

РУССКИЙ

DDL-8000CS

**Комплект быстрой замены лапки
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие сведения.....	1
2. Список деталей комплекта быстрой замены лапки.....	1
3. Как собрать	2
3-1. Снятие лицевой панели	2
3-2. Снятие прижимной лапки	2
3-3. Снятие направляющей прижимной лапки	3
3-4. Установка прижимной лапки (сборки).....	3
3-5. Установка соединения комплекта быстрой замены лапки.....	4
3-6. Установка винта для регулировки прижимной лапки	4
3-7. Установка направляющей прижимной лапки	4
4. Как заменить комплект быстрой замены лапки	5
4-1. Замена комплекта быстрой замены лапки	5
5. Как отрегулировать положение комплекта быстрой замены прижимной лапки	6

1. Общие сведения

Комплект быстрой замены лапки - это дополнительный комплект деталей, который позволяет легко заменить прижимную лапку.

2. Список деталей комплекта быстрой замены лапки

Номер детали комплекта для быстрой замены лапки : 40299038

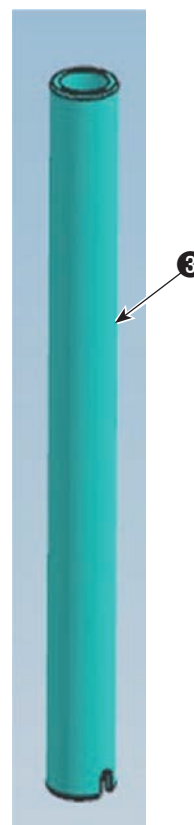
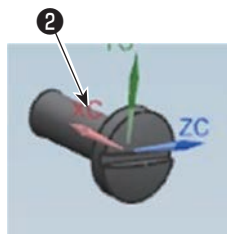
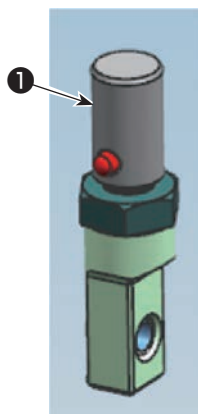
· Перечень поставляемых с машиной деталей

№	Деталь №	Описание	Количество
❶	40299039	Соединение прижимной лапки (сборки)	1
❷	SS7091110TP	Установочный винт	1
❸	40299040	Направляющая для прижимной лапки (сборки)	1

Номер детали комплекта для быстрой замены лапки : 40299044

· Перечень поставляемых с машиной деталей

№	Деталь №	Описание	Количество
❶	40299039	Соединение прижимной лапки (сборки)	1
❷	SS7091110TP	Установочный винт	1



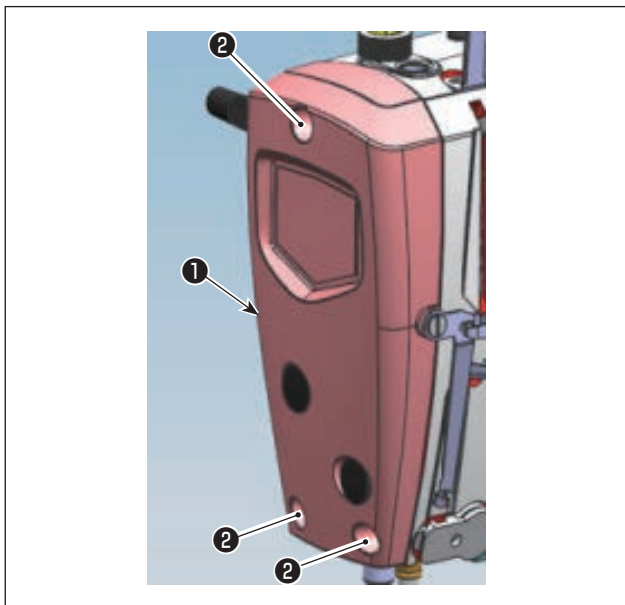
3. Как собрать



Предупреждение :

