

***TÜRKÇE***

**AW-3S  
KULLANMA KILAVUZU**

# İÇİNDEKİLER

<b>1. GENEL</b> .....	<b>1</b>
1-1. AW-3 Teknik özellikler.....	1
1-2. Düzenleme .....	2
<b>2. KURULUM</b> .....	<b>4</b>
2-1. AW-3S'nin kurulumu.....	4
2-2. Kurulum konumu .....	4
2-3. Masurada kalan iplik miktarı algılama sensörünün takılması (isteğe bağlı) .....	4
<b>3. ÇALIŞTIRMA PROSEDÜRÜ</b> .....	<b>5</b>
3-1. Kapağın açılması/kapatılması .....	5
3-2. Cihaza bobin ipliğinin takılması .....	6
3-3. Bobin ayarı .....	8
3-4. Çıkarılacak kalan iplik uzunluğu.....	11
3-5. Cihaz çalışma lambası.....	12
3-6. AW-3'ün kullanımı .....	13
3-7. Güç açıldığında AW-3 cihazının davranışı .....	14
3-8. Bellek anahtarı veri listesi.....	15
3-9. Temel çalışma ve ayar .....	16
3-10. AW'nin Kullanılması.....	17
3-11. AW dikiş sayısı giriş ekranı modunun, AW çalışma modunun ve kalan iplik payı uzunluğunun ayarlanması .....	20
3-12. Örnek işlem .....	27
3-13. Gücün kapatılması .....	32
3-14. Hata gösterimi ve hata halletme işlemi.....	32
3-15. AW ile ilgili hata tespiti .....	34
3-15. Hata listesi .....	36
<b>4. BAKIM</b> .....	<b>38</b>
4-1. Kapağın takılması/çıkarılması.....	38
4-2. Temizlik .....	39
4-3. Sigortanın değiştirilmesi .....	41
4-4. Kanca hortumunun değiştirilmesi.....	41
4-5. Bobin boşuna karşı düzeltici önlem.....	42
4-6. Kalan iplik kılavuzu için hava debisinin ayarlanması .....	42
4-7. AW ana gövdesinin takılması/çıkarılması .....	43
<b>5. SORUN GİDERME</b> .....	<b>44</b>

# 1. GENEL

Geleneksel olarak, dikiş makinesi çağanozunda bir masuranın değiştirilmesi, masurada kalan ipliğin çıkarılması, masuranın sarılması, mekik gergi yayına iplik geçirilmesi ve ipliğin kesilmesi gibi bir dizi işlem manuel olarak gerçekleştirilmektedir. Bu cihaz, bir dizi işlemi tam otomatik olarak yürütmek için geliştirilmiştir. Bu cihaz sadece dikim işlerinin verimini artırmaya yardımcı olmakla kalmaz, aynı zamanda yüksek dikiş kalitesi gerektiren işlemlerde stabil ürün yapımını da sağlar.

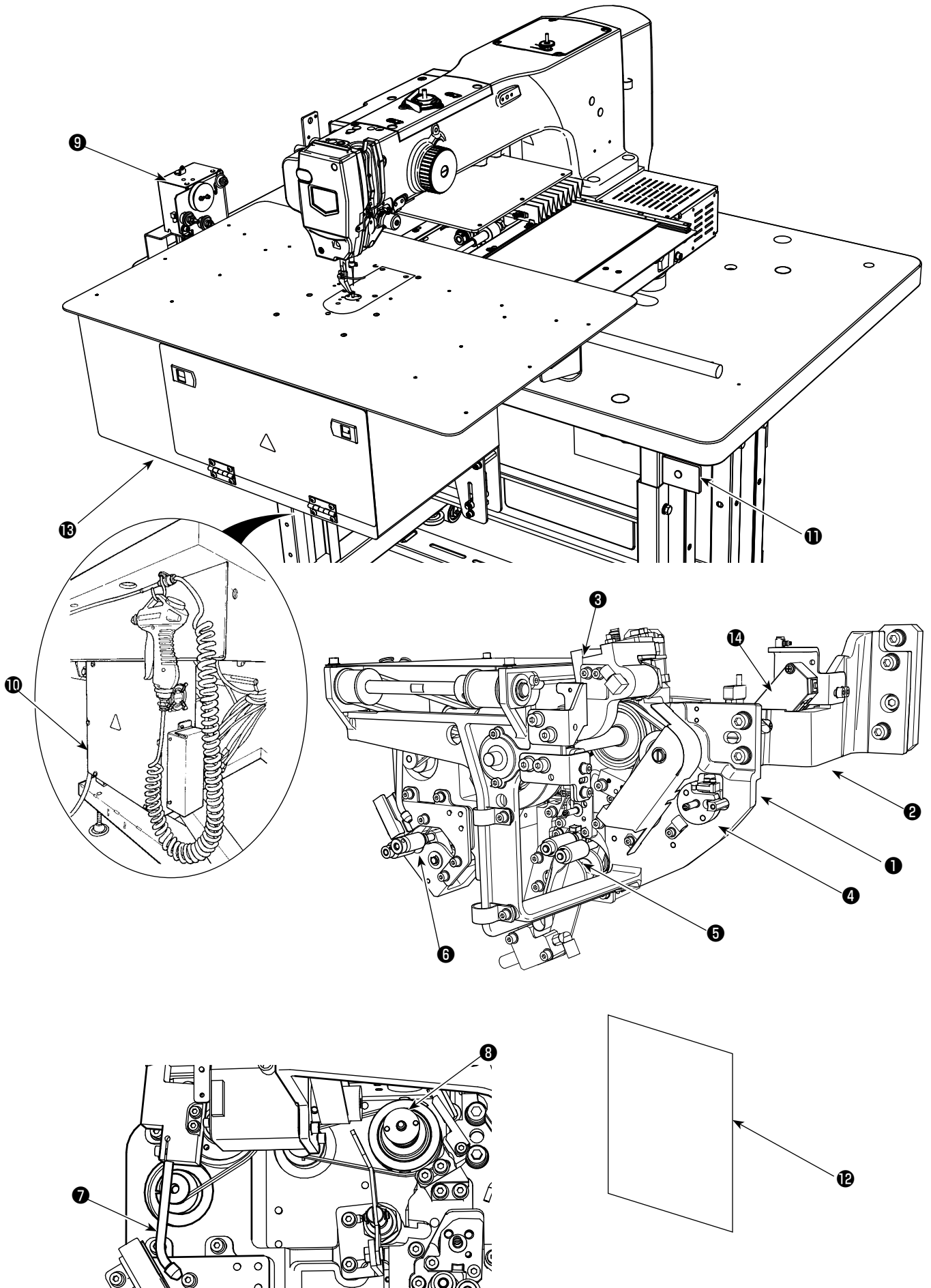
Dikiş makinesinin ana gövdesi hakkında bilgi için AMS-221EN/AMS224EN/IP-420 Talimat Kılavuzu'na bakın.

## 1-1. AW-3 Teknik özellikler

1	Geçerli bobin, mekik	Özel kapasiteli masura ve mekik.
2	Geçerli iplik sayacı	#5 ilâ #30 (Japonya), 135 ilâ 45 (TEX), 020 ilâ 060 (TKT)
3	Geçerli iplik türü	Sentetik iplik
4	Kalan ipliği çıkarma ve bobin sarma işlemi	Dikiş makinesi çalışırken yapılabilir.
5	İplik tipine göre koşul ayarı	Bobini sarmaya başlarken ipliği çözmek için karşılanması gereken koşullar ayarlanabilir.
6	Şebeke voltajı	100,120/200,220,240 Nominal voltaj $\pm$ il 10 %, Tek faz 50/60 Hz
7	Güç tüketimi	100 VA
8	Kullanılan hava basıncı	0,5 ilâ 0,55 MPa
9	Hava tüketimi	156 Nl / min (maks. değer)
10	Ölçüler	700 mm (W) $\times$ 650 mm (L) $\times$ 430 mm (H) (Dahil olan aksesuarlar)
11	Cihazın ağırlığı	38 kg
12	Çalışma alanı sıcaklık sınırları	5°C ilâ 35°C
13	Çalışma alanı bağıl nem sınırları	35% ilâ 85% (yoğunlaşmasız)
14	Gürültü	- İş istasyonunda sürekli ses basıncı seviyesinin ( $L_{pA}$ ) yayılmasına denk $\leq$ A-75 dBA'nın ağırlıklı değeri; ( $K_{pA} = 2,5$ dBA dahil) ; ISO 10821- C.6,2 -ISO 11204 GR2 uyarınca Kalan iplik çıkarma uzunluğu = 2 m; ; Bobin ipliği sarma uzunluğu (22 m).

## 1-2. Düzenleme

\* Resimde AMS-221EN gösterilmektedir.



	<b>Ad</b>	<b>Fonksiyon</b>
①	Cihazın ana gövdesi	Dikiş makinesi yatağının altına monte edilir ve masura değişimi, masurada kalan ipliğin alınması, masuraya ipliğin sarılması, iplik geçirme, iplik kesme ve iplik çözme işlemlerini otomatik olarak gerçekleştiren cihazın mekanik bölümüdür.
②	Açı bölümü	AW cihazının ana gövdesini dikiş makinesi yatağına bağlar.
③	Taşıyıcı kol	Mekiği çağanoza, masura yerleştirme bölümüne, kalan iplik çıkarma bölümüne ve masura sarma bölümüne taşıma mekanizmasıdır.
④	Masura ayar bölümü	Cihaza masura takılması/çıkarılması durumunda kullanılan ara yer görevi görür.
⑤	Kalan iplik çıkarma bölümü	Çağanozdan çıkarılan masurada kalan ipliğin çıkarılmasını sağlayan mekanizmadır. Kalan iplik çıkarma silindiri, emme vakumu, vb.den oluşur.
⑥	İplik çözme bölümü	Masura sarmanın başlangıcında masura sarılacak ipliğin ucunun çözülmesini sağlayan mekanizmadır. Masura çözme silindiri vb.den oluşur.
⑦	Nozul	Masura ipliği konisinden gelen iplik, iplik yolu vasıtasıyla nozul ucundan gelir. Nozuldan çıkan iplik bir masuraya sarılır.
⑧	Masura ipliği sarma bölümü	Yeni bir masuraya iplik sarma, mekiğe iplik geçirme ve ipliği kesme mekanizmasıdır. Kavrama plakası, iplik geçirici, iplik kesme bıçağı vb.den oluşur.
⑨	İplik besleme ünitesi	Nozulun ucundan ipliği parça parça beslemek ve masura sarımı sırasında masuraya sarılan ipliğin uzunluğunu doğru bir şekilde ölçmek için kullanılır.
⑩	Cihazın elektrik kontrol kutusu	Cihazın çalışmasını kontrol etmek için PCB'nin bulunduğu kutudur. Bu elektrik kontrol kutusu, dikiş makinesininkinden farklıdır.
⑪	Cihaz çalışma lambası	Cihazın çalışır durumda olduğunu gösterir.
⑫	Toz torbası	Masuradan çıkan kalan ipliğin saklandığı yerdir.
⑬	Kapak	Operatörün cihazın hareketli parçası ile temas etmesini önlemek için kullanılır.
⑭	Kalan iplik algılama bölümü (isteğe bağlı)	Mikro lazer mesafe ölçüm sensörü ile masurada kalan iplik miktarını kontrol eder.

## 2. KURULUM

### 2-1. AW-3S'nin kurulumu


Ayrıntılar için, AW-3S'nin AMS-221EN'e kurulumu durumunda "**AW-3SB için Güçlendirme Talimatları**"na veya AMS-224EN'e kurulumu durumunda "**AW-3SC için Güçlendirme Talimatları**"na bakın.

### 2-2. Kurulum konumu

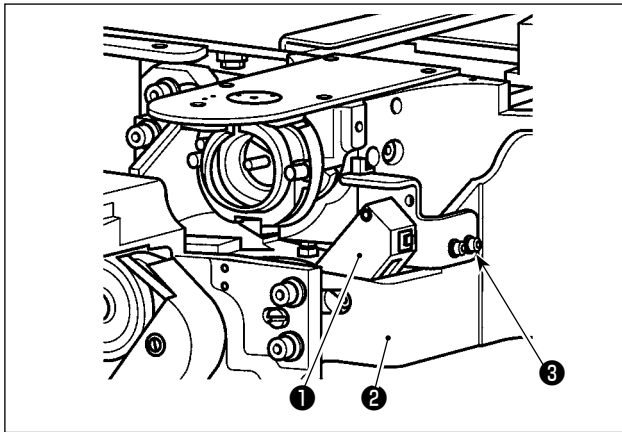
Kurulum konumu için aşağıdaki noktaları dikkatlice kontrol edin.

- (1) Bu cihaz bir optik sensör kullanır. Optik sensörün arızalanmasını önlemek için cihazı pencere yakınına veya doğrudan güneş ışığına maruz kalabileceği başka bir yere kurmayın. Alternatif olarak, cihazı doğrudan güneş ışığına maruz kalmayacak şekilde kurun.
- (2) Arızayı önlemek için cihazı büyük elektriksel parazit üreten herhangi bir ekipmanın yakınında kullanmayın. Ayrıca güç kaynağı hattının yukarıda belirtilen ekipmanlardan uzak tutulması tercih edilir.

### 2-3. Masurada kalan iplik miktarı algılama sensörünün takılması (isteğe bağlı)

 **TEHLİKE :**

1. Lazer ışığı doğrudan göze girerse görme bozukluğu riski olacaktır. Lazer çıkış portuna bakmayın.
2. Güç AÇIK durumdayken sensör ünitesini asla takmayın/çıkarmayın. Ayrıca sensörü masurada kalan iplik miktarını tespit etmek dışında herhangi bir amaç için kullanmayın.



Masurada kalan iplik miktarı algılama sensör ünitesini ① , verilen vidalarla ③ tabana ② geçici olarak sabitleyin.

#### Masurada kalan iplik miktarı algılama sensörünün özellikleri

- 2. sınıf sensör ürünü
- Maksimum çıkış: 1mW
- Dalga boyu: 655 nm (kırmızı)

#### Güvenlik standartları

JIS / IEC60825-1 2014

Ayrıntılar için, AW-3S'nin AMS-221EN'e kurulumu durumunda "**AW-3SB için Güçlendirme Talimatları**"na veya AMS-224EN'e kurulumu durumunda "**AW-3SC için Güçlendirme Talimatları**"na bakın.

### 3. ÇALIŞTIRMA PROSEDÜRÜ

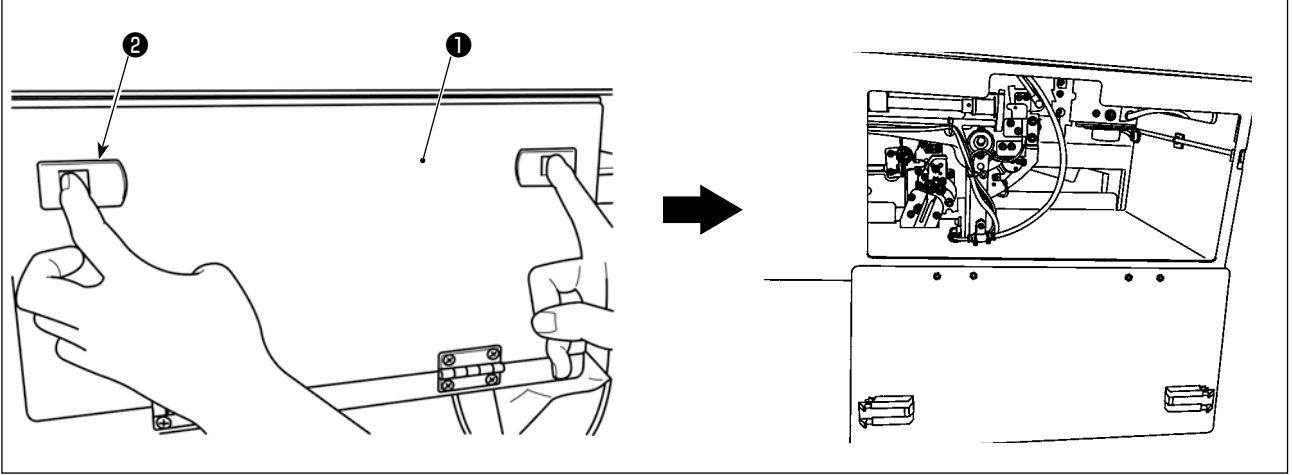


#### DİKKAT :

Makinenin istenmeyen şekilde çalışmasını ve kazalara yol açmasını önlemek için, çalışmaya başlamadan önce elektriği kesinlikle KAPATIN.

#### 3-1. Kapağın açılması/kapatılması

Masura ipliğini ayarlamak için ön kapağı ❶ açmak gerekir. Ön kapağı ❶ açmak istediğinizde, iki tırnağı ❷ iki elinizle aynı anda ok yönünde iterken açın.

