

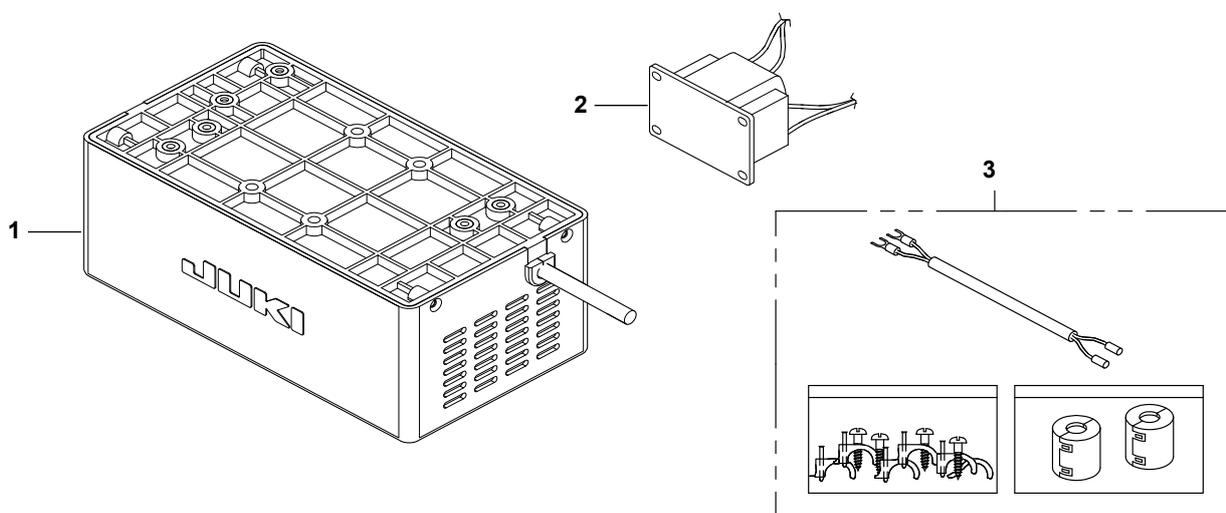
Installazione e collegamento della centralina reattore in dotazione e nucleo

I metodi di installazione e collegamento variano a seconda della centralina reattore in dotazione.

Fare riferimento ai seguenti documenti per l'installazione.

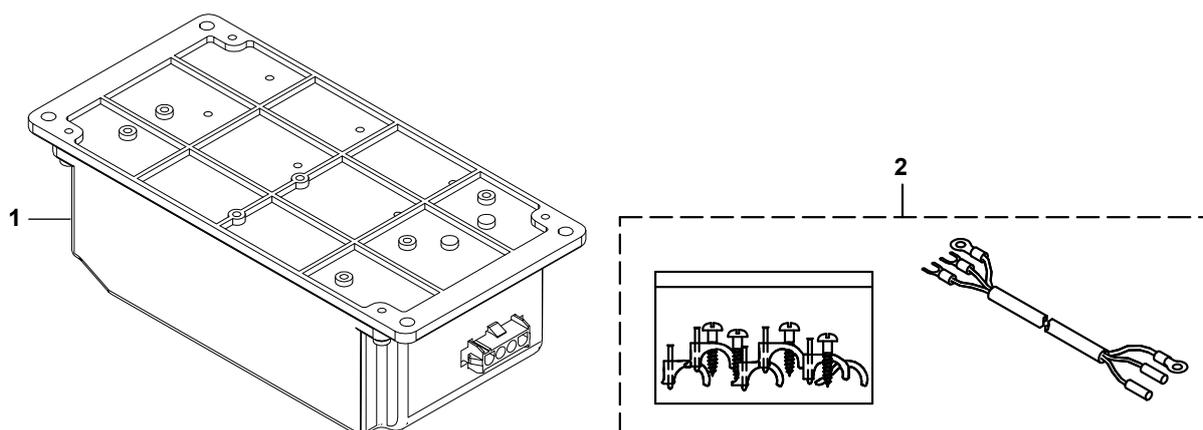
- Quando si utilizza quanto segue, fare riferimento a **"4. Installazione della centralina reattore e nucleo [Solo per i modelli di tipo UE]" p.2**.