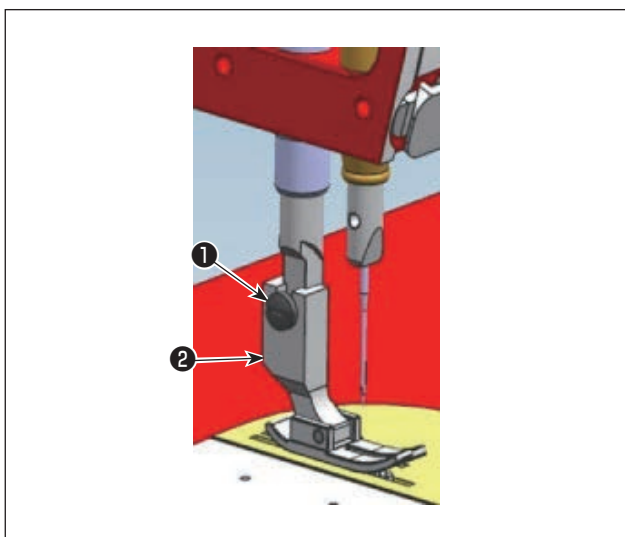
Для защиты от возможных травм в результате резкого запуска машины обязательно приступайте к следующим работам после отключения питания и проверки того, что двигатель находится в состоянии покоя.

3-1. Снятие лицевой панели



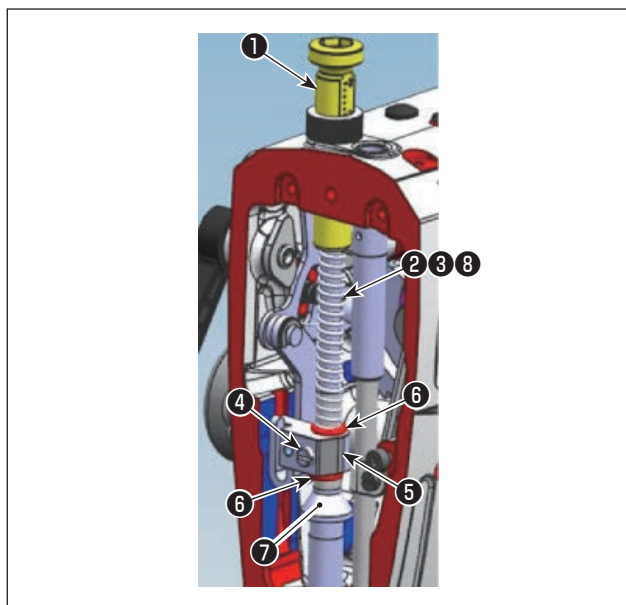
- 1) Открутите три установочных винта ② и снимите лицевую панель ① .

3-2. Снятие прижимной лапки



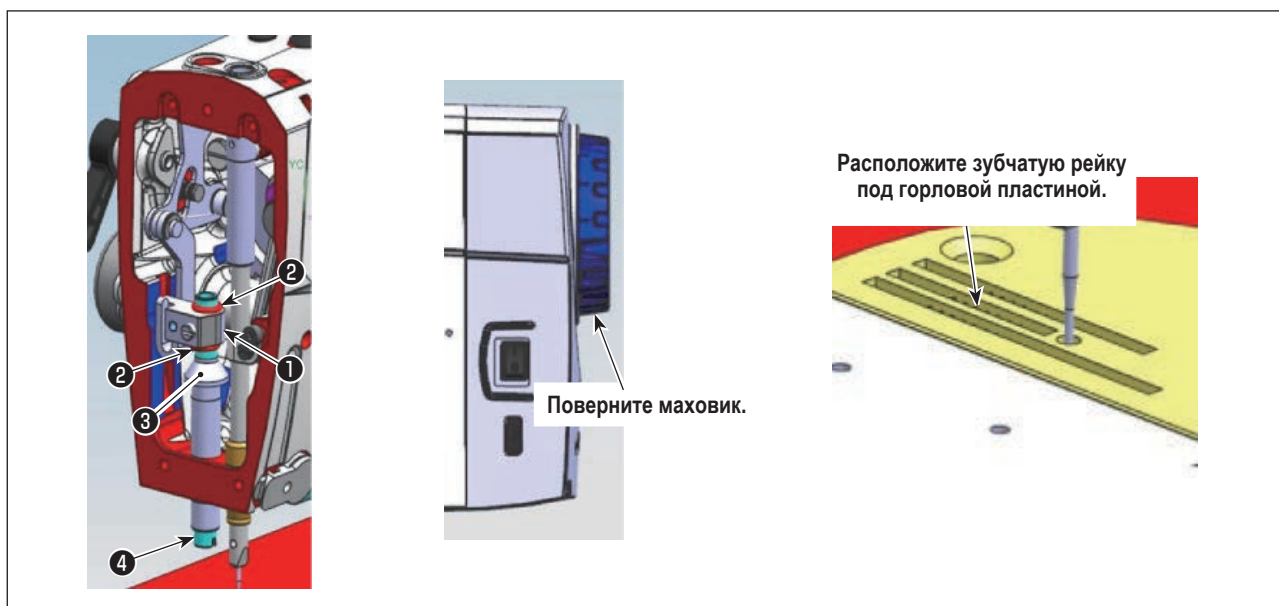
- 1) Ослабьте установочный винт ① , затем снимите лапку ② и установочный винт ① .

