

# **ГЛАВА II**

## **Описание управления машиной**

### **АМВ-289/ІР-420 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

\* «CompactFlash(TM)» является зарегистрированной торговой маркой корпорации SanDisk в США.

# СОДЕРЖАНИЕ

1. ПРЕДИСЛОВИЕ .....	II-1
2. ОПИСАНИЕ РАБОЧИХ ОБЛАСТЕЙ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ .....	II-5
(1) Общий вид.....	II-5
(2) Общее использование кнопок.....	II-6
3. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ.....	II-6
4. ИНФОРМАЦИЯ, ОТОБРАЖАЕМАЯ НА ДИСПЛЕЕ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ НЕЗАВИСИМОГО ШИТЬЯ.....	II-12
(1) Экран ввода данных .....	II-12
(2) Окно настройки шитья.....	II-14
5. ВЫБОР СПОСОБА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ.....	II-16
6. ПРИСВОЕНИЕ ИМЕНИ ШАБЛОНУ ШИТЬЯ .....	II-17
7. МЕТОД ПРИШИВАНИЯ И СПИСОК ШАБЛОНОВ ПРИШИВАНИЯ.....	II-18
8. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ ПОТАЙНЫМ СТЕЖКОМ (ПУГОВИЦЫ СО, СТОЙКОЙ И КРУГЛЫЕ ПУГОВИЦЫ) .....	II-19
9. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ ПОТАЙНЫМ СТЕЖКОМ (ПЛОСКИЕ ПУГОВИЦЫ) .....	II-20
10. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ НЕПОСРЕДСТВЕННО К ТКАНИ .....	II-21
11. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ПРИШИВАНИЯ ПЛОСКИХ ПУГОВИЦ ПОТАЙНЫМ СТЕЖКОМ .....	II-22
12. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ПРИШИВАНИЯ КОНТРПУГОВИЦ/УСИЛИТЕЛЬНЫХ ПУГОВИЦ .....	II-23
13. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ФОРМИРОВАНИЯ НОЖКИ ПУГОВИЦЫ .....	II-24
14. ВЫБОР МЕТОДА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ.....	II-25
15. ВЫБОР ШАБЛОНА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ.....	II-26
16. РЕГУЛИРОВКА КОЛИЧЕСТВА ОБОРОТОВ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ .....	II-27
17. ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ УСИЛИТЕЛЬНОЙ НИТИ.....	II-28
18. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ПРИ ПРИШИВАНИИ ПУГОВИЦ .....	II-29
(1) Упрощенный ввод данных .....	II-29
(2) Детальный ввод данных.....	II-30
(3) Швейные данные, которые могут быть изменены .....	II-31
19. ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ФОРМИРОВАНИЯ НОЖКИ ПУГОВИЦЫ .....	II-33

(1) Упрощенный ввод данных .....	II-33
(2) Детальный ввод данных.....	II-34
(3) Швейные данные, которые могут быть изменены .....	II-35
<b>20. ПОДРОБНЫЙ ВВОД ДАННЫХ ПО ОБРАЗОВАНИЮ НОЖКИ.....</b>	<b>II-37</b>
<b>21. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО ПОШИВУ.....</b>	<b>II-40</b>
(1) Предусмотренные данные по пошиву при поставке).....	II-40
(2) Процесс изменения данных по шитью.....	II-41
(3) Данные по шитью .....	II-42
<b>22. ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ ЗАПИСИ НОВОГО ШАБЛОНА.....</b>	<b>II-46</b>
<b>23. КОПИРОВАНИЕ ШАБЛОНА .....</b>	<b>II-47</b>
<b>24. ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ ЗАЖИМА.....</b>	<b>II-49</b>
<b>25. ПРОЦЕСС ЦЕНТРИРОВАНИЯ ПУГОВИЦЫ .....</b>	<b>II-50</b>
<b>26. ВЫПОЛНЕНИЕ ВВОДА И ПРОВЕРКИ ДАННЫХ ПРИ ПОМОЩИ ПОШАГОВЫХ ДЕЙСТВИЙ.....</b>	<b>II-51</b>
(1) Осуществление пошаговых действий.....	II-51
(2) Таблица данных.....	II-54
<b>27. КОМПЕНСАЦИЯ НЕРАВНОМЕРНОСТИ ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦЫ .....</b>	<b>II-56</b>
<b>28. ИЗМЕНЕНИЕ СПОСОБА ПРИШИВАНИЯ .....</b>	<b>II-57</b>
<b>29. ИНФОРМАЦИЯ, ОТОБРАЖАЕМАЯ НА ЭКРАНЕ ВО ВРЕМЯ ЦИКЛИЧНОГО СТАЧИВАНИЯ.....</b>	<b>II-58</b>
(1) Окно ввода данных.....	II-58
(2) Экран отображения режима шитья .....	II-60
<b>30. ЦИКЛИЧНОЕ СТАЧИВАНИЕ .....</b>	<b>II-62</b>
(1) Выбор цикла.....	II-62
(2) Редактирование процесса цикла .....	II-63
<b>31. ИЗМЕНЕНИЕ ОТОБРАЖЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ .....</b>	<b>II-65</b>
<b>32. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЧЕТЧИКА .....</b>	<b>II-66</b>
(1) Настройка счетчика.....	II-66
(2) Выключение счета в прямом направлении.....	II-68
<b>33. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ, ХРАНЯЩИЕСЯ В ПАМЯТИ МАШИНЫ.....</b>	<b>II-68</b>
(1) Процесс изменения данных в памяти машины.....	II-68
(2) Данные, хранящиеся в памяти машины .....	II-70
<b>34. ЗАМЕНА ИГЛЫ .....</b>	<b>II-76</b>
<b>35. ЗАМЕНА ЗАЖИМА.....</b>	<b>II-77</b>
<b>36. НАСТРОЙКА РЕЖИМА ВВОДА ДАННЫХ .....</b>	<b>II-79</b>
(1) Процедура регистрации .....	II-79
(2) Исходные установки кнопок на момент покупки.....	II-80
<b>37. НАСТРОЙКА РАБОЧЕГО РЕЖИМА ДЛЯ ШИТЬЯ .....</b>	<b>II-81</b>
(1) Процедура регистрации .....	II-81

(2) Исходная регистрация кнопок на момент покупки.....	II-82
<b>38. БЛОКИРОВКА КЛАВИШИ .....</b>	<b>II-83</b>
<b>39. ИНФОРМАЦИЯ О ВЕРСИИ.....</b>	<b>II-85</b>
<b>40. ПРОГРАММА КОНТРОЛЯ.....</b>	<b>II-86</b>
(1) Отображение экрана программы контроля.....	II-86
(2) Проверка сенсорных датчиков.....	II-87
(3) Проверка светодиода .....	II-89
(4) Компенсация сенсорной панели.....	II-90
<b>41. ПЕРЕЧЕНЬ КОДОВ ОШИБОК.....</b>	<b>II-92</b>
<b>42. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФУНКЦИИ ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ.....</b>	<b>II-98</b>
(1) Обработка возможных данных.....	II-98
(2) Выполнение коммуникации при помощи медиа .....	II-98
(3) Выполнение коммуникации при помощи USB.....	II-98
(4) Прием данных .....	II-99
<b>43. ВЫПОЛНЕНИЕ ФОРМАТИРОВАНИЯ МЕДИА.....</b>	<b>II-101</b>
<b>44. ИНФОРМАЦИОННАЯ ФУНКЦИЯ .....</b>	<b>II-102</b>
(1) Информация по техническому обслуживанию и осмотру машины. ....	II-103
(2) Ввод времени технического контроля .....	II-105
(3) Предупреждающее сообщение. ....	II-106
(4) информация по контролю за продуктивностью.....	II-107
(5) Настройка информации по контролю за производительностью.....	II-109
(6) Информация по измерению работы.....	II-112
<b>45. ЭКРАН ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ УРОВНЯ ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО ПЕРСОНАЛА.....</b>	<b>II-115</b>
(1) Обработка данных (уровень технического персонала) .....	II-115
(2) Отображение уровня для технического персонала .....	II-116
<b>46. ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЭКРАН УРОВНЯ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ПЕРСОНАЛА .....</b>	<b>II-117</b>
(1) Отображение записи ошибок.....	II-117
(2) Отображение накопленной рабочей информации .....	II-118

## II. Описание управления машиной

### 1. ПРЕДИСЛОВИЕ

#### 1) Тип данных пошива, управляемых IP-420

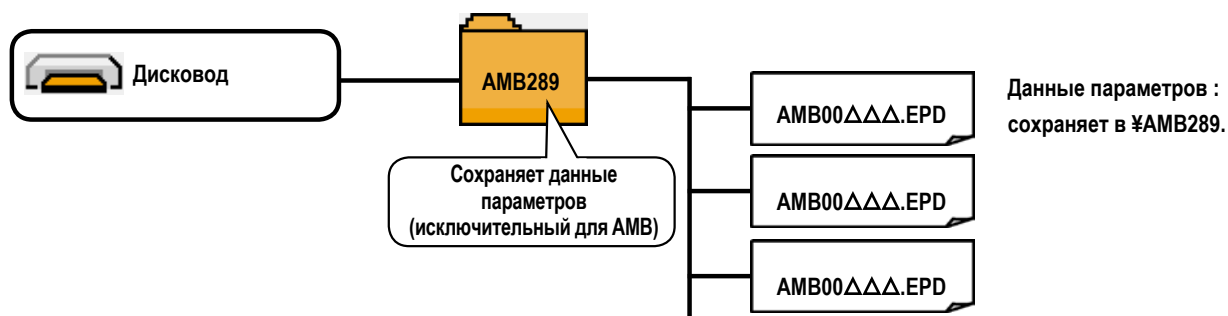
Название шаблона	Описание
Данные параметров	Расширение файла ".EPD" Чтение с медиа. Максимально можно использовать 99 шаблонов.

#### 2) Использование данных ( данные EPD ) серии AMB-289

Вставьте медиа в IP-420 и выберите шаблон № xxx из данных данные EPD.

#### 3) Структура папок медиа

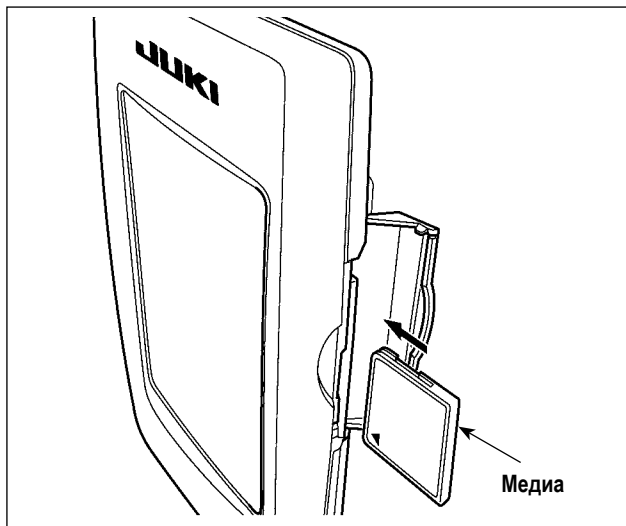
Храните каждый файл там, где показано ниже.



1. Имеется заранее созданная папка "ПРОГР" на носителе, купленном в нашей компании.  
Не удаляйте её.
2. Данные, которые хранятся в неправильных местах не могут читаться. Таким образом, будьте осторожны.

#### 4) CompactFlash (TM)

##### ■ Вставка CompactFlash (TM)

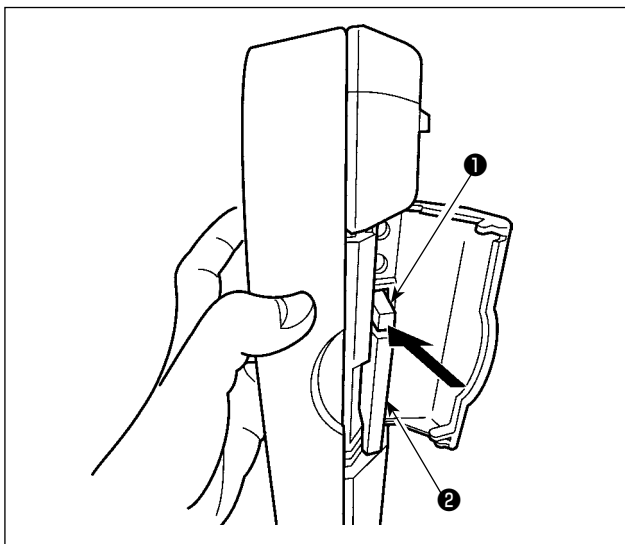


- 1) Поверните сторону CompactFlash (TM) с наклейкой к себе (расположите паз края назад) и вставьте часть с малым отверстием в панель.
- 2) После завершения установки медиа, закройте крышку. После закрытия крышки можно войти. Если медиа и крышка касаются друг друга и крышка не закрывается, проверьте следующее.
  - Проверьте, чтобы медиа была надежно установлена до конца и дальше не идет.
  - Проверьте правильность направления вставки медиа.



1. При неправильном направлении вставки медиа, могут повредиться панель и медиа.
2. Не вставляйте ничего кроме CompactFlash (TM).
3. Разъем для медиа в IP-420 рассчитан на CompactFlash (TM) 2 ГБ и менее.
4. Разъем медиа в IP-420 поддерживает FAT16, который имеет формат CompactFlash (TM). FAT32 не поддерживается.
5. Убедитесь в использовании CompactFlash (TM), отформатированной при помощи IP- 420. Для процедуры форматирования CompactFlash (TM), см. ["43. ВЫПОЛНЕНИЕ ФОРМАТИРОВАНИЯ МЕДИА"](#).

##### ■ Вынимание CompactFlash (TM)



- 1) Держите панель рукой, откройте крышку и нажмите на рычаг ① вынимания медиа ②. Медиа будет вынута.

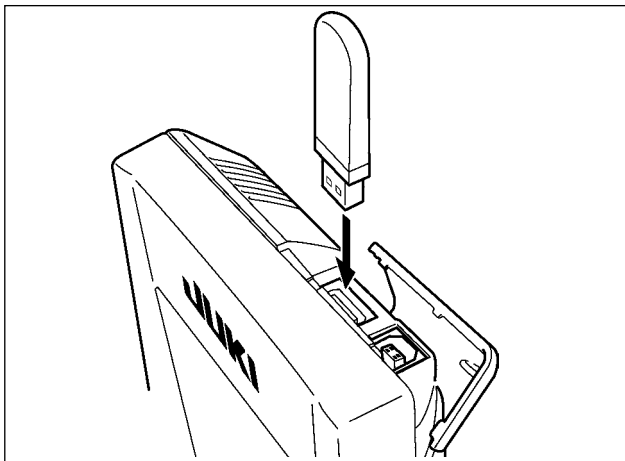


Когда рычаг ① слишком сильно нажат, медиа ② может сломаться.

- 2) Когда медиа ② выступит, ее вынимание завершено.

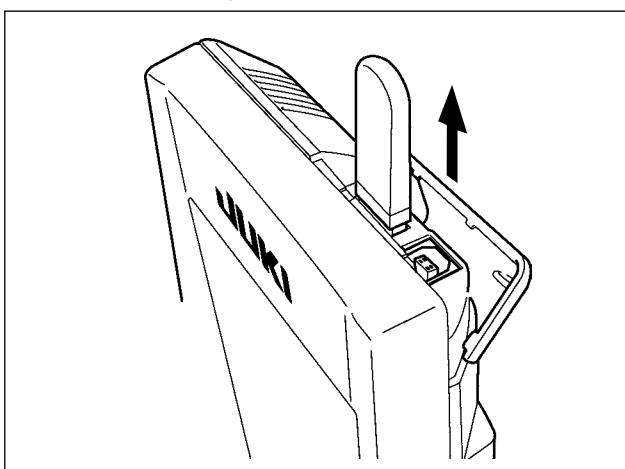
## 5) Порт USB

### ■ Вставка устройства в порт USB



Откройте верхнюю крышку и вставьте устройство USB в порт USB. После чего, скопируйте данные использования с устройства USB в основной корпус. После завершения копирования данных, выньте устройство USB.

### ■ Отключение устройства от порта USB



Выньте устройство USB. Установите крышку на место.

#### Меры предосторожности при использовании медиа



- Не мочите ее и не трогайте мокрыми руками. Это может привести к электrozамыканию и пожару.
- Не сгибайте ее и не применяйте усилие, которое может ее повредить.
- Никогда не разбирайте и не модифицируйте ее.
- Не касайтесь металла. Может вызвать утерю данных.
- Избегайте использования и хранения ее в следующих местах.

Места с высокими температурами и влажностью/ места с наличием конденсата/

Места с сильным загрязнением/ Места со статическим электричеством либо с электрошумом

### ① Необходимые меры предосторожности по отношению к устройству USB

- Не оставляйте устройство USB либо кабель USB , подключенный к порту USB при выполнении пошива. Вибрации машины могут повредить порт, что приведет к потере данных, сохраненных на устройстве USB , либо к его повреждению, либо повреждению швейной машины.
- Не вставляйте/вынимайте устройство USB во время чтения/записи программы швейных данных. Это может привести к повреждению, либо к плохой работе.
- Когда область памяти разделена, только один раздел является доступным.
- Некоторые типы устройств USB могут неправильно распознаваться данной швейной машиной.
- JUKI не компенсирует потерю сохраненных данных на устройствах USB при их использовании на швейной машине.
- Когда панель высвечивает экран коммуникации, либо перечень данных шаблона, устройство USB не распознается, даже если вы вставите медиа в паз.
- Что касается устройств USB и медиа как карточки CF(TM), только одно устройство/медиа должно быть подключено/вставлено в/к швейной машине. При подключении двух и более устройств машина распознает только одно из них. Смотрите технические характеристики USB .
- Вставьте разъем USB в терминал USB на пульте IP до упора.
- Не выключайте электропитание, во время получения доступа к данным на USB-носителе.

### ② Технические характеристики USB

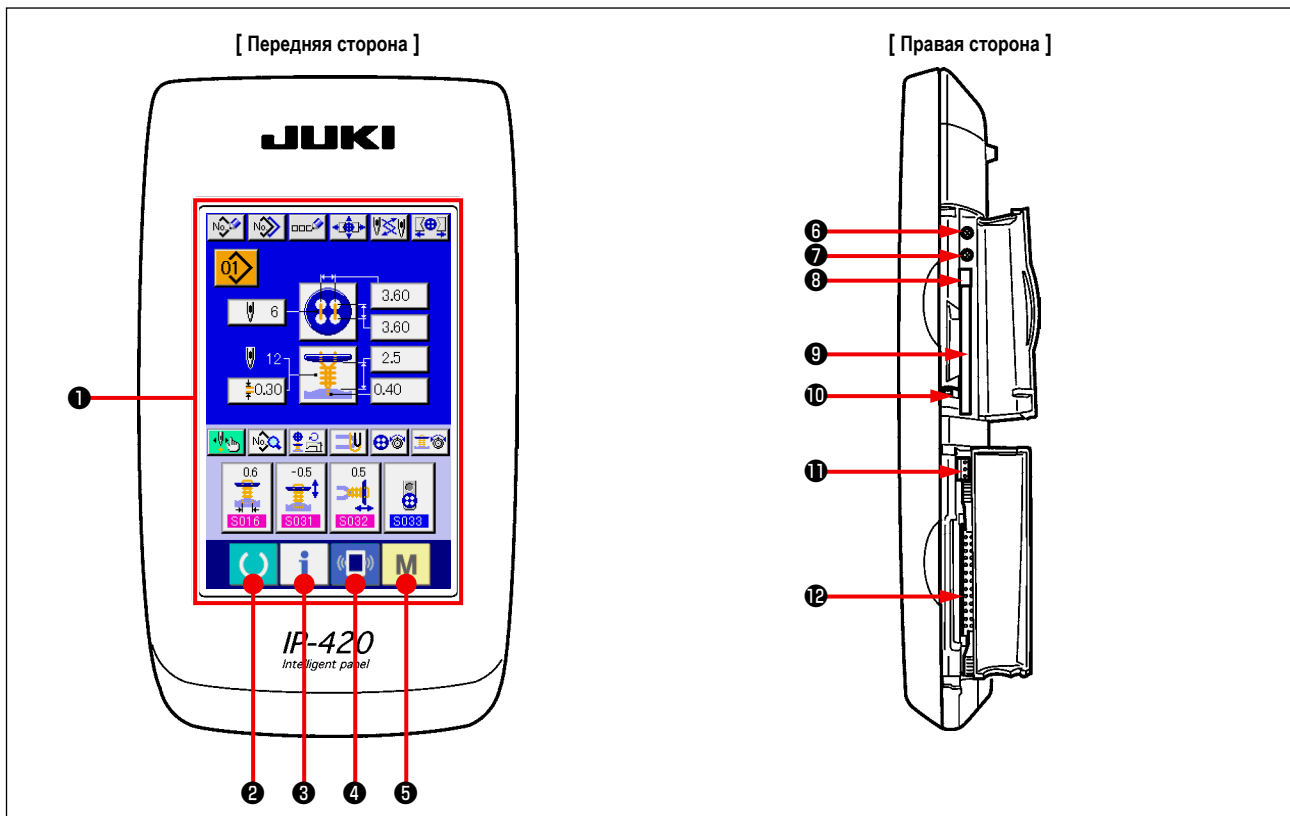
- Соответствует стандарту USB 1.1
- Применяемые устройства \*1 \_\_\_\_\_Устройства хранения, такие как память USB , хаб USB , FDD и устройство чтения карты
- Неиспользуемые устройства \_\_\_\_\_дисковод CD, дисковод DVD, дисковод MO, чтение пленок и т.д.
- Поддерживаемых формат \_\_\_\_\_FD (мягкий диск) FAT 12  
Прочие (память USB , и т.д.), FAT 12, FAT 16, FAT 32
- Применяемые размеры медиа \_\_\_\_\_FD (мягкий диск) 1.44 МБ, 720кБ  
Прочие (память USB , ит.д.), 4.1 МБ – (2ТБ)
- Распознавание устройства \_\_\_\_\_Для внешних устройств таких, как устройство USB, распознается устройство, вставленное первым. Тем не менее, когда медиа подключено к внутреннему пазу, приоритетным является данное устройство. (Пример : если медиа вставлено в паз для медиа, даже если память USB уже было подключено к порту USB, начнет работать медиа.)
- Ограничение подключения \_\_\_\_\_Максимально 10 устройств (Если количество подключенных устройств к швейной машине превышает максимальное значение–11-ое устройство и далее за ним не будут распознаваться до тех пор, пока они не будут отключены и подключены заново.)
- Потребление тока \_\_\_\_\_Фактическое потребление тока устройств USB–максимально 500мА.





\*1 : JUKI не гарантирует работу применяемых устройств. Некоторые устройства могут не работать из-за проблем с совместимостью.



## 2. ОПИСАНИЕ РАБОЧИХ ОБЛАСТЕЙ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ

### (1) Общий вид










Символ	Наименование	Описание
1	Сенсорная панель, дисплей LCD	
2	 ГОТОВ	При нажатии данной кнопки выполняется переключение между экранами ввода данных и шитья
3	 ИНФОРМАЦИЯ	При нажатии данной кнопки выполняется переключение между экранами ввода данных и экраном информации
4	 КОММУНИКАЦИЯ	При нажатии данной кнопки выполняется переключение между экранами ввода данных и экраном коммуникации
5	 ИЗМЕНЕНИЕ РЕЖИМОВ	При нажатии данной кнопки выполняется переключение между экранами ввода данных и экраном изменения режима, в котором выполняются деталиные настройки
6	Управление контрастом	
7	Управление	
8	Кнопка выхода CompactFlash (TM)	
9	Паз CompactFlash (TM)	
10	Переключатель определения крышки	
11	Разъем для дополнительного переключателя	
12	Разъем для подключения контрольного блока	



1. Слегка нажмите пальцем на необходимую кнопку на сенсорной панели для управления IP-420. В случае управления чем-либо, кроме кончиком пальца, IP-420 может функционировать неправильно или стеклянная поверхность сенсорной панели будет поцарапана или сломана.
2. При нажатии кнопки – готов сразу после включения машины в сеть, происходит возврат в исходное положение прижимной лапки. Прижимная лапка может переместиться. Будьте внимательны.

## (2) Общее использование кнопок

Кнопки, выполняющие общие операции в каждом окне IP-420, следующие :



Символ	Наименование	Описание
	Кнопка ОТМЕНА	Данная кнопка закрывает всплывающее окно. В случае окна изменения данных, измененные данные могут быть отменены.
	Кнопка ВВОД	Данная кнопка определяет измененные данные.
	Кнопка списка вверх	Данная кнопка показывает кнопки и дисплеи по возрастанию.
	Кнопка списка вниз	Данная кнопка показывает кнопки и дисплеи по убыванию.
	Кнопка сброса	Данная кнопка выполняет сброс ошибки.
	Кнопка ВВОДА НУМЕРИЧЕСКОГО ЗНАЧЕНИЯ	Данная кнопка высвечивает десять ключей и ввод.
	Кнопка ВВОДА СИМВОЛОВ	Данная кнопка высвечивает экран ввода символов. См. <b><u>"6. ПРИСВОЕНИЕ ИМЕНИ ШАБЛОНУ ШИТЬЯ"</u></b> .

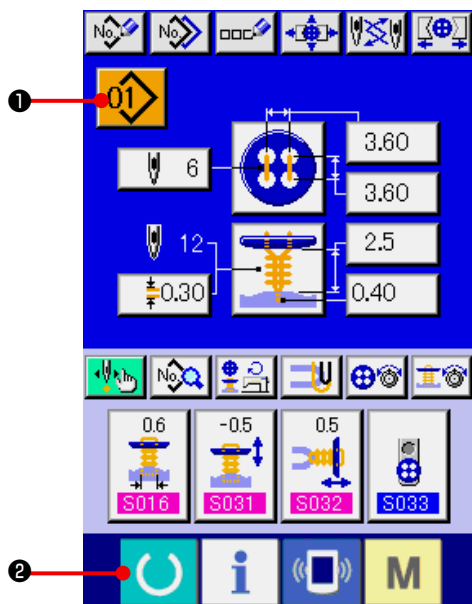
## 3. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ




### 1) Включите питание

Когда питание включено первый раз, высвечивается экран выбора языка. Установите язык, который вы используете. (Можно изменить при помощи Переключателя памяти **U500** .)

При завершении экрана выбора кнопкой **ОТМЕНА**  либо кнопкой **ВВОД**  без выполнения выбора языка, экран выбора языка высвечивается всякий раз, при включении питания.

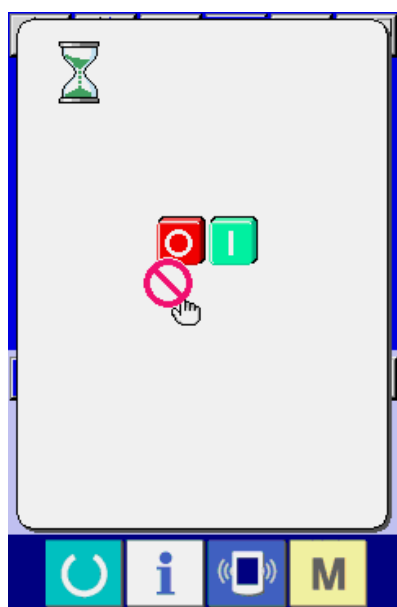


**2) Выберите № шаблона, который вы хотите выполнять.**


После включения машины в сеть отображается экран режима ввода данных. В верхней части экрана  **1** отображается кнопка с номером выбранного варианта строчки. Нажмите на данную сенсорную кнопку, чтобы изменить номер варианта строчки. Для того, чтобы выбрать необходимый вариант строчки см. главу ["5. ВЫБОР СПОСОБА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ"](#).

При покупке швейной машины в память уже внесены готовые варианты выполняемой строчки с 1 по 10, которые описаны в главе ["21.\(1\) Предустановленные данные по пошиву при поставке"](#). Выберите вариант выполняемой строчки, соответствующий Вашим требованиям, из предложенных 10 вариантов. (Номера, которым не присвоены никакие варианты выполняемых строчек, не отображаются.)

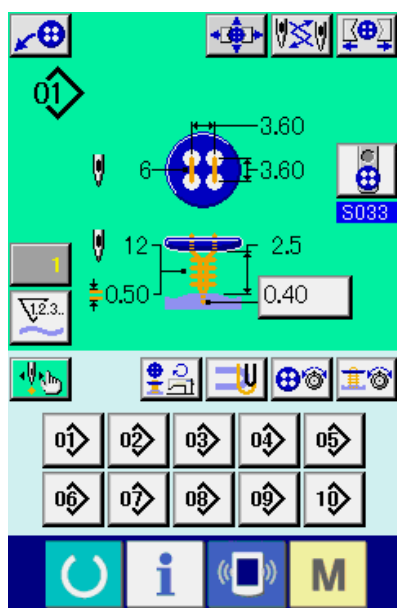
\* Подробное описание данного экрана см. в главе ["4. ИНФОРМАЦИЯ, ОТОБРАЖАЕМАЯ НА ДИСПЛЕЕ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ НЕЗАВИСИМОГО ШИТЬЯ."](#)



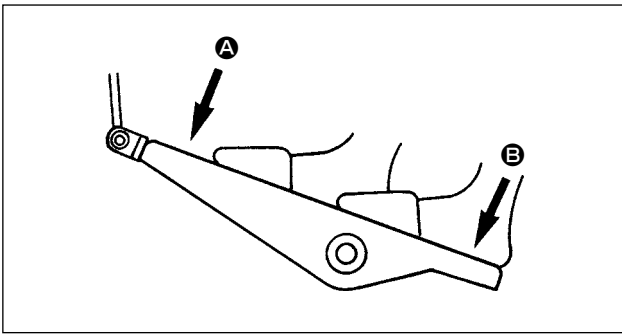
**3) Установка швейной машины в режим возможности выполнения шитья.**

Нажмите кнопку  **2** READY, после чего на дисплее отобразится экран ЗАЩИТА ОТ ОТКЛЮЧЕНИЯ ОТ СЕТИ. Произведите все приготовления к началу процесса шитья, в то время как данные символы отображаются на экране.

Когда машина переходит в режим возможности выполнения шитья, задняя подсветка LCD дисплея становится зеленой.



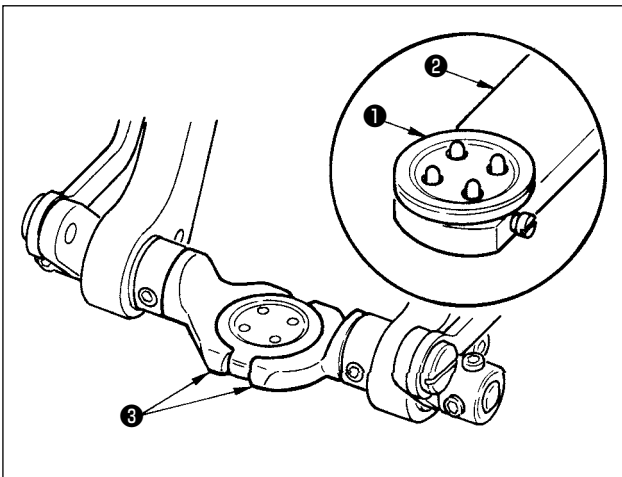
\* Подробное описание экрана, отображаемого при шитье см. в главе ["4.\(2\) Окно настройки шитья"](#).



#### 4) Установка видов обрабатываемых материалов и изделий

Способы установки видов различных материалов и пуговиц различны для разных способов шитья. Устанавливайте вид обрабатываемых материалов и пуговиц при нажатой передней **A** либо задней **B** части педали.

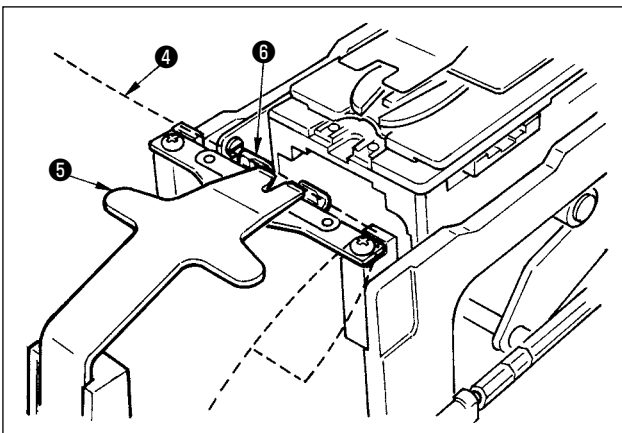
\* Процесс выбора и установки различных способов шитья **S001** описан в главе "[14. ВЫБОР МЕТОДА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ](#)".



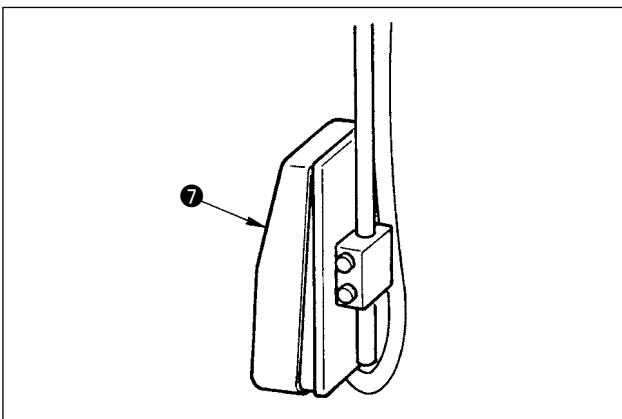
<Пришивание плоской пуговицы/пуговицы с шейкой потайным стежком, либо пришивание плоской пуговицы потайным стежком>

Поместите пуговицу **1** на держатель **2** и нажмите на заднюю часть педали, после чего пуговица будет помещена в зажимы **3**.

(Если держатель пуговиц не используется, поместите пуговицу в зажимы вручную, поскольку зажим открывается нажатием задней части педали.)



Поместите ткань **4** к язычку **5** и убедитесь, что он касается стопора язычка **6**. (Язычок отпускается нажатием на заднюю часть педали.)



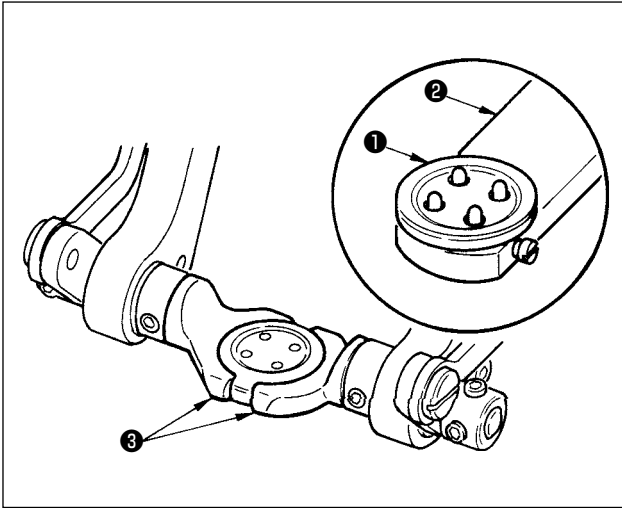
При нажатии на переднюю часть педали зажим пуговицы опускается в положение, в котором осуществляется пришивание пуговицы.

