

中 文

DDL-8000CS
一键式压脚套件
使用说明书

目 录

1. 概要	1
2. 一键式压脚套件零部件一览	1
3. 组装方法	2
3-1. 面板的拆卸	2
3-2. 压板的拆卸	2
3-3. 压脚杆的拆卸	3
3-4. 压杆（组）安装	3
3-5. 一键式压脚接头的安装	4
3-6. 压脚调节螺栓的安装	4
3-7. 压脚杆抱箍的定位	4
4. 一键式压脚的更换方法	5
4-1. 一键式压脚的更换方法	5
5. 一键式压脚的位置调整方法	6

1. 概要

一键式压脚套件是可以轻松更换压脚的可选零部件工具包。

2. 一键式压脚套件零部件一览

一键式压脚套件型号：40299038

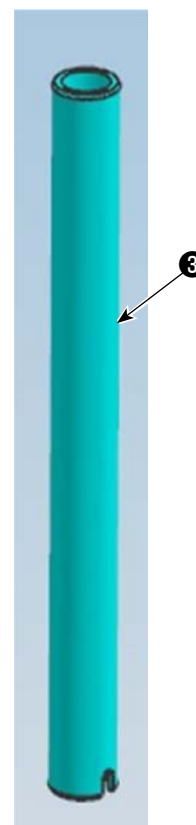
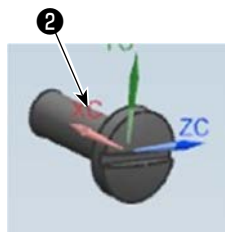
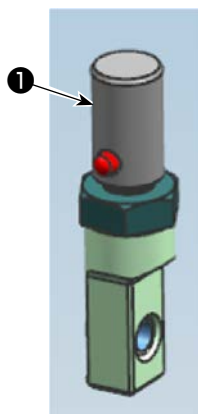
· 同包装零部件清单

