

ESPAÑOL

DDL-8000CS

**Kit de Prensatelas de un Solo Toque
MANUAL DE INSTRUCCIONES**

ÍNDICE

1. Genera.....	1
2. Lista de piezas de kit de prensatelas de un solo toque	1
3. Cómo montar.....	2
3-1. Remoción de la placa frontal.....	2
3-2. Remoción del prensatelas	2
3-3. Remoción de la ménsula de la barra del prensatelas	3
3-4. Instalación de la barra del prensatelas (conjunto)	3
3-5. Instalación de la unión del prensatelas de un solo toque	4
3-6. Instalación del tornillo de ajuste del prensatelas.....	4
3-7. Posicionamiento de la ménsula de la barra del prensatelas.....	4
4. Cómo reemplazar el kit del prensatelas de un solo toque.....	5
4-1. Reemplazo del kit del prensatelas de un solo toque	5
5. Cómo ajustar la posición del prensatelas de un solo toque	6

1. General

El kit de prensatelas de un solo toque es un kit de piezas opcionales que le permite reemplazar fácilmente el prensatelas.

2. Lista de piezas de kit de prensatelas de un solo toque

Número de pieza de kit de prensatelas de un solo toque : 40299038

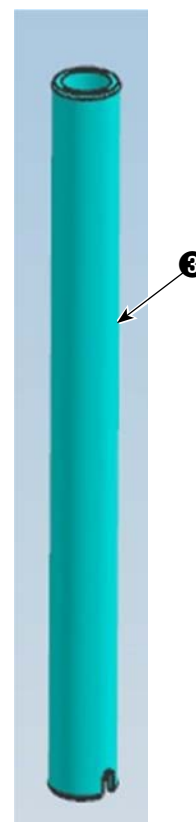
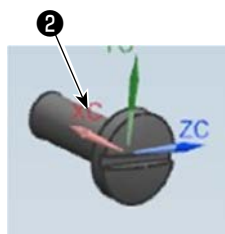
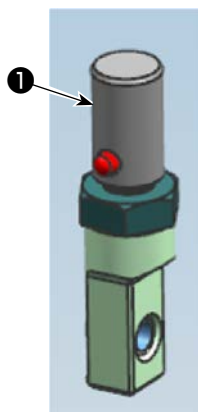
· Lista de piezas suministradas con la máquina

No.	No. de Pieza	Descripción	Qty
❶	40299039	Unión de prensatelas (conjunto)	1
❷	SS7091110TP	Tornillo de fijación	1
❸	40299040	Barra del prensatelas (conjunto)	1

Número de pieza de kit de unión de prensatelas de un solo toque : 40299044

· Lista de piezas suministradas con la máquina

No.	No. de Pieza	Descripción	Qty
❶	40299039	Unión de prensatelas (conjunto)	1
❷	SS7091110TP	Tornillo de fijación	1



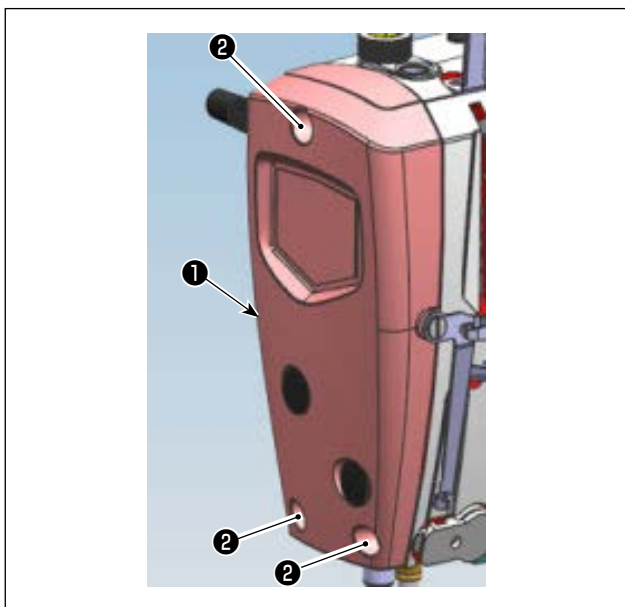
3. Cómo montar



ADVERTENCIA :