\* После установки режима движения педали **U001** зажим пуговицы автоматически опускается в положение, в котором осуществляется пришивание пуговицы.

→ Дополнительная информация о переключателе данных памяти описана в главе "[33.\(2\) Данные, хранящиеся в памяти машины](#)".



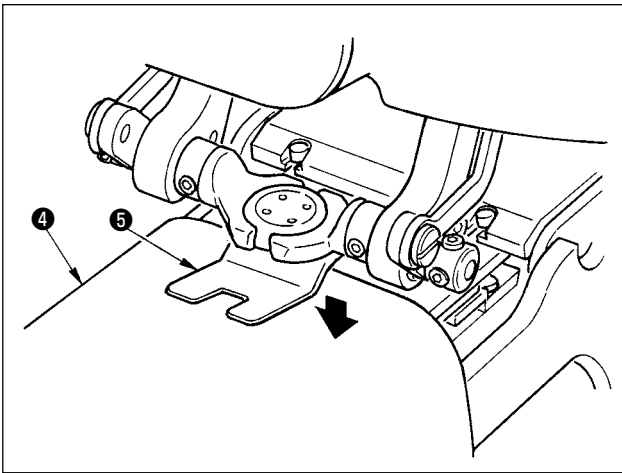
Процесс пришивания начинается после нажатия на кнопку **7** ON.



**<Пришивание плоской пуговицы непосредственно к ткани>**

Поместите пуговицу **1** на держатель **2** и нажмите на заднюю часть педали, после чего пуговица будет помещена в зажимы **3**.

(Если держатель пуговиц не используется, поместите пуговицу в зажимы вручную, поскольку зажим открывается нажатием задней части педали.)



Расположите ткань **4** под иглой и убедитесь, что язычок касается стопора язычка, после чего опустите зажим ткани **5**, нажав на переднюю часть педали, чтобы зафиксировать ткань.

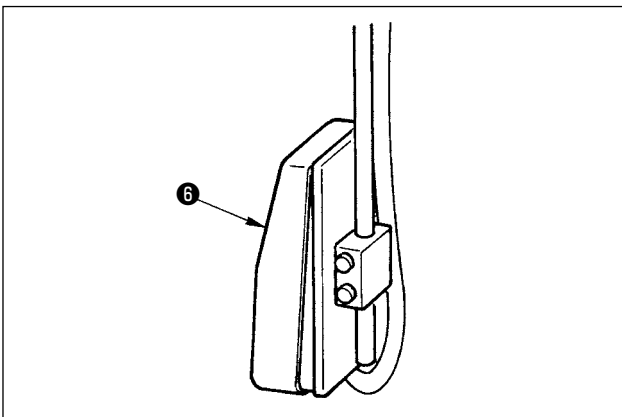
(Нажатие на противоположную часть педали приводит к подъему зажима ткани.)



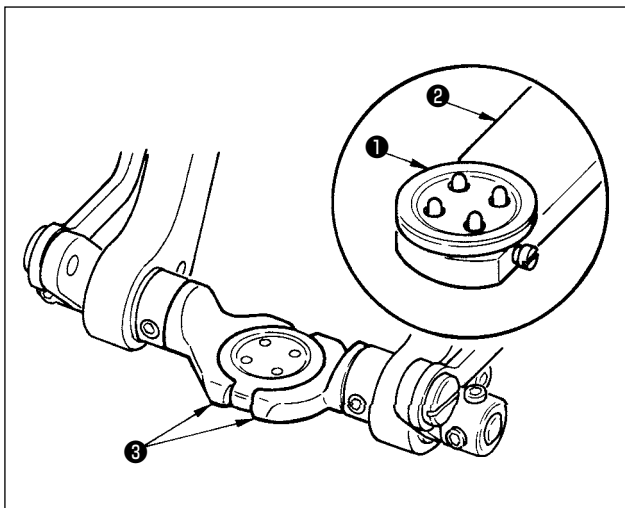
При нажатии на переднюю часть педали снова, зажим пуговицы опускается в положение, в котором осуществляется пришивание пуговицы к материалу.

\* После установки режима движения педали **U001** зажим пуговицы автоматически опускается в положение, в котором осуществляется пришивание пуговицы.

→ Дополнительная информация о переключателе данных памяти описана в главе ["33.\(2\) Данные, хранящиеся в памяти машины"](#).



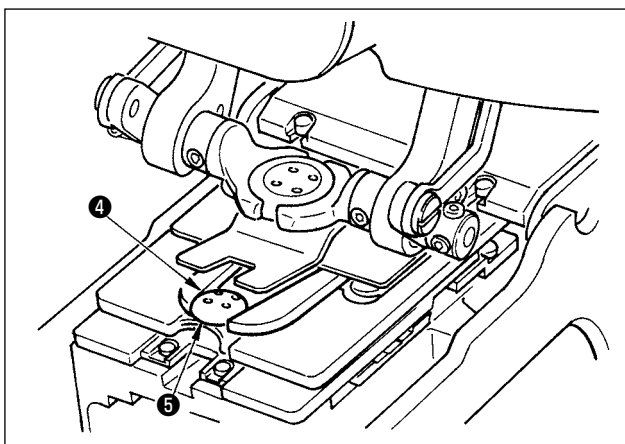
Процесс пришивания начинается после нажатия на кнопку **6** ON.



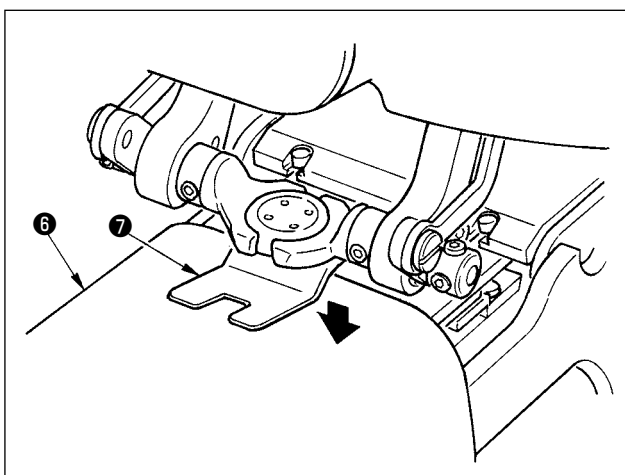
### <Пришивание пуговицы с подкладной контрпуговицей/усилительной пуговицей>

Поместите пуговицу **1** на держатель **2** и нажмите на заднюю часть педали, после чего пуговица будет помещена в зажимы **3**.

(Если держатель пуговиц не используется, поместите пуговицу в зажимы вручную, поскольку зажим открывается нажатием задней части педали.)



Поместите нижнюю контрпуговицу **4** в соответствующее углубление **5** в механизме продвижения ткани.



Расположите ткань **6** под иглой и убедитесь, что язычок касается стопора язычка, после чего опустите зажим ткани **7**, нажав на переднюю часть педали, чтобы зафиксировать ткань.

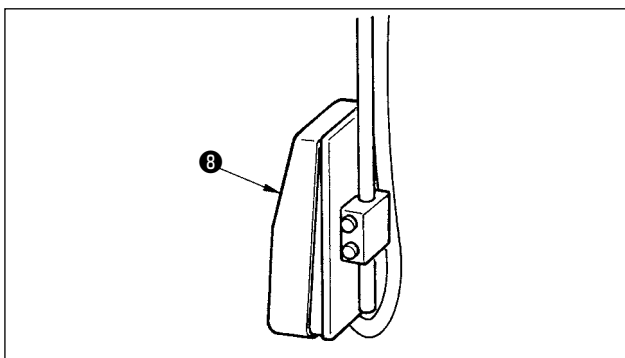
(Нажатие на противоположную часть педали приводит к подъему зажима ткани.)



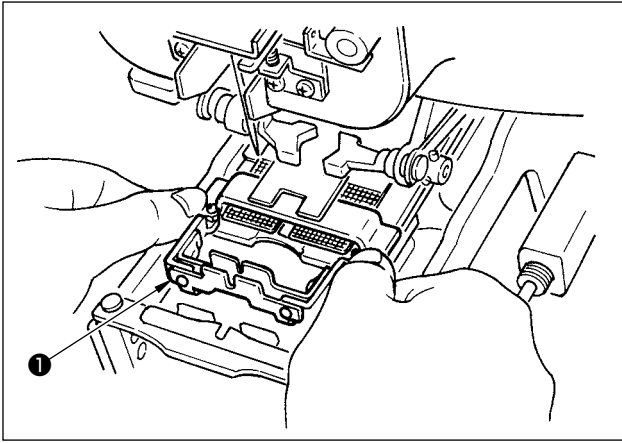
При нажатии на переднюю часть педали снова, зажим пуговицы опускается в положение, в котором осуществляется пришивание пуговицы к материалу.

\* После установки режима движения педали **U001** зажим пуговицы автоматически опускается в положение, в котором осуществляется пришивание пуговицы.

→ Дополнительная информация о переключателе данных памяти описана в главе ["33.\(2\) Данные, хранящиеся в памяти машины"](#).

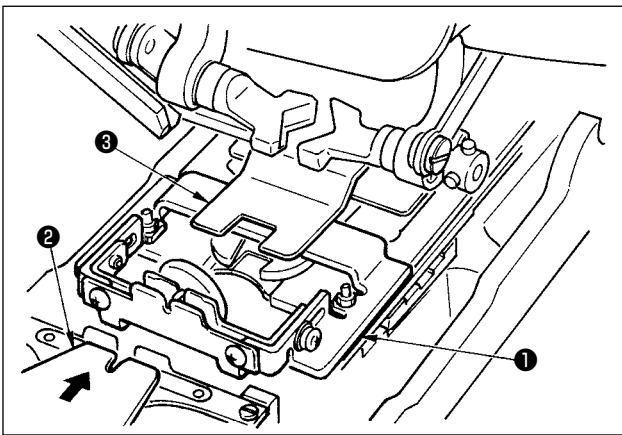


Процесс пришивания начинается после нажатия на кнопку **8** ON.



**<Пришивание пуговицы с формированием шейки>**

Поместите специальное устройство **1**, выполняющее намотку для создания шейки пришиваемой пуговицы, в соответствующее отверстие в механизме продвижения ткани.



Вручную установите язычок **2** и опустите зажим ткани **3** так, чтобы он фиксировал устройство для формирования намотки шейки пуговицы **1**.

(Язычок и устройство для создания намотки поднимаются в исходное положение при нажатии на обратную сторону педали.)

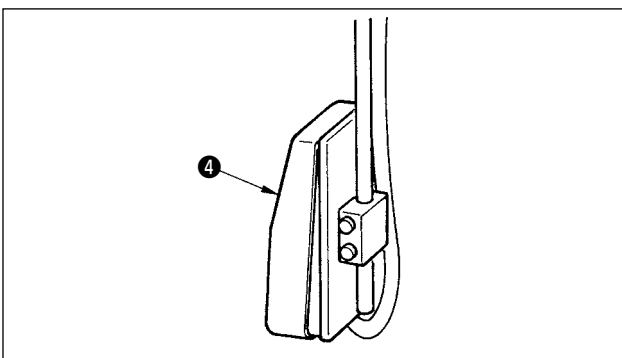


Поместите обрабатываемый материал к устройству для формирования намотки шейки пуговицы **1**.



Переместите обрабатываемый материал в начальное положение для выполнения шитья, нажав на переднюю часть педали.

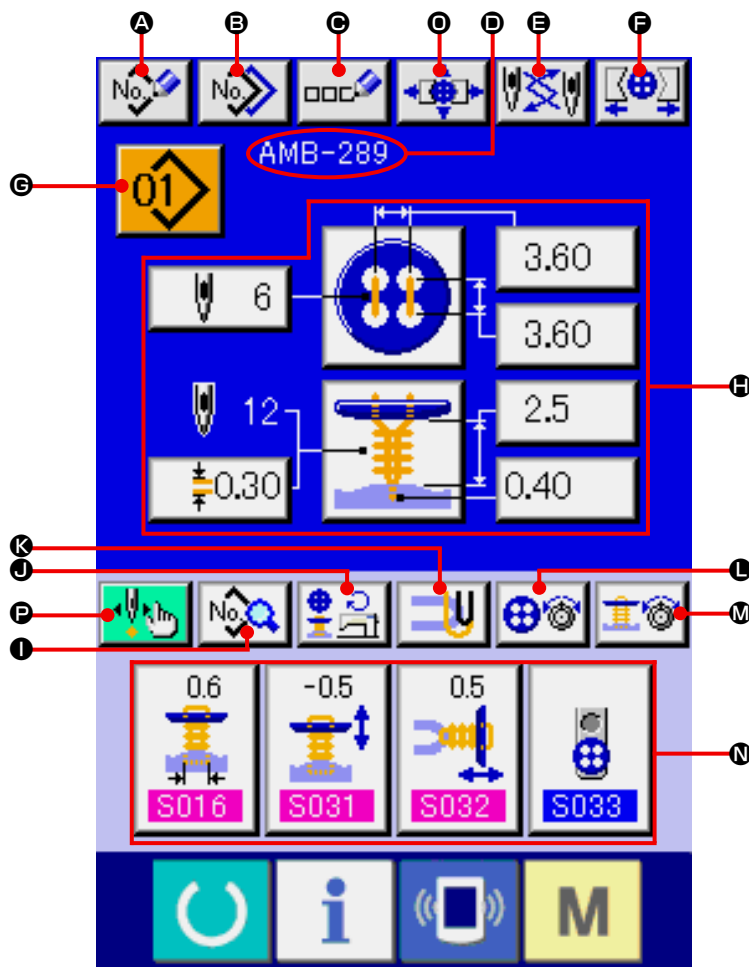
(При нажатии на противоположную часть педали обрабатываемый материал возвращается в заданное положение.)



Процесс пришивания начинается после нажатия на кнопку **4** ON.

## 4. ИНФОРМАЦИЯ, ОТОБРАЖАЕМАЯ НА ДИСПЛЕЕ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ НЕЗАВИСИМОГО ШИТЬЯ.

### (1) Экран ввода данных

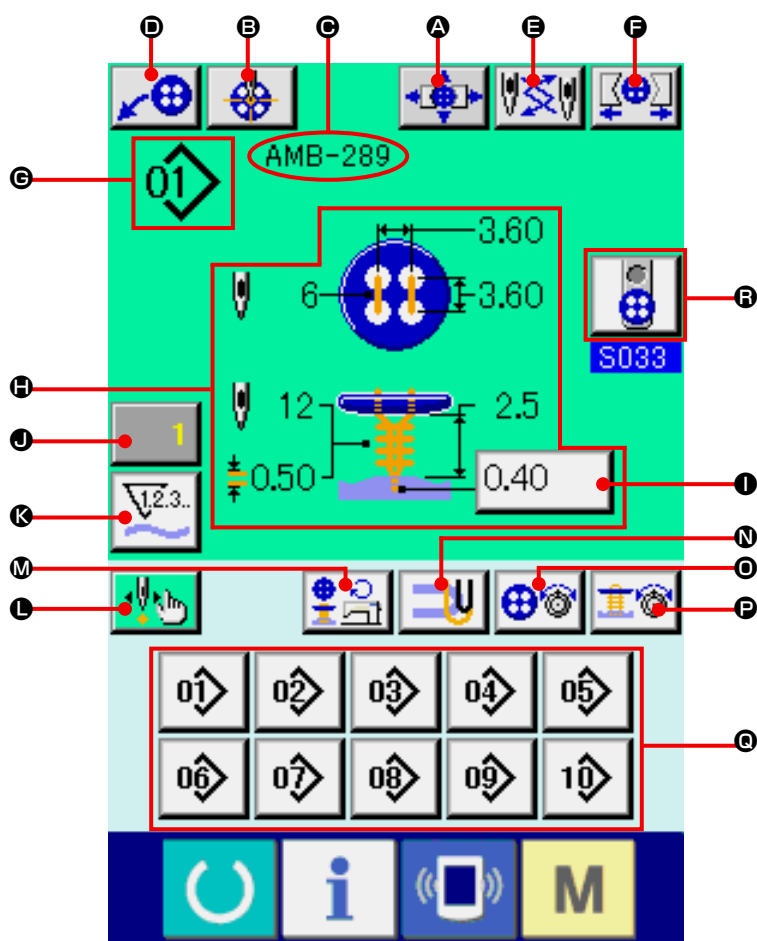


Символ	Дисплей	Описание
А	Кнопка "PATTERN NEW REGISTER"	Отображается экран для ввода нового шаблона пришивания пуговиц. → См. главу <a href="#">"22. ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ ЗАПИСИ НОВОГО ШАБЛОНА"</a> .
Б	Кнопка "PATTERN COPY"	Отображается экран для копирования имеющегося шаблона. → См. главу <a href="#">"23. КОПИРОВАНИЕ ШАБЛОНА"</a> .
В	Кнопка "PATTERN NAME SETTING"	Отображается экран для ввода названия созданного шаблона. → См. главу <a href="#">"6. ПРИСВОЕНИЕ ИМЕНИ ШАБЛОНУ ШИТЬЯ"</a> .
Г	Отображение "PATTERN NAME"	Отображается название выбранного шаблона пришивания пуговиц.
Д	Кнопка "NEEDLE CHANGE"	С помощью данной кнопки происходит возврат к исходному состоянию, игла опускается, и на дисплее отображается меню замены иглы. → См. главу <a href="#">"34. ЗАМЕНА ИГЛЫ"</a> .
Е	Кнопка "CHUCK CLOSE/OPEN"	С помощью данной кнопки можно открыть или закрыть зажим. Зажим остается открытым все время, пока нажата кнопка.
Ж	Кнопка "PATTERN SELECTION"	В данный момент в этом окошке отображается номер способа пришивания пуговицы, выбранный для выполнения шитья, после нажатия на кнопку, экран переходит в режим изменения номера способа пришивания пуговицы. → См. главу <a href="#">"5. ВЫБОР СПОСОБА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ"</a> .



Символ	Дисплей	Описание
Н	Отображение "CONTENTS OF PATTERN"	<p>Информация о выбранном в данный момент способе пришивания пуговицы отображается на экране. Соответствующие области экрана являются также сенсорными кнопками, и информация, отображенная в них может быть изменена. Данные, отображаемые на дисплее изменяются в соответствии с выбранным методом шитья.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* Пришивание плоской пуговицы/пуговицы с шейкой потайным стежком → См. главу "<a href="#">8. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ ПОТАЙНЫМ СТЕЖКОМ (ПУГОВИЦЫ СО СТОЙКОЙ И КРУГЛЫЕ ПУГОВИЦЫ)</a>" и "<a href="#">9. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ ПОТАЙНЫМ СТЕЖКОМ (ПЛОСКИЕ ПУГОВИЦЫ)</a>".</li> <li>* Пришивание плоской пуговицы непосредственно к ткани → См. главу "<a href="#">10. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ НЕПОСРЕДСТВЕННО К ТКАНИ</a>".</li> <li>* Пришивание плоской пуговицы потайным стежком → См. главу "<a href="#">11. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ПРИШИВАНИЯ ПЛОСКИХ ПУГОВИЦ ПОТАЙНЫМ СТЕЖКОМ</a>".</li> <li>* Пришивание пуговиц с подкладными контрпуговицами/усилительными пуговицами → См. главу "<a href="#">12. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ПРИШИВАНИЯ КОНТРПУГОВИЦ/УСИЛИТЕЛЬНЫХ ПУГОВИЦ</a>".</li> <li>* Образование ножки пуговицы → См. главу "<a href="#">13. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ФОРМИРОВАНИЯ НОЖКИ ПУГОВИЦЫ</a>".</li> </ul>
И	Кнопка "SEWING DATA CHANGE"	<p>Отображается экран с информацией о данных шитья → См. главу "<a href="#">21. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО ПОШИВУ</a>".</p>
Ј	Кнопка "NUMBER OF REVOLUTIONS SETTING"	<p>Отображается экран с информацией о количестве оборотов. Количество оборотов, выполняемых швейной машиной при пришивании пуговиц и выполнении ножек пуговиц может быть изменено. → См. главу "<a href="#">16. РЕГУЛИРОВКА КОЛИЧЕСТВА ОБОРОТОВ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ</a>".</p>
К	Кнопка "STAY THREAD SETTING"	<p>Отображается экран регулировки применения усилительной нити. Данный экран отображается только в случае, если выбрано пришивание плоской пуговицы/пуговицы на ножке потайным стежком или плоской пуговицы потайным стежком, и в этом случае в установки можно вносить изменения. → См. главу "<a href="#">17. ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ УСИЛИТЕЛЬНОЙ НИТИ</a>".</p>
Л	Кнопка "BUTTON SEWING THREAD TENSION SETTING"	<p>Отображается экран информации о натяжении нити при пришивании пуговиц → См. главу "<a href="#">18. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ПРИ ПРИШИВАНИИ ПУГОВИЦ</a>".</p>
М	Кнопка "NECK WRAPPING THREAD TENSION SETTING"	<p>Отображается экран информации о натяжении нити при выполнении намотки ножки пуговицы. Данный экран отображается только в случае, если выбрано пришивание плоской пуговицы/пуговицы на ножке потайным стежком или выполнение намотки ножки пуговицы. → См. главу "<a href="#">19. ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ФОРМИРОВАНИЯ НОЖКИ ПУГОВИЦЫ</a>".</p>
Н	Кнопка "CUSTOMIZE"	<p>Данные, используемые при шитье наиболее часто, могут быть присвоены четырем кнопкам. При нажатии на кнопку будут отображаться данные, записанные для данной кнопки. → См. главу "<a href="#">36. НАСТРОЙКА РЕЖИМА ВВОДА ДАННЫХ</a>".</p>
О	Кнопка "CHUCK ADJUSTMENT"	<p>Отображается экран регулировки зажима → См. главу "<a href="#">24. ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ ЗАЖИМА</a>".</p>
Р	Кнопка "STEP SEWING"	<p>При нажатии на эту кнопку отображается экран пошагового шитья, в данном режиме производится пошаговый ввод и проверка данных. → См. главу "<a href="#">26. ВЫПОЛНЕНИЕ ВВОДА И ПРОВЕРКИ ДАННЫХ ПРИ ПОМОЩИ ПОШАГОВЫХ ДЕЙСТВИЙ</a>".</p>

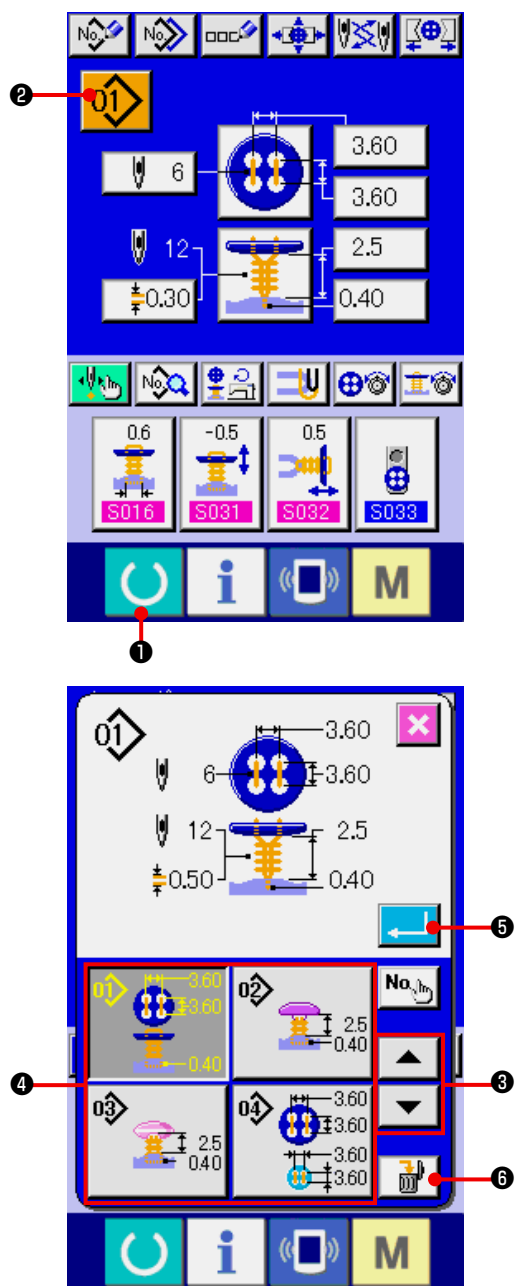
## (2) Окно настройки шитья




Символ	Дисплей	Описание
А	Кнопка "CHUCK ADJUSTMENT"	Отображается экран регулировки зажима. → См. главу <a href="#">"24. ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ ЗАЖИМА"</a> .
Б	Кнопка "BUTTON CENTERING"	В исходном состоянии данная кнопка не отображается. → См. главу <a href="#">"25. ПРОЦЕСС ЦЕНТРИРОВАНИЯ ПУГОВИЦЫ"</a> .
С	Отображение "PATTERN NAME"	Отображается название способа пришивания пуговиц, присвоенное данному способу.
Д	Кнопка "LOADER MOTION"	При нажатии на эту кнопку срабатывает механизм установки пуговицы в специальный зажим.
Е	Кнопка "NEEDLE CHANGE"	При нажатии данной кнопки игла опускается и отображается экран замены иглы → См. главу <a href="#">"34. ЗАМЕНА ИГЛЫ"</a> .
Ф	Кнопка "CHUCK CLOSE/OPEN"	С помощью данной кнопки происходит открытие/закрывание зажима. Зажим остается открытым пока нажата кнопка.
Г	Отображение "PATTERN NO."	Отображается номер, присвоенный определенному способу пришивания пуговицы.
Н	Отображение "PATTERN CONTENTS"	Отображаются данные, относящиеся к определенному номеру способа пришивания пуговицы. Данные, отображаемые на экране зависят от метода шитья. Количество потайных стежков устанавливается только в режиме экрана шитья.

Символ	Дисплей	Описание
ⓘ	Кнопка "BLINDSTITCH AMOUNT SETTING"	Возможна установка количества выполняемых потайных стежков. * Отображается только в случае пришивания плоской пуговицы/пуговицы на ножке потайным стежком, либо плоской пуговицы потайным стежком.
ⓙ	Кнопка "COUNTER VALUE CHANGE"	На данной кнопке изображен тот вид счетчика, который действует в данный момент. При нажатии на кнопку можно перейти в режим изменения данного значения. → См. главу <a href="#">"32. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЧЕТЧИКА"</a> .
Ⓚ	Кнопка "COUNTER CHANGE OVER"	С помощью данной кнопки можно переключиться между счетчиком стежков/ количеством элементов. → См. главу <a href="#">"32. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЧЕТЧИКА"</a> .
Ⓛ	Кнопка "STEP SEWING"	При нажатии на эту кнопку отображается экран пошагового шитья, в данном режиме производится пошаговый ввод и проверка точки входа иглы в материал. → См. главу <a href="#">"26. ВЫПОЛНЕНИЕ ВВОДА И ПРОВЕРКИ ДАННЫХ ПРИ ПОМОЩИ ПОШАГОВЫХ ДЕЙСТВИЙ"</a> .
Ⓜ	Кнопка "NUMBER OF REVOLUTIONS SETTING"	Отображается экран установки количества оборотов. Количество оборотов, выполняемых швейной машиной при пришивании пуговиц и создании ножки пуговиц, может быть изменено. → См. главу <a href="#">"16. РЕГУЛИРОВКА КОЛИЧЕСТВА ОБОРОТОВ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ"</a> .
Ⓝ	Кнопка "STAY THREAD SETTING"	Отображается экран регулировки использования усилительной нити. Данный экран отображается только в случае, если выбрано пришивание плоской пуговицы/пуговицы на ножке потайным стежком или плоской пуговицы потайным стежком, и в этом случае в установке можно вносить изменения. → См. главу <a href="#">"17. ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ УСИЛИТЕЛЬНОЙ НИТИ"</a> .
Ⓞ	Кнопка "BUTTON SEWING THREAD TENSION SETTING"	Отображается экран регулировки натяжения нити для пришивания пуговиц. → См. главу <a href="#">"18. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ПРИ ПРИШИВАНИИ ПУГОВИЦ"</a> .
Ⓟ	Кнопка "NECK WRAPPING THREAD TENSION SETTING"	Отображается экран регулировки натяжения нити для формирования ножки пуговицы. Данный экран отображается только в случае, если выбрано пришивание плоской пуговицы/пуговицы на ножке потайным стежком или плоской пуговицы потайным стежком. → См. главу <a href="#">"19. ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ФОРМИРОВАНИЯ НОЖКИ ПУГОВИЦЫ"</a> .
Ⓠ	Кнопка "DIRECT"	При нажатии на кнопку машина переключается на номер способа пришивания, присвоенный данной кнопке. → См. главу <a href="#">"37. НАСТРОЙКА РАБОЧЕГО РЕЖИМА ДЛЯ ШИТЬЯ"</a> .
Ⓡ	Кнопка "BUTTON LOADER SELECTION"	На этой кнопке отображается механизм установки пуговицы, выбранный на данный момент. При нажатии на кнопку можно внести изменения в работу механизма установки пуговиц.


## 5. ВЫБОР СПОСОБА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ




### 1) Переход в режим ввода данных.

Вносить изменения в данную функцию возможно только в режиме экрана ввода данных (синий экран). Если выбран режим шитья (зеленый экран) нажмите кнопку  **1** READY (готов) и перейдите в режим экрана ввода данных.


### 2) Перейдите в режим выбора номера шаблона пришивания пуговиц.


Нажмите на кнопку  **2** PATTERN NO. SELECTION (выбор номера шаблона) и перейдите в режим выбора номера шаблона пришивания пуговиц. В верхней части экрана отображается номер выбранного в данный момент шаблона и данные для этого шаблона, а в нижней части кнопки с номерами остальных шаблонов, внесенных в память устройства.

### 3) Выбор шаблона пришивания пуговицы.

При нажатии кнопок  **3** UP(вверх) или DOWN SCROLL (вниз) кнопки с номерами способов **4**, внесенных в память устройства, будут соответственно изменяться. В самой кнопке будут отображаться данные, соответствующие этим шаблонам. Нажмите на кнопку с выбранным номером шаблона пришивания **4** на данном этапе.

### 4) Подтверждение выбранного шаблона.

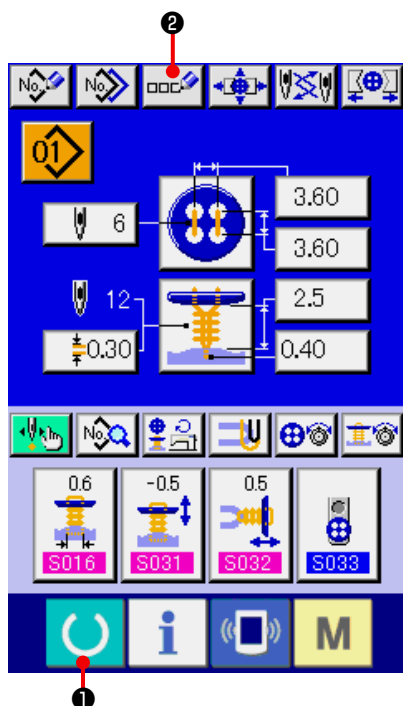
Нажмите на кнопку  **5** ENTER (ввод) и экран выбора номера способа пришивания пуговиц закроется. Выбор номера будет определен.

\* Если необходимо удалить имеющийся в памяти способ нажмите на кнопку  **6** DELETE (удалить).


Однако шаблонов, которая была зарегистрирована в циклической строке не может быть удален.

## 6. ПРИСВОЕНИЕ ИМЕНИ ШАБЛОНУ ШИТЬЯ


Длина имени не более 14 символов.

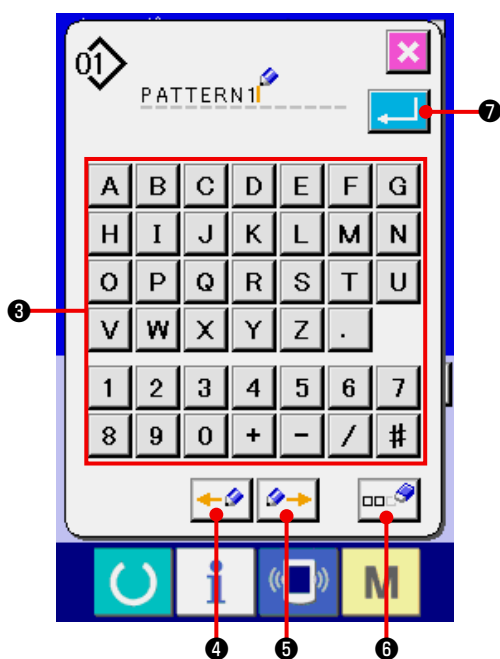


### 1) Переход в режим ввода данных.

Вносить изменения в данную функцию возможно только в режиме экрана ввода данных (синий экран). Если выбран режим шитья (зеленый экран) нажмите кнопку  1 READY (готово) и перейдите в режим экрана ввода данных.

### 2) Вызов экрана ввода символов.




При нажатии кнопки ВВОД СИМВОЛОВ  2, отображается экран ввода символов.




### 3) Ввод символов.

Нажмите кнопку нужного вам СИМВОЛА 3 для ввода и символ будет введен.

































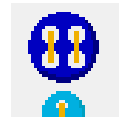

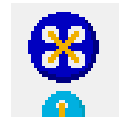
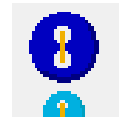


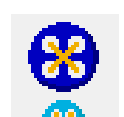
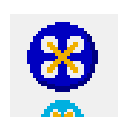
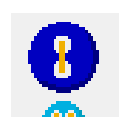
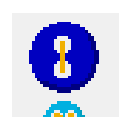


До 14 символов (от **A** до **Z** и от **0** до **9**) а также (**+**, **-**, **/**, **#**, **,**, **.**) может быть введено.

Курсор может перемещаться при помощи кнопки ЛЕВОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ КУРСОРА  4 и кнопки ПРАВОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ КУРСОРА  5 и кнопки ПРАВОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ КУРСОРА  6.


### 4) Завершение ввода символа.

При нажатии кнопки ВВОД  7, ввод символа завершен. После завершения, введенный символ отображается на верхней части экрана ввода данных (голубой).

