

TIẾNG VIỆT

DDL-8000CS

**Bộ công cụ chân vịt một chạm
HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG**

NỘI DUNG

1. Tổng hợp	1
2. Danh sách linh kiện bộ chân vịt một chạm	1
3. Cách lắp ráp	2
3-1. Tháo tấm bản mặt	2
3-2. Tháo chân vịt.....	2
3-3. Tháo giá đỡ trụ chân vịt.....	3
3-4. Lắp trụ chân vịt (bộ)	3
3-5. Lắp đặt khớp nối chân vịt một chạm	4
3-6. Lắp vít điều chỉnh chân vịt.....	4
3-7. Định vị giá đỡ trụ chân vịt	4
4. Cách thay bộ chân vịt một chạm.....	5
4-1. Thay bộ chân vịt một chạm	5
5. Cách điều chỉnh vị trí chân vịt một chạm	6

1. Tổng hợp

Bộ công cụ chân vịt một chạm là bộ phụ tùng tùy chọn cho phép bạn dễ dàng thay thế chân vịt.

2. Danh sách linh kiện bộ chân vịt một chạm

Số bộ phận của bộ chân vịt một chạm : 40299038

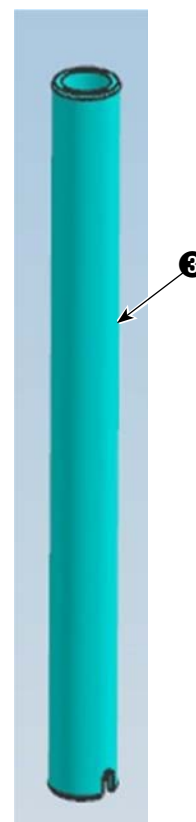
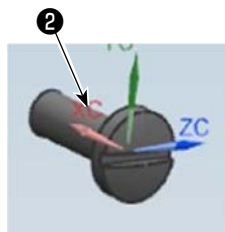
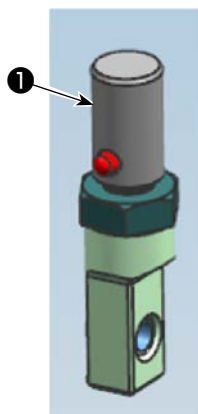
· Danh sách các bộ phận được cung cấp với máy

No.	Số bộ phận	Mô tả	Số lượng
❶	40299039	Khớp nối chân vịt (bộ)	1
❷	SS7091110TP	Vít cố định	1
❸	40299040	Trụ chân vịt (bộ)	1

Số bộ phận của bộ khớp nối chân vịt một chạm : 40299044

· Danh sách các bộ phận được cung cấp với máy

No.	Số bộ phận	Mô tả	Số lượng
❶	40299039	Khớp nối chân vịt (bộ)	1
❷	SS7091110TP	Vít cố định	1



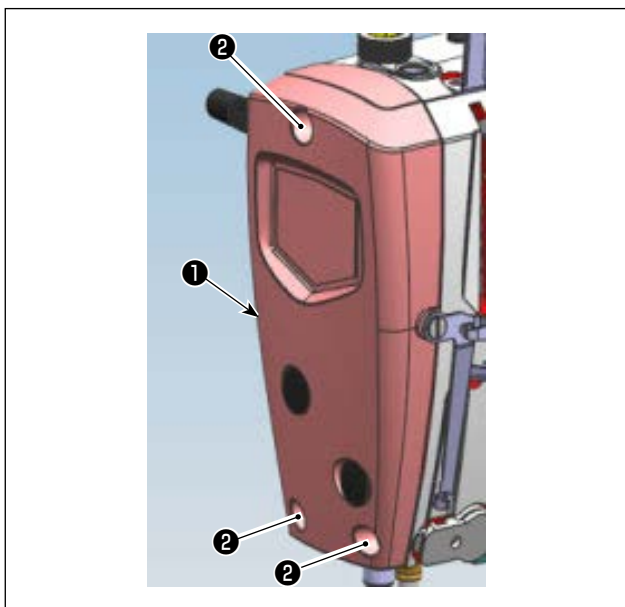
3. Cách lắp ráp



CẢNH BÁO :