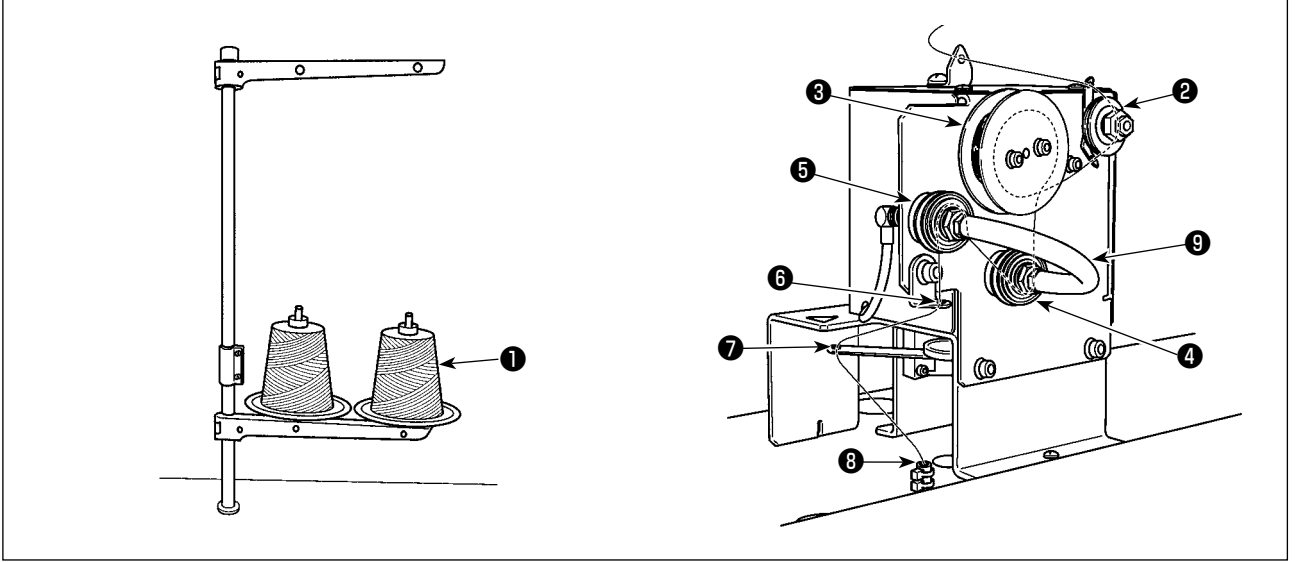



Dikiş yaparken güvenlik açısından kapağı ❶ kapattığınızdan emin olun.

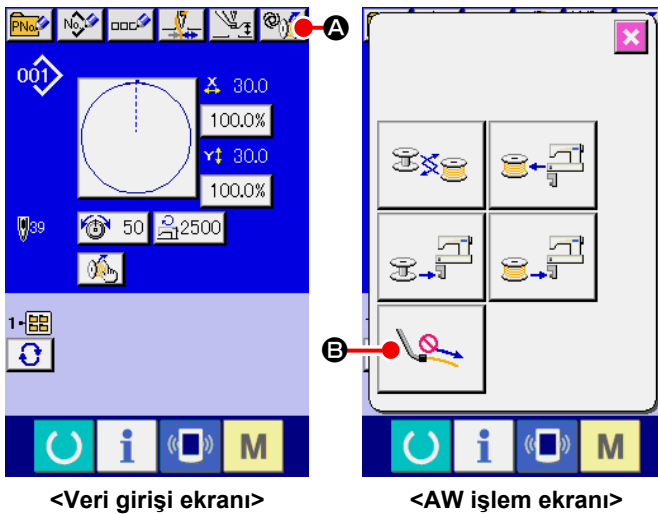
### 3-2. Cihaza bobin ipliğinin takılması



Bobin ipliği makarasından ❶ bobine sarılacak ipliğin uzunluğunu doğru bir şekilde ölçmek için ipliği bobin ipliği makarasından ❶ bobin ipliği besleme ünitesi aracılığıyla yönlendirin ve şekilde gösterildiği gibi ipliği ağızdan çekin.



Bobin tutma diskini olası en alt konuma monte edin. Yüksek konuma monte edilirse bobin ipliği makarasından ❶ çekilen ipliğe aşırı tansiyon uygulanarak soruna neden olur.



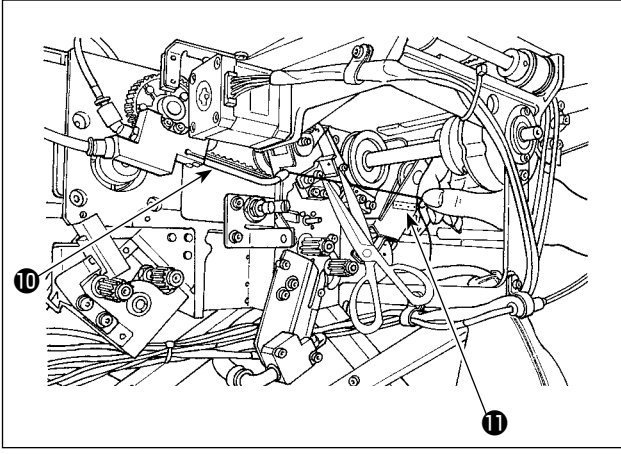
- 1) Elektrik fişini prize takarak cihazı açın.  düğmesine basın. Cihazın başlama işleminin tamamlanmasını bekleyin.(Yaklaşık 10 saniye)
- 2) Bobin ipliği makarasından ❶ çekilen ipliği iplik tansiyonu kontrol biriminden ❷ geçirin.
- 3) İpliği, iplik uzunluğu ölçüm makarasına ❸ bir kat sarın.
- 4) İpliği, tansiyon kontrol birimleri ❹ ve ❺ vasıtasıyla iplik kılavuzundan ❻ geçirin.  
Tansiyon kontrol birimleri ❹ ve ❺ arasında uzanan hortumun, ipliğin ilgili tansiyon kontrol birimlerinin miline dolaşmasını engellemek olduğu unutulmamalıdır. İpliği borunun kavisli kısmının ❸ içindeki boşluktan geçirin.
- 5) İpliği, iplik besleme kolunun ❷ ucundaki delikten geçirin.



- 6) Çalışma panelinde veri giriş ekranı açıldığında  A basın.  
AW çalışma ekranı açıldığında  B basın.


 **DIKKAT**  B basıldığında iplik besleme kolunun ❷ çalışabileceğine dikkat edin.

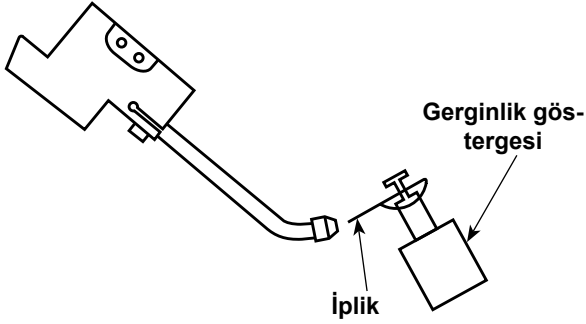




İplik, iplik yolu hortumuna ⑩ sokulduğunda emilir. İpliği, bobin ipliği makarasından çeke-  
rek ağzın ucundan ⑪ çıkan ipliğin uzunluğu  
yaklaşık 13 cm olana kadar hortuma sokun.  
İplik yarı yolda durursa birkaç kez hafifçe geri  
çekin.

O anda bobin sarma ağzı ileri konumdadır. Bu  
durumda etiket ⑪ üzerindeki ölçüğe kılavuz  
olarak bakarak iplik uzunluğunu ayarlayın.

- 7)  ⑤ tekrar basıldığında emme durur.

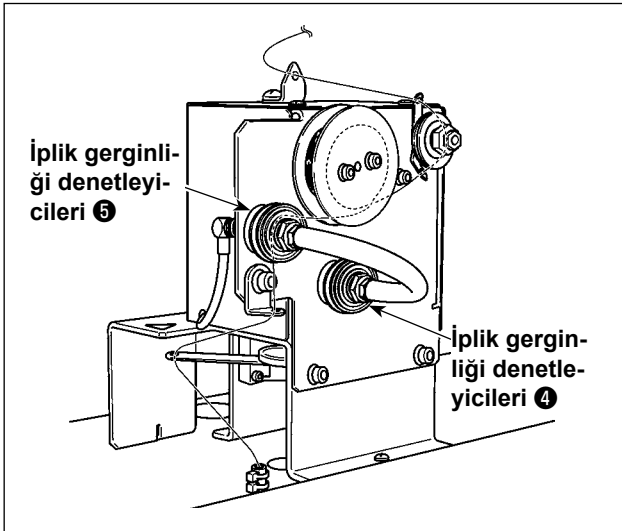


Temel olarak iplik tansiyonu kontrol  
birimi tarafından kontrol edilen iplik  
tansiyonu ayarı gerekmez.

Bununla birlikte, masura ipliğini daha  
büyük sayılı bir iplikle değiştirdiğinizde,  
iplik gerginliği denetleyicisinin gerginlik  
ayarını yeniden ayarlamanız gerektiğine  
dikkat edilmelidir. İplik gerginliği denet-  
leyicisinin gerginlik ayarını 300 ila 350  
gf'ye ayarlayın.



[Kaymaz iplik kullanıldığında iplik sarma hatası oluştuğunda dikiş makinesi kafasına nasıl iplik geçirilir?]

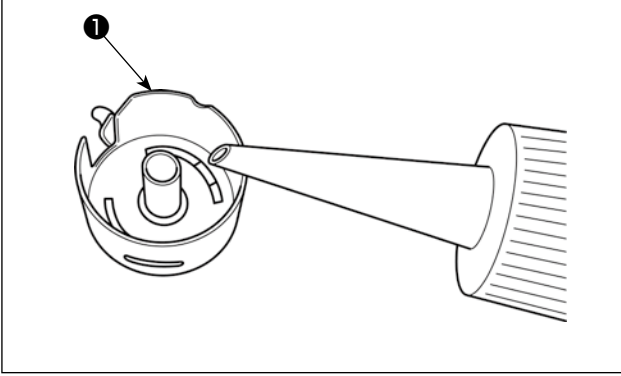


İplik gerginliği denetleyicisine ④ iplik geçirmeyin.

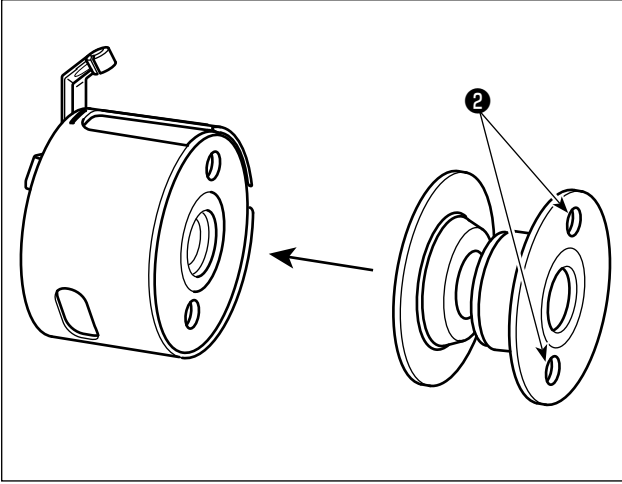
### 3-3. Bobin ayarı

Bu cihaz her birinde bir bobin bulunan iki mekik kullanır.

#### (1) Bobinin mekiğe takılması



- 1) Masurayı ❶ yerleştirmeden önce mekiğe bir damla 2 numaralı yağ koyun.

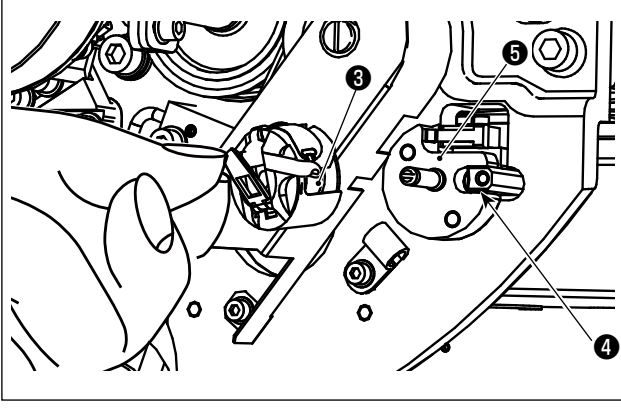


- 2) Bobini mekiğe, bobinin kavrama delikleri ❷ (iki yerde) açık tarafa gelecek şekilde takın.

**Bobini mekiğe takmadan önce mekiği silerek yağ ve tozu temizleyin. Özellikle yağ ve tozu temizlemek için mekiğin mil kısmını silin. Ayrıca mekiğin içinde bobin boşu önleme yayının altında toplanan yağ ve tozu hava tabancasıyla üfleyerek temizleyin.**



## (2) Bobinin cihaza yüklenmesi



(1)'de anlatıldığı gibi içinde bobin takılan mekiği cihazın bobin yerleştirme kısmına ⑤ yükleyin. İçinde bobin bulunan mekiği, cihazın bu tarafında bulunan kapağın sağ tarafının altından elinizi koyarak yükleyin.

Mekiği, açık kısmı ③ kilitleme elemanı ④ ile aynı hizada olacak şekilde yerleştirin.

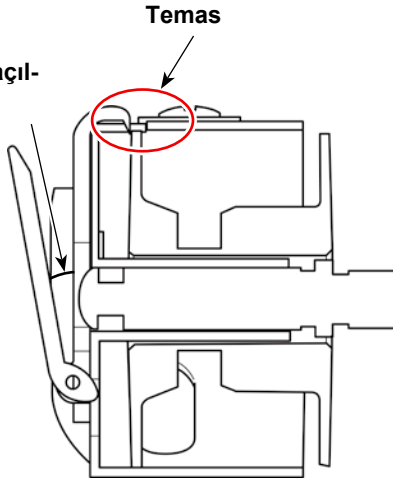
Mekiği, tırnağı kaldırılmış olarak cihaza yerleştirin. Mekiği cihazın içine, daha fazla gitmeyene kadar ittirerek komple sokun.

**Mekik, cihazın bobin yerleştirme kısmına ⑤ düzgün yerleştirilmezse kancanın mekiği yakalayamam hatası gibi hatalar oluşabilir.**

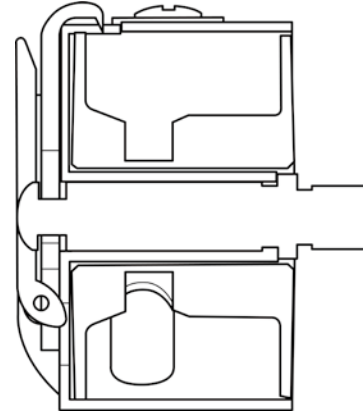
**Mekik cihaza düzgün yerleştirilmezse mekik, tırnağını kaldırmadan cihazdan düşebilir.**

**Mekik kolunu parmaklarınızla genişçe açık tutarak, mekiği gidebildiği kadar çağanoza sokun. Kol yeterince geniş açılmazsa, mekiğin kilitleme konumuna takılmasını önlemek için masura çağanozun pençe kısmına müdahale edebilir.**

**Kol yeterince açılmamış**



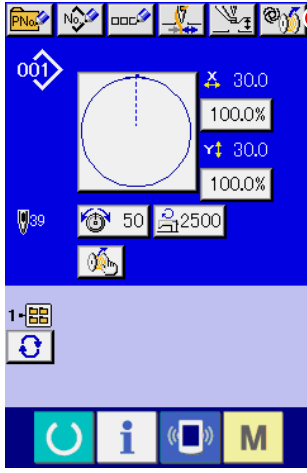
**Mekiğin çağanoza doğru yerleştirilmesi durumu**




**Mekik çağanoza doğru şekilde yerleştirilmezse, dikiş sırasında iğnenin kırılmasına veya mekiğin kırılmasına neden olacak şekilde düşebilir.**

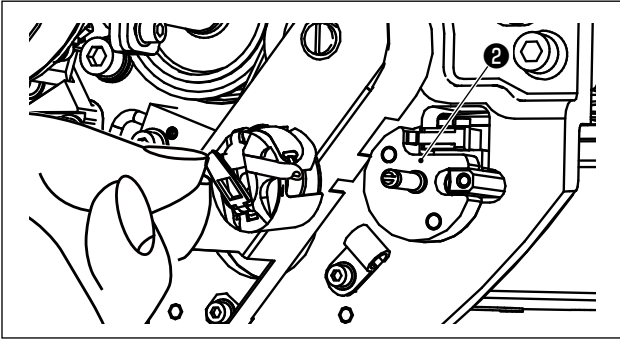
**Mekiği cihaza yerleştirdikten sonra mekiğin cihazdan düşmediğinden emin olun.**

### (3) Çağanoz bölümünden masuranın çıkarılması/ayarlanması

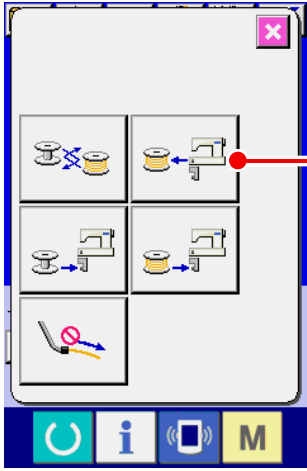


<Veri girişi ekranı>


- 1) Gücü AÇIK duruma getirin.
- 2) Veri giriş ekranında  **A** tuşuna bastığınızda, AW işlem ekranı görüntülenir.