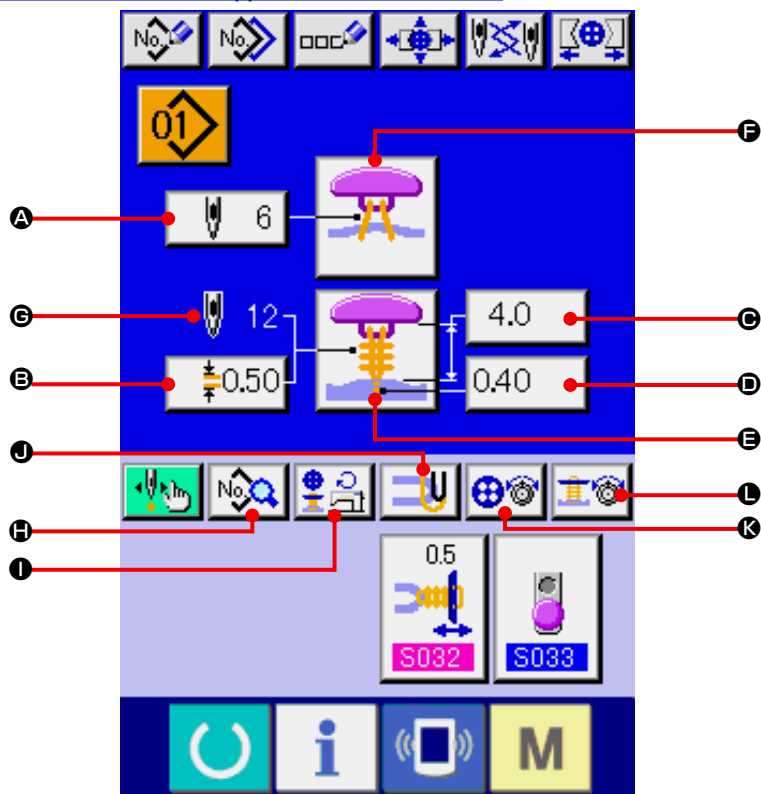
## 7. МЕТОД ПРИШИВАНИЯ И СПИСОК ШАБЛОНОВ ПРИШИВАНИЯ

Метод пришивания	Список шаблонов					
<p>Пришивание плоской пуговицы/пуговицы с ножкой потайным стежком</p> 						
						
<p>Пришивание плоской пуговицы непосредственно к ткани</p> 						
						
<p>Пришивание плоской пуговицы потайным стежком</p> 						
<p>Пришивание пуговиц с подкладными контрпуговицами/усилительными пуговицами</p> 						
						
<p>Пришивание пуговиц с формированием ножки</p> 	---					

## 8. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ ПОТАЙНЫМ СТЕЖКОМ (ПУГОВИЦЫ СО, СТОЙКОЙ И КРУГЛЫЕ ПУГОВИЦЫ)


Элементы настроек, в которые можно вносить изменения в режиме экрана ввода данных для пришивания плоских пуговиц/пуговиц с ножкой потайным стежком (пуговицы со стойкой и круглые пуговицы), приведены ниже. При необходимости внести более сложные настройки, нажмите на кнопку  SEWING DATA DISPLAY (экран данных шитья) и произведите установку в режиме экрана данных шитья.

→ См. главу ["21. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО ПОШИВУ"](#).

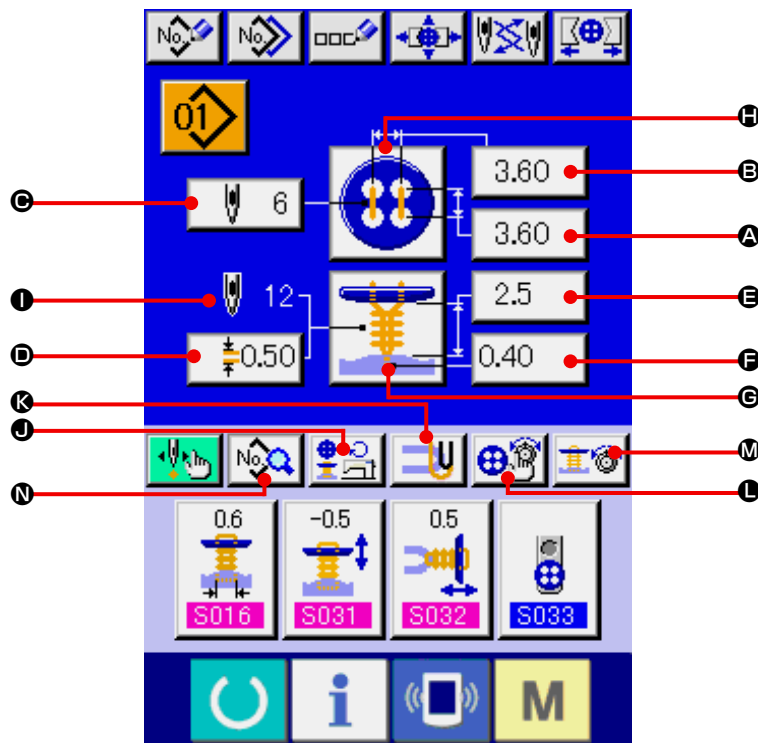


Символ	Параметр	Входной диапазон	Единицы	Первоначальное значение
<b>A</b>	<b>S012</b> Количество стежков при пришивании пуговицы.	2 - 32	2 стежка	6
<b>B</b>	<b>S113</b> Обмотка ножки пуговицы нитью	0,05 - 3,00	0,05 мм	0,30
<b>C</b>	<b>S027</b> Высота пришивания пуговицы	0 - 15,0	0,1 мм	Пуговица со стойкой : 3,5 Выпуклая пуговица : 2,5
<b>D</b>	<b>S017</b> Количество потайных стежков	- 1,00 - 5,00	0,05 мм	0,40
<b>E</b>	<b>S001</b> Выбор метода пришивания	См. главу <a href="#">"14. ВЫБОР МЕТОДА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ"</a> .		
<b>F</b>	<b>S002</b> Выбор шаблона пришивания	См. главу <a href="#">"15. ВЫБОР ШАБЛОНА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ"</a> .		
<b>G</b>	Отображение количества стежков, выполняемых при намотке стойки пуговицы	Отображается количество стежков, непосредственно выполняемых для формирования ножки пуговицы.		
<b>I</b>	Настройка количества циклов шитья машины	См. главу <a href="#">"16. РЕГУЛИРОВКА КОЛИЧЕСТВА ОБОРОТОВ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ"</a> .		
<b>J</b>	Регулировка использования усилительной нити	См. главу <a href="#">"17. ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ УСИЛИТЕЛЬНОЙ НИТИ"</a> .		
<b>K</b>	Настройка натяжения нити при прошивании пуговицы	См. главу <a href="#">"18. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ПРИ ПРИШИВАНИИ ПУГОВИЦ"</a> .		
<b>L</b>	Регулировка натяжения нити для формирования ножки пуговицы	См. главу <a href="#">"19. ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ФОРМИРОВАНИЯ НОЖКИ ПУГОВИЦЫ"</a> .		

## 9. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ ПОТАЙНЫМ СТЕЖКОМ (ПЛОСКИЕ ПУГОВИЦЫ)

Элементы настроек, в которые можно вносить изменения в режиме экрана ввода данных для пришивания плоских пуговиц/пуговиц с ножкой потайным стежком (плоские пуговицы), приведены ниже. При необходимости внести изменения в более сложные настройки, нажмите на кнопку  **N** SEWING DATA DISPLAY (экран данных шитья) и произведите установку в режиме экрана данных шитья.



→ См. главу ["21.ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО ПОШИВУ"](#).



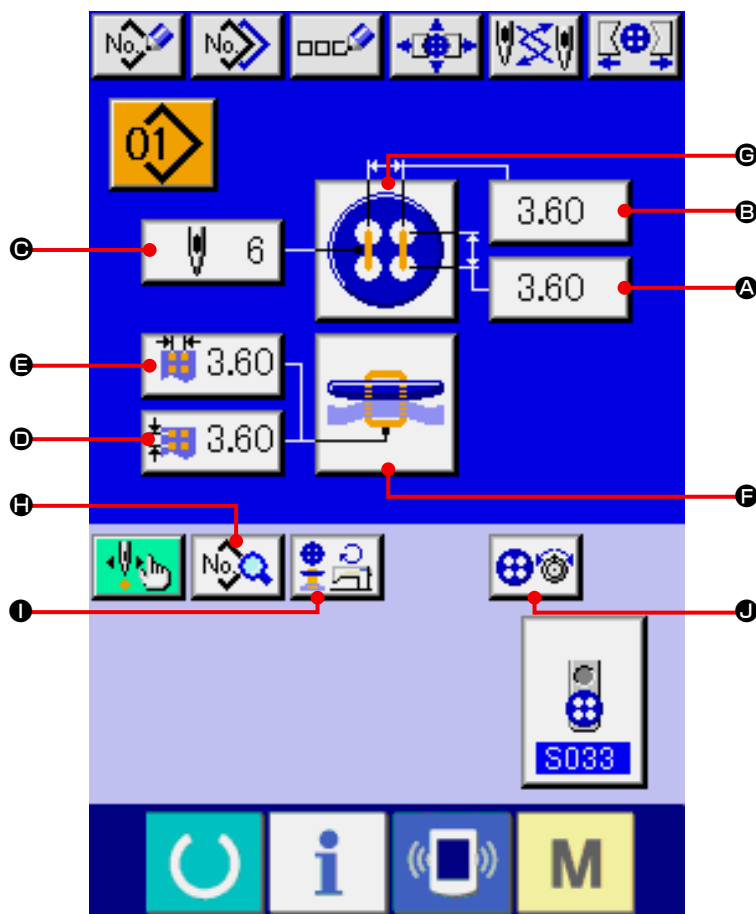
Символ	Параметр	Входной диапазон	Единицы	Первоначальное значение
<b>A</b>	<b>S008</b> Расстояние между отверстиями пуговицы (продольное)	0,10 - 6,00	0,05 мм	3,60
<b>B</b>	<b>S009</b> Расстояние между отверстиями пуговицы (поперечное)	0,10 - 6,00	0,05 мм	3,60
<b>C</b>	<b>S012</b> Количество стежков при пришивании пуговицы.	2 - 32	2 стежка	6
<b>D</b>	<b>S113</b> Обмотка ножки пуговицы нитью	0,05 - 3,00	0,05 мм	0,30
<b>E</b>	<b>S026</b> Высота пришивания пуговицы	0,5 - 15,0	0,1 мм	2,5
<b>F</b>	<b>S017</b> Количество потайных стежков	- 1,00 - 5,00	0,05 мм	0,40
<b>G</b>	<b>S001</b> Выбор метода пришивания	См. главу <a href="#">"14. ВЫБОР МЕТОДА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ"</a> .		
<b>H</b>	<b>S002</b> Выбор шаблона пришивания	См. главу <a href="#">"15. ВЫБОР ШАБЛОНА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ"</a> .		
<b>I</b>	Отображение количества стежков, выполняемых при намотке стойки пуговицы	Отображается количество стежков, непосредственно выполняемых для формирования ножки пуговицы.		
<b>J</b>	Настройка количества циклов шитья машины	См. главу <a href="#">"16. РЕГУЛИРОВКА КОЛИЧЕСТВА ОБОРОТОВ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ"</a> .		
<b>K</b>	Регулировка использования усилительной нити	См. главу <a href="#">"17. ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ УСИЛИТЕЛЬНОЙ НИТИ"</a> .		
<b>L</b>	Настройка натяжения нити при прошивании пуговицы	См. главу <a href="#">"18. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ПРИ ПРИШИВАНИИ ПУГОВИЦ"</a> .		
<b>M</b>	Регулировка натяжения нити для формирования ножки пуговицы	См. главу <a href="#">"19. ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ФОРМИРОВАНИЯ НОЖКИ ПУГОВИЦЫ"</a> .		



## 10. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ НЕПОСРЕДСТВЕННО К ТКАНИ


Элементы настроек, в которые можно вносить изменения в режиме экрана ввода данных для пришивания пуговиц непосредственно к ткани, приведены ниже. При необходимости внести изменения в более сложные настройки, нажмите на кнопку   SEWING DATA DISPLAY (экран данных шитья) и произведите установку в режиме экрана данных шитья.

→ См. главу ["21.ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО ПОШИВУ"](#).

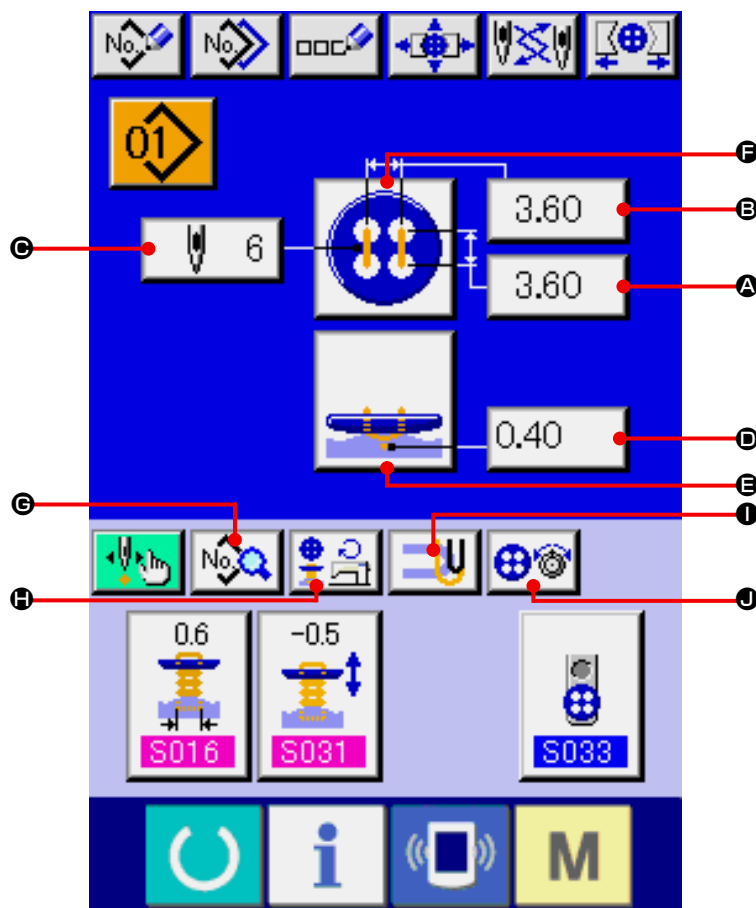


Символ	Параметр	Входной диапазон	Единицы	Первоначальное значение
А	<b>S008</b> Расстояние между отверстиями пуговицы (продольное)	0,10 - 6,00	0,05 мм	3,60
В	<b>S009</b> Расстояние между отверстиями пуговицы (поперечное)	0,10 - 6,00	0,05 мм	3,60
С	<b>S012</b> Количество стежков при пришивании пуговицы.	2 - 32	2 стежка	6
Д	<b>S010</b> Расстояние между входами иглы с обратной стороны(продольное)	0,10 - 6,00	0,05 мм	3,20
Е	<b>S011</b> Расстояние между входами иглы с обратной стороны(поперечное)	0,10 - 6,00	0,05 мм	3,20
Ф	<b>S001</b> Выбор метода пришивания	См. главу <a href="#">"14. ВЫБОР МЕТОДА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ"</a> .		
Г	<b>S002</b> Выбор шаблона пришивания	См. главу <a href="#">"15. ВЫБОР ШАБЛОНА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ"</a> .		
И	Настройка количества циклов шитья машины	См. главу <a href="#">"16. РЕГУЛИРОВКА КОЛИЧЕСТВА ОБОРОТОВ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ"</a> .		
J	Настройка натяжения нити при пришивании пуговицы	См. главу <a href="#">"18. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ПРИ ПРИШИВАНИИ ПУГОВИЦ"</a> .		

## 11. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ПРИШИВАНИЯ ПЛОСКИХ ПУГОВИЦ ПОТАЙНЫМ СТЕЖКОМ


Элементы настроек, в которые можно вносить изменения в режиме экрана ввода данных для пришивания пуговиц непосредственно к ткани, приведены ниже. При необходимости внести изменения в более сложные настройки, нажмите на кнопку  SEWING DATA DISPLAY (экран данных шитья) и произведите установку в режиме экрана данных шитья.

→ См. главу ["21.ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО ПОШИВУ"](#).

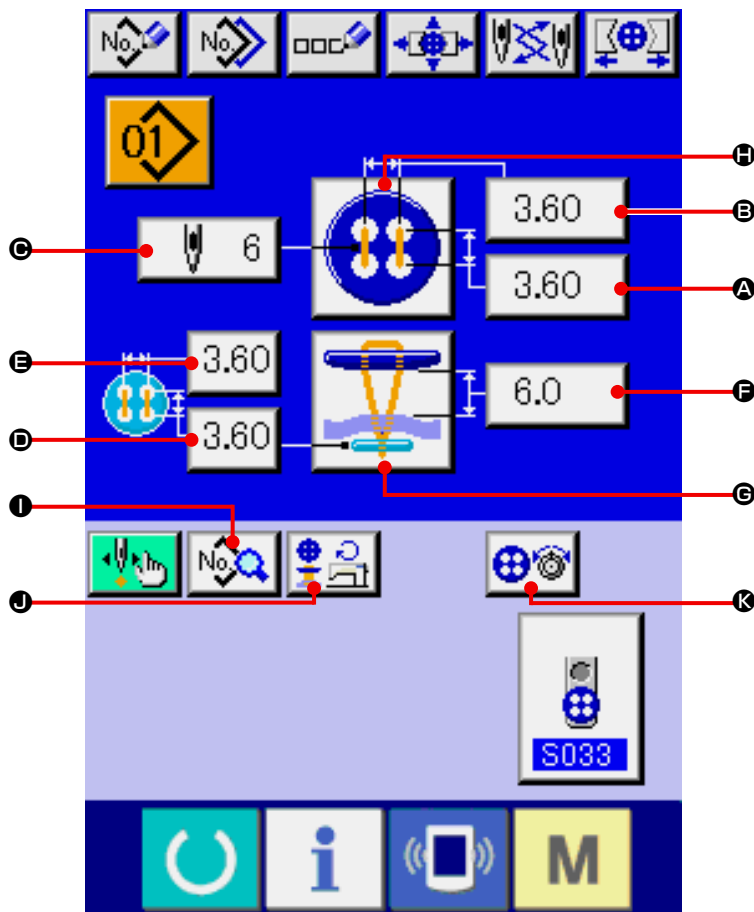


Символ	Параметр	Входной диапазон	Единицы	Первоначальное значение
А	<b>S008</b> Расстояние между отверстиями пуговицы (продольное)	0,10 - 6,00	0,05 мм	3,60
Б	<b>S009</b> Расстояние между отверстиями пуговицы (поперечное)	0,10 - 6,00	0,05 мм	3,60
С	<b>S012</b> Количество стежков при пришивании пуговицы.	2 - 32	2 стежка	6
Д	<b>S017</b> Количество потайных стежков	- 1,00 - 5,00	0,05 мм	0,40
Е	<b>S001</b> Выбор метода пришивания	См. главу <a href="#">"14. ВЫБОР МЕТОДА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ"</a> .		
Ф	<b>S002</b> Выбор шаблона пришивания	См. главу <a href="#">"15. ВЫБОР ШАБЛОНА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ"</a> .		
Н	Настройка количества циклов шитья машины	См. главу <a href="#">"16. РЕГУЛИРОВКА КОЛИЧЕСТВА ОБОРОТОВ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ"</a> .		
И	Регулировка использования усилительной нити	См. главу <a href="#">"17. ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ УСИЛИТЕЛЬНОЙ НИТИ"</a> .		
Д	Настройка натяжения нити при пришивании пуговицы	См. главу <a href="#">"18. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ПРИ ПРИШИВАНИИ ПУГОВИЦ"</a> .		

## 12. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ПРИШИВАНИЯ КОНТРПУГОВИЦ/УСИЛИТЕЛЬНЫХ ПУГОВИЦ


Элементы, которые могут быть изменены в окне ввода данных счетчика и усилительных пуговиц указаны ниже. В случае необходимости более детальной настройки, нажмите кнопку  **SEWING DATA DISPLAY** (экран данных шитья) и настройте в окне данных шитья.

→ См. главу ["21. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО ПОШИВУ"](#).

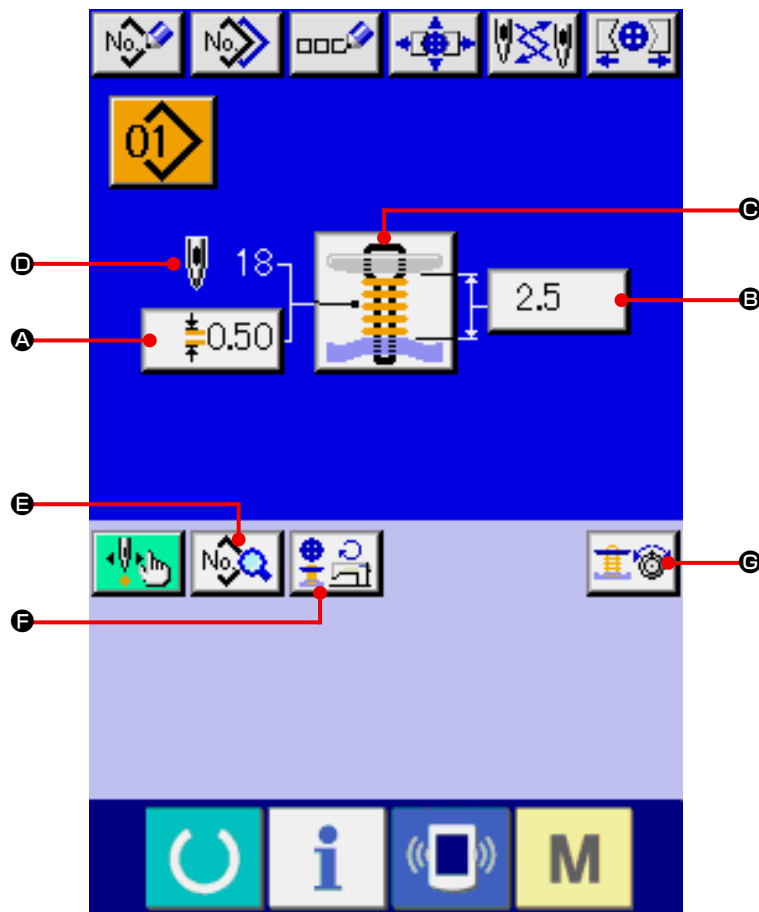


Символ	Параметр	Входной диапазон	Единицы	Первоначальное значение
<b>A</b>	<b>S008</b> Расстояние между отверстиями пуговицы (продольное)	0,10 - 6,00	0,05 мм	3,60
<b>B</b>	<b>S009</b> Расстояние между отверстиями пуговицы (поперечное)	0,10 - 6,00	0,05 мм	3,60
<b>C</b>	<b>S012</b> Количество стежков при пришивании пуговицы.	2 - 32	2 стежка	6
<b>D</b>	<b>S010</b> Расстояние между входами иглы с обратной стороны(продольное)	0,10 - 6,00	0,05 мм	3,20
<b>E</b>	<b>S011</b> Расстояние между входами иглы с обратной стороны(поперечное)	0,10 - 6,00	0,05 мм	3,20
<b>F</b>	<b>S028</b> Высота пуговицы (контрпуговицы)	0 - 20,0	0,1 мм	4,5
<b>G</b>	<b>S001</b> Выбор метода пришивания	См. главу <a href="#">"14. ВЫБОР МЕТОДА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ"</a> .		
<b>I</b>	<b>S002</b> Выбор шаблона пришивания	См. главу <a href="#">"15. ВЫБОР ШАБЛОНА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ"</a> .		
<b>J</b>	Настройка количества циклов шитья машины	См. главу <a href="#">"16. РЕГУЛИРОВКА КОЛИЧЕСТВА ОБОРОТОВ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ"</a> .		
<b>K</b>	Настройка натяжения нити при пришивании пуговицы	См. главу <a href="#">"18. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ПРИ ПРИШИВАНИИ ПУГОВИЦ"</a> .		

### 13. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ФОРМИРОВАНИЯ НОЖКИ ПУГОВИЦЫ

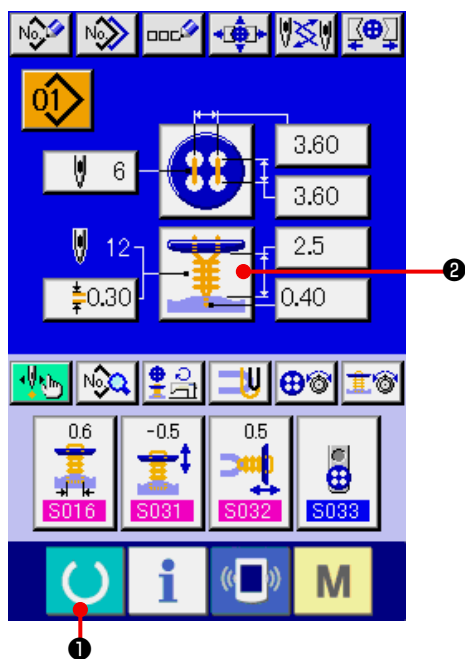
Элементы, которые могут быть изменены в окне данных формирования ножки пуговицы указаны ниже. В случае необходимости более детальной настройки, нажмите кнопку  **SEWING DATA DISPLAY** (экран данных шитья) и настройте в окне данных шитья.

→ См. главу ["21. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО ПОШИВУ"](#).




Символ	Параметр	Входной диапазон	Единицы	Первоначальное значение
<b>A</b>	<b>S113</b> Обмотка ножки пуговицы нитью	0,05 - 3,00	0,05 мм	0,30
<b>B</b>	<b>S026</b> Высота пришивания пуговицы	0,5 - 15,0	0,1 мм	2,5
<b>C</b>	<b>S001</b> Выбор метода пришивания	См. главу <a href="#">"14. ВЫБОР МЕТОДА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ"</a> .		
<b>D</b>	Отображение количества стежков, выполняемых при намотке стойки пуговицы	Отображается количество стежков, непосредственно выполняемых для формирования ножки пуговицы.		
<b>F</b>	Настройка количества циклов шитья машины	См. главу <a href="#">"16. РЕГУЛИРОВКА КОЛИЧЕСТВА ОБОРОТОВ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ"</a> .		
<b>E</b>	Регулировка натяжения нити для формирования ножки пуговицы	См. главу <a href="#">"19. ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ФОРМИРОВАНИЯ НОЖКИ ПУГОВИЦЫ"</a> .		


## 14. ВЫБОР МЕТОДА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ

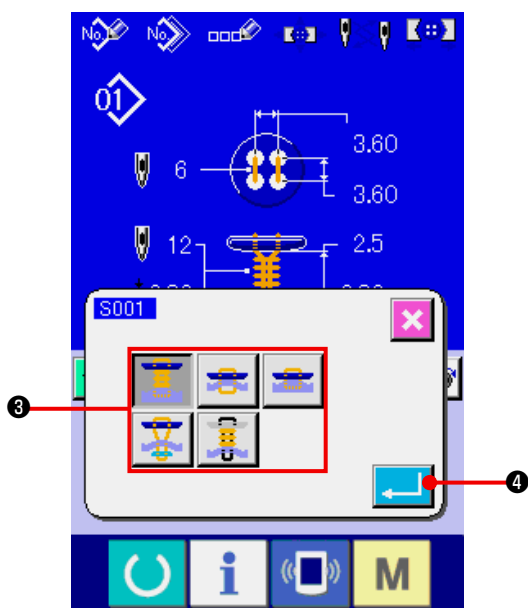


### 1) Экрана ввода данных.

Вносить изменения в данную функцию возможно только в режиме экрана ввода данных (синий экран). Если выбран режим шитья (зеленый экран) нажмите кнопку  **1** READY и перейдите в режим экрана ввода данных.

### 2) Переход в режим выбора метода пришивания пуговиц.


Нажмите кнопку  **2** SEWING METHOD (метод пришивания) и перейдите в режим выбора метода пришивания пуговиц.



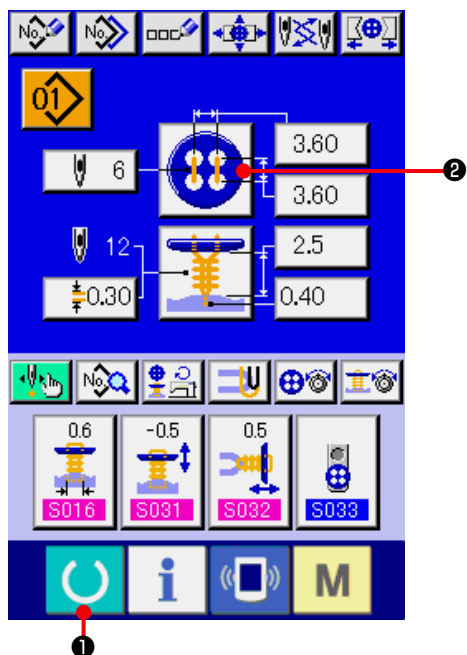
### 3) Выбор метода.

Произведите выбор необходимого метода кнопкой **3** SEWING METHOD (метод пришивания).


### 4) Подтверждение выбранного метода.

После завершения выбора метода нажмите кнопку  **4** ENTER (ввод), после чего выбранный метод появится на экране ввода данных (синий экран).


## 15. ВЫБОР ШАБЛОНА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ

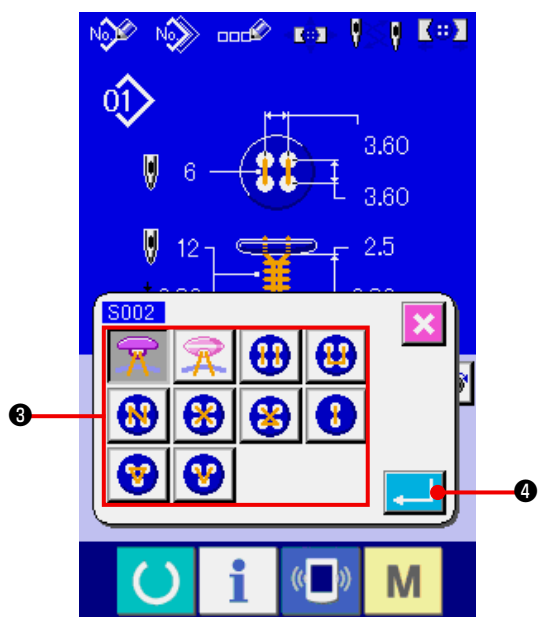


### 1) Экрана ввода данных.


Вносить изменения в данную функцию возможно только в режиме экрана ввода данных (синий экран). Если выбран режим шитья (зеленый экран) нажмите кнопку  1 READY и перейдите в режим экрана ввода данных.

### 2) Переход в режим выбора шаблона пришивания пуговиц.


Нажмите кнопку  2 SEWING SHAPE (способ пришивания) и перейдите в режим выбора шаблона пришивания пуговиц.



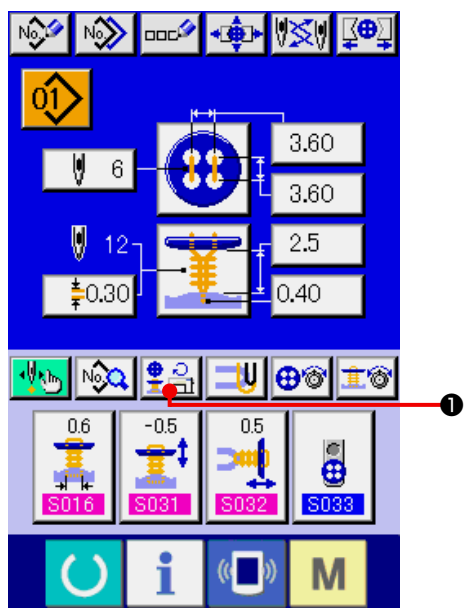
### 3) Выбор метода.

Произведите выбор необходимого метода кнопкой  3 SEWING METHOD (метод пришивания).

### 4) Подтверждение выбранного метода.

После завершения выбора метода нажмите кнопку  4 ENTER (ввод), после чего выбранный метод появится на экране ввода данных (синий экран).


## 16. РЕГУЛИРОВКА КОЛИЧЕСТВА ОБОРОТОВ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ

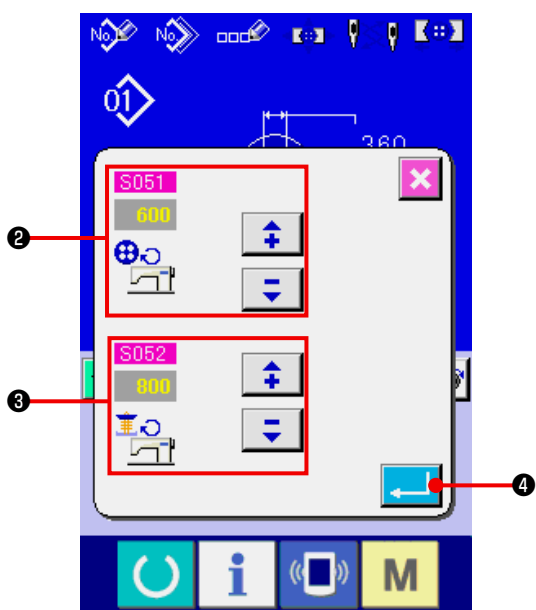





### 1) Переход в режим экрана ввода данных.

Количество оборотов швейной машины может быть отрегулировано как в режиме экрана ввода данных, так и в режиме рабочего экрана шитья.

### 2) Переход в режим экрана установки количества оборотов.

Нажмите кнопку  ❶ NUMBER OF REVOLUTIONS SETTING (установка количества оборотов) и перейдите в режим экрана отображения и установки количества оборотов. В данном режиме можно установить количество оборотов для пришивания пуговиц и для формирования намотки ножки пуговицы.

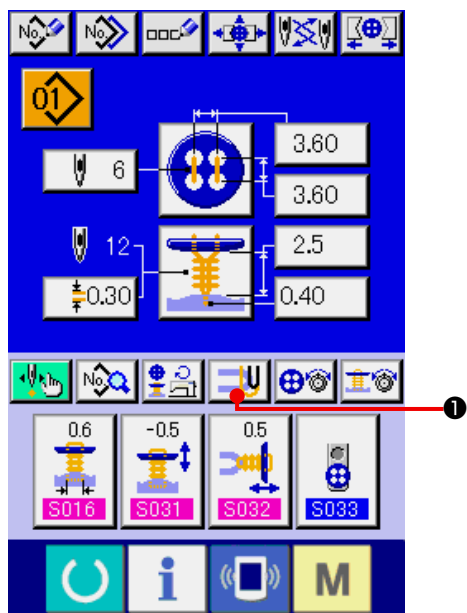


После установки необходимого количества оборотов с помощью кнопок   ❷ и ❸ (вверх/вниз) и нажмите кнопку  ❹ ENTER (ВВОД).


Символ	Параметр	Входной диапазон	Единицы	Первоначальное значение
❷	<b>S051</b> Количество оборотов для пришивания пуговиц	200 - 1 200	100 ст/мин	600
❸	<b>S052</b> Количество оборотов для формирования ножки пуговицы	200 - 1 800	100 ст/мин	800

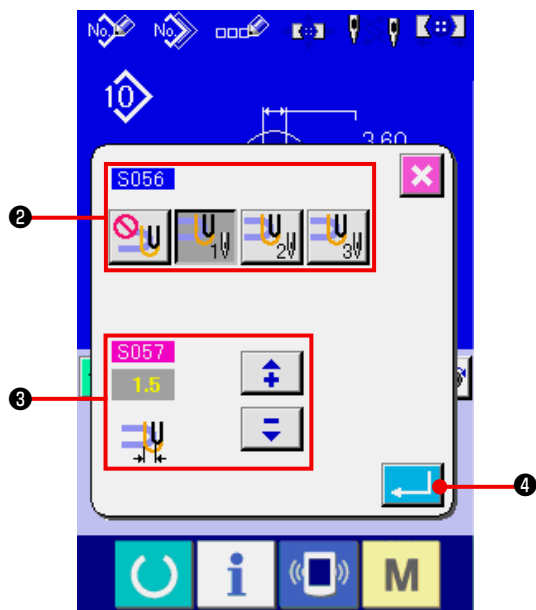
## 17. ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ УСИЛИТЕЛЬНОЙ НИТИ

Если выбрано пришивание плоской пуговицы/пуговицы со стойкой потайным стежком или пришивание плоской пуговицы потайным стежком, в режиме экрана ввода данных, а также в режиме рабочего экрана шитья отображается кнопка STAY THREAD SETTING (регулировка усиленной нити).




