

TÜRKÇE

DDL-8000CS
Tek Dokunuşlu Baskı Ayağı Takımı
KULLANIM KILAVUZU

İÇİNDEKİLER

1. Genel	1
2. Tek dokunuşlu baskı ayağı takımı parça listesi	1
3. Montaj	2
3-1. Ön plakanın çıkarılması.....	2
3-2. Baskı ayağının çıkarılması	2
3-3. Baskı ayağı milinin braketinin çıkarılması.....	3
3-4. Baskı ayağı milinin (tert.) takılması	3
3-5. Tek dokunuşlu baskı ayağı mafsalının takılması	4
3-6. Baskı ayağı ayar vidasının takılması.....	4
3-7. Baskı ayağı milinin braketinin konumlandırılması	4
4. Tek dokunuşlu baskı ayağı takımı nasıl değiştirilir	5
4-1. Tek dokunuşlu baskı ayağı takımının değiştirilmesi	5
5. Tek dokunuşlu baskı ayağının konumunun ayarlanması.....	6

1. Genel

Tek dokunuşlu baskı ayağı takımı, baskı ayağını kolayca değiştirmenizi sağlayan isteğe bağlı bir parça takımıdır.

2. Tek dokunuşlu baskı ayağı takımı parça listesi

Tek dokunuşlu baskı ayağı takımı parça numarası : 40299038

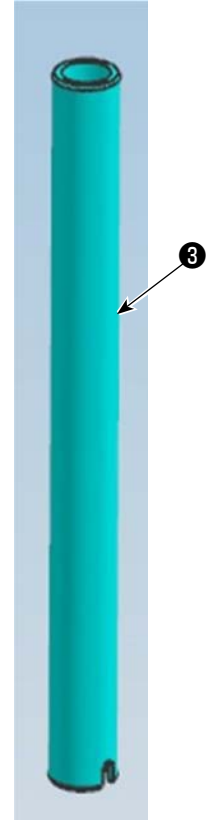
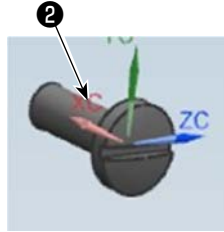
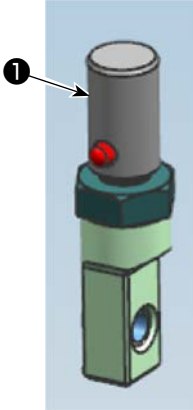
· Makine ile birlikte sağlanan parçaların listesi

No.	Parça No.	Açıklama	Adet
❶	40299039	Baskı ayağı mafsalı (tert.)	1
❷	SS7091110TP	STespit vidası	1
❸	40299040	Baskı ayağı (tert.)	1

Tek dokunuşlu baskı ayağı mafsal takımı parça numarası : 40299044

· Makine ile birlikte sağlanan parçaların listesi

No.	Parça No.	Açıklama	Adet
❶	40299039	Baskı ayağı mafsalı (tert.)	1
❷	SS7091110TP	STespit vidası	1



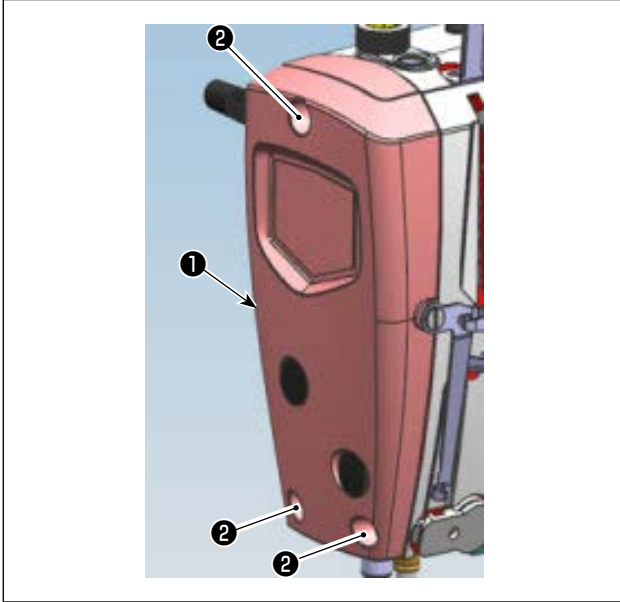
3. Montaj



UYARI :

