

日本語

**AMS-221F / IP-500
ニードルクーラー
取扱説明書**

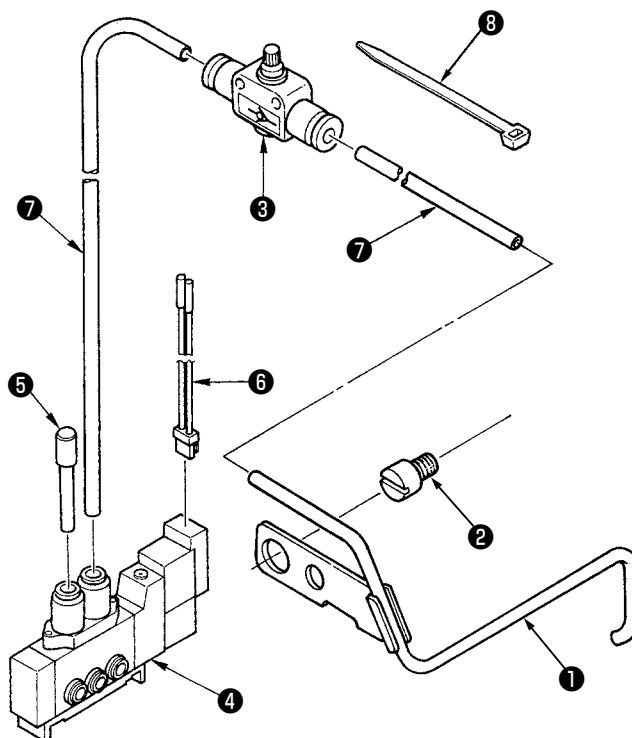
目 次

1. ニードルクーラー組 (40218933) の部品構成	1
2. 取り付け方法	2
3. ニードルクーラーの使い方	4



本取扱説明書は、ニードルクーラーについての説明書です。本製品を AMS-F シリーズに取り付けて使用される際は、事前に AMS-F の取扱説明書の「安全についての注意事項」を読み、十分理解の上でご使用ください。なお、ニードルクーラーを強調するため、AMS-F のイラストは簡略化されています。従って、安全装置のイラストも一部省略しております。

1. ニードルクーラー組 (40218933) の部品構成



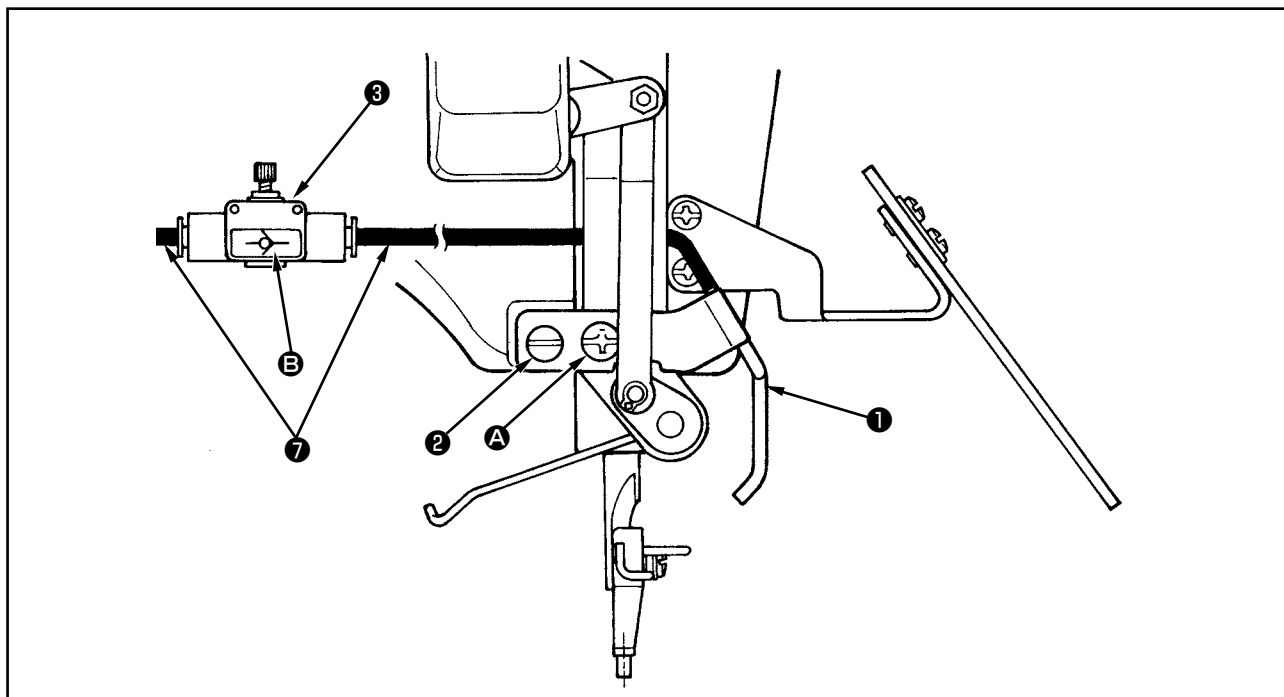
		品番	数量
①	ニードルクーラー結合	40215963	1
②	ニードルクーラーガイドピン	40010457	1
③	スピードコントローラー	PC012401000	1
④	電磁弁	PV150209000	1
⑤	プラグ	PX500014000	1
⑥	電磁弁コネクタ	40035324	1
⑦	φ4エアチューブ	BT0400251EB	1m
⑧	束線バンド	HX002330000	3

