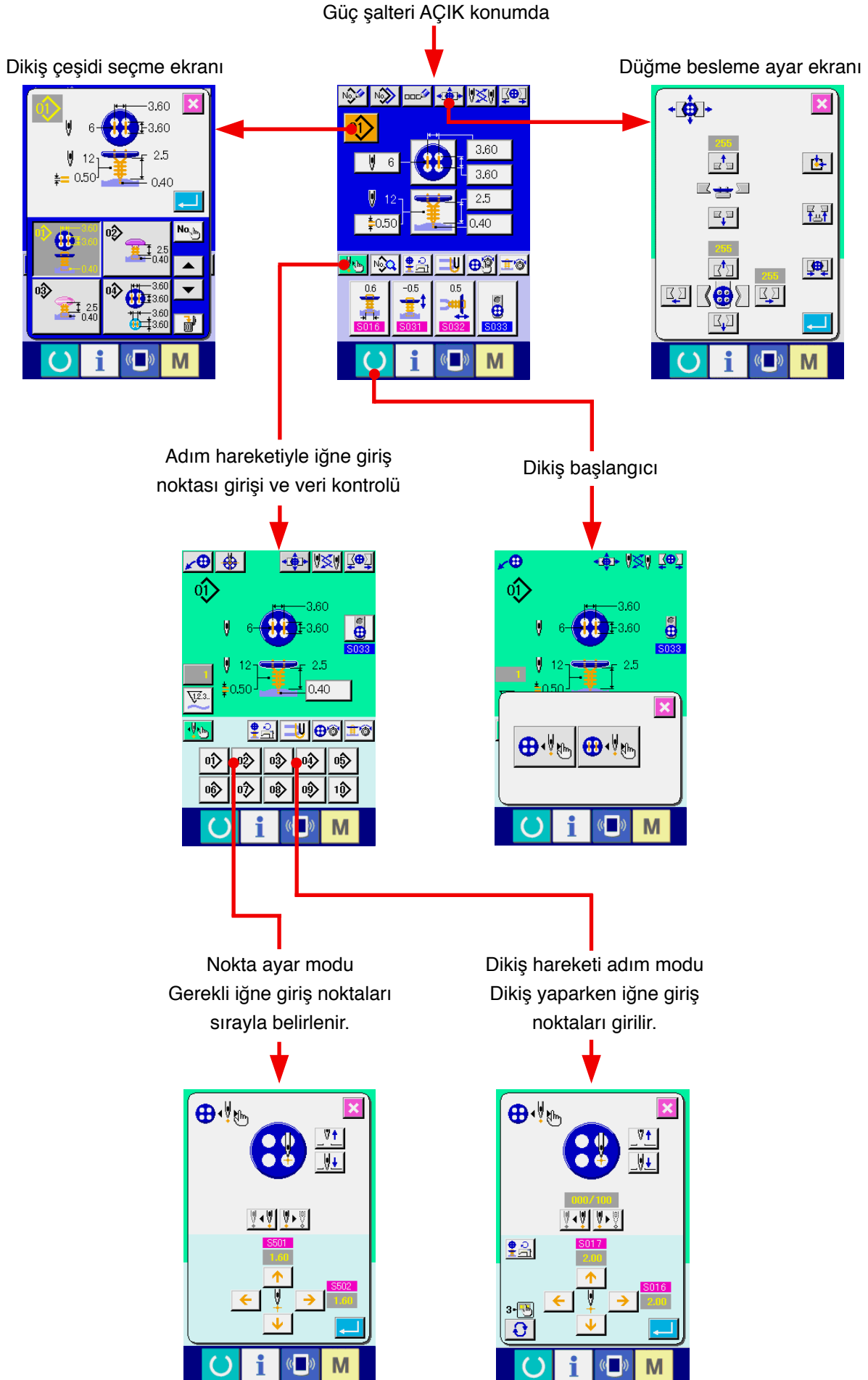


# ***KOLAY KULLANIM KILAVUZU***

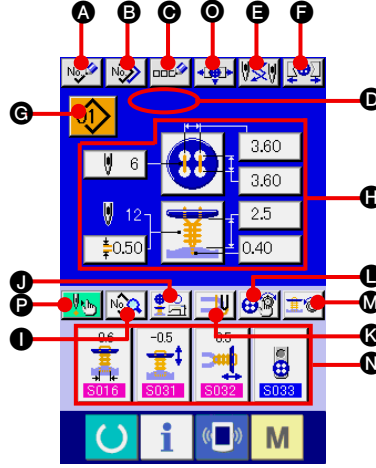
**AMB-289/IP-420**

# 1. DİKİŞ MAKİNESİNİN TEMEL ÇALIŞMASI



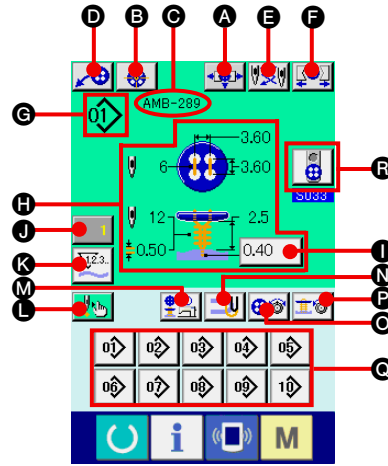
## <Bağımsız dikiş sırasında ekranın açıklaması>