- 3) Masurayı **2** masura ayar bölümünden elle çıkarın.

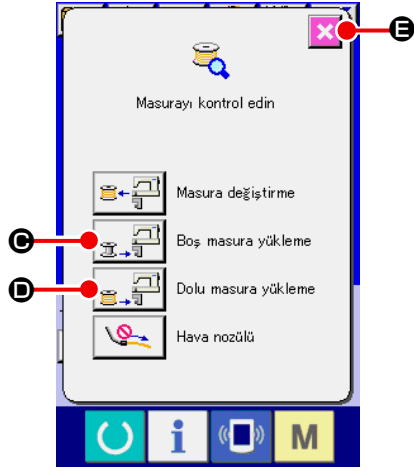


<AW işlem ekranı>

- 4) AW işlem ekranında  **B** düğmesine bastığınızda cihaza (veya çağanoza) yerleştirilen masura, masura ayar bölümüne **2** taşınır.
- 5) Masurayı **2** masura ayar bölümünden elle çıkarın.






**Çağanozda bulunan masurayı çıkarmak istediğinizde masurayı çağanozdan masura ayar bölümüne taşımak için öncelikle  **B** tuşuna bastığınızdan emin olun. Ardından masura ayar bölümünden masurayı çıkarın. Masurayı doğrudan çağanozdan çıkarırsanız, dikiş makinesi çağanoza masura takılmadan çalışabilir.**





<Masura kontrol ekranı>


6) İlk masurayı ② masura ayar bölümüne elle yerleştirin.

- Masuranın boş olması durumunda  C tuşuna basın.
- Masuraya zaten iplik sarılmışsa, önce  A, ardından  D düğmesine basın.

Masura çığanoza taşınır.

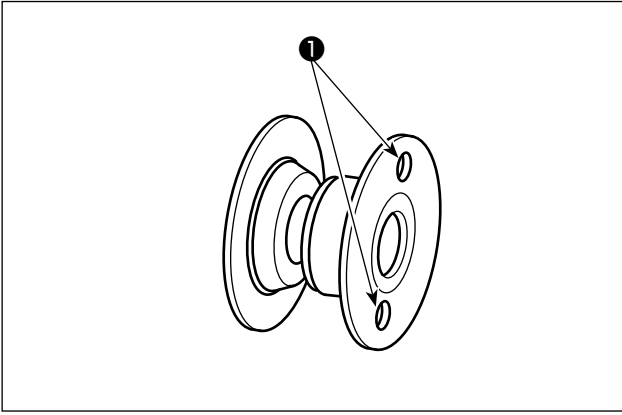
7) Ardından ikinci masurayı masura ayar bölümüne ② yerleştirin.

- 6) adımda olduğu gibi, boş bir masura olması durumunda  C düğmesine basın.
- Halihazırda masuraya iplik sarılmışsa  D tuşuna basın.

8) Ekranı veri giriş ekranına döndürmek için  E tuşuna basın.

Masura ayar bölümüne yerleştirilen masuralardan biri boş ise cihaz masuraya iplik saracaktır. Cihaz masuranın sarımını tamamladıktan sonra masura değişimi için hazırlık olarak bekleme durumuna geçecektir.

### 3-4. Çıkarılacak kalan iplik uzunluğu



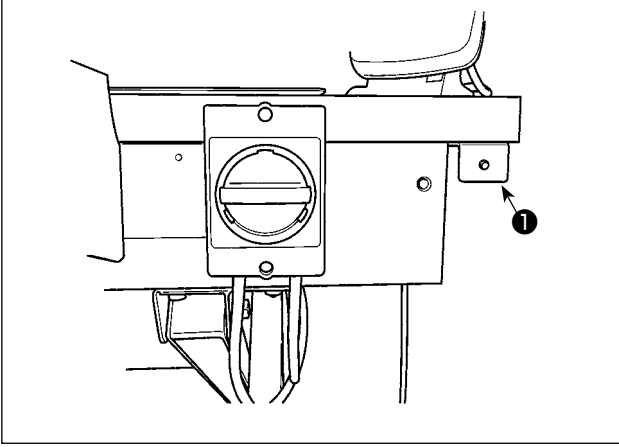
Kalan iplik çıkarma işlemi sırasında bobin döndükçe bobin kavrama delikleri ① döner. Cihaz, bobin kavrama deliklerinin ① dönmesini algılayarak kalan ipliğin çıkarıldığını anlar.

**Çıkarılabilecek maksimum kalan iplik uzunluğu 8 m'dir.**

**İpliğin bobine, kavrama delikleri ① iplik tarafından kapanana kadar sarılmış olması halinde kalan iplik çıkarma hatasının oluşabileceğini unutmayın. Bobinde kalan iplik uzunluğu 8 m'yi geçerse ipliğin bobinden elle çıkarılması gerekir.**



### 3-5. Cihaz çalışma lambası



Güç anahtarının yanına monte edilen lamba ❶ cihazın çalışır durumda olduğunu gösterir.

Lamba durumu	Anlamı
Lamba yanıyor (Açık durumu)	Cihazın çalıştığını gösterir. Lamba yanarken cihaz, kalan ipliğin bobinden çıkarılması veya bobinin sarılması işlemini gerçekleştiriyordur. Acil bir durum olmadığı sürece gücü kapatmayın.
Lamba kapalı (Kapalı durumu)	Cihazın bekleme durumunda olduğunu gösterir. Gücü kapatmadan önce lambanın yanmadığını mutlaka kontrol edin.



1. Lamba AÇIK durumdayken gücün isteyerek veya elektrik kesintisi vb. nedenlerle isteyerek kapatılması durumunda cihaza ipliğin dolanıp dolanmadığını kontrol etmek için kapağın çıkarılması gerekir. (5 Sayfada "3-1. Kapağın açılması/kapatılması" bölümüne bakın.)
2. Cihaza iplik dolanmışsa ipliği çıkarın ve bobin sarma ağzından yaklaşık 13 cm iplik çekin. Daha sonra kapağı geri kapatın. (6 Sayfada "3-2. Cihaza bobin ipliğinin takılması" bölümüne bakın.)

### 3-6. AW-3'ün kullanımı

AW-3'ü kullanırken bellek anahtarı (seviye 2) " K200 " (AW-3 devreye etkin/devre dışı çıkarma ayarı) "etkin" konumuna ayarlanmalıdır.

No.	Tanımlama		Başlangıç değeri
K200	Etkin		Disabled
	Devre dışı (AW-3 monteli deği)		
	Devre dışı (AW-3 monteli/iletişim özellikli) *		
	Devre dışı (AW-3 monteli/iletişim özelliği yok) *		

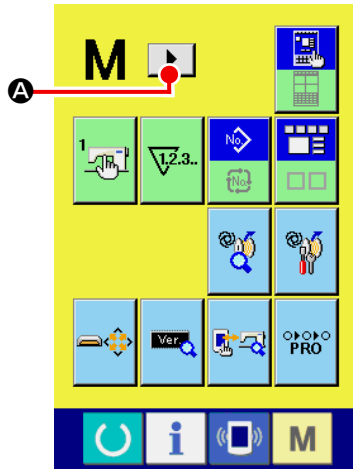
\* AW-3 monteli fakat çalıştırılmıyorsa seçin.

Bellek anahtarı "iletişim özellikli" şeklinde ayarlanırsa AW-3 yazılım sürümü teyit edilebilir ve yeniden yazılabilir.

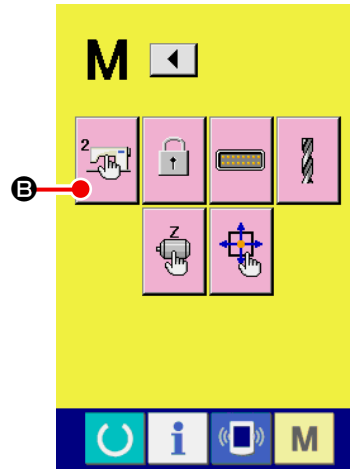


Bellek anahtarı sıfırlandığında AW-3 devreden çıkarılır. Bellek anahtarı (seviye 2) " K200 " ü yeniden "etkin" konumuna alın.

[ Bellek anahtarının (seviye 2) değiştirilmesi ]



<Mod geçiş ekranı>



<Mod geçiş ekranı>

(1) Bellek anahtarı verisi (seviye 2) liste ekranının gösterilmesi

M düğmesi yaklaşık altı saniye basılı tutulursa ekranın üst kısmında A gösterilir.

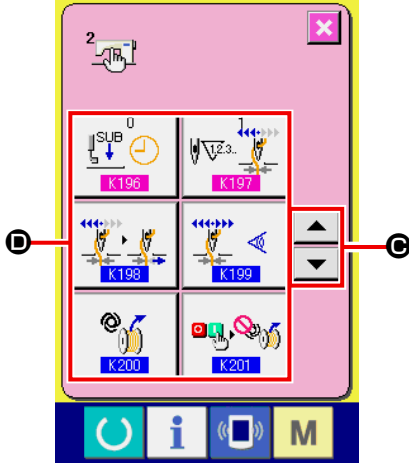
Ekranında bir sonraki sayfayı açmak için A düğmesine basıldığında bellek anahtarı (seviye 2)



B gösterilir.



B düğmesine basıldığında bellek anahtarı (seviye 2) liste ekranı gösterilir.





<Bellek anahtarı verisi (seviye 2) liste ekranı>

## (2) Değiştirilecek bellek anahtarının düğmesinin seçilmesi

▲ ▼ C düğmesine basarak değiştirmek istediğiniz veri ögesini D için.

" K200 " dışındaki bellek anahtarı verisi (seviye 2) için Teknisyen Kılavuzuna bakın.

## 3-7. Güç açıldığında AW-3 cihazının davranışı

Güç açıldıktan sonra  veya  düğmesine basılırsa ilk defa çalıştırılması durumunda AW-3 başlama işlemini yapar.



Güç açıldığında AW-3 cihazı, çığanoza ve bobin hazırlama kısmına iplikle sarılı bobinlerin yüklendiği varsayımıyla çalışır. Cihazın gücünün başka bir durumda açılması halinde bobinleri yüklemek için AW-3'ün çalıştırılması gerekir. (Daha fazla bilgi için bkz. 16 Sayfada "3-9. Temel çalışma ve ayar".)



### 3-8. Bellek anahtarı veri listesi

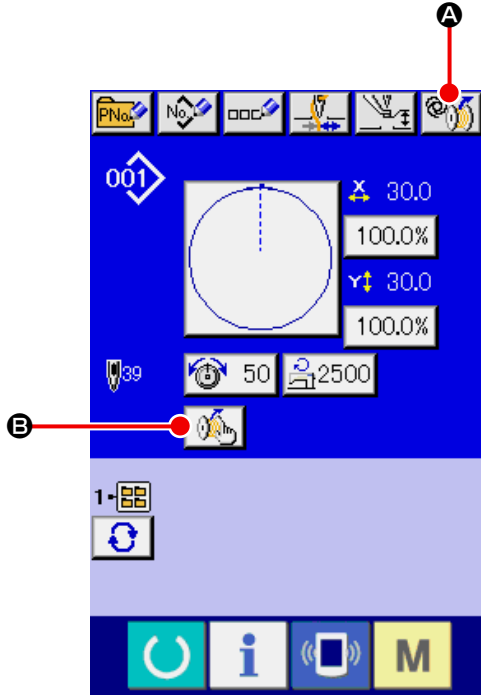
No.	Öge	Ayar aralığı	Düzenleme birimi	Başlangıç değeri	
U166	İplik tüketim marjı	x10%	0 ile 25	1	11
U167	Kalan iplik çıkarma hatasını görmezden gelmeyi etkinleştirme/devre dışı bırakma seçimi (0: Etkin, 1: Devre dışı)		0 ile 1	1	0
U168	Yetersiz kalan masura ipliği miktarı belirleme zamanlaması (0: Her iplik kesme için, 1: Her desen için)		0 ile 1	1	0
U169	Kalan miktar algılama açısı		0 ile 3	1	3
U170	Kalan miktar eşığı		0 ile 1023	1	0
U171	İplik kopması tespitinde kalan iplik uzunluğu		0 ile 50	1	0
U172	Sensör değeri düzeltmesi		-200 ile 200	1	0
K200	İsteğe bağlı AW cihazının etkinleştirilmesi/devre dışı bırakılması seçimi Devre dışı       Etkin       Sadece iletişim       Ne çalışma ne de iletişim	---	---	Devre dışı	
K201	Açılışta AW cihazının çalışmasını etkinleştirme/devre dışı bırakma seçimi Devre dışı       Etkin	---	---	Devre dışı	

### 3-9. Temel çalışma ve ayar

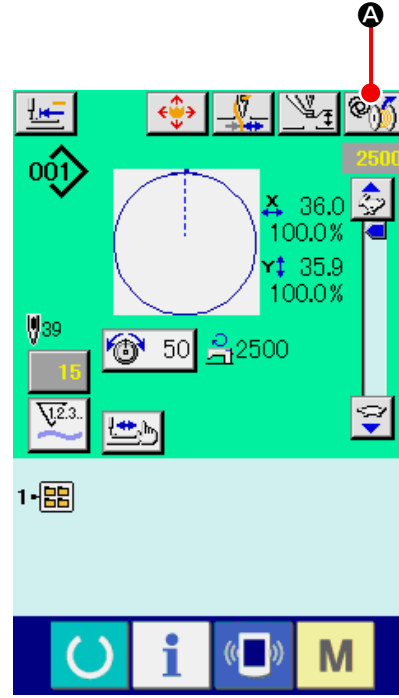
AMS-221EN veya AMS-224EN, AW-3S kurulumunu gerçekleştirmek için bağımsız çalışma fonksiyonu ve otomatik masura değiştirme ile ilgili ayar fonksiyonu ile sağlanır.

Bağımsız çalışma yapmak için AW çalışma ekranını açın ya da ayar yapmak için AW ayar ekranını açın.

- \* AW çalışma ekranı veri girişi ekranından veya dikiş ekranından açılabilir. AW ayar ekranı veri girişi ekranından açılabilir.



<Veri girişi ekranı>



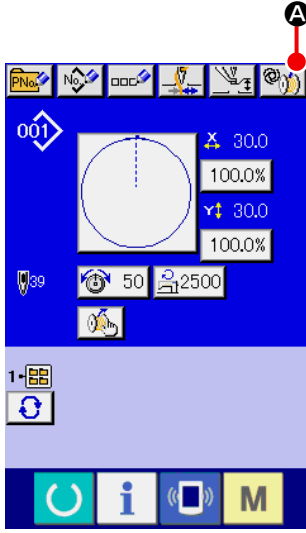
<Dikiş ekranı>

	Tuş ve ekranda gösterilmesi	Tanımlama
A		AW çalışma ekranı açılır. AW çalışma ekranında bobinleri yükleme/değiştirme gibi AW kurulum işlemleri yapılabilir.
B		AW ayar ekranı açılır. AW ayar ekranında bobin ipliği sarma miktarı gibi otomatik bobin değiştirme ile ilgili veri ayarları yapılabilir.




AW3 çalışırken ve dikiş makinesi çalışırken (dikişteyken), AW işlem düğmesine A basarsanız yanıt olmayacaktır. (Düğme işlemi devre dışı bırakılır.)

### 3-10. AW'nin Kullanılması

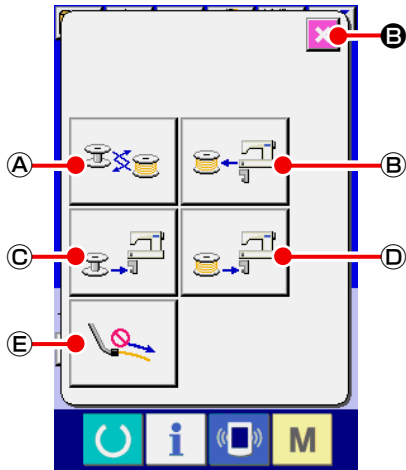


<Veri girişi ekranı>

Veri girişi ekranında  A düğmesine basılırsa AW çalışma ekranı açılır.

O anda cihazda yüklü bobin yoksa bobin kontrolü ekranı açılır veya bir AW hatası oluşmussa hata ekranı açılır. Bu ekranlarda bobin yükleme işlemi tamamlanarak hata sıfırlanabilir. Hata sıfırlandıktan sonra AW çalışma düğmesi ekranı açılır.

Hata sıfırlandıktan sonra AW çalışma ekranı açılır.



<AW işlem ekranı>

AW çalışma ekranında aşağıdaki düğmelerden birine basıldığında ilgili AW bağımsız çalışma işlemi yapılabilir.

Ekranı kapatmak için  B düğmesine basın.