2. 取り付け方法



警告

不意の起動による事故を防ぐため、電源を切ってから行ってください。

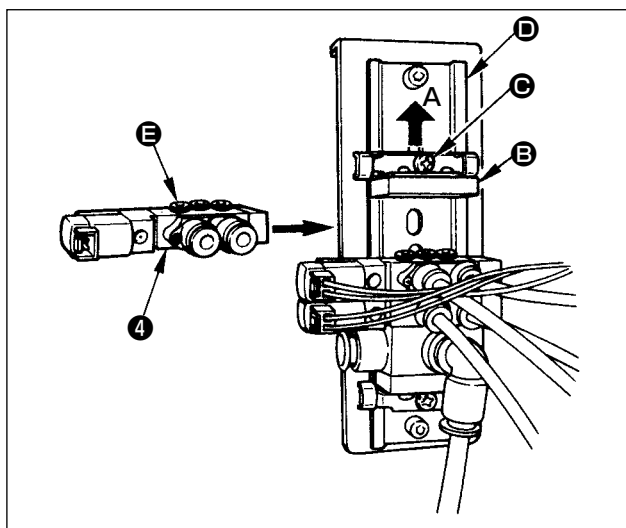


- 1) ミシンフレームにニードルクーラーガイドピン②を取り付けてください。
- 2) ミシンに取り付いているワイパー止めねじ①を外し、ニードルクーラー結合①を図示の通りガイドピン②にはめ込み、ワイパー止めねじ①にて固定してください。ワイパー止めねじ部にある座金は不要のため取り外してください。
- 3) スピードコントローラー③の記号⑤が図の向きになるようにφ4エアチューブ⑦を差し込みます。
- 4) φ4エアチューブ⑦を付属の束線バンドでミシンの束線箇所などに固定してください。

以下 S 仕様と L 仕様では取付方法が異なります。下記番号に従って取付けてください。

L 仕様： 5) ～ 10)

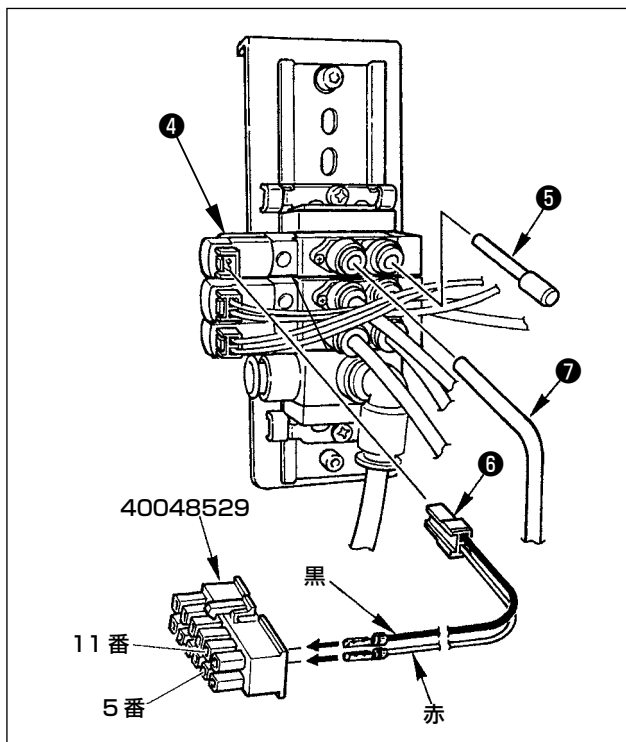
S 仕様： 11) ～ 17)