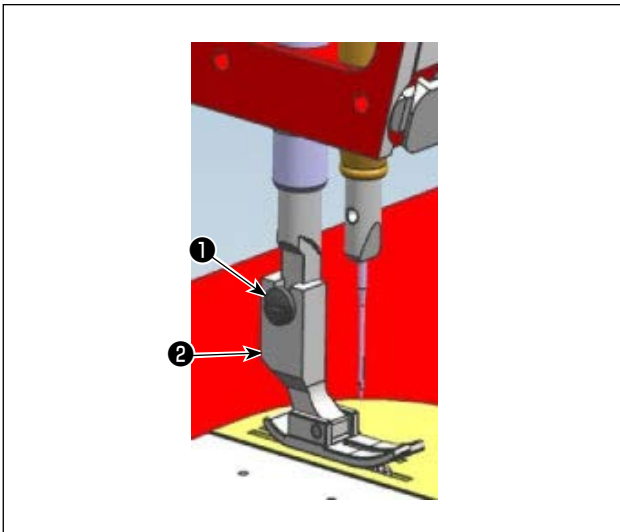
Makinenin aniden durarak yaralanmalara sebep olmaması için, bir sonraki çalışmayı gücü kestikten ve motorun çalışmadığından emin olduktan sonra başlatın.

3-1. Ön plakanın çıkarılması



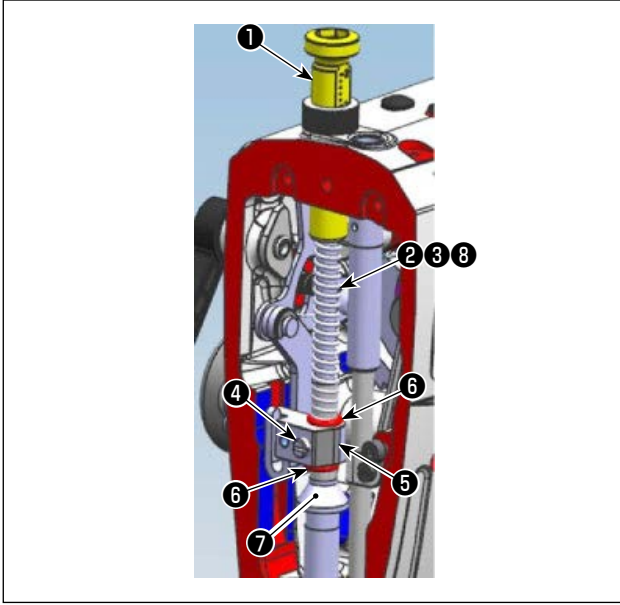
- 1) Üç adet vidayı ② gevşetin ve ardından ön plakayı ① çıkarın.

3-2. Baskı ayağının çıkarılması



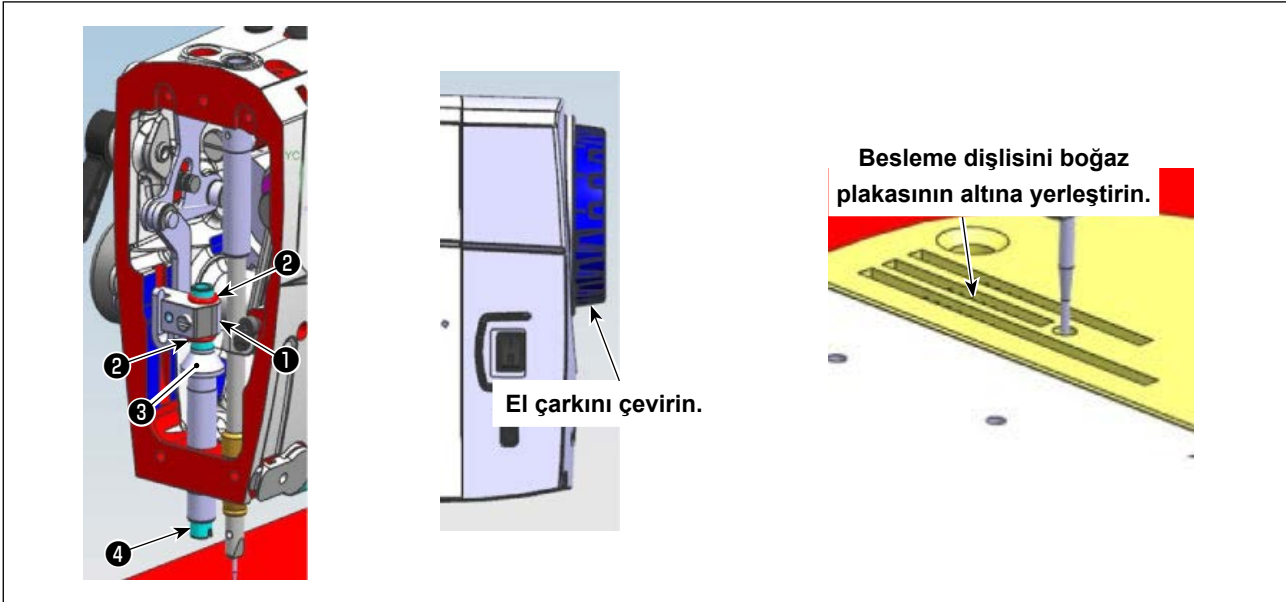
- 1) Set vidasını ① gevşetin ve ardından baskı ayağı ② 'yi ve tespit vidasını ① çıkarın.

