

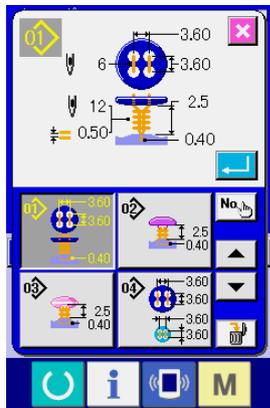
***MANUALE
SEMPLIFICATO***

AMB-289/IP-420

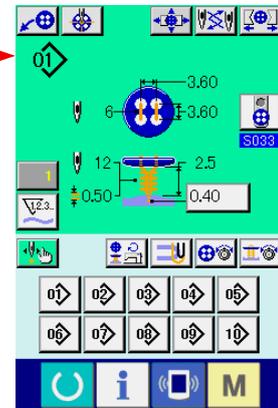
1. FUNZIONAMENTO FONDAMENTALE DELLA MACCHINA PER CUCIRE

Interruttore dell'alimentazione ON (inserito)

Schermo di selezione del modello di cucitura

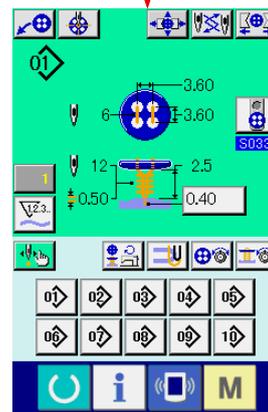
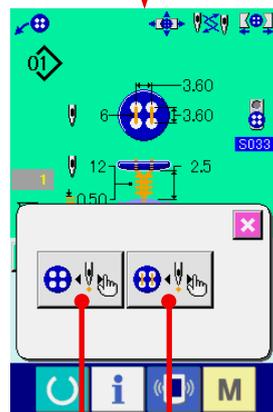


Schermo di regolazione del caricatore dei bottoni



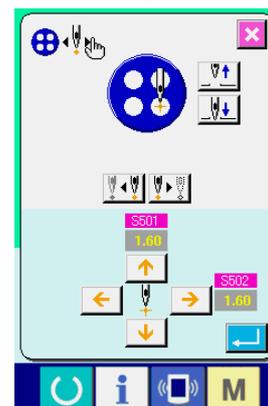
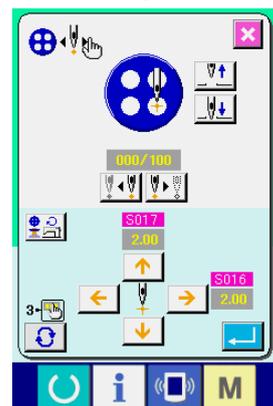
Immissione e controllo del punto di entrata dell'ago con movimento a passo a passo

Inizio della cucitura



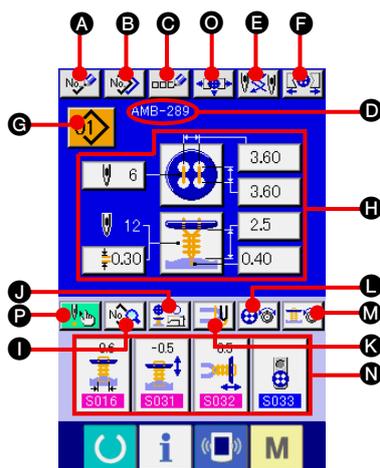
Modo di impostazione del punto
I punti di entrata dell'ago necessari
vengono impostati in ordine.

Modo di passo del movimento di cucitura
I punti di entrata dell'ago vengono
immessi eseguendo la cucitura.



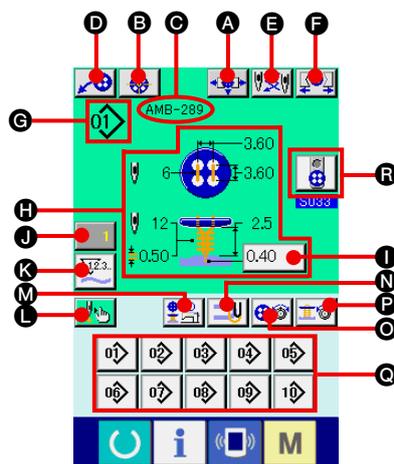
<Spiegazione del display al momento della cucitura indipendente>