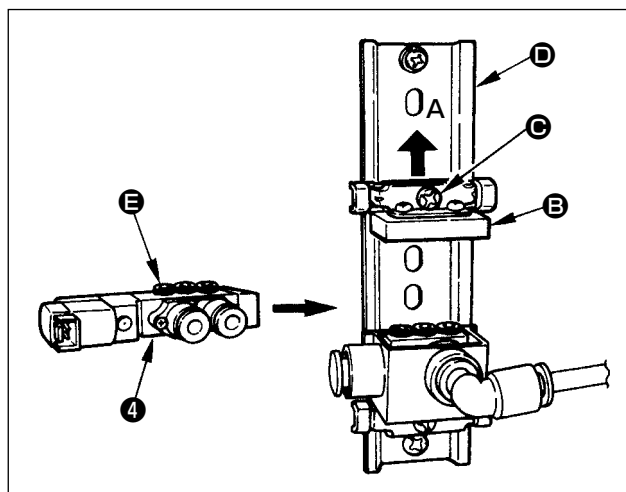
- 5) エンドブロック⑤の止めねじ⑥をゆるめ、エンドブロック⑤をA方向に引き抜きます。
- 6) 電磁弁④を図の位置に挿入します。
- 7) エンドブロック⑤をレール⑥に挿入し電磁弁と密着させながら止めねじ⑥を締めます。



止めねじ⑥を締める際、電磁弁等各部品の密着が悪いとエアもれの原因となりますので、すき間ができないように注意してください。ブッシュ③3個を必ず挿入してください。



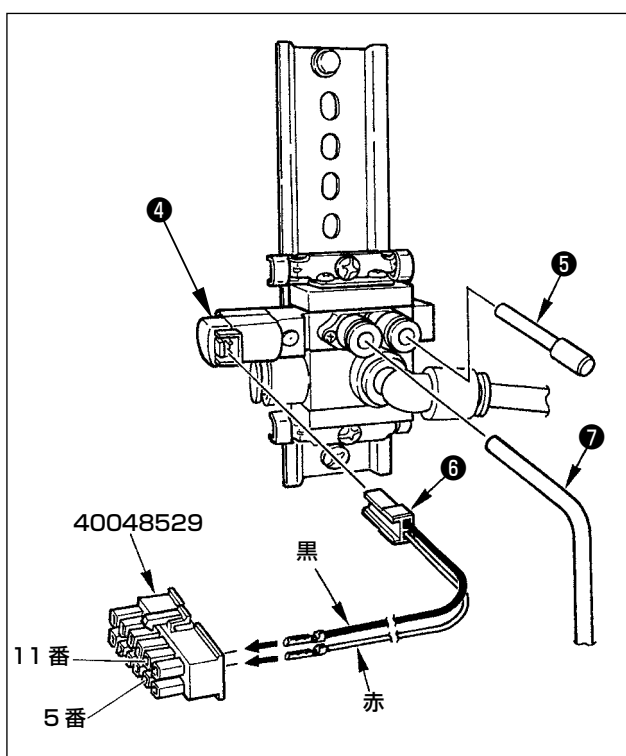
- 8) プラグ⑤とエアチューブ⑦を電磁弁に差し込みます。
- 9) 電磁弁コネクタ⑥を電磁弁④に差し込んでください。
- 10) 電磁弁コネクタ⑥のピンを ミシン付属のコネクタ (40048529) の指定箇所に差し込んでください。
赤色リード線 → コネクタの 5 番へ
黒色リード線 → コネクタの 11 番へ