### 1) Veri giriş ekranı



Sembol	Ekran	Tanım
A	YENİ DİKİŞ ÇEŞİDİ KAYIT düğmesi	Dikiş çeşidi numarası yeni kayıt ekranı görüntülenir. → TALİMAT KILAVUZU'nun Çalışma bölümündeki <b>"22. YENİ DİKİŞ ÇEŞİDİNİN KAYDEDİLMESİ"</b> kısmına bakınız.
B	DİKİŞ ÇEŞİDİ KOPYALAMA düğmesi	Dikiş çeşidi kopyalama ekranı görüntülenir. → TALİMAT KILAVUZU'nun Çalışma bölümündeki <b>"23 DİKİŞ ÇEŞİDİNİN KOPYALANMASI"</b> kısmına bakınız.
C	DİKİŞ ÇEŞİDİNE AD VERME düğmesi	Dikiş çeşidi adı giriş ekranı görüntülenir. → TALİMAT KILAVUZU'nun Çalışma bölümündeki <b>"6. DİKİŞ ÇEŞİDİNE İSİM VERME"</b> kısmına bakınız.
D	DİKİŞ ÇEŞİDİ ADI ekranı	Seçilen dikiş çeşidi için girilen isim görüntülenir.
E	İĞNE DEĞİŞTİRME düğmesi	Bu düğme başlangıç noktasına dönüş yaptırır, iğnenin aşağı inmesini sağlar ve iğne değiştirme ekranını görüntüler. → TALİMAT KILAVUZU'nun Çalışma bölümündeki <b>"34. İĞNENİN DEĞİŞTİRİLMESİ"</b> kısmına bakınız.
F	AYNA KAPALI/AÇIK düğmesi	Bu düğme aynayı açık/kapalı konuma getirir. Düğmeye basıldığı sürece ayna açıktır.
G	DİKİŞ ÇEŞİDİ SEÇİMİ düğmesi	O an seçili olan dikiş çeşidi numarası bu düğmede görülür ve düğmeye basıldığı zaman dikiş çeşidi numarası değiştirme ekranı görüntülenir. → TALİMAT KILAVUZU'nun Çalışma bölümündeki <b>"5. DİKİŞ ÇEŞİDİNİN SEÇİLMESİ"</b> kısmına bakınız.
H	DİKİŞ ÇEŞİDİ İÇERİĞİ ekranı	O an seçili olan dikiş çeşidi numarasına kayıtlı dikiş çeşidinin içeriği ekranda görüntülenir. Görüntülenen ekran düğmelerden oluşur ve değiştirilebilir. Görüntülenen ekranın içeriği dikiş yöntemine göre değişir. * Kör dikişli düz/sarımlı düğme dikişi → TALİMAT KILAVUZU'nun Çalışma bölümündeki <b>"8. KÖR DİKİŞLE DÜĞME DİKİŞ VERİLERİNİN AYARLANMASI (BAÇAKLI DÜĞME/MİŞKET DÜĞME)"</b> ve <b>"9. KÖR DİKİŞLE DÜĞME DİKİŞ VERİLERİNİN AYARLANMASI (DÜZ DÜĞME)"</b> kısımlarına bakınız. * Düz düğmenin doğrudan kumaşa dikilmesi → TALİMAT KILAVUZU'nun Çalışma bölümündeki <b>"10. DÜZ DÜĞMEYİ DOĞRUDAN KUMAŞA DİKME VERİLERİNİN AYARLANMASI"</b> kısmına bakınız. * Kör dikişle düz düğme dikişi → TALİMAT KILAVUZU'nun Çalışma bölümündeki <b>"11. DÜZ DÜĞMEYİ KÖR DİKİŞLE DİKME VERİLERİNİN AYARLANMASI"</b> kısmına bakınız. * Karşı düğme/sağlama düğmesi → TALİMAT KILAVUZU'nun Çalışma bölümündeki <b>"12. KARŞI DÜĞME/SAĞLAMLAŞTIRMA DÜĞMESİ AYARLARININ YAPILMASI"</b> kısmına bakınız. * Boğaz sarımlı dikiş → TALİMAT KILAVUZU'nun Çalışma bölümündeki <b>"13. BOĞAZ SARIMLI DİKİŞ VERİLERİNİN AYARLANMASI"</b> kısmına bakınız.
I	DİKİŞ VERİLERİNİ DEĞİŞTİRME düğmesi	Dikiş veri listesi ekranı görüntülenir. → TALİMAT KILAVUZU'nun Çalışma bölümündeki <b>"21. DİKİŞ VERİLERİNİN DEĞİŞTİRİLMESİ"</b> kısmına bakınız.
J	DEVİR SAYISI AYARI düğmesi	Devir sayısı ayar ekranı görüntülenir. Düğme dikişi ve boğaz sarımı için dikiş makinesinin devir sayısı değiştirilebilir. → TALİMAT KILAVUZU'nun Çalışma bölümündeki <b>"16. DİKİŞ MAKİNESİ DEVİR SAYISININ AYARLANMASI"</b> kısmına bakınız.
K	SAĞLAMLAŞTIRMA İPLİĞİ AYAR düğmesi	Sağlama ipliği ayar ekranı görüntülenir. Bu ekran sadece düz/sarımlı düğmeyi kör dikişle dikerken ya da düz düğmeyi kör dikişle dikerken görüntülenir ve sağlama ipliği ayarı yapmak mümkündür. → TALİMAT KILAVUZU'nun Çalışma bölümündeki <b>"17. SAĞLAMLAŞTIRMA İPLİĞİNİN AYARI"</b> kısmına bakınız.
L	DÜĞME DİKİŞ İPLİĞİ GERGİNLİK AYARI düğmesi	Düğme dikiş ipliği gerginlik ayarı ekranı görüntülenir. → TALİMAT KILAVUZU'nun Çalışma bölümündeki <b>"18. DÜĞME DİKİŞ İPLİĞİ GERGİNLİĞİNİN GİRİLMESİ"</b> kısmına bakınız.
M	BOĞAZ SARIMLI DİKİŞTE İPLİK GERGİNLİK AYARI düğmesi	Boğaz sarımlı dikişte iplik gerginlik ayarı ekranı görüntülenir. Bu ekran sadece düz/sarımlı düğmeyi kör dikişle ya da boğaz sarımlı dikişle dikerken görüntülenir. → TALİMAT KILAVUZU'nun Çalışma bölümündeki <b>"19. BOĞAZ SARIMLI DİKİŞ İPLİĞİ GERGİNLİĞİNİN GİRİLMESİ"</b> kısmına bakınız.
N	ÖZELLEŞTİRME düğmesi	Daha sık kullanılan dikiş verileri dört düğmeyle tasarlanabilir. Bu düğmeye basınca tasarlanan dikiş verilerini değiştirme ekranı görüntülenir. → TALİMAT KILAVUZU'nun Çalışma bölümündeki <b>"36. VERİ GİRİŞ EKRANININ ÖZELLEŞTİRİLMESİ"</b> kısmına bakınız.
O	AYNA AYAR düğmesi	Ayna ayarı ekranı görüntülenir. → TALİMAT KILAVUZU'nun Çalışma bölümündeki <b>"24. AYNA AYARI"</b> kısmına bakınız.
P	ADIM DİKİŞ düğmesi	Bu düğmeye basınca giriş yapan ve iğne giriş noktasını kontrol eden adım dikiş ekranı görüntülenir. → Voir <b>"26. SAISIE ET VERIFICATION DES DONNEES AVEC UN MOUVEMENT ETAPE PAR ETAPE"</b> à la section Utilisation du MANUEL D'UTILISATION.