### 1) Переход в режим регулировки использования усиленной нити.

Нажмите на кнопку  1 STAY THREAD SETTING (регулировка усиленной нити) для перехода в режим регулировки использования усиленной нити.



С помощью кнопок 2 можно установить количество используемой усиленной нити 3.

Для подтверждения внесенных изменений нажмите кнопку  4 ENTER (ввод).

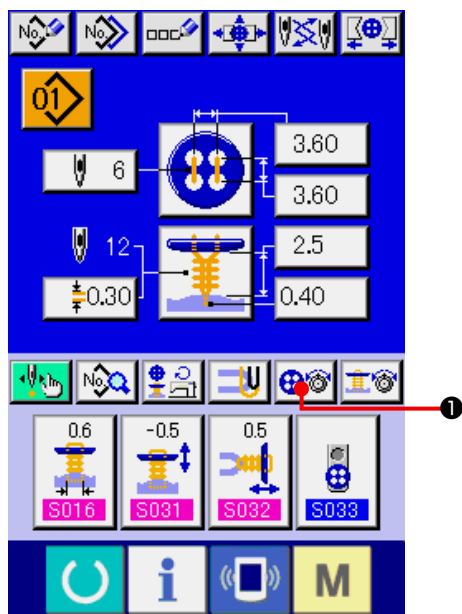
Символ	Параметр	Входной диапазон	Единицы	Первоначальное значение
2	<b>S056</b> Количество стежков усиленной нити	 : Без усиленной нити  : 1 стежок  : 2 стежка  : 3 стежка	---	 : 1 стежок
3	<b>S057</b> Количество усиленной нити	0 - 5,0	0,1 мм	1,5



## 18. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ПРИ ПРИШИВАНИИ ПУГОВИЦ

Если выбрано пришивание плоской пуговицы/пуговицы со стойкой потайным стежком, пришивание пуговицы потайным стежком либо пришивание контрпуговицы/усилительной пуговицы, в режиме экрана ввода данных, а также в режиме рабочего экрана шитья отображается кнопка BUTTON SEWING THREAD SETTING (кнопка настройки натяжения нити).

### (1) Упрощенный ввод данных

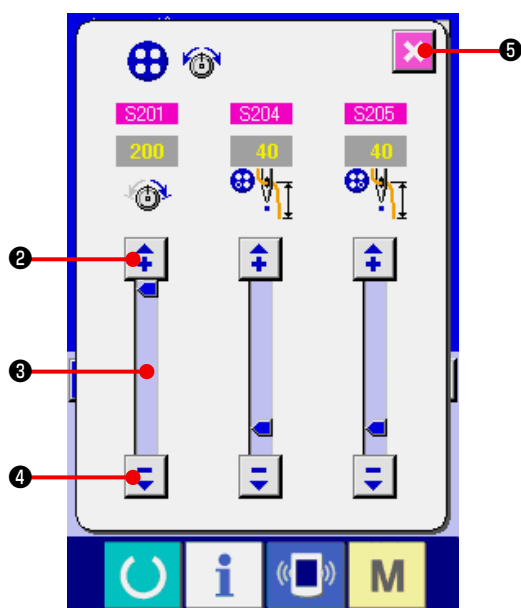



#### 1) Переход в режим регулировки натяжения нити для пришивания пуговиц в упрощенном режиме.


Нажмите на кнопку  1 BUTTON SEWING THREAD TENSION SIMPLIFIED SETTING (упрощенная регулировка натяжения нити для пришивания пуговиц), после чего отобразится экран упрощенной регулировки натяжения нити, в режиме которого можно внести изменения в настройку длины нити, оставляемой в начале работы и натяжения нити для пришивания пуговиц обычными стежками.



Значение установлено по умолчанию при использовании нити #50 из полиэстера.



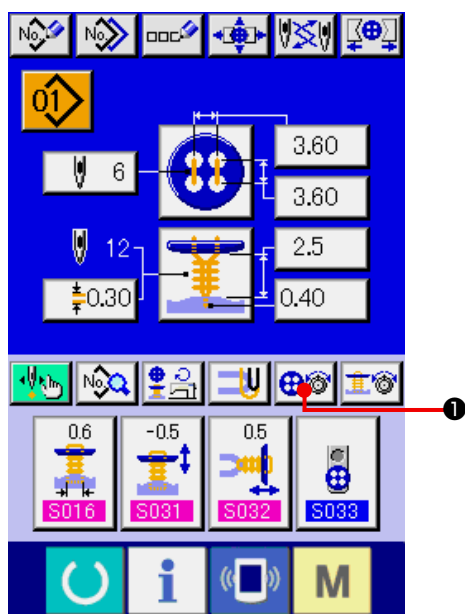
Внести изменения в настройки можно с помощью кнопок  2 и 4 ARROW MARK (UP/DOWN) (обозначенных стрелками ВВЕРХ/ВНИЗ) либо полосы прокрутки 3.

При нажатии на кнопку  5 CANCEL (отмена) данный экран закрывается и отображается экран ввода данных.


## (2) Детальный ввод данных

Переключитесь на режим ввода данных и рабочий экран шитья после того, как кнопка регулировки натяжения нити для пришивания пуговиц была переведена в режим детального ввода информации в режиме экрана настройки.

→ См. главу "[36. НАСТРОЙКА РЕЖИМА ВВОДА ДАННЫХ](#)" и "[37. НАСТРОЙКА РАБОЧЕГО РЕЖИМА ДЛЯ ШИТЬЯ](#)".

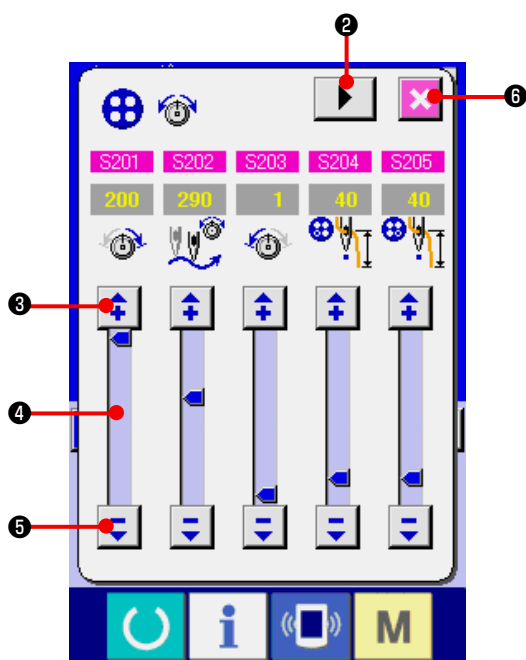





- 1) Перейдите в режим детального ввода информации для регулировки натяжения нити при пришивании пуговиц.


Нажмите на кнопку  **1** BUTON SEWING THREAD TENSION DETAILED SETTING (кнопка детальной настройки натяжения нити), после чего отобразится экран для выполнения регулировки натяжения нити при пришивании пуговиц, и появится возможность настроить длину нити, оставляемую перед пришиванием пуговицы и натяжение нити при пришивании пуговиц обычными стежками.



Значение установлено по умолчанию при использовании нити #50 из полиэстера.



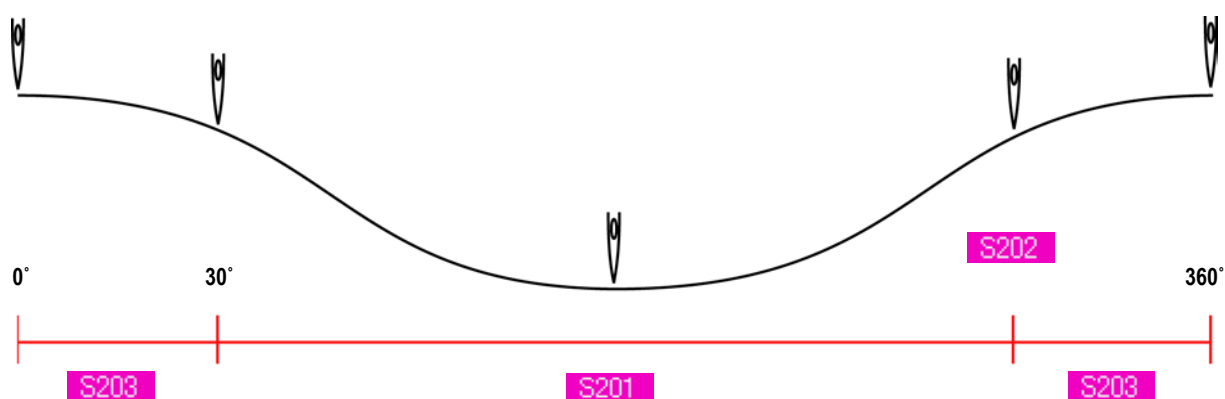
Пролитайте экран регулировки натяжения нити для каждого стежка с помощью кнопки  **2** TURN PAGE (переворачивание страниц), после чего возможно выполнить регулировку натяжения нити. Редактировать данные можно с помощью кнопок со стрелками  **3** и  **5** ARROW MARK (UP/DOWN) (вверх/вниз) и бегунком полосы прокрутки **4** соответственно.

При нажатии на кнопку  **6** CANCEL (отмена) данный экран закрывается и происходит возврат к экрану ввода данных.

### (3) Швейные данные, которые могут быть изменены

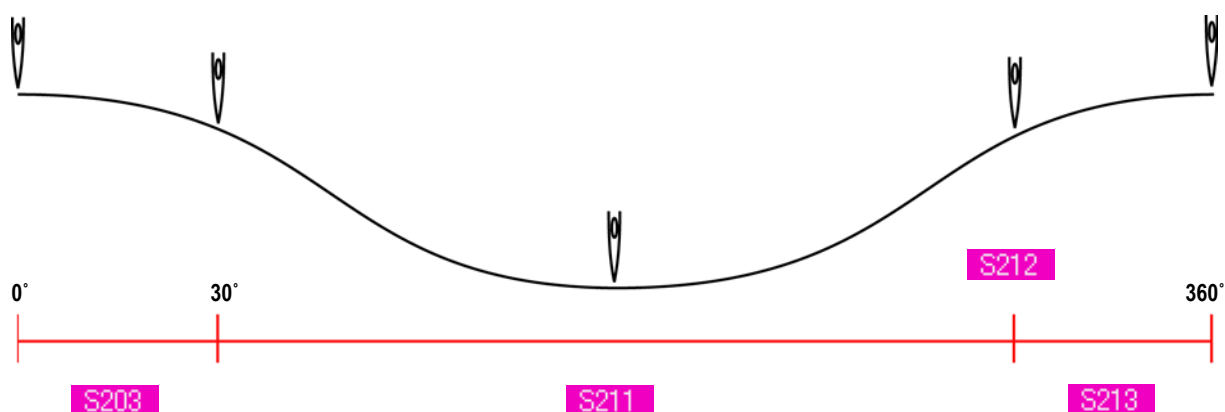
#### 1) Обычные стежки при пришивании пуговиц

№	Параметр	Входной диапазон	Единицы	Первоначальное значение	Примечание
S201	Натяжение нити в нижней части иглы для пришивания пуговицы (обычный стежок)	0 - 200	1	120	
S202	Изменение угла натяжения нити для пришивания пуговицы (обычный стежок)	180 - 355	1°	290	
S203	Натяжение нити в верхней части иглы для пришивания пуговицы (обычный стежок)	0 - 200	1	1	
S204	Длина нити, оставляемой перед шитьем слева при пришивании пуговиц	1 - 100	1	40	
S205	Длина нити отставляемой перед шитьем справа при пришивании пуговиц	1 - 100	1	50	



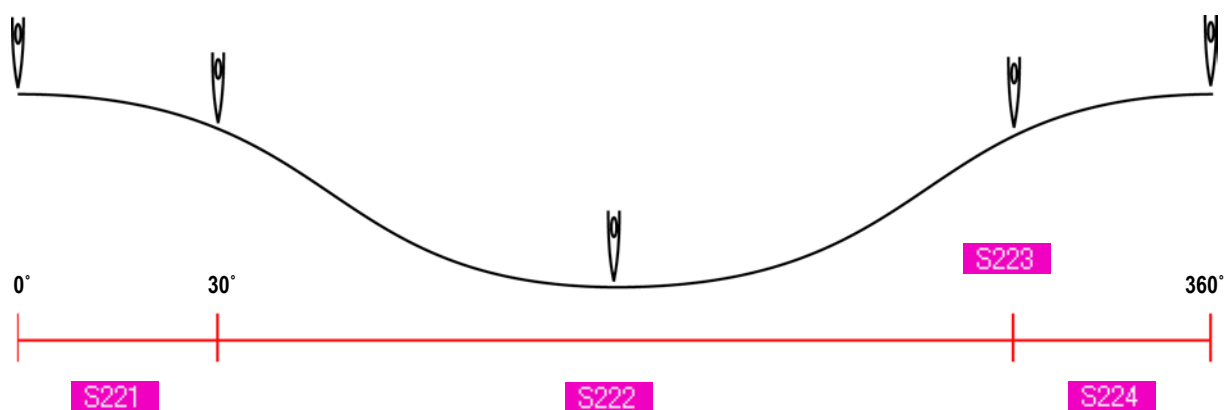
#### 2) Последний стежок при пришивании пуговиц (Устанавливается только в режиме подробного ввода информации)

№	Параметр	Входной диапазон	Единицы	Первоначальное значение	Примечание
S211	Натяжение нити в нижней части иглы для пришивания пуговицы (последний стежок)	0 - 200	1	200	
S212	Изменение угла натяжения нити для пришивания пуговицы (последний стежок)	180 - 360	1°	290	
S213	Натяжение нити в верхней части иглы для пришивания пуговицы (последний стежок)	0 - 200	1	0	



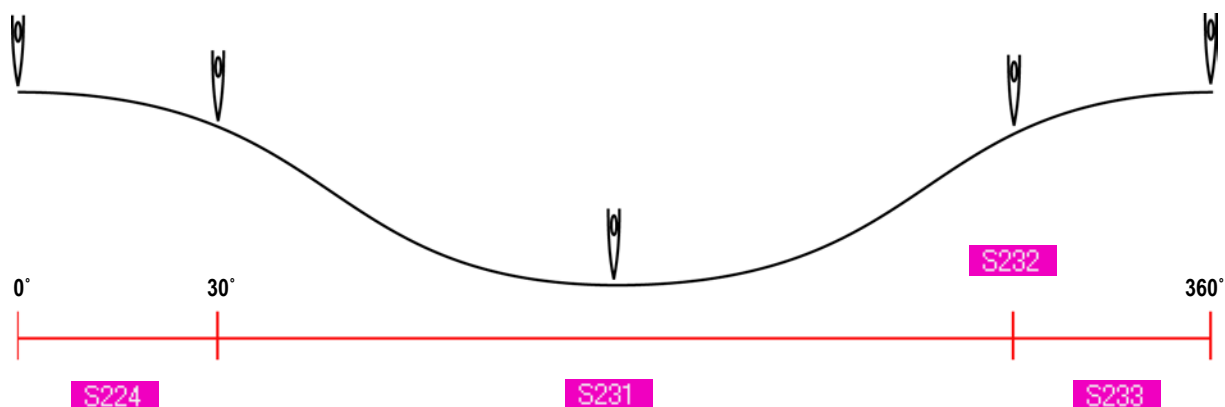
3) Первый стежок для пришивания пуговицы (может быть настроен только во время подробного ввода информации)

№	Параметр	Входной диапазон	Единицы	Первоначальное значение	Примечание
S221	Натяжение нити при первом стежке для пришивания пуговицы	0 - 200	1	200	
S222	Натяжение нити в нижней части иглы для пришивания пуговицы (первый стежок)	0 - 200	1	200	
S223	Изменение угла натяжения нити для пришивания пуговицы (первый стежок)	180 - 355	1°	290	
S224	Натяжение нити в верхней части иглы для пришивания пуговицы (первый стежок)	0 - 200	1	200	



4) Второй стежок для пришивания пуговицы (может быть настроен только во время подробного ввода информации)

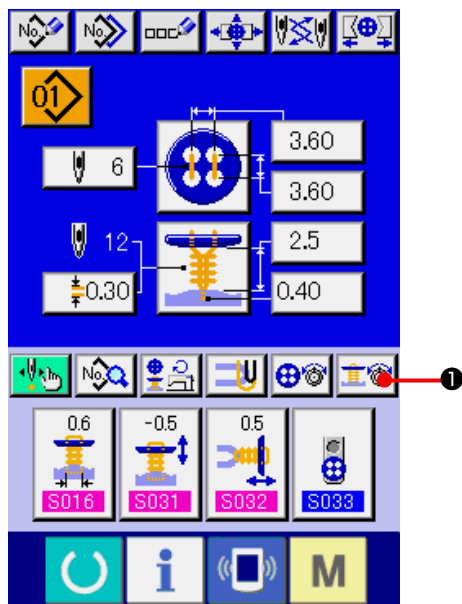
№	Параметр	Входной диапазон	Единицы	Первоначальное значение	Примечание
S231	Натяжение нити в нижней части иглы для пришивания пуговицы (второй стежок)	0 - 200	1	200	
S232	Изменение угла натяжения нити для пришивания пуговицы (второй стежок)	180 - 355	1°	290	
S233	Натяжение нити в верхней части иглы для пришивания пуговицы (второй стежок)	0 - 200	1	200	




## 19. ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ФОРМИРОВАНИЯ НОЖКИ ПУГОВИЦЫ

Если выбрано пришивание плоской пуговицы/пуговицы со стойкой потайным стежком либо выполнение формирования ножки пуговицы, на экране отображается кнопка регулировки натяжения нити для выполнения формирования ножки пуговицы.

### (1) Упрощенный ввод данных

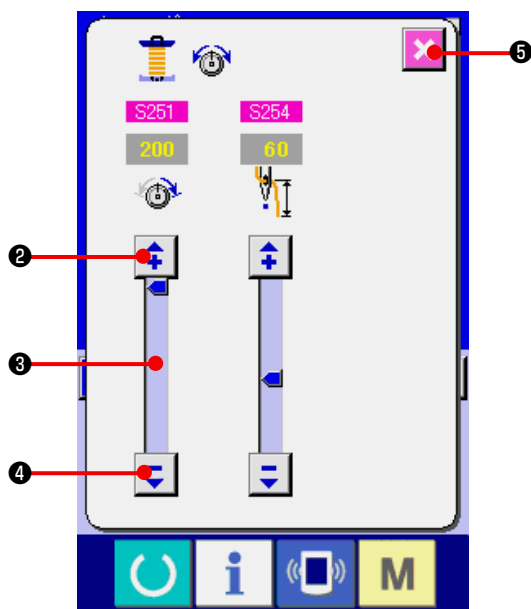




#### 1) Переход в режим экрана упрощенной регулировки натяжения нити для выполнения формирования ножки.


Нажмите на кнопку  **1** NECK WRAPPING THREAD TENSION SIMPLIFIED SETTING (упрощенная регулировка натяжения нити для выполнения формирования ножки пуговицы) для перехода в режим упрощенной регулировки. При этом возможно выполнение регулировки длины нити, оставляемой перед шитьем и натяжения нити для выполнения формирования ножки пуговицы.



Значение установлено по умолчанию при использовании нити #50 из полиэстера.



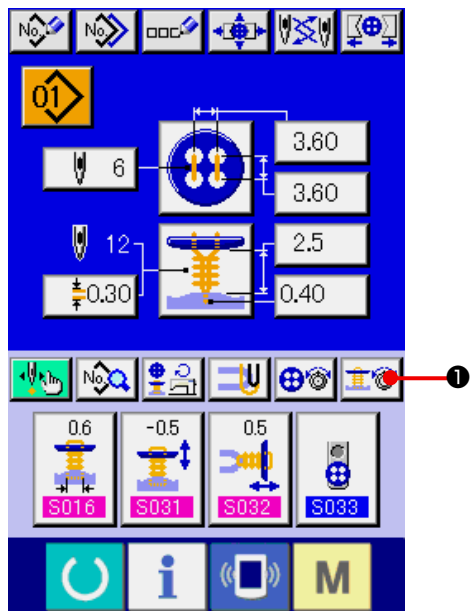
Редактирование данных выполняется при помощи кнопок, обозначенных стрелками   (2 и 4) и бегунка полосы прокрутки 3 соответственно. Запись внесенных изменений может быть произведена в режиме редактирования.

При нажатии на кнопку  **5** CANCEL данный экран закрывается и происходит возврат к экрану ввода данных.

## (2) Детальный ввод данных

Перейдите в режим ввода данных и рабочий режим для выполнения шитья после того, как кнопка нитенатяжения при формировании ножки пуговицы была установлена в режим подробного ввода информации на экране настройки (в меню настройки).

→ См. главу "[36. НАСТРОЙКА РЕЖИМА ВВОДА ДАННЫХ](#)" и "[37. НАСТРОЙКА РАБОЧЕГО РЕЖИМА ДЛЯ ШИТЬЯ](#)".

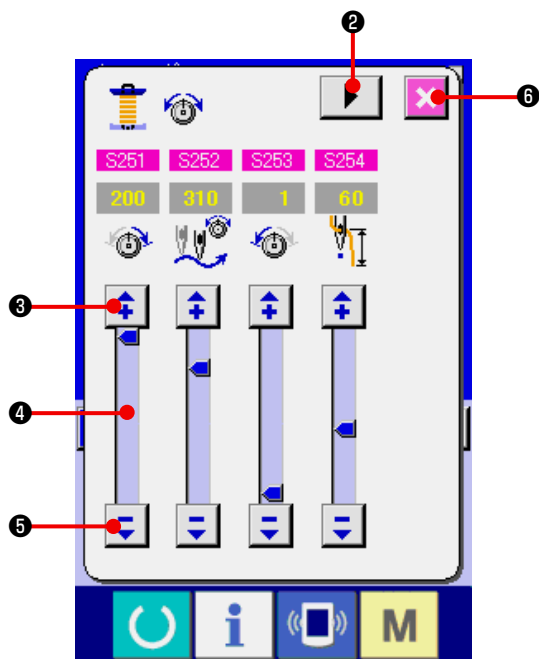



- 1) Перейдите в режим подробного ввода информации по нитенатяжению при формировании ножки пуговицы.



Нажмите кнопку  1) NECK WRAPPING THREAD TENSION DETAILED SETTING (подробного ввода информации по нитенатяжению при формировании ножки пуговицы) - и на экране появится режим подробного ввода информации по нитенатяжению при формировании ножки пуговицы, после чего могут быть настроены длина нити, оставляемая перед пришиванием, и нитенатяжение при нормальных стежках для формирования ножки пуговицы.




**Значение установлено по умолчанию при использовании нити #50 из полиэстера.**



Переключайте режим нитенатяжения на каждом последнем, первом и втором стежке по порядку с помощью кнопки  2) TURN PAGE (переверните страницу), таким образом происходит настройка нитенатяжения.

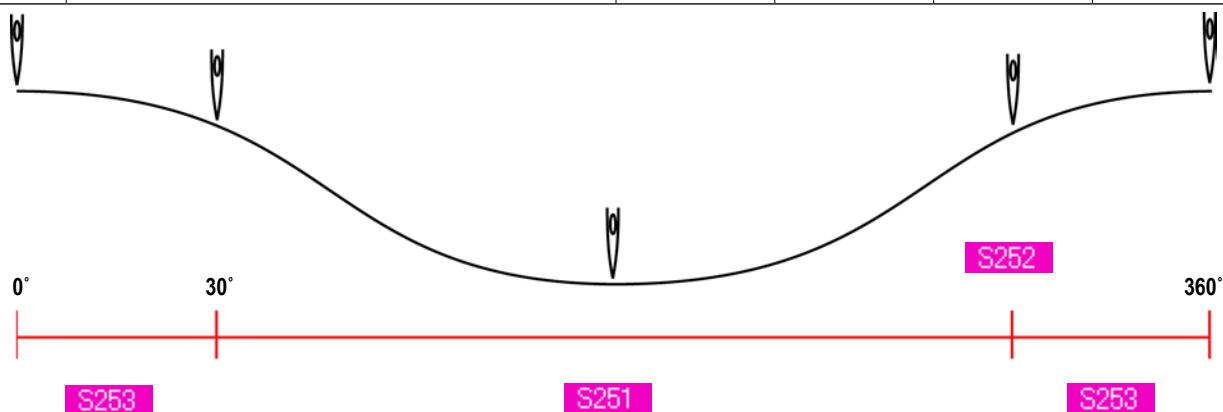
Редактировать данных можно при помощи кнопок  и  3) и 5) ARROW MARK (UP/DOWN) (стрелка (вверх/вниз)), а также кнопки 4) SCROLL BAR (линейка прокрутки). Данные можно менять во время редактирования.

При нажатии кнопки  6) CANCEL (отмена) - этот режим закрывается и на экране появляется режим ввода данных.

### (3) Швейные данные, которые могут быть изменены

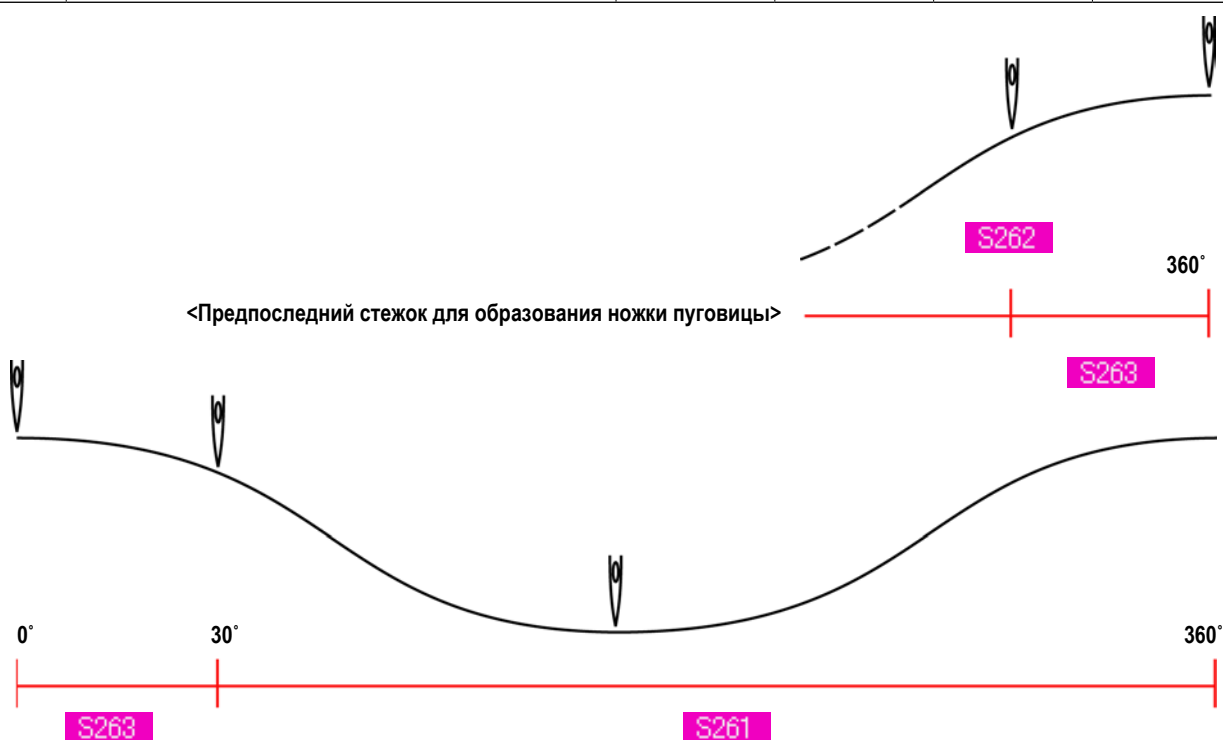
#### 1) Нормальные стежки для образования ножки пуговицы

№	Параметр	Входной диапазон	Единицы	Первоначальное значение	Примечание
S221	Натяжение нити в нижней части иглы для образования ножки (последний стежок)	0 - 200	1	155	
S222	Изменение угла нитенатяжения для образования ножки (последний стежок)	180 - 355	1°	310	
S223	Нитенатяжение в верхней части иглы для образования ножки (последний стежок)	0 - 200	1	1	
S224	Длина нити, оставляемой до начала процесса образования ножки	1 - 100	1	50	



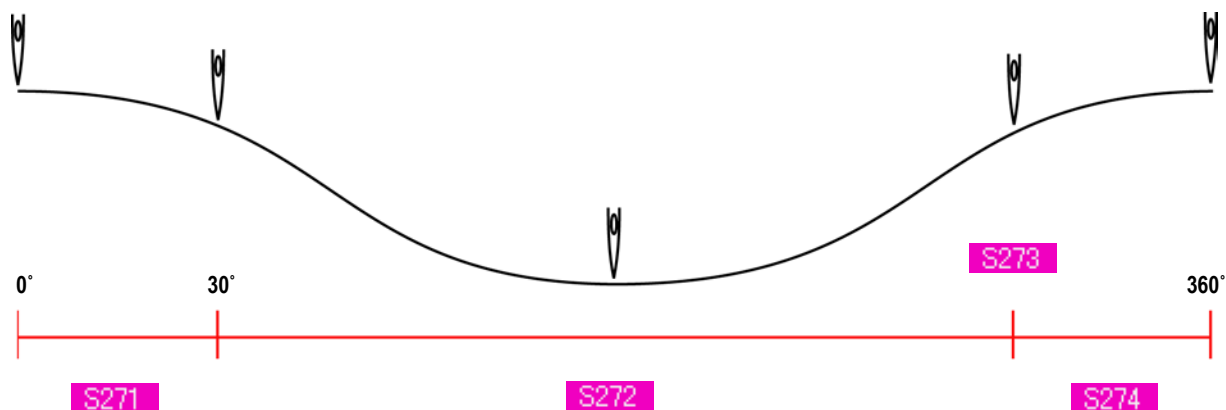
#### 2) Последний стежок для образования ножки пуговицы (Может быть настроен только во время подробного ввода информации)

№	Параметр	Входной диапазон	Единицы	Первоначальное значение	Примечание
S261	Натяжение нити в нижней части иглы для образования ножки (последний стежок)	0 - 200	1	200	
S262	Изменение угла нитенатяжения для образования ножки (последний стежок)	180 - 355	1°	345	
S263	Нитенатяжение в верхней части иглы для образования ножки (последний стежок)	0 - 200	1	0	



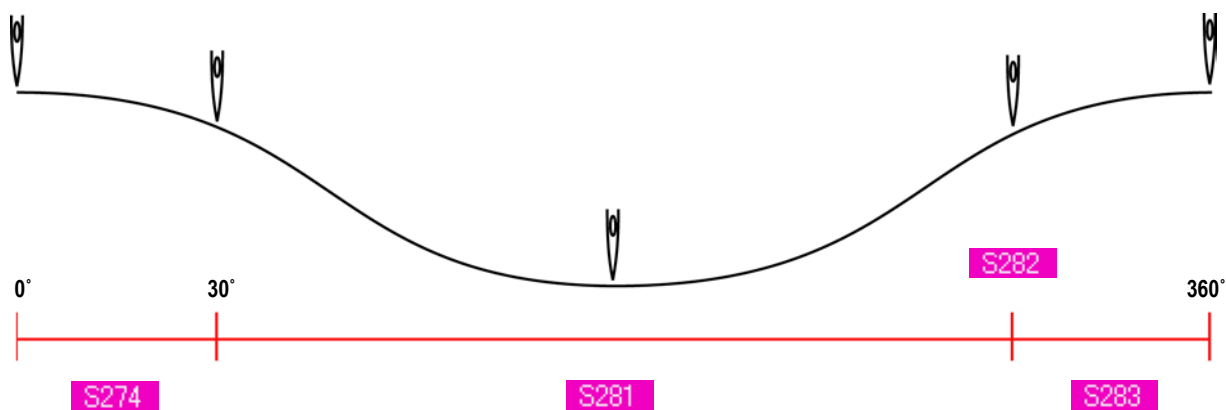
3) Первый стежок для образования ножки (может быть настроен только во время подробного ввода информации)

№	Параметр	Входной диапазон	Единицы	Первоначальное значение	Примечание
S271	Натяжение нити при первом стежке для образования ножки	0 - 200	1	200	
S272	Натяжение нити в нижней части иглы для образования ножки (первый стежок)	0 - 200	1	200	
S273	Изменение угла натяжения нити для образования ножки (первый стежок)	180 - 355	1°	310	
S274	Натяжение нити в верхней части иглы для образования ножки (первый стежок)	0 - 200	1	200	



4) Второй стежок для образования ножки пуговицы (может быть настроен только во время подробного ввода информации)

№	Параметр	Входной диапазон	Единицы	Первоначальное значение	Примечание
S281	Натяжение нити в нижней части иглы для образования ножки (второй стежок)	0 - 200	1	200	
S282	Изменение угла натяжения нити для образования ножки (второй стежок)	180 - 355	1°	310	
S283	Натяжение нити в верхней части иглы для образования ножки (второй стежок)	0 - 200	1	200	

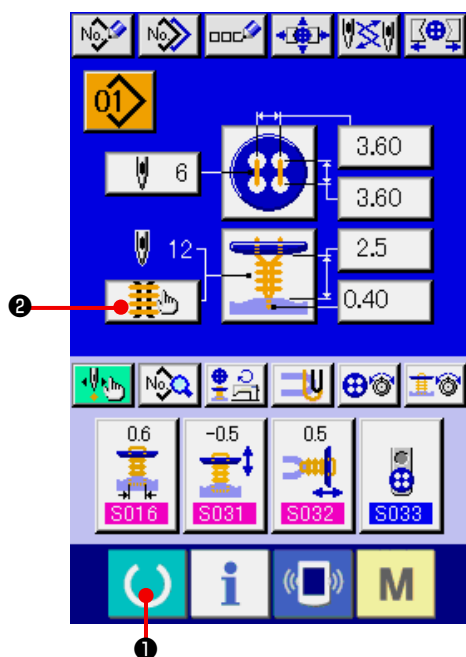




## 20. ПОДРОБНЫЙ ВВОД ДАННЫХ ПО ОБРАЗОВАНИЮ НОЖКИ

Осуществив переход от кнопки ввода информации к кнопке подробного ввода информации в меню на экране, можно произвести подробную настройку данных по образованию ножки.

→ См. главу "[36. НАСТРОЙКА РЕЖИМА ВВОДА ДАННЫХ](#)".