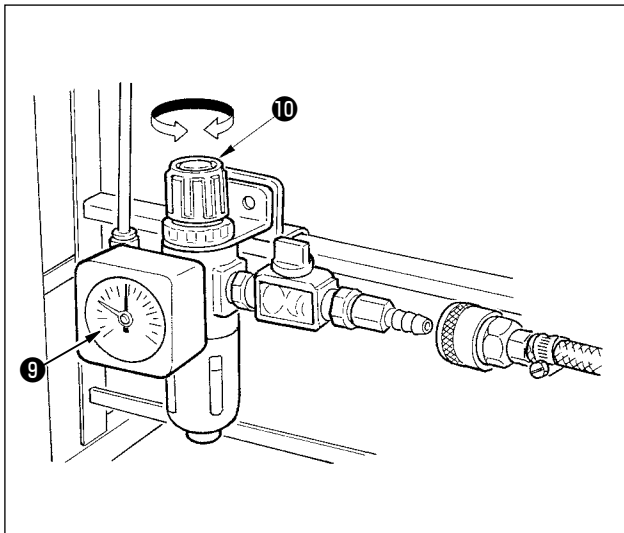
- 11) エンドブロック ② の止めねじ ③ をゆるめ、エンドブロック ② を A 方向に引き抜きます。
- 12) 電磁弁④を図の位置に挿入します。
- 13) エンドブロック ② をレール ① に挿入し電磁弁と密着させながら止めねじ ③ を締めます。



止めねじ ③ を締める際、電磁弁等各部品の密着が悪いとエアもれの原因となりますので、すき間ができないように注意してください。プッシュ ③ 3 個を必ず挿入してください。



- 14) プラグ⑤とエアチューブ⑦を電磁弁に差し込みます。
- 15) 電磁弁コネクタ⑥を電磁弁④に差し込んでください。
- 16) 電磁弁コネクタ⑥のピンをエアーセット (40089848) 付属のコネクタ (40048529) の指定箇所に差し込んでください。
赤色リード線 → コネクタの 5 番へ
黒色リード線 → コネクタの 11 番へ



17) 前記 組付け終了後、手動弁を開放の位置 **E** にして下さい。その後、エア圧力計**9**が0.5 ～ 0.55MPa(5 ～ 5.5Kgf/cm²) となるようにエア調整つまみ**10**を調整して下さい。

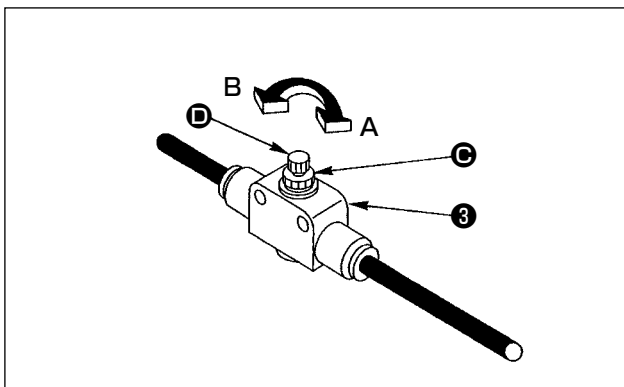
3. ニードルクーラーの使い方

1) ニードルクーラーの動作

ミシン出荷状態でニードルクーラーを取り付けると、縫製中動作するように設定されています。ニードルクーラーが動作するのは、上軸が動作しているときで、縫い始めから縫い終り（糸切り）までの間です。

下記の状態では自動停止します。

- ・ 上糸切れ時のミシン停止
- ・ 途中停止スイッチONでのミシン停止
- ・ パターンの中の途中停止コマンドなどでのミシン停止
- ・ 空送り時



2) ニードルクーラーのエア量調整と停止 (調整方法)

スピードコントローラー**3**のナット**C**をゆるめます。つまみ**D**を**B**方向に回すとエア量が多くなり、**A**方向に回すと少なくなります。

(停止方法)

つまみ**D**を**A**方向いっぱい回すと、エアの吹き出しが止まります。

調整後は、ナット**C**を締めます。