3-3. Baskı ayağı milinin braketinin çıkarılması



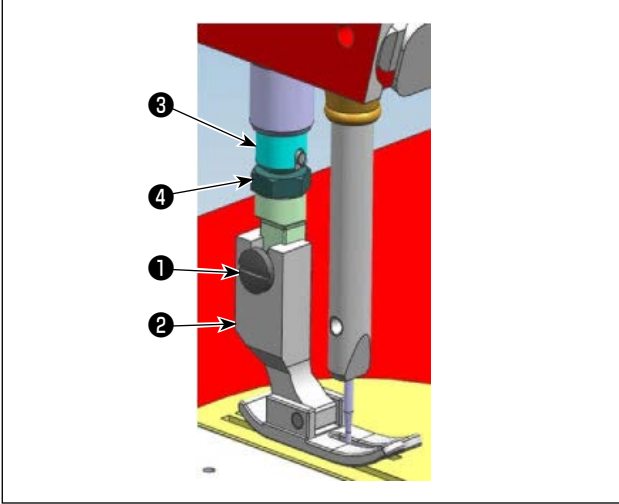
- 1) Baskı ayağı ayar vidasını ① , baskı ayağı ayar yayını ② ve baskı ayağı kılavuz çubuğunu ③ çıkarın.
- 2) Tespit vidasını ④ gevşetin ve ardından baskı ayağı milinin braketini ⑤ , O-ringi ⑥ (2 parça), baskı çubuğu yağ sızdırmazlık kauçuğunu ⑦ ve baskı ayağı milini ⑧ çıkarın.

3-4. Baskı ayağı milinin (tert.) takılması



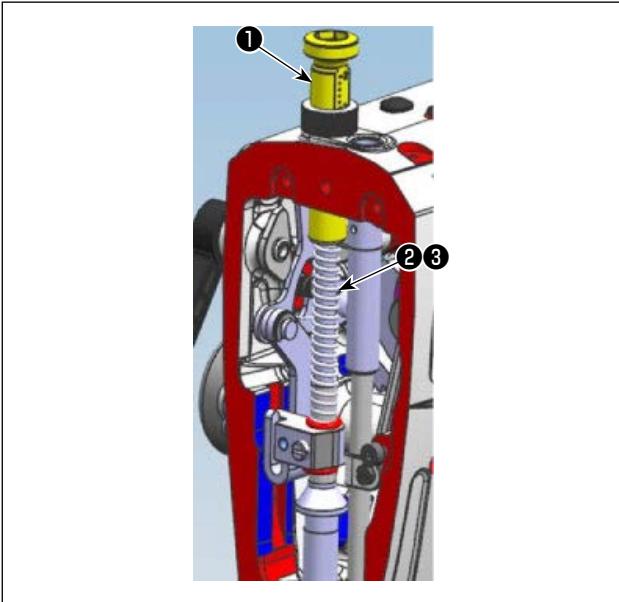
- 1) Baskı ayağı milinin (tert.) ④ çevresine JUKI Gres A uygulayın.
- 2) Baskı ayağı milini (tert.) ④ takın ve ardından sırayla baskı çubuğu yağ sızdırmazlık kauçuğunu ③ , O-ringi ② , baskı ayağı milinin braketini ① ve O-ringi ② takın.
- 3) El çarkını çevirin ve ardından besleme dişlisini boğaz plakasının altına yerleştirin.