3-3. Снятие направляющей прижимной лапки



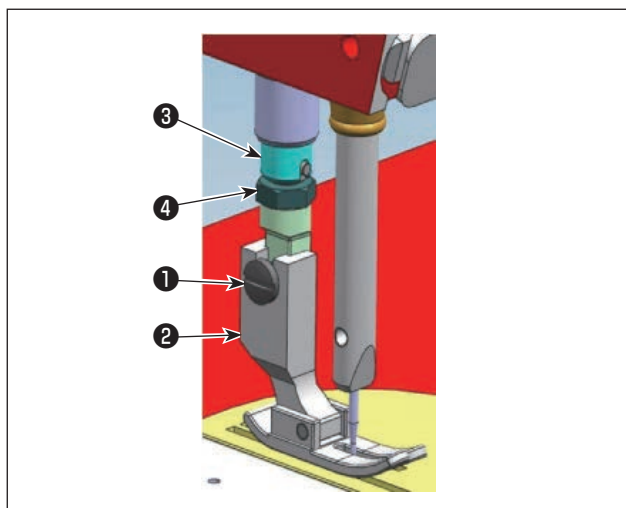
- 1) Выкрутите винт регулировки прижимной лапки **1**, пружину регулировки прижимной лапки **2** и направляющую прижимной лапки **3**.
- 2) Ослабьте установочный винт **4**, затем снимите крепление направляющей прижимной лапки **5**, уплотнительное кольцо **6** (2 штуки), маслозащитное уплотнение для направляющей лапки **7** и направляющую для прижимной лапки **8**.

3-4. Установка прижимной лапки (сборки)



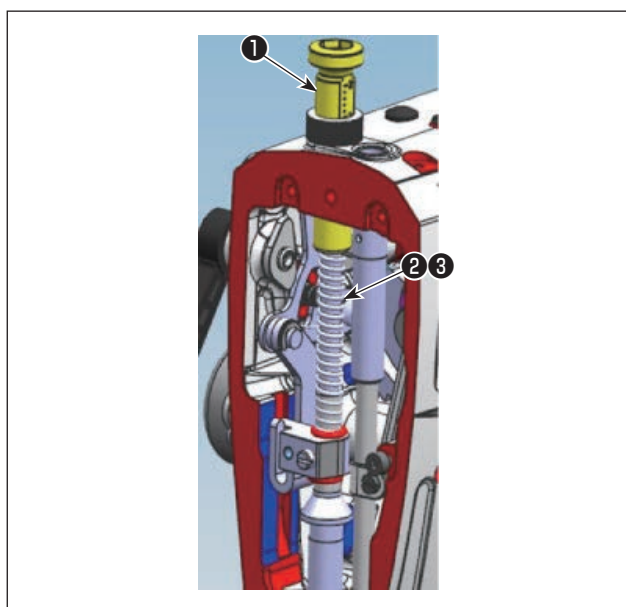
- 1) Нанесите смазку JUKI Grease A на периферию прижимной лапки (сборки) **4**.
- 2) Прикрепите прижимную лапку (сборку) **4**, затем установите маслостойкую резину прижимной лапки **3**, уплотнительное кольцо **2**, крепление направляющей прижимной лапки **1** и уплотнительное кольцо **2** в таком порядке.
- 3) Поверните маховик, а затем установите зубчатую рейку под горловой пластиной.