A : Bobin değiştirme düğmesi

B : Bobin çıkarma düğmesi

C : Boş bobin yükleme düğmesi

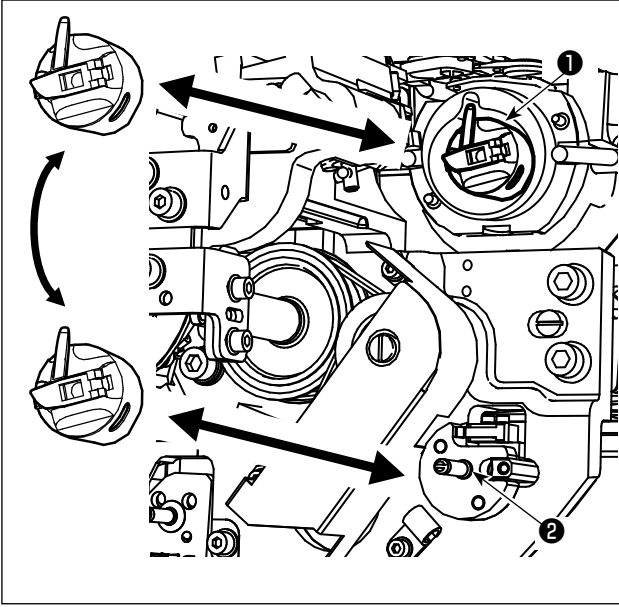
D : İplikli bobin yükleme düğmesi

E : Ağız havası düğmesi


Ayrıntılı bilgiler bir sonraki sayfadan itibaren verilecektir.




Güç açıldıktan sonra AW çalışma ekranını kullanmadan çağanozdaki 1 bobin doğrudan örneğin elle değiştirilirse bir hata oluşabileceğini unutmayın.




Ⓐ : Bobin değiştirme dğmesi

Bu dğme, iplik değiştirme, vb. durumunda bobine yeni iplik sarmak için kullanılır.  Ⓐ basıldığında çağanoza ❶ takılı bobin, mekik bekleme pozisyonunda ❷ bulunan başka bir bobinle değiştirilir. Daha sonra ağanozdaki ❶ bobinde kalan iplik çıkarılır ve boş bobine yeni iplik sarılır.

Ⓑ : Bobin ıkarma dğmesi

Bu dğme, çağanoza ❶ takılı bobini çıkarmak için kullanılır.  Ⓑ basmadan önce mekik bekleme pozisyonunda ❷ bulunan bobini elle çıkarın.


Daha sonra  Ⓑ basıldığında çağanoza ❶ takılı bobin, mekik bekleme pozisyonuna ❷ getirilir.



Ⓒ : Boş bobin yükleme dğmesi

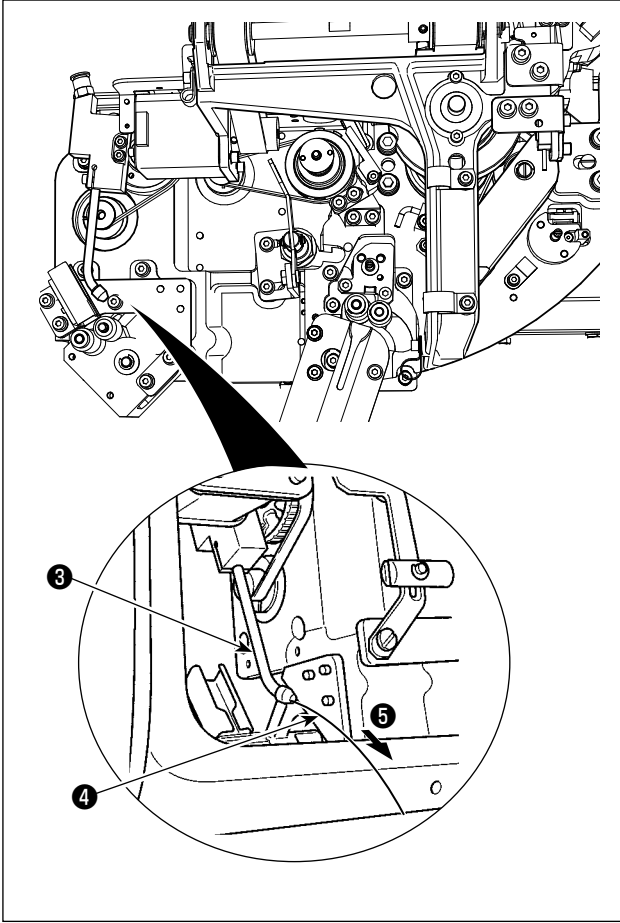
Bu dğme, çağanoza ❶ boş bir bobin yüklemek için kullanılır.



Ⓒ basmadan önce çağanoza ❶ yüklenecek bobinin boş olduğunu mutlaka kontrol edin. ağanoza ❶ iplikli bir bobin yüklenirse bobin sarılırken veya bobinde kalan iplik çıkarılırken bir arıza meydana gelebilir.

Mekik bekleme pozisyonuna ❷ boş bir bobin yerleştirin ve  Ⓒ basın.

- ağanozda ❶ bobin yoksa yukarıda anlatıldığı gibi yerleştirilen boş bobin çağanoza ❶ getirilir. Daha sonra cihaz, ekran bir öncekine dönene kadar bekler ve sıradaki bobin yerleştirilir. Sıradaki bobin çağanoza yerleştirildikten sonra  Ⓒ veya  Ⓓ dğmesine basıldığında cihaz bobini sarmaya başlar.
- ağanozda ❶ zaten bobin varsa cihaz bobini sarmaya başlar.



ⓓ : İplikli bobin yükleme düğmesi


Bu düğme, çağanoza ❶ iplikli bir bobin yüklemek için kullanılır.



ⓓ basmadan önce çağanoza ❶


yüklenecek bobinde iplik sarılı olduğunu mutlaka kontrol edin. Çağanoza ❶ boş bir bobin yüklenirse dikiş sırasında bir arıza meydana gelebilir.



İplikli bobini mekik bekleme pozisyonuna ❷ yerleştirin.  ⓓ basın.

- Çağanozda ❶ bobin yoksa yukarıda anlatıldığı gibi yerleştirilen iplikli bobin çağanoza ❶ getirilir. Daha sonra cihaz, sıradaki bobinin mekik bekleme pozisyonuna yerleştirilmesini bekler.
- Çağanozda ❶ iplikli bir bobin varsa cihaz olduğu gibi hazırda bekler.

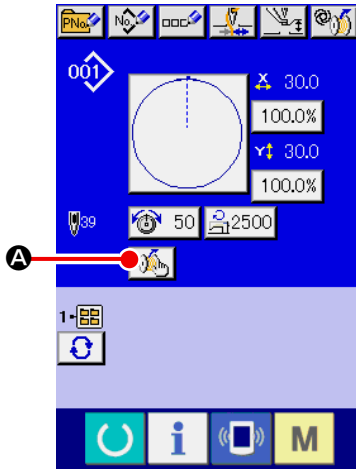
ⓔ : Ağız havası düğmesi

Bu düğme, ağızdan ❷ iplik ❸ beslemek üzere ağız havasını ❹ çalıştırmak için kullanılır. Ogni volta che si preme  ⓔ her basıldığında ağız havası ❷ durumu "Açık" ile "Kapalı" arasında değişir.




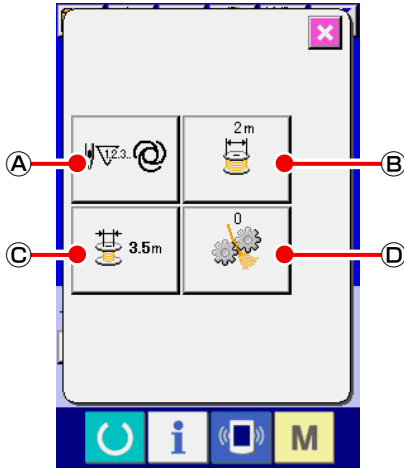
ⓔ düğmesine basıldığında iplik besleme kolunun çalışabileceğine dikkat edin.

### 3-11. AW dikiş sayısı giriş ekranı modunun, AW çalışma modunun ve kalan iplik payı uzunluğunun ayarlanması



<Veri girişi ekranı>

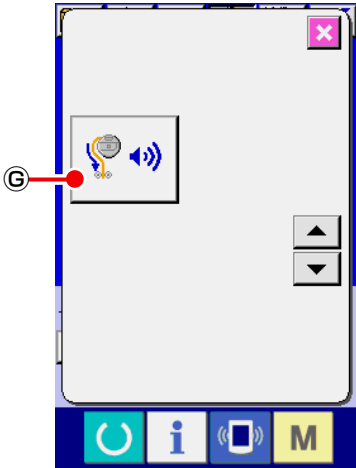
Veri girişi ekranında  **A** basıldığında AW ayar ekranı açılır.



<AW ayar ekranı, ilk sayfa>

AW ayar ekranında aşağıdaki düğmelerden birine basıldığında ilgili AW ayarı yapılabilir.

- (A) : Masura değiştirme yöntemi ayar düğmesi
- (B) : Bobin ipliği sarma uzunluğu ayar düğmesi
- (C) : Kalan iplik payı uzunluğu seçim düğmesi
- (D) : İplik çözme kuvveti ayar düğmesi
- (E) : Masura ipliği ucu uzunluğu ayar düğmesi
- (F) : Kalan iplik çıkarma motor hızı ayar düğmesi




<AW ayar ekranı, ikinci sayfa>

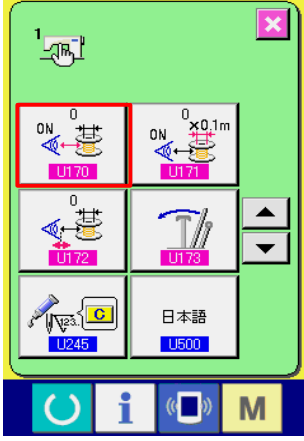
- (G) : Kalan iplik çıkarma havası değiştirme ayar düğmesi

Ayrıntılı bilgiler bir sonraki sayfadan itibaren verilecektir.

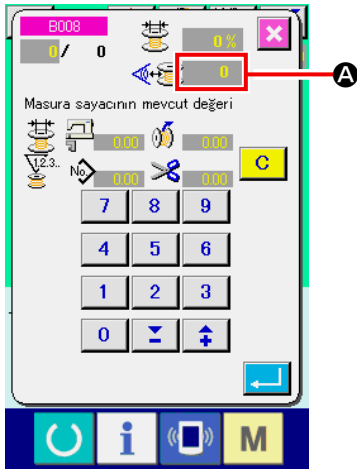
### 3-11-1. Masura değiştirme yönteminin seçilmesi

 A düğmesine bastığınızda, masura ipliği değiştirme yöntemi ayar ekranı görüntülenir.

AW bobin değiştirme yöntemi "oto" veya "manuel" olarak ayarlanabilir.



<Bellek anahtarları veri listesi ekranı>



<Sensör ekranı>

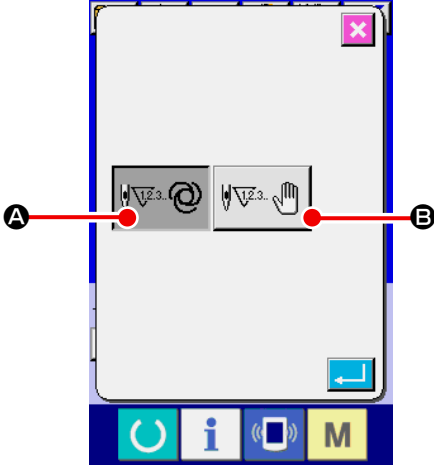
- U170 bellek anahtarı ile 0 (sıfır) seçmiş olmanız durumunda, kalan iplik algılama sensörü kullanılmayacaktır. Masurayı değiştirmeden önce dikilecek ilmek sayısı, yüklenen desene ve önceden ayarlanmış masura ipliği sarma uzunluğuna göre otomatik olarak ayarlanır. Ayrıca, masurayı değiştirmeden önce dikilecek olan ilmek sayısı, masura değiştirilirken kalan iplik payı uzunluğu tarafından otomatik olarak güncellenir.
- U170 bellek anahtarı ile 0 (sıfır) dışında bir ayar seçmeniz durumunda, algılama sensörü kullanılacaktır. Sensör giriş değeri, kalan miktar algılama sensörünün eşiğinden daha küçük olursa, kalan iplik miktarı U171 ayarları kullanılarak hesaplanacak ve masura otomatik olarak değiştirilecektir. Ayrıca, masurayı değiştirmeden önce dikilecek olan ilmek sayısı, masura değiştirilirken kalan iplik payı uzunluğuna göre otomatik olarak güncellenecektir.

#### ■ Kalan iplik miktarını ayarlama yöntemi (isteğe bağlı)

- 1) Mekiğe boş bir masura yerleştirin. Ardından, mekiği çağanoza yerleştirin.
  - 2) Sensör ekranında A sensör değeri görüntülenir.
    - Üst limit değeri → U170'in maksimum değeri (kalan miktar tespit eşiği)
    - Alt sınır değeri → U170'in minimum değeri (kalan miktar algılama eşiği)
- \* Masurada daha uzun bir iplik kalacak şekilde kalan iplik uzunluğunu ayarlamak istediğinizde, U170 ayarını arttırın.
- \* Masurada daha kısa bir iplik kalacak şekilde kalan iplik uzunluğunu ayarlamak istediğinizde U170 ayarını azaltın.



**U170'in maksimum ayarı "alt sınır değeri + 50"dir.**



<AW dikiş sayısı giriş modu ayar ekranı>

**A** : Oto

Bobin değiştirilmeden önce dikilecek dikiş sayısı okumalı desenlerden ve ön ayarlı bobin ipliği sarma uzunluklarından otomatik olarak seçilir. Ayrıca bobin değiştirilmeden önce dikilecek dikiş sayısı, kalan iplik payı uzunluğuna göre bobin değiştirme esnasında otomatik olarak güncellenir. "Oto" seçilirse güncellenen dikiş sayısı, aşağıdaki işlemlerden birisi yapılarak başlangıç değerine döndürülür.

- AW çalışma ekranında bir desenin okunması durumunda
- AW çalışma ekranında bobin değiştirme yapılması durumunda
- AW çalışma ekranında bobinin çıkarılması durumunda
- AW ayar ekranında bobin ipliği sarma uzunluğunun değiştirilmesi durumunda
- AW dikiş sayısı giriş modunun "manuel"den "oto"ya değiştirilmesi durumunda



1. Kalan iplik payı uzunluk ayarı, dikiş koşullarına uymazsa dikiş sırasında bobin ipliği bitebilir.
2. Kalan iplik payı uzunluğu küçük bir değere ayarlanırsa bobin ipliği kullanımındaki değişikliklerden dolayı bobin ipliği bitebilir.  
Bu nedenle ayarlı değeri değiştirmeden önce kalan gerçek iplik uzunluğunun kontrol edilmesi gereklidir.
3. Kalan iplik payı uzunluğu 3,5 m ise iplik sayacı, bobin ipliği sarma uzunluğu ve dikiş deseni gibi dikiş koşullarına bağlı olarak bir miktar bekleme süresi oluşabilir. Böyle bir durumda kalan gerçek iplik uzunluğunu kontrol edin ve tekrar ayarlayın.
4. İki bobinin bobin iplik tansiyonu farklı ise kalan iplik uzunluğu da farklı olur. Bu nedenle iki bobinin de bobin iplik tansiyonlarının aynı olması gereklidir.
5. Bobinin dördüncü kez otomatik değiştirilmesinden itibaren ön ayarlı dikiş sayısı otomatik olarak güncellenir.
6. Deneme dikişi modunda ön ayarlı dikiş sayısı otomatik olarak güncellenmez. Ayrıca deneme dikişi tamamlandıktan sonra ön ayarlı dikiş sayısının başlatılacağını göz önünde bulundurun.

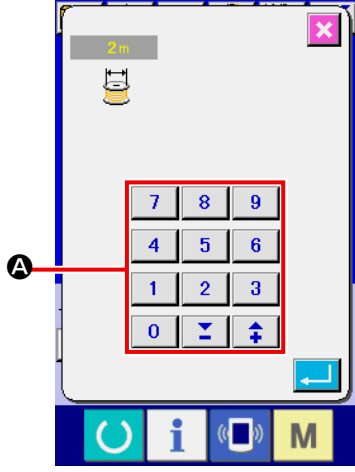
**B** : Manuel

Bobin değiştirilmeden önce dikilecek dikiş sayısına göre bobin değiştirilir.

Manuel modda bobin değiştirilmeden önce dikilecek dikiş sayısı, sayaç ayarı ekranındaki bobin ipliği sayacı kullanılarak sayılır.



### 3-11-2. Bobin ipliği sarma uzunluğu



<Bobin ipliği sarma uzunluğu ayar ekranı>



Ⓑ basıldığında bobin ipliği sarma uzunluğu ayar ekranı açılır.

Ⓐ : Sayısal tuş takımı

Bobin ipliği sarma uzunluğu sayısal tuş takımı ile girilebilir.

Bobin ipliği sarma uzunluğu : Min. 2 m

: Maks. 200 m

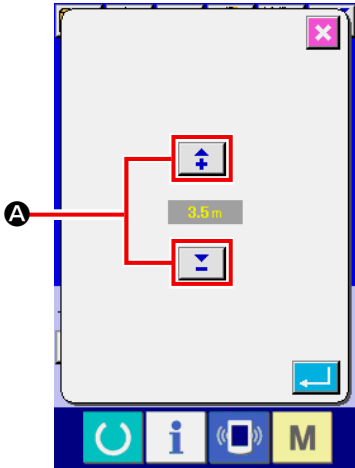


**Bobin ipliği sarma uzunluğunu, bobine sarılan iplik mekikten dışarı çıkmayacak şekilde ayarlayın.**


Bobin ipliği sarma uzunluğu için rehber olarak aşağıda gösterilen tabloya bakın.