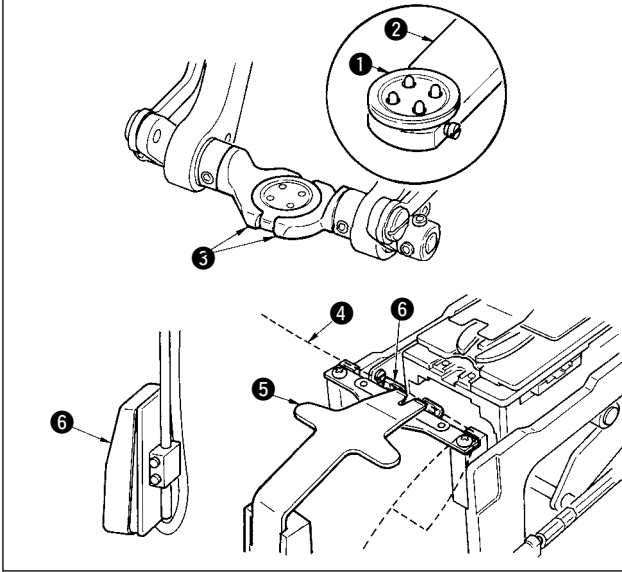
## 2) Dikiş ekranı



Sembol	Ekran	Tanım
A	AYNA AYAR düğmesi	Ayna ayarı ekranı görüntülenir. → TALİMAT KILAVUZU'nun Çalışma bölümündeki <b>"24. AYNA AYARI"</b> kısmına bakınız.
B	DÜĞME MERKEZLEME düğmesi	Başlangıç durumunda görüntülenmez. → TALİMAT KILAVUZU'nun Çalışma bölümündeki <b>"25. DÜĞME MERKEZLEME"</b> kısmına bakınız.
C	DİKİŞ ÇEŞİDİ ADI ekranı	Dikiş sırasında dikiş çeşidi verilerinde saptanan dikiş çeşidi adı görüntülenir.
D	BESLEYİCİ HAREKETİ düğmesi	Bu düğmeye basıldığında besleyici çalışır ve düğmeyi aynaya yerleştirir.
E	İĞNE DEĞİŞTİRME düğmesi	Bu düğme aynanın aşağı gelmesini sağlar ve iğne değişim ekranı görüntülenir. → TALİMAT KILAVUZU'nun Çalışma bölümündeki <b>"34. İĞNENİN DEĞİŞTİRİLMESİ"</b> kısmına bakınız.
F	AYNA KAPALI/AÇIK düğmesi	Bu düğme aynayı açık/kapalı konuma getirir. Düğmeye basıldığı sürece ayna açıktır.
G	DİKİŞ ÇEŞİDİ NUMARASI ekranı	Dikiş sırasında dikiş çeşidi numarası görüntülenir.
H	DİKİŞ ÇEŞİDİ İÇERİĞİ ekranı	Dikiş sırasında dikiş çeşidi numarasına kaydedilen dikiş çeşidi içeriği görüntülenir. Ekran içeriği dikiş yöntemine bağlıdır. Kör dikiş miktarı sadece dikiş ekranında belirlenebilir.
I	KÖR DİKİŞ MİKTARINI BELİRLEME düğmesi	Kör dikiş miktarını belirlemek mümkündür. * Bu ekran sadece düz/sarımlı düğmeyi kör dikişle ya da düz düğmeyi kör dikişle dikerken görüntülenir.
J	SAYAÇ DEĞERİ DEĞİŞTİRME düğmesi	Mevcut sayaç değeri bu düğmede gösterilir. Bu düğmeye basılınca sayaç değeri değiştirme ekranı görüntülenir. → TALİMAT KILAVUZU'nun Çalışma bölümündeki <b>"32. SAYAÇ KULLANIMI"</b> kısmına bakınız.
K	SAYAÇ DEĞİŞİM düğmesi	Dikiş sayacı/adet sayacı ekranları arasında geçiş yapılabilir. → TALİMAT KILAVUZU'nun Çalışma bölümündeki <b>"32. SAYAÇ KULLANIMI"</b> kısmına bakınız.
L	ADIM DİKİŞ düğmesi	Bu düğmeye basınca giriş yapan ve iğne giriş noktasını kontrol eden adım dikiş ekranı görüntülenir. → TALİMAT KILAVUZU'nun Çalışma bölümündeki <b>"26. ADIM HAREKETİYLE GİRİŞ YAPMA VE VERİ KONTROLÜ"</b> kısmına bakınız.
M	DEVİR SAYISI AYARI düğmesi	Devir sayısı ayar ekranı görüntülenir. Düğme dikişi ve boğaz sarımı için dikiş makinesinin devir sayısı değiştirilebilir. → TALİMAT KILAVUZU'nun Çalışma bölümündeki <b>"16. DİKİŞ MAKİNESİ DEVİR SAYISININ AYARLANMASI"</b> kısmına bakınız.
N	SAĞLAMLAŞTIRMA İPLİĞİ AYAR düğmesi	Sağlamlaştırma ipliği ayar ekranı görüntülenir. Bu ekran sadece düz/sarımlı düğmeyi kör dikişle dikerken ya da boğaz sarımlı dikişle dikerken görüntülenir ve sağlamlaştırma ipliği ayarı yapmak mümkündür. → TALİMAT KILAVUZU'nun Çalışma bölümündeki <b>"17. SAĞLAMLAŞTIRMA İPLİĞİNİN AYARI"</b> kısmına bakınız.
O	DÜĞME DİKİŞ İPLİĞİ GERGINLIK AYARI düğmesi	Düğme dikiş ipliği gerginlik ayarı ekranı görüntülenir. → TALİMAT KILAVUZU'nun Çalışma bölümündeki <b>"18. DÜĞME DİKİŞ İPLİĞİ GERGINLIĞININ GİRİLMESİ"</b> kısmına bakınız.
P	BOĞAZ SARIMLI DİKİŞTE İPLİK GERGINLIK AYARI düğmesi	Boğaz sarımlı dikişte iplik gerginlik ayarı ekranı görüntülenir. Bu ekran sadece düz/sarımlı düğmeyi kör dikişle ya da boğaz sarımlı dikişle dikerken görüntülenir. → TALİMAT KILAVUZU'nun Çalışma bölümündeki <b>"19. BOĞAZ SARIMLI DİKİŞ İPLİĞİ GERGINLIĞININ GİRİLMESİ"</b> kısmına bakınız.
Q	DOĞRUDAN düğmesi	Dikiş çeşidi numarası, düğmeye kayıtlı dikiş çeşidi numarası olarak değişir. → TALİMAT KILAVUZU'nun Çalışma bölümündeki <b>"37. DİKİŞ EKRANININ ÖZELLEŞTİRİLMESİ"</b> kısmına bakınız.
R	DÜĞME BESLEYİCİ SEÇİMİ düğmesi	O an seçilen düğme besleme, düğme üzerinde görüntülenir. Düğmeye basıldığı zaman düğme besleyicinin durumu değiştirilebilir.

