

ESPAÑOL

DDL-8000AS, AB
Kit de espaciado largo
MANUAL DE INSTRUCCIONES

1.General

El kit de espaciado largo es un kit de pieza opcional que cambia la longitud de la puntada máxima a 7 mm (estándar: 5 mm).

Modelo objetivo: DDL-8000ASSH, 8000ASSJ, 8000ABSH, 8000ABSJ

2.Lista de piezas del kit de espaciado largo

Número de pieza del kit de espaciado largo: 40218620 (con cuatro dientes)

- Lista de piezas suministradas con la máquina

Descripción	No. de Pieza	Qty
Dentado de transporte	40216364	1
Placa de agujas	23645807	1
Cuadrante de puntada	40216547	1
Perno de cabeza hueca hexagonal M5X0,8 L=16	SM6051602TP	1
Arandelas planas M5	WP0531000SD	3

Número de pieza del kit de espaciado largo: 40218621 (con tres dientes)

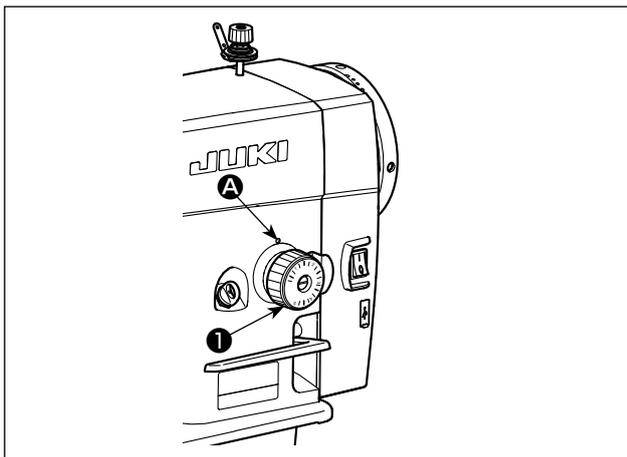
- Lista de piezas suministradas con la máquina

Descripción	No. de Pieza	Qty
Dentado de transporte	40218606	1
Cuadrante de puntada	40216547	1
Perno de cabeza hueca hexagonal M5X0,8 L=16	SM6051602TP	1
Arandelas planas M5	WP0531000SD	3

3.Herramientas necesarias

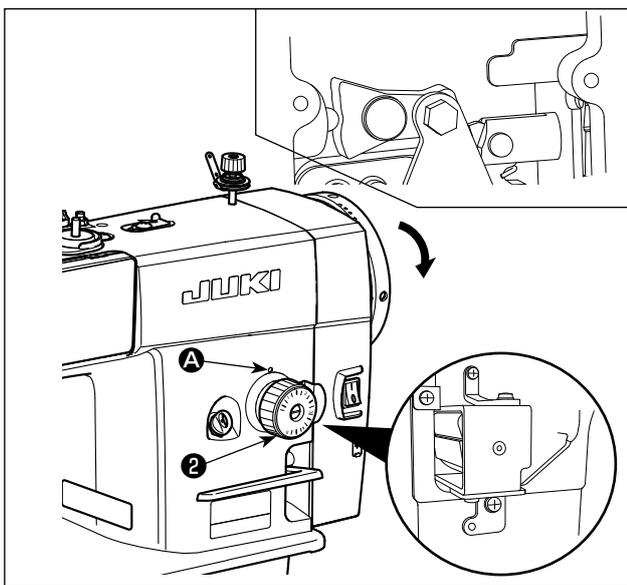
- * Varios tipos de destornilladores de hoja plana
- * Destornillador Phillips
- * Llave hexagonal
- * Herramienta de extracción de pasador de conector
- * Espaciador con espesor de placa de 1 mm

4. Procedimiento de instalación



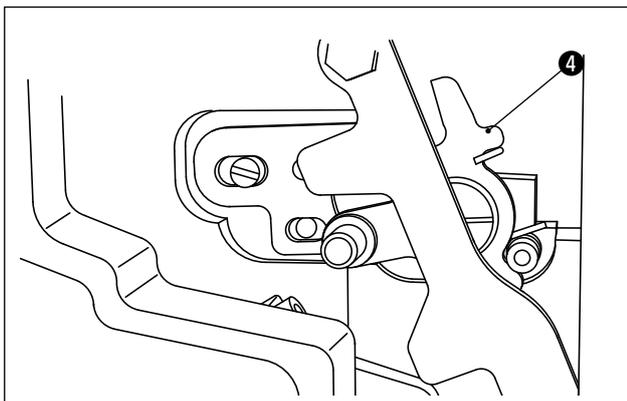
1) Reemplace el cuadrante de puntada por el cuadrante para espaciado largo.

Gire el cuadrante de puntada ① actual en el sentido horario para alinear la marca "0" de su escala con el punto marcador A en el brazo de la máquina. Luego, retire el tornillo de fijación. Instale el cuadrante de puntada (40216547) ② para puntada larga de manera que la marca "0" en su escala se alinee con el punto marcador en el brazo de la máquina.