1) Schermo di immissione dei dati



Simbolo	Display	Descrizione
A	Bottone PATTERN NEW REGISTER (registrazione nuova del modello)	Lo schermo di registrazione nuova del No. di modello viene visualizzato. → Consultare "22. ESECUZIONE DELLA REGISTRAZIONE NUOVA DEL MODELLO DI CUCITURA" nella sezione Funzionamento del MANUALE DI ISTRUZIONI.
B	Bottone PATTERN COPY	Lo schermo di copia del modello di cucitura viene visualizzato. → Consultare "23. COPIATURA DEL MODELLO DI CUCITURA" nella sezione Funzionamento del MANUALE DI ISTRUZIONI.
C	Bottone PATTERN NAME SETTING (impostazione del nome del modello)	Lo schermo di immissione del nome del modello di cucitura viene visualizzato. → Consultare "6. DENOMINAZIONE DEL MODELLO" nella sezione Funzionamento del MANUALE DI ISTRUZIONI.
D	Display PATTERN NAME (nome del modello)	Il nome che è stato immesso al modello di cucitura in corso di selezione viene visualizzato.
E	Bottone NEEDLE CHANGE	Questo bottone effettua il ricupero dell'origine, fa venire giù l'ago, e visualizza lo schermo di cambio dell'ago. → Consultare "34. EFFETTUAZIONE DEL CAMBIO DELL'AGO" nella sezione Funzionamento del MANUALE DI ISTRUZIONI.
F	Bottone CHUCK CLOSE/OPEN	Questo bottone effettua la chiusura/apertura del mandrino. Il mandrino è aperto finché il bottone è premuto.
G	Bottone PATTERN SELECTION (selezione del modello)	Il No. di modello in corso di selezione al momento viene visualizzato su questo bottone e quando il bottone viene premuto, lo schermo di modifica del No. di modello viene visualizzato. → Consultare "5. ESECUZIONE DELLA SELEZIONE DEL NO. DI MODELLO" nella sezione Funzionamento del MANUALE DI ISTRUZIONI.
H	Display CONTENTS OF PATTERN	Il contenuto del modello che è registrato al No. di modello in corso di selezione al momento viene visualizzato. Le rispettive sezioni di visualizzazione consistono di bottoni e possono essere cambiate. Il contenuto del display varia secondo il metodo di cucitura. * Cucitura dei bottoni a testa piatta/bottoni avvolti con punto interno → Consultare "8. EFFETTUAZIONE DELL'IMPOSTAZIONE DEI DATI DELLA CUCITURA DEI BOTTONI CON PUNTO INTERNO (BOTTONI CON GAMBO/DI MARMO)" nella sezione Funzionamento del MANUALE DI ISTRUZIONI. e "9. EFFETTUAZIONE DELL'IMPOSTAZIONE DEI DATI DELLA CUCITURA DEI BOTTONI CON PUNTO INTERNO (BOTTONI A TESTA PIATTA)" nella sezione Funzionamento del MANUALE DI ISTRUZIONI. * Cucitura dei bottoni a testa piatta direttamente al tessuto → Consultare "10. EFFETTUAZIONE DELL'IMPOSTAZIONE DEI DATI DELLA CUCITURA DEI BOTTONI A TESTA PIATTA DIRETTAMENTE AL TESSUTO" nella sezione Funzionamento del MANUALE DI ISTRUZIONI. * Cucitura dei bottoni a testa piatta con punto interno → Consultare "11. EFFETTUAZIONE DELL'IMPOSTAZIONE DEI DATI DELLA CUCITURA DEI BOTTONI A TESTA PIATTA CON PUNTO INTERNO" nella sezione Funzionamento del MANUALE DI ISTRUZIONI. * Controbottoni/bottoni di sostegno → Consultare "12. EFFETTUAZIONE DELL'IMPOSTAZIONE DEI CONTROBOTTONI/BOTTONI DI SOSTEGNO" nella sezione Funzionamento del MANUALE DI ISTRUZIONI. * Cucitura dell'avvolgimento del gambo → Consultare "13. EFFETTUAZIONE DELL'IMPOSTAZIONE DEI DATI DELLA CUCITURA DELL'AVVOLGIMENTO DEL GAMBO" nella sezione Funzionamento del MANUALE DI ISTRUZIONI.
I	Bottone SEWING DATA CHANGE (modifica dei dati di cucitura)	Lo schermo di lista dei dati di cucitura viene visualizzato. → Consultare "21. MODIFICA DEI DATI DI CUCITURA" nella sezione Funzionamento del MANUALE DI ISTRUZIONI.
J	Bottone NUMBER OF REVOLUTIONS SETTING	Lo schermo di impostazione del numero di giri viene visualizzato. Il cambio del numero di giri della macchina per cucire per la cucitura dei bottoni e quello per l'avvolgimento del gambo può essere effettuato. → Consultare "16. EFFETTUAZIONE DELL'IMPOSTAZIONE DEL NUMERO DI GIRI DELLA MACCHINA PER CUCIRE" nella sezione Funzionamento del MANUALE DI ISTRUZIONI.
K	Bottone STAY THREAD SETTING	Lo schermo di impostazione del filo di sostegno viene visualizzato. Questo schermo viene visualizzato solo in caso di cucire i bottoni a testa piatta/bottoni avvolti con punto interno o in caso di cucire i bottoni a testa piatta con punto interno, e l'impostazione del filo di sostegno è possibile. → Consultare "17. EFFETTUAZIONE DELL'IMPOSTAZIONE DEL FILO DI SOSTEGNO" nella sezione Funzionamento del MANUALE DI ISTRUZIONI.
L	Bottone BUTTON SEWING THREAD TENSION SETTING	Lo schermo di impostazione della tensione del filo della cucitura dei bottoni viene visualizzato. → Consultare "18. EFFETTUAZIONE DELL'IMMISSIONE DELLA TENSIONE DEL FILO DELLA CUCITURA DEI BOTTONI" nella sezione Funzionamento del MANUALE DI ISTRUZIONI.
M	Bottone NECK WRAPPING THREAD TENSION SETTING	Lo schermo di impostazione della tensione del filo dell'avvolgimento del gambo viene visualizzato. Questo schermo viene visualizzato solo in caso di cucire i bottoni a testa piatta/bottoni avvolti con punto interno o in caso della cucitura dell'avvolgimento del gambo. → Consultare "19. EFFETTUAZIONE DELL'IMMISSIONE DELLA TENSIONE DEL FILO DELL'AVVOLGIMENTO DEL GAMBO" nella sezione Funzionamento del MANUALE DI ISTRUZIONI.
N	Bottone CUSTOMIZE (uso su misura)	I dati di cucitura che sono usati più frequentemente possono essere assegnati a quattro bottoni. Quando questo bottone viene premuto, lo schermo di modifica dei dati di cucitura assegnati viene visualizzato. → Consultare "36. MODIFICA DELLO SCHERMO DI IMMISSIONE DEI DATI IN QUELLO SU MISURA" nella sezione Funzionamento del MANUALE DI ISTRUZIONI.
O	Bottone CHUCK ADJUSTMENT	Lo schermo di regolazione del mandrino viene visualizzato. → Consultare "24. EFFETTUAZIONE DELLA REGOLAZIONE DEL MANDRINO" nella sezione Funzionamento del MANUALE DI ISTRUZIONI.
P	Bottone STEP SEWING STEP SEWING button	Quando questo bottone viene premuto, lo schermo di cucitura a passo a passo che effettua l'immissione e controllo del punto di entrata dell'ago viene visualizzato. → Consultare "26. EFFETTUAZIONE DELL'IMMISSIONE E CONTROLLO DEI DATI CON MOVIMENTO A PASSO A PASSO" nella sezione Funzionamento del MANUALE DI ISTRUZIONI.

