportlänge als „5 mm“ durchführen und den Vorwärts- und Rückwärtstransportstich aufgrund unterschiedlicher Stoffarten usw. anpassen möchten, nehmen Sie die folgenden Einstellungen separat vor.

Speicherschalter

No.	Posten	Zielvorschubteilungslänge
U237	Zeitpunktkompensation für Rückwärtsnähen 11 am Anfang	5.1mm to 7mm
U238	Zeitpunktkompensation für Rückwärtsnähen 12 am Anfang	
U239	Zeitpunktkompensation für Rückwärtsnähen 13 am Ende	
U240	Zeitpunktkompensation für Rückwärtsnähen 14 am Ende	
U241	Zeitpunktkompensation für Mehrlagennähen 15	
U242	Zeitpunktkompensation für Mehrlagennähen 16	

4-1. Ausrichten der Stiche für Rückwärtsnähen am Nähanfang (Speicherschalter Nr. U237, U238)

Empfehlung: Wählen Sie die Stichausrichtung für Abschnitt A, bevor Sie Abschnitt B wählen.

Startpunkt - - - - -

Fall 1: A länger und B kürzer
Einstellung: [U237] Verringern Sie den Einstellwert.
A wird kürzer und B wird länger.

Startpunkt - - - - -

Fall 1: A kürzer und B länger
Einstellung: [U237] Erhöhen Sie den Einstellwert.
A wird länger und B wird kürzer.

Startpunkt - - - - -

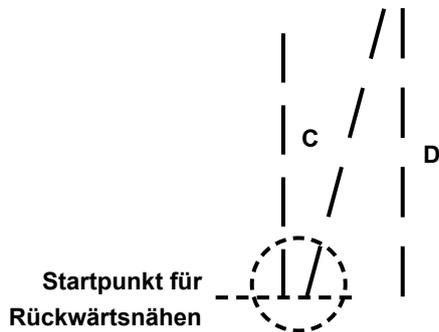
Fall 1: A normal und B länger
Einstellung: [U238] Verringern Sie den Einstellwert.
B wird kürzer.

Startpunkt - - - - -

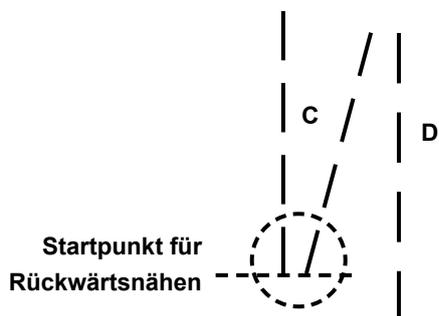
Fall 1: A normal und B kürzer
Einstellung: [U238] Erhöhen Sie den Einstellwert.
B wird länger.

4-2. Ausrichten der Stiche für Rückwärtsnähen am Nähende (Speicherschalter Nr. U239, U240)

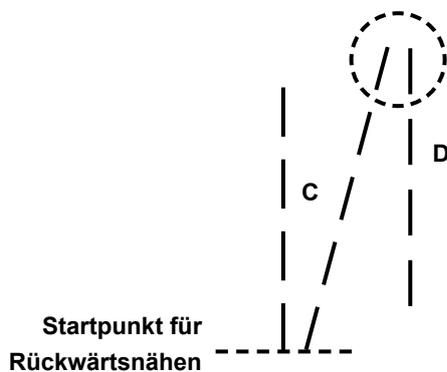
Empfehlung: Wählen Sie die Stichausrichtung für Abschnitt C, bevor Sie Abschnitt D wählen.



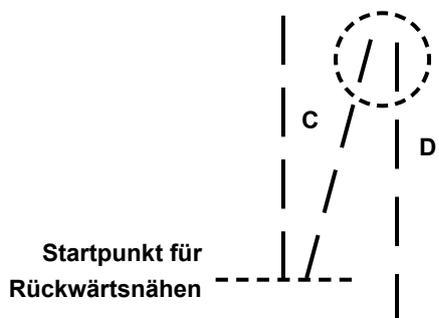
Fall 1: C länger
Einstellung: [U239] Verringern Sie den Einstellwert.
C wird kürzer.



Fall 1: C kürzer
Einstellung: [U239] Erhöhen Sie den Einstellwert.
C wird länger.

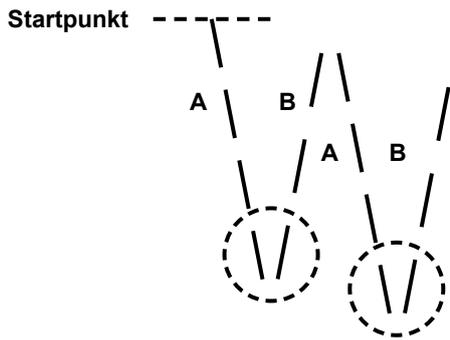


Fall 1: C länger und D kürzer
Einstellung: [U240] Verringern Sie den Einstellwert.
C wird kürzer und D wird länger.

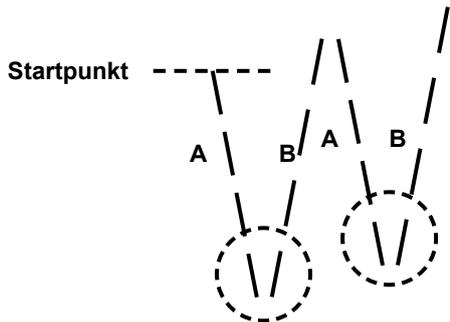


Fall 1: C kürzer und D länger
Einstellung: [U240] Erhöhen Sie den Einstellwert.
C wird länger und D wird kürzer.

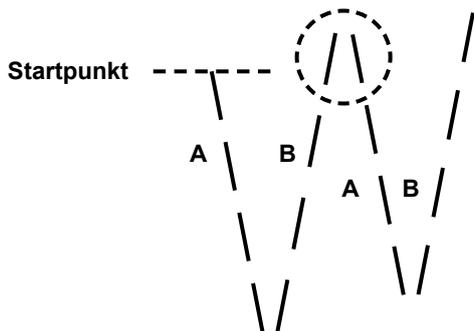
4-3. Ausrichten der Stiche für Mehrlagennähen (Speicherschalter Nr. U241, U242)



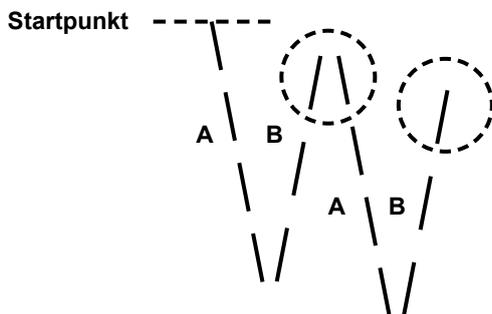
Fall 1: A länger und B kürzer
Einstellung: [U237] Verringern Sie den Einstellwert.
A wird kürzer und B wird länger.



Fall 1: A kürzer und B länger
Einstellung: [U237] Erhöhen Sie den Einstellwert.
A wird länger und B wird kürzer.



Fall 1: A normal und B länger
Einstellung: [U238] Verringern Sie den Einstellwert.
B wird kürzer.



Fall 1: A normal und B kürzer
Einstellung: [U238] Erhöhen Sie den Einstellwert.
B wird länger.