Lastik bağ 6.6	TEX 135	TKT 020	Max. 12 m
Lastik bağ 6.6	TEX 105	TKT 030	Max. 22 m
Lastik bağ 6.6	TEX 70	TKT 040	Max. 30 m
Lastik bağ 6.6	TEX 45	TKT 060	Max. 45 m

### 3-11-3. Kalan iplik payı uzunluğunun seçilmesi



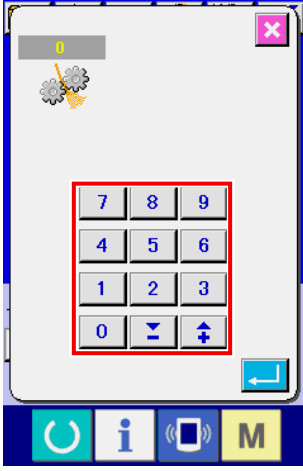
<Kalan iplik payı uzunluğu seçim ekranı>

AW ayar ekranında  Ⓒ basıldığında kalan iplik payı uzunluğu seçim ekranı açılır.


Kalan iplik payı uzunluğu seçim ekranında, kalan iplik payı uzunluğu  Ⓐ ile 0 m ile 3,5 m arasında ayarlanabilir.

Kalan iplik payı uzunluğu, bobin değiştirme yöntemi "oto" olarak ayarlandığında kullanılır.

### 3-11-4. İplik çözme kuvvetinin ayarlanması



<İplik çözme kuvveti ayar ekranı>

AW ayar ekranında  basıldığında iplik çözme kuvveti ayar ekranı açılır.

İplik çözme kuvveti, iplik çözme kuvveti ayar ekranında 1 ile 5 arasında beş farklı kademede ayarlanabilir. İplik çözme kuvveti olarak "0" girilirse iplik çözme yapılmaz.

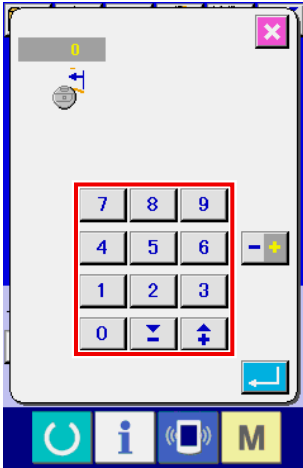
İpliğin yapıştırılmış iplik (kaplama ipi) gibi reçine ile sertleştirilmiş olması durumunda iplik bobine sarılamaz. Böyle bir durumda iplik ucunu esnetmesi için iplik esneticiyi devreye alın.

İplik esnetici çalışarak iplik ucunu esnetir. Referans ayar değeri "1"dir. Ayar değeri ne kadar büyürse iplik esnetici ayar değerine göre art arda o kadar uzun süre çalışır.




1. İplik esnetme zaman alır. İplik bobine sarılabildiği sürece ayar değerinin en küçük değerde tutulması önerilir. Ayar değeri ne kadar büyürse bobinin sarılması o kadar uzun sürer. Böyle bir durumda bobin değişimi tamamlanana kadar dikiş başlayamaz.
2. Yapıştırılmış iplik (kaplama ipliği) dışında iplik kullanırken iplik esneticiyi devreye almayın. Başka bir iplik kullanırken iplik esnetici devreye alınırsa iplik havlanır ve bobinde sıkışır. Böyle durumlarda bobinde kalan iplik tamamen çıkarılamayabilir.

### 3-11-5. Masura ipliği uç uzunluğunun ayarlanması

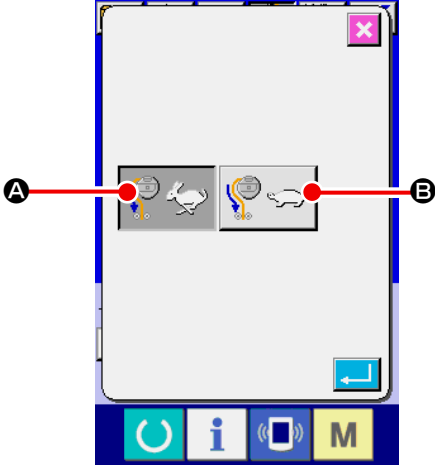


<Masura ipliği uç uzunluğu ayar ekranı>

AW ayar ekranında  düğmesine bastığınızda, masura ipliği ucu uzunluk ayar ekranı görüntülenir.

Masura ipliği ucu uzunluk ayar ekranında masura ipliği uç uzunluğu -100 ile 0 arasında ayarlanabilir. 0 (sıfır) girerseniz, iplik ucu uzunluk ayarı yapılmayacaktır. Bu durumda iplik ucu uzunluğu AW cihazı tarafından kesildiği gibi kalacaktır.

### 3-11-6. Kalan iplik çıkarma motor hızının seçilmesi



<Kalan iplik çıkarma motor hızı seçim ekranı>

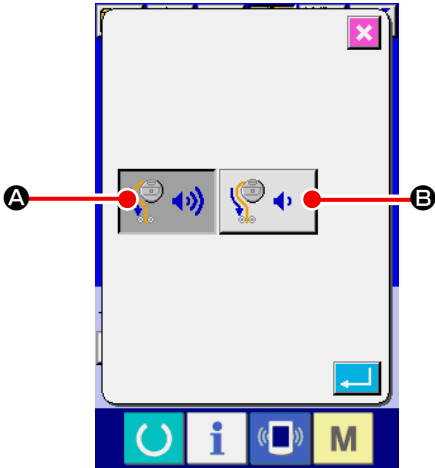
AW ayar ekranında ⑥ düğmesine bastığınızda, kalan iplik çıkarma motor hızı seçim ekranı görüntülenir.

Bu ekranda, kalan iplik çıkarma motorunun hızını yüksek hız veya düşük hız olarak ayarlayabilirsiniz.

- A Yüksek hız: Standart
- B Düşük hız: Hız, standart hızın yarısına düşürülür.

**DİKKAT** İnce iplik veya kırılğan iplik kullanılması durumunda, kalan iplik çıkarma motor hızı düşük hıza ayarlanmalıdır.

### 3-11-7. Kalan iplik çıkarma havası değişiminin seçilmesi (yalnızca bir seçenek olarak desteklenir)



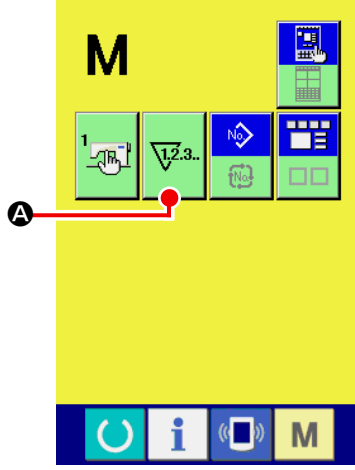
<Kalan iplik çıkarma havası değiştirme seçim ekranı>

AW ayar ekranında ⑦ düğmesine bastığınızda, kalan iplik çıkarma havası değiştirme seçim ekranı görüntülenir.

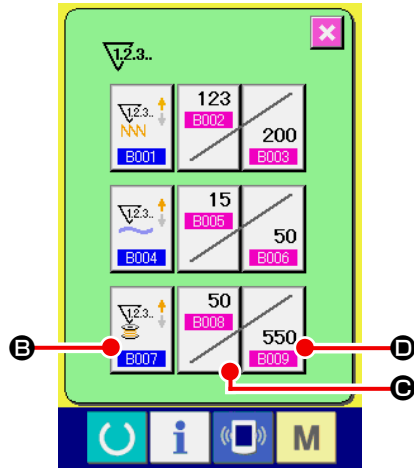
Bu ekranda, kalan iplik çıkarma havası değişimi, standart veya hava tüketimi, az olarak ayarlanabilir.

- A Standart
- B Hava tüketimi, az

### 3-11-8. Bobin değiştirilmeden önce dikilecek dikiş sayısının ayarlanması



<Mod geçiş ekranı>




<Sayaç ayar ekranı>



Bobin değiştirilmeden önce dikilecek dikiş sayısı sadece manuel modda ayarlanmalıdır. Oto modda ön ayarlı dikiş sayısı otomatik olarak güncellenir.

Bobin değiştirilmeden önce dikilecek dikiş sayısı, sayaç ayarı ekranında ayarlanır. Bobin ipliği sayacı, bobin değiştirilmeden önce dikilecek dikiş sayısını gösterir.

Sayaç ayarı ekranını açmak için mod geçiş ekranında  **A** basın.

**B** : Dikiş sayısı sayaç tipi ekranı

Bu düğmeye basıldığında sayaç tipi ekranı açılır. Sayma yöntemi, Artan sayaç ve Azalan sayaç arasından seçilebilir. "Sayacı devreden çıkar"ı seçmeyin.

**C** : Sayaç geçerli değer düğmesi

Bu düğmeye basıldığında sayaç geçerli değer ekranı açılır. Bu ekranda geçerli sayaç değeri ayarlanabilir ve silinebilir. Sayaç ayar değerinin birimi "×10" dikiştir.

**D** : Sayaç ayar değeri düğmesi

Bu düğmeye basıldığında sayaç ayar değeri ekranı açılır. Bu ekranda geçerli sayaç ayar değeri ayarlanabilir ve silinebilir. Sayaç ayar değerinin birimi "×10" dikiştir.

Dikiş sayısı : Min. 10 dikiş (Gösterim: 1)

Maks. 99990 dikiş (Gösterim: 9999)



1. Otomatik modda, sayacın ayarlanan değeri otomatik olarak güncellenir. Bu yüzden, değiştirmek gerek.

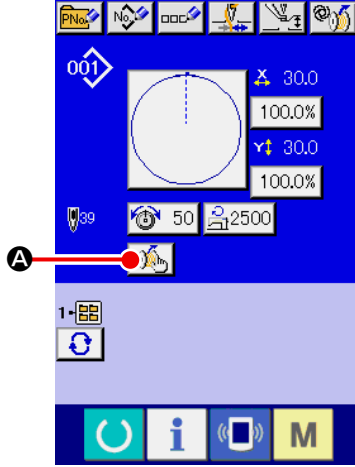
2. Kalan iplik uzunluğu en fazla 8 m'dir.

Çıkarılacak iplik uzunluğu 8 m'yi aşarsa kalan iplik çıkarma hatasının oluşabileceğini unutmayın. Bobin değiştirilmeden önce dikilecek dikiş sayısının, kalan iplik uzunluğu en fazla 8 m olacak şekilde ayarlanması önerilir.


### 3-12. Örnek işlem

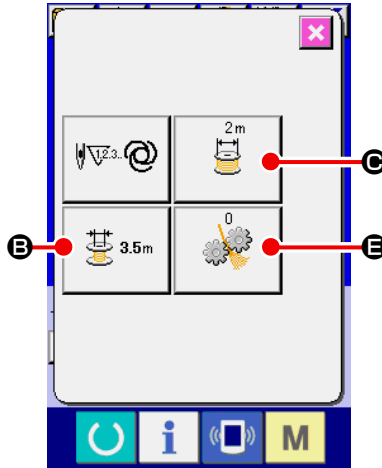
Bu madde cihazın gerçekte nasıl kullanılacağını örnek olarak verir.

#### (1) İki bobinin her ikisinin de cihazdan çıkarılmış veya iki bobinin her ikisinin de boş olması durumunda

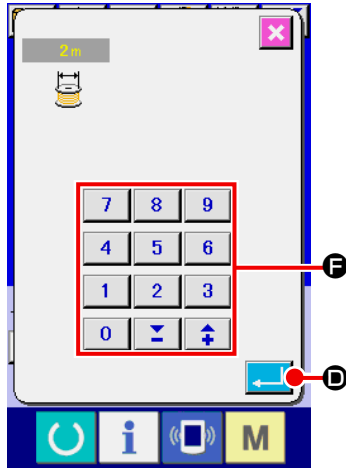


<Veri girişi ekranı>


- 1) Cihazın gücünü açın.
- 2) Bobine sarılacak bobin ipliği sarma uzunluğunu ayarlayın.  
Veri girişi ekranında  **A** basın.




<AW ayar ekranı, ilk sayfa>

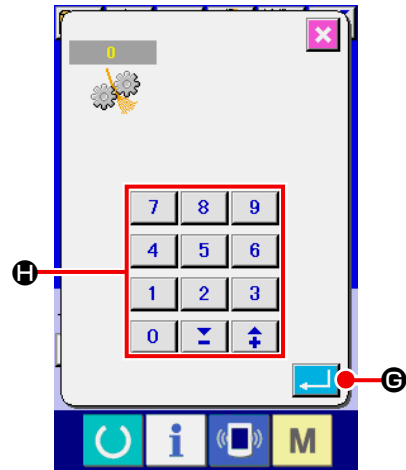


<Bobin ipliği sarma uzunluğunu ayar ekranı>

AW ayar ekranında  **C** basın.


Bobin ipliği sarma uzunluğu ayar ekranındaki sayısal tuş takımını veya +/- düğmesini **F** kullanarak bobin ipliği sarma uzunluğunu ayarlayın.

Bobin ipliği sarma uzunluğunu girdikten sonra  **D** düğmesine basın.




<İplik çözme kuvveti ayar ekranı>

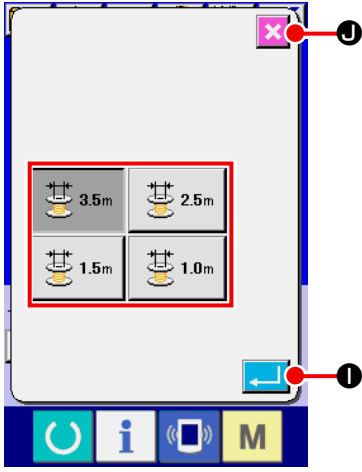
#### 3) İplik çözme koşullarının ayarlanması

AW ayar ekranında  **E** basın.




( 0: İplik çözme fonksiyonu devre dışı  
1: Min. ile 5: Maks. )

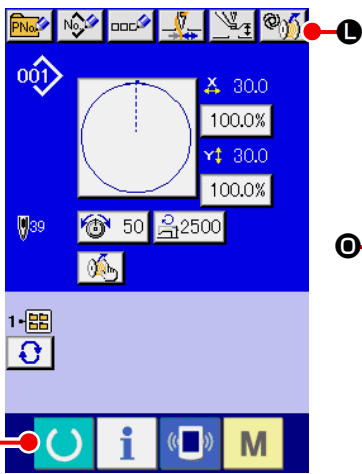
Daha sonra +/- düğmesini veya sayısal tuş takımını kullanarak iplik çözme koşullarını belirleyin. **H**.

Bobin ipliği sarma uzunluğunu girdikten sonra  **E** düğmesine basın.

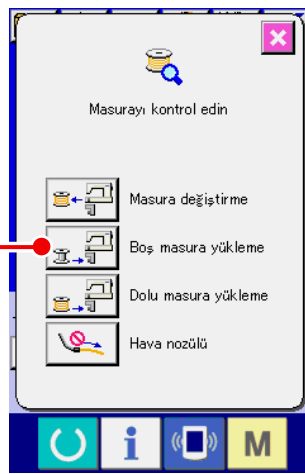


<Kalan iplik payı uzunluğu seçim ekranı>



- 4) Gerektiğinde dikiş sayısını ayarlayın. "Manuel" in seçilmesi halinde dikiş sayısının istisnasız bir şekilde ayarlanması gerekir.
- \* "Manuel" in seçilmesi durumunda sayaç ayar ekranında sayaç ayar değerini ayarlayın.
  - \* "Oto" nun seçilmesi halinde AW ayar ekranında  **B** düğmesine basın.  
0 ila 3,5 m arasında kalan iplik marjı uzunluğunu seçin.  
Bobin ipliği sarma uzunluğunu girdikten sonra  **1** düğmesine basın.  
Veri girişi ekranına dönmek için  **1** düğmesine basın.