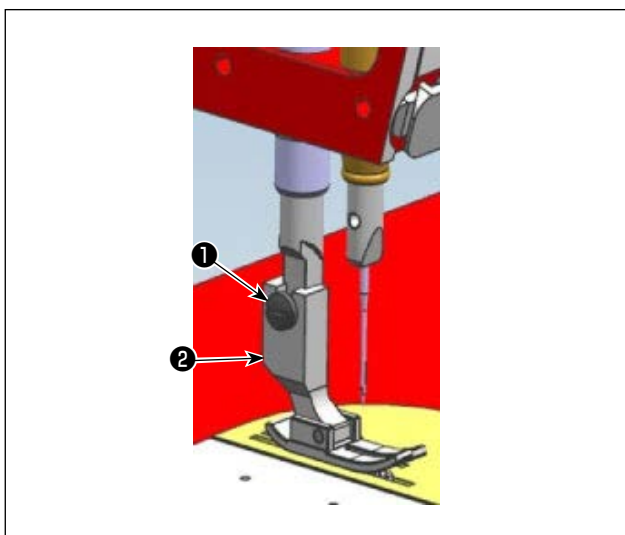
Para evitar posibles lesiones por el arranque repentino de la máquina de coser, asegúrese de iniciar el siguiente trabajo después de desconectar la corriente eléctrica y de que el motor haya parado por completo.

3-1. Remoción de la placa frontal



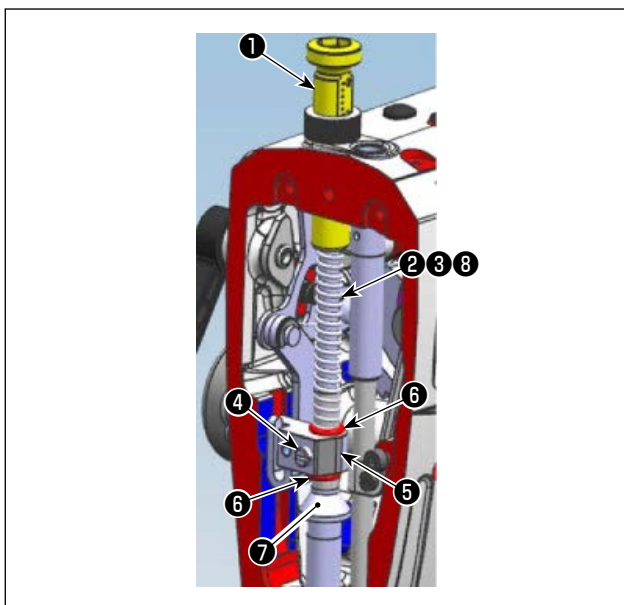
- 1) Afloje los tres tornillos de fijación ② y, a continuación, la placa frontal ① .