	No.	pc.
1	402-33439	REACTOR 8A
2	402-47139	REACTOR_COVER_CABLE_SET_7A
3	402-37435	ACCESSORIES_PARTS_1P_CE_ASSY



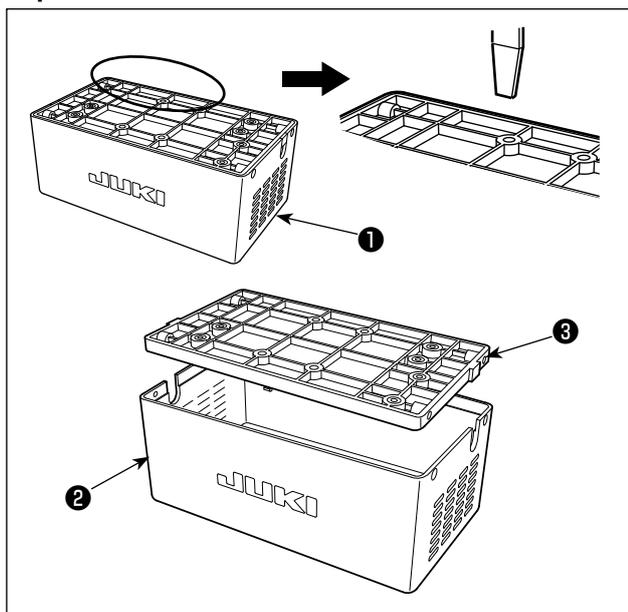
- Quando si utilizza quanto segue, fare riferimento a **"4. Installazione della centralina reattore [Solo per i modelli di tipo UE]" p.5** o **"II-4. Installazione della centralina reattore (Solo per modelli di tipo UE)"** nel Manuale d'Istruzioni per la DDL-7000A.

	No.	pc.
1	402-96993	REACTOR_BOX_7A
2	402-98581	ACCESSORIES_PARTS_1P_CE_ASSY



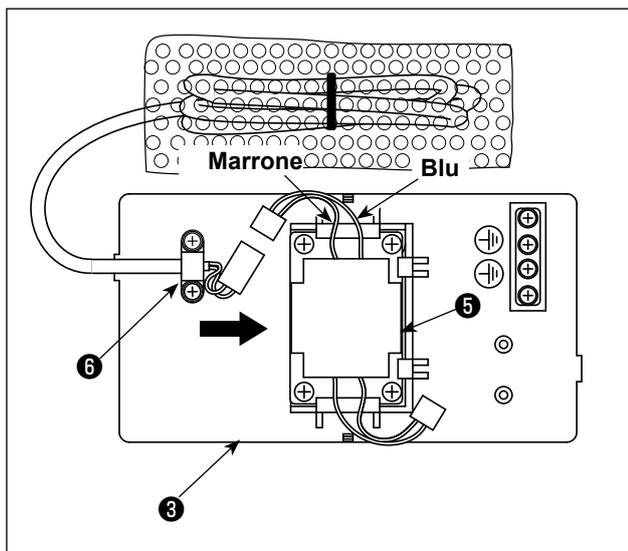
4. Installazione della centralina reattore e nucleo [Solo per i modelli di tipo UE]

* Per i modelli progettati per l'UE, installare la centralina reattore che viene fornita con la macchina per cucire.



1) Staccare il coperchio 2 del reattore dalla centralina reattore 1 per separarlo dalla base asm. 3 del reattore.

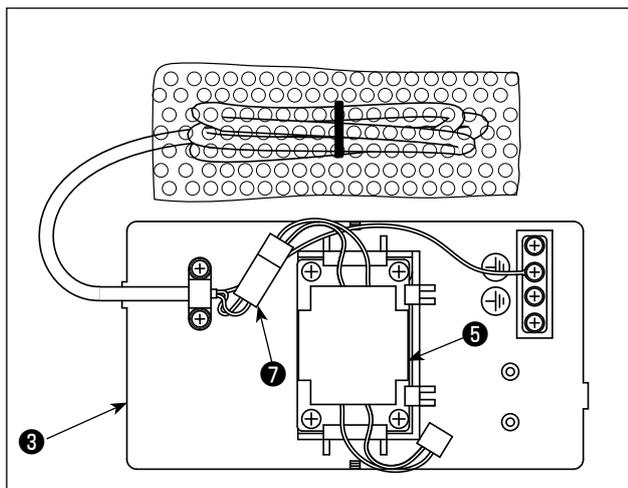
* Il coperchio del reattore può essere rimosso facilmente inserendo un attrezzo che abbia una punta piatta sottile come un cacciavite a lama piatta tra il coperchio e la base.