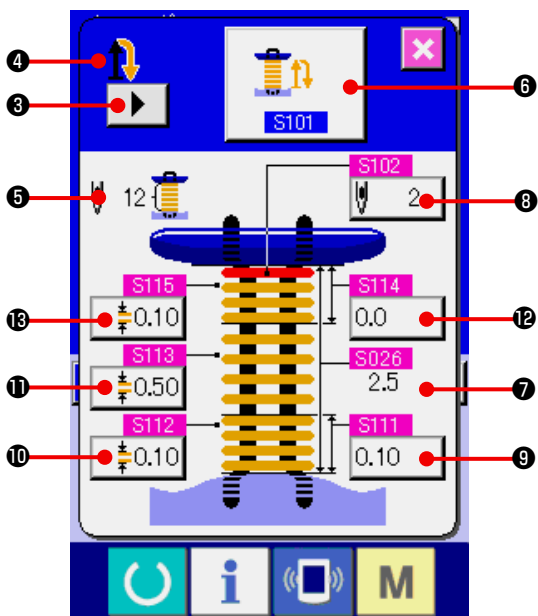


### 1) Перейдите в режим ввода данных

Только при переходе в режим ввода данных (голубой экран), можно произвести подробную настройку данных по образованию ножки. При рабочем режиме для выполнения шитья (зеленый экран), нажмите клавишу 1 READY (готово), чтобы на экране появился режим ввода данных (голубой экран).

### 2) Перейдите в режим ввода подробной информации по образованию ножки.

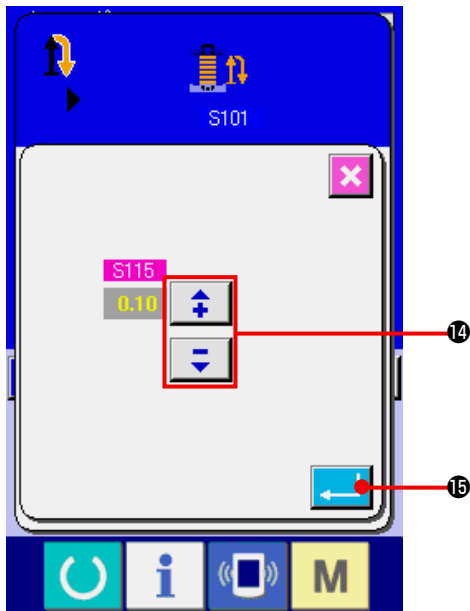
Нажмите кнопку 2 NECK WRAPPING DETAILED INPUT (ввод подробной информации по образованию ножки) и на экране появится режим ввода подробной информации по образованию ножки.



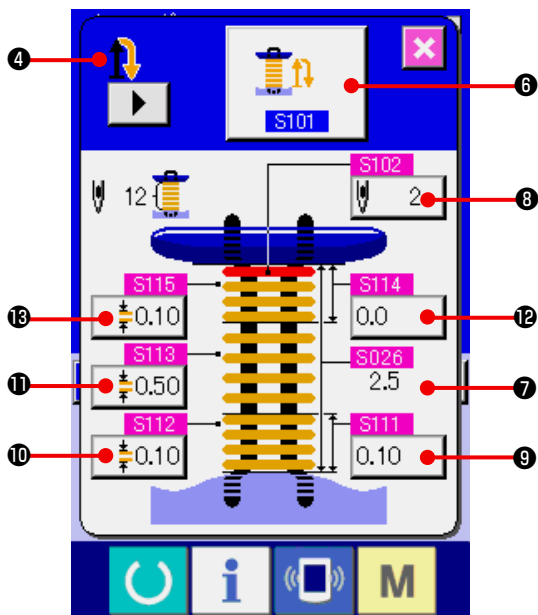
Данные, которые можно ввести на первой странице, касаются настройки шитья в последнем цикле, а чтобы перейти на страницы с данными предыдущих циклов, необходимо нажать кнопку 3. TURN PAGE (перевернуть страницу). Кроме того, настраиваемая страница отображается в оранжевом цвете под цифрой 4.

5 это число стежков для образования ножки и экран обновляется каждый раз, когда меняются опции в настройках.


При нажатии кнопок от 6 до 13 DATA CHANGE (внесение изменений в данные) - всплывает окно для изменений.




Редактирование данных производится при помощи кнопок SELECTION (выбор) **14**. Нажмите кнопку **15** ENTER (ввод) - чтобы ввести данные.



Символ	Параметр	Входной диапазон	Единицы	Первоначальное значение
<b>6</b>	<b>S101</b> Количество обмоток при образовании ножки	: Без обмотки : 1 раз : 2 раза : 3 раза : 4 раза	---	: 2 раза
<b>7</b>	<b>S026</b> Высота ножки	Редактирование данных в режиме ввода данных или рабочем режиме для выполнения шитья.		
<b>8</b>	<b>S102</b> Количество стежков на верхушке ножки	1 - 9	1 раз	1

В случае, если на экране ④ стоит первым. 

Символ	Параметр	Входной диапазон	Единицы	Первоначальное значение
⑨	S111 Образование ножки идет вверх (нижняя часть верха)	0 - 3,0	0,1	0,1
⑩	S112 Образование ножки идет под углом (нижняя часть верха)	0,05 - 3,00	0,05	0,10
⑪	S113 Образование ножки идет под углом (центральная часть верха)	0,05 - 3,00	0,05	0,30
⑫	S114 Образование ножки идет вверх (верхняя часть верха)	0 - 3,0	0,1	0,0
⑬	S115 Образование ножки идет под углом (верхняя часть верха)	0,05 - 3,00	0,05	0,10

В случае, если на экране ④ стоит вторым. 

Символ	Параметр	Входной диапазон	Единицы	Первоначальное значение
⑨	S121 Высота образования ножки (нижняя часть - вторая)	0 - 3,0	0,1	0,2
⑩	S122 Наклон образования ножки (нижняя часть - вторая)	0,05 - 3,00	0,05	0,10
⑪	S123 Наклон образования ножки (центральная часть - вторая)	0,05 - 3,00	0,05	0,50
⑫	S124 Высота образования ножки (верхняя часть - вторая)	0 - 3,0	0,1	0,1
⑬	S125 Наклон образования ножки (верхняя часть - вторая)	0,05 - 3,00	0,05	0,10

В случае, если на экране ④ стоит третьим. 

Символ	Параметр	Входной диапазон	Единицы	Первоначальное значение
⑨	S131 Высота образования ножки (нижняя часть - третья)	0 - 3,0	0,1	0,2
⑩	S132 Наклон образования ножки (нижняя часть - третья)	0,05 - 3,00	0,05	0,10
⑪	S133 Наклон образования ножки (центральная часть - третья)	0,05 - 3,00	0,05	0,50
⑫	S134 Высота образования ножки (верхняя часть - третья)	0 - 3,0	0,1	0,0
⑬	S135 Наклон образования ножки (верхняя часть - третья)	0,05 - 3,00	0,05	0,10




















В случае, если на экране ④ стоит четвертым. 

Символ	Параметр	Входной диапазон	Единицы	Первоначальное значение
⑨	S141 Высота образования ножки (нижняя часть - четвертая)	0 - 3,0	0,1	0,2
⑩	S142 Наклон образования ножки (нижняя часть - четвертая)	0,05 - 3,00	0,05	0,10
⑪	S143 Наклон образования ножки (центральная часть - четвертая)	0,05 - 3,00	0,05	0,50
⑫	S144 Высота образования ножки (верхняя часть - четвертая)	0 - 3,0	0,1	0,0
⑬	S145 Наклон образования ножки (верхняя часть - четвертая)	0,05 - 3,00	0,05	0,10

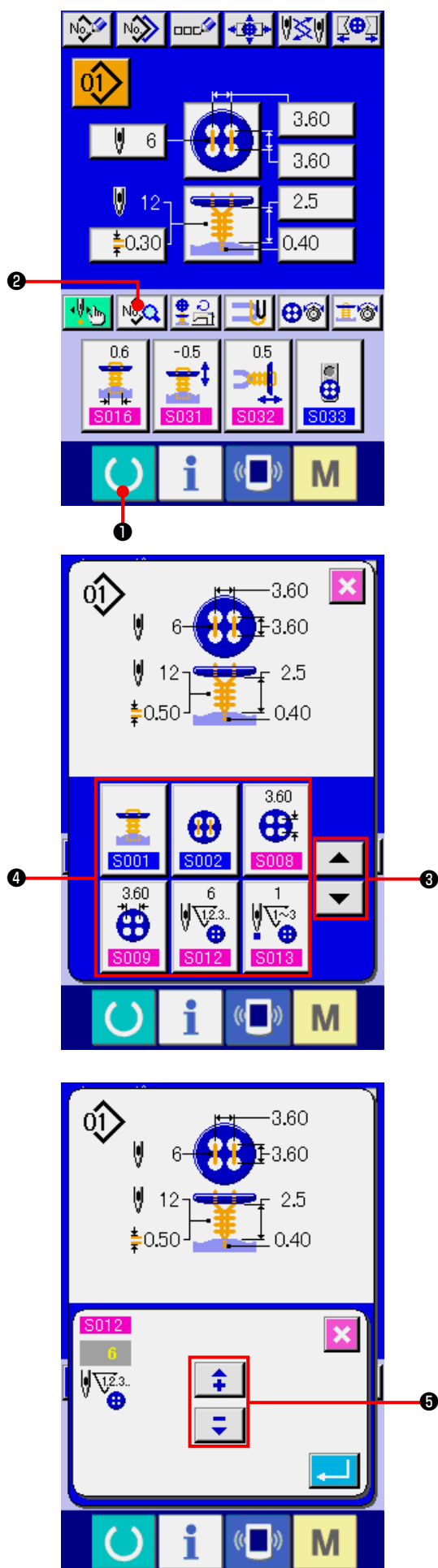
## 21. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО ПОШИВУ

### (1) Предусмотренные данные по пошиву при поставке


Предварительно при поставке машины были внесены шаблоны от 1 до 10, а также информация о методах и формах пошива была внесена в данные по пошиву в качестве исходного значения.

Шаблон №	<b>S001</b> Метод пришивания	<b>S002</b> Список шаблонов	Изменение предустановленных данных	Предельное значение
1	 Пришивание плоской пуговицы / пуговицы с обмоткой потайным стежком		Нет	
2	 Пришивание плоской пуговицы / пуговицы с обмоткой потайным стежком		<b>S032</b> Компенсация ослабления нити <b>S519</b> Верхняя точка образования ножки	0,5 → 0,0 мм 0,5 → 2,7 мм
3	 Пришивание плоской пуговицы / пуговицы с обмоткой потайным стежком		<b>S027</b> Высота ножки (пуговица со стойкой/ шарообразная) <b>S032</b> Компенсация ослабления нити <b>S509</b> Позиция отверстия пуговицы со стойкой/шарообразной	4,0 → 2,5 мм 0,5 → 0,0 мм 0,3 → 2,5 мм
4	 Пришивание контрпуговицы/ усилительной пуговицы		Нет	
5	 Пришивание контрпуговицы/ усилительной пуговицы		<b>S010</b> Интервал входа иглы при : нижней подаче (продольный) <b>S504</b> Положение отверстия нижней пуговицы при первом стежке (продольное) <b>S505</b> Положение отверстия нижней пуговицы при первом стежке (поперечное)	3,6 → 3,2 мм 1,8 → 1,6 мм 1,8 → 0,0 мм
6	 Пришивание пуговицы на ножке	---	<b>S510</b> Позиция первого стежка в начале образования ножки пуговицы (продольная) <b>S512</b> Позиция второго стежка в начале образования ножки пуговицы (продольная)	0,0 → 0,5 мм 1,0 → 1,5 мм
7	 Пришивание плоской пуговицы потайным стежком		Нет	
8	 Пришивание плоской пуговицы непосредственно на ткань		Нет	
9	 Треугольного шитья		Нет	
10	 Буквы V шитья		Нет	


## (2) Процесс изменения данных по шитью




### 1) Переход в режим ввода данных

Изменять данные по шитью возможно только из режима ввода данных (голубой экран). При открытом режиме для выполнения шитья (зеленый экран), нажмите клавишу  **1** READY (готово) - и на экране отобразится режим ввода данных (голубой).


### 2) Переход в режим ввода данных для выполнения шитья

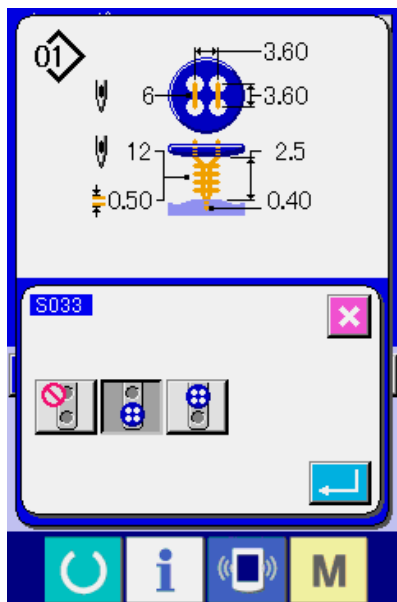
Нажмите кнопку  **2** SEWING DATA (данные для шитья) и на экране появится режим ввода данных для выполнения шитья.

### 3) Выбор данных по шитью, которые необходимо изменить.

Нажмите кнопки  **3** UP / DOWN SCROLL (прокручивание вверх/вниз) и выберите кнопку **4** SEWING DATA ITEM (элемент данных по шитью), который Вам бы хотелось изменить. Элемент данных, который не используется в соответствии с формой пошива, не отображается. Поэтому, будьте внимательны.

### 4) Изменение данных













Для изменения данных по шитью имеются элементы числовых данных, которые можно изменять, а также элементы, где можно выбирать рисунок (пиктограмму). Номер, отмеченный розовым цветом, как например **S012**, является элементом числовых данных, и заданное значение может меняться при помощи кнопок + / -  **5**, которые отображены на экране.


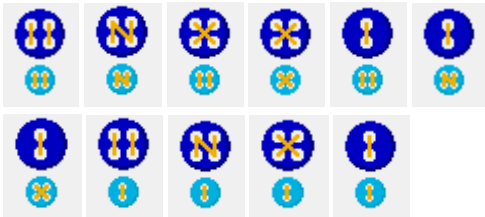



















Номер, отмеченный голубым цветом, как например **S033**, является элементом данных, по которому можно выбирать рисунок (пиктограмму), изображенный на экране для изменений.

### (3) Данные по шитью

Данные по шитью могут вводиться для 99 шаблонов от 1 до 99 и могут быть определены на каждый шаблон. Однако, данные по шитью могут вводиться в зависимости от выбранных метода и формы пришивания.

№	Параметр	Входной диапазон	Еди ницы	Первоначальное значение	Примечание
<b>S001</b>	<b>Метод пришивания</b> При помощи данного элемента настраивается метод пришивания.  : Пришивание плоской пуговицы/пуговицы с обмоткой потайным стежком  : Пришивание плоской пуговицы непосредственно на ткань  : Пришивание плоской пуговицы потайным стежком  : Образование ножки  : Контрпуговица / усилительная пуговица	---	---	 Пришивание плоской пуговицы/ пуговицы с обмоткой потайным стежком	
<b>S002</b>	<b>Форма стежка (пришивание плоской пуговицы/пуговицы на ножке потайным стежком)</b> Этот элемент настраивает форму стежка при пришивании плоской пуговицы/пуговицы с обмоткой потайным стежком 	---	---	 Пуговица с 4 отверстиями с непересекающимися стежками (продольно)	
<b>S003</b>	<b>Форма стежка (пришивание плоской пуговицы непосредственно на ткань)</b> Этот элемент настраивает форму стежка при пришивании плоской пуговицы непосредственно на ткань 	---	---	 Пуговица с 4 отверстиями с непересекающимися стежками (продольно)	
<b>S004</b>	<b>Форма стежка (пришивание плоской пуговицы потайным стежком)</b> Этот элемент настраивает форму стежка при пришивании плоской пуговицы потайным стежком 	---	---	 Пуговица с 4 отверстиями с непересекающимися стежками (продольно)	










№	Параметр	Входной диапазон	Единицы	Первоначальное значение	Примечание
S005	<b>Форма стежка (контрпуговица/усилительная пуговица)</b> При помощи этого элемента настраивается форма стежка для пришивания контрпуговицы/усилительной пуговицы * Выбор формы изначной пуговицы производится при помощи  . 	---	---	 Лицевая : пуговица на 4 отверстия с непересекающимися стежками (продольная) Изначная : пуговица на 4 отверстия непересекающимися стежками (продольная)	
S008	<b>Размер верхней петли (продольный)</b> Этот элемент настраивает расстояние входа иглы при верхней подаче. 	0,10 - 6,00	0,05 мм	3,60	
S009	<b>Размер верхней петли (поперечный)</b> Этот элемент настраивает размер интервала входа иглы при верхней подаче. 	0,10 - 6,00	0,05 мм	3,60	
S010	<b>Размер интервала входа иглы при нижней подаче (продольный)</b> Этот элемент настраивает размер интервала входа иглы при нижней подаче. 	0,10 - 6,00	0,05 мм	3,20	
S011	<b>Размер входа иглы при нижней подаче (поперечный)</b> Этот элемент настраивает размер интервала входа иглы при нижней подаче. 	0,10 - 6,00	0,05 мм	3,20	
S012	<b>Количество стежков для пришивания пуговицы</b> Этот элемент настраивает количество стежков для пришивания пуговицы. 	2 - 32	2 стежок	6	
S013	<b>Количество стежков на начальном этапе пришивания пуговицы (от 1 до 3 стежков)</b> Этот элемент настраивает количество стежков на начальном этапе пришивания пуговицы. 	1 - 3	1 стежок	1	
S014	<b>Компенсация нижнего левого положения лицевой пуговицы</b> Этот элемент необходимо настраивать, когда ткань натягивается и количество стежков с левой и правой сторон неодинаково. 	- 1,00 - 1,00	0,05 мм	0	
S015	<b>Компенсация 3го стежка на начальном этапе пришивания</b> Этот элемент компенсирует положение третьего стежка на начальном этапе пришивания, так что нить не сможет выскользнуть на начальном этапе пришивания. 	0 - 0,50	0,05 мм	0	
S016	<b>Ширина потайных стежков</b> Этот элемент необходимо настраивать в диапазоне, где нет контакта между иглой и язычком. 	0,0 - 1,2	0,2 мм	0,6	*1
S017	<b>Количество потайных стежков</b> Этот элемент настраивает количество потайных стежков на ткани. 	- 1,00 - 5,00	0,05 мм	0,40	
S018	<b>Высота петли при пришивании пуговицы на стойке / шарообразной пуговицы (Высота от игольной пластины)</b> Этот элемент настраивается для предотвращения контакта между иглой и петлей. 	0,0 - 10,0	0,1 мм	3,0	
S021	<b>Уровень прореживания для усилительной пуговицы</b> Этот элемент уменьшает количество пересекающихся стежков для изначной пуговицы в процессе пришивания усилительной пуговицы.  : Без прореживания  1 : Уровень прореживания 1  2 : Уровень прореживания 2  3 : Уровень прореживания 3	---	---	 Без прореживания	

\* 1 Максимальной значение диапазона редактирования данных зависит от настройки K005 .

№	Параметр	Входной диапазон	Единицы	Первоначальное значение	Примечание
S022	<p><b>Поперечная компенсация входа иглы нижней пуговицы в процессе пришивания контрпуговицы (лицевая: 4 отверстия, изнаночная: 2 отверстия)</b> Компенсация происходит в том случае, если нет контакта между иглой и петлей в диапазоне петли нижней пуговицы.</p> 	0 - 0,30	0,05 мм	0,30	
S024	<p><b>Количество стежков для узелка на последнем этапе пришивания плоской пуговицы непосредственно на ткань</b> Этот элемент настраивает количество стежков для узелка на последнем этапе пришивания плоской пуговицы непосредственно на ткань.</p> 	2 - 3	1 стежок	2	
S025	<p><b>Количество стежков для узелка на последнем этапе пришивания контрпуговицы</b> Этот элемент настраивает количество стежков для узелка на последнем этапе пришивания контрпуговицы.</p> 	1 - 3	1 стежок	2	
S026	<p><b>Высота ножки при пришивании плоской пуговицы / пуговицы с обмоткой (только при пришивании плоской пуговицы / пуговицы с обмоткой потайным стежком)</b> Этот элемент настраивает высоту закрепления пуговицы (окончательная высота) в процессе образования ножки.</p> 	0,5 - 15,0	0,1 мм	2,5	
S027	<p><b>Высота пуговицы (на стойке/шарообразная)</b> Этот элемент настраивает высоту закрепления пуговицы (окончательная высота) в процессе образования ножки.</p> 	0 - 15,0	0,1 мм	Пуговица со стойкой : 3,5 Выпуклая пуговица : 2,5	*1
S028	<p><b>Высота пуговицы (контрпуговица)</b> Этот элемент настраивает высоту закрепления пуговицы (окончательная высота) в процессе пришивания пуговицы.</p> 	0 - 20,0	0,1 мм	4,5	
S029	<p><b>Количество стежков на начальном этапе образования ножки</b> Этот элемент настраивает количество стежков на начальном этапе образования ножки.</p> 	1 - 3	1 стежок	2	
S030	<p><b>Количество стежков узелка на последнем этапе образования ножки</b> Этот элемент настраивает количество стежков узелка на последнем этапе образования ножки.</p> 	2 - 3	1 стежок	2	
S031	<p><b>Компенсация высоты закрепления пуговицы в процессе пришивания плоской пуговицы / пуговицы с обмоткой потайным стежком</b> Этот элемент настраивается, если есть необходимость в компенсации высоты закрепления пуговицы в процессе пришивания и в ослаблении нитенатяжения между пуговицей и ножкой.</p> 	- 5,0 - 5,0	0,1 мм	- 0,5	
S032	<p><b>Компенсация ослабления нити</b> Этот элемент является компенсаторным значением высоты закрепления пуговицы в процессе ее пришивания. Пришивание происходит в процессе образования ножки путем постепенного возврата компенсаторного значения к предыдущему. Этот элемент необходимо настроить, если требуется жесткое крепление пуговицы.</p> 	- 5,0 - 5,0	0,1 мм	0,5	
S033	<p><b>Выбор загрузки пуговицы</b> &lt;В случае использования пуговицы со стойкой/шарообразной&gt;</p>  : Загрузка Выкл  : Загрузка Вкл <p>&lt;В случае использования стандартной пуговицы&gt;</p>  : Загрузка Выкл  : Загрузка Вкл	---	---	 Использование загрузки (Лицевая сторона)	
S034	<p><b>Количество обмоток</b> Этот элемент настраивает количество обмоток нитью в процессе образования ножки.</p> 	0 - 5	1 раз	0	

\*1 Максимальное значение диапазона редактирования данных, изменяется в зависимости от швейной формы.




№	Параметр	Входной диапазон	Единицы	Первоначальное значение	Примечание
S035	<b>Количество стежков нити подаваемой пневматически</b> Этот элемент настраивает количество стежков нити подаваемой пневматически в процессе образования ножки. 	0 - 20	1 стежок	6	
S036	<b>Компенсация высоты пуговицы в процессе образования ножки</b> Этот элемент компенсирует высоту закрепления пуговицы в процессе образования ножки и регулирует условия обмотки. 	- 5,0 - 5,0	0,1 мм	0	
S037	<b>Движение для расположения пуговицы С/Без</b>  : С  : Без Этот элемент настраивает компенсационное движение расположения пуговицы во время действий оператора до запуска швейной машины. Удобно использовать этот элемент, если пуговицы имеют неровную форму. * Установленное компенсационное значение может применяться только к пришиванию одной пуговицы и компенсационное значение обнуляется после компенсации пришивания.  Без	---	---		
S038	<b>Количество обмоток</b> Этот элемент настраивает количество обмоток нитью в процессе образования ножки. 	0 - 130	1°	80	
S039	<b>Исходная позиция для натяжения нити на начальной стадии пришивания пуговицы</b> Этот элемент настраивает натяжение нити для стабилизации оставшейся нити на начальной стадии шитья. 	0 - 100	1 импульс	30	
S040	<b>Количество стежков, необходимое для начального натяжения нити в процессе пришивания пуговицы</b> Этот элемент устанавливает количество стежков, необходимое для поддержания натяжения нити, настраиваемое в пункте S039. 	1 - 2	1 стежок	1	
S041	<b>Компенсация напряжения между тканью и задней частью пуговицы в процессе пришивания</b> Этот элемент меняет выбор напряжения в момент входа иглы в лицевую и изнаночную стороны ткани и меняет позицию узелка. 	- 90 - 90	1°	0	


## 22. ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ ЗАПИСИ НОВОГО ШАБЛОНА

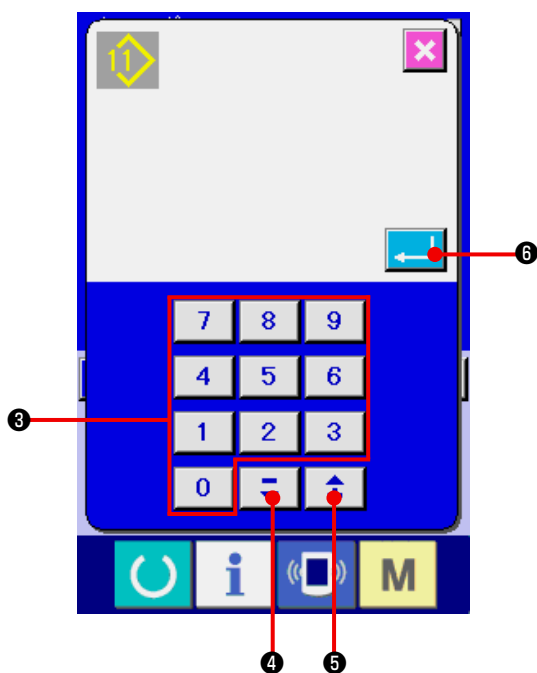


### 1) Отображение экрана ввода данных.


Только в случае экрана ввода данных (голубой), можно выполнять новый регистр шаблона. В случае экрана пошива (зеленый), нажмите пускатель  и отобразится экран ввода данных (голубой).

### 2) Вызов экрана нового регистра кнопки шаблона.


Нажмите кнопку НОВЫЙ РЕГИСТР  2 и будет отображен экран нового регистра кнопки шаблона.



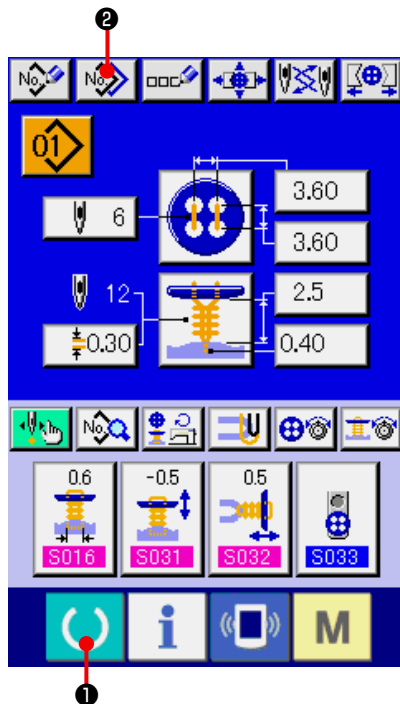
### 3) Ввод № кнопки шаблона.

Введите № кнопки шаблона нового регистра используя десять ключей 3. После ввода № регистрируемого шаблона в верхней части экрана отображается зарегистрированная форма пошива. Необходимо выбрать № шаблона, которая не зарегистрирована и не отображается. Новая запись уже зарегистрированного № шаблона запрещена. Можно извлечь № кнопки шаблона, который не был зарегистрирован при помощи кнопки "-" или "+"  (4 · 5).

### 4) Фиксация № шаблона.

Нажмите кнопку  6 для фиксации № кнопки шаблона нового регистра и экран ввода данных отобразится во время выбора кнопки шаблона.


## 23. КОПИРОВАНИЕ ШАБЛОНА




Данные пошив № кнопки шаблона, которые были уже зарегистрированы, могут быть скопированы в № незарегистрированной кнопки шаблона. Перезапись копии кнопки шаблона запрещена. Если вы хотите перезаписать, выполните эту процедуру после удаления кнопки шаблона.

→ Смотрите п. ["5. ВЫБОР СПОСОБА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ"](#).

### 1) Отображение экрана ввода данных во время выбора кнопки шаблона.


Только в случае экрана ввода данных (голубой), можно выполнять новый регистр шаблона. В случае экрана пошива (зеленый), нажмите переключатель ГОТОВО  1 для отображения экрана ввода данных (голубой).

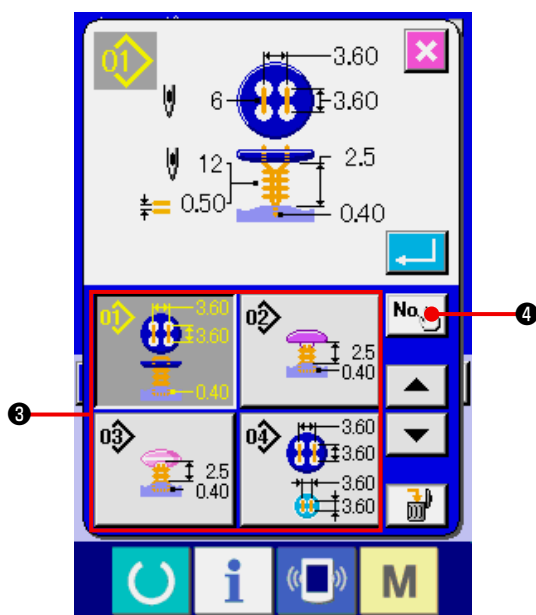
### 2) Вызов экрана копирования шаблона.

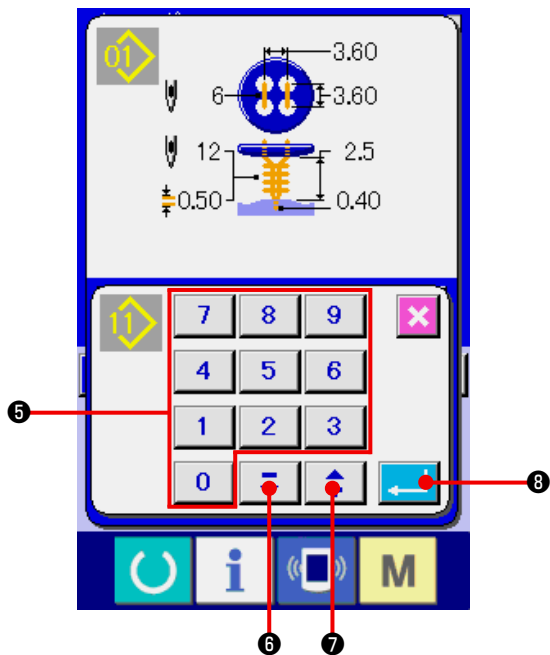
При нажатии кнопки КОПИРОВАНИЕ КНОПКИ ШАБЛОНА  2 отображается экран копирования кнопки шаблона (выбор источника копирования).

### 3) Выбор № шаблона источника копирования.

Выберите № шаблона источника копирования из перечня кнопок 3.

После этого, нажмите кнопку ПУНКТ НАЗНАЧЕНИЯ ВВОДА КОПИРОВАНИЯ  4 и будет отображен экран назначения ввода копирования.






#### 4) Ввод № шаблона пункта назначения копирования.

Введите № кнопки шаблона пункта назначения копирования при помощи десяти ключей **5**. № кнопки шаблона, который до сих пор не использовался, может быть извлечен при помощи кнопок "-" и "+"



#### 5) Начало копирования.

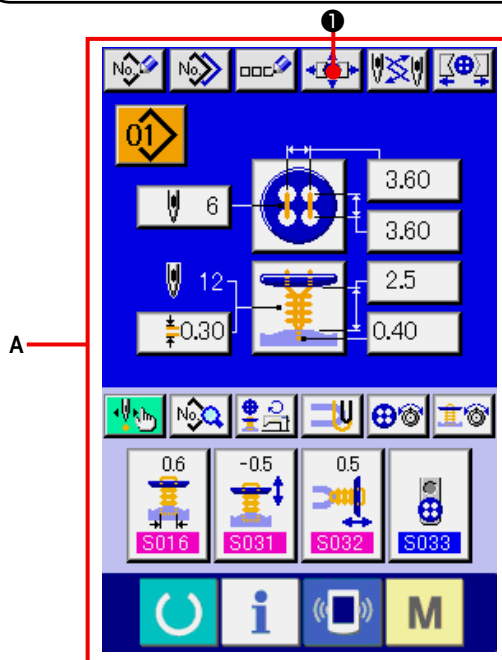
При нажатии кнопки ВВОД  **8**, копирование начинается. № скопированной кнопки шаблона в стадии выбора возвращается в экран копирования кнопки шаблона (выбор источника копирования) после примерно двух секунд.

\*1 Циклические данные могут копироваться таким же способом.

\*2 Если Вы удаляете № шаблона, и такой номер был зарегистрирован только один раз, на экране появляется сообщение об ошибке по удалению шаблона (код ошибки 402).

\*3 Когда Вы пытаетесь произвести копирование в № шаблона, который уже была зарегистрирован, на экране появляется сообщение об ошибке по отказу в копировании (код ошибки 401).


## 24. ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ ЗАЖИМА



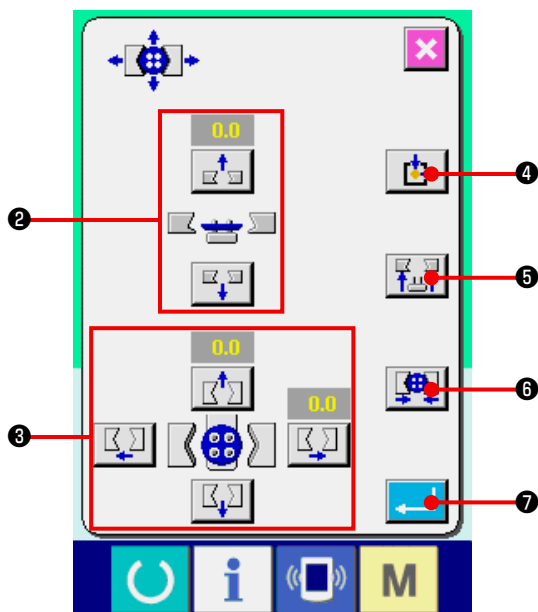
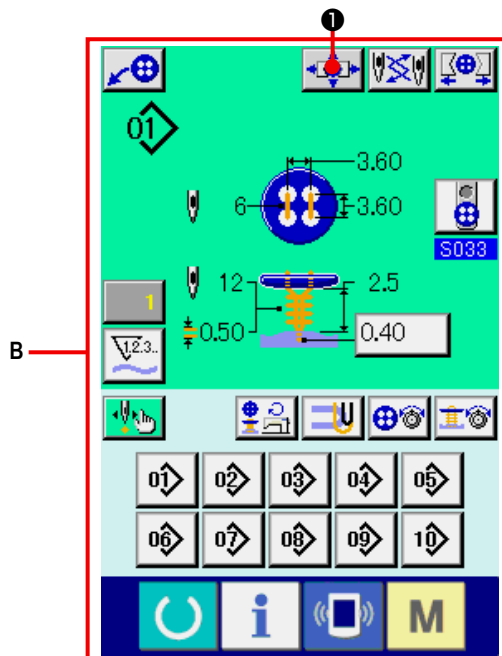
- 1) Перейдите в режим ввода данных или в рабочий режим для выполнения шитья.

