

***FRANÇAIS***

**DDL-8000AS, AB  
Kit pour point long  
MANUEL D'UTILISATION**

## 1. Généralités

Le kit pour point long est un kit de pièces en option qui permet d'atteindre une longueur de point maximale de 7 mm (standard : 5 mm).

Modèle cible :DDL-8000ASSH, 8000ASSJ, 8000ABSH, 8000ABSJ

## 2. Liste des pièces du kit pour point long

Référence du kit pour point long : 40218620 (avec quatre dents)

- Liste des pièces fournies avec la machine

Description	N° de pièces	Qté
Griffe d'entraînement	40216364	1
Plaque à aiguille	23645807	1
Molette de longueur des points	40216547	1
Boulons à tête creuse hexagonale M5X0,8 L=16	SM6051602TP	1
Rondelles plates M5	WP0531000SD	3

Référence du kit pour point long: 40218621 (avec trois dents)

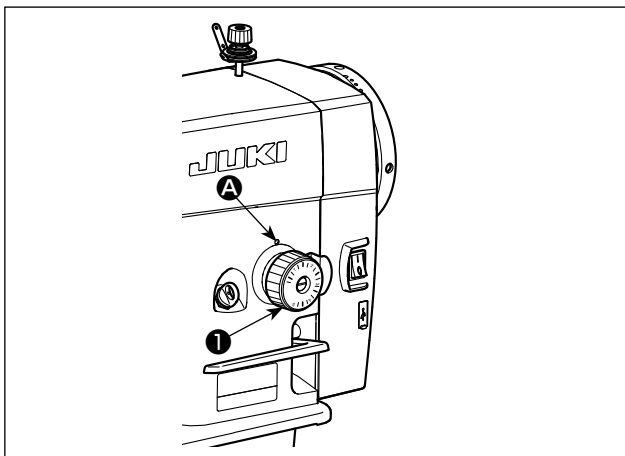
- Liste des pièces fournies avec la machine

Description	N° de pièces	Qté
Griffe d'entraînement	40218606	1
Molette de longueur des points	40216547	1
Boulons à tête creuse hexagonale M5X0,8 L=16	SM6051602TP	1
Rondelles plates M5	WP0531000SD	3

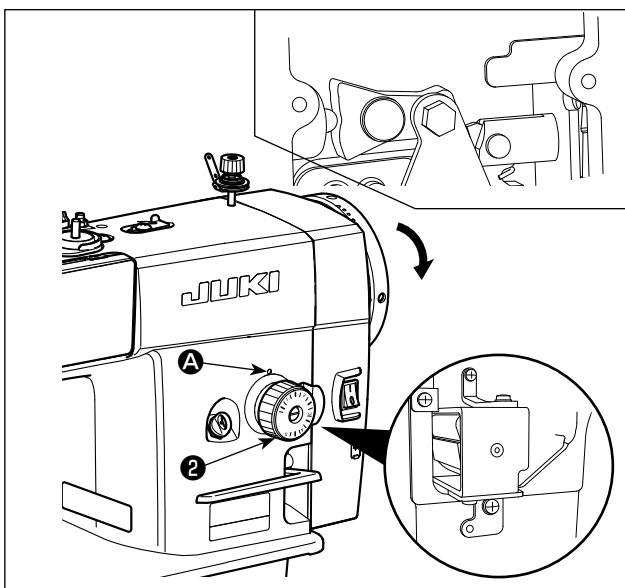
## 3. Outils nécessaires

- \* Différents types de tournevis plats
- \* Tournevis à tête Phillips
- \* Clé hexagonale
- \* Outil d'extraction de broches de connexion
- \* Cale d'espacement de 1 mm d'épaisseur