No.	货号	品名	数量
①	40299039	压脚接头（组）	1
②	SS7091110TP	固定螺丝	1
③	40299040	压脚杆（组）	1

一键式压脚接头组件型号：40299044

· 同包装零部件清单

No.	货号	品名	数量
①	40299039	压脚接头（组）	1
②	SS7091110TP	固定螺丝	1



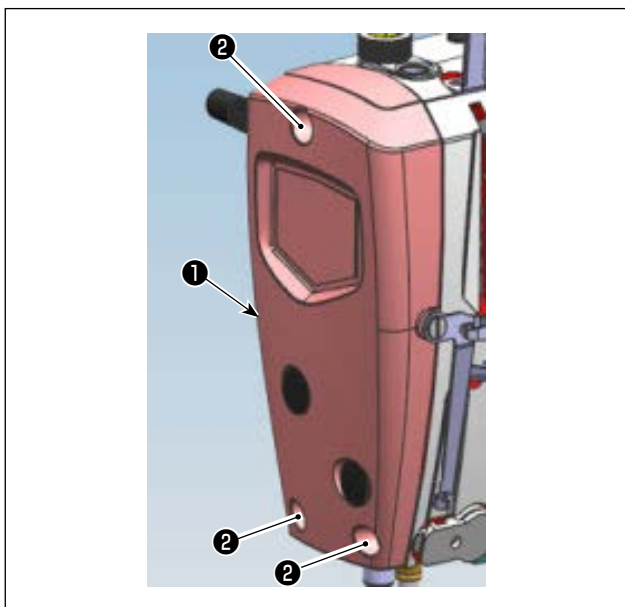
3. 组装方法



警告

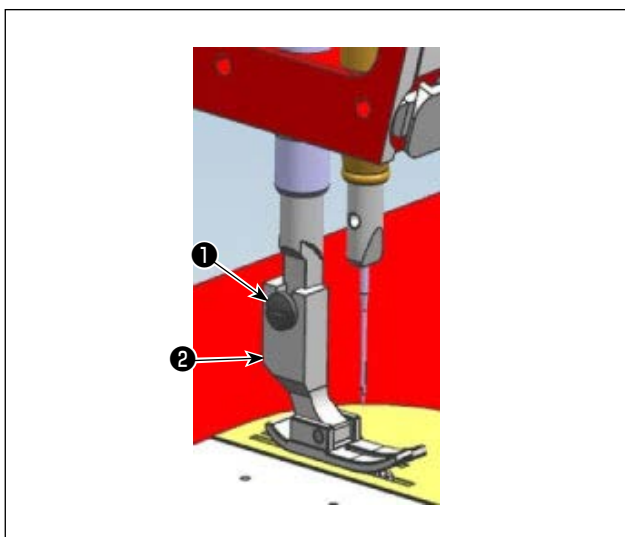
为了防止缝纫机意外启动造成人身损伤，请切断电源，确认马达停止旋转后再进行操作。

3-1. 面板的拆卸



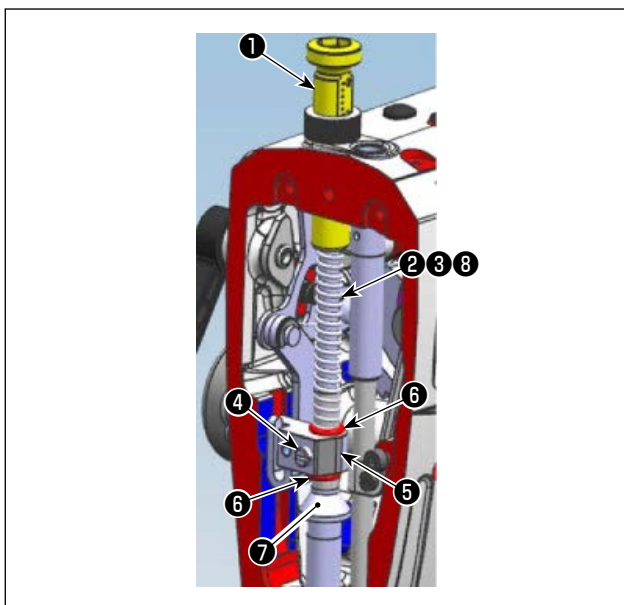
1) 拧松固定螺栓**②**（3根），拆下面板**①**。

3-2. 压板的拆卸



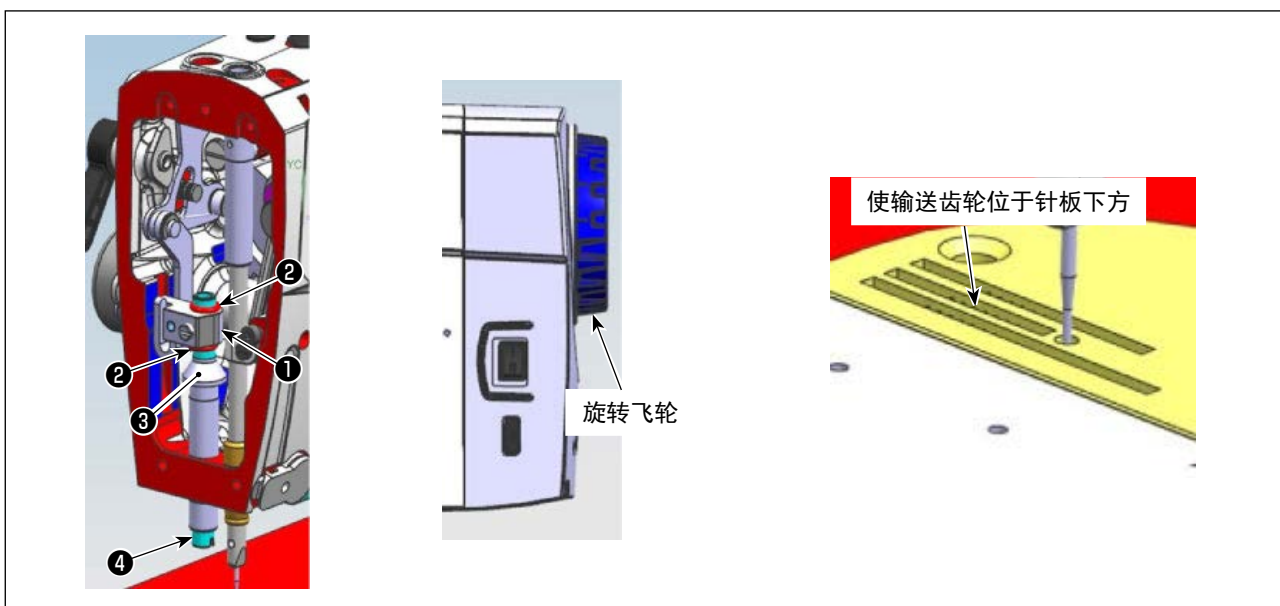
1) 拧松固定螺栓**①**，拆下压脚**②**和固定螺栓**①**。

3-3. 压脚杆的拆卸



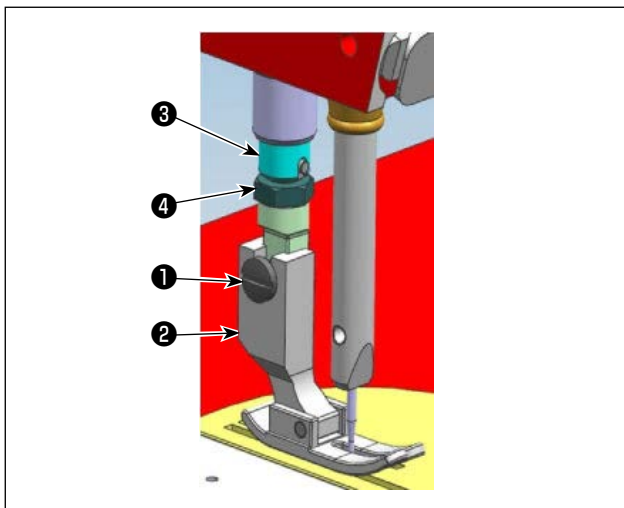
- 1) 拆下压脚调节螺栓①、压脚调节弹簧②、压脚导棒③。
- 2) 拧松固定螺栓④，拆下压脚杆⑤、O形圈（2个）⑥、压脚杆防油橡胶⑦和压脚杆⑧。