Регулировать зажим можно только в случае, если на экране режим ввода данных A или рабочий режим для выполнения шитья B.




- 2) Перейдите в режим регулировки зажима.


Нажмите кнопку CHUCK ADJUSTMENT (регулировка зажима)  (1) и на экране появится режим регулировки зажима.

Возврат выполнен и загрузчик пуговиц переместился в положение зажимного патрона.



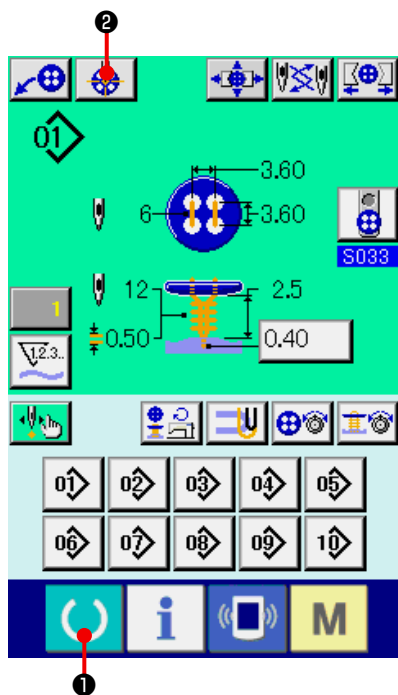
Высота и положение зажима могут регулироваться при помощи кнопок CHUCK HEIGHT ADJUSTMENT (регулировка высоты зажима) (2) и CHUCK LONGITUDINAL/LATERAL POSITION ADJUSTMENT (регулировка продольного/поперечного положения зажима) (3).

Настройте положение зажима при помощи кнопок ORIGIN RETRIEVAL READJUST (возврат в исходное положение)  (4), CHUCK UP/DOWN (направить зажим вверх/вниз)  (5) и CHUCK OPEN/CLOSE (открыть/закрыть зажим)  (6), и подтвердите регулировку.

После регулировки нажмите кнопку ENTER  (7), чтобы записать установленные данные.


## 25. ПРОЦЕСС ЦЕНТРИРОВАНИЯ ПУГОВИЦЫ

Изначально кнопка центрирования пуговицы не отображается на экране. Необходимо настроить так, чтобы кнопка центрирования пуговицы отображалась на экране настройки в рабочем режиме для выполнения шитья.




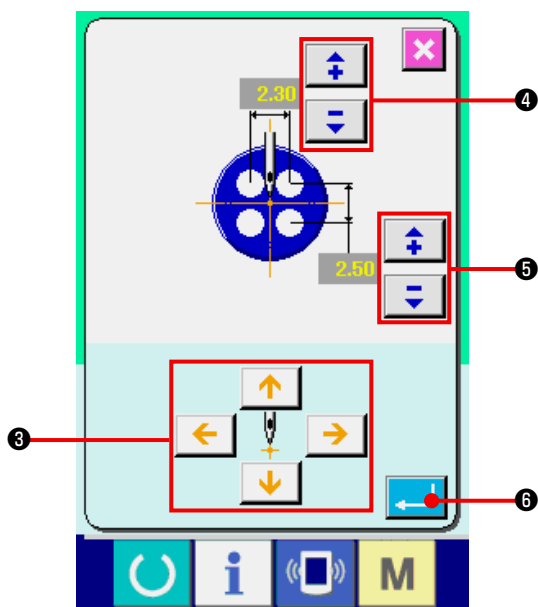
### 1) Перейдите в рабочий режим для выполнения шитья.

Центрирование кнопок возможно только в рабочем режиме для выполнения шитья.


Если открыт режим ввода данных (голубой экран), нажмите клавишу  **1** READY (готово) и на экране отобразится режим для выполнения шитья (зеленый экран).


### 2) Произведите центрирование пуговицы.

Нажмите кнопку центрирования пуговицы  **2** и на экране отобразится режим центрирования пуговицы.



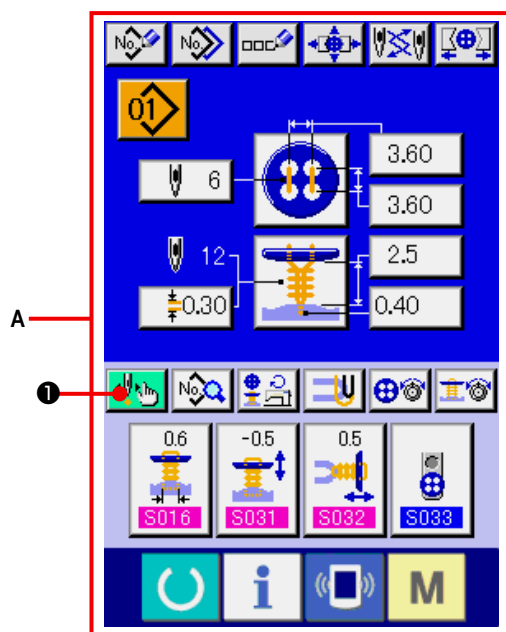
Регулируйте положение иглы в центральное положение при помощи стрелок с четырьмя направлениями **3**. (Есть возможность правильно отрегулировать используя кнопку масштаба)

Затем введите значение продольных/поперечных интервалов между петлями при помощи кнопок  **4** и **5**.

После этого нажмите кнопку ENTER (ввод)  **6**, чтобы записать данную информацию.

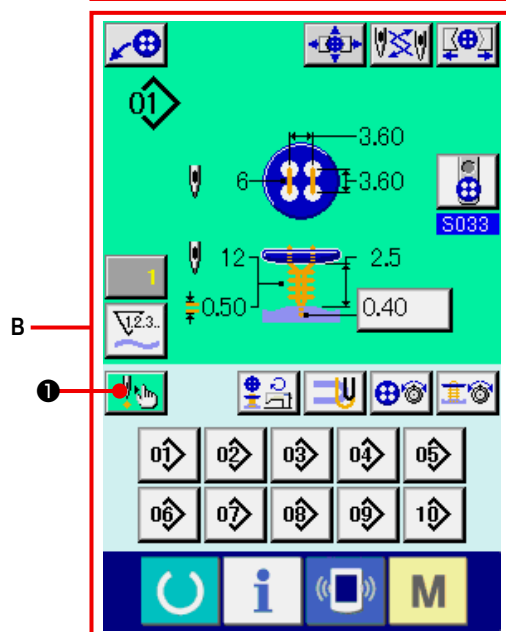
## 26. ВЫПОЛНЕНИЕ ВВОДА И ПРОВЕРКИ ДАННЫХ ПРИ ПОМОЩИ ПОШАГОВЫХ ДЕЙСТВИЙ

### (1) Осуществление пошаговых действий




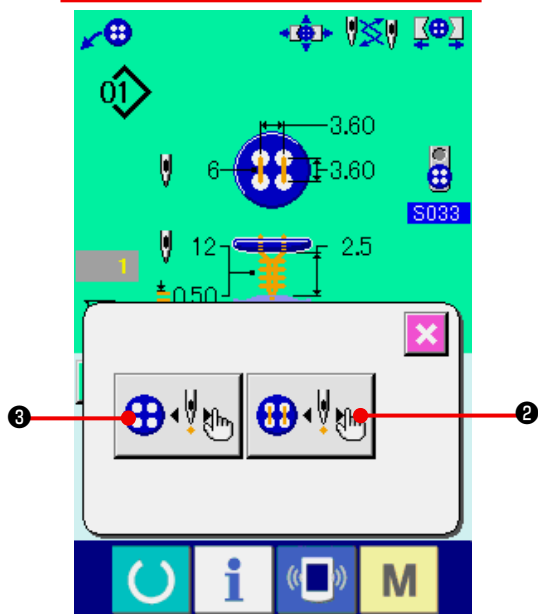
- 1) Перейдите в режим ввода данных или в рабочий режим для выполнения шитья.



Данное действие может быть произведено только в случае, если на экране режим ввода данных **A** или рабочий режим для выполнения шитья **B**.




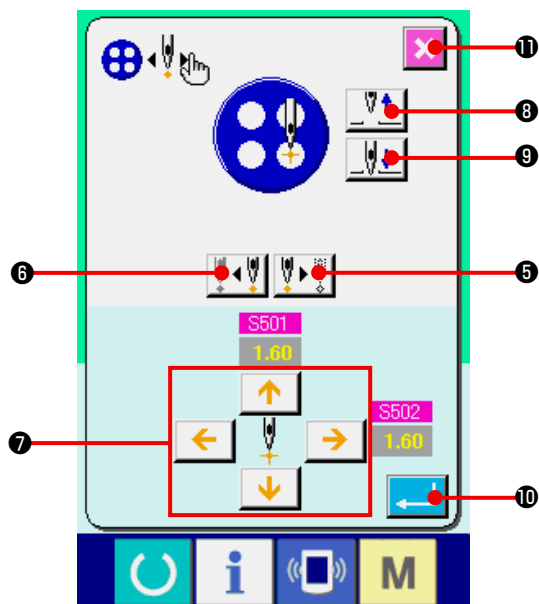
- 2) Перейдите в режим выбора пошаговых действий

Нажмите кнопку  1 STEP MOTION SELECTION (выбор пошаговых действий) и на экране появится режим выбора пошаговых действий.




Есть возможность выбора кнопки SEWING MOTION STEP MODE  2 (режим пошаговых действий при пришивании), что позволит производить настройки во время работы швейной машины, и кнопки POINT SETTING MODE (режим настройки точек)  3, что позволит настроить порядок точек входа иглы. Когда Вы нажимаете соответствующие кнопки, на экране появляются соответствующие окна ввода для соответствующих режимов.



Если машина не подготовлена к пришиванию, а именно не настроены язычок, пуговица и т.д., на экране в режиме выбора пошагового пришивания не отображается кнопка SEWING MOTION STEP MODE  2 (режим пошаговых действий при пришивании).




### 3) Осуществление настройки данных.

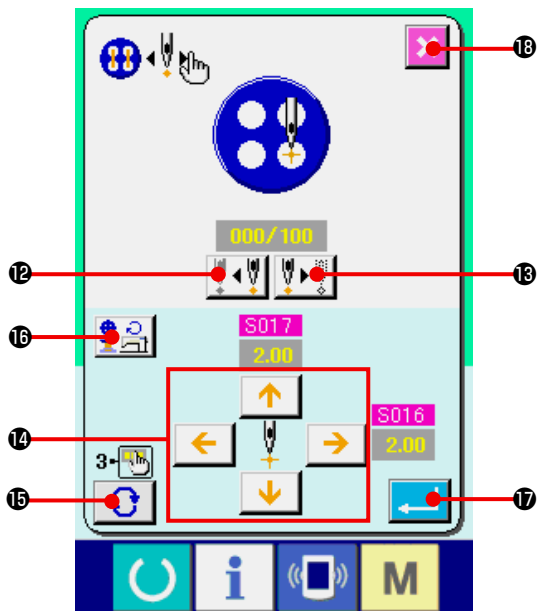
#### [ В режиме настройки точек ]

Нажимайте кнопки  5 и 6 STEP FORWARD/BACK (шаг вперед/назад), и вводите движения шагов. Двигайтесь к шагу, который Вы хотите настроить и настраивайте при помощи кнопок ARROW MARK 7 (стрелки). Параметр (см. главу. ["26.\(2\) Таблица данных"](#)), который может быть настроен, отличается по методу пришивания и форме стежков.

Дополнительно можно двигать иглу вверх или вниз, используя кнопки NEEDLE UP/DOWN  8 и 9 (игла вверх/вниз) и регулировать позиции пуговицы и иглы по отношению друг к другу, чтобы проще было проверять их положение. Очень просто устанавливать данные с помощью регулировки. После настройки данных нажмите кнопку ENTER (ввод)  10, чтобы зафиксировать данные.


Если данные нужны, нажмите кнопку CANCEL (выход)  11.








**[ В режиме пошаговых действий при пришивании ]**

Нажмите кнопку NEEDLE FORWARD/BACK (иглу вперед/назад)  (12 и 13) и игла будет двигаться стежок за стежком. Кроме того, есть возможность двигать иглу стежок за стежком непосредственно во время пришивания, когда машина запущена в работу. Необходимо придвинуть иглу к требуемой Вам точке ее входа и отрегулировать при помощи кнопок ARROW MARK (14) (стрелка). Параметр (см. главу "[26.\(2\) Таблица данных](#)"), который может быть настроен, отличается по методу пришивания и форме стежков.

Нажмите кнопку TURN PAGE  (15) (перевернуть страницу) и на экране появится режим настройки другого параметра устанавливающего точку входа иглы.

Кроме того, если нажать кнопку NUMBER OF REVOLUTIONS SETTING (настройка числа оборотов)  (16), на экране появляется режим настройки числа оборотов, при котором можно настроить число оборотов для пришивания пуговицы и число оборотов при образовании ножки.

После ввода данных нажмите кнопку ENTER (ввод)  (17), чтобы зафиксировать данные.

Если данные не нужны, нажмите кнопку CANCEL (выход)  (18).

\* При этом если **S021** уровень прореживания усилительной пуговицы настроен на 1 к 3 во время пришивания контрпуговицы, количество вводимых опций ограничено.

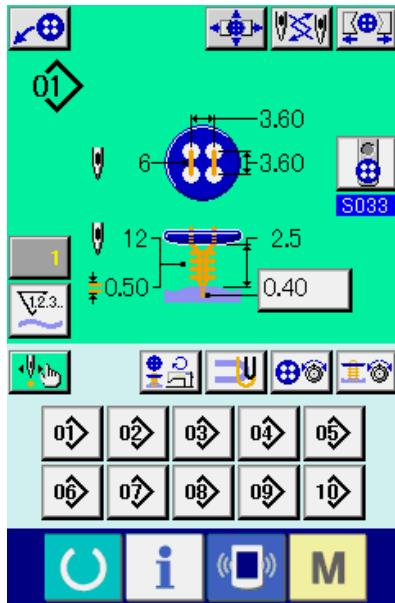
**(2) Таблица данных**

№	Дисплей	Входной диапазон	Единицы	Первоначальное значение	Примечание
S501	Позиция отверстия верхней пуговицы при первом стежке (продольная)	- 2,00 - 4,00	0,05	1,80	
S502	Позиция отверстия верхней пуговицы при первом стежке (поперечная)	- 2,00 - 4,00	0,05	1,80	
S503	Позиция отверстия нижней пуговицы при первом стежке (продольная)	- 4,0 - 4,0	0,1	0	
S504	Полная компенсация позиции закрепления пуговицы (продольная)	- 13,00 - 4,00	0,05	1,60	
S505	Полная компенсация позиции закрепления пуговицы (поперечная)	- 2,00 - 4,00	0,05	1,60	
S506	Полная компенсация позиции закрепления пуговицы (продольная)	- 3,0 - 3,0	0,1	0	
S508	Компенсация позиции потайного стежка пуговицы со стойкой/шарообразной пуговицы	- 2,0 - 2,0	0,1	0	
S509	Позиция отверстия пуговицы со стойкой/шарообразной пуговицы	- 5,0 - 5,0	0,1	0,5	
S510	Позиция узелка первого стежка на начальной стадии образования ножки (продольная)	- 4,0 - 4,0	0,1	0	
S511	Позиция узелка первого стежка на начальной стадии образования ножки (поперечная)	- 4,0 - 4,0	0,1	- 0,3	
S512	Позиция узелка второго стежка на начальной стадии образования ножки (продольная)	- 4,0 - 4,0	0,1	1,0	
S513	Позиция узелка второго стежка на начальной стадии образования ножки (поперечная)	- 4,0 - 4,0	0,1	0,3	
S516	Ширина стежка при образовании ножки (с правой стороны)	0 - 5,0	0,1	3,0	
S517	Ширина стежка при образовании ножки (с левой стороны)	0 - 5,0	0,1	3,0	
S518	Исходная позиция для образования ножки	- 1,0 - 3,0	0,1	1,0	
S519	Верхняя позиция ножки при ее образовании	- 1,0 - 5,0	0,1	0,0	*1
S520	Первый стежок при первой компенсации позиции узелка на последнем этапе пришивания пуговицы (продольно)	- 1,0 - 1,0	0,1	0,3	
S521	Первый стежок при первой компенсации позиции узелка на последнем этапе пришивания пуговицы (поперечно)	- 1,0 - 1,0	0,1	0	
S522	Второй стежок первой компенсации позиции узелка на последнем этапе пришивания пуговицы (продольно)	- 1,0 - 1,0	0,1	0	
S523	Второй стежок первой компенсации позиции узелка на последнем этапе пришивания пуговицы (поперечно)	- 1,0 - 1,0	0,1	0	
S524	Третий стежок первой компенсации позиции узелка на последнем этапе пришивания пуговицы (продольно)	- 1,0 - 1,0	0,1	0	

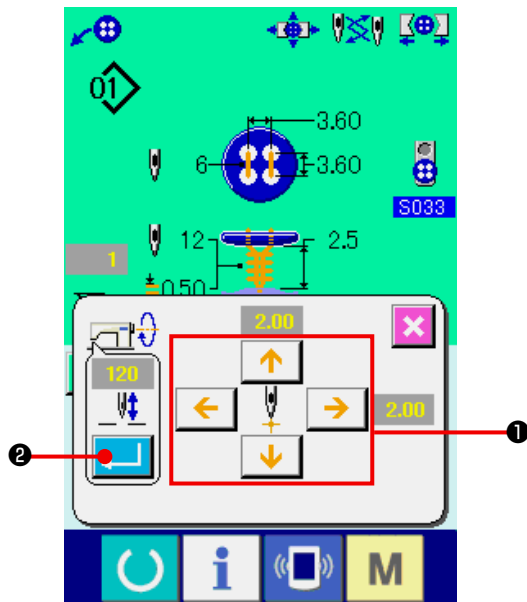
\*1 Максимальное значение диапазона редактирования данных, изменяется в зависимости от швейной формы.

№	Дисплей	Входной диапазон	Единицы	Первоначальное значение	Примечание
S525	Третий стежок первой компенсации позиции узелка на последнем этапе пришивания пуговицы (поперечно)	- 1,0 - 1,0	0,1	0	
S526	Первый стежок второй компенсации позиции узелка на последнем этапе пришивания пуговицы (продольно)	- 1,0 - 1,0	0,1	0,3	
S527	Первый стежок второй компенсации позиции узелка на последнем этапе пришивания пуговицы (поперечно)	- 1,0 - 1,0	0,1	0	
S528	Второй стежок второй компенсации позиции узелка на последнем этапе пришивания пуговицы (продольно)	- 1,0 - 1,0	0,1	0	
S529	Второй стежок второй компенсации позиции узелка на последнем этапе пришивания пуговицы (поперечно)	- 1,0 - 1,0	0,1	0	
S530	Третий стежок второй компенсации позиции узелка на последнем этапе пришивания пуговицы (продольно)	- 1,0 - 1,0	0,1	0	
S531	Третий стежок второй компенсации позиции узелка на последнем этапе пришивания пуговицы (поперечно)	- 1,0 - 1,0	0,1	0	
S532	Позиция узелка на последнем этапе образования ножки (продольно)	- 4,0 - 4,0	0,1	1,2	
S533	Позиция узелка на последнем этапе образования ножки (поперечно)	- 4,0 - 4,0	0,1	3,0	
S534	Продольная позиция прореживания нити при образовании ножки	- 4,0 - 8,0	0,1	- 1,0	
S535	Продольное положение нитеобрезки при пошиве с подворотом горловины	- 4,0 - 8,0	0,1	- 0,2	
S536	Ширина потайного стежка для пришивания пуговицы со стойкой/шарообразной пуговицы (справа)	- 2,0 - 5,0	0,1	0,3	
S537	Ширина потайного стежка для пришивания пуговицы со стойкой/шарообразной пуговицы (слева)	- 2,0 - 5,0	0,1	0,3	

## 27. КОМПЕНСАЦИЯ НЕРАВНОМЕРНОСТИ ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦЫ



При установке кнопки **S037** в позицию данных для шитья "С" и подготовка к шитью завершена, игольный брус автоматически перемещается вниз на угол, который был установлен и компенсация неравномерности пришивания пуговицы отобразится на экране.



В этом положении, отрегулируйте связь между пуговицей и иглой с помощью кнопок 4- направлений ARROW MARK (стрелки) **1**.

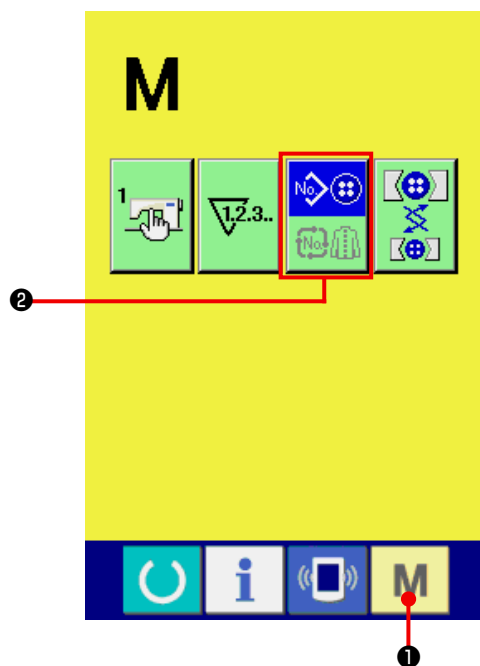
### (ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ)

**Данная установка будет эффективна только один раз и после завершения шитья будет аннулирована.**

Кроме того, при нажатии кнопки **ENTER** **2**, существующая высота игольного бруса будет введена в данные **S038** высоты Иглы во время установки данных по пришиванию пуговицы, и эта установка останется эффективной во время следующего шитья.


См. главу "21.(3) Данные по шитью".

## 28. ИЗМЕНЕНИЕ СПОСОБА ПРИШИВАНИЯ



### 1) Выберите способ пришивания.

Когда нажата кнопка **M** ① MODE (Режим) в положении зарегистрированной модели, на экране отображается кнопка SEWING MODE SELECTION

(выбор способа пришивания)  ②. Когда

нажата эта кнопка, способ пришивания меняется

поочередно с отдельного пришивания на цикличное стачивание.

Если Вы выбираете отдельное пришивание :



Если Вы выбираете цикличное стачивание :

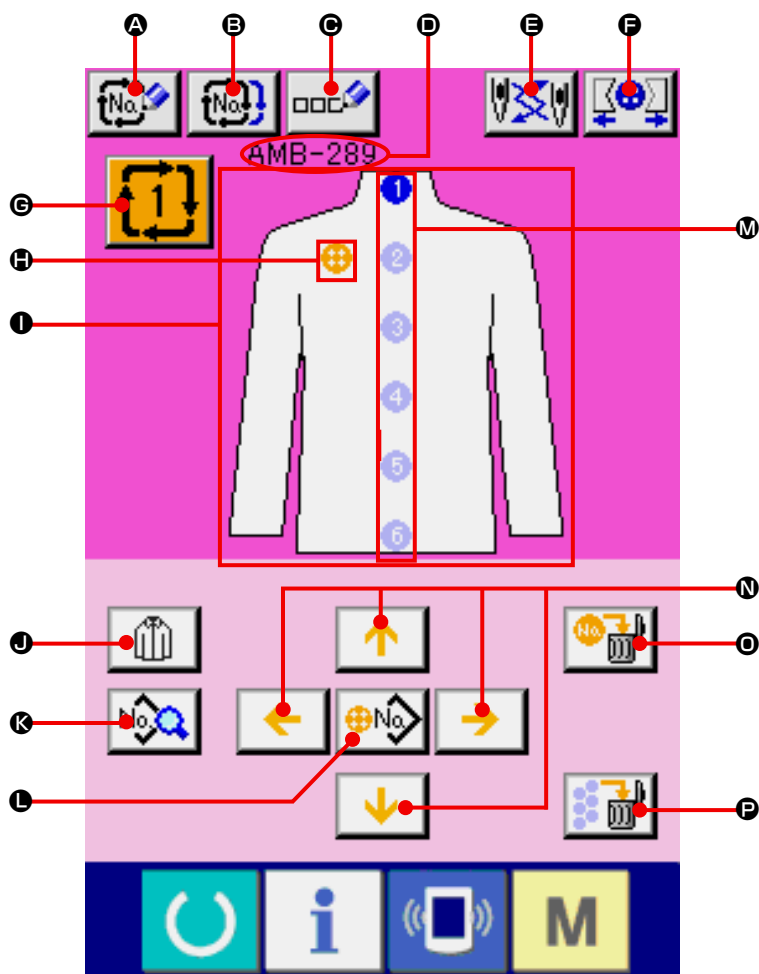


## 29. ИНФОРМАЦИЯ, ОТОБРАЖАЕМАЯ НА ЭКРАНЕ ВО ВРЕМЯ ЦИКЛИЧНОГО СТАЧИВАНИЯ

Данная швейная машина может работать в циклическом режиме, используя множество шаблонов пришивания. Можно ввести данные 50 шаблонов. Используйте эту функцию, когда Вам нужно пришить множество различных пуговиц. Кроме того, может быть зарегистрировано до 99 циклов. Используйте эту функцию, когда Вам нужно скопировать или создать новый шаблон.

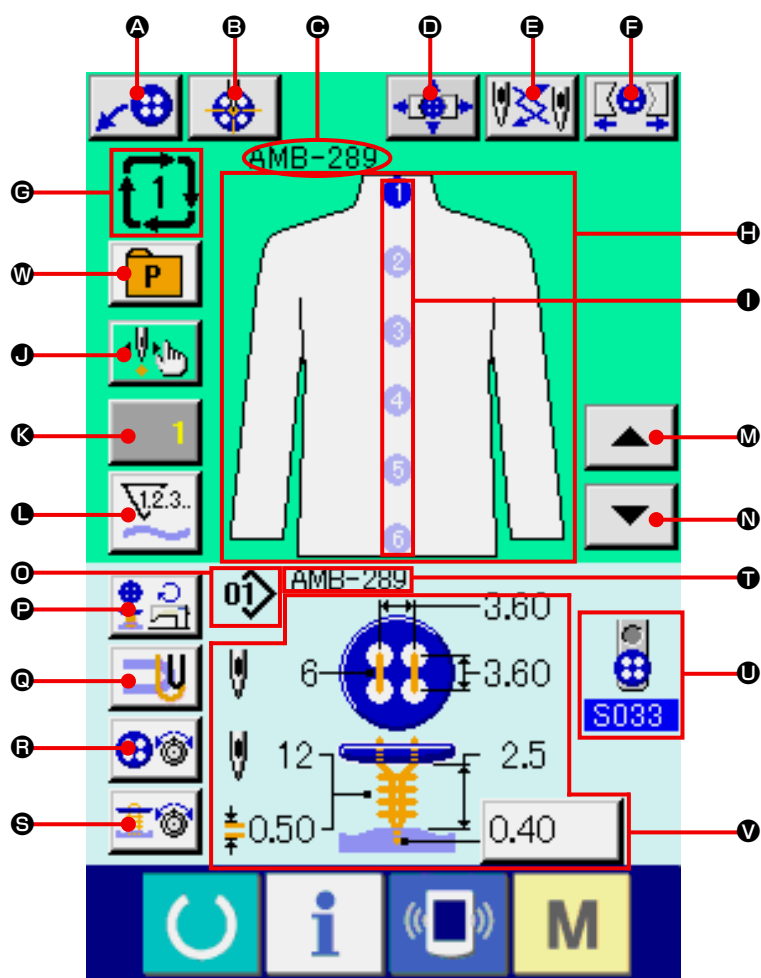
→ См. главу "[22. ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ ЗАПИСИ НОВОГО ШАБЛОНА](#)" и "[23. КОПИРОВАНИЕ ШАБЛОНА](#)".

### (1) Окно ввода данных



Символ	Дисплей	Описание
Ⓐ	Кнопка "CYCLE DATA NEW REGISTER"	На экране отображается режим новой регистрации № цикла.
Ⓑ	Кнопка "CYCLE DATA COPY"	На экране отображается режим копии № цикла.
Ⓒ	Кнопка "CYCLE DATA NAME INPUT"	На экране отображается режим ввода названия цикла. → См. главу <a href="#">"6. ПРИСВОЕНИЕ ИМЕНИ ШАБЛОНУ ШИТЬЯ"</a> .
Ⓓ	Отображение "CYCLE DATA NAME"	На экране отображается введенное название цикла, который выбран.
Ⓔ	Кнопка "NEEDLE CHANGE"	Эта кнопка опускает иглу и на экране появляется режим замены иглы. → См. главу <a href="#">"34. ЗАМЕНА ИГЛЫ"</a> .
Ⓕ	Кнопка "CHUCK CLOSE/OPEN"	При помощи этой кнопки открывается/закрывается зажим. Зажим открыт пока кнопка нажата.
Ⓖ	Кнопка "CYCLE DATA NO. SELECTION"	На кнопке изображен № выбранного цикла. При нажатии на кнопку, на экране отображается изменение № цикла.
Ⓗ	Отображение "CURSOR"	При помощи кнопок <b>Ⓝ</b> - ARROW MARK (стрелки) можно двигать курсор по изделию, на которое будут пришиваться пуговицы, и определять позицию для ввода шаблона.
Ⓘ	Отображение "SEWING PRODUCT"	Отображение на экране изделия.
Ⓝ	Кнопка "SEWING PRODUCT SELECTION"	Отображение на экране режима выбора изделия <b>Ⓘ</b> .
Ⓚ	Кнопка "SEWING DATA CHANGE"	Отображение на экране информации о шаблоне пришивания в режиме изменения курсора.
Ⓛ	Кнопка "PATTERN SELECTION"	При нажатии кнопки, отображается режим изменения № шаблона. Кроме того, № шаблона может быть введен в положении курсора.
Ⓜ	Отображение "SEWING ORDER"	Отображается порядок пришивания по введенному шаблону. Если Вы переходите в рабочий режим для шитья, шаблон, по которому будет производиться пришивание, отображается голубым цветом.
Ⓝ	Кнопка "ARROW MARK"	Позицию курсора <b>Ⓗ</b> можно передвигать.
Ⓞ	Кнопка "PATTERN SEPARATE DELETE"	Отмена ввода информации о шаблоне, отмеченном в позиции курсора.
Ⓟ	Кнопка "PATTERN ALL DELETE"	Отмена ввода всей информации о выбранном шаблоне для цикла.

## (2) Экран отображения режима шитья



Символ	Дисплей	Описание
А	Кнопка "CHUCK ADJUSTMENT"	Отображается экран регулировки зажима. → См. главу <a href="#">"24. ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ ЗАЖИМА"</a> .
В	Кнопка "BUTTON CENTERING"	В исходном состоянии данная кнопка не отображается. → См. главу <a href="#">"25. ПРОЦЕСС ЦЕНТРИРОВАНИЯ ПУГОВИЦЫ"</a> .
С	Кнопка "CYCLE DATA NAME INPUT"	На экране отображается введенное название цикла, который выбран.
Д	Кнопка "LOADER MOTION"	При нажатии на эту кнопку срабатывает механизм установки пуговицы в специальный зажим.
Е	Кнопка "NEEDLE CHANGE"	При нажатии данной кнопки игла опускается и отображается экран замены иглы → См. главу <a href="#">"34. ЗАМЕНА ИГЛЫ"</a> .
Ф	Кнопка "CHUCK CLOSE/OPEN"	С помощью данной кнопки происходит открытие/закрывание зажима. Зажим остается открытым пока нажата кнопка.
Г	Кнопка "CYCLE DATA NO. SELECTION"	На кнопке изображен № выбранного цикла. При нажатии на кнопку, на экране отображается изменение № цикла.
Н	Отображение "SEWING PRODUCT"	Отображение на экране изделия.



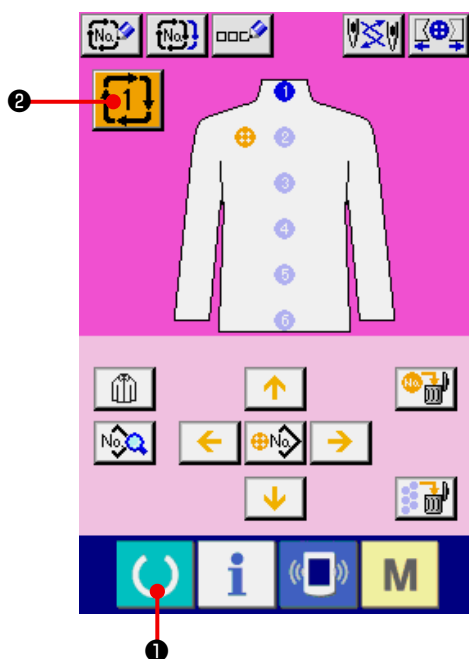
Символ	Дисплей	Описание
I	Отображение "SEWING ORDER"	Отображается порядок пришивания по введенному шаблону. Если Вы переходите в рабочий режим для шитья, шаблон, по которому будет производиться пришивание, отображается голубым цветом.
J	Кнопка "STEP SEWING"	При нажатии на эту кнопку отображается экран пошагового шитья, в данном режиме производится пошаговый ввод и проверка точки входа иглы в материал. → См. главу <a href="#">"26. ВЫПОЛНЕНИЕ ВВОДА И ПРОВЕРКИ ДАННЫХ ПРИ ПОМОЩИ ПОШАГОВЫХ ДЕЙСТВИЙ"</a> .
K	Кнопка "COUNTER VALUE CHANGE"	На данной кнопке изображен тот вид счетчика, который действует в данный момент. При нажатии на кнопку можно перейти в режим изменения данного значения. → См. главу <a href="#">"32. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЧЕТЧИКА"</a> .
L	Кнопка "COUNTER CHANGE OVER"	С помощью данной кнопки можно переключиться между счетчиком стежков/ количеством элементов. → См. главу <a href="#">"32. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЧЕТЧИКА"</a> .
M	Кнопка "SEWING ORDER RETURN"	При помощи этой кнопки можно возвращаться к предыдущему шагу (по одному).
N	Кнопка "SEWING ORDER ADVANCE"	При помощи этой кнопки можно перейти к следующему шагу (по одному).
O	Кнопка "NUMBER OF REVOLUTIONS SETTING"	Отображается номер, присвоенный определенному способу пришивания пуговицы.
P	Кнопка "PATTERN ALL DELETE"	Отображается экран с информацией о количестве оборотов. Количество оборотов, выполняемых швейной машиной при пришивании пуговиц и выполнении ножек пуговиц может быть изменено. → См. главу <a href="#">"16. РЕГУЛИРОВКА КОЛИЧЕСТВА ОБОРОТОВ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ"</a> .
Q	Кнопка "STAY THREAD SETTING"	Отображается экран регулировки использования усилительной нити. Данный экран отображается только в случае, если выбрано пришивание плоской пуговицы/пуговицы на ножке потайным стежком или плоской пуговицы потайным стежком, и в этом случае в установки можно вносить изменения. → См. главу <a href="#">"17. ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ УСИЛИТЕЛЬНОЙ НИТИ"</a> .
R	Кнопка "BUTTON SEWING THREAD TENSION SETTING"	Отображается экран регулировки натяжения нити для пришивания пуговиц. → См. главу <a href="#">"18. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ПРИ ПРИШИВАНИИ ПУГОВИЦ"</a> .
S	Кнопка "NECK WRAPPING THREAD TENSION SETTING"	Отображается экран регулировки натяжения нити для формирования ножки пуговицы. Данный экран отображается только в случае, если выбрано пришивание плоской пуговицы/пуговицы на ножке потайным стежком или плоской пуговицы потайным стежком. → См. главу <a href="#">"19. ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ФОРМИРОВАНИЯ НОЖКИ ПУГОВИЦЫ"</a> .
T	Отображение "PATTERN NAME"	На экране отображается название шаблона, который была настроен в данных о шаблоне во время пришивания.
U	Кнопка "LOADER MOTION"	На экране отображается режим настройки загрузочного устройства, зарегистрированного в № шаблона во время пришивания.
V	Отображение "PATTERN CONTENTS"	На экране отображается содержание о зарегистрированном № шаблона. Содержание окна зависит от метода пришивания. Количество потайных стежков может быть настроено в рабочем режиме для выполнения шитья.
W	Кнопка "DIRECT SELECTION"	При нажатии на эту кнопку, на экране появляется окно с перечнем номеров (№) зарегистрированных шаблонов и возможность прямого выбора необходимого шаблона при помощи специальной кнопки.