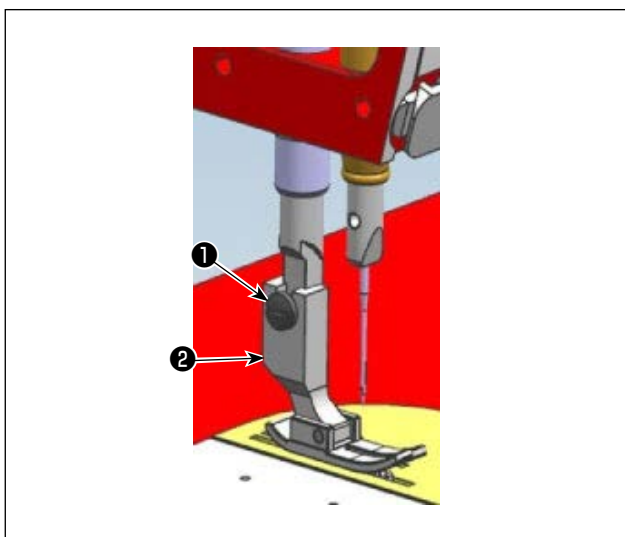
Để ngăn ngừa thương tích cá nhân có thể do khởi động máy đột ngột, hãy chắc chắn bắt đầu công việc sau khi đã tắt nguồn điện và chắc chắn động cơ đã dừng lại.

3-1. Tháo tấm bản mặt



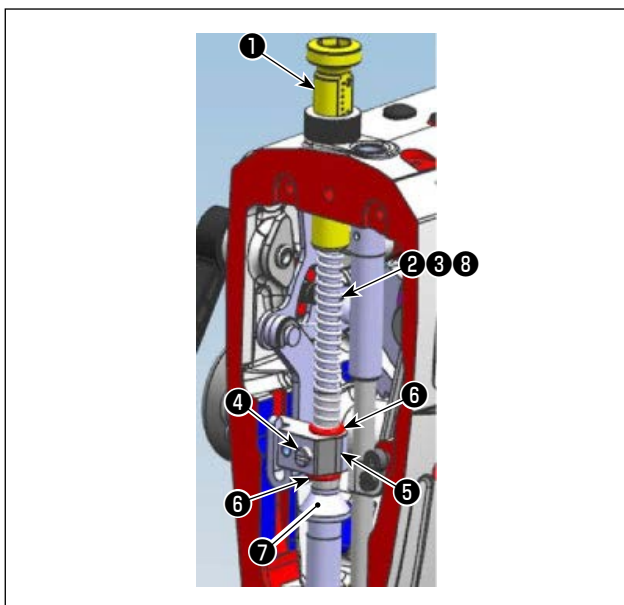
- 1) Nới lỏng ba vít cố định ② rồi tháo tấm bản mặt ① .

3-2. Tháo chân vịt



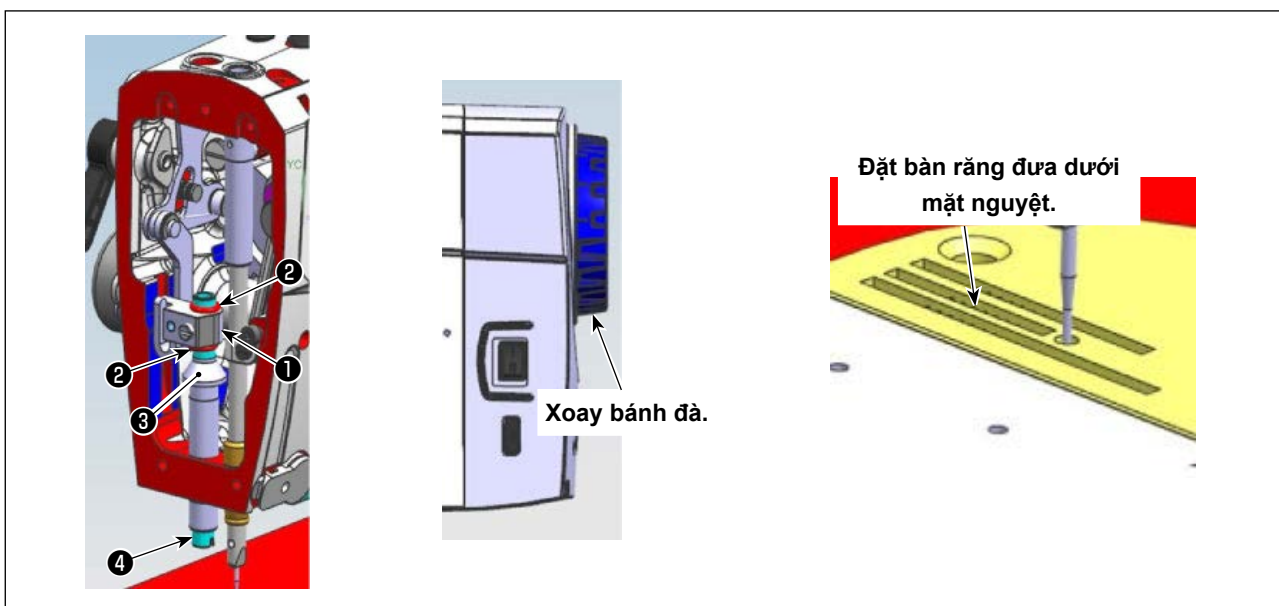
- 1) Nới lỏng vít cố định ① rồi tháo chân vịt ② và vít cố định ① .