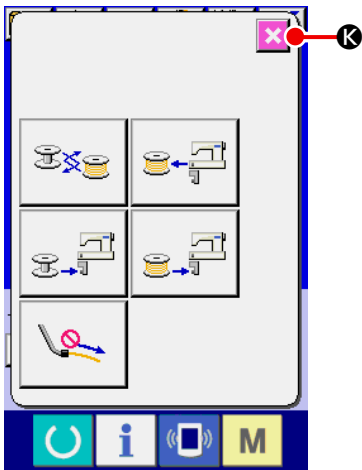


<Veri girişi ekranı>






<Masura kontrol ekranı>

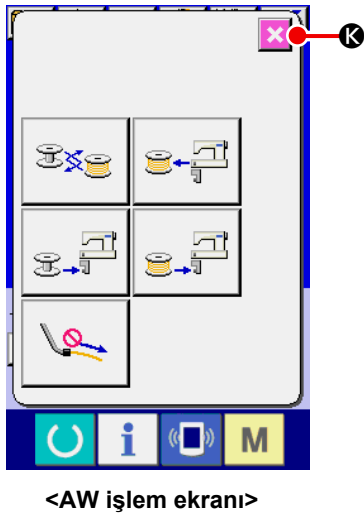
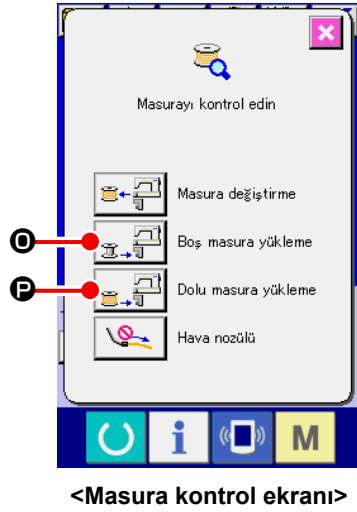
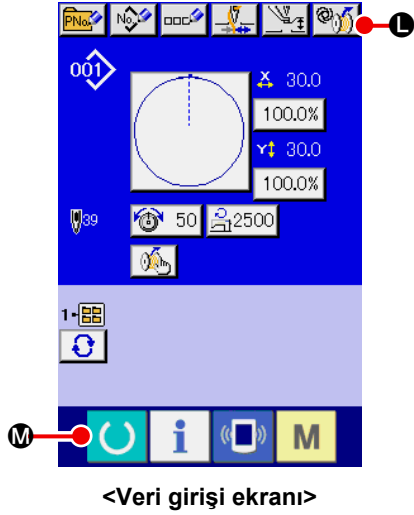
- 5)  **1** tuşuna basın. Cihazın başlama işleminin tamamlanmasını bekleyin.
- 6) İlk bobini bobin hazırlama kısmına yerleştirin. Daha sonra  **1** tuşuna basın. Bobin cihaza alınır. (Bobin hazırlama işlemi için bkz. **8 Sayfada "3-3. Bobin ayarları"**.)



<AW işlem ekranı>

- 7) Daha sonra ikinci bobini bobin hazırlama kısmına yerleştirin.
- 8) Benzer şekilde  **1**.
- 9) Şimdi cihaz bobini sarmaya başlar. Cihaz bobini sarmayı tamamlayana kadar bir süre bekleyin.
- 10) Veri girişi ekranına dönmek için  **K** düğmesine basın. Dikiş ekranını açmak için  **M** basın. Dikiş ekranı açıldığında dikiş başlatılabilir.

(2) İki bobinin her ikisinin de cihazdan çıkarılmış veya iki bobinin birinin (veya her ikisinin) de iplikle sarılı olması durumunda



Bu durumda adım 5)'e kadar uygulanması gereken işlem adımları durum (1)'dekilerle aynıdır.

Adım 6)'ten itibaren aşağıdaki işlem adımlarını uygulayın.

6) İlk bobini bobin hazırlama kısmına yerleştirin. (Bobin hazırlama işlemi için bkz. 8 Sayfada "3-3. Bobin ayarı".)

Yerleştirilen bobin:

- boş bobin, L düğmesine basın, daha sonra O düğmesine basın.
- zaten iplik sarılı, L düğmesine basın, daha sonra P düğmesine basın.

Bobin çığanoza yerleştirilir.

7) Daha sonra ikinci bobini bobin hazırlama kısmına yerleştirin.

8) Adım 6)'da olduğu gibi bobin hazırlama kısmına yerleştirilen bobin:

- boş bobin, L düğmesine basın, daha sonra O düğmesine basın.
- zaten iplik sarılı, L düğmesine basın, daha sonra P düğmesine basın.

Bobin çığanoza yerleştirilir.

9) Veri girişi ekranına dönmek için K düğmesine basın. Dikiş ekranını açmak için M basın. Dikiş ekranı açıldığında dikiş başlatılabilir.

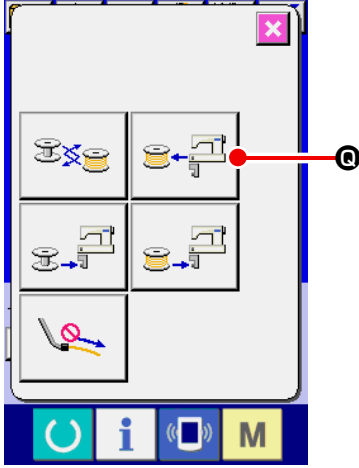
Bobinlerden biri boşsa cihaz bobine iplik sarar. Cihaz bobini sarmayı tamamladıktan sonra bekleme durumuna girerek bobini değiştirme anını bekler.



**Önceden iplik sarılı olan bir bobini kullanırken, bobine sarılı iplik miktarı yetersizse ön ayarlı dikiş sayısı bütünüyle dikilemeyebileceğinden (yani bobin ipliği dikiş sırasında bitebilir) dolayı dikkatli olunmalıdır.**


Yukarıda bahsedilen sorunun tamamen engellemek için yarısına kadar kullanılmış veya bilinmeyen miktarda iplik sarılı bobin kullanmaktan (bobine sarılı ipliği elle boşalana kadar çıkardıktan sonra böyle bir bobini kullanmaktan) kaçınılması önerilir. Yarısına kadar kullanılmış bobini kullanmak gerekirse dikiş sayısını daha küçük bir değere ayarlamak gerekir. Bobinden çıkarılması gereken iplik miktarı başlangıçta çoktur ancak "oto" seçilirse giderek yeterli hale gelir.

### (3) Başka durumda




<AW işlem ekranı>

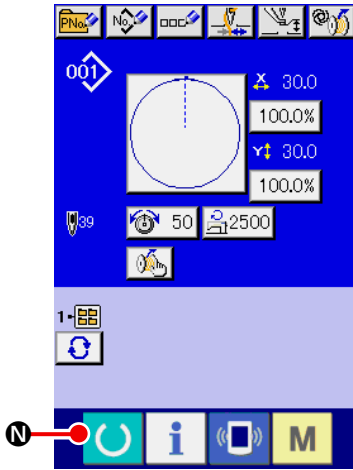
(Durum (2) dışında bir veya iki bobinin cihaza yüklenmiş olması durumunda (çağanoz dahil).)

- 1) Cihazın gücünü açın.
- 2) Bobin hazırlama kısmına yüklü bobin varsa çıkarın.
- 3) Cihazda (veya çağanozda) hala başka bobin varsa bobin hazırlama kısmını bobini çıkarılabileceği bir konuma kadar beslemesi için  basın.

Daha sonra çalışma işlemi (1) veya (2)'yi uygulayın.

**Gerektiğinde çağanoza yerleştirilen bobini çıkarmadan önce bobinin  ile mutlaka bobin hazırlama kısmına alın. Bobini doğrudan çağanozdan çıkarmaya kalkarsanız dikiş makinesi, çağanoza yerleştirilmiş bobin olmadan çalışabilir.**

### (4) Cihaz önceki dikişin bitti durumunda kalmışsa



<Veri girişi ekranı>

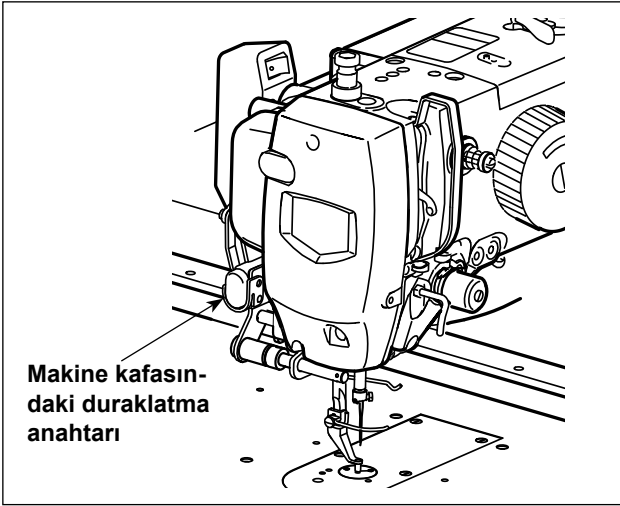
(Önceki dikişin normal olarak bitmesi ve bir bobinin çağanoza yerleştirilmesi ve diğer bobinin bobin hazırlama kısmına yerleştirilmesi durumunda.)

- 1) Cihazın gücünü açın.
- 2) Dikiş ekranını açmak için  basın. Dikiş ekranı açıldığında dikiş başlatılabilir.

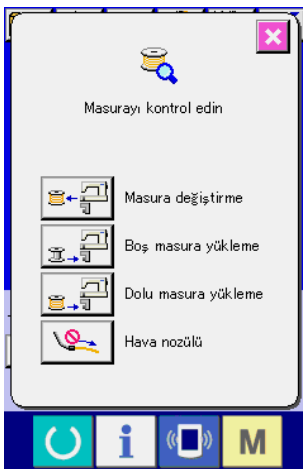
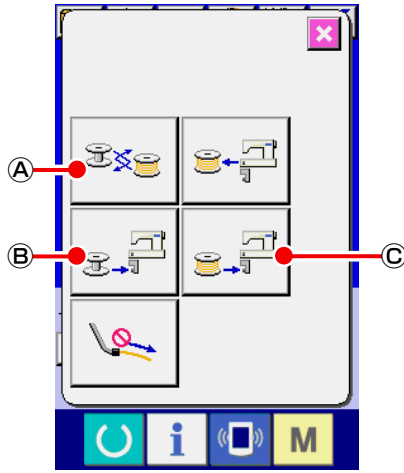
Başka bir ifadeyle yukarıda bahsedilen durumda gereken tek işlem cihazın gücünü açmaktır. Dikiş sayısının önceki dikişin sonunda geçerli olan değere ayarlı olduğunu unutmayın. Bu nedenle dikiş, önceki dikişten kesintisiz başlatılabilir.



## (5) Arızalı işlem iptal işlevi





\* Bu fonksiyon, makine kafasına takılı duraklatma anahtarı ile kullanılır.




### 1) İptal işleminin kabul edilebilirliğinin tespiti



Masura değiştirme düğmesine  (A) , boş masura yükleme

düğmesine  (B) veya sarılı masura yükleme düğmesine

 (C) bastıysanız, makine kafasına takılı duraklatma düğmesine basarak masura sarımını iptal edebilirsiniz. .

-  (A) tuşuna basılması durumunda, masura taşıma işlemi sırasında kalan ipliğin çıkarılması başlamadan önce iptal işlemi kabul edilmez.

İptal işlemi, kalan ipliğin çıkarılmasının başlamasından sonra kabul edilir.

-  (B) veya  (C) tuşlarına basılması durumunda, masura sarma işlemi başlamadan önce masura taşıma işlemi sırasında iptal işlemi kabul edilmez.

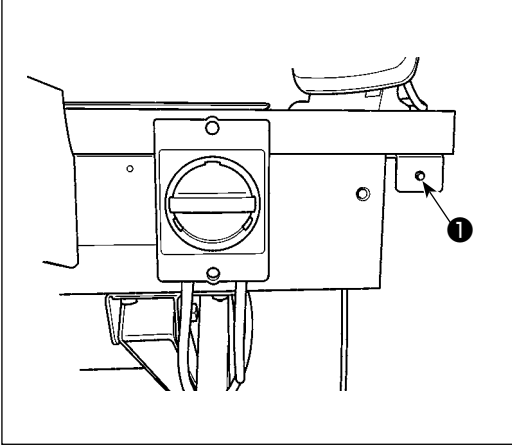
Masura sarımı başladıktan sonra iptal işlemi kabul edilir.

İptal işlemi kabul edilebilir ise, masura sarımı iptal edilecek ve AW-3 önceki durumuna dönecektir.

### 2) İptal işleminden sonra, masura durumuna bağlı olarak masura kontrol ekranı görüntülenebilir.

### 3-13. Gücün kapatılması

Acil bir durum olmadığı sürece aşağıdaki durumlarda cihazın gücünü kapatmayın.



Cihaz hareketi:

- ① Cihaz bobinde kalan ipliği çıkarma işlemi yaparken
- ② Cihaz bobin sarma, iplik geçirme veya iplik kesme işlemi yaparken


Cihaz yukarıdaki işlemlerden birini yaparken güç kapatılırsa iplik hala bobine takılıyken mekik hareket ederek mekanizmaya iplik dolaşması gibi sorunlara neden olabilir.



Yukarıda bahsedilen ① veya ② durumunda cihaz çalışma lambası ❶ açıktır. Cihaz çalışma lambası ❶ yanarken cihazın gücünü kapatmayın.

### 3-14. Hata gösterimi ve hata halletme işlemi

Çalışılıyor aşağıdaki hatalardan herhangi biri oluşursa kontrol panelinde ilgili hata gösterilir. Hataları aşağıda gösterilen tabloya göre halledin. Aşağıdaki tabloda yer almayan hatalar, cihazın gücü kapatıldıktan sonra halledilmelidir.

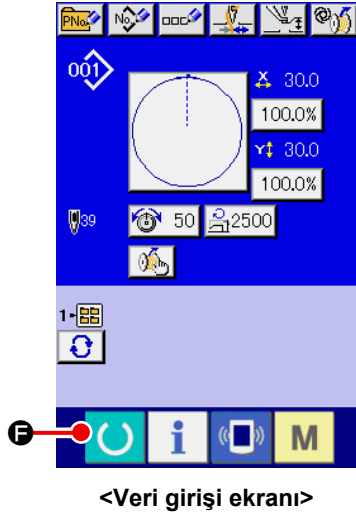
Bkz. ayrıca **44 Sayfada "5. SORUN GİDERME"**.


Hata gösterimi	Tanımlama	Hata halletme işlemi
E074	Bobin değiştirildikten sonra kullanılan bobinde kalan iplik çıkarılmıyor.	<ol style="list-style-type: none"><li>① İlgili bobini bobin hazırlama kısmından çıkarın. Bobinde kalan iplik varsa elle çıkarın.</li><li>② Bobini tekrar bobin hazırlama kısmına yükleyin. Hata ekranında gösterilen  düğmesine basın. Cihaz bobini içine alır ve bobini sarmaya başlar.</li><li>③ Bobin sarma tamamlandığında hata ekranı kapanır.</li></ol>

Hata gösterimi	Tanımlama	Hata halletme işlemi
E075	Bobini sararken cihaz ipliği çağa-noza doladı.	<ol style="list-style-type: none"><li>① İlgili bobini bobin hazırlama kısmından çıkarın. Bobinde kalan iplik varsa elle çıkarın.</li><li>② Ağızdan ipliğin düzgün görüldüğünden emin olmak için kontrol edin.</li><li>③ Bobini tekrar bobin hazırlama kısmına yükleyin. Hata ekranında gösterilen  düğmesine basın. Cihaz bobini içine alır ve bobini sarmaya başlar.</li><li>④ Bobin sarma tamamlandığında hata ekranı kapanır.</li></ol>
E076	Bobin sarma sırasında bir hata oluştu.	<ol style="list-style-type: none"><li>① İlgili bobini bobin hazırlama kısmından çıkarın. İplik bobine geçmişse ipliği kesin. Bobinde kalan iplik varsa elle çıkarın.</li><li>② Ağızdan ipliğin düzgün görüldüğünden emin olmak için kontrol edin.</li><li>③ Bobini tekrar bobin hazırlama kısmına yükleyin. Hata ekranında gösterilen  düğmesine basın. Cihaz bobini içine alır ve bobini sarmaya başlar.</li><li>④ Bobin sarma tamamlandığında hata ekranı kapanır.</li></ol>
E077	Bobini sarma sonrasında mekiğin tansiyon ayarlama yayına iplik geçirme sırasında veya yaya iplik geçirildikten sonra ipliği kesme sırasında bir hata oluştu.	Elektrik anahtarını KAPATIN

## 3-15. AW ile ilgili hata tespiti

### 3-15-1. Normal koşullarda hata tespiti



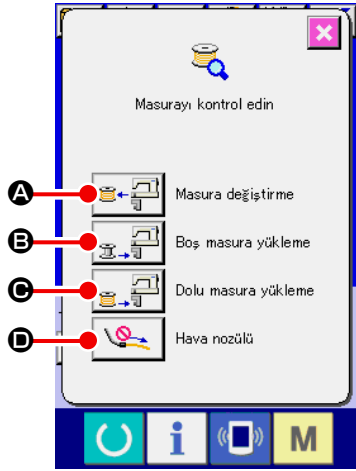
AW'de bobin yüklü değilken (iki bobinin yüklü olmaması durumu) veya veri girişi ekranında bir hata tespit edilmesi durumunda 

**E** basılır veya AW cihazının herhangi bir fonksiyonu kullanılmaya çalışılırsa AW hata ekranı açılır.

AW cihazına bobin yüklü değilse bobin kontrol ekranı açılır. Bobin kontrol ekranında, hatayı sıfırlamak için AW cihazına iki bobin yüklemek üzere bobin yükleme işlemini yapın. Hata sıfırlandıktan sonra panel ekranı normal ekrana döner.

Bobin kontrol ekranında aşağıdaki dikişler yapılabilir. Ayrıntılı fonksiyonlar için bkz. **17 Sayfada "3-10. AW'nin Kullanılması"**.