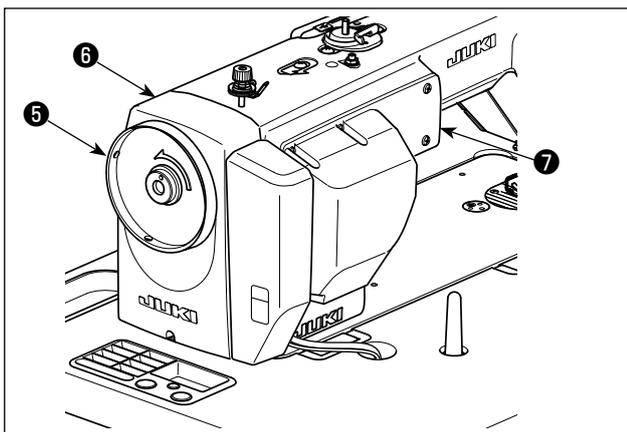
2) Retire la placa de agujas actual. Luego, alinee la marca "7" en la escala del cuadrante de puntada ② con el punto marcador A en el brazo de la máquina.

Gire el volante con la mano en la dirección de la flecha para asegurarse de que el dentado de transporte no interfiere con la base ni con la cuchilla.



3) Reemplace el dentado de transporte ③ y la placa de agujas ④ por las piezas para espaciado largo.

* Para la máquina de coser que viene de fábrica con el dentado de transporte de tres dientes instalado, no se requiere cambiar la placa de agujas.

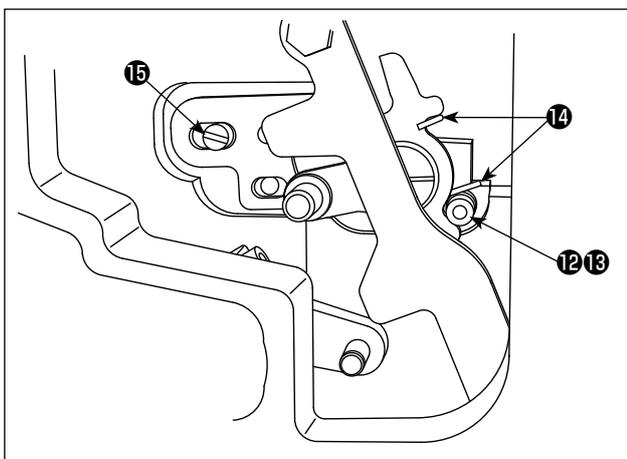
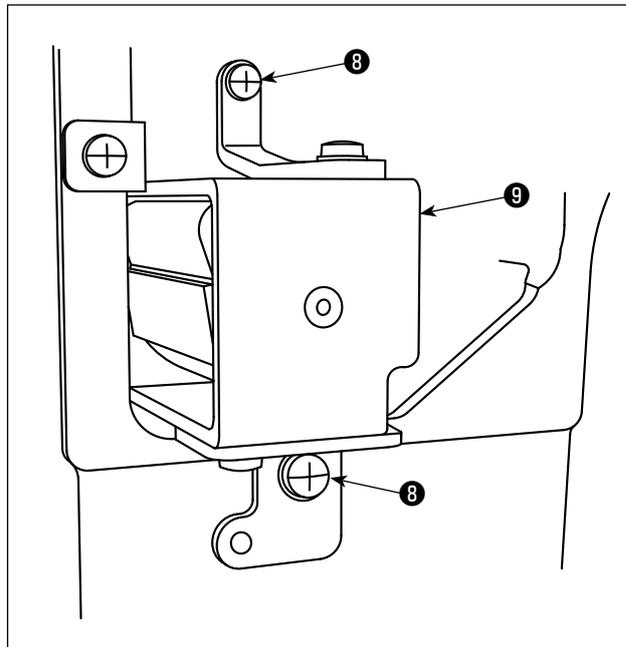
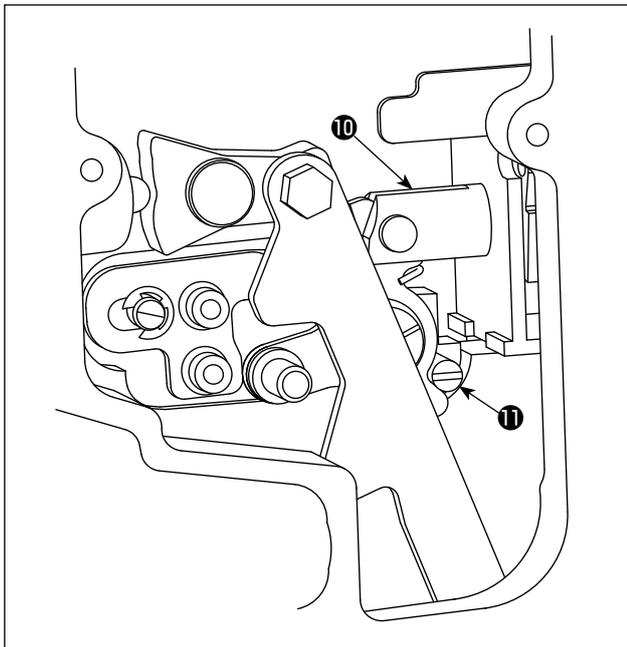


4) Extraiga el volante ⑤ , cubierta ⑥ y placa lateral ⑦ .