2) Fare scorrere il reattore 5 nella direzione della freccia per inserirlo nella base asm. 3 del reattore.

Attenzione

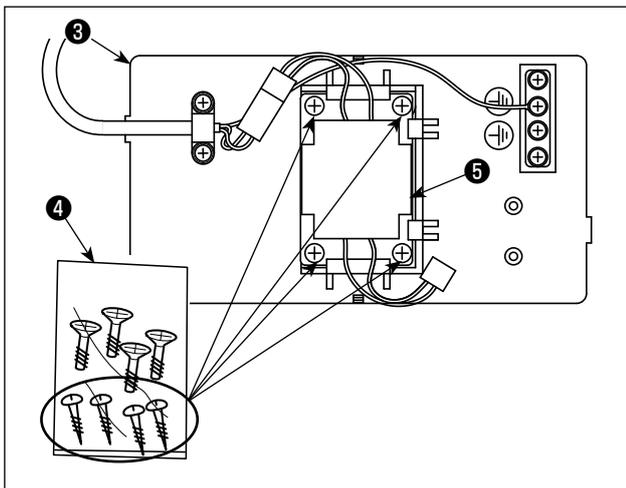
1. Quando si inserisce il reattore, staccare preventivamente il morsetto 6 per cavi in dotazione
2. Inserire il reattore 5 nella base asm. del reattore rivolgendo i fili conduttori marrone e blu verso l'alto.



3) Collegare il connettore 7 del cavo di alimentazione che è fissato alla base asm. 3 del reattore al connettore del reattore 5.

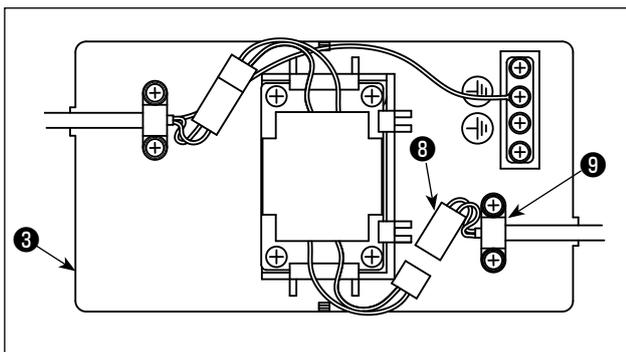
Attenzione

Assicurarsi di inserire completamente il primo in quest'ultimo finché il connettore non venga bloccato.

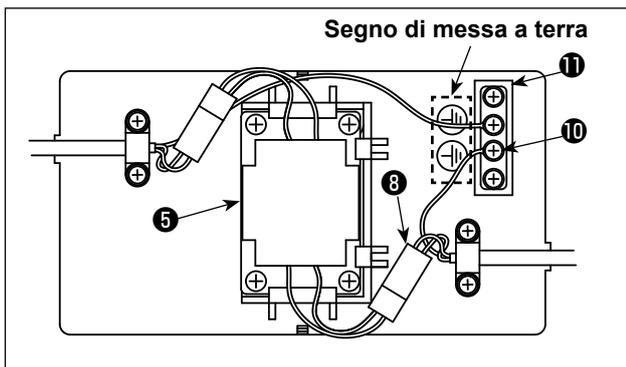


4) Estrarre le viti per legno (ST4,2 x 25) dal sacchetto ④ per viti. Fissare la base asm. ③ del reattore e il reattore ⑤ sulla superficie inferiore del tavolo della macchina per cucire con le viti per legno (in quattro punti).

Attenzione Fare riferimento alla figura di istruzioni mostrata nel seguente passaggio della procedura 11) per le posizioni di montaggio del coperchio del reattore e della base asm. del reattore.

