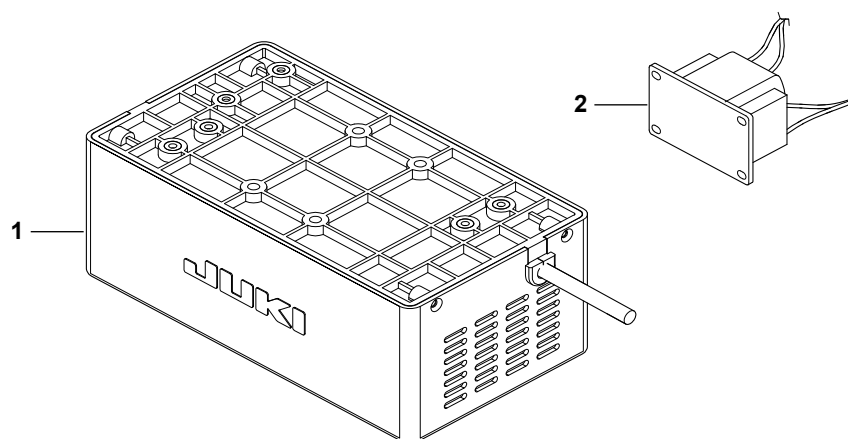


Installazione e collegamento della centralina reattore in dotazione e nucleo

I metodi di installazione e collegamento variano a seconda della centralina reattore in dotazione.
Fare riferimento ai seguenti documenti per l'installazione.

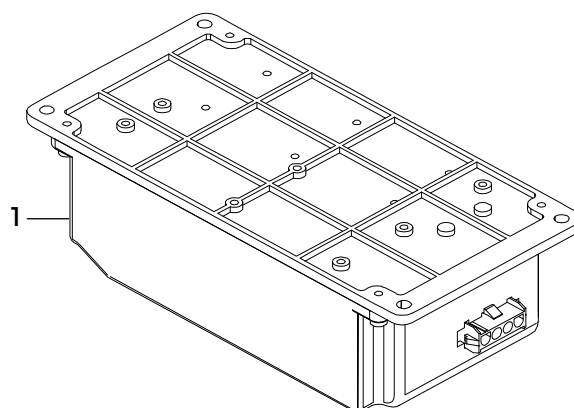
- Quando si utilizza quanto segue, fare riferimento a **"2-6. Installazione della centralina reattore [Solo per i modelli di tipo UE]" p.2** .

	No.	pc.
1	402-33439	REACTOR 8A
2	402-47139	REACTOR_COVER_CABLE_SET_7A



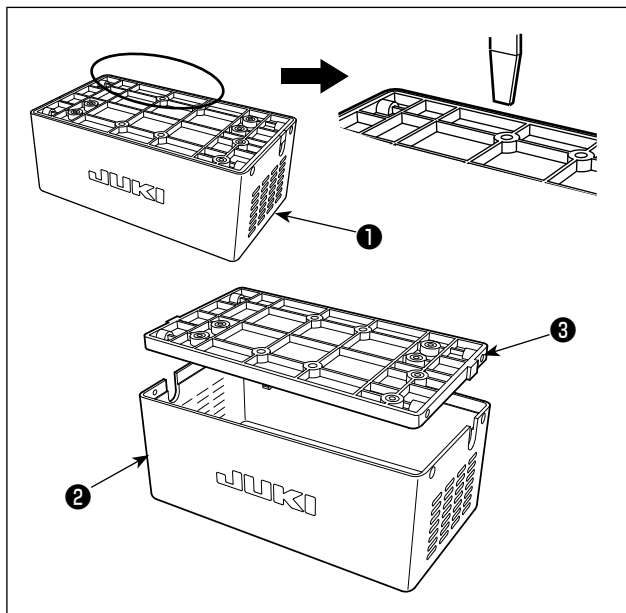
- Quando si utilizza quanto segue, fare riferimento a **"2-6. Installazione della centralina reattore [Solo per i modelli di tipo UE]" p.5** o **"2-6. Installazione della centralina reattore [Solo per modelli di tipo UE]"** nel Manuale d'Istruzioni per la DDL-8000AS, AB.