* Sólo los ítems “5 y 6” son los pasos de procedimiento que se requieren únicamente para la DDL-8000AB.

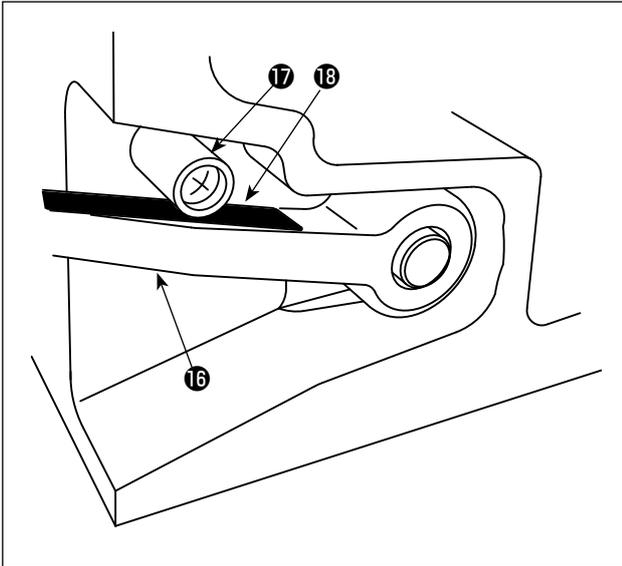
(Nota) Para retirar el solenoide de puntada de condensación, se requiere un extractor de pasador de conector.

5) Afloje el tornillo de fijación del solenoide **8** . Extraiga el solenoide de puntada de condensación **9** , émbolo **10** y retén del brazo de puntada de condensación **11** .

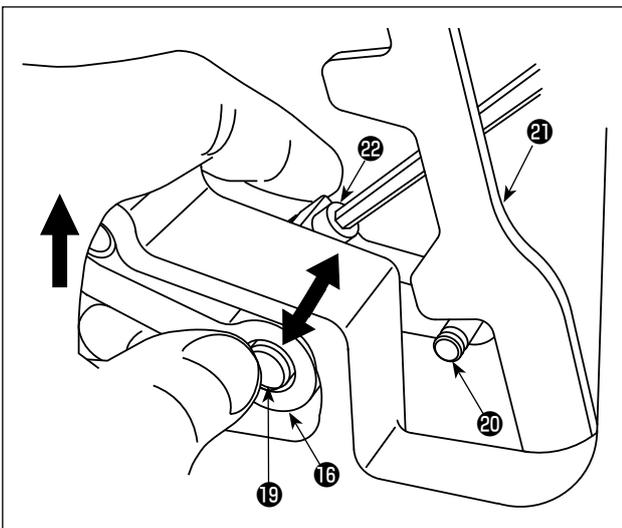


6) Ajuste el cuadrante de puntada **2** a “0 (cero)”.
Instale un perno de cabeza hueca hexagonal **12** y tres arandelas **13** en el brazo en cambio del retén del brazo de puntada de condensación **11** . Luego, ponga el muelle de puntada de condensación **14** en la espiga del muelle.

(Precaución) No retire el retén de puntada de condensación **15** .



7) Alinee la marca "7" en la escala del cuadrante de puntada ② con el punto marcador en el brazo de la máquina. Coloque un espaciador ⑱ con un espesor de placa de 1 mm entre la palanca de transporte inverso ⑮ y el tope de la palanca de transporte inverso ⑰ .



8) Mientras empuja la palanca de transporte inverso ⑮ en la dirección de la flecha, mantenga el estado en que se elimine el juego axial del brazo de transporte inverso ⑲ .

Apriete el tornillo de fijación ⑳ del brazo de transporte inverso en la posición en que el pasador del brazo de transporte inverso ㉑ entre ligeramente en contacto con la barra reguladora de transporte ㉒ .

9) Alinee la marca "7" en la escala del cuadrante de puntada ② con el punto marcador en el brazo de la máquina. En este momento, asegúrese de que el hilo presente un ligero contragolpe (juego) en la palanca de transporte inverso ⑮ en su dirección de movimiento.

(Precaución) Si no existe el contragolpe arriba mencionado, puede ocurrir ruido anormal o rotura de las piezas relacionadas mientras la máquina de coser esté en marcha.

10) Extraiga el volante ⑤ una vez. Luego, vuelva a instalar el volante ⑤ en su posición original después de instalar la cubierta ⑥ y la placa lateral ⑦ .

(Precaución) 1. En el caso de utilizar un espaciado de puntada que sea mayor que el espaciado de la marca "5" de la escala ②, se debe ajustar la velocidad de cosido máxima a 3500 sti/min o menos.

2. Tenga en cuenta que, en el caso de realizar el pespunte de transporte inverso con un espaciado de puntada que sea mayor que el espaciado con la marca "5" del cuadrante de puntada ②, las puntadas cosidas con el pespunte de transporte normal y las puntadas cosidas con el pespunte de transporte inverso no serán iguales.