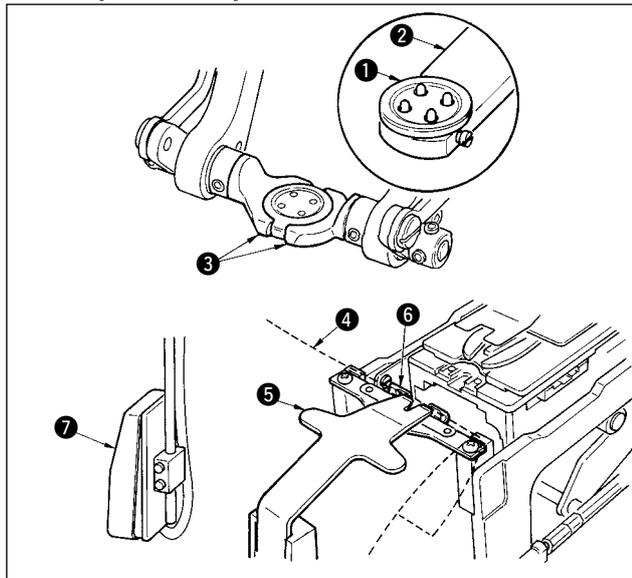
2) Schermo di cucitura



Simbolo	Display	Descrizione
A	Bottone CHUCK ADJUSTMENT	Lo schermo di regolazione del mandrino viene visualizzato. → Consultare "24. EFFETTUAZIONE DELLA REGOLAZIONE DEL MANDRINO" nella sezione Funzionamento del MANUALE DI ISTRUZIONI.
B	Bottone BUTTON CENTERING	Questo non viene visualizzato nello stato iniziale. → Consultare "25. EFFETTUAZIONE DELLA CENTRATURA DEI BOTTONI" nella sezione Funzionamento del MANUALE DI ISTRUZIONI.
C	Display PATTERN NAME	Il nome del modello che è impostato nel dato di modello in corso di cucitura viene visualizzato.
D	Bottone LOADER MOTION	Quando questo bottone viene premuto, il caricatore lavora e posiziona il bottone al mandrino.
E	Bottone NEEDLE CHANGE	Questo bottone fa venire giù l'ago, e lo schermo di cambio dell'ago viene visualizzato. → Consultare "34. EFFETTUAZIONE DEL CAMBIO DELL'AGO" nella sezione Funzionamento del MANUALE DI ISTRUZIONI.
F	Bottone CHUCK CLOSE/OPEN	Questo bottone effettua la chiusura/apertura del mandrino. Il mandrino è aperto finché il bottone è premuto.
G	Display PATTERN No. (No. di modello)	Il No. di modello in corso di cucitura viene visualizzato.
H	Display PATTERN CONTENTS	Il contenuto del modello registrato al No. di modello in corso di cucitura viene visualizzato. Il contenuto del display dipende dal metodo di cucitura. Soltanto la quantità di punto interno può essere impostata nello schermo di cucitura.
I	Bottone BLINDSTITCH AMOUNT SETTING	L'impostazione della quantità di punto interno è possibile. * Questo viene visualizzato solo in caso di cucire i bottoni a testa piatta/bottoni avvolti con punto interno o in caso di cucire i bottoni a testa piatta con punto interno.
J	Bottone COUNTER VALUE CHANGE (modifica del valore del contatore)	Il valore attuale del contatore viene visualizzato su questo bottone. Quando il bottone viene premuto, lo schermo di modifica del valore del contatore viene visualizzato. → Consultare "32. USO DEL CONTATORE" nella sezione Funzionamento del MANUALE DI ISTRUZIONI.
K	Bottone COUNTER CHANGEOVER (commutazione del contatore)	Il display di contatore della cucitura/contatore del No. di pezzi può essere commutato. → Consultare "32. USO DEL CONTATORE" nella sezione Funzionamento del MANUALE DI ISTRUZIONI.
L	Bottone STEP SEWING	Quando questo bottone viene premuto, lo schermo di cucitura a passo a passo che effettua l'immissione e controllo del punto di entrata dell'ago viene visualizzato. → Consultare "26. EFFETTUAZIONE DELL'IMMISSIONE E CONTROLLO DEI DATI CON MOVIMENTO A PASSO A PASSO" nella sezione Funzionamento del MANUALE DI ISTRUZIONI.
M	Bottone NUMBER OF REVOLUTIONS SETTING	Lo schermo di impostazione del numero di giri viene visualizzato. Il cambio del numero di giri della macchina per cucire per la cucitura dei bottoni e quello per l'avvolgimento del gambo può essere effettuato. → Consultare "16. EFFETTUAZIONE DELL'IMPOSTAZIONE DEL NUMERO DI GIRI DELLA MACCHINA PER CUCIRE" nella sezione Funzionamento del MANUALE DI ISTRUZIONI.
N	Bottone STAY THREAD SETTING	Lo schermo di impostazione del filo di sostegno viene visualizzato. Questo schermo viene visualizzato solo in caso di cucire i bottoni a testa piatta/bottoni avvolti con punto interno o in caso di cucire i bottoni a testa piatta con punto interno, e l'impostazione del filo di sostegno è possibile. → Consultare "17. EFFETTUAZIONE DELL'IMPOSTAZIONE DEL FILO DI SOSTEGNO" nella sezione Funzionamento del MANUALE DI ISTRUZIONI.
O	Bottone BUTTON SEWING THREAD TENSION SETTING	Lo schermo di impostazione della tensione del filo della cucitura dei bottoni viene visualizzato. → Consultare "18. EFFETTUAZIONE DELL'IMMISSIONE DELLA TENSIONE DEL FILO DELLA CUCITURA DEI BOTTONI" nella sezione Funzionamento del MANUALE DI ISTRUZIONI.
P	Bottone NECK WRAPPING THREAD TENSION SETTING	Lo schermo di impostazione della tensione del filo dell'avvolgimento del gambo viene visualizzato. Questo schermo viene visualizzato solo in caso di cucire i bottoni a testa piatta/bottoni avvolti con punto interno o in caso della cucitura dell'avvolgimento del gambo. → Consultare "19. EFFETTUAZIONE DELL'IMMISSIONE DELLA TENSIONE DEL FILO DELL'AVVOLGIMENTO DEL GAMBO" nella sezione Funzionamento del MANUALE DI ISTRUZIONI.
Q	Bottone DIRECT	Il No. di modello viene commutato al No. di modello che è registrato al bottone. → Consultare "37. MODIFICA DELLO SCHERMO DI CUCITURA IN QUELLO SU MISURA" nella sezione Funzionamento del MANUALE DI ISTRUZIONI.
R	Bottone BUTTON LOADER SELECTION	Il caricatore dei bottoni in corso di selezione al momento viene visualizzato sul bottone. Quando il bottone viene premuto, lo stato del caricatore dei bottoni può essere cambiato.