3-5. Установка соединения комплекта быстрой замены лапки



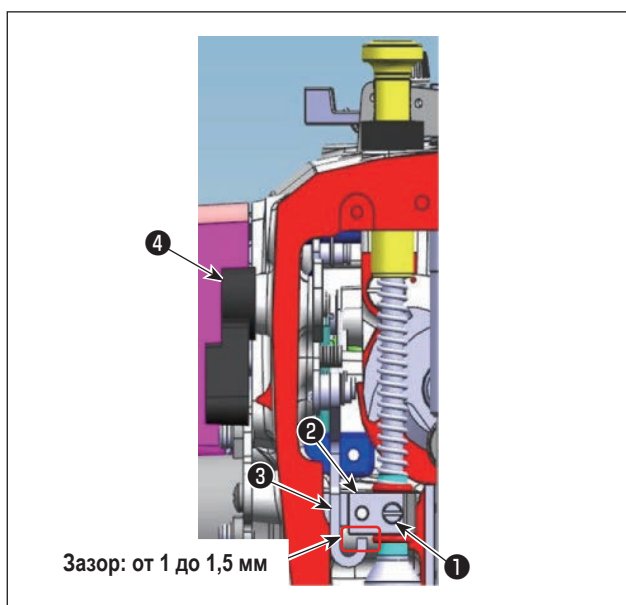
- 1) Направьте паз в прижимной лапке (см.) ③ на сторону оператора, а затем плотно закрепите соединение (сборку) ④ до упора.
- 2) Прикрепите прижимную лапку ② к соединению (сборке), а затем отрегулируйте положение, поворачивая прижимную лапку (сборку) ③ так, чтобы центр паза в прижимной лапке ② совмещался с иглой.
- 3) Затяните установочный винт ①, чтобы закрепить прижимную лапку ②.

3-6. Установка винта для регулировки прижимной лапки



- 1) Пропустите пружину регулировки прижимной лапки ③ через направляющую прижимной лапки ② и вставьте её в швейную машину.
- 2) Закрепите винт регулировки прижимной лапки ①.

3-7. Установка направляющей прижимной лапки



- 1) Поверните рычаг подъёма прижимной лапки ④, чтобы отрегулировать зазор между направляющей прижимной лапки ② и рычагом прижимной лапки ③ примерно на 1-1,5 мм.
- 2) Затяните установочный винт ①, сохраняя положение, описанное в пункте 1) выше.
- * После затягивания установочного винта ① убедитесь, что центр паза в прижимной лапке совмещается с иглой.
- 3) Соберите разобранные детали в исходное состояние.

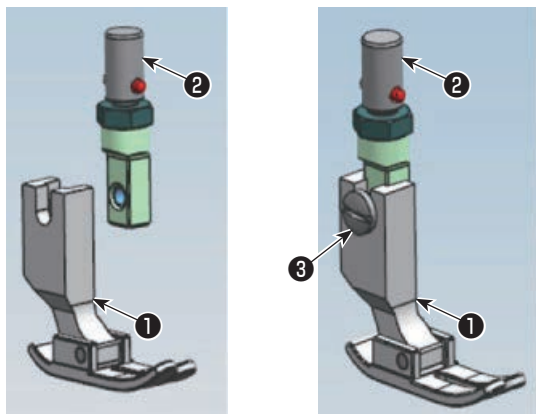
4. Как заменить комплект быстрой замены лапки