Gösterilecek düğme, bobin koşuluna göre değişir.



**A** : Bobin çıkarma düğmesi

**B** : Boş bobin yükleme düğmesi


**C** : İplikli bobin yükleme düğmesi

**D** : Ağız havası düğmesi



"E074 Kalan iplik çıkarma hatası", "E075 Dolaşma hatası", "E076 Bobin sarma hatası", "E077 İplik geçirme hatası veya iplik kesme" tespit edilirse AW hata ekranı açılır.

Bu ekranda hata, AW cihazına boş bir bobin veya iplikli bobin yüklenerek sıfırlanır. Kullanılacak öğe hata numarasıyla değişir.

 **E** düğmesine basıldığında AW ayar ekranı açılır. Bu ekranda AW ayarları değiştirilebilir.

### 3-15-2. Dikiş sırasında hataların tespit edilmesi



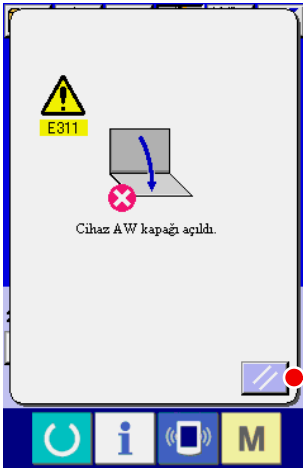
<AW hata ekranı>

Dikiş sırasında AW cihazı ile ilgili bir hatanın tespit edilmesi durumunda dikiş makinesi dikişi bitirip durduktan sonra AW hata ekranı açılır.

Hata sıfırlama prosedürü normal durumda tespit edilen hatalarla aynıdır.


Ayrıntılı fonksiyonlar için bkz. **34 Sayfada "3-15-1. Normal koşullarda hata tespiti"**.


### 3-15-3. Kapak hatası algılama




<AW hata ekranı>

Kapak hatası ekranında hata sıfırlanabilir.






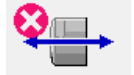

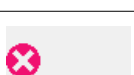
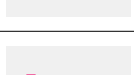

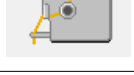
Hatayı sıfırlamak için kapağı kapatın ve  **A** sıfırlama düğmesine basın.




Ayrıca, hata ekranında kapalı kapak görüntülenmedikçe,  **A** sıfırlama düğmesine basarsanız bile herhangi bir işlem yapılmayacaktır.

**DİKKAT** Kapağı kapatmadan  **A** tuşuna basarsanız hata sıfırlanamaz.

### 3-15. Hata listesi

AW ile ilgili hatalar aşağıdaki tabloda listelenmiştir.

Hata No.	Ekranda Gösterilen	Hata tanımı	Nasıl giderilir
E074		Kalan iplik çıkarma hatası	Hata sıfırlama yöntemi için bkz. <b>32 Sayfada "3-14. Hata gösterimi ve hata halletme işlemi"</b> .
E075		İplik sarma hatası	Hata sıfırlama yöntemi için bkz. <b>33 Sayfada "3-14. Hata gösterimi ve hata halletme işlemi"</b> .
E076		Bobin sarma hatası	Hata sıfırlama yöntemi için bkz. <b>33 Sayfada "3-14. Hata gösterimi ve hata halletme işlemi"</b> .
E077		İplik geçirme/iplik kesme hatası	Elektrik anahtarını KAPATIN
E311		Kapak hatası	Kapağı kapatın. Ardından, sıfırlama düğmesine basın.
E715		Doğrudan sürücü hatası nedeniyle cihaz hatası	Elektrik anahtarını KAPATIN
E716		Dönme hatası nedeniyle cihaz hatası	Elektrik anahtarını KAPATIN
E717		Ağız hatası nedeniyle cihaz hatası	Elektrik anahtarını KAPATIN
E718		Hareketli bıçak hatası nedeniyle cihaz hatası	Elektrik anahtarını KAPATIN
E719		İplik besleme hatası nedeniyle cihaz hatası	Elektrik anahtarını KAPATIN
E720		AW cihazı hatası (başlangıç hatası)	Elektrik anahtarını KAPATIN

Hata No.	Ekranda Gösterilen	Hata tanımı	Nasıl giderilir
E721		<b>AW cihazı hatası (Kalan iplik çıkarma konumu bobin sensörü hatası)</b>	Elektrik anahtarını KAPATIN
E722		<b>AW cihazı hatası (Bekleme konumu bobin sensörü hatası)</b>	Elektrik anahtarını KAPATIN
E723		<b>AW veri hatası (EEPROM)</b>	Elektrik anahtarını KAPATIN
E724		<b>AW veri hatası (Ayar değeri)</b>	Elektrik anahtarını KAPATIN
E725		<b>AW CPU hatası</b>	Elektrik anahtarını KAPATIN
E951		<b>AW ayırma hatası</b>	Elektrik anahtarını KAPATIN
E952		<b>AW sıcaklık yükselmesi hatası</b>	Elektrik anahtarını KAPATIN
E953		<b>AW iletişim hatası</b>	Elektrik anahtarını KAPATIN
E954		<b>Bobin taşıyıcı hatası</b>	Elektrik anahtarını KAPATIN

## 4. BAKIM

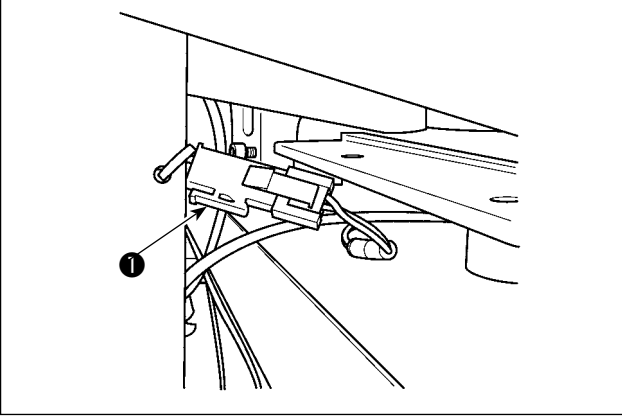
### 4-1. Kapağın takılması/çıkarılması



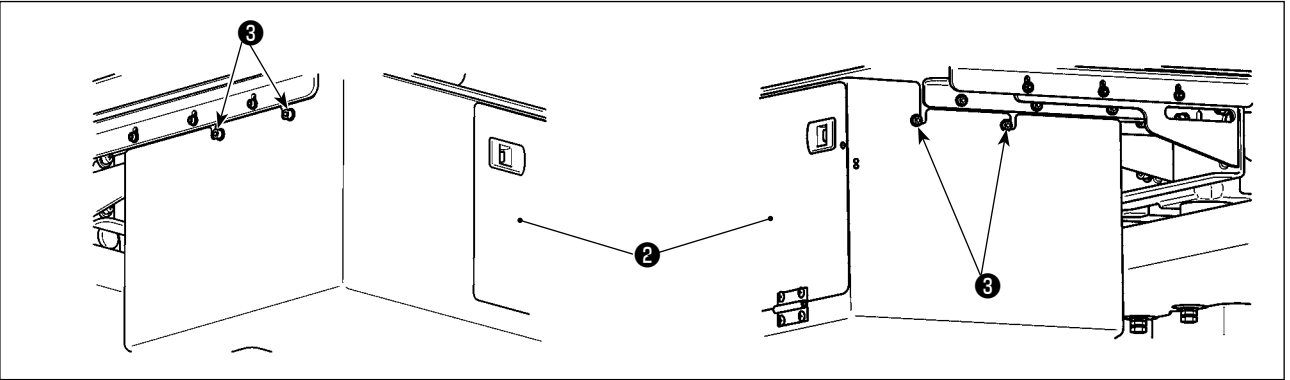
#### **DİKKAT :**

Makinenin istenmeyen şekilde çalışmasını ve kazalara yol açmasını önlemek için, çalışmaya başlamadan önce elektriği kesinlikle **KAPATIN**.

Temizlik, vb. yapmadan önce ön kapağı **1** cihazdan çıkarın.



1) Kayış kapağı konektörünü **1** çıkarın.



2) Cihazın sağ ve sol yüzlerinde bulunan dört adet tespit vidasını **2** gevşetin.

3) Kapağı **1** hafifçe yukarı doğru kaldırın, ardından kendinize doğru dikkatlice çekin.

Çıkarma prosedürünü tersinden izleyerek kapağı **1** takın.



**Dikiş yapmak istediğinizde, güvenlik için **1** kapağı takmanız gerekir.**



## 4-2. Temizlik

Cihazın her kısmını, ünite ile birlikte aksesuar olarak verilen hava tabancası ile düzenli olarak temizleyin.

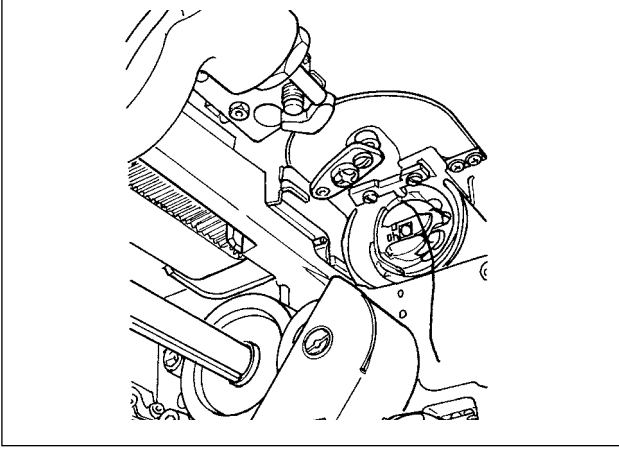
### DİKKAT :



Cihazın arızalanmasını veya hasar görmesini engellemek için cihazı kullanmadan önce aşağıdaki hususları mutlaka kontrol edin.

- ① Makinenin istenmeyen şekilde çalışmasını ve kazalara yol açmasını önlemek için, çalışmaya başlamadan önce elektriği kesinlikle KAPATIN.
- ② Cihazın mekanik kısmında büyük miktarda dikiş makinesi çığanoz yağı birikirse hava tabancasıyla temizlik yapmadan önce yağı silerek temizleyin.

### (1) Çığanozun etrafının temizlenmesi

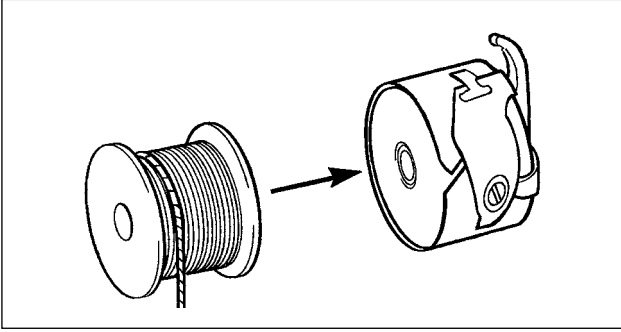


\* Çığanozun etrafını her iş günü mutlaka temizleyin.

Bazı malzeme türlerini dikerken büyük miktarda toz üretilebilir. Böyle bir durumda çığanozun etrafını gerekirse günde birkaç kez temizleyin.

- 1) Ön kapağı cihazdan, **38 Sayfada "4-1. Kapağın takılması/çıkarılması"** kısmına uygun olarak çıkarın.
- 2) Çığanozun etrafındaki büyük toz toplarını bir cımbız veya benzeri bir araçla alın.
- 3) Çığanozun etrafında kalan tozu hava tabancasıyla üfleyerek temizleyin.

## (2) Bobin ve mekiğin temizlenmesi

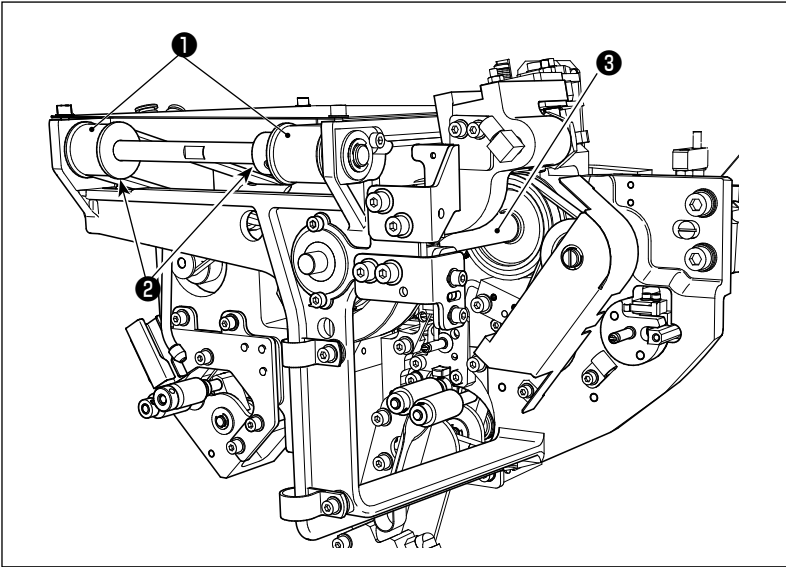


\* **Çağanozun etrafını her iş günü mutlaka temizleyin.**

Bazı malzeme türlerini dikerken büyük miktarda toz üretilebilir. Böyle bir durumda çağanozun etrafını gerekirse günde birkaç kez temizleyin.

- 1) Mekiğin üzerinde biriken yağ ve tozu temizleyin. Özellikle mekik mil kısmından yağ ve tozu dikkatlice temizleyin.  
Ayrıca mekiğin içinde bobin boşu önleme yayının altında toplanan yağ ve tozu hava tabancasıyla üfleyerek temizleyin.
- 2) **8 Sayfada "3-3. Bobin ayarı"**de anlatıldığı gibi mekiğe bir damla No. 2 yağ damlatın.

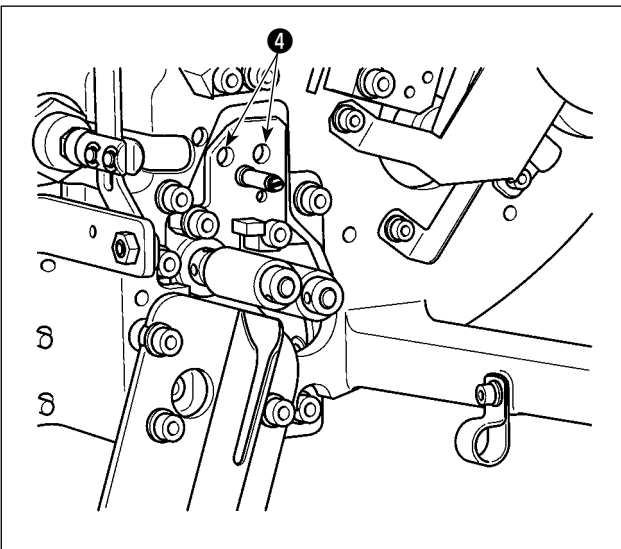
## (3) Mekanik kısmın temizlenmesi



Mekanik kısmı haftada bir veya iki kez temizleyin.

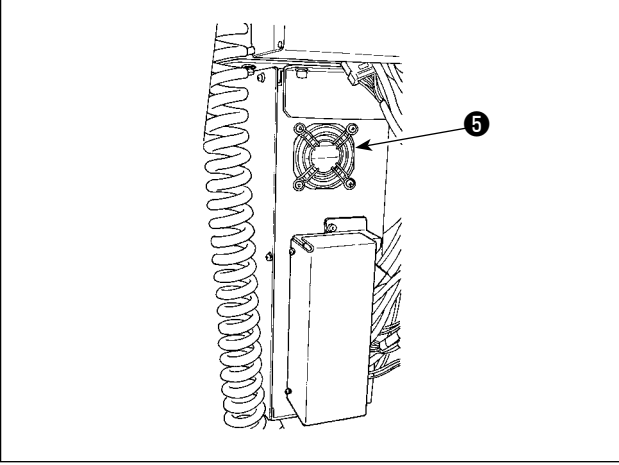
- 1) Her kayış **1** ve kasnağı **2** hava tabancasıyla temizleyin. Ayrıca şekilde gösterilenlerin dışındaki hareketli kısımları uygun biçimde temizleyin.
- 2) Her mili **3** hava tabancasıyla temizleyin.

## (4) Sensörün temizlenmesi



Kalan iplik çıkarma kısmındaki sensörü **4** hava tabancasıyla haftada bir veya iki kez temizleyin.

#### (5) Cihaz kontrol kutusunun temizlenmesi



Kontrol kutusunu haftada bir temizleyin.

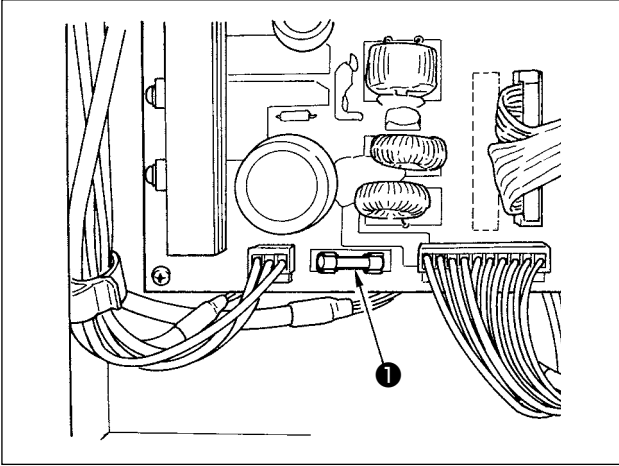
- 1) Kontrol kutusunun alt kısmında bulunan havalandırma deliğinin etrafındaki tozları hava tabancasıyla temizleyin.
- 2) Fan motorunun dışa atma çıkışında 5 toplanan tozu temizleyin.

