

中 文

AMS-F 系列用 条码阅读器 使用说明书 / 零件表



注意

安装本产品时，请一定关掉缝纫机的电源开关。
另外，请同时参阅缝纫机的使用说明书。

目 录

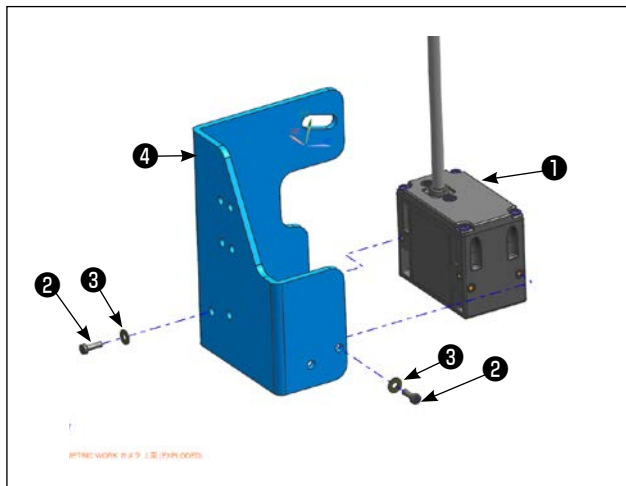
1. 安装顺序	1
2. 条形码的粘贴	3
3. 关于条形码功能	3
4. 条形码功能的设定	4
5. 使用方法	9
6. 条形码的构成	11
7. 关于条形码阅读器的动作故障	12
8. 零部件清单	13



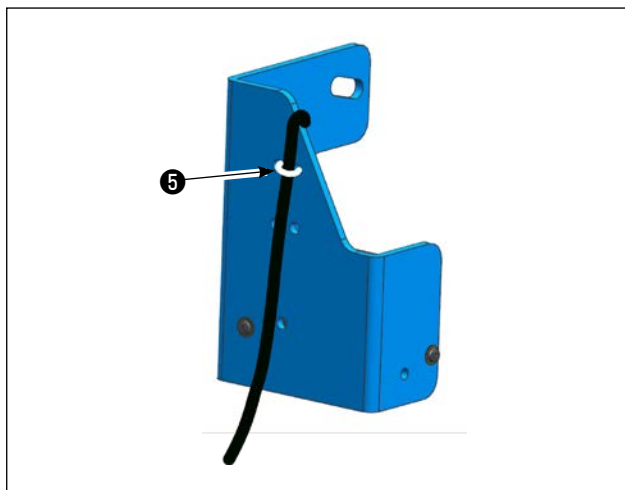
注意

为了防止突然的起动造成的事故，请一定关掉电源之后再进行操作。

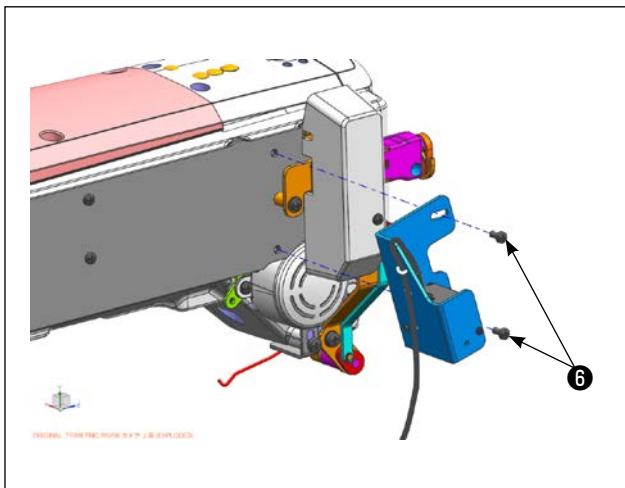
1. 安装顺序



- 1) 用附属的螺丝②、垫片③把条形码阅读器①安装到安装板④上。
(2 处)