2. PROCEDURA DI POSIZIONAMENTO DEL PRODOTTO DI CUCITURA

<In caso di cucire i bottoni a testa piatta/bottoni avvolti con punto interno o in caso di cucire i bottoni a testa piatta con punto interno>



Posizionare il bottone ① al caricatore dei bottoni ② e premere la parte posteriore del pedale per inserire il bottone nel mandrino dei bottoni ③. (Quando il caricatore dei bottoni non è usato, inserire il bottone manualmente poiché il mandrino viene aperto premendo la parte posteriore del pedale.)

Posizionare il tessuto ④ alla linguetta ⑤ e farlo venire a contatto con il fermo della linguetta ⑥. (Il rilascio della linguetta viene effettuato premendo la parte posteriore del pedale.)

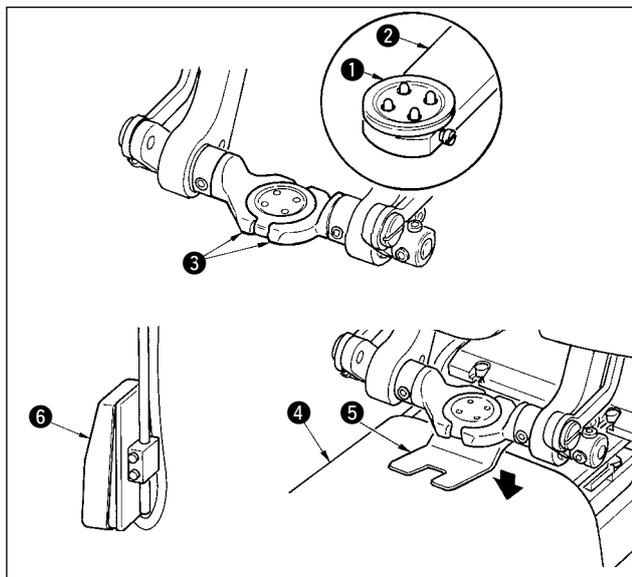
Quando la parte anteriore del pedale viene premuta, il mandrino dei bottoni si abbassa alla posizione di cucitura dove la cucitura è possibile.

* Impostando il modo di movimento del pedale del dato di interruttore di memoria **U001**, il mandrino dei bottoni si abbassa automaticamente alla posizione di cucitura.

→ Per ulteriori dettagli riguardanti i dati di interruttore di memoria, consultare **"33. (2) Lista dei dati di interruttore di memoria"** nella sezione Funzionamento del MANUALE DIISTRUZIONI.

La cucitura comincia quando l'interruttore di avvio ⑦ viene acceso.

<In caso di cucire i bottoni a testa piatta direttamente al tessuto>



Posizionare il bottone ① al caricatore dei bottoni ② e premere la parte posteriore del pedale per inserire il bottone nel mandrino dei bottoni ③. (Quando il caricatore dei bottoni non è usato, inserire il bottone manualmente poiché il mandrino viene aperto premendo la parte posteriore del pedale.)

Posizionare il tessuto ④ sotto l'ago, fare venire la linguetta a contatto con il fermo della linguetta, fare venire giù il pressore del tessuto ⑤ premendo la parte anteriore del pedale per fissare il tessuto. (Premendo il pedale inversamente, il pressore del tessuto viene rilasciato.)

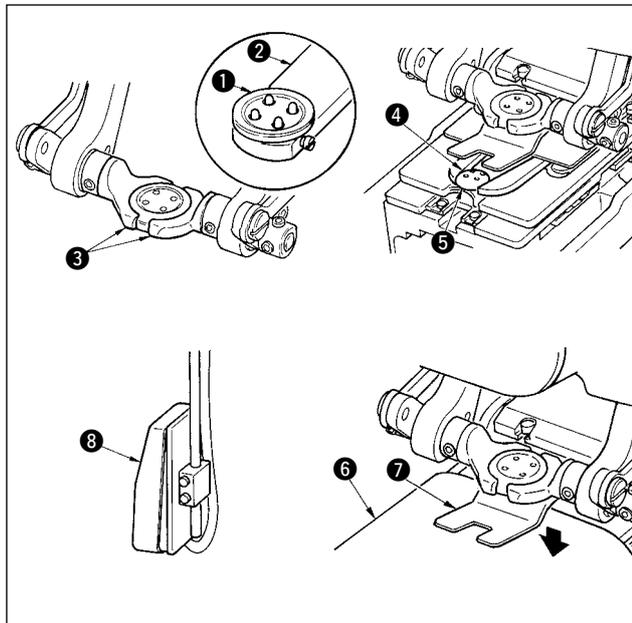
Quando si preme di nuovo la parte anteriore del pedale, il mandrino dei bottoni si abbassa alla posizione di cucitura dove la cucitura è possibile.

* Impostando il modo di movimento del pedale del dato di interruttore di memoria **U001**, il mandrino dei bottoni si abbassa automaticamente alla posizione di cucitura.

→ Per ulteriori dettagli riguardanti i dati di interruttore di memoria, consultare **"33. (2) Lista dei dati di interruttore di memoria"** nella sezione Funzionamento del MANUALE DIISTRUZIONI.

La cucitura comincia quando l'interruttore di avvio ⑥ viene acceso.

<In caso dei controbottoni/bottoni di sostegno>



Posizionare il bottone superiore ① al caricatore dei bottoni ② e premere la parte posteriore del pedale per inserire il bottone nel mandrino dei bottoni ③. (Quando il caricatore dei bottoni non è usato, inserire il bottone manualmente poiché il mandrino viene aperto premendo la parte posteriore del pedale.)

Inserire il bottone inferiore ④ nella sezione di posizionamento dei bottoni ⑤ della piastra di trasporto.

Posizionare il tessuto ⑥ sotto l'ago, fare venire la linguetta a contatto con il fermo della linguetta, fare venire giù il pressore del tessuto ⑦ premendo la parte anteriore del pedale per fissare il tessuto. (Premendo il pedale inversamente, il pressore del tessuto viene rilasciato.)

Quando la parte anteriore del pedale viene premuta, il mandrino dei bottoni si abbassa alla posizione di cucitura dove la cucitura è possibile.