3-3. 3-3. Tháo giá đỡ trụ chân vịt



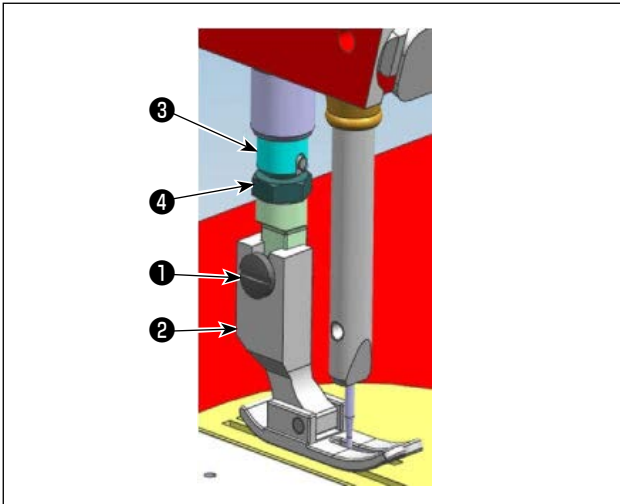
- 1) Tháo vít điều chỉnh chân vịt ❶ , lò xo điều chỉnh chân vịt ❷ và trụ dẫn hướng chân vịt ❸ .
- 2) Nới lỏng vít cố định ❹ rồi tháo giá đỡ trụ chân vịt ❺ , vòng chữ O ❻ (2 cái), cao su chống dầu của trụ chân vịt ❼ và trụ chân vịt ❽ .

3-4. Lắp trụ chân vịt (bộ)



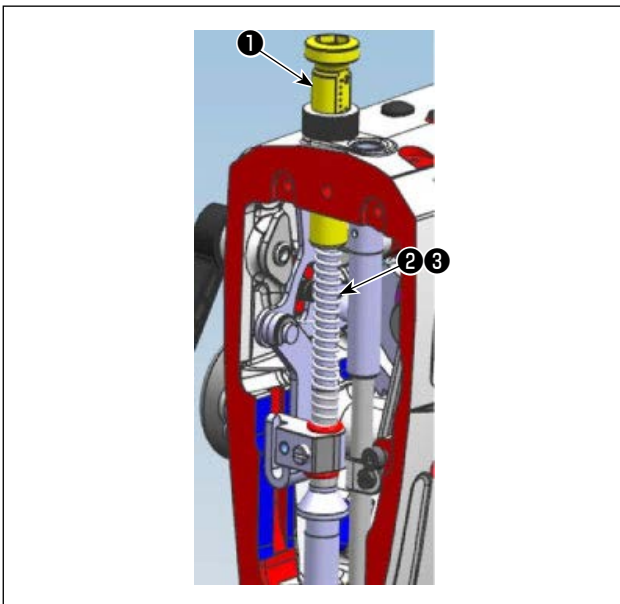
- 1) Bôi mỡ JUKI Grease A vào phần rìa của trụ chân vịt (bộ) ❹ .
- 2) Lắp trụ chân vịt (bộ) ❹ và sau đó lắp cao su chống dầu của trụ chân vịt ❸ , vòng chữ O ❷ , giá đỡ trụ chân vịt ❶ và vòng chữ O ❷ theo thứ tự đó.
- 3) Xoay bánh đà rồi đặt bàn răng đưa dưới mặt nguyệt.