#### 4-3. Sigortanın değiştirilmesi



##### TEHLİKE :

Elektrik çarpması kaynaklı kazaları önlemek için sigortayı değiştirmeden önce mutlaka güç anahtarını kapalı konuma alın ve elektrik fişini prizden çıkarın. Ayrıca mutlaka nominal değerli sigorta takın.



Cihazın sigortasını 1 değiştirmek için aşağıdaki işlem adımlarını uygulayın.

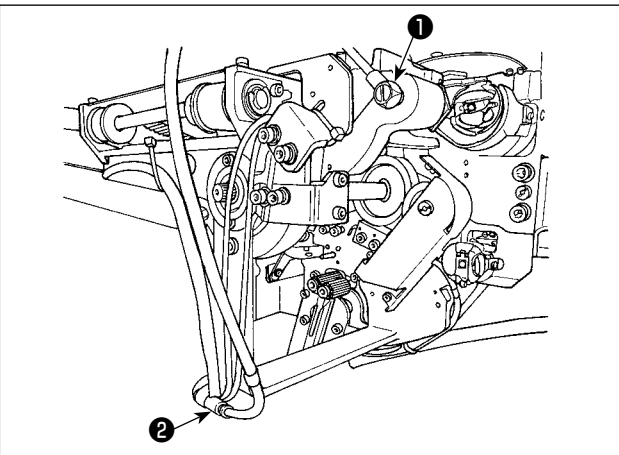
- 1) Güç anahtarını kapalı konuma alın ve en az beş dakika bekleyin.
- 2) Cihazın kontrol kutusu kapağını çıkarın.
- 3) Baskı devre kartına (PCB) takılı sigortayı 1 yenisiyle değiştirin. Belirtilen kapasitede (HF-0037060PA, 125V/T6A) sigorta kullanın.
- 4) Adım 2)'de çıkarılan kapağı yerine takın.

#### 4-4. Kanca hortumunun değiştirilmesi



##### DİKKAT :

Makinenin istenmeyen şekilde çalışmasını ve kazalara yol açmasını önlemek için, çalışmaya başlamadan önce elektriği kesinlikle KAPATIN. Ayrıca hortumu değiştirmeden önce hava vanasını kapatın.



Kanca üzerindeki hava hortumu yıpranır veya hasar görürse aşağıda belirtilen işlem adımlarını izleyerek ünite ile birlikte aksesuar olarak verilen yedek hortum ile değiştirin.

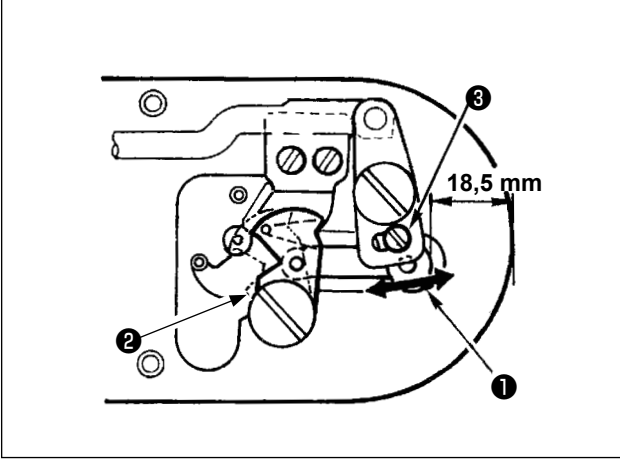
- 1) Hortum nipelini 1 kancanın arka ucundan ayırın. Daha sonra hortumu ayırın.
- 2) Hortumun diğer ucunu ek yerinden 2 ayırın.
- 3) Yukarıda belirtilen işlem adımlarını tersten izleyerek yeni bir hortum bağlayın.

## 4-5. Bobin boşuna karşı düzeltici önlem



### DİKKAT :

Makinenin istenmeyen şekilde çalışmasını ve kazalara yol açmasını önlemek için, çalışmaya başlamadan önce elektriği kesinlikle KAPATIN.



İplik kesimi yaparken sık bobin boşu nedeniyle dikiş sorunları ortaya çıkarsa vidayı ③ gevşetin ve hareketli bıçağın başlangıç konumunu ② ayarlayın.

Hareketli bıçağın başlangıç konumunu temsil eden başlangıç değerine göre boğaz plakasının üst ucundan hareketli bıçak mafsalının ① üst ucuna kadar olan mesafe 18,5 mm. Başlangıç değerini, 17,5 ile 18mm arasındaki bir değerle değiştirin.



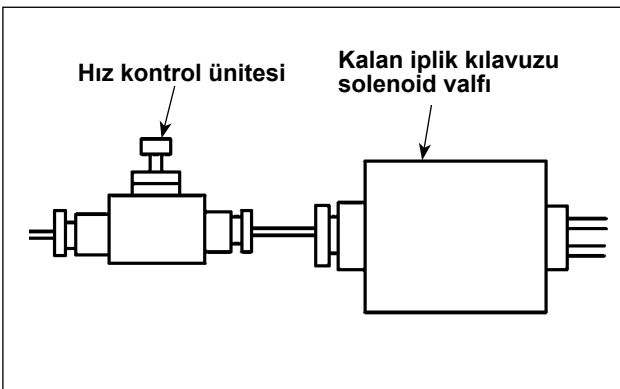
Boğaz plakasının üst ucundan hareketli bıçak bağlantısının ① üst ucuna kadar olan mesafe aşırı artırılırsa, iğne ipliği ve masura ipliği bazen aynı anda kesilemez.

## 4-6. Kalan iplik kılavuzu için hava debisinin ayarlanması



### DİKKAT :

Makinenin istenmeyen şekilde çalışmasını ve kazalara yol açmasını önlemek için, çalışmaya başlamadan önce elektriği kesinlikle KAPATIN.



Hız kontrol ünitesinin başlangıç ayar değeri, kontrol ünitesini tam açık konumdan ters yönde yedi tur çevirerek elde edilen değere ayarlanmıştır. İplik tipine ve sayacına göre kalan iplik çıkarma istikrarlı bir şekilde yapılmazsa hız kontrol ünitesini hassas bir biçimde ayarlayın.



Kalın iplik, açıldığında hava debisi arttığından hız kontrol ünitesini açmak suretiyle daha akıcı yönlendirilebilir. Ancak ince iplik, hava debisi aşırı derecede artırılırsa muhtemelen düşer.

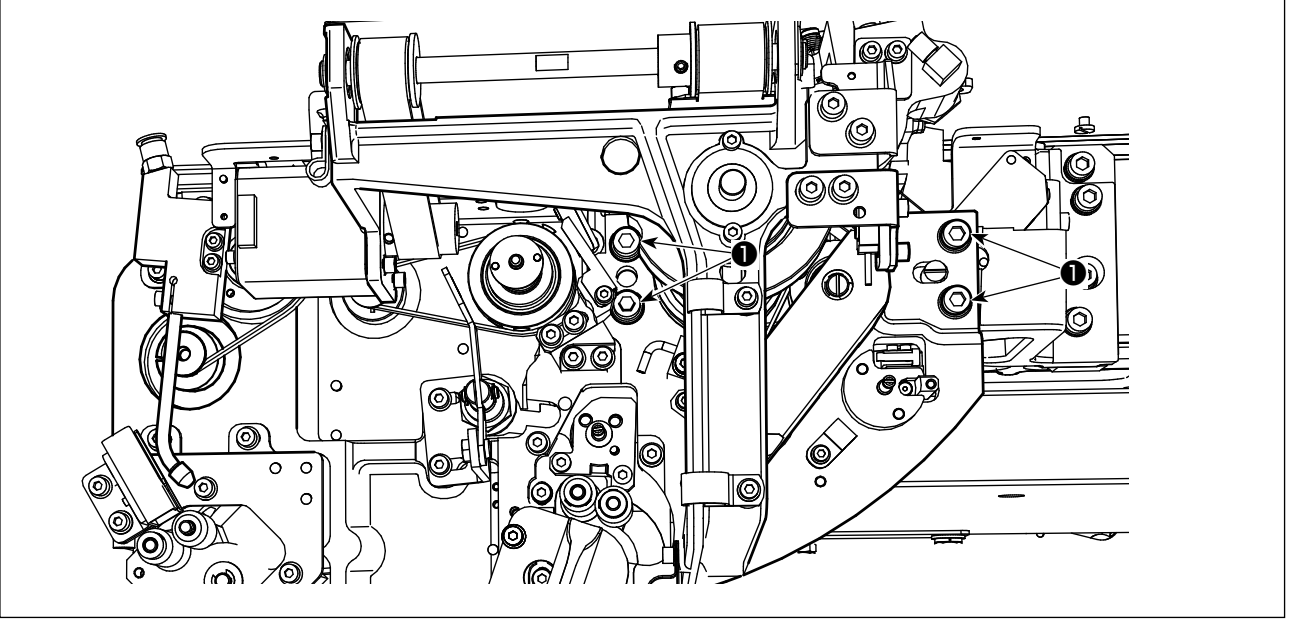
İnce iplik, kapatıldığında hava debisi azaldığından hız kontrol ünitesini kapatmak suretiyle daha akıcı yönlendirilebilir. Ancak kalın iplik muhtemelen akıcı bir şekilde yönlendirilemez.

## 4-7. AW ana gövdesinin takılması/çıkarılması



### DİKKAT :

1. Makinenin istenmeyen şekilde çalışmasını ve kazalara yol açmasını önlemek için, çalışmaya başlamadan önce elektriği kesinlikle **KAPATIN**.
2. AW ana gövdesini güvenli bir yere koyun.



Kapağı AW cihazından ayırmadan önce sensör kapağı konektörünü çıkardığınızdan emin olun.

- 1) Sensör kapağını **38 Sayfada "4-1. Kapağın takılması/çıkarılması"** da anlatıldığı gibi çıkarın.
- 2) Dört vidayı ❶ sökün. Bakımı gerçekleştirin.

## 5. SORUN GİDERME

Çalışılıyor aşağıdaki hatalardan herhangi biri oluşursa kontrol panelinde ilgili hata gösterilir. Hatayı, **32 Sayfada "3-14. Hata gösterimi ve hata halletme işlemi"** kısmına bakarak halledin.

Hata sıfırlanamaz veya tekrar oluşursa arızaya bir şeylerin neden olduğu varsayılır. Böyle bir durumda hatayı aşağıda verilen tabloya göre halledin.

Hatanın gösterimi ve açıklaması	Nedeni	Hata halletme işlemi
Güç açılmıyor.	<ol style="list-style-type: none"><li>Elektrik fişi takılı değil veya temas hatası.</li><li>Sigorta atmış.</li></ol>	<ul style="list-style-type: none"><li>Gücün nasıl sağlandığını kontrol edin.</li><li>Sigortayı, <b>41 Sayfada "4-3. Sigortanın değiştirilmesi"</b> kısmına göre değiştirin. Sigorta değiştirildikten sonra bile cihaza güç sağlanamazsa cihaz arızalanmış olabilir. Böyle bir durumda cihazı kullanmayı durdurun.</li></ul>
E074 Bobine kalan iplik çıkarma işlemi normal yapılmadı.	<ol style="list-style-type: none"><li>Hareketli kısımda toz, vb. engeller toplanmış.</li><li>İplik, çözme ayırma makarasına dolanmış.</li><li>Kalan iplik emme vakum gücü yetersiz.</li><li>İplik ucu düzgün yönlendirilmemiş.</li><li>İplik tipi veya sayacı teknik özelliklerden farklı.</li></ol>	<ul style="list-style-type: none"><li><b>39 Sayfada "4-2. Temizlik"</b> kısmına uygun olarak bakım yapın.</li><li>İpliği çıkarın.</li><li>Toz torbasının tozla dolu olup olmadığını kontrol edin.</li><li>Hava basıncının düşüp düşmediğini kontrol edin.</li></ul>
E075 İplik bobine düzgün sarılmadı.	<ol style="list-style-type: none"><li>Hareketli kısımda toz, vb. engeller toplanmış.</li><li>Ağızdan çıkan iplik uzunluğu uygun değil.</li><li>İplik çözme düzgün yapılmamış.</li><li>Bobin ipliği makarasında iplik yok.</li><li>İplik tansiyonu iplik hattında yüksek.</li><li>İplik hattı doğru değil.</li><li>Ağız montaj konumu ve yönü uygun değil.</li><li>Bobin dönmüyor.</li><li>Bobin ipliği besleme ünitesi çalışmıyor.</li><li>Bobin şeridi yıpranmış.</li></ol>	<ul style="list-style-type: none"><li><b>39 Sayfada "4-2. Temizlik"</b> kısmına uygun olarak bakım yapın.</li><li>Ağızdan çıkan ipliğin uzunluğunu yaklaşık 13 cm'ye ayarlayın.</li><li>İplik çözme koşul ayarını kontrol edin.</li><li>Ağızdan çıkan ipliğin uzunluğunu kontrol edin.</li><li>Bobin ipliği makarasını yerine yerleştirin.</li><li><b>6 Sayfada "3-2. Cihaza bobin ipliğinin takılması"</b> kısmına bakarak iplik tansiyonunu kontrol edin.</li><li><b>6 Sayfada "3-2. Cihaza bobin ipliğinin takılması"</b> ye bakarak iplik geçirme hattını kontrol edin. Özellikle bobin ipliği besleme ünitesinin makara ve çalıştırma koluna ipliğin düzgün geçirildiğini kontrol edin.</li><li><b>8 Sayfada "3-3. Bobin ayarı"</b> kısmına bakarak bobinin mekiğe düzgün yerleştirilip yerleştirilmediğini kontrol edin.</li><li>Bobin ipliği besleme ünitesinden gelen konektörün, hava hortumunun, vb. düzgün bağlanıp bağlanmadığını kontrol edin.</li><li>Bobini yenisiyle değiştirin.</li></ul>

Hatanın gösterimi ve açıklaması	Nedeni	Hata halletme işlemi
E076 Bobin ipliği sarma işlemi normal yapılmadı.	<ul style="list-style-type: none"> <li>① Hareketli kısımda toz, vb. engeller toplanmış.</li> <li>② Bobin sarma sırasında bobin ipliği makarasının ipliği bitmiş.</li> <li>③ Bobin sarma sırasında iplik kopmuş.</li> <li>④ Bobine sarılan iplik bobinin kenarından taşmış.</li> <li>⑤ Bobin dönmüyor.</li> <li>⑥ İplik, bobin ipliği besleme ünitesinin makarasından.</li> <li>⑦ Bobin ipliği besleme ünitesi çalışmıyor.</li> <li>⑧ İplik, iplik geçirme hattının yarısında aşırı titreştiğinden iplik, bobin rafına dolaşmış.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ <b>39 Sayfada "4-2. Temizlik"</b> kısmına uygun olarak bakım yapın.</li> <li>○ Bobin ipliği makarasını yerine yerleştirin.</li> <li>○ <b>6 Sayfada "3-2. Cihaza bobin ipliğinin takılması"</b> kısmına bakarak iplik tansiyonunu kontrol edin.</li> <li>○ Bobin ipliği sarma uzunluğu ayarını kontrol edin.</li> <li>○ Bobinde önceki dikişten kalan iplik olup olmadığını kontrol edin.</li> <li>○ <b>8 Sayfada "3-3. Bobin ayarı"</b> kısmına bakarak bobinin mekiğe düzgün yerleştirilip yerleştirilmediğini kontrol edin.</li> <li>○ İplik tansiyonu yeterli değilse iplik makaradan çıkabilir. İplik tansiyonunu kontrol edin.</li> <li>○ Bobin ipliği besleme ünitesinden gelen konektörün, hava hortumunun, vb. düzgün bağlanıp bağlanmadığını kontrol edin.</li> <li>○ <b>6 Sayfada "3-2. Cihaza bobin ipliğinin takılması"</b> ye bakarak iplik geçirme hattını kontrol edin. Özellikle bobin ipliği besleme ünitesinin makara ve çalıştırma koluna ipliğin düzgün geçirildiğini kontrol edin.</li> </ul>
E311 AW cihazının kapağı açık bırakılmış.	<ul style="list-style-type: none"> <li>① Kapak açık bırakılmış.</li> <li>② Mikro anahtar doğru şekilde konumlandırılmamış.</li> <li>③ Mikro anahtar kablosunun bağlantısı kesildi.</li> <li>④ Mikro anahtar sinyali yok.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Kapak durumunu kontrol edin.</li> <li>○ Mikro anahtarın konumunu kontrol edin.</li> <li>○ Mikro anahtar kablosunun AMS ana PCB'sine bağlı olup olmadığını kontrol edin.</li> <li>○ Mikro anahtar sinyalini kontrol edin.</li> </ul>