## 2. DİKİLECEK ÜRÜNÜN AYAR PROSEDÜRÜ

### <Düz/sarımlı düğmeyi kör dikişle dikerken ya da düz düğmeyi kör dikişle dikerken>



Düğmeyi ① düğme beslemeye ② yerleştirin ve düğmeyi düğme aynasına ③ yerleştirmek için pedalın arkasına basın. (Düğme besleme kullanılmadığı zaman, pedalın arkasına basarak ayna açıldığı için düğmeyi elinizle yerleştirin.)

Kumaşı ④ dile ⑤ yerleştirin ve dil durdurucuyla ⑥ temas etmesini sağlayın. (Dil pedalın arkasına basılarak serbest bırakılır.)

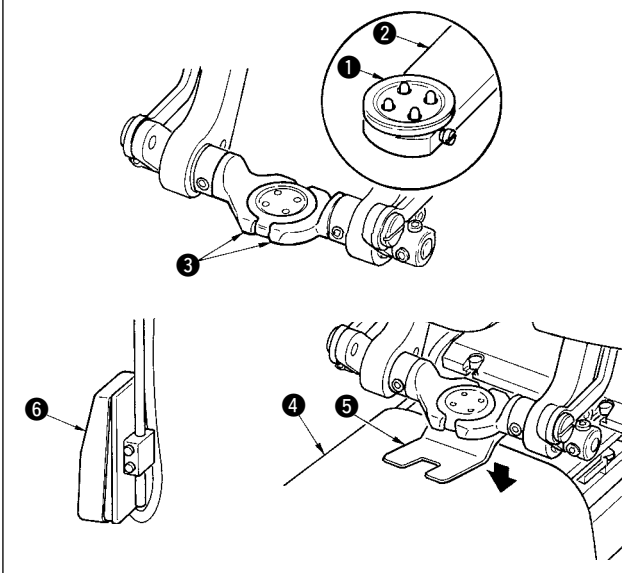
Pedalın önüne basıldığı zaman, düğme aynası inerek dikişin mümkün olduğu dikiş konumuna gelir.

\* Bellek düğmesi verilerinin U001 pedal hareketi modu ayarlanarak, düğme aynası otomatik olarak dikiş konumuna getirilir.

→ Bellek düğmesi verileri hakkında ayrıntılı bilgi için TALİMAT KILAVUZUNUN Çalışma bölümünün “33. (2) Bellek düğmesi veri listesi” kısmına bakınız.

Başlatma düğmesi ⑥ AÇIK konuma getirildiği zaman makine dikmeye başlar.

### <Düz düğmenin doğrudan kumaşa dikilmesi halinde>



Düğmeyi ① düğme beslemeye ② yerleştirin ve düğmeyi düğme aynasına ③ yerleştirmek için pedalın arkasına basın. (Düğme besleme kullanılmadığı zaman, pedalın arkasına basarak ayna açıldığı için düğmeyi elinizle yerleştirin.)

Kumaşı ④ iğnenin altına yerleştirin, dilin dil durdurucu ile temas etmesini sağlayın ve kumaşı sabitlemek için pedalın önüne basarak kumaş baskı parçasını ⑤ aşağı indirin. (Pedala aksi yönde basarsanız, kumaş baskı parçası serbest bırakılır.)

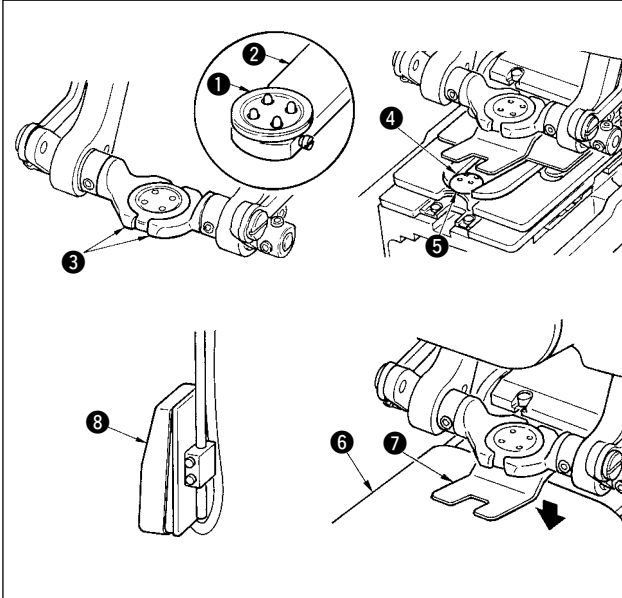
Pedalın önüne basıldığı zaman, düğme aynası inerek dikişin mümkün olduğu dikiş konumuna gelir.

\* Bellek düğmesi verilerinin U001 pedal hareketi modu ayarlanarak, düğme aynası otomatik olarak dikiş konumuna getirilir.

→ Bellek düğmesi verileri hakkında ayrıntılı bilgi için TALİMAT KILAVUZUNUN Çalışma bölümünün “33. (2) Bellek düğmesi veri listesi” kısmına bakınız.

Başlatma düğmesi ⑥ AÇIK konuma getirildiği zaman makine dikmeye başlar.

### <Karşı düğme/sağlama düğmesi halinde>



Üst düğmeyi ① düğme beslemeye ② yerleştirin ve düğmeyi düğme aynasına ③ yerleştirmek için pedalın arkasına basın. (Düğme besleme kullanılmadığı zaman, pedalın arkasına basarak ayna açıldığı için düğmeyi elinizle yerleştirin.)

Alt düğmeyi ④, besleme plakasının düğme yerleştirme bölümüne ⑤ koyun.

Kumaşı ⑥ iğnenin altına yerleştirin, dilin dil durdurucu ile temas etmesini sağlayın ve kumaşı sabitlemek için pedalın önüne basarak kumaş baskı parçasını ⑦ aşağı indirin. (Pedala aksi yönde basarsanız, kumaş baskı parçası serbest bırakılır.)

Pedalın önüne basıldığı zaman, düğme aynası inerek dikişin mümkün olduğu dikiş konumuna gelir.