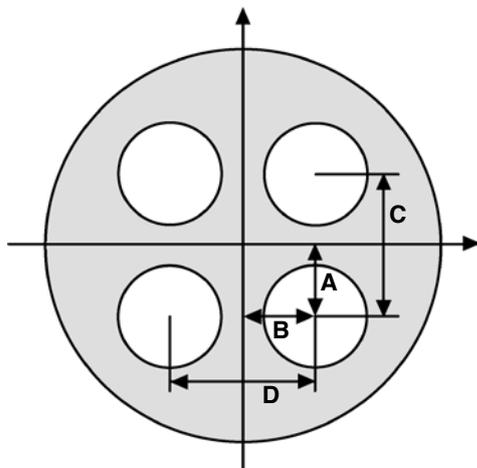
* Impostando il modo di movimento del pedale del dato di interruttore di memoria **U001**, il mandrino dei bottoni si abbassa automaticamente alla posizione di cucitura.

→ Per ulteriori dettagli riguardanti i dati di interruttore di memoria, consultare **"33. (2) Lista dei dati di interruttore di memoria"** nella sezione Funzionamento del MANUALE DIISTRUZIONI.

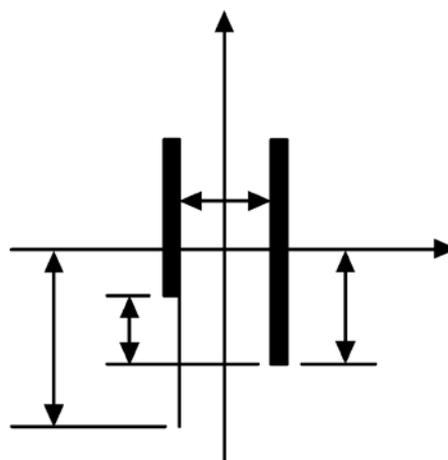
La cucitura comincia quando l'interruttore di avvio ⑧ viene acceso.

3. DIAGRAMMA DI CUCITURA DELLA CUCITURA DEI BOTTONI A TESTA PIATTA/BOTTONI AVVOLTI CON PUNTO INTERNO

Entrata dell'ago al bottone



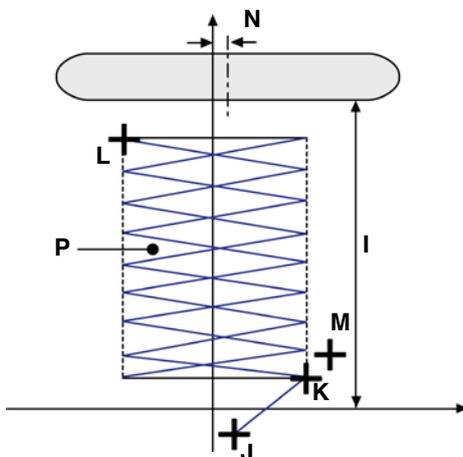
Entrata dell'ago al tessuto



- A** S501 Posizione del foro del 1o punto del bottone superiore (longitudinale)
- B** S502 Posizione del foro del 1o punto del bottone superiore (laterale)
- C** S008 Distanza dei fori del bottone superiore (longitudinale)
- D** S009 Distanza dei fori del bottone superiore (laterale)

- E** S017 Quantità di punto interno
- F** S016 Larghezza del punto interno
- G** S014 Compensazione della posizione sinistra inferiore del bottone superiore
- H** S057 Quantità di filo di sostegno

Entrata dell'ago dell'avvolgimento del gambo



- I** S026 Altezza della cucitura del bottone (solo l'avvolgimento del gambo della cucitura dei bottoni a testa piatta/bottoni avvolti con punto interno)
- S027 Altezza del bottone (con gambo/di marmo)
- J** S510 S512 Posizione del punto di annodatura all'inizio della cucitura dell'avvolgimento del gambo (longitudinale)
- S511 S513 Posizione del punto di annodatura all'inizio della cucitura dell'avvolgimento del gambo (laterale)
- K** S518 Posizione di inizio dell'avvolgimento del gambo
- S516 Larghezza del punto dell'avvolgimento del gambo (lato destro)
- L** S519 Posizione della cima dell'avvolgimento del gambo
- S517 Larghezza del punto dell'avvolgimento del gambo (lato sinistro)
- M** S532 Posizione del punto di annodatura alla fine della cucitura dell'avvolgimento del gambo (longitudinale)
- S533 Posizione del punto di annodatura alla fine della cucitura dell'avvolgimento del gambo (laterale)
- N** S506 Compensazione intera della posizione di mantenimento del bottone (laterale)
- P** S113 Passo dell'avvolgimento del gambo



Da S501 a S537 possono selezionare soltanto il modo di movimento a passo a passo



4. LISTA DEI DATI DI CUCITURA

I dati di cucitura sono quelli che possono essere immessi ai 99 modelli dal modello 1 al modello 99 e possono essere immessi a ciascun modello. Tuttavia, i dati di cucitura che possono essere immessi variano secondo il metodo di cucitura selezionato o la forma di cucitura selezionata.

No.	Articolo	Campo di impostazione	Unità di revisione	Display iniziale	Osservazioni
S001	Metodo di cucitura Questo articolo imposta il metodo di cucitura.  : Cucitura dei bottoni a testa piatta/bottoni avvolti con punto interno  : Cucitura dei bottoni a testa piatta direttamente al tessuto  : Cucitura dei bottoni a testa piatta con punto interno  : Avvolgimento del gambo  : Cucitura dei controbottoni/bottoni di sostegno	---	---	 Cucitura dei bottoni a testa piatta/ bottoni avvolti con punto interno	
S002	Forma del punto (cucitura dei bottoni a testa piatta/bottoni avvolti con punto interno) Questo articolo imposta la forma del punto della cucitura dei bottoni a testa piatta/bottoni avvolti con punto interno.          	---	---	 Bottone a 4 fori senza punti a croce (longitudinale)	
S003	Forma del punto (cucitura dei bottoni a testa piatta direttamente al tessuto) Questo articolo imposta la forma del punto della cucitura dei bottoni a testa piatta direttamente al tessuto.          	---	---	 Bottone a 4 fori senza punti a croce (longitudinale)	
S004	Forma del punto (cucitura dei bottoni a testa piatta con punto interno) Questo articolo imposta la forma del punto della cucitura dei bottoni a testa piatta con punto interno.          	---	---	 Bottone a 4 fori senza punti a croce (longitudinale)	
S005	Forma del punto (cucitura dei controbottoni/bottoni di sostegno) Questo articolo imposta la forma del punto della cucitura dei controbottoni/bottoni di sostegno. * La selezione della forma del bottone inferiore viene effettuata con  .                    	---	---	 Davanti : Bottone a 4 fori senza punti a croce (longitudinale) Dietro : Bottone a 4 fori senza punti a croce (longitudinale)	
S008	Distanza dei fori del bottone superiore (longitudinale) Questo articolo imposta la distanza delle entrate dell'ago del trasporto superiore. 	Da 0,10 a 6,00	0,05mm	3,60	
S009	Distanza dei fori del bottone superiore (laterale) Questo articolo imposta la distanza delle entrate dell'ago del trasporto superiore. 	Da 0,10 a 6,00	0,05mm	3,60	
S010	Distanza delle entrate dell'ago del trasporto inferiore (longitudinale) Questo articolo imposta la distanza delle entrate dell'ago del trasporto inferiore.  	Da 0,10 a 6,00	0,05mm	3,20	
S011	Distanza delle entrate dell'ago del trasporto inferiore (laterale) Questo articolo imposta la distanza delle entrate dell'ago del trasporto inferiore.  	Da 0,10 a 6,00	0,05mm	3,20	