## 30. ЦИКЛИЧНОЕ СТАЧИВАНИЕ


Прежде, чем осуществлять настройки, измените способ пришивания на цикличное стачивание.

→ См. главу ["28. ИЗМЕНЕНИЕ СПОСОБА ПРИШИВАНИЯ"](#).


### (1) Выбор цикла

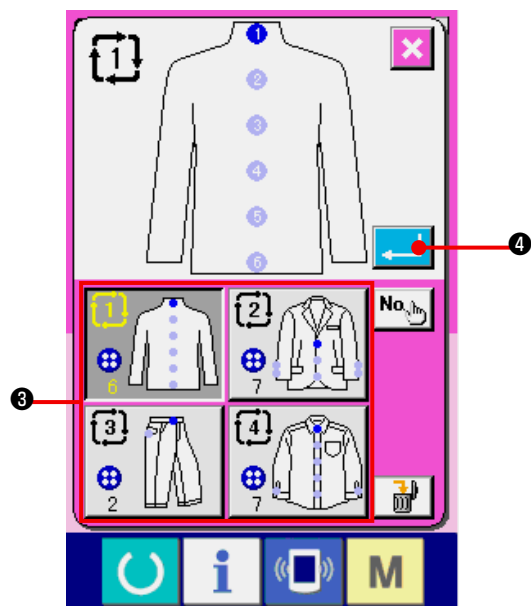


#### 1) Перейдите в режим ввода данных.

Только при переходе в режим ввода данных (розовый экран), можно выбрать № (номер) цикла. При рабочем режиме выполнения шитья (зеленый экран), нажмите клавишу  1) READY (готово), чтобы на экране появился режим ввода данных (розовый экран).

#### 2) Перейдите в режим выбора номера цикла.


Нажмите кнопку  2) номер цикла, и на экране появится режим выбора номера цикла. Номер цикла, используемого в настоящий момент, и его содержание отображаются в верхней части экрана, а в нижней части экрана отображаются кнопки с зарегистрированными номерами циклов.



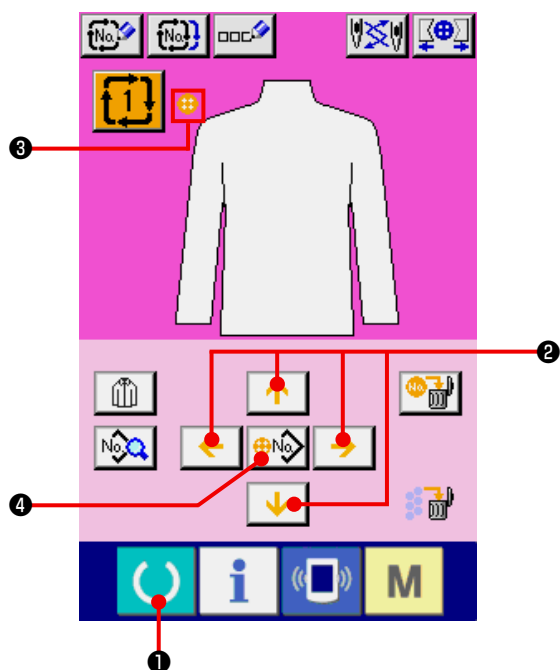
#### 3) Выберите номер цикла

Когда Вы нажимаете кнопки UP/DOWN (вверх/вниз), кнопки выбора номера цикла 3) подсвечиваются по порядку. Содержание цикла отображается на кнопках. Подтвердите выбор необходимого цикла нажатием на одну из кнопок 3) .

#### 4) Определение номера цикла.


Когда Вы нажимаете кнопку ENTER (ввод)  4), режим выбора номера цикла закрывается и таким образом цикл выбран.

## (2) Редактирование процесса цикла



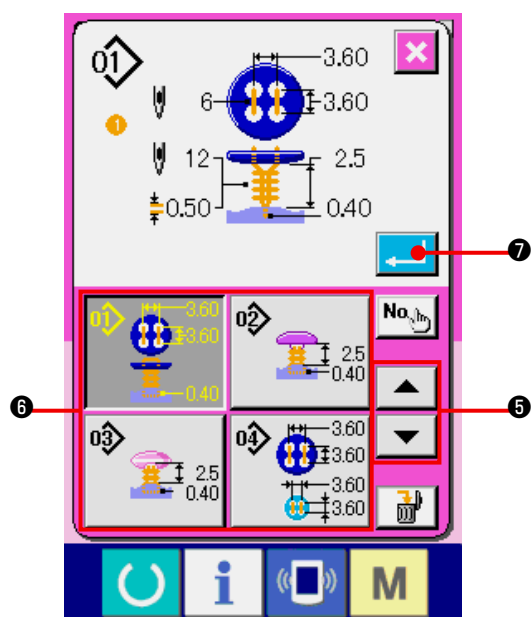
### 1) Перейдите в режим ввода информации.

Только при переходе в режим ввода данных (розовый экран), можно вводить данные о цикле.

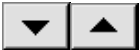
При рабочем режиме выполнения шитья (зеленый экран), нажмите клавишу  **1** READY (готово), чтобы на экране появился режим ввода данных (розовый экран).

### 2) Передвиньте курсор в требуемую позицию.


Передвиньте курсор **3** в требуемую позицию, при помощи кнопок Стрелки **2**, нажмите кнопку выбора номера шаблона **4** и на экране появится режим выбора номера шаблона.

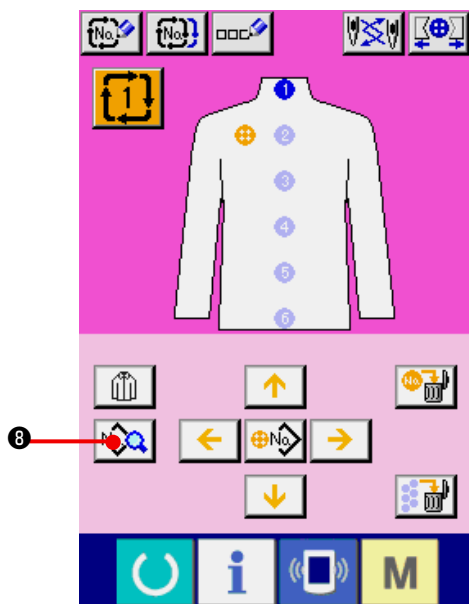


### 3) Выберите номер шаблона.


Когда Вы нажимаете кнопки UP/DOWN SCROLL (прокрутка вверх/вниз)  **5**, кнопки выбора зарегистрированного номера шаблона **6** подсвечиваются по порядку. Содержание шаблона отображается на кнопках. Необходимо нажать ту кнопку выбора цикла, которую Вы выбрали.

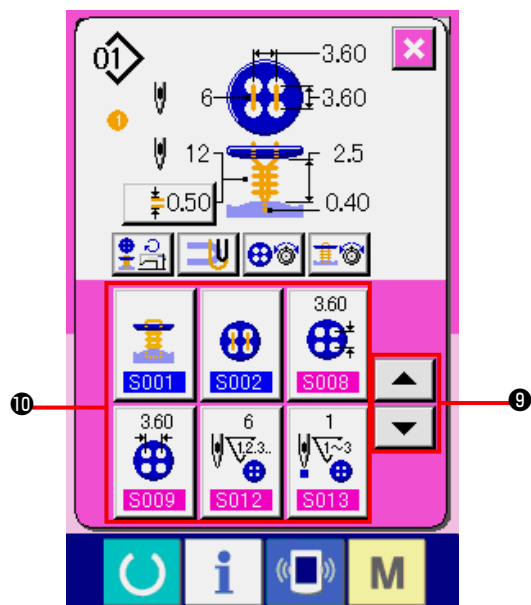
### 4) Определите номер модели.

Когда Вы нажимаете кнопку ENTER (ввод)  **7**, режим выбора номера модели закрывается и таким образом выбор завершен.




5) Отредактируйте данные по пришиванию в цикле.

После ввода данных о шаблоне, порядок действий отображается на экране в качестве порядка пришивания. Наведите курсор на отображенный порядок пришивания и нажмите кнопку данных по пришиванию  8. На экране появится режим ввода данных по пришиванию.



6) Выберите данные по пришиванию, которые Вам необходимо изменить.

Нажмите кнопку прокрутки вверх/вниз  9 и выберите кнопки с данными 10, которые Вы хотите изменить. Элементы с данными, которые не используются при данной форме шитья, а также с настройкой - Без функции - не будут отображаться. Поэтому, будьте внимательны.

7) Изменение данных.

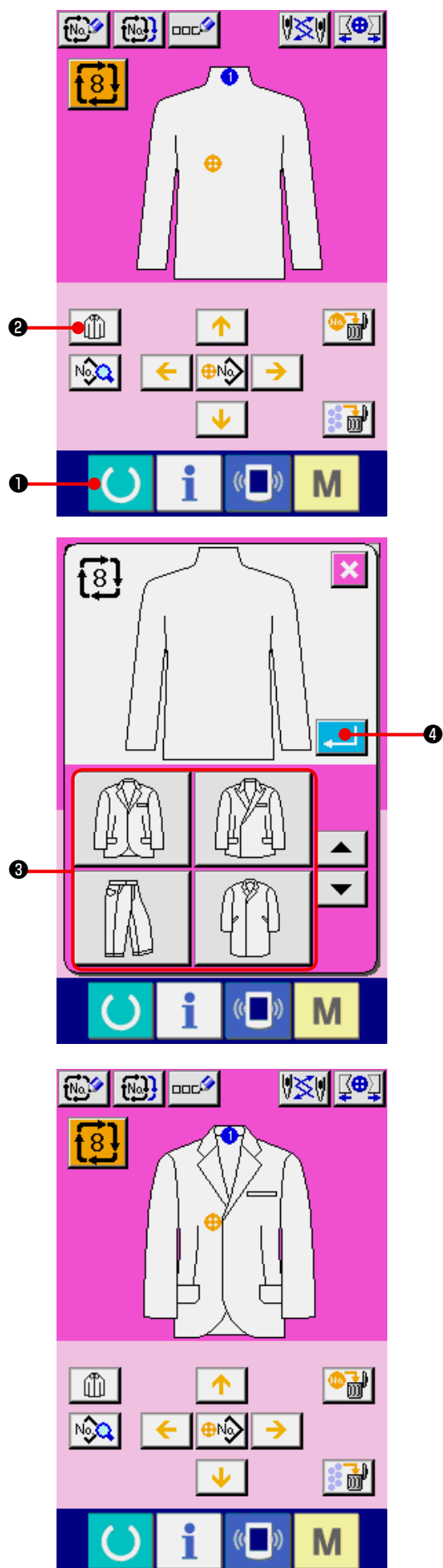
Есть элементы, в которых возможно изменение значения настройки данных по пришиванию. Номера, отмеченные розовым цветом таких как **S008** могут быть настроены, т.е. изменено их текущее значение, используя кнопки + / – отображенные на экране.

Номера, отмеченные синим цветом такие как **S001**, предназначены только для выбора.


→ Подробное описание данных по пришиванию  
См. в главе ["21.\(3\) Данные по шитью"](#).

## 31. ИЗМЕНЕНИЕ ОТОБРАЖЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ


Рисунок изделия отображенный в центре окна может быть изменен.



### 1) Перейдите в режим ввода данных.

Только при переходе в режим ввода данных (розовый экран), можно поменять тип изделия, на которое будут пришиваться пуговицы. При рабочем режиме выполнения шитья (зеленый экран), нажмите клавишу  **1** READY (готово), чтобы на экране появился режим ввода данных (розовый экран).


### 2) Перейдите в режим выбора типа изделия.

При нажатии на кнопку выбора изделия  **2**, на экране отображается режим выбора изделия.

### 3) Выберите тип изделия для отображения.

Выберите кнопку изделия **3**, тип которого Вы хотите отобразить.

### 4) Определите тип изделия для отображения

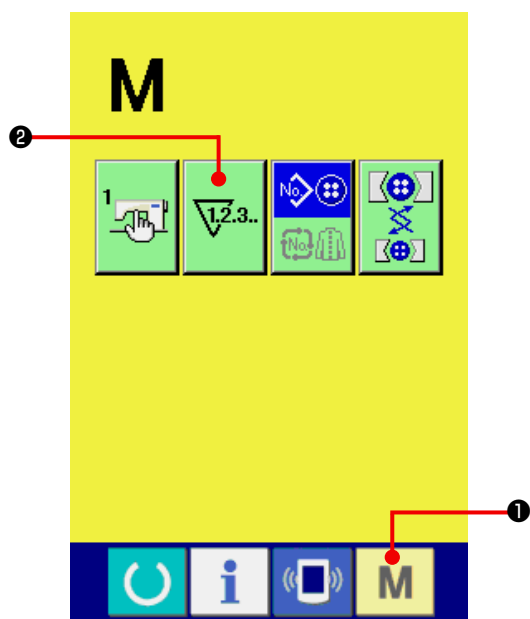
При нажатии кнопки ВВОД  **4** выбор закончен и на экране отображается режим ввода данных.

### 5) На экране отображается модель выбранного изделия.

На экране в режиме ввода данных отображается тип выбранного изделия. Положение и количество штук пуговиц при этом остаётся такими же, как до изменения типа изделия.

## 32. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЧЕТЧИКА

### (1) Настройка счетчика

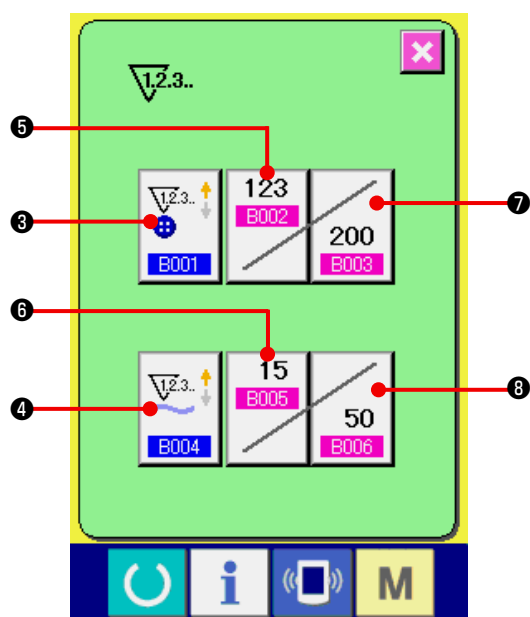


#### 1) Перейдите в режим настройки счетчика.

При нажатии кнопки **M** ❶ MODE (Режим), на экране отображается кнопка COUNTER SETTING

(настройка счетчика) **123..** ❷. При нажатии на эту

кнопку, отображается режим настройки счетчика.



#### 2) Выбор вида счетчика.

Данная швейная машина имеет 2 вида счетчиков, а именно счетчик шитья и счетчик количества.

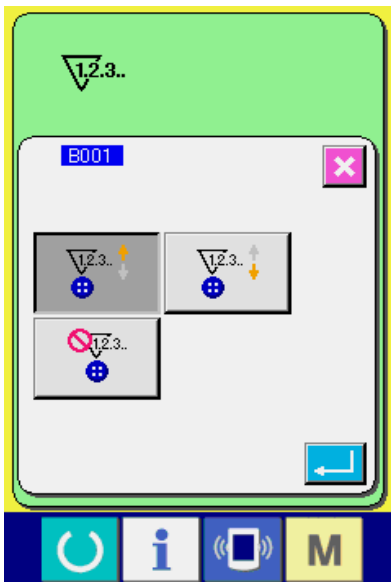
Нажмите кнопку SEWING COUNTER KIND SELECTION (выбор вида счетчика для шитья)

**B001** ❸ или кнопку No. OF PCS. KIND SELECTION


(выбор вида счетчика количества) **B004** ❹ и на

экране появится режим выбора вида счетчика.


Виды соответствующих счетчиков могут быть настроены по отдельности.




### [ Счетчик для шитья ]

**Счетчик прямого действия**  :


Каждый раз, когда производится пришивание в соответствии с одной формой, имеющееся значение увеличивается. Если имеющееся значение формы равно настроенному значению, на экране появляется режим прямого счета.

**Счетчик обратного действия**  :


Каждый раз, когда производится пришивание в соответствии с одной формой, имеющееся значение считается в обратном направлении. Если имеющееся значение достигает "0", на экране появляется режим прямого счета.

**Счетчик не используется**  :


### [ Счетчик количества ]

**Счетчик прямого действия**  :

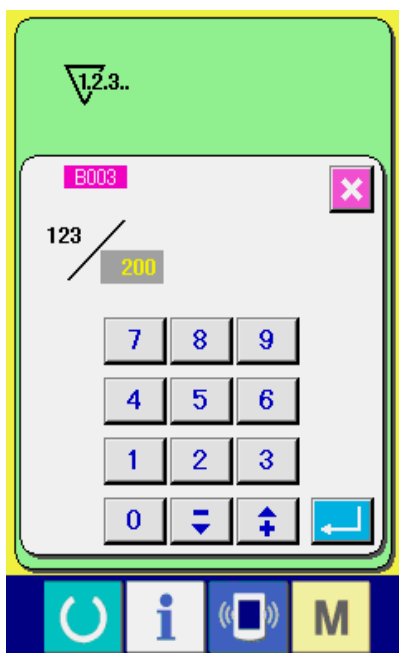
При каждом цикле или продолжительном стачивании, имеющееся значение считается в прямом направлении. Если имеющееся значение равно настроенному значению, на экране появляется режим прямого счета.



**Счетчик обратного действия**  :

При каждом цикле стачивания, имеющееся значение считается в обратном направлении. Если имеющееся значение достигает "0", на экране появляется режим прямого счета.

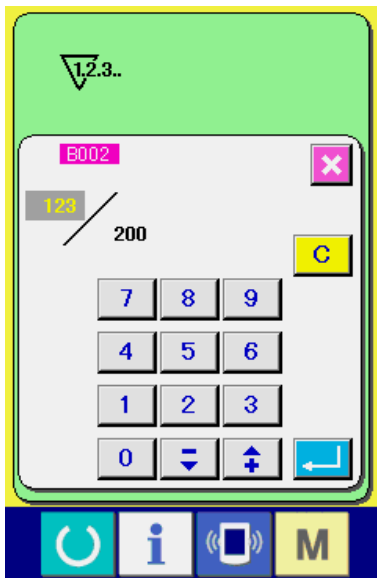
**Счетчик не используется**  :

### 3) Изменение установленного значения счетчика



При отображенном на экране счетчике для шитья, нажмите кнопку  ⑦, если отображен счетчик количества, кнопку  ⑧, при этом произойдет переход

в режим ввода установленного значения, где можно ввести требуемое значение.



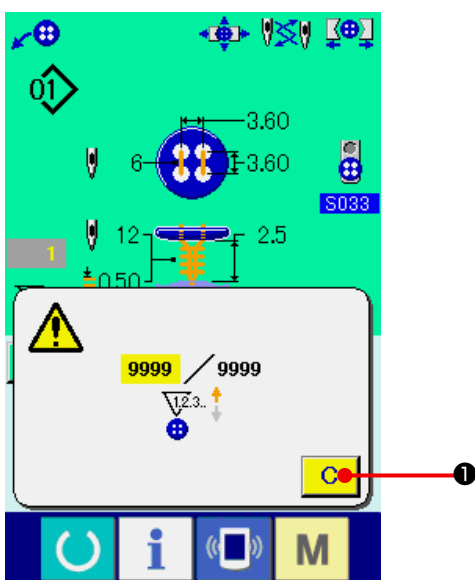
#### 4) Изменение имеющегося значения счетчика.

При отображении на экране счетчика для шитья, нажмите кнопку ⑤, а при отображении

счетчика количества, кнопку ⑥, и на экране

появится режим ввода, где можно ввести требуемое значение.

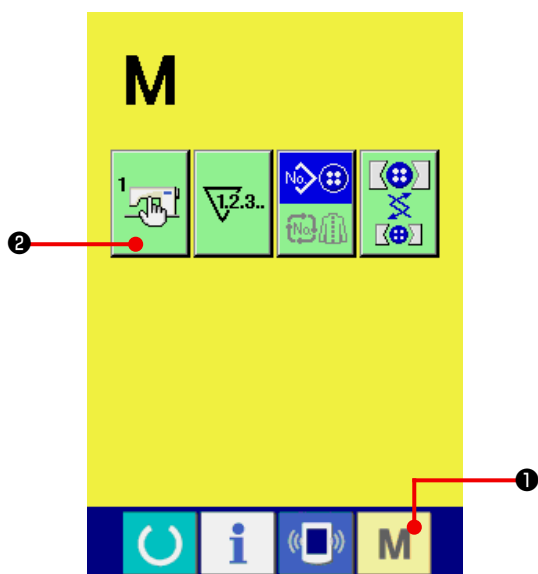
### (2) Выключение счета в прямом направлении



После того, как счетчик (в прямом направлении) закончит работу, на экране появится режим счета в прямом направлении, о чем будет сигнализировать гудок. Нажмите кнопку Очистить ①, чтобы перенастроить счетчик и на экране появится рабочий режим для шитья. После этого счетчик начинает отсчет сначала.

## 33. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ, ХРАНЯЩИЕСЯ В ПАМЯТИ МАШИНЫ

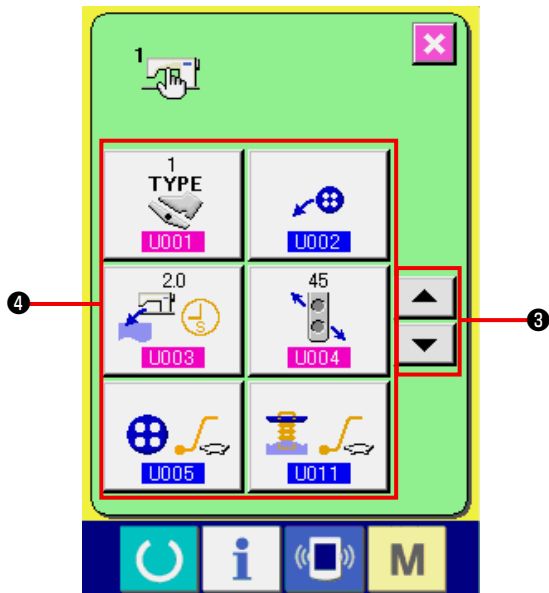
### (1) Процесс изменения данных в памяти машины



#### 1) Перейдите в режим данных, хранящихся в памяти машины

При нажатии кнопки ① MODE (Режим), на экране отображается кнопка переключателя данных в памяти машины ②. Когда Вы нажимаете эту кнопку, отображается перечень данных, хранящихся в памяти машины.

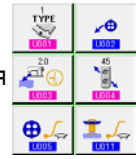




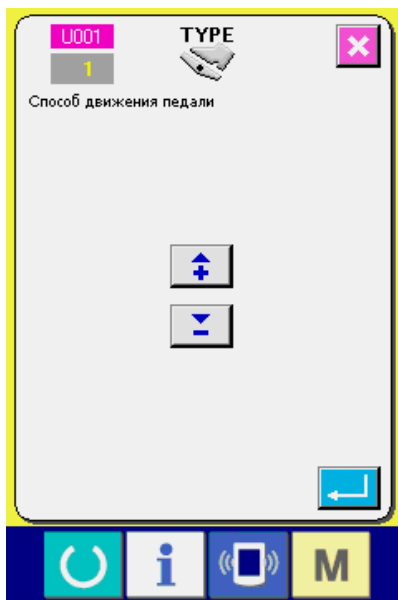
2) Выберите кнопку переключателя памяти, данные которой необходимо изменить.

Нажмите кнопку   **3** Прокрутка вверх/

вниз и выберите элемент из перечня



(кнопки **4**), который Вы хотите изменить.



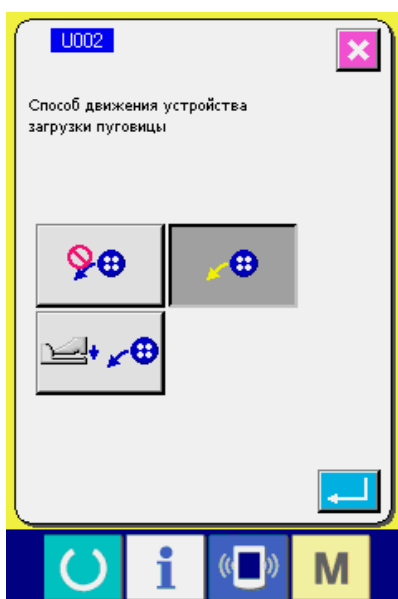
3) **Изменение данных в памяти машины.**

Есть элементы данных в памяти машины, числовые значения которых можно изменять, и те, которые можно выбирать только пиктограммы.

Номера, отмеченные розовым цветом, как например **U001**, предназначены для того, чтобы изменять числовые значения параметра и установленное значение можно изменить при помощи кнопок, отображенных в окне изменения.

Номера, отмеченные синим цветом, такие как **U002** предназначены только для выбора пиктограмм, отображенных в окне изменения.





















→ Для получения более подробной информации о данных в памяти машины см. главу ["33.\(2\) Данные, хранящиеся в памяти машины"](#).




























## (2) Данные, хранящиеся в памяти машины

### 1) Уровень 1

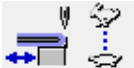





Данные памяти (уровень 1) - это данные о шагах, имеющихся в швейной машине в совокупности и рабочие данные всех шаблонов пришивания.

№	Параметр	Входной диапазон	Единицы	Первоначальное значение	Примечание																														
U001	<p><b>Способ движения педали</b>                      Настраивается способ движения педали.</p>  <p>1: Опустите прижимную лапку при помощи сенсора язычка. Опустите пуговицу при помощи нажатия передней части педали.                      2: Опустите пуговицу и прижимную лапку нажатием на переднюю часть педали.                      3: Опустите пуговицу и прижимную лапку при помощи сенсора язычка.                      4: Опустите прижимную лапку при помощи нажатия передней части педали. Снова опустите пуговицу при помощи нажатия передней части педали.                      * S001 после установки различных способов шитья, изменение способ движения.                      5. Пришивание плоской пуговицы / пуговицы с обмоткой потайным стежком → Способ движения педали 3                      Другое шитья → Способ движения педали 2                      6. Пришивание плоской пуговицы потайным стежком → Способ движения педали 2                      Другое шитья → Способ движения педали 3</p>	1 - 6	1	1																															
U002	<p><b>Способ движения устройства загрузки пуговицы</b>                      Настройка способа движения загрузки пуговицы.</p> <p> : Не используется</p> <p> : Автоматическая загрузка</p> <p> : Загрузка при помощи педали</p>	---	---	 Автоматическая загрузка																															
U003	<p><b>Время ожидания оператора перед тем, как достать ткань</b>                      Настраивается время ожидания оператора перед тем, как достать ткань, во время пришивания плоской пуговицы непосредственно на ткань и пришивания по счетчику.</p> 	0 - 20,0	0,1с	2,0с																															
U004	<p><b>Настройка позиции устройства загрузки пуговицы</b></p> 	0 - 90	1°	20°																															
U005	<p><b>Режим плавного пуска (пришивание пуговицы)</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Дисплей</th> <th>1ый стежок</th> <th>2ой стежок</th> <th>3ий стежок</th> <th>4ый стежок</th> <th>5ый стежок</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> : Медленно</td> <td>300</td> <td>400</td> <td>700</td> <td>900</td> <td>1 100</td> </tr> <tr> <td> : Средняя скорость</td> <td>400</td> <td>600</td> <td>800</td> <td>1 000</td> <td>1 200</td> </tr> <tr> <td> : Быстро</td> <td>800</td> <td>1 000</td> <td>1 200</td> <td>1 200</td> <td>1 200</td> </tr> <tr> <td> : Настройка опций</td> <td colspan="5"></td> </tr> </tbody> </table> <p>(ст/мин)</p>	Дисплей	1ый стежок	2ой стежок	3ий стежок	4ый стежок	5ый стежок	 : Медленно	300	400	700	900	1 100	 : Средняя скорость	400	600	800	1 000	1 200	 : Быстро	800	1 000	1 200	1 200	1 200	 : Настройка опций						---	---	 Средняя скорость	
Дисплей	1ый стежок	2ой стежок	3ий стежок	4ый стежок	5ый стежок																														
 : Медленно	300	400	700	900	1 100																														
 : Средняя скорость	400	600	800	1 000	1 200																														
 : Быстро	800	1 000	1 200	1 200	1 200																														
 : Настройка опций																																			

№	Параметр	Входной диапазон	Единицы	Первоначальное значение	Примечание																														
U006	Плавный пуск первого стежка (пришивание пуговицы) 	200 - 1 200	100 ст/мин	400 ст/мин	*1																														
U007	Плавный пуск второго стежка (пришивание пуговицы) 	200 - 1 200	100 ст/мин	600 ст/мин	*1																														
U008	Плавный пуск третьего стежка (пришивание пуговицы) 	200 - 1 200	100 ст/мин	800 ст/мин	*1																														
U009	Плавный пуск четвертого стежка (пришивание пуговицы) 	200 - 1 200	100 ст/мин	1 000 ст/мин	*1																														
U010	Плавный пуск пятого стежка (пришивание пуговицы) 	200 - 1 200	100 ст/мин	1 200 ст/мин	*1																														
U011	<p><b>Режим плавного пуска (образование/обмотка ножки)</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Дисплей</th> <th>1ый стежок</th> <th>2ой стежок</th> <th>3ий стежок</th> <th>4ый стежок</th> <th>5ый стежок</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> : Медленно</td> <td>300</td> <td>400</td> <td>600</td> <td>900</td> <td>1200</td> </tr> <tr> <td> : Средняя скорость</td> <td>400</td> <td>500</td> <td>700</td> <td>1000</td> <td>1600</td> </tr> <tr> <td> : Быстро</td> <td>600</td> <td>900</td> <td>1200</td> <td>1600</td> <td>1800</td> </tr> <tr> <td> : Настройка опций</td> <td colspan="5"></td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">(ст/мин)</p>	Дисплей	1ый стежок	2ой стежок	3ий стежок	4ый стежок	5ый стежок	 : Медленно	300	400	600	900	1200	 : Средняя скорость	400	500	700	1000	1600	 : Быстро	600	900	1200	1600	1800	 : Настройка опций						---	---	 Средняя скорость	
Дисплей	1ый стежок	2ой стежок	3ий стежок	4ый стежок	5ый стежок																														
 : Медленно	300	400	600	900	1200																														
 : Средняя скорость	400	500	700	1000	1600																														
 : Быстро	600	900	1200	1600	1800																														
 : Настройка опций																																			
U012	Плавный пуск пятого стежка (образование/обмотка ножки) 	200 - 1 800	100 ст/мин	400 ст/мин	*2																														
U013	Плавный пуск второго стежка (образование/обмотка ножки) 	200 - 1 800	100 ст/мин	500 ст/мин	*2																														
U014	Плавный пуск третьего стежка (образование/обмотка ножки) 	200 - 1 800	100 ст/мин	700 ст/мин	*2																														
U015	Плавный пуск четвертого стежка (пришивание пуговицы) 	200 - 1 800	100 ст/мин	1 000 ст/мин	*2																														
U016	Плавный пуск пятого стежка (образование/обмотка ножки) 	200 - 1 800	100 ст/мин	1 500 ст/мин	*2																														
U017	<b>Толщина ткани</b> Высота привода зажима компенсируется при пришивании плоской пуговицы непосредственно на ткань и при пришивании со счетчиком. 	0 - 10,0	0,1мм	2,0мм																															
U018	<b>Время включения в работу прижимной лапки посредством язычка</b> Настраивает время ожидания для включения в работу прижимной лапки посредством сенсора язычка. 	0 - 500	5мс	100																															














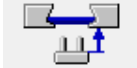
\*1 Отображается только когда дополнительно настроен **U005** .

\*2 Отображается только когда дополнительно настроен **U011** .


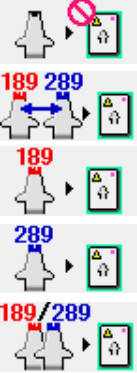











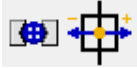


№	Параметр	Входной диапазон	Единицы	Первоначальное значение	Примечание
U019	<b>Настройка скорости работы</b> Настраивает скорость движения рейки подачи посредством педали 1 : Медленно 10 : Быстро 	1 - 10	1	10,0	
U020	<b>Количество движений нижней рейки подачи во время ручного управления</b> Количество оборотов двигателя нижней рейки подачи, к которому подгоняется позиция ткани. 	0 - 25,0	0,1мм	10,0	
U021	<b>Положение прижимной лапки во время ручного управления</b>  : Вверх  : Вниз	---	---	 Вверх	
U022	<b>Время ожидания для зажима пуговицы.</b> 	0 - 2,0	0,1	0,0	
U500	<b>Выбор языка</b> Выбор языка интерфейса работы панели управления. <input type="checkbox"/> 日本語 Японский <input type="checkbox"/> English Английский <input type="checkbox"/> 中文简体字 Китайский (упрощенный) <input type="checkbox"/> 中文繁體字 Китайский (традиционный) <input type="checkbox"/> Español Испанский <input type="checkbox"/> Italiano Итальянский <input type="checkbox"/> Français Французский <input type="checkbox"/> Deutsch Немецкий <input type="checkbox"/> Português Португальский <input type="checkbox"/> Türkçe Турецкий <input type="checkbox"/> Tiếng Việt Вьетнамский <input type="checkbox"/> 한국어 Корейский <input type="checkbox"/> Indonesia Индонезийский <input type="checkbox"/> Русский Русский	---	---	Не выбрано	

## 2) Уровень 2






Редактирование данных переключателя памяти (уровень 2) при нажатии на переключатель РЕЖИМ в течение 6 секунд.