	No.	pc.
1	403-06069	REACTOR_BOX_8A



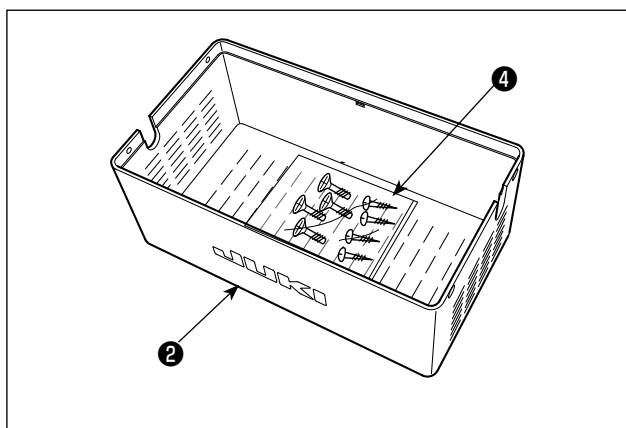
2-6. Installazione della centralina reattore [Solo per i modelli di tipo UE]

* Per i modelli progettati per l'UE, installare la centralina reattore che viene fornita con la macchina per cucire.



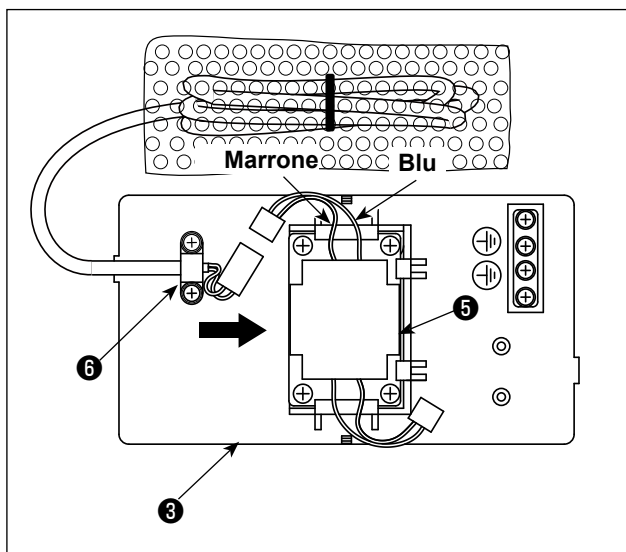
1) Staccare il coperchio **2** del reattore dalla centralina reattore **1** per separarlo dalla base asm. **3** del reattore.

* Il coperchio del reattore può essere rimosso facilmente inserendo un attrezzo che abbia una punta piatta sottile come un cacciavite a lama piatta tra il coperchio e la base.



2) Estrarre il sacchetto **4** per viti dal coperchio **2**.

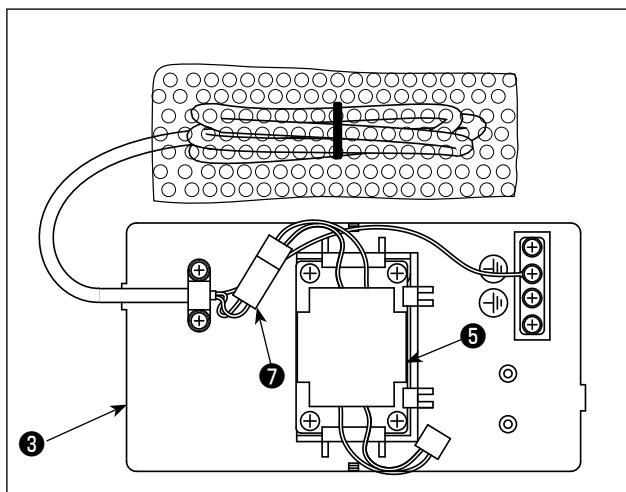
* Il sacchetto **4** per viti contiene due diversi tipi di viti (quattro pezzi ciascuna).