No.	Articolo	Campo di impostazione	Unità di revisione	Display iniziale	Osservazioni	
S012	Numero di punti per la cucitura del bottone Questo articolo imposta il numero di punti per la cucitura del bottone.		Da 2 a 32	2 stiches	6	
S013	Numero di punti all'inizio della cucitura del bottone (da 1 a 3 punti) Questo articolo imposta il numero di punti all'inizio della cucitura del bottone.		Da 1 a 3	1stich	1	
S014	Compensazione della posizione sinistra inferiore del bottone superiore Questo articolo viene impostato quando il tessuto è tirato e la quantità di punto interno sul lato sinistro è differente da quella sul lato destro.		Da -1,00 a 1,00	0,05mm	0	
S015	Compensazione del 3° punto all'inizio della cucitura Questo articolo compensa la posizione del 3° punto all'inizio della cucitura per evitare che il filo scivoli via all'inizio della cucitura del bottone.		Da 0 a 0,5	0,05mm	0	
S016	Larghezza del punto interno Questo articolo deve essere impostato nei limiti in cui l'ago e la linguetta non vengono a contatto l'uno con l'altro.		Da 0,0 a 1,2	0,2mm	0,6	*1
S017	Quantità di punto interno Questo articolo imposta la quantità di punto interno al tessuto.		Da -1,00 a 5,00	0,05mm	0,40	
S018	Altezza dei fori del bottone della cucitura dei bottoni con gambo/di marmo (Altezza dalla piastra di trasporto) Questo articolo viene impostato per evitare il contatto dell'ago e fori del bottone.		Da 0,0 a 10,0	0,1mm	3,0	
S021	Livello di sfoltimento del bottone di sostegno Questo articolo diminuisce il numero di punti a croce del bottone del lato inferiore al momento della cucitura del bottone di sostegno.  : Senza sfoltimento  : Livello di sfoltimento 1  : Livello di sfoltimento 2  : Livello di sfoltimento 3	---	---	 Senza sfoltimento		
S022	Compensazione laterale dell'entrata dell'ago del bottone inferiore al momento di cucire il controbottone (davanti : 4 fori, dietro : 2 fori) Effettuare la compensazione a tal punto che l'ago non venga a contatto con il foro del bottone nei limiti del foro del bottone inferiore.		Da 0 a 0,30	0,05 mm	0,30	
S024	Numero di punti di annodatura alla fine della cucitura del bottone a testa piatta direttamente al tessuto. Questo articolo imposta il numero di punti di annodatura alla fine della cucitura del bottone a testa piatta direttamente al tessuto.		Da 2 a 3	1 punto	2	
S025	Numero di punti del punto di annodatura alla fine della controcucitura Questo articolo imposta il numero di punti di annodatura alla fine della controcucitura.		Da 1 a 3	1 punto	2	
S026	Altezza della cucitura del bottone (solo l'avvolgimento del gambo della cucitura dei bottoni a testa piatta/bottoni avvolti con punto interno) Questo articolo imposta l'altezza di mantenimento (altezza finita) del bottone nel processo di avvolgimento del gambo.		Da 0,5 a 15,0	0,1 mm	2,5	
S027	Altezza del bottone (con gambo/di marmo) Questo articolo imposta l'altezza di mantenimento (altezza finita) del bottone nel processo di avvolgimento del gambo.		Da 0 a 15,0	0,1 mm	Bottoni con gambo: 3,5 Bottoni di madreperla: 2,5	*2
S028	Altezza del bottone (controbottoni) Questo articolo imposta l'altezza di mantenimento (altezza finita) del bottone nel processo di cucitura dei bottoni.		Da 0 a 20,0	0,1 mm	4,5	
S029	Numero di punti all'inizio della cucitura dell'avvolgimento del gambo Questo articolo imposta il numero di punti all'inizio della cucitura dell'avvolgimento del gambo		Da 1 a 3	1 punto	2	

* 1 Il valore massimo del campo di revisione dei dati dipende dall'impostazione del **K005**.

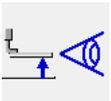
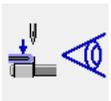
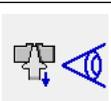
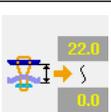
* 2 Il valore iniziale dei dati varia a seconda della forma di cucitura.