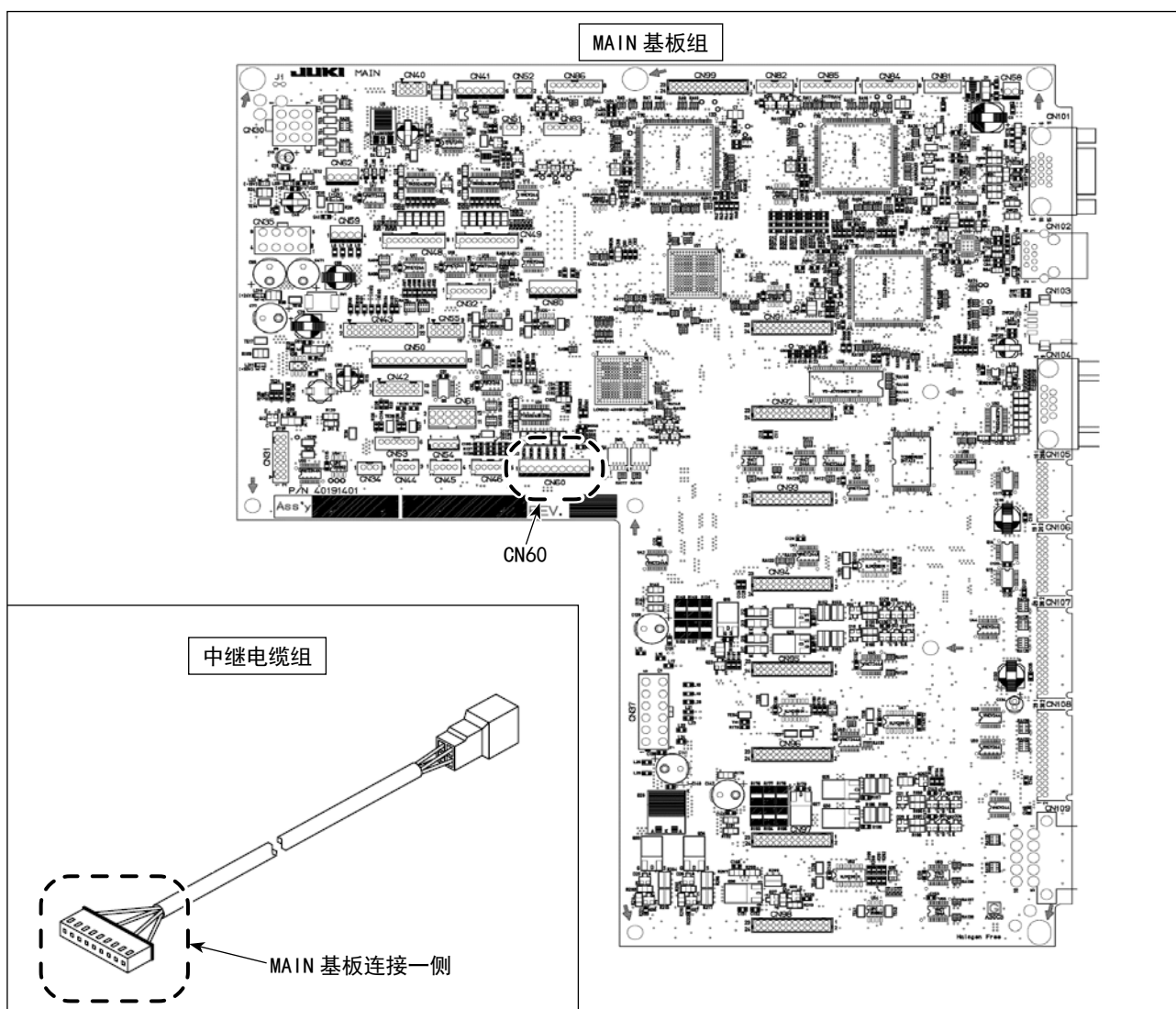
- 2) 用束线带⑤固定电线。



- 3) 暂且卸下缝纫机主机的中压脚护罩的固定螺丝⑥ (2 处)，安装上安装板④，然后再拧上螺丝，安装到缝纫机。



1. 为了防止触电事故，关掉电源 5 分钟之后再打开外罩。
2. 请务必在关闭电源开关后再打开控制箱盖，然后再进行作业。



4) 打开电装 BOX 的盖子，将中继电缆（40105094）连接到 MAIN 基板的 CN60 上。



中继电缆连接器上记载的标记为“CN50”，请连接到 MAIN 基板的“CN60”。

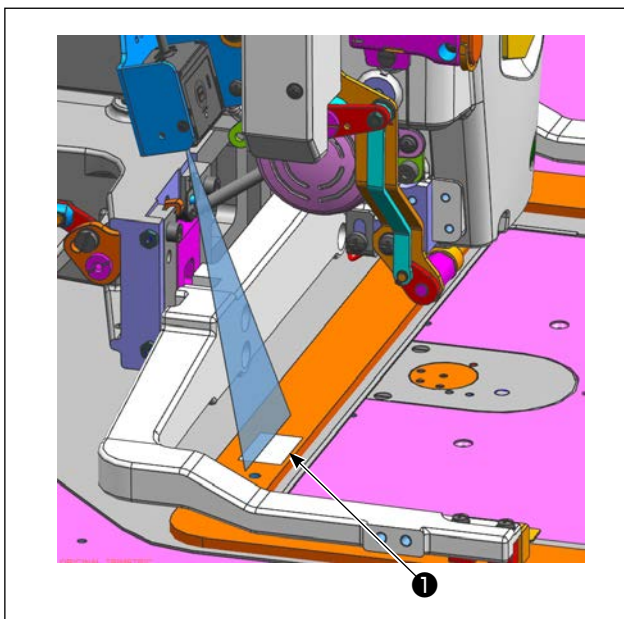
5) 请将中继电缆连接到条形码读码器，用附带的束线带固定。



注意

- 请在缝纫机的使用温度范围内以及使用温度湿度内使用。
- 在供给了电源的状态下，请不要拔插连接器。

2. 条形码的粘贴



- 1) 请复印使用说明书的卷末附录的条形码❶供下面操作使用。
- 2) 关于在外压脚上粘贴条形码，请如图所示调整压脚位置，使条形码读码装置的激光照射到条形码上。（请参照「4-3. 固定躲避位置的设定」P. 6.）

3. 关于条形码功能