3) Fare scorrere il reattore **5** nella direzione della freccia per inserirlo nella base asm. **3** del reattore.



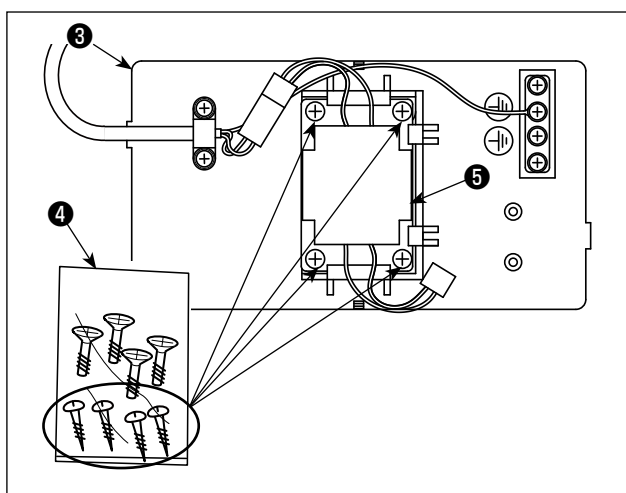
1. Quando si inserisce il reattore, staccare preventivamente il morsetto **6** per cavi in dotazione
2. Inserire il reattore **5** nella base asm. del reattore rivolgendo i fili conduttori marrone e blu verso l'alto.



- 4) Collegare il connettore 7 del cavo di alimentazione che è fissato alla base asm. 3 del reattore al connettore del reattore 5.



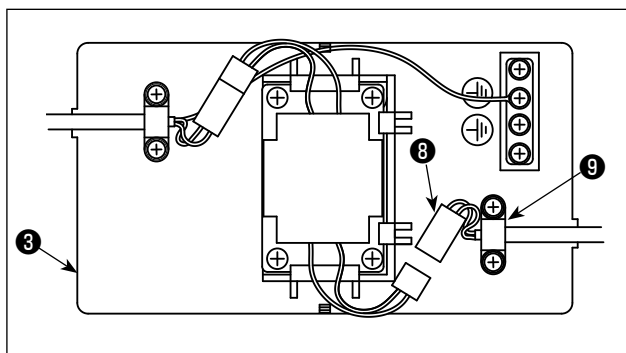
Assicurarsi di inserire completamente il primo in quest'ultimo finché il connettore non venga bloccato.



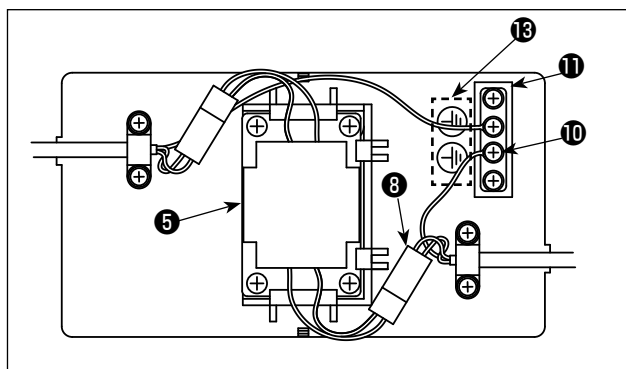
- 5) Estrarre le viti per legno (ST4,2 x 25) dal sacchetto 4 per viti. Fissare la base asm. 3 del reattore e il reattore 5 sulla superficie inferiore del tavolo della macchina per cucire con le viti per legno (in quattro punti).



Fare riferimento alla figura di istruzioni mostrata nel seguente passaggio della procedura 11) per le posizioni di montaggio del coperchio del reattore e della base asm. del reattore.