No.	Articolo	Campo di impostazione	Unità di revisione	Display iniziale	Osservazioni
S030	Numero di punti del punto di annodatura alla fine della cucitura dell'avvolgimento del gambo Questo articolo imposta il numero di punti del punto di annodatura alla fine della cucitura nel processo di avvolgimento del gambo.	 Da 2 a 3	1 punto	2	
S031	Compensazione dell'altezza di mantenimento del bottone al momento di cucire i bottoni a testa piatta/bottoni avvolti con punto interno Questo articolo imposta quando si compensa l'altezza di mantenimento del bottone nel processo di cucitura dei bottoni e si desidera dare lentezza tra il bottone e la sezione avvolgimento del gambo.	 Da -5,0 a 5,0	0,1 mm	-0,5	
S032	Compensazione del rilascio del filo Questo articolo è il valore di compensazione dell'altezza di mantenimento del bottone nel processo di cucitura dei bottoni. La cucitura viene effettuata nel processo di avvolgimento del gambo riportando gradualmente il valore di compensazione a quello precedente. Questo articolo viene impostato quando si desidera avvolgere fissamente fino alla radice del bottone.	 Da -5,0 a 5,0	0,1 mm	0,5	
S033	Selezione del caricatore dei bottoni <In caso dei bottoni con gambo/di marmo>  : Caricatore OFF (disinserito)  : Caricatore ON (inserito) <In caso dei bottoni normali>  : Caricatore OFF  : Caricatore ON	---	---	 Caricatore utilizzato (Lato anteriore)	
S034	Numero di volte dell'avvolgimento Questo articolo imposta il numero di volte della cucitura dell'avvolgimento del filo nel processo di avvolgimento del gambo.	 Da 0 a 5	1 volta	0	
S035	Numero di punti della soffiata di aria al filo Questo articolo imposta il numero di punti della soffiata di aria al filo nel processo di avvolgimento del gambo.	 Da 0 a 20	1 punto	6	
S036	Compensazione dell'altezza del bottone nel processo di avvolgimento del gambo Questo articolo compensa l'altezza di mantenimento del bottone nel processo di avvolgimento del gambo e regola la condizione di avvolgimento.	 Da -5,0 a 5,0	0,1 mm	0	
S037	Movimento di posizionamento del bottone Con/senza  : Con  : Senza Questo articolo imposta se il movimento di compensazione del posizionamento del bottone viene effettuato al momento del funzionamento tramite l'operatore prima di azionare la macchina per cucire. È conveniente usare questo articolo quando si cuciono i bottoni che sono irregolari in forma. * Il valore di compensazione che è stato impostato qui viene applicato soltanto ad una cucitura del bottone e il valore di compensazione ritorna a 0 dopo il completamento della cucitura.	---	---	 Senza	
S038	Altezza del bottone al momento del posizionamento del bottone Questo articolo imposta l'angolo che abbassa automaticamente l'ago al momento del movimento di posizionamento del bottone. Impostare l'angolo con il quale è facile effettuare il posizionamento secondo il genere di bottone, l'altezza dell'avvolgimento del gambo, ecc.	 Da 0 a 130	1°	80	
S039	Posizione di partenza del motore di trazione del filo nel processo di cucitura del bottone Questo articolo imposta la quantità di lentezza del filo all'inizio della cucitura per stabilizzare la quantità rimanente di filo all'inizio della cucitura.	 Da 0 a 100	1 pulse	30	
S040	Numero di punti per cominciare il funzionamento del motore di trazione del filo nel processo di cucitura del bottone Questo articolo imposta il numero di punti per mantenere la quantità di lentezza del filo impostata nel No. S39.	 Da 1 a 2	1 punto	1	
S041	Compensazione del tempismo della tensione sul lato tessuto e sul lato posteriore nel processo di cucitura dei bottoni Questo articolo cambia il tempismo di commutazione della tensione all'entrata dell'ago sul lato tessuto e sul lato posteriore, e sposta la posizione dell'annodatura.	 Da -90 a 90	1°	0	
S501	Posizione del foro del 1° punto del bottone superiore (longitudinale)	Da -2,00 a 4,00	0,05	1,80	
S502	Posizione del foro del 1° punto del bottone superiore (laterale)	Da -2,00 a 4,00	0,05	1,80	
S503	Posizione dell'asola del bottone con gambo/di madreperla per il bottone inferiore (longitudinale)	Da -4,00 a 4,00	0,1	0	
S504	Posizione del foro del 1° punto del bottone inferiore (longitudinale)	Da -13,00 a 4,00	0,05	1,60	
S505	Posizione del foro del 1° punto del bottone inferiore (laterale)	Da -2,00 a 4,00	0,05	1,60	

No.	Articolo	Campo di impostazione	Unità di revisione	Display iniziale	Osservazioni
S506	Compensazione intera della posizione di mantenimento del bottone (laterale)	Da -3,0 a 3,0	0,1	0	
S508	Compensazione della posizione del punto interno del bottone con gambo/di marmo (sinistra)	Da -2,0 a 2,0	0,1	0	
S509	Posizione del foro del bottone con gambo/di marmo	Da -5,0 a 5,0	0,1	0,5	
S510	Posizione del punto di annodatura del 1° punto all'inizio della cucitura dell'avvolgimento del gambo (longitudinale)	Da -4,0 a 4,0	0,1	0	
S511	Posizione del punto di annodatura del 1° punto all'inizio della cucitura dell'avvolgimento del gambo (laterale)	Da -4,0 a 4,0	0,1	-0,3	
S512	Posizione del punto di annodatura del 2° punto all'inizio della cucitura dell'avvolgimento del gambo (longitudinale)	Da -4,0 a 4,0	0,1	1,0	
S513	Posizione del punto di annodatura del 2° punto all'inizio della cucitura dell'avvolgimento del gambo (laterale)	Da -4,0 a 4,0	0,1	0,3	
S516	Larghezza del punto dell'avvolgimento del gambo (lato destro)	Da 0 a 5,0	0,1	3,0	
S517	Larghezza del punto dell'avvolgimento del gambo (lato sinistro)	Da 0 a 5,0	0,1	3,0	
S518	Posizione di inizio dell'avvolgimento del gambo	Da -1,0 a 3,0	0,1	1,0	
S519	Posizione della cima dell'avvolgimento del gambo	Da -1,0 a 5,0	0	0	*1
S520	1° punto della prima compensazione della posizione del punto di annodatura alla fine della cucitura del bottone (longitudinale)	Da -1,0 a 1,0	0,1	0,3	
S521	1° punto della prima compensazione della posizione del punto di annodatura alla fine della cucitura del bottone (laterale)	Da -1,0 a 1,0	0,1	0	
S522	2° punto della prima compensazione della posizione del punto di annodatura alla fine della cucitura del bottone (longitudinale)	Da -1,0 a 1,0	0,1	0	
S523	2° punto della prima compensazione della posizione del punto di annodatura alla fine della cucitura del bottone (laterale)	Da -1,0 a 1,0	0,1	0	
S524	3° punto della prima compensazione della posizione del punto di annodatura alla fine della cucitura del bottone (longitudinale)	Da -1,0 a 1,0	0,1	0	
S525	3° punto della prima compensazione della posizione del punto di annodatura alla fine della cucitura del bottone (laterale)	Da -1,0 a 1,0	0,1	0	
S526	1° punto della seconda compensazione della posizione del punto di annodatura alla fine della cucitura del bottone (longitudinale)	Da -1,0 a 1,0	0,1	0,3	
S527	1° punto della seconda compensazione della posizione del punto di annodatura alla fine della cucitura del bottone (laterale)	Da -1,0 a 1,0	0,1	0	
S528	1° punto della seconda compensazione della posizione del punto di annodatura alla fine della cucitura del bottone (longitudinale)	Da -1,0 a 1,0	0,1	0	
S529	1° punto della seconda compensazione della posizione del punto di annodatura alla fine della cucitura del bottone (laterale)	Da -1,0 a 1,0	0,1	0	
S530	1° punto della seconda compensazione della posizione del punto di annodatura alla fine della cucitura del bottone (longitudinale)	Da -1,0 a 1,0	0,1	0	
S531	1° punto della seconda compensazione della posizione del punto di annodatura alla fine della cucitura del bottone (laterale)	Da -1,0 a 1,0	0,1	0	
S532	Posizione del punto di annodatura alla fine della cucitura dell'avvolgimento del gambo (longitudinale)	Da -4,0 a 4,0	0,1	1,2	
S533	Posizione del punto di annodatura alla fine della cucitura dell'avvolgimento del gambo (laterale)	Da -4,0 a 4,0	0,1	3,0	
S534	Posizione longitudinale del filo rimanente della cucitura del bottone	Da -4,0 a 8,0	0,1	-1,0	
S535	Posizione longitudinale del filo rimanente della cucitura dell'avvolgimento del gambo	Da -4,0 a 8,0	0,1	-0,2	
S536	Larghezza del punto interno del bottone con gambo/di marmo (destra)	Da -2,0 a 5,0	0,1	0,3	
S537	Larghezza del punto interno del bottone con gambo/di marmo (sinistra)	Da -2,0 a 5,0	0,1	0,3	