3-5. Lắp đặt khớp nối chân vịt một chạm



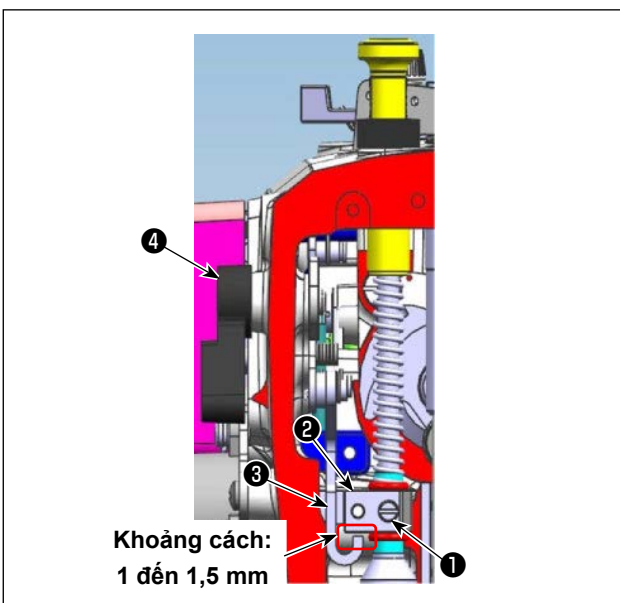
- 1) Đối diện với rãnh trên trụ chân vịt (bộ) ③ hướng về phía người vận hành, sau đó gắn chặt khớp nối (bộ) ④ vào hoàn toàn.
- 2) Lắp chân vịt ② vào khớp nối (bộ), sau đó điều chỉnh vị trí bằng cách xoay chân vịt (bộ) ③ sao cho phần tâm của rãnh ở chân vịt ② thẳng hàng với kim.
- 3) Siết chặt vít cố định ① để cố định chân vịt ②.

3-6. Lắp vít điều chỉnh chân vịt



- 1) Luồn lò xo điều chỉnh chân vịt ③ qua trụ dẫn hướng chân vịt ② và lắp nó vào máy may.
- 2) Lắp vít điều chỉnh chân vịt ①.

3-7. Định vị giá đỡ trụ chân vịt



- 1) Xoay cần nâng chân vịt ④ để điều chỉnh khoảng cách giữa giá đỡ trụ chân vịt ② và cần chân vịt ③ khoảng từ 1 đến 1,5 mm.
- 2) Siết chặt vít cố định ① đồng thời vẫn giữ nguyên vị trí mô tả trong mục 1 ở trên.
 - * Sau khi siết chặt vít cố định ①, hãy đảm bảo rằng phần tâm của rãnh ở chân vịt thẳng hàng với kim.
- 3) Lắp các bộ phận đã tháo ra trở lại trạng thái ban đầu.

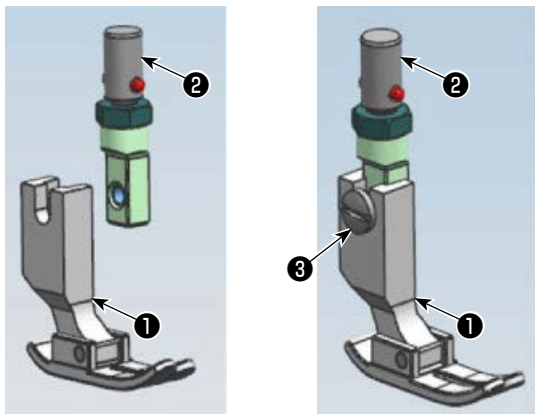
4. Cách thay bộ chân vịt một chạm



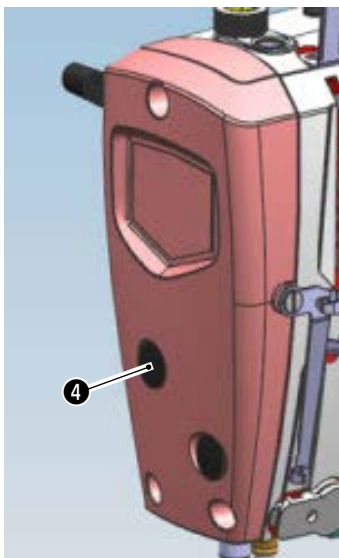
CẢNH BÁO :