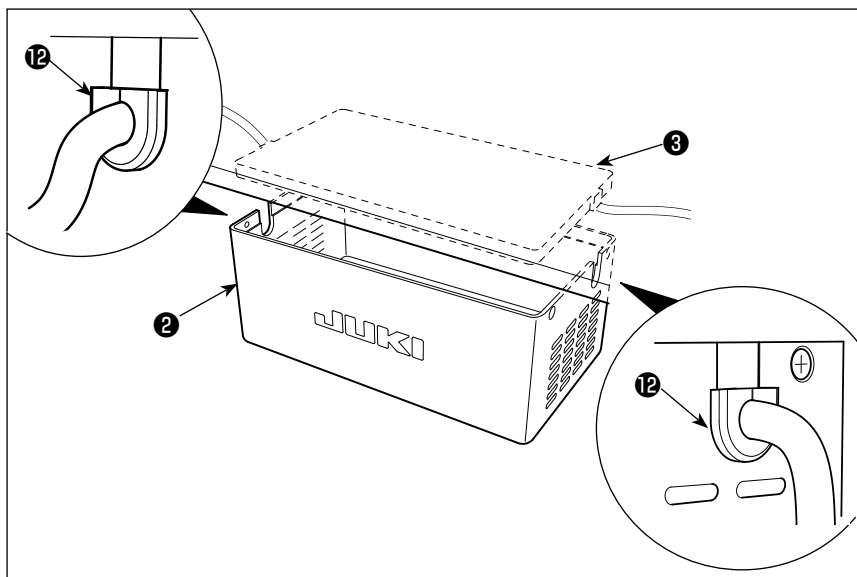
- 6) Fissare il cavo asm. 8 di alimentazione proveniente dalla centralina elettrica alla base asm. 3 del reattore con il morsetto 9 per cavi in dotazione.



- 7) Collegare il connettore del cavo asm. 8 di alimentazione al connettore del reattore 5.
8) Fissare il morsetto 10 della messa a terra del cavo asm. 8 di alimentazione alla base 11 della messa a terra con una vite.



Fissare il morsetto della messa a terra alla vite con il segno 13 di messa a terra.

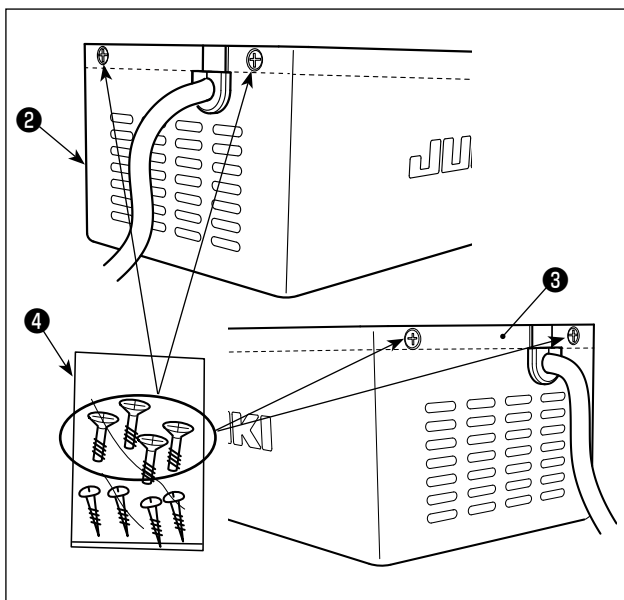


9) Montare il coperchio **2** del reattore sulla base asm. **3** del reattore.

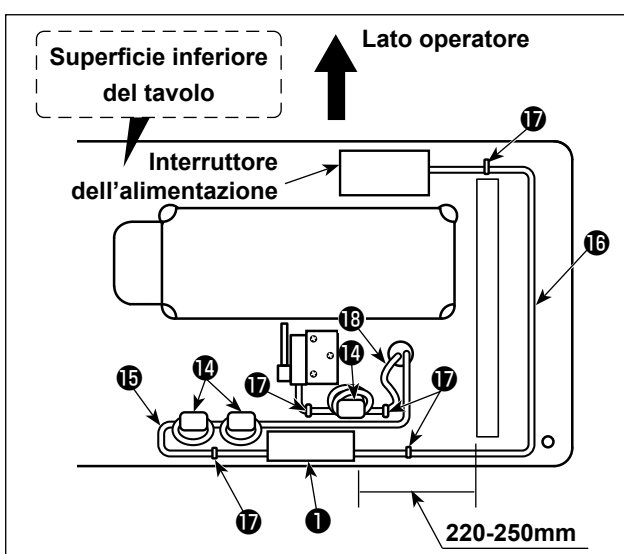


Fare attenzione che il cavo non venga intrappolato sotto il coperchio **2** del reattore.