所谓条形码功能就是在用于识别卡盒等时，阅读条形码，变换成对应的缝制图案进行缝制的功能。通过阅读条形码，可以变换保存在缝纫机存储器内的 999 个用户图案、50 个等级在图案按钮中的缝制数据。

条形码阅读器规格

CMOS 空气感应器

WVGA（36 万像素）

4. 条形码功能的设定

4-1. 条形码功能的设定

通过存储器开关 K130 “条形码 / 存储区功能选择”，选择条形码模式。
有关如何选择内存开关 Kxxx（第 2 级）的详细说明，请参阅服务手册。



内容	说明
无	不使用数据库条形码功能。
倾斜模式 2 模式	设定 2 图案到数据库。
倾斜模式 4 模式	设定 4 图案到数据库。
倾斜模式 8 模式	设定 8 图案到数据库。
倾斜模式 16 模式	设定 16 图案到数据库。
条形码模式	使用条形码模式。
存储模式直接选择	存储编号按原样设置为模式编号。
不需要设定图案。	

4-2. 把条形码模式设定为有效

用存储器开关 K130 选择条形码模式后，列表一览画面的“条形码设定”按钮 **A** 有效。按下此按钮，将显示条形码设定一览画面。可以通过“条形码有效 / 无效设定”按钮切换条形码的有效 / 无效。



将条形码设为有效后，条形码设定一览画面中将显示“条形码读码位置示范”按钮。关于条形码读码位置示范功能的使用方法，请参照「4-3-2. 固定退避位置示范」P. 7。