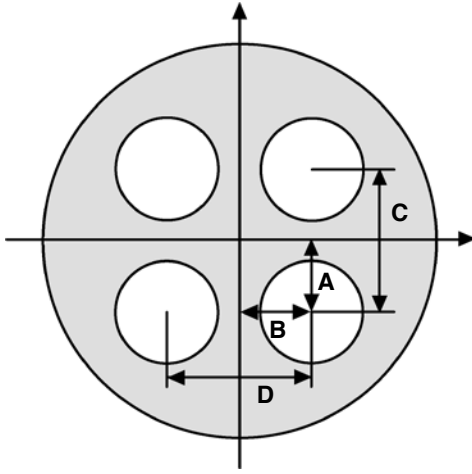
\* Bellek düğmesi verilerinin U001 pedal hareketi modu ayarlanarak, düğme aynası otomatik olarak dikiş konumuna getirilir.

→ Bellek düğmesi verileri hakkında ayrıntılı bilgi için TALİMAT KILAVUZUNUN Çalışma bölümünün “33. (2) Bellek düğmesi veri listesi” kısmına bakınız.

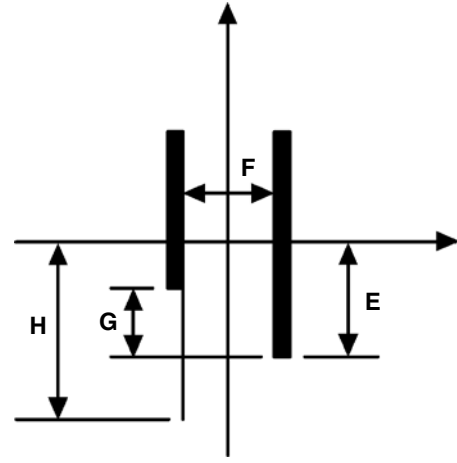
Başlatma düğmesi ⑧ AÇIK konuma getirildiği zaman makine dikmeye başlar.

### 3. DÜZ/SARIMLI DÜĞMEYİ KÖR DİKİŞLE DİKME DİYAGRAMI

Düğmeye iğne girişi



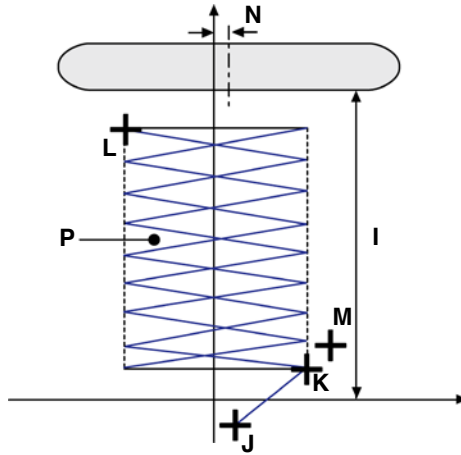
Kumaşa iğne girişi



- A** S501 Üst düğmenin 1. ilmek delik konumu (boyuna)  
**B** S502 Üst düğmenin 1. ilmek delik konumu (enine)  
**C** S008 Üst düğme delikleri arasındaki mesafe (boyuna)  
**D** S009 Üst düğme delikleri arasındaki mesafe (enine)

- E** S017 Kör dikiş miktarı  
**F** S016 Kör dikiş genişliği  
**G** S014 Üst düğmenin sol alt konumunun telafisi  
**H** S057 Sağlamaştırma ipliği miktarı

Boğaz sarımlı dikişte iğne girişi
































































- I** S026 Düğme dikiş yüksekliği (sadece kör dikişli düz/sarımlı düğmede boğaz sarımlı dikişte)  
**S027** Düğme yüksekliği (bacaklı/misket düğme)  
**J** S510 S512 Boğaz sarımlı dikiş başında düğüm ilmek konumu (boyuna)  
**S511** S513 Boğaz sarımlı dikiş başında düğüm ilmek konumu (enine)  
**K** S518 Boğaz sarımlı dikiş başlama konumu  
**S516** Boğaz sarımı ilmek genişliği (sağ taraf)  
**L** S519 Boğaz sarımının tepe konumu  
**S517** Boğaz sarımı ilmek genişliği (sol taraf)  
**M** S532 Boğaz sarımlı dikiş sonunda düğüm ilmek konumu (boyuna)  
**S533** Boğaz sarımlı dikiş sonunda düğüm ilmek konumu (enine)  
**N** S506 Düğme tutma konumunun bütün olarak telafisi (enine)  
**P** S113 Boğaz sarımlı dikiş adımı























S501 ila S537 sadece adım hareketi modu ve 'yu seçebilir.

## 4. DİKİŞ VERİ LİSTESİ

Dikiş verileri, 1 ile 99 arasındaki 99 dikiş çeşidi için girilebilen verilerdir ve her bir dikiş çeşidi için veri girişi yapılabilir. Ancak giriş verileri, seçilen dikiş yöntemi ve dikiş şekline bağlı olarak farklılık gösterir.

Numara	Öge	Ayar aralığı	Düzenleme birimi	Başlangıç ekranı	Hatırlatmalar
<b>S001</b>	<b>Dikiş yöntemi</b> Bu öge dikiş yöntemini belirler.  : Kör dikişle düz/sarımlı düğme dikişi  : Düz düğmenin doğrudan kumaşa dikilmesi  : Kör dikişle düz düğme dikişi  : Boğaz sarımlı dikiş  : Karşı/sağlamlaştırma düğmesi dikişi	---	---	 Kör dikişle düz/sarımlı düğme dikişi	
<b>S002</b>	<b>Dikiş şekli (Kör dikişle düz/sarımlı düğme dikişi)</b> Bu öge, kör dikişle düz/sarımlı düğme dikişinde ilmek şeklini belirler.          	---	---	 Geçiş ilmeği olmayan 4 delikli düğme (boyuna)	
<b>S003</b>	<b>Dikiş şekli (düz düğmenin doğrudan kumaşa dikilmesi)</b> Bu öge, düz düğmenin doğrudan kumaşa dikilmesi için ilmek şeklini belirler.            	---	---	 Geçiş ilmeği olmayan 4 delikli düğme (boyuna)	
<b>S004</b>	<b>Dikiş şekli (Kör dikişle düz düğme dikişi)</b> Bu öge, kör dikişle düz düğme dikişi için ilmek şeklini belirler.        	---	---	 Geçiş ilmeği olmayan 4 delikli düğme (boyuna)	
<b>S005</b>	<b>Dikiş şekli (karşı/sağlamlaştırma düğmesi dikişi)</b> Bu öge, karşı/sağlamlaştırma düğmesi dikişi için ilmek şeklini belirler. * Alt düğme şekli  ile seçilir.            	---	---	 Ön: Geçiş ilmeği olmayan 4 delikli düğme (boyuna) Arka: Geçiş ilmeği olmayan 4 delikli düğme (boyuna)	
<b>S008</b>	<b>Üst düğme delikleri arasındaki mesafe (boyuna)</b> Bu öge, üst beslemenin iğne giriş mesafesini belirler. 	0,10 ila 6,00	0,05mm	3,60	
<b>S009</b>	<b>Üst düğme delikleri arasındaki mesafe (enine)</b> Bu öge, üst beslemenin iğne giriş mesafesini belirler. 	0,10 ila 6,00	0,05mm	3,60	
<b>S010</b>	<b>Alttan besleme iğne girişi mesafesi (boyuna)</b> Bu öge, alt beslemenin iğne giriş mesafesini belirler.  	0,10 ila 6,00	0,05mm	3,20	
<b>S011</b>	<b>Alttan besleme iğne girişi mesafesi (enine)</b> Bu öge, alt beslemenin iğne giriş mesafesini belirler.  	0,10 ila 6,00	0,05mm	3,20	
<b>S012</b>	<b>Düğme dikişinde ilmek sayısı</b> Bu öge, düğme dikişindeki ilmek sayısını belirler. 	2 ila 32	2 ilmek	6	
<b>S013</b>	<b>Düğme dikişi başlangıcında ilmek sayısı (1 ile 3 ilmek arasında)</b> Bu öge, düğme dikişi başlangıcındaki ilmek sayısını belirler. 	1 ila 3	1 ilmek	1	


