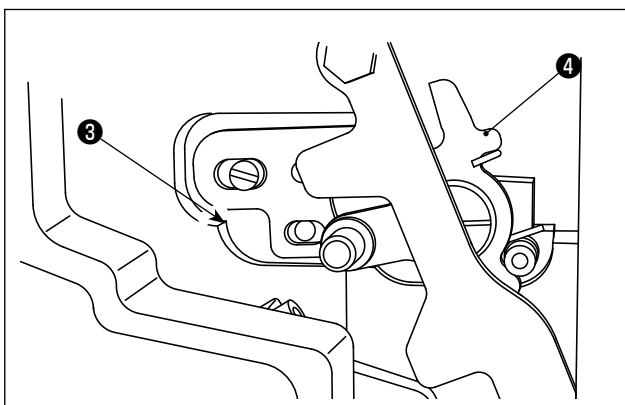
## 4. Procédure d'installation



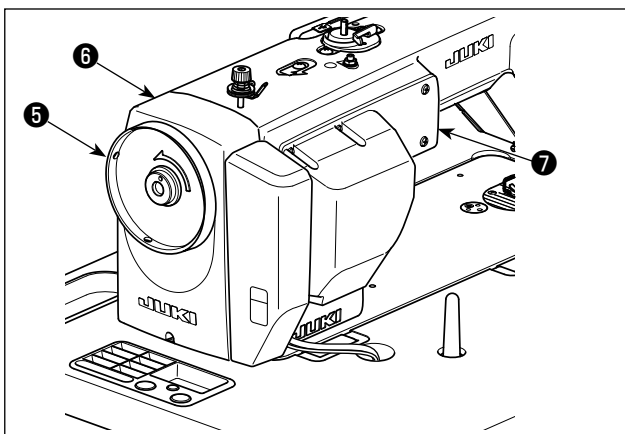
- 1) Remplacez la molette de longueur des points ❶ par la molette pour point long.  
 Tournez la molette de longueur des points actuelle dans le sens des aiguilles d'une montre pour aligner sa graduation « 0 » avec le point ❷ sur le bras de la machine. Retirez ensuite la vis de fixation. Fixez la molette de longueur des points (40216547) ❷ pour point long de sorte que sa graduation « 0 » soit alignée avec le point de repère sur le bras de la machine.



- 2) Retirez la plaque à aiguille actuelle. Ensuite, alignez la graduation « 7 » de la molette de longueur des points ❷ avec le point de repère ❸ sur le bras de la machine.  
 Tournez la roue à main dans le sens de la flèche pour vérifier que la griffe d'entraînement n'interfère ni avec le lit ni avec le couteau.kommt.



- 3) Remplacez la griffe d'entraînement ❸ et la plaque à aiguille ❹ par celles pour point long.  
 \* Si la machine à coudre a été équipée en usine d'une griffe d'entraînement fixe à trois dents, il n'est pas nécessaire de changer la plaque à aiguille.

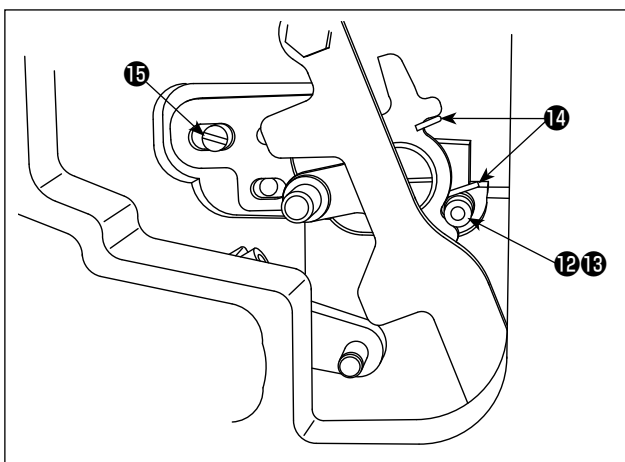
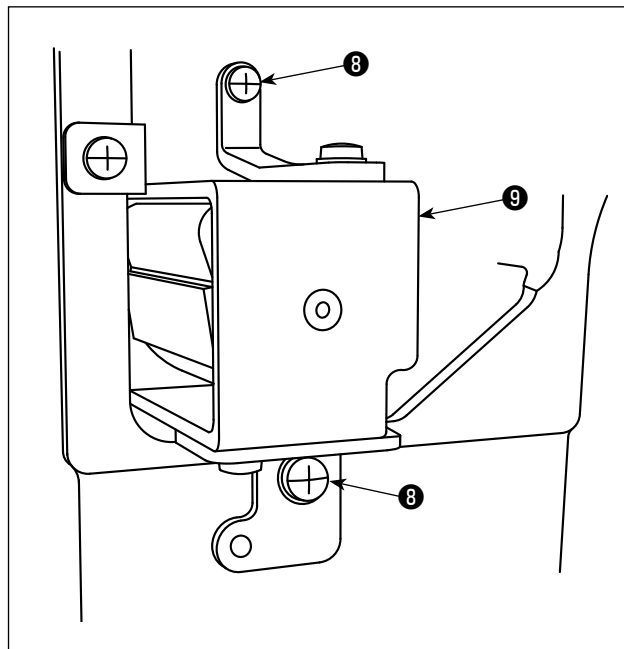
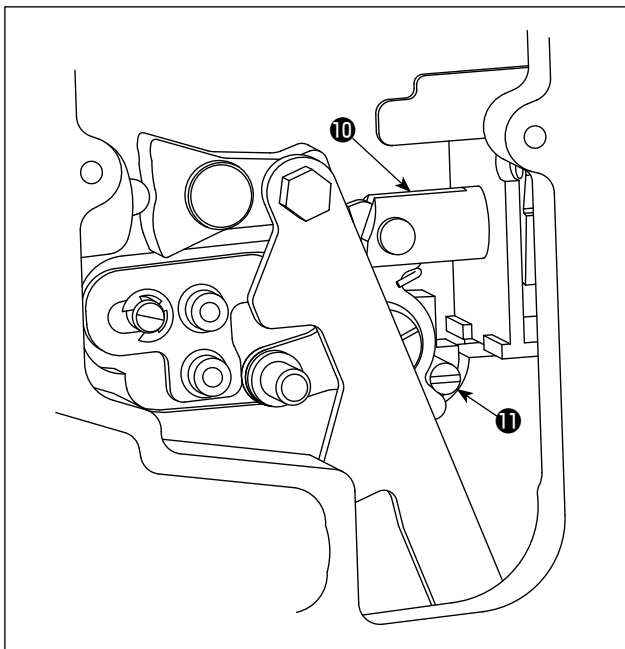


- 4) Détachez la roue à main ❺ , le couvercle ❻ et la plaque latérale ❼ .