4-3. 固定躲避位置的设定

在条形码功能中，存储器开关 K117、K118 的固定退避位置坐标有效。无需设定存储器开关 K90 “固定退避位置的有效 / 无效选择”。

需要调整压脚上粘贴的条形码的阅读位置时，请设定其坐标位置。

关于固定退避位置的设定方法，有直接输入坐标的方法和实际保存压脚移动前的坐标位置的方法（示范）2 种。

4-3-1. 固定退避位置坐标输入

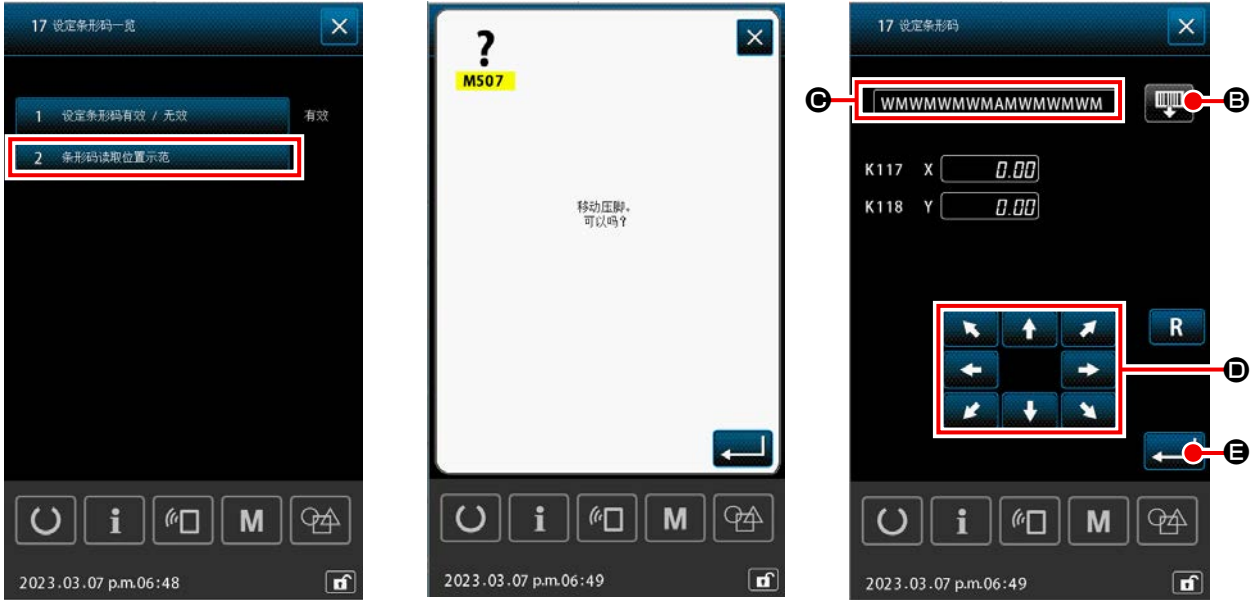
如果选择列表一览画面的存储开关 K117、K118，可以从数字键画面直接输入数值坐标。



内容	说明
固定退避位置的 X 坐标位置	设定 X 轴方向的固定躲避位置。
固定退避位置的 Y 坐标位置	设定 Y 轴方向的固定躲避位置。

4-3-2. 固定退避位置示范

固定退避位置示范功能是指，将压脚移动到粘贴在压脚上的条形码位置，并将该坐标位置保存在存储器开关 K117 和 K118 中的功能。阅读条形码的坐标位置不明确时，使用该功能可以简单地进行设定。
条形码功能有效时，从条形码设定一览画面中选择“条形码读取位置示范”按钮，即可进行固定退避位置示范。



另外，选择列表一览画面的“固定退避位置示范”按钮也可进行固定退避位置示范。

使用固定退避位置示范画面的 8 方向按钮 **D**，可以移动压脚的位置。停止后，将显示其停止位置的坐标。按下确定按钮 **E**，其坐标位置将被保存在存储器开关 K117 和 K118 中。

条形码模式有效时，固定退避位置示范画面中将显示“条形码阅读”按钮  **B**。按下这个按钮，条形码阅读器就会阅读条形码。可以确认在移动压脚的位置是否能正确阅读条形码。条形码阅读结果显示在阅读字符串 **C** 中。最多可显示 16 个字符，阅读超过 16 个字符的条形码时，将显示从开头开始的 16 个字符。