3-2. Remoción del prensatelas



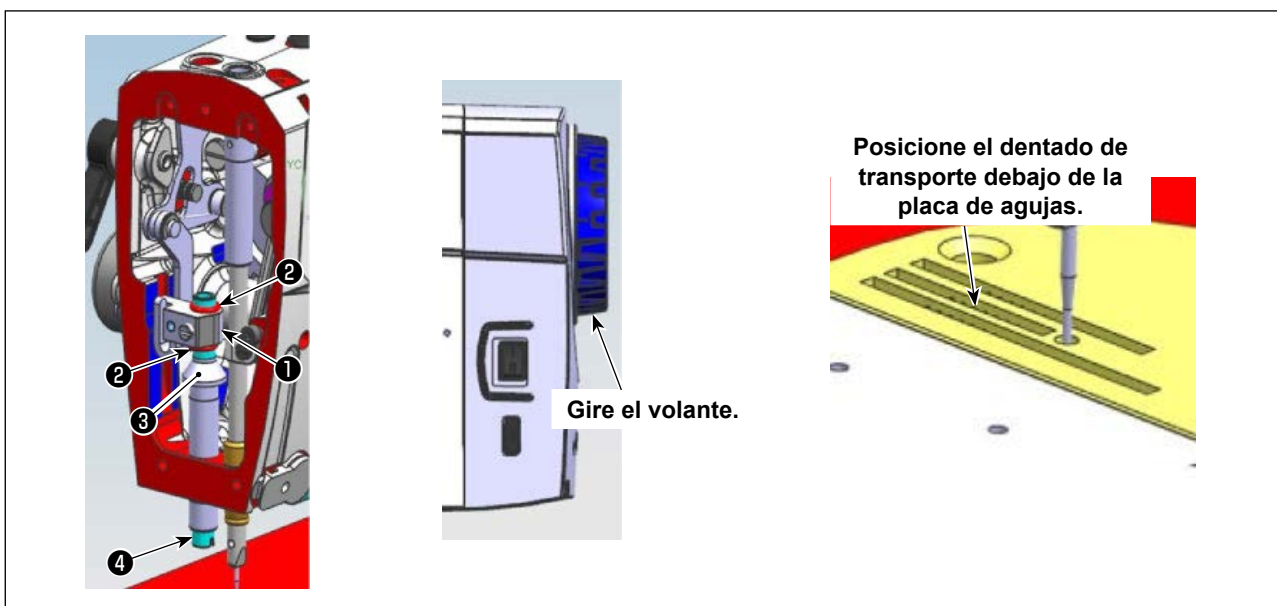
- 1) Afloje el tornillo de fijación ① y, a continuación, retire el prensatelas ② y el tornillo de fijación ① .

3-3. Remoción de la ménsula de la barra del prensatelas



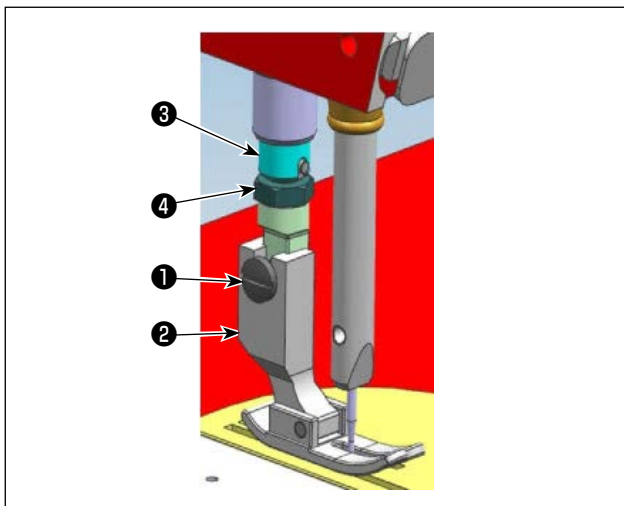
- 1) Retire el tornillo de ajuste del prensatelas ❶, el muelle de ajuste del prensatelas ❷ y la barra de la guía del prensatelas ❸.
- 2) Afloje el tornillo de fijación ❹ y, a continuación, retire la ménsula de la barra del prensatelas ❺, la junta tórica ❻ (2 piezas), la goma a prueba de aceite de la barra del prensatelas ❼ y la barra del prensatelas ❽.

3-4. Instalación de la barra del prensatelas (conjunto)



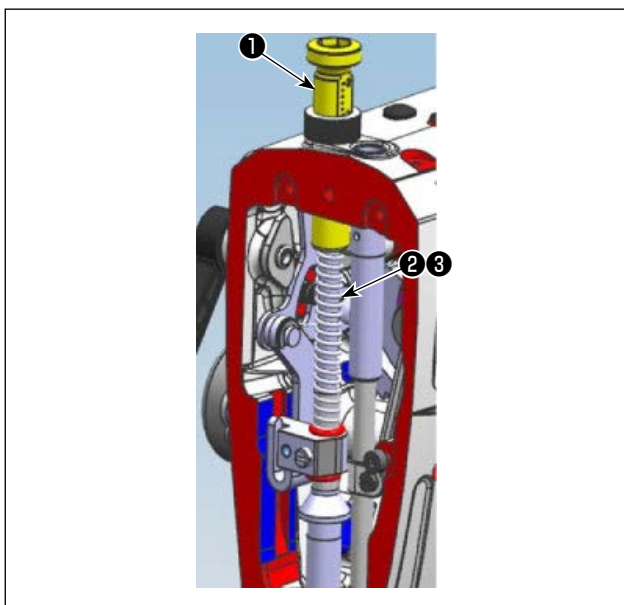
- 1) Aplique Grasa JUKI A en la periferia de la barra del prensatelas (conjunto) ❹.
- 2) Instale la barra del prensatelas (conjunto) ❹ y, a continuación, instale la goma a prueba de aceite de la barra del prensatelas ❸, la junta tórica ❷, la ménsula de la barra del prensatelas ❶ y la junta tórica ❷, en ese orden.
- 3) Gire el volante y, a continuación, posicione el dentado de transporte debajo de la placa de agujas.