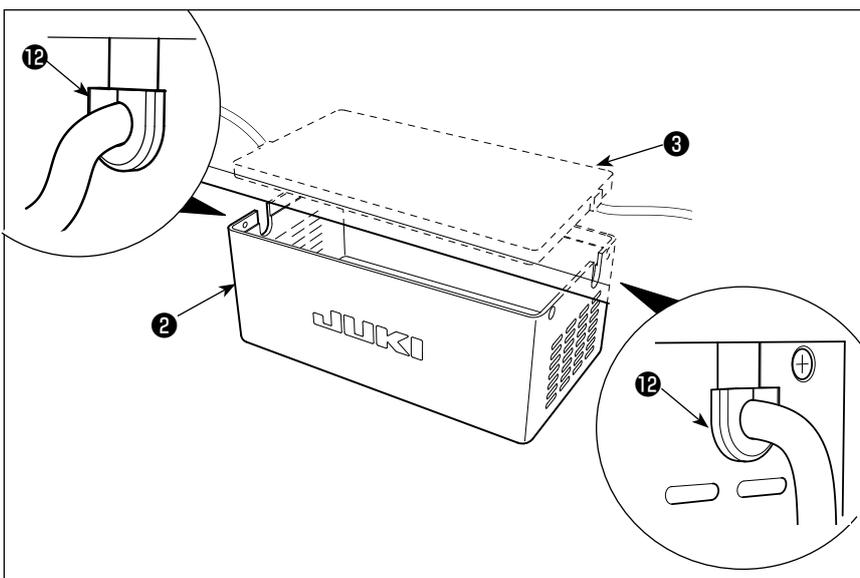


5) Fissare il cavo asm. ⑧ di alimentazione proveniente dalla centralina elettrica alla base asm. ③ del reattore con il morsetto ⑨ per cavi in dotazione.



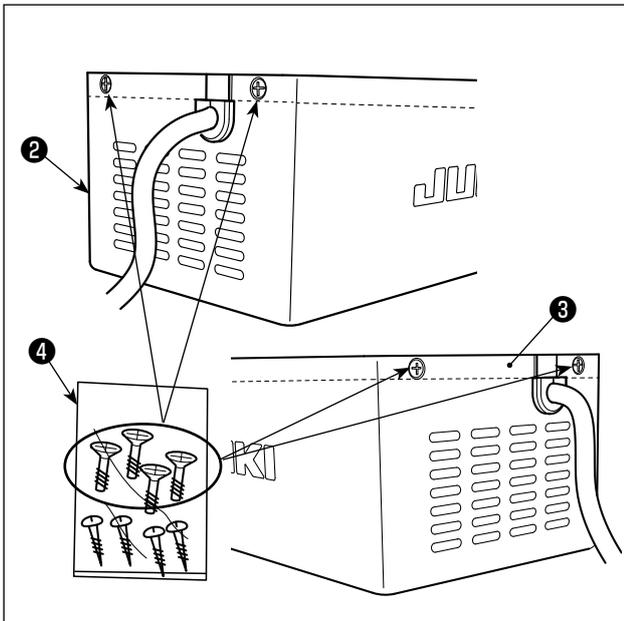
6) Collegare il connettore del cavo asm. ⑧ di alimentazione al connettore del reattore ⑤.
7) Fissare il morsetto ⑩ della messa a terra del cavo asm. ⑧ di alimentazione alla base ⑪ della messa a terra con una vite.

Attenzione Fissare il morsetto della messa a terra alla vite con il segno di messa a terra.

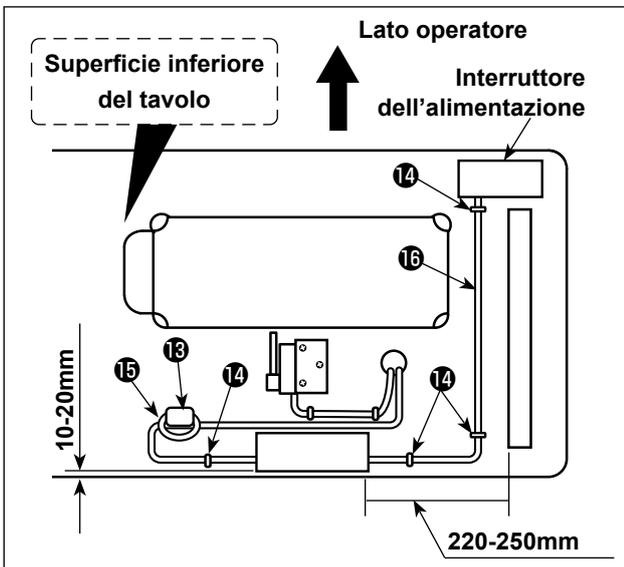


8) Montare il coperchio ② del reattore sulla base asm. ③ del reattore.

Attenzione Fare attenzione che il cavo non venga intrappolato sotto il coperchio ② del reattore. Fare passare il cavo di alimentazione attraverso il gommino ⑫ per cavi. Inserire quindi il cavo di alimentazione nella sezione di fessura del coperchio ② del reattore e tenerlo con la base asm. ③ del reattore.