Fare passare il cavo di alimentazione attraverso il gommino **12** per cavi. Inserire quindi il cavo di alimentazione nella sezione di fessura del coperchio **2** del reattore e tenerlo con la base asm. **3** del reattore.



10) Estrarre le viti **5** di fissaggio del coperchio del reattore dal sacchetto **4** per viti. Fissare il coperchio **2** del reattore alla base asm. **3** del reattore con le viti di fissaggio (in quattro punti).



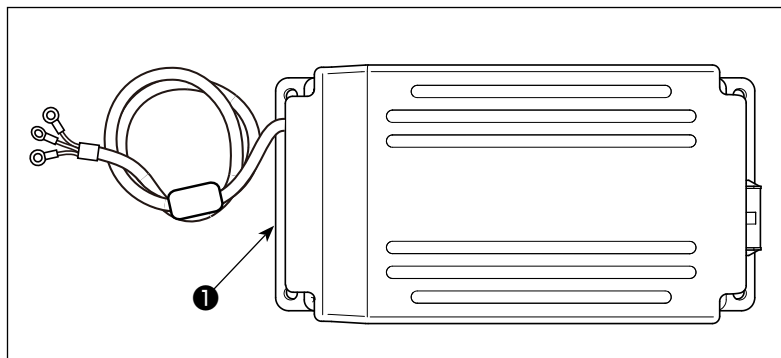
11) Nel caso di due nuclei **14** ad anello, bloccare il cavo di alimentazione della centralina elettrica dopo aver avvolto il cavo attorno al toro del nucleo ad anello due volte.

Nel caso di un nucleo **14** ad anello, bloccare il cavo **18** del sensore del pedale dopo aver avvolto il cavo attorno al toro del nucleo ad anello tre volte.

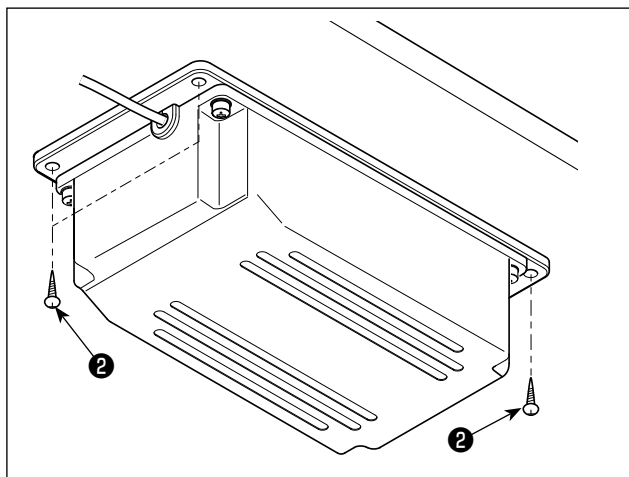
12) Fissare i cavi **15** e **16** di ingresso/uscita della centralina reattore **1** sul supporto da tavolo con il chiodo ad U per cavo accessorio **17**. In questo momento, fare attenzione a non incrociare il cavo **15** di ingresso e il cavo **16** di uscita.

2-6. Installazione della centralina reattore [Solo per i modelli di tipo UE]

* Per i modelli progettati per l'UE, installare la centralina reattore che viene fornita con la macchina per cucire.



1) Estrarre la centralina reattore **1** dalla scatola degli accessori.



2) Estrarre le viti per legno **2** dalla busta accessori e installare la centralina reattore sotto il tavolo. (4 posizioni di serraggio delle viti)

3) Fare riferimento alla figura per installare la centralina reattore **1**.

4) Installare il cavo di alimentazione e il cavo del pedale sul lato inferiore del tavolo utilizzando i chiodi ad U in dotazione **3**.