3-4. 压杆（组）安装



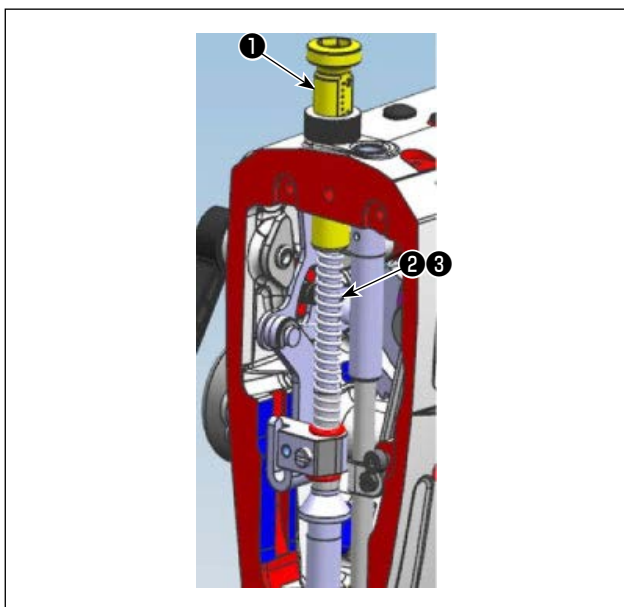
- 1) 在压脚杆（组）④外周涂抹 JUKI 润滑脂 A。
- 2) 安装压脚杆（组）④，依次安装压脚杆防油橡胶③、O形圈②、压脚杆抱箍①、O形圈②。
- 3) 转动飞轮，使输送齿轮位于针板的下侧。

3-5. 一键式压脚接头的安装



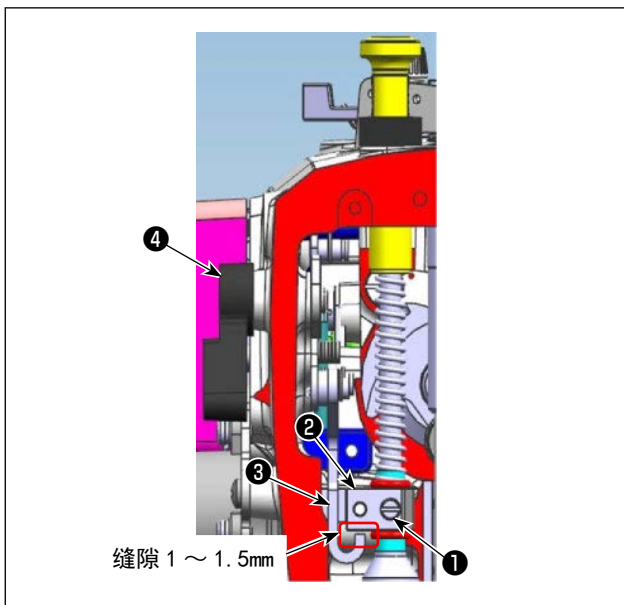
- 1) 将压脚杆（组）**③**的槽部朝向作业者侧，将接头（组）**④**牢固地安装到底。
- 2) 将压脚**②**安装在接头（组）上，旋转压脚（组）**③**调节位置，使压脚**②**的槽中心与针一致。
- 3) 拧紧固定螺栓**①**，固定压脚**②**。

3-6. 压脚调节螺栓的安装



- 1) 将压脚调节弹簧**③**穿过压脚导杆**②**，放入缝纫机。
- 2) 安装压脚调节螺栓**①**。

3-7. 压脚杆抱箍的定位



- 1) 转动压脚杆调节杠杆**④**，使压脚杆抱箍**②**与压脚杆**③**的间隙在 1 ~ 1.5mm 左右。
- 2) 在上述 1. 的位置拧紧固定螺栓**①**。
※ 拧紧固定螺栓**①**后，请确认压脚的槽中心是否与针一致。
- 3) 将分解后的零部件组装到原处。