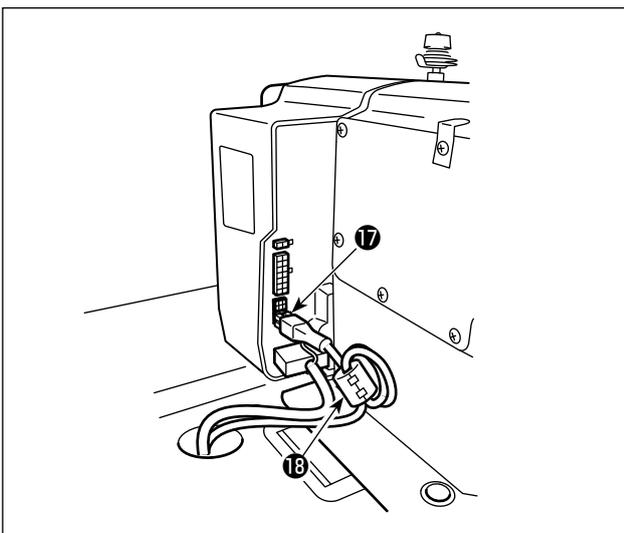


9) Estrarre le viti di fissaggio del coperchio del reattore dal sacchetto 4 per viti. Fissare il coperchio 2 del reattore alla base asm. 3 del reattore con le viti di fissaggio (in quattro punti).



10) Installazione del nucleo 13 ad anello.
Per il nucleo 13 ad anello, bloccare il cavo di alimentazione della centralina elettrica dopo aver avvolto il cavo attorno al toro del nucleo ad anello due volte.

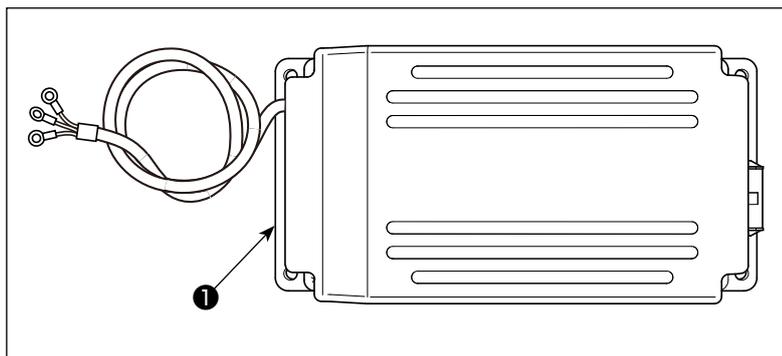
11) Fissare il cavo 15 di ingresso CA e il cavo 16 di uscita sulla superficie inferiore del tavolo utilizzando il chiodo 14 ad U in dotazione. In questo momento, fare attenzione a non incrociare il cavo 15 di ingresso e il cavo 16 di uscita.



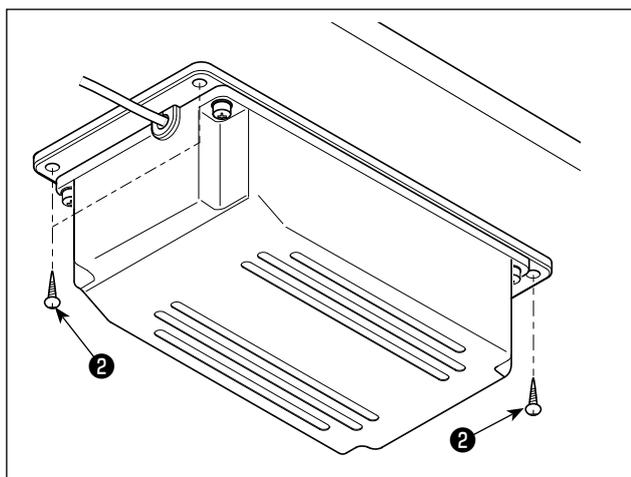
12) Installare nucleo 18 ad anello accessori.
Nel caso di un nucleo 18 ad anello, bloccare il cavo 17 del sensore del pedale dopo aver avvolto il cavo attorno al toro del nucleo ad anello tre volte.

4. Installazione della centralina reattore [Solo per i modelli di tipo UE]

* Per i modelli progettati per l'UE, installare la centralina reattore che viene fornita con la macchina per cucire.