* 1 Il valore iniziale dei dati varia a seconda della forma di cucitura.

5. LISTA DEI CODICI DI ERRORE

Codice di errore	Pittogramma	Descrizione dell'errore	Come recuperare	Luogo di ricupero
E023		Errore di rilevazione del fuoripasso del motore dell'alzapiedino Questo errore si verifica quando il fuoripasso del motore dell'alzapiedino viene rilevato. Controllare se il carico meccanico è pesante.	È possibile avviare di nuovo dopo il ripristino.	Schermo di immissione dei dati
E031		Pressione d'aria caduta Controllare se la pressione d'aria è caduta.	È possibile avviare di nuovo dopo il ripristino.	Schermo di immissione dei dati
E050		Interruttore di arresto Questo errore si verifica quando l'interruttore di arresto viene premuto.	È possibile avviare di nuovo dopo il ripristino.	Schermo di immissione dei dati
E099		Errore di rilevazione del fuoripasso del motore del caricatore dei bottoni Questo errore si verifica quando il fuoripasso del motore del caricatore dei bottoni viene rilevato.	È possibile avviare di nuovo dopo il ripristino.	Schermo di immissione dei dati
E302		Conferma dell'inclinazione della testa della macchina Controllare se il sensore dell'inclinazione della testa della macchina è OFF (disinserito).	È possibile avviare di nuovo dopo il ripristino.	Schermo di immissione dei dati
E394		Errore di mancata rilevazione del sensore dell'abbassamento della piastra di trasporto Questo errore si verifica quando il sensore dell'abbassamento della piastra di trasporto non riesce a lavorare durante il funzionamento della macchina per cucire. Controllare se un bottone o qualcosa di simile è messo sotto la piastra di trasporto.	È possibile avviare di nuovo dopo il ripristino.	Schermo di immissione dei dati
E395		Errore di mancata rilevazione del sensore del sollevamento della piastra di trasporto Questo errore si verifica quando il sensore del sollevamento della piastra di trasporto non riesce a lavorare durante il funzionamento della macchina per cucire.	È possibile avviare di nuovo dopo il ripristino.	Schermo di immissione dei dati
E396		Errore di mancata rilevazione del sensore dell'apertura/chiusura della linguetta Questo errore si verifica quando il sensore non è ON (inserito) oppure OFF (disinserito) al momento dell'operazione di apertura/chiusura.	È possibile avviare di nuovo dopo il ripristino.	Schermo di immissione dei dati
E397		Errore di mancata rilevazione del sensore dell'apertura/chiusura del mandrino Questo errore si verifica quando un bottone non è nel mandrino al momento del funzionamento della macchina per cucire.	È possibile avviare di nuovo dopo il ripristino.	Schermo di immissione dei dati
E398		Errore di mancata rilevazione del sensore dell'operazione orizzontale del mandrino Questo errore si verifica quando il sensore non riesce a lavorare al momento dell'operazione orizzontale del mandrino. Effettuare la conferma della posizione del sensore.	È possibile avviare di nuovo dopo il ripristino.	Schermo di immissione dei dati
E399		Errore di mancata rilevazione del sensore dell'inversione del mandrino Questo errore si verifica quando il sensore non riesce a lavorare al momento dell'operazione di inversione del mandrino. Effettuare la conferma della posizione del sensore.	È possibile avviare di nuovo dopo il ripristino.	Schermo di immissione dei dati
E497		Errore di tipo di linguetta Questo errore si verifica quando la linguetta tipo "AMB289" e quella tipo "AMB189" sono usate mistamente nei dati di ciclo. Cambiare i dati di ciclo.	È possibile avviare di nuovo dopo il ripristino.	Schermo di immissione dei dati
E498		Altezza di mantenimento del bottone superata al momento della cucitura Questo errore si verifica quando l'altezza di mantenimento del bottone (22,0 mm) è superata e la cucitura non può essere effettuata al momento della cucitura dei bottoni. Cambiare i dati di cucitura.	È possibile avviare di nuovo dopo il ripristino.	Schermo di immissione dei dati
E499		Valore di limitazione dello spostamento del motore del trasporto Y superato Questo errore si verifica quando i dati di immissione dell'altezza del bottone della cucitura dei bottoni con gambo/di marmo superano il massimo (15 mm) della quantità di spostamento del trasporto Y. Cambiare i dati di cucitura.	È possibile avviare di nuovo dopo il ripristino.	Schermo di immissione dei dati