3-5. Tek dokunuşlu baskı ayağı mafsalının takılması



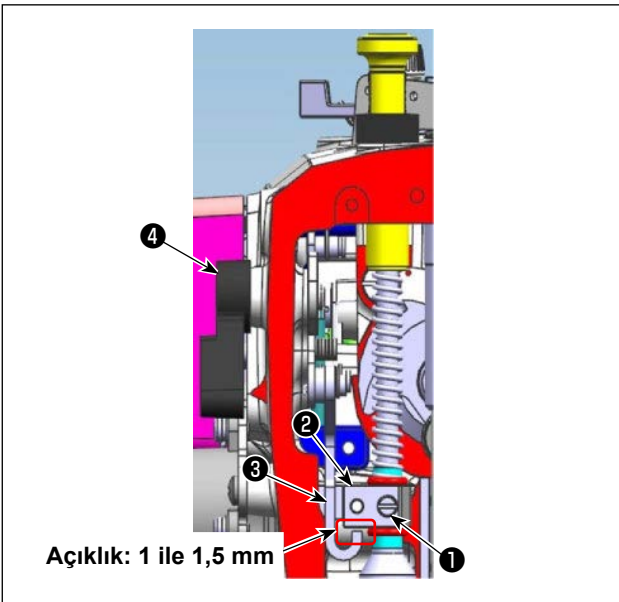
- 1) Baskı ayağı milindeki (tert.) oluğu ③ operatöre doğru bakacak şekilde yönlendirin ve daha sonra mafsalı (tert.) ④ sıkıca içine oturtun.
- 2) Baskı ayağı ② 'yi mafsala (tert.) takın ve ardından baskı ayağını (tert.) ③ döndürerek baskı ayağındaki ② oluğun orta noktası iğne ile hizalı olacak şekilde konumu ayarlayın.
- 3) Baskı ayağını ② sabitlemek için tespit vidasını ① sıkın.

3-6. Baskı ayağı ayar vidasının takılması



- 1) Baskı ayağı ayar yayını ③ baskı ayağı kılavuz çubuğundan ② geçirin ve dikiş makinesine yerleştirin.
- 2) Baskı ayağı ayar vidasını ① takın.

3-7. Baskı ayağı milinin braketinin konumlandırılması



- 1) Baskı ayağı kaldırma kolunu ④ çevirerek baskı ayağı milinin braketini ② ile baskı kolu ③ arasındaki boşluğu yaklaşık 1 ile 1,5 mm'ye ayarlayın.
- 2) Yukarıdaki 1. maddede anlatılan pozisyonu koruyarak ① ayar vidasını sıkın.
- * ① numaralı vidayı sıktıktan sonra, baskı ayağındaki oluğun ortasının iğne ile hizalı olduğundan emin olun.
- 3) Sökülen parçaları tekrar orijinal haline getirin.

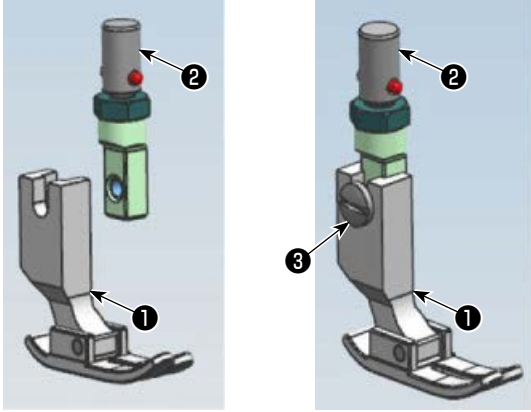
4. Tek dokunuşlu baskı ayağı takımı nasıl değiştirilir