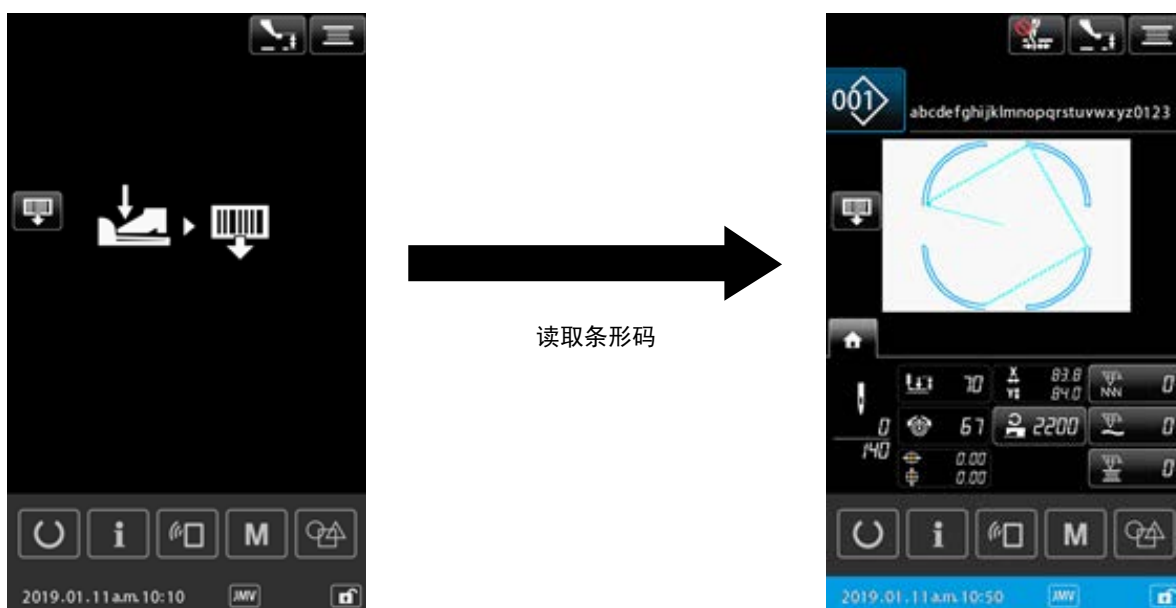
	内容	说明
	条形码读码执行按钮	执行条形码的读码。 未连接条形码阅读器时，会发出无效蜂鸣音。
	8 方向按钮	让压脚移动。
	复位按钮	短按：将压脚移动到画面显示时的坐标位置。 长按：将压脚移动到原点位置。
	确定按钮	将画面上显示的坐标位置保存到存储器开关 K117、K118。
	关闭按钮	放弃编辑的坐标位置，关闭画面。

5. 使用方法

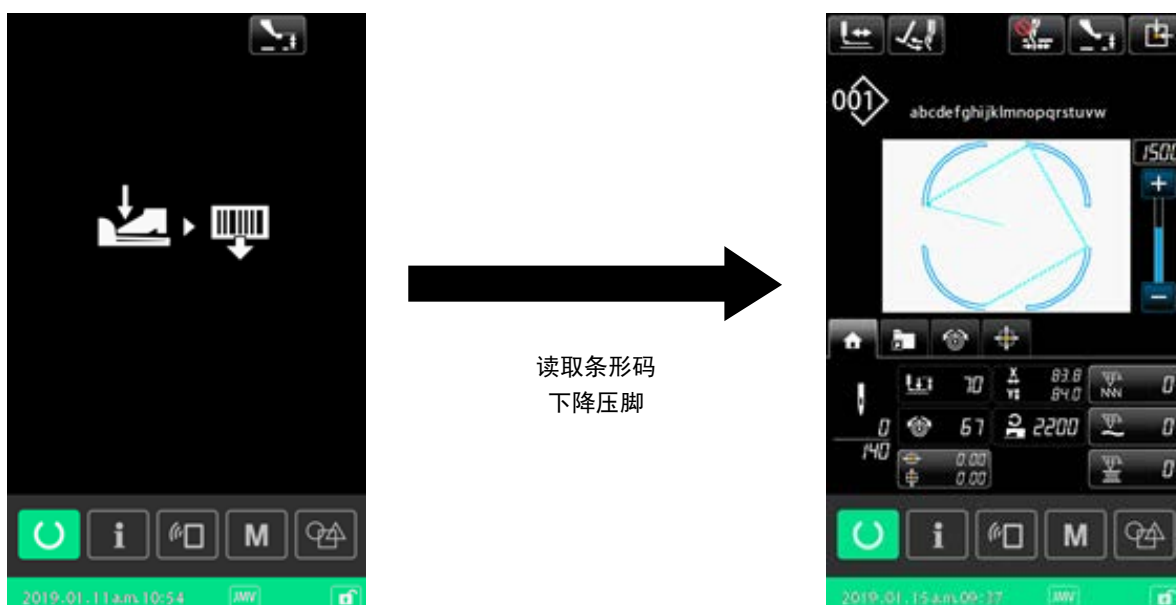
关闭列表一览画面，启用条形码模式时，显示表示 ON 状态的图标.