Numara	Öge	Ayar aralığı	Düzenleme birimi	Başlangıç ekranı	Hatırlatmalar
S014	<b>Üst düğmenin sol alt konumunun telafisi</b> Kumaş çekildiği zaman sol ve sağ taraftaki kör dikiş miktarları birbirinden farklı ise bu öge ayarlanır.	 -1,00 ila 1,00	0,05mm	0	
S015	<b>Dikiş başlangıcında 3. ilmeğin telafisi</b> Bu öge, düğme dikiş başlangıcında ipliğin çıkmasını önlemek için, dikiş başlangıcında 3. ilmek konumunu telafi eder.	 0 ila 0,5	0,05mm	0	
S016	<b>Kör dikiş genişliği</b> Bu öge, iğne ve dilin birbiriyle temas etmediği aralıkta ayarlanmalıdır.	 0,0 ila 1,2	0,2mm	0,6	*1
S017	<b>Kör dikiş miktarı</b> Bu öge, kumaştaki kör dikiş miktarını ayarlar.	 -1,00 ila 5,00	0,05mm	0,40	
S018	<b>Bacaklı/misket düğme dikişinde düğme deliği yüksekliği (Besleme plakasından itibaren yükseklik)</b> Bu öge, iğne ve düğme deliğinin birbiriyle temasını önlemek için ayarlanır.	 0,0 ila 10,0	0,1mm	3,0	
S021	<b>Sağlama düğmesinin incelme seviyesi</b> Bu öge, sağlama düğmesi dikiş sırasında düğmenin alt tarafındaki geçiş ilmeği sayısını azaltır.	 : İncelme olmadan  <sub>1</sub> : İncelme seviyesi 1  <sub>2</sub> : İncelme seviyesi 2  <sub>3</sub> : İncelme seviyesi 3	---	---	 İncelme olmadan
S022	<b>Karşı düğme dikildiği sırada alt düğme iğne girişi yatay telafisi (ön: 4 delik, arka: 2 delik)</b> İğnenin, alt düğme deliği alanında düğme deliğiyle temas etmeyecek şekilde telafisi işlemini gerçekleştirin.	 0 ila 0,30	0,05mm	0,3	
S024	<b>Düz düğmeyi doğrudan kumaşa dikiş sonunda düğüm ilmek sayısı</b> Bu öge, düz düğmeyi doğrudan kumaşa dikiş sonunda düğüm ilmek sayısını belirler.	 2 ila 3	1 ilmek	2	
S025	<b>Karşı dikiş sonunda düğüm ilmek sayısı</b> Bu öge, karşı dikiş sonunda düğüm ilmek sayısını belirler.	 1 ila 3	1 ilmek	2	
S026	<b>Düğme dikiş yüksekliği (sadece kör dikişli düz/sarımlı düğmede boğaz sarımlı dikişte)</b> Bu öge, boğaz sarımlı dikiş işleminde düğme tutuş yüksekliğini (bitmiş haldeki yükseklik) belirler.	 0,5 ila 15,0	0,1mm	2,5	
S027	<b>Düğme yüksekliği (bacaklı/misket düğme)</b> Bu öge, boğaz sarımlı dikiş işleminde düğme tutuş yüksekliğini (bitmiş haldeki yükseklik) belirler.	 0 ila 15,0	0,1mm	Bacaklı düğme: 3.5 Misket düğme: 2.5	*2
S028	<b>Düğme yüksekliği (karşı düğme)</b> Bu öge, düğme dikiş işleminde düğme tutuş yüksekliğini (bitmiş haldeki yükseklik) belirler.	 0 ila 20,0	0,1mm	4,5	
S029	<b>Boğaz sarım dikişinin başlangıcındaki ilmek sayısı</b> Bu öge, boğaz sarımlı dikiş başlangıcındaki ilmek sayısını belirler.	 1 ila 3	1 ilmek	2	
S030	<b>Boğaz sarımlı dikiş sonunda düğüm ilmek sayısı</b> Bu öge, boğaz sarımlı dikiş işlemi sonunda düğüm ilmek sayısını belirler.	 2 ila 3	1 ilmek	2	
S031	<b>Kör dikişli düz/sarımlı düğme dikiş sırasında düğme tutuş yüksekliği telafisi</b> Bu öge, düğme dikiş işleminde düğme tutuş yüksekliğini telafi ederken ve düğme ile boğaz sarım kısmı arasında gevşeklik olması istendiği zaman düzenleme yapar.	 -5,0 ila 5,0	0,1mm	-0,5	
S032	<b>İplik serbest bırakma telafisi</b> Bu öge, düğme dikiş işleminde düğme tutuş yüksekliğinin telafi değeridir. Boğaz sarım işleminde dikiş, telafi değerini kademeli olarak önceki değere döndürerek gerçekleştirilir. Bu öge, düğmenin sonuna kadar sıkıca sarmak istendiği zaman düzenlenir.	 -5,0 ila 5,0	0,1mm	0,5	

\* 1 Veri düzenleme aralığının maksimum değeri **K005** ayarlarına bağlıdır.