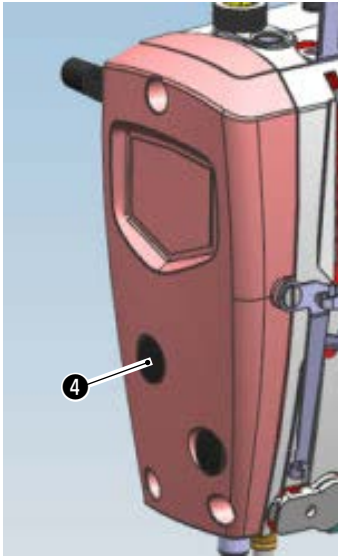
UYARI :

Makinenin aniden durarak yaralanmalara sebep olmaması için, bir sonraki çalışmayı gücü kestikten ve motorun çalışmadığından emin olduktan sonra başlatın.

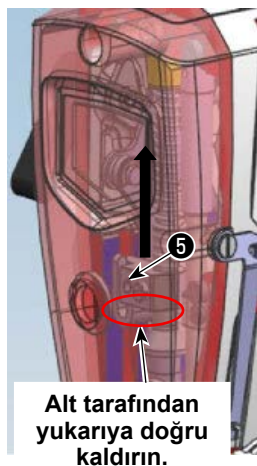
4-1. Tek dokunuşlu baskı ayağı takımının değiştirilmesi



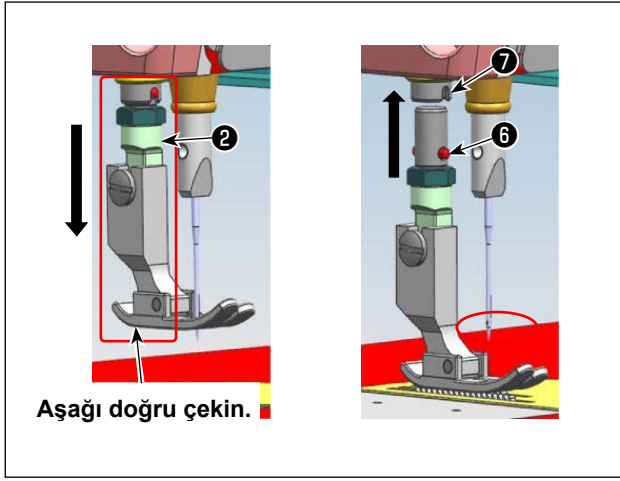
- 1) Mafsalın flep kısmını (tert.) ② baskı ayağı ① ile hizalayın.
- 2) Baskı ayağını ① sabitlemek için tespit vidasını ③ sıkın.



- 3) Ön plaka kauçuk tıpasını ④ çıkarın.



- 4) Soldaki şekilde gösterildiği gibi, ön plakadaki deliğe bir alet veya benzeri bir şey yerleştirin, baskı ayağı milinin braketinin alt tarafına ⑤ takın ve yukarı doğru kaldırın.
- 5) Baskı ayağı yukarı kalkacağından, bu durumdayken mafsalı (tertibat) ② aşağı doğru çekerek elinizle çıkarın.



- 6) Mafsal (tert.) ② ve baskı ayağı ① adım 2'de monte edildikten sonra, değiştirilecek tek dokunuşlu baskı ayağının pimini ⑥ , baskı ayağı milindeki ⑦ olukla hizalayın ve ardından tek dokunuşlu baskı ayağını, baskı ayağı milindeki ⑦ oluğa elinizle yerleştirin.
- * Tek dokunuşlu baskı ayağını sonuna kadar sıkıca yerleştirin.
- 7) Sökülen parçaları tekrar orijinal haline getirin.

5. Tek dokunuşlu baskı ayağının konumunun ayarlanması



UYARI :

Makinenin aniden durarak yaralanmalara sebep olmaması için, bir sonraki çalışmayı gücü kestikten ve motorun çalışmadığından emin olduktan sonra başlatın.

Tek dokunuşlu baskı ayağı, yükseklik ve dönüş pozisyonları için ayarlar önceden yapılmış olarak gönderilir. Baskı ayağı türündeki farklılıklar veya diğer faktörler nedeniyle baskı ayağı konumunu ayarlamanız gerekirse, somunu ① gevşetin ve hem dikey hem de dönme konumlarını değiştirmek için A bağlantısını ② döndürün. Konumu ayarladıktan sonra, A bağlantısını ② sabitlemek için somunu ① sıkın.