Để ngăn ngừa thương tích cá nhân có thể do khởi động máy đột ngột, hãy chắc chắn bắt đầu công việc sau khi đã tắt nguồn điện và chắc chắn động cơ đã dừng lại.

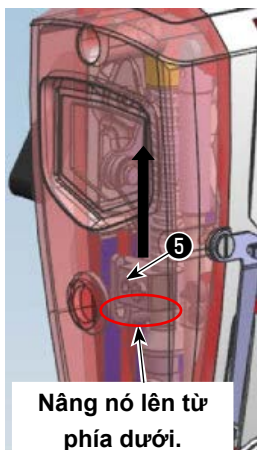
4-1. Thay bộ chân vịt một chạm



- 1) Căn chỉnh phần nắp của khớp nối (bộ) ② với chân vịt ① .
- 2) Siết chặt vít cố định ③ để cố định chân vịt ① .

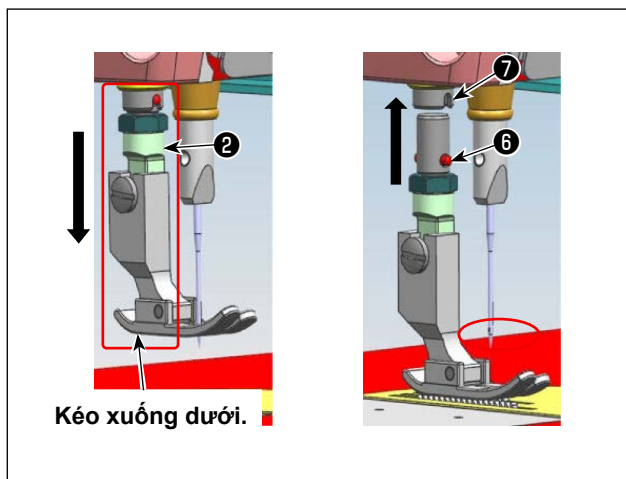


- 3) Tháo nút cao su của tấm bản mặt ④ .



Nâng nó lên từ phía dưới.

- 4) Đưa một dụng cụ hoặc phụ tùng tương tự vào lỗ trên tấm bản mặt như hình minh họa bên trái, móc nó vào mặt dưới của giá đỡ trụ chân vịt ⑤ và nâng nó lên.
- 5) Vì chân vịt sẽ nâng lên, khi ở trạng thái này, hãy kéo khớp nối (bộ) ② xuống bằng tay để tháo nó ra.



6) Sau khi khớp nối (bộ) ② và chân vịt ① được lắp ráp ở bước 2, hãy căn chỉnh chốt ⑥ của chân vịt một chạm cần thay thế với phần rãnh trên trụ chân vịt ⑦, sau đó dùng tay lắp chân vịt một chạm vào lỗ trên trụ chân vịt ⑦.

* Đưa chân vịt một chạm vào hết một cách chắc chắn.

7) Lắp các bộ phận đã tháo ra trở lại trạng thái ban đầu.

5. Cách điều chỉnh vị trí chân vịt một chạm



CẢNH BÁO :

Để ngăn ngừa thương tích cá nhân có thể do khởi động máy đột ngột, hãy chắc chắn bắt đầu công việc sau khi đã tắt nguồn điện và chắc chắn động cơ đã dừng lại.

Chân vịt một chạm được cung cấp cùng với chức năng điều chỉnh chiều cao và vị trí xoay. Nếu bạn cần điều chỉnh vị trí chân vịt do sự khác biệt về loại chân vịt hoặc các yếu tố khác, hãy nới lỏng đai ốc ① và xoay khớp nối A ② để thay đổi cả vị trí thẳng đứng và vị trí quay.

Sau khi điều chỉnh vị trí, siết chặt đai ốc ① để cố định khớp nối A ②.