在设定状态下，可以通过阅读条形码确认缝制图案。按下画面上的条形码阅读按钮或按压开关（踏板），进行条形码阅读。

但是，设定状态下的阅读动作在原点检索动作以后生效。另外，没有通过按下按压开关进行按压的动作。只能阅读条形码。在设定状态下阅读的缝制图案在转移准备状态时被废弃。



在准备状态下，按了压脚 SW 后，变为可以进行读取条形码、读取图案、下降外压脚的动作。



读取了缝制图案，外压脚下降后的状态下可以开始缝制。

异常代码一览

异常代码	显示信息	异常内容	复位方法	复位位置
E010	没有规定的图案。	条形码规定的图案未被登记。	复位后可以重新输入	前画面
E058	条形码读取异常	在读取位置上没有条形码。 条形码的解码失败。 通信超时	复位后可以重新输入	前画面
E921	条形码阅读器通信异常	条形码阅读器没有连接到缝纫机上。 条形码的格式化异常	电源OFF	

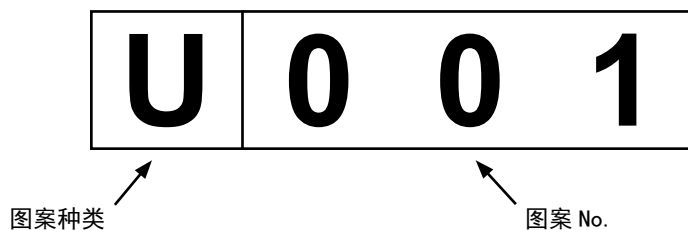
6. 条形码的构成

读取卷末附录中的条形码表，可以变换成对应的缝制图案。请剪下来使用。条形码表对应 Code39 的规格。

Code39 以外规格编制的条形码时，请按照下列格式进行编制。

- 4 比特 ASCII 代码
- “图案种类”、“百位”、“十位”、“个位”

ex.



图案种类

U 或 0 : 对应用户图案。

D 或 1 : 对应图案按钮中登记的缝制数据。

图案 No.