3-5. Instalación de la unión del prensatelas de un solo toque



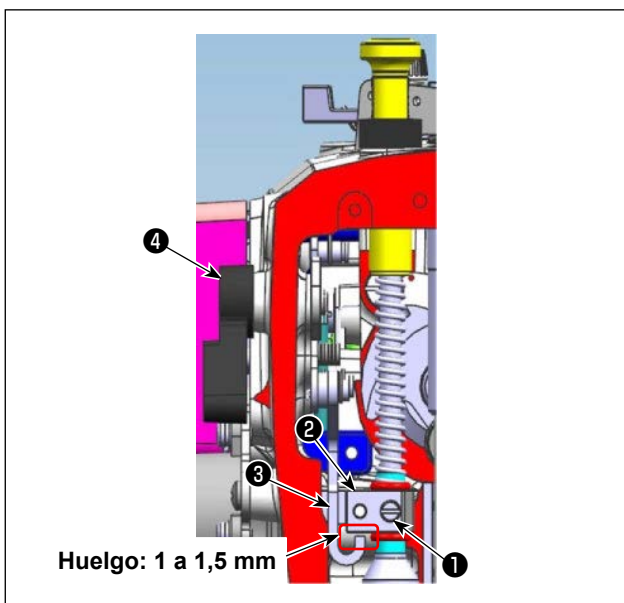
- 1) Oriente la ranura de la barra del prensatelas (conjunto) ③ hacia el operador y, a continuación, instale firmemente la unión (conjunto) ④ hasta el fondo.
- 2) Instale el prensatelas ② en la unión (conjunto) y, a continuación, ajuste la posición girando el prensatelas (conjunto) ③ de forma que el centro de la ranura del prensatelas ② quede alineado con la aguja.
- 3) Apriete el tornillo de fijación ① para fijar el prensatelas ②.

3-6. Instalación del tornillo de ajuste del prensatelas



- 1) Pase el muelle de ajuste del prensatelas ③ a través de la barra de la guía del prensatelas ② e insértelo en la máquina de coser.
- 2) Instale el tornillo de ajuste del prensatelas ①.

3-7. Posicionamiento de la ménsula de la barra del prensatelas



- 1) Gire la palanca de elevación del prensatelas ④ para ajustar el hueco entre la ménsula de la barra del prensatelas ② y la palanca del prensatelas ③ a aproximadamente 1 a 1,5 mm.
- 2) Apriete el tornillo de fijación ① mientras mantiene la posición que se describe en el ítem 1. anterior.
- * Después de apretar el tornillo de fijación ①, asegúrese de que el centro de la ranura del prensatelas esté alineado con la aguja.
- 3) Monte las piezas desmontadas en sus posiciones originales.

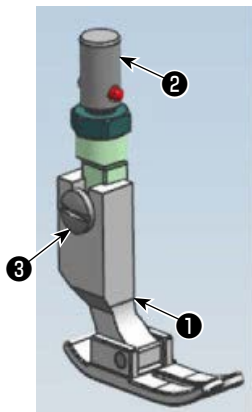
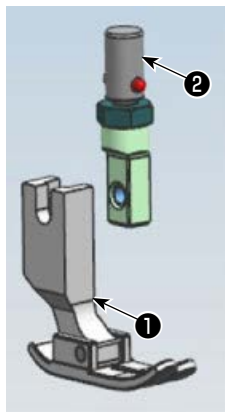
4. Cómo reemplazar el kit del prensatelas de un solo toque