№	Параметр	Входной диапазон	Единицы	Первоначальное значение	Примечание
K001	Управление Режимом Виртуального Вызова (РВВ/ВСМ) исходного угла смещения 	- 20 - 20,0	1°	0	*1
K002	Величина подъема язычка 	10,0 - 24,0	0,1мм	16,5мм	*1
K003	Режим управления обрезкой нити  : Преимущественный режим обрезки нити  : Преимущественный режим времени цикла	---	---	 Преимущественный режим обрезки нити	
K004	Компенсация высоты загрузки пуговицы загрузочным устройством 	10,0 - 25,0	0,1мм	17,0	
K005	Максимальное значение настройки ширины потайного стежка 	0 - 6,0	0,2мм	1,2	
K006	Положение при обработке задних отверстий пуговицы потайным стежком Настраивает положение при обработке задних отверстий пуговицы потайным стежком 	0,0 - 2,0	0,1мм	1,5	
K007	ВКЛ/ВЫКЛ датчика наклона головы машины  : ВЫКЛ  : ВКЛ	---	---	 ВКЛ	
K008	Тип головы машины 1 : Стандартная 2 - 9 : Не используется 	1 - 9	1	1	*1
K009	Каждый раз возвращается к исходному положению 1: Только нижняя рейка подачи 2: Нижняя рейка подачи + качание иглы 3: Нижняя рейка подачи + протягивание нити 4: Нижняя рейка подачи + качание иглы + протягивание нити * Возвращение к исходному положению нижней рейки подачи осуществляется только во время пришивания плоской пуговицы/пуговицы с обмоткой потайным стежком. 	1 - 4	1	1	
K010	Величина подъема загрузочного устройства пуговицы Величина подъема после настройки захвата пуговицы (кнопки захвата). 	5,0 - 10,0	0,1мм	6,5	

\*1 Данные, которые были введены в EEPROM (электрически стираемое программируемое постоянное запоминающее устройство) головы машины и изменяемое значение было записано на момент поставки.

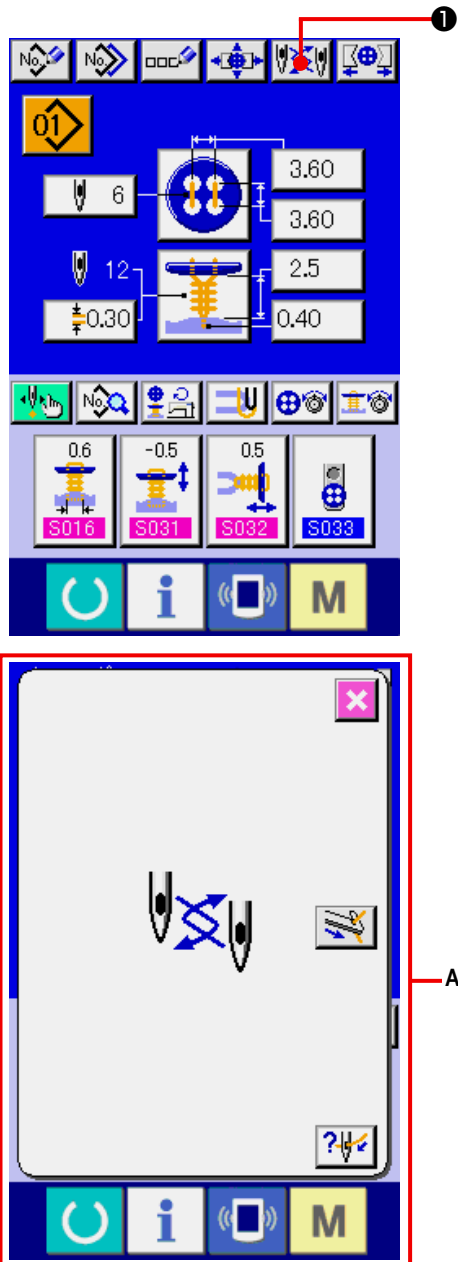
№	Параметр	Входной диапазон	Единицы	Первоначальное значение	Примечание
<b>K011</b>	<p><b>Высота от нижней платформы до стопора язычка</b></p> <p>Настраивается при замене частей стопора язычка</p> 	0 - 8,5	0,1мм	5,6	*1
<b>K012</b>	<p><b>Режим замены язычка</b></p> <p>При нажатии кнопки READY (ГОТОВО), вне зависимости от выбора язычка типа АМВ-189 или АМВ-289, на экране появляются следующие окна.</p> <p>* Выбор производится при помощи <b>K013</b>.</p>  <p> : Без окна</p> <p> : При необходимости замены язычка</p> <p> : При использовании язычка типа АМВ-189 (широкий масштаб)</p> <p> : При использовании язычка типа АМВ-289 (узкий масштаб)</p> <p> : На экране каждый раз появляется тип используемого язычка</p>	---	---	 <p>При необходимости замены язычка</p>	
<b>K013</b>	<p><b>Ширина потайного стежка при замене язычка</b></p> <p>Ширина потайного стежка является стандартной, при открытии окна проверки режима</p> 	1,0 - 20,0	0,2мм	1,6	
<b>K014</b>	<p><b>Тип педали</b></p> <p>Настраивается тип используемой педали.</p>  : Стандартная педаль  : PK-47	---	---	 <p>Стандартная педаль</p>	
<b>K051</b>	<p><b>Компенсация исходного положения мотора качания иглы</b></p> 	- 5,00 - 5,00	0,05мм	0	*1
<b>K052</b>	<p><b>Компенсация исходного положения дифференциального мотора</b></p> 	- 2,0 - 2,0	0,1мм	0	*1
<b>K053</b>	<p><b>Компенсация исходного положения верхней У подачи</b></p> 	- 5,00 - 5,00	0,05мм	0	*1
<b>K054</b>	<p><b>Компенсация исходного положения нижней У подачи (исходное положение потайного стежка)</b></p> 	- 5,00 - 5,00	0,05мм	0	*1

\*1 Данные, которые были введены в EEPROM (электрически стираемое программируемое постоянное запоминающее устройство) головы машины и изменяемое значение было записано на момент поставки.

№	Параметр		Входной диапазон	Единицы	Первоначальное значение	Примечание
K055	Компенсация исходного положения нижней У подачи (компенсация образования ножки)		- 5,00 - 5,00	0,05мм	0	*1
K056	Компенсация исходного положения нижней У подачи (исходное положение пуговицы, пришиваемой непосредственно к ткани)		- 5,00 - 5,00	0,05мм	0	*1
K057	Компенсация исходного положения прижимной лапки		- 50 - 50	1 импульс	0	*1
K058	Компенсация исходного положения протягивания нити		- 10 - 10	1 импульс	0	*1
K059	Компенсация исходного положения загрузочного устройства		- 50 - 50	1 импульс	0	*1

\*1 Данные, которые были введены в EEPROM (электрически стираемое программируемое постоянное запоминающее устройство) головы машины и изменяемое значение было записано на момент поставки.


## 34. ЗАМЕНА ИГЛЫ



- 1) Перейдите в режим ввода данных или рабочий режим для шитья.

Перейдите в режим ввода данных (независимое шитье, цикличное стачивание) или рабочий режим для шитья (независимое шитье, цикличное стачивание).

- 2) Перейдите в режим замены иглы.

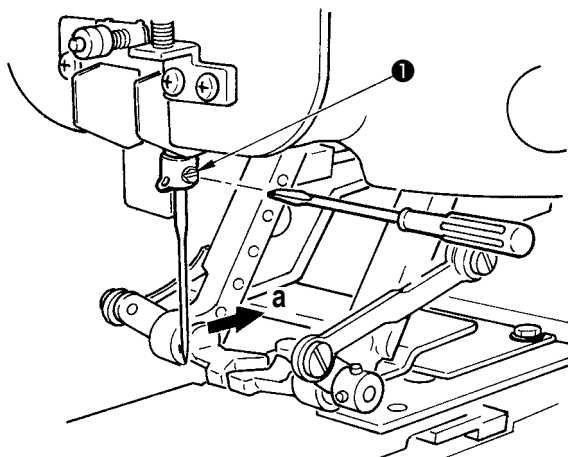
Когда Вы нажимаете кнопку  **1** NEEDLE CHANGE (замена иглы), игла опускается в положение, при котором можно произвести ее замену на экране отображается режим замены иглы **A**.



**Предостережение** Убедитесь, что питание отключено прежде, чем осуществлять замену иглы.

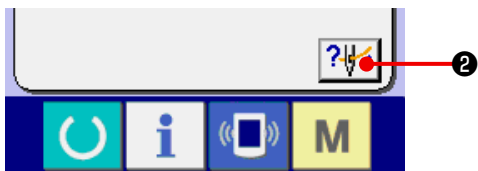
- См. ниже установочный чертеж.

[ Чертеж установки иглы ]




- Держите иглу, направив ее ушко в сторону "а" стоя спереди швейной машины, вставьте иглу в отверстие игольницы до упора и закрутите установочный винт **1** с помощью плоской отвертки. Используйте SM332EXTLG-NY(#11 - #18).



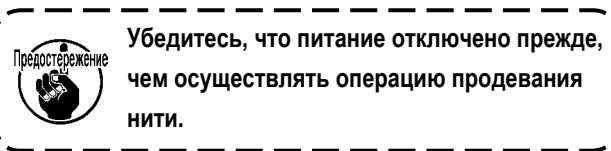
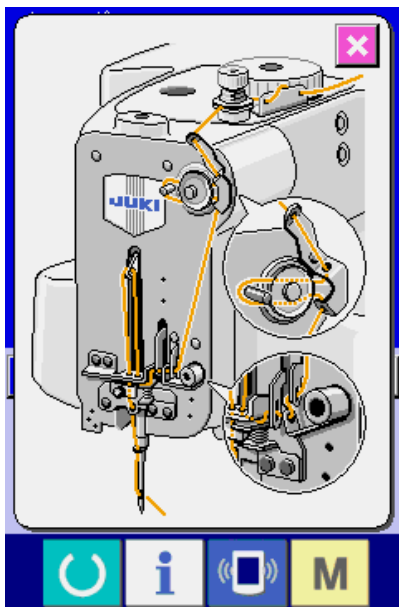


### 3) Окно схемы продевания нити в иглу.

Нажмите кнопку  2 THREADING DIAGRAM DISPLAY (окно схемы продевания нити в иглу) и на экране появится это окно.

См. : [ Механическая часть ]

### 3. ПОДГОТОВКА ПЕРЕД ОПЕРАЦИЕЙ

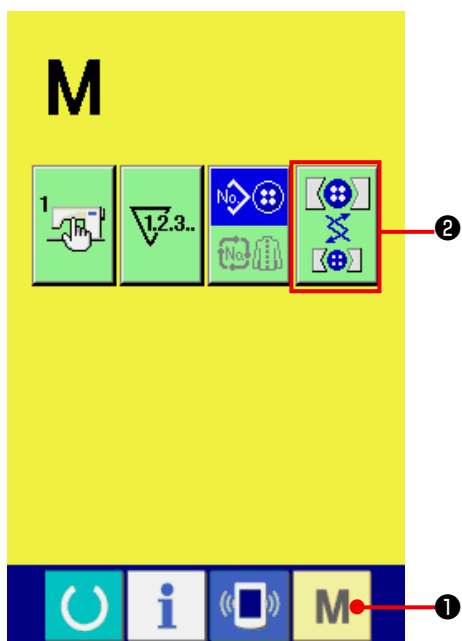


## 35. ЗАМЕНА ЗАЖИМА



### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ :

Отключите питание прежде, чем начать работу, чтобы предотвратить внезапное включение машины.



### 1) Перейдите в режим замены зажима.

При нажатии на кнопку **M** 1 MODE (Режим), на экране отображается кнопка CHUCK ADJUSTMENT

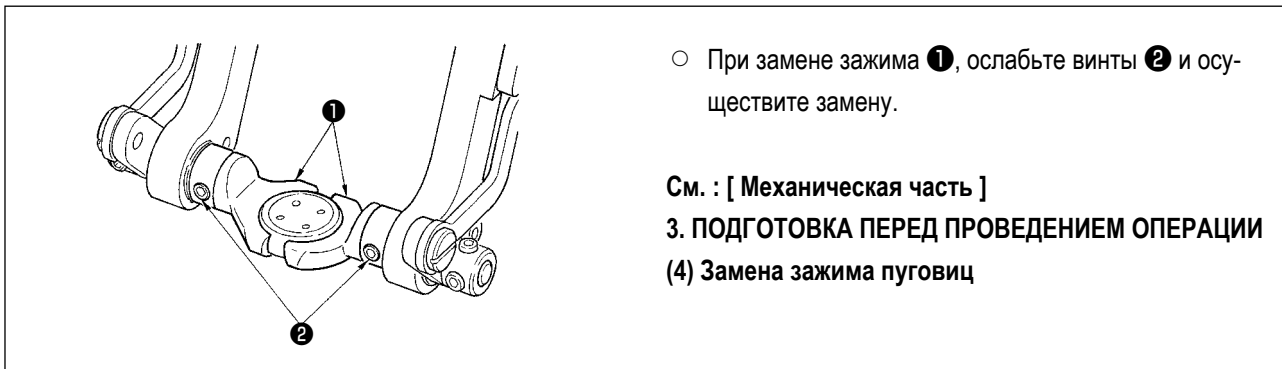
(регулировки зажима)  2. Когда Вы нажима-

ете эту кнопку, отображается режим регулировки зажима.

2) Установка зажима.

См. ниже чертеж установки зажима.

[ Чертеж установки зажима ]

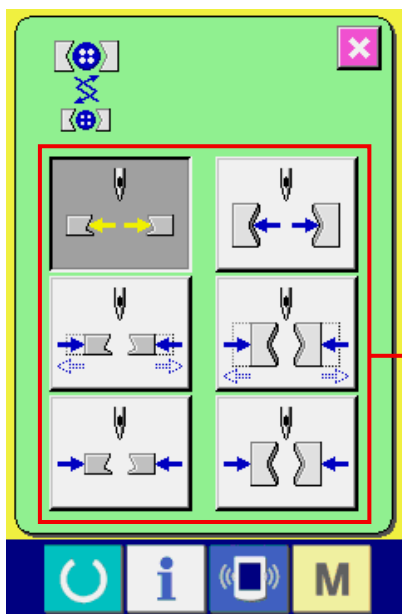


- При замене зажима ❶, ослабьте винты ❷ и осуществите замену.

См. : [ Механическая часть ]

3. ПОДГОТОВКА ПЕРЕД ПРОВЕДЕНИЕМ ОПЕРАЦИИ

(4) Замена зажима пуговиц



3) Проверьте установку зажима.

Нажмите кнопку CHUCK MOTION (ход зажима) ❸ и зажим может открываться/закрываться и двигаться в обратном направлении.

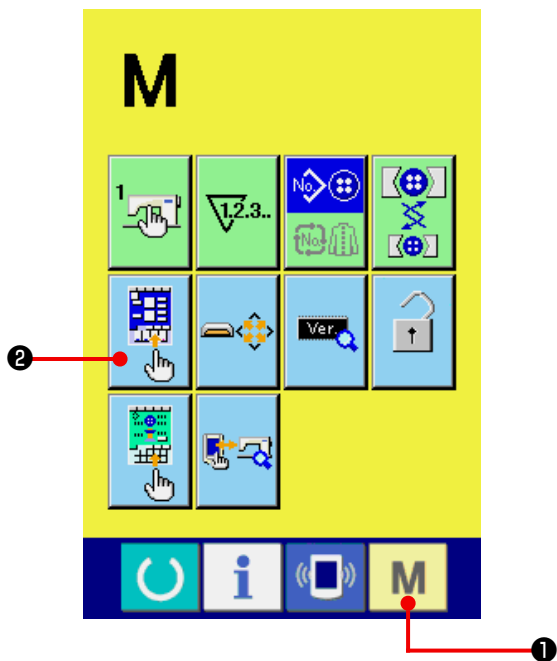
**Предостережение** Проверьте уровень и вертикальное положение зажима после его установки.

Кнопка	Уровень и вертикальное положение зажима	Зажим открыт/закрит
	Уровень	Открыт
	Уровень	Свободно
	Уровень	Закрит
	Вертикальное положение	Открыт
	Вертикальное положение	Свободно
	Вертикальное положение	Закрит

## 36. НАСТРОЙКА РЕЖИМА ВВОДА ДАННЫХ

Кнопки, которые отображены на экране в режиме ввода данных, могут быть настроены в соответствии с требованиями покупателя.

### (1) Процедура регистрации



#### 1) Перейдите в меню настройки режима ввода данных.

Удерживайте кнопку **M** 1 MODE (Режим) в течение 3х секунд и на экране появится кнопка

CUSTOMIZE (настройки режима ввода данных)

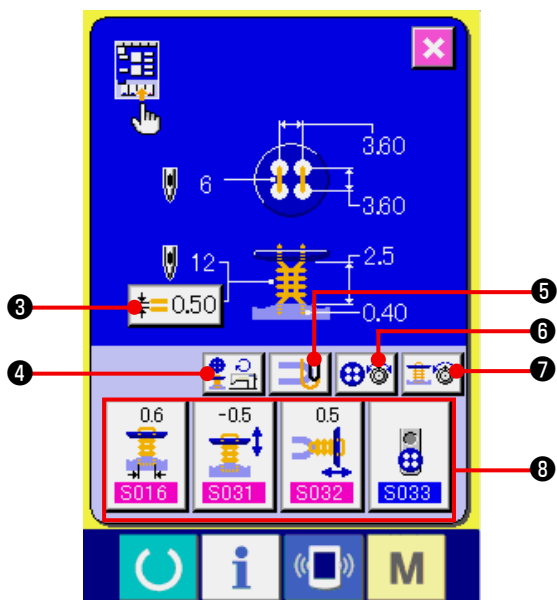
2.



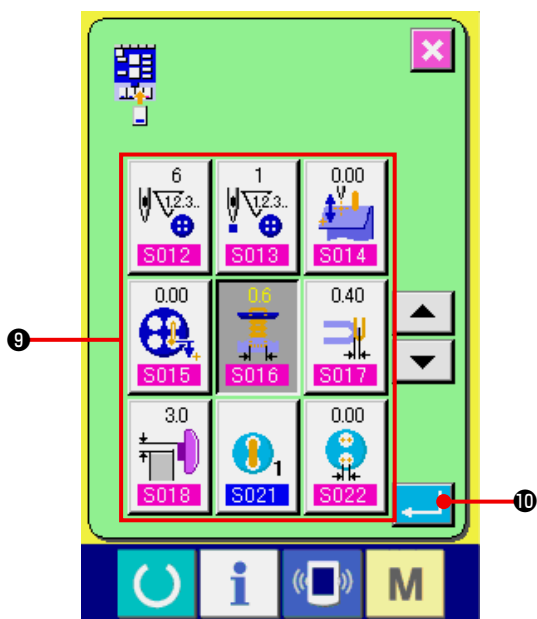
Нажмите эту кнопку, на экране отобразится режим настройки режима ввода данных.

#### 2) Выберите порядок кнопок.

Каждый раз при нажатии кнопок от 3 до 7, изменяется порядок кнопок. Установите кнопки в том порядке, чтобы Вам легко было их использовать.



Символ	Дисплей	Описание
3		Упрощенная настройка обмотки ножки
		Подробная настройка обмотки ножки
4		Отображается кнопка числа оборотов
		Кнопка числа оборотов не отображается
5		Отображается кнопка настройки усилительной нити
		Кнопка настройки усилительной нити не отображается
6		Упрощенная настройка натяжения нити при пришивании пуговицы
		Подробная настройка натяжения нити при пришивании пуговицы
		Кнопка настройки натяжения нити при пришивании пуговицы не отображается
7		Упрощенная настройка натяжения нити при образовании ножки
		Подробная настройка натяжения нити при образовании ножки
		Кнопка настройки натяжения нити при образовании ножки не отображается



### 3) Зарегистрируйте данные для шитья на кнопки настройки.

Можно зарегистрировать данные для шитья максимум на четырех кнопках CUSTOMIZE 8. Регистрируйте те данные, которые используются наиболее часто.

При нажатии кнопки настройки 8, на которую Вы хотите зарегистрировать данные, на экране отображается перечень данных для шитья.

На момент Вашей покупки на этих четырех кнопках были зарегистрированы данные, по порядку указанные ниже.

### 4) Выберите данные для шитья, которые необходимо зарегистрировать.





Выберите данные для шитья, которые необходимо зарегистрировать, с помощью кнопок 9. Дважды нажав на кнопку Вы производите выбор.

### 5) Регистрация на кнопку настройки.

При нажатии кнопки ENTER (ввод) 10 осуществляется завершение регистрации настраиваемой кнопки и на экране появляется режим регистрации на кнопку настройки.

## (2) Исходные установки кнопок на момент покупки

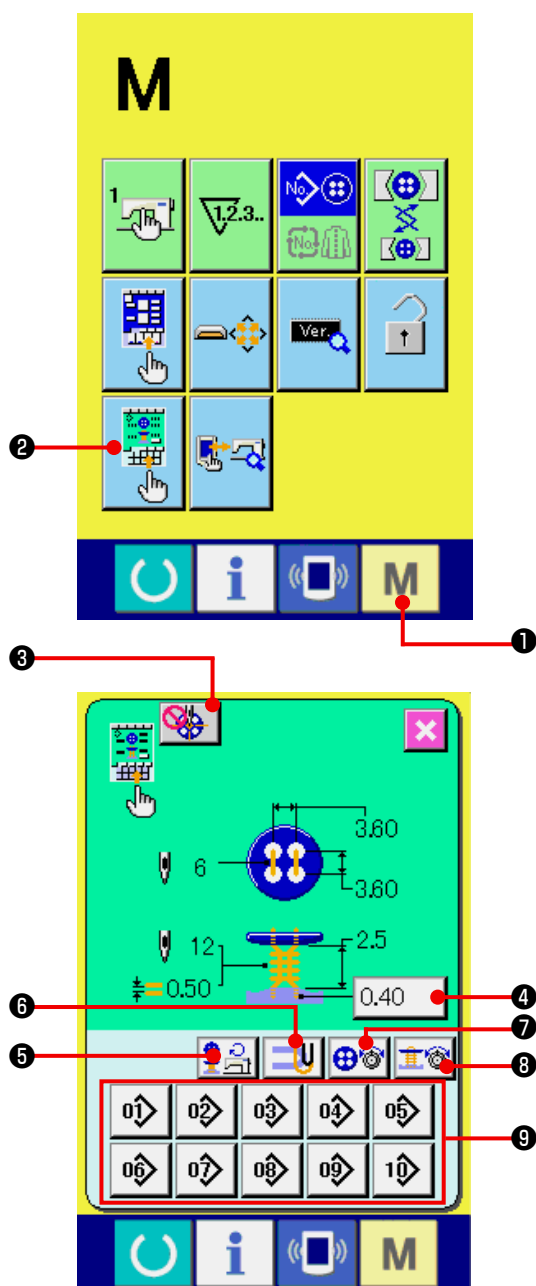
На момент покупки были зарегистрированы следующие элементы.

a.	S016	Ширина потайного стежка :	
b.	S031	Компенсация высоты держателя пуговицы при пришивании плоской пуговицы/пуговицы с обмоткой потайным стежком :	
c.	S032	Компенсация ослабления нити :	
d.	S033	Выбор загрузочного устройства :	

## 37. НАСТРОЙКА РАБОЧЕГО РЕЖИМА ДЛЯ ШИТЬЯ

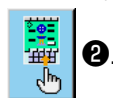
Кнопки, которые отображены на экране в рабочем режиме для шитья, могут быть настроены в соответствии с требованиями покупателя.

### (1) Процедура регистрации



#### 1) Перейдите в меню настройки рабочего режима для шитья.

Удерживайте кнопку **M** ① MODE (режим) в течение 3х секунд и на экране появится кнопка CUSTOMIZE (настройки рабочего режима для шитья)



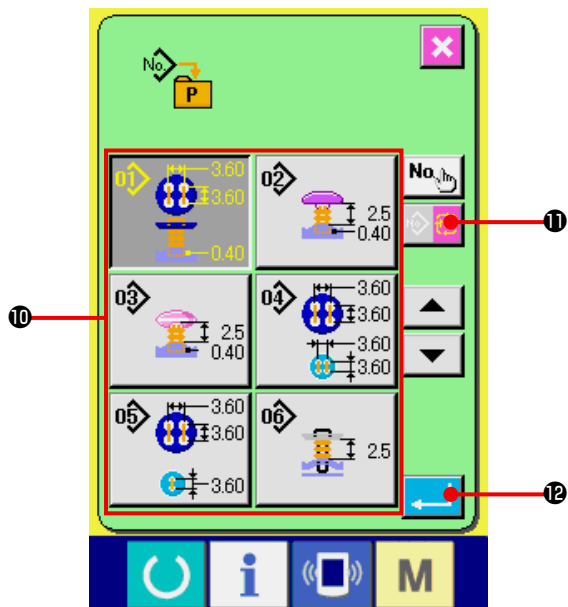
②.

Нажмите эту кнопку, на экране отобразится режим настройки рабочего режима для шитья.

#### 2) Выберите порядок кнопок.

Каждый раз при нажатии кнопок от ③ до ⑧, изменяется порядок кнопок. Установите кнопки в том порядке, чтобы Вам легко было их использовать.

Символ	Дисплей	Описание
③		Отображается кнопка центрирования
		Кнопка центрирования не отображается
④		Отображаются кнопки настройки количества потайных стежков
		Кнопки настройки количества потайных стежков не отображаются
⑤		Отображается кнопка числа оборотов
		Кнопка числа оборотов не отображается
⑥		Отображается кнопка настройки усилительной нити
		Кнопка настройки усилительной нити не отображается
		Упрощенная настройка натяжения нити при пришивании пуговицы
⑦		Подробная настройка натяжения нити при пришивании пуговицы
		Кнопка настройки натяжения нити при пришивании пуговицы не отображается
		Упрощенная настройка натяжения нити при образовании ножки
⑧		Подробная настройка натяжения нити при образовании ножки
		Кнопка настройки натяжения нити при образовании ножки не отображается
		Упрощенная настройка натяжения нити при образовании ножки



### 3) Зарегистрируйте модели на функциональные кнопки.

Можно регистрировать до 10-ти шаблонов независимого шитья и цикличного стачивания.

На экране отображается 10 шаблонов на функциональных кнопках 9 и список этих шаблонов отображается, когда Вы нажимаете на кнопку, на которой хотите зарегистрировать шаблон.

### 4) Выберите данные, которые необходимо зарегистрировать.

Выберите модель, которую Вы хотите регистрировать, при помощи кнопок PATTERN LIST (список моделей) 10. Нажмите кнопку CYCLE PATTERN CHANGE (замена модели цикла) 11, и на

экране появится перечень (список) моделей цикла. Нажмите на выбранную кнопку еще раз и таким образом выбор будет завершен.

### 5) Регистрация на кнопку настройки.

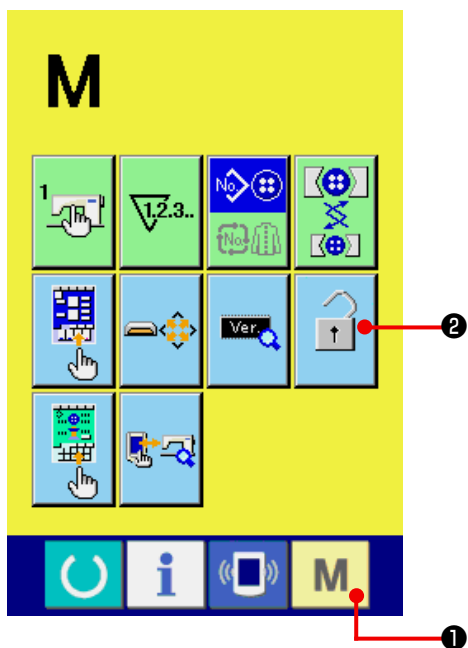
При нажатии кнопки ВВОД 12 осуществляется регистрация на функциональную кнопку.

На экране появляется режим регистрации на функциональную кнопку.

## (2) Исходная регистрация кнопок на момент покупки

На момент покупки на функциональные кнопки были зарегистрированы шаблоны № 1.

## 38. БЛОКИРОВКА КЛАВИШИ



### 1) Отобразится экран блокировки

Нажмите кнопку **M** ① и удерживайте ее в нажатом положении в течение 3 секунд. На экране

появится кнопка БЛОКИРОВКА КЛАВИШИ

②.



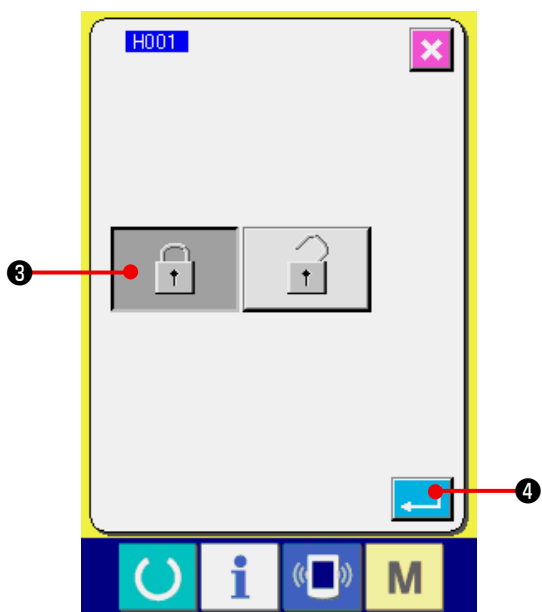
При нажатии на эту кнопку отобразится экран блокировки. На кнопке блокировки отображается актуальное состояние.





: Отсутствие блокировки.



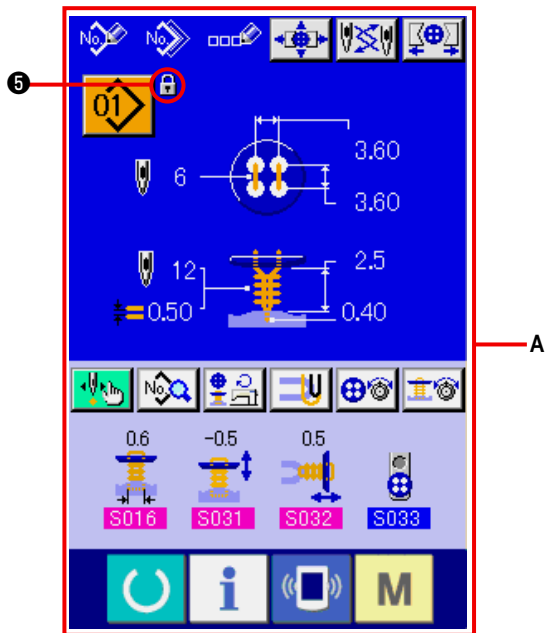
: Настроена блокировка клавиш.



### 2) Выберите и подтвердите состояние блокиратора клавиш.

Выберите кнопку  ③ на экране настройки блокировки клавиш и нажмите  ④. Экран

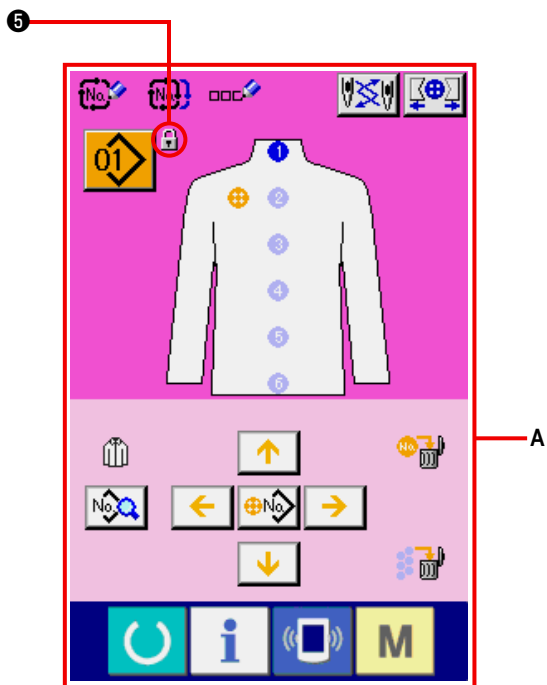
настройки блокировки клавиш закрывается, блокировка установлена.



3) Закройте экран режима и отобразите экран ввода данных.

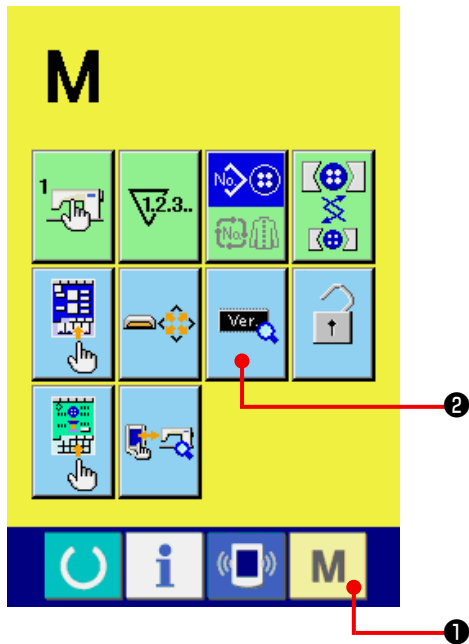
Когда закроется экран режима и отобразится экран ввода данных, значок 5 показывающий состояние блокировки клавиш, появляется на правой стороне отображения номера шаблона.

- Отображаются кнопки, которыми можно пользоваться, когда блокировка включена. (A)






## 39. ИНФОРМАЦИЯ О ВЕРСИИ



### 1) Отобразите экран информации по версии.

Нажмите кнопку **M** ① и удерживайте ее в нажатом положении в течение 3 секунд, на экране появится кнопка ИНФОРМАЦИЯ О ВЕРСИИ 

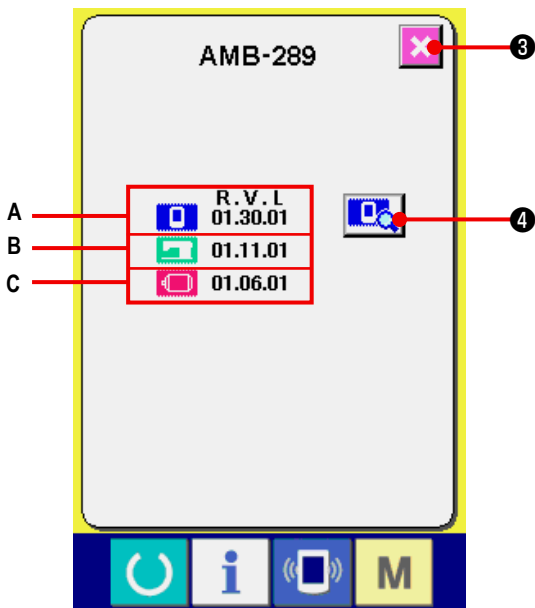
②. При нажатии на эту кнопку отобразится экран информации о версии.


Информация о версии швейной машины, которую Вы используете, выводится на экране в окне

**A** : Информация о версии панельной программы


**B** : Информация о версии главной программы

**C** : Информация о версии сервопрограммы.



При нажатии на кнопку ОТМЕНА  ③