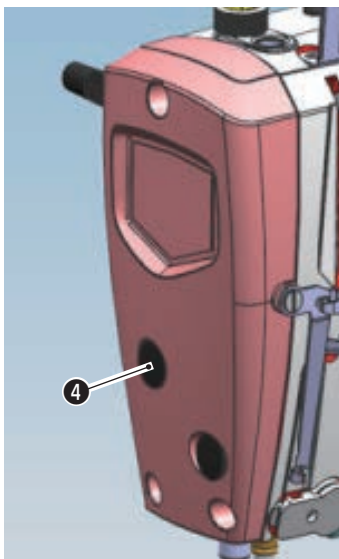
Предупреждение :

Для защиты от возможных травм в результате резкого запуска машины обязательно приступайте к следующим работам после отключения питания и проверки того, что двигатель находится в состоянии покоя.

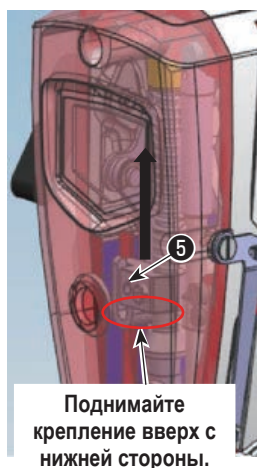
4-1. Замена комплекта быстрой замены лапки



- 1) Выровняйте плоскую часть соединения (сборки) ② с прижимной лапкой ① .
- 2) Затяните установочный винт ③ , чтобы закрепить прижимную лапку ① .

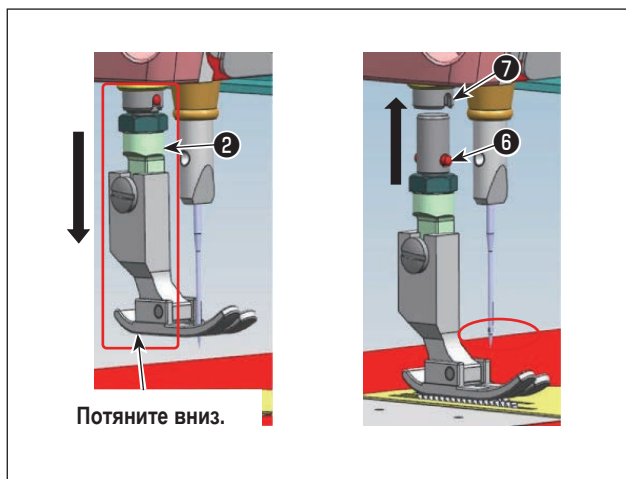


- 3) Снимите резиновую заглушку с лицевой панели ④ .



Поднимайте крепление вверх с нижней стороны.

- 4) Вставьте инструмент в отверстие на лицевой панели, как показано на рисунке слева, зацепите его за нижнюю часть крепления прижимной планки ⑤ и поднимите его вверх.
- 5) Прижимная лапка будет подниматься, и в таком состоянии потяните рукой соединение лапки (сборку) ② вниз, чтобы снять его.



- 6) Когда соединение лапки (сборка) ② и прижимная лапка ① будут собраны в шаге 2, совместите штифт ⑥ комплекта быстрой замены прижимной лапки с пазом в лапке ⑦, а затем вручную вставьте сборку прижимной лапки в отверстие для лапки ⑦.

* Вставьте сборку быстрой замены лапки плотно до упора.

- 7) Соберите разобранные детали в исходное состояние.

5. Как отрегулировать положение комплекта быстрой замены прижимной лапки



Предупреждение :

Для защиты от возможных травм в результате резкого запуска машины обязательно приступайте к следующим работам после отключения питания и проверки того, что двигатель находится в состоянии покоя.

Прижимная лапка поставляется с уже отрегулированными положениями высоты и поворота. Если вам необходимо отрегулировать положение прижимной лапки из-за различий в типах прижимных лапок или других факторов, ослабьте гайку ① и поверните соединение А ②, чтобы изменить положение по вертикали и в поворотном направлении.

После регулировки положения затяните гайку ①, чтобы зафиксировать соединение А ②.