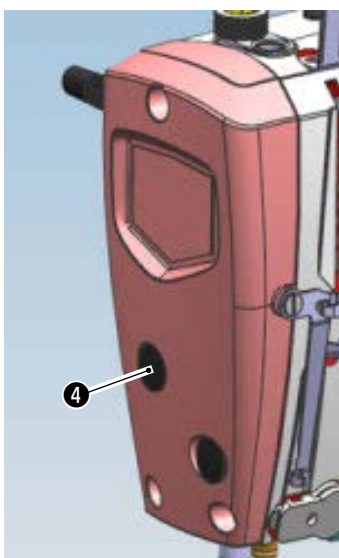
ADVERTENCIA :

Para evitar posibles lesiones por el arranque repentino de la máquina de coser, asegúrese de iniciar el siguiente trabajo después de desconectar la corriente eléctrica y de que el motor haya parado por completo.

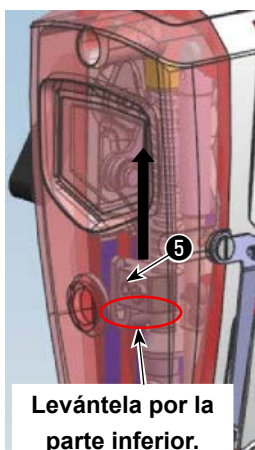
4-1. Reemplazo del kit del prensatelas de un solo toque



- 1) Alinee la parte plana de la unión (conjunto) ② con el prensatelas ① .
- 2) Apriete el tornillo de fijación ③ para fijar el prensatelas ① .

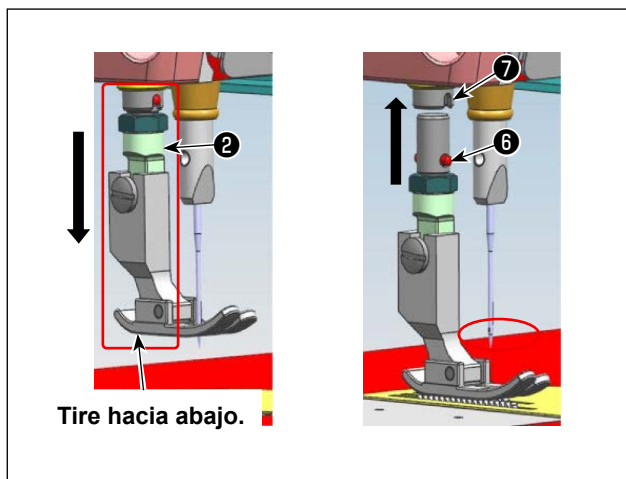


- 3) Retire el tapón de goma de la placa frontal ④ .



Levántela por la parte inferior.

- 4) Inserte una herramienta o similar en el agujero de la placa frontal como se muestra en la figura de la izquierda, engánchela en la parte inferior de la ménsula de la barra del prensatelas ⑤ y, a continuación, levántela.
- 5) Ya que el prensatelas se elevará, mientras se encuentre en este estado, tire de la unión (conjunto) ② hacia abajo con la mano para retirarla.



- 6) Después de montar la unión (conjunto) ② y el prensatelas ① en el paso 2, alinee el pasador ⑥ del prensatelas de un solo toque que se va a sustituir con la ranura de la barra del prensatelas ⑦ y, a continuación, inserte el prensatelas de un solo toque en el agujero de la barra del prensatelas ⑦ con la mano.
- * Inserte firmemente el prensatelas de un solo toque hasta el fondo.
- 7) Monte las piezas desmontadas en sus posiciones originales.

5. Cómo ajustar la posición del prensatelas de un solo toque



ADVERTENCIA :

Para evitar posibles lesiones por el arranque repentino de la máquina de coser, asegúrese de iniciar el siguiente trabajo después de desconectar la corriente eléctrica y de que el motor haya parado por completo.

El prensatelas de un solo toque se envía con los ajustes para las posiciones de altura y de rotación ya hechos. Si es necesario ajustar la posición del prensatelas debido a diferencias en los tipos de prensatelas u otros factores, afloje la tuerca ① y gire la unión A ② para cambiar tanto la posición vertical como la de rotación.

Después de ajustar la posición, apriete la tuerca ① para fijar la unión A ②.