\* 2 Veri initial value değeri, dikişin şekline göre değişir.

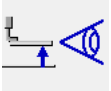




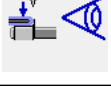

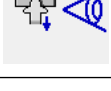
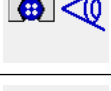


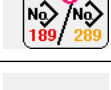
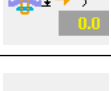



Numara	Öge	Ayar aralığı	Düzenleme birimi	Başlangıç ekranı	Hatırlatmalar
<b>S033</b>	<b>Düğme besleyici seçimi</b> <Bacaklı/misket düğme halinde>  : Besleyici KAPALI  : Besleyici AÇIK <Normal düğme halinde>  : Besleyici KAPALI  : Besleyici AÇIK	---	---	 Kullanılan besleyici (Ön taraf)	
<b>S034</b>	<b>Sarım adedi sayısı</b> Bu öge, boğaz sarım işleminde iplik sarım dikişi sayısını belirler. 	0 ila 5	1 kere	0	
<b>S035</b>	<b>İplik hava üfleminin ilmek sayısı</b> Bu öge, boğaz sarım işleminde iplik hava üfleminin ilmek sayısını belirler. 	0 ila 20	1 ilmek	6	
<b>S036</b>	<b>Boğaz sarım işleminde düğme yüksekliği telafisi</b> Bu öge, boğaz sarımı işleminde düğme tutuş yüksekliğini telafi eder ve sarılmış durumu ayarlar. 	-5,0 ila 5,0	0,1mm	0	
<b>S037</b>	<b>Düğme konumlandırma hareketi Var/yok</b>  : Var  : Yok Bu öge, düğme konumlandırma hareketi telafisinin operatör tarafından işlem sırasında dikiş makinesi çalıştırılmadan önce yapılıp yapılmadığını belirler. Düğmelerin şekli düzensiz olduğu zaman bu ögeyi kullanmak uygun olur. * Burada belirlenen telafi değeri sadece bir düğme dikişine uygulanır ve dikiş tamamlandıktan sonra bu değer yine 0 olur.	---	---	 Yok	
<b>S038</b>	<b>Düğme konumlandırma sırasında iğne yüksekliği</b> Bu öge, düğme konumlandırma hareketi sırasında iğneyi otomatik olarak aşağı indiren açığı belirler. Düğme tipi, boğaz sarım yüksekliği vb., bağlı olarak, konumlandırma işleminin kolay yapılacağı açığı belirleyin. 	0 ila 130	1°	80	
<b>S039</b>	<b>Düğme dikiş işleminde iplik çekme motoru başlangıç konumu</b> Bu öge, dikiş başlangıcında kalan iplik miktarını dengeli hale getirmek için iplik gevşeklik miktarını belirler. 	0 ila 100	1 darbe	30	
<b>S040</b>	<b>Düğme dikiş işleminde iplik çekme motorunu başlatacak ilmek sayısı</b> Bu öge, S39 numarada belirlenen iplik gevşeklik miktarını muhafaza edecek ilmek sayısını belirler. 	1 ila 2	1 ilmek	1	
<b>S041</b>	<b>Düğme dikiş işleminde kumaş tarafı ve arka tarafta gerginlik zamanlaması telafisi</b> Bu öge, kumaş tarafı ve arka taraf iğne giriş yerinde gerginlik değişim zamanını ve düğümleme konumunu değiştirir. 	-90 ila 90	1°	0	
<b>S501</b>	<b>Üst düğmenin 1. ilmek delik konumu (boyuna)</b>	-2,00 ila 4,00	0,05	1,80	
<b>S502</b>	<b>Üst düğmenin 1. ilmek delik konumu (enine)</b>	-2,00 ila 4,00	0,05	1,80	
<b>S503</b>	<b>Alt düğme için, bacaklı/misket ilik konumu (boyuna)</b>	-4,0 ile 4,0 arasında	0,1	0	
<b>S504</b>	<b>Alt düğmenin 1. ilmek delik konumu (boyuna)</b>	-13,00 ila 4,00	0,05	1,60	
<b>S505</b>	<b>Alt düğmenin 1. ilmek delik konumu (enine)</b>	-2,00 ila 4,00	0,05	1,60	
<b>S506</b>	<b>Düğme tutma konumunun bütün olarak telafisi (enine)</b>	-3,0 ila 3,0	0,1	0	
<b>S508</b>	<b>Bacaklı/misket düğme kör dikiş konum telafisi (sol)</b>	-2,0 ila 2,0	0,1	0	
<b>S509</b>	<b>Bacaklı/misket düğmenin delik konumu</b>	-5,0 ila 5,0	0,1	0,5	
<b>S510</b>	<b>Boğaz sarımlı dikiş başlangıcında 1. ilmeğin düğüm ilmek konumu (boyuna)</b>	-4,0 ila 4,0	0,1	0	