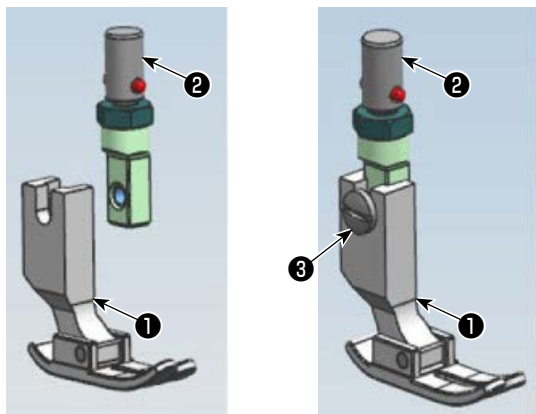
4. 一键式压脚的更换方法



警告

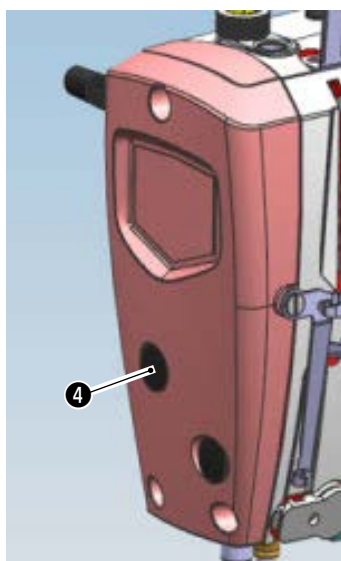
为了防止缝纫机意外启动造成人身损伤，请切断电源，确认马达停止旋转后再进行操作。

4-1. 一键式压脚的更换方法

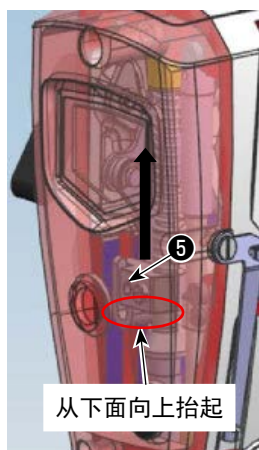


1) 将接头（组）**②**的平坦部和压脚**①**对准。

2) 拧紧固定螺栓**③**，固定压脚**①**。

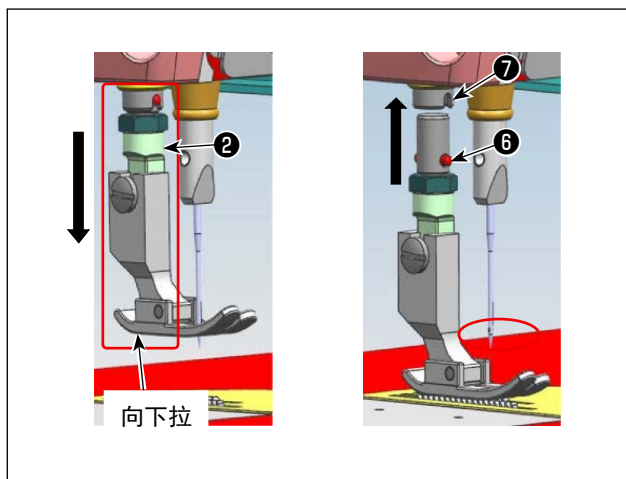


3) 拆下面板的橡胶栓**④**。



4) 如左图所示，将工具等放入面板的孔中，卡在压脚杆抱箍**⑤**的下面，向上抬起。

5) 压脚上升，在该状态下用手向下拉动接头（组）**②**并拆下。



6) 让接头（组）**②**和压脚**①**与在固定的步骤 2 中组装的、需要更换的一键式压脚的销**⑥**和压脚杆**⑦**槽对准，用手将一键式压脚插入压脚杆**⑦**孔中。

※ 请将一键式压脚牢牢插入底部。

7) 将分解后的零部件组装到原处。

5. 一键式压脚的位置调整方法



警告

为了防止缝纫机意外启动造成人身损伤，请切断电源，确认马达停止旋转后再进行操作。

一键式压脚在出厂阶段进行了高度方向和旋转方向的位置调整，但由于压板的种类不同等影响，想要进行压脚的位置调整时，可以通过旋松螺母**①**，转动接头 A **②**来进行上下方向和旋转方向的位置调整。调整位置后，请拧紧螺母**①**，固定接头 A **②**。

After adjusting the position, tighten the nut **①** to fix joint A **②**.