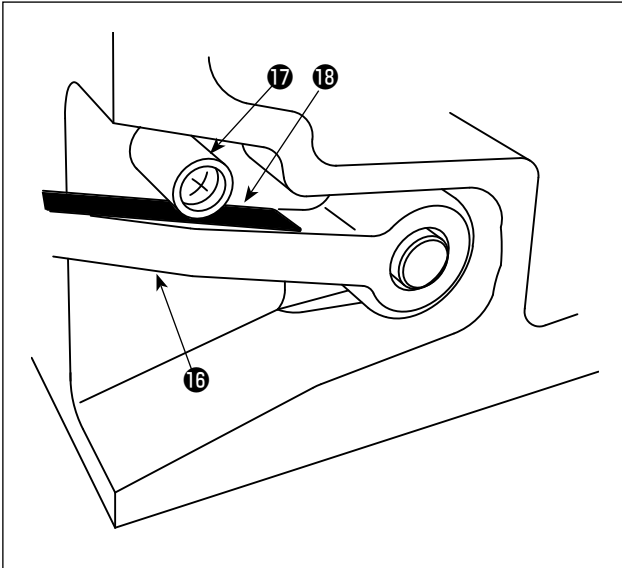
\* Les étapes « 5 et 6 » de la procédure sont nécessaires uniquement pour le modèle DDL-8000AB.

**Remarque) Pour retirer le solénoïde du point de condensation, utilisez un extracteur de broches de connexion.**

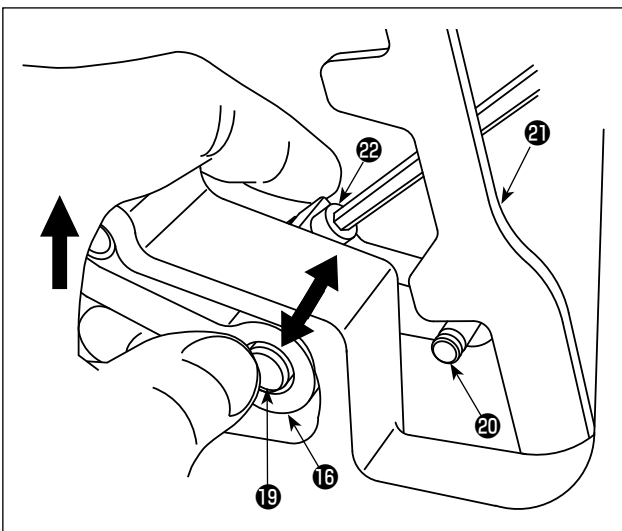
5) Desserrez la vis de réglage du solénoïde ⑧ . Détachez le solénoïde du point de condensation ⑨ , le piston ⑩ et la butée du bras du point de condensation ⑪ .



6) Placez la molette de longueur des points ② sur « 0 (zéro) ». Installez les boulons à tête creuse hexagonale ⑫ et trois rondelles ⑬ sur le bras à la place de la butée du bras du point de condensation ⑪ . Ensuite, placez le ressort du point de condensation ⑭ sur la cheville à ressort. **(Attention) Ne retirez pas la butée du point de condensation ⑮ .**



- 5) Alignez la graduation « 7 » de la molette de longueur des points ② avec le point de repère sur le bras de la machine. Placez une cale d'espacement ⑬ de 1 mm d'épaisseur entre le levier de point arrière ⑮ et la butée du levier de point arrière ⑰ .



- 8) Tout en poussant le levier de point arrière ⑮ vers le haut dans le sens de la flèche, maintenez la position de retrait du jeu axial du bras de point arrière ⑰ .  
Serrez la vis de réglage ⑳ du bras de point arrière jusqu'à ce que la broche du bras de point arrière ㉑ entre légèrement en contact avec la tige de réglage de l'alimentation ㉒ .
- 9) Alignez la graduation « 7 » de la molette de longueur des points ② avec le point de repère sur le bras de la machine. Veillez à laisser un léger jeu au fil dans le levier de point arrière ⑮ , dans sa direction de déplacement.

**(Attention) Si vous ne laissez pas un jeu suffisant au fil, vous risqueriez d'entendre un bruit anormal ou d'endommager les pièces connexes pendant le fonctionnement de la machine.**

- 10) Détachez la roue à main ⑤ . Ensuite, replacez la roue à main ⑤ dans sa position d'origine après avoir fixé le couvercle ⑥ et la plaque latérale ⑦ .

**(Attention) 1. Si vous utilisez une longueur de point supérieure à celle de la graduation « 5 » sur la molette de longueur des points ②, vous devez régler la vitesse de couture maximale sur 3 500 points/min au maximum.**

- 2. À savoir : dans le cas d'une couture de point arrière automatique avec une longueur de point supérieure à celle de la graduation « 5 » de la molette de longueur des points ②, les points cousus avec la piqûre à entraînement normal ne seront pas identiques à ceux cousus avec la piqûre arrière.**