Numara	Öge	Ayar aralığı	Düzenleme birimi	Başlangıç ekranı	Hatırlatmalar
S511	Boğaz sarımlı dikiş başlangıcında 1. ilmeğin düğüm ilmek konumu (enine)	-4,0 ila 4,0	0,1	-0,3	
S512	Boğaz sarımlı dikiş başlangıcında 2. ilmeğin düğüm ilmek konumu (boyuna)	-4,0 ila 4,0	0,1	1,0	
S513	Boğaz sarımlı dikiş başlangıcında 2. ilmeğin düğüm ilmek konumu (enine)	-4,0 ila 4,0	0,1	0,3	
S516	Boğaz sarımı ilmek genişliği (sağ taraf)	0 ila 5,0	0,1	3,0	
S517	Boğaz sarımı ilmek genişliği (sol taraf)	0 ila 5,0	0,1	3,0	
S518	Boğaz sarımının başlama konumu	-1,0 ila 3,0	0,1	1,0	
S519	Boğaz sarımının tepe konumu	-1,0 ila 5,0	0	0	* 1
S520	Düğme dikişi sonunda düğüm ilmek konumunun ilk telafisinde 1. ilmek (boyuna)	-1,0 ila 1,0	0,1	0,3	
S521	Düğme dikişi sonunda düğüm ilmek konumunun ilk telafisinde 1. ilmek (enine)	-1,0 ila 1,0	0,1	0	
S522	Düğme dikişi sonunda düğüm ilmek konumunun ilk telafisinde 2. ilmek (boyuna)	-1,0 ila 1,0	0,1	0	
S523	Düğme dikişi sonunda düğüm ilmek konumunun ilk telafisinde 2. ilmek (enine)	-1,0 ila 1,0	0,1	0	
S524	Düğme dikişi sonunda düğüm ilmek konumunun ilk telafisinde 3. ilmek (boyuna)	-1,0 ila 1,0	0,1	0	
S525	Düğme dikişi sonunda düğüm ilmek konumunun ilk telafisinde 3. ilmek (enine)	-1,0 ila 1,0	0,1	0	
S526	Düğme dikişi sonunda düğüm ilmek konumunun ikinci telafisinde 1. ilmek (boyuna)	-1,0 ila 1,0	0,1	0,3	
S527	Düğme dikişi sonunda düğüm ilmek konumunun ikinci telafisinde 1. ilmek (enine)	-1,0 ila 1,0	0,1	0	
S528	Düğme dikişi sonunda düğüm ilmek konumunun ikinci telafisinde 2. ilmek (boyuna)	-1,0 ila 1,0	0,1	0	
S529	Düğme dikişi sonunda düğüm ilmek konumunun ikinci telafisinde 2. ilmek (enine)	-1,0 ila 1,0	0,1	0	
S530	Düğme dikişi sonunda düğüm ilmek konumunun ikinci telafisinde 3. ilmek (boyuna)	-1,0 ila 1,0	0,1	0	
S531	Düğme dikişi sonunda düğüm ilmek konumunun ikinci telafisinde 3. ilmek (enine)	-1,0 ila 1,0	0,1	0	
S532	Boğaz sarımlı dikiş sonunda düğüm ilmek konumu (boyuna)	-4,0 ila 4,0	0,1	1,2	
S533	Boğaz sarımlı dikiş sonunda düğüm ilmek konumu (enine)	-4,0 ila 4,0	0,1	3,0	
S534	Düğme dikişinde iplik kesmenin boyuna konumu	-4,0 ila 8,0	0,1	-1,0	
S535	Boğaz sarımlı dikişte iplik kesmenin boyuna konumu	-4,0 ila 8,0	0,1	-0,2	
S536	Bacaklı/misket düğmenin kör dikiş genişliği (sağ)	-2,0 ila 5,0	0,1	0,3	
S537	Bacaklı/misket düğmenin kör dikiş genişliği (sol)	-2,0 ila 5,0	0,1	0,3	

\* 1 Veri initial value değeri, dikişin şekline göre değişir.

## 5. HATA KODU LİSTESİ

Hata kodu	Sembol resmi	Hata tanımı	Hata nasıl giderilir	Hatanın giderildiği yer
E023		<b>Baskı parçası kaldırma motorunda adım sapması hatası</b> Baskı ayağı kaldırma motorunda adım sapması saptandığında bu hata oluşur. Mekanik yükün ağır olup olmadığını kontrol edin.	Sıfırlayarak hatayı gidermek mümkündür.	Veri giriş ekranı
E031		<b>Hava basıncında düşme</b> Hava basıncının düşüp düşmediğini kontrol edin.	Sıfırlayarak hatayı gidermek mümkündür.	Veri giriş ekranı
E050		<b>Durdurma düğmesi</b> Bu hata, durdurma düğmesine basıldığında oluşur.	Sıfırlayarak hatayı gidermek mümkündür.	Veri giriş ekranı
E099		<b>Düğme besleme motoru adımında sapma hatası</b> Düğme besleme motorunda adım sapması saptandığında bu hata oluşur.	Sıfırlayarak hatayı gidermek mümkündür.	Veri giriş ekranı
E302		<b>Makine kafası devirme teyidi</b> Makine kafası devirme sensörünün KAPALI olup olmadığını kontrol edin.	Sıfırlayarak hatayı gidermek mümkündür.	Veri giriş ekranı
E394		<b>Besleme plakası indirme sensörü algılamadı hatası</b> Bu hata, dikiş makinesi çalışırken besleme plakası indirme sensörü çalışmazsa oluşur. Besleme plakasının altında düğme veya benzer bir cismin olup olmadığını kontrol edin.	Sıfırlayarak hatayı gidermek mümkündür.	Veri giriş ekranı
E395		<b>Besleme plakası kaldırma sensörü algılamadı hatası</b> Bu hata, dikiş makinesi çalışırken besleme plakası kaldırma sensörü çalışmazsa oluşur.	Sıfırlayarak hatayı gidermek mümkündür.	Veri giriş ekranı
E396		<b>Dil açık/kapalı sensörü algılamıyor hatası</b> Bu hata, dil açma/kapama işlemi yapılırken sensör AÇIK veya KAPALI değilse oluşur.	Sıfırlayarak hatayı gidermek mümkündür.	Veri giriş ekranı
E397		<b>Ayna açık/kapalı sensörü algılamıyor hatası</b> Bu hata, dikiş makinesi çalışırken aynanın içinde düğme yoksa oluşur.	Sıfırlayarak hatayı gidermek mümkündür.	Veri giriş ekranı
E398		<b>Ayna seviyesi sensörü algılamıyor hatası</b> Ayna seviye işlemi sırasında sensör çalışmazsa bu hata oluşur. Sensör konumunu teyit edin.	Sıfırlayarak hatayı gidermek mümkündür.	Veri giriş ekranı
E399		<b>Ayna ters çevirme sensörü algılamıyor hatası</b> Ayna ters çevirme işlemi sırasında sensör çalışmazsa bu hata oluşur. Sensör konumunu teyit edin.	Sıfırlayarak hatayı gidermek mümkündür.	Veri giriş ekranı
E497		<b>Dil tipi hatası</b> Çevrim verisinde "AMB289" ve "AMB189" tipi diller karışık kullanılıyorsa bu hata oluşur. Çevrim verisini değiştirin.	Sıfırlayarak hatayı gidermek mümkündür.	Veri giriş ekranı
E498		<b>Düğme tutma yüksekliği dikiş anında çok fazla</b> Düğme tutma yüksekliği (22,0 mm) çok fazla olduğu zaman bu hata oluşur ve düğme dikişi sırasında dikiş yapılamaz. Dikiş verisini değiştirin.	Sıfırlayarak hatayı gidermek mümkündür.	Veri giriş ekranı
E499		<b>Y besleme motorunun hareket sınır değeri yüksek</b> Bacaklı/misket düğme dikişi düğme yüksekliği giriş verileri maksimum Y besleme hareketi miktarını (15 mm) aştığı zaman bu hata oluşur. Dikiş verisini değiştirin.	Sıfırlayarak hatayı gidermek mümkündür.	Veri giriş ekranı

\* Bu hatalar dışındaki hatalar için Talimat Kılavuzuna başvurun.