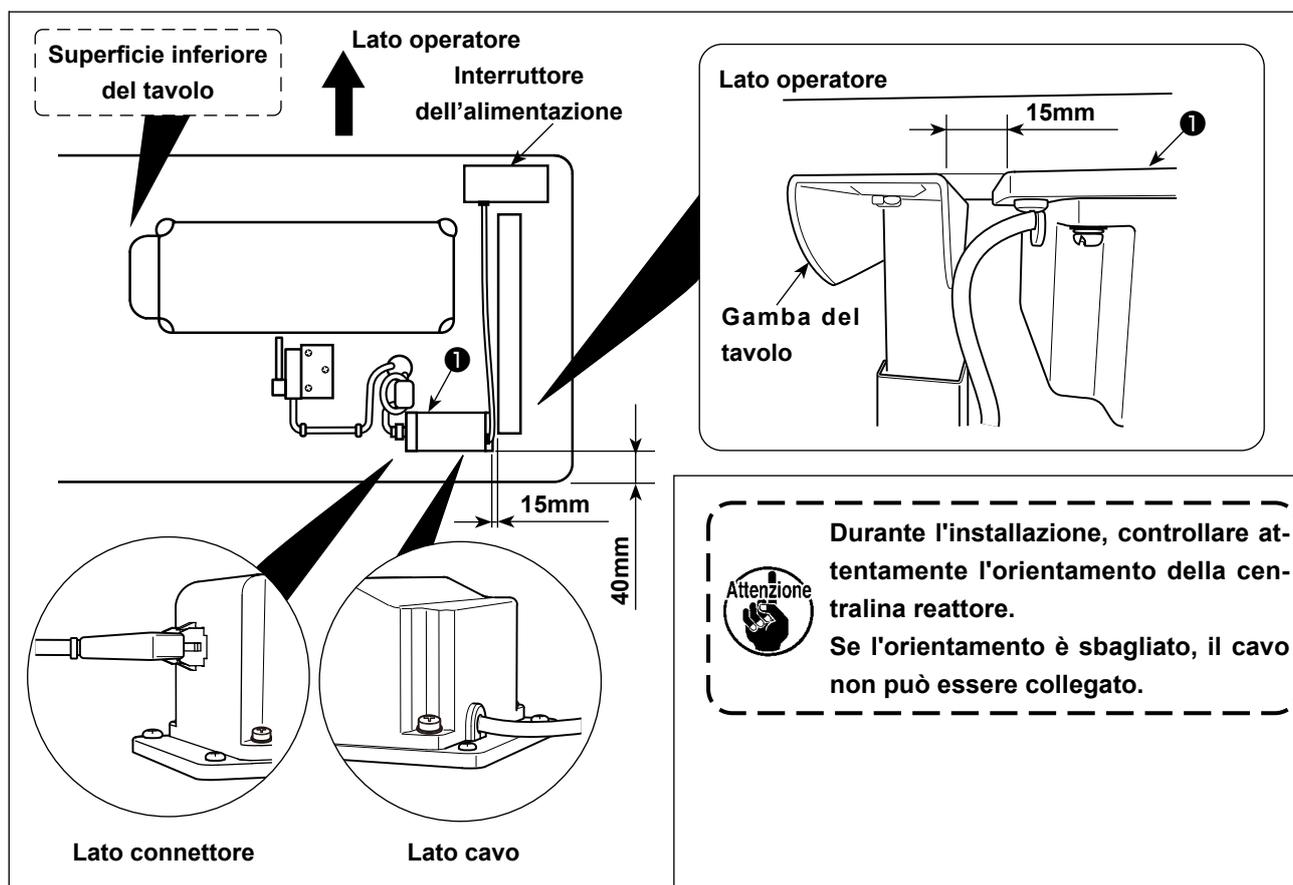


1) Estrarre la centralina reattore ❶ dalla scatola degli accessori.



2) Estrarre le viti per legno ❷ dalla busta accessori e installare la centralina reattore sotto il tavolo. (4 posizioni di serraggio delle viti)

3) Fare riferimento alla figura per installare la centralina reattore ❶.



Lato operatore

15mm

Gamba del tavolo

Superficie inferiore del tavolo

Lato operatore

Interruttore dell'alimentazione

15mm

40mm

Lato connettore

Lato cavo

Attenzione

Durante l'installazione, controllare attentamente l'orientamento della centralina reattore. Se l'orientamento è sbagliato, il cavo non può essere collegato.