用户图案 : No. 001 ~ No. 999

请用 ASCII 代码记述种类、No. 等。

上述 U001 时为 0x55 0x30 0x30 0x31。

对于开始 / 停止字符等，请按照使用的条形码规格进行编制。

如果条形码两侧的空白小的话，有可能发生读取异常。因此，请把两侧的空白尽可能留得大一点。使用卷末附录中的条形码时，请先复印然后沿着虚线剪下来使用。

7. 关于条形码阅读器的动作故障

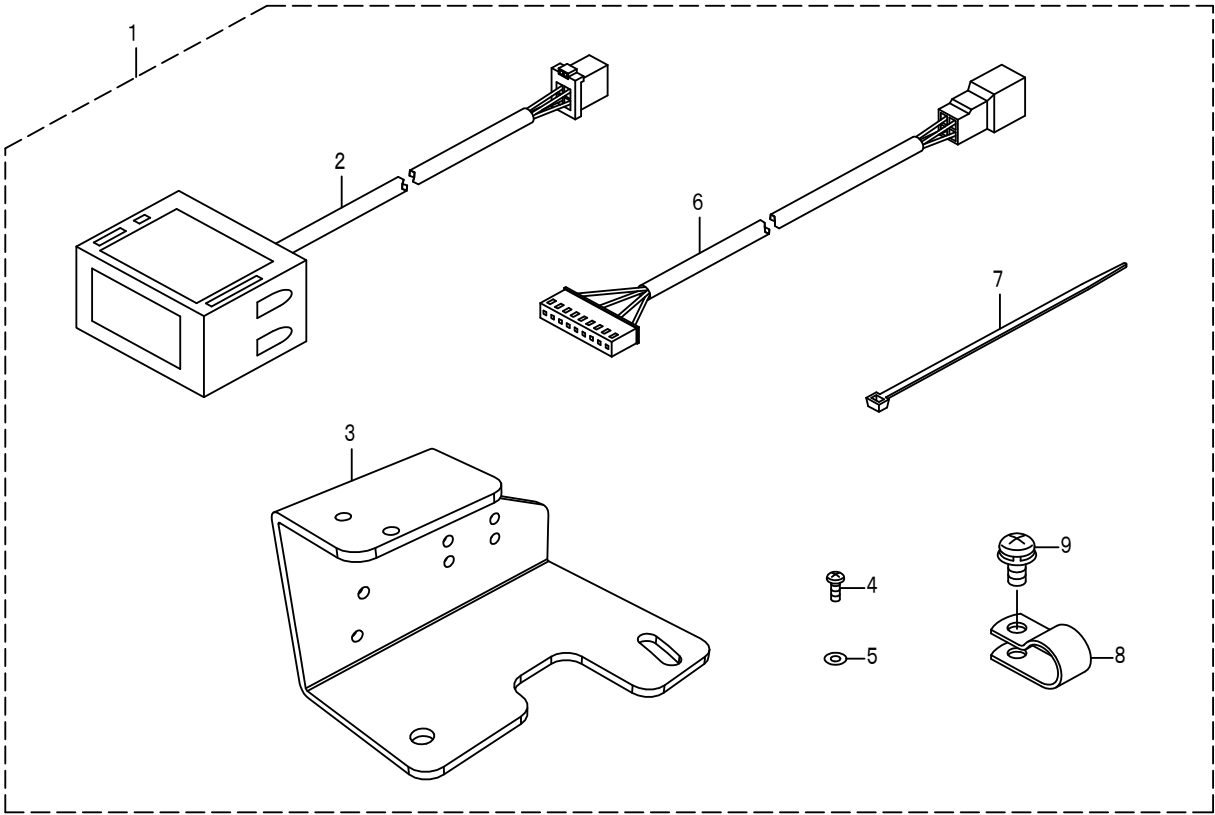
如果条形码阅读器不能进行读取时，请按条形码阅读器侧面的 SCAN 按钮，确认激光是否发光。
按了 SCAN 按钮也不发光时，有可能是条形码阅读器出了故障。
发光时，请按照①→②→③的顺序读取下列的条形码，然后重新启动缝纫机。

①	 Z Z	开始设定
②	 U 2	初期化
③	 Z Z	设定结束

8. 零 部 件 清 単

1. BAR CODE SET

バーコードセット



REF.NO	NOTE	PART NO	DESCRIPTION	品 名	Qty
1		402-18934	BAR CODE SET B ASSY	バーコードセットB組	1
2		401-65216	BAR CODE READER ASSY	バーコードリーダ組	(1)
3		402-19049	BAR_CODE_READER_BRACKET	バーコードリーダ ブラケット	(1)
4		SM-4020601-SC	SCREW M2 L=6	ナベコネジ M2 L=6	(2)
5		WP-0220301-SC	WASHER M2	ヒラザガネ ミガキマル M2	(2)
6		401-05094	BAR CODE SET B ASSY	バーコードセットB組	(1)
7		EA-9500B01-00	CABLE BAND	ソクセンバンド	(2)
8		HX-0015000-0D	CABLE CLIP	ケーブルクリップ	(1)
9		SL-4041091-SC	SCREW M4 L=10	座金付きなべ小ねじ M4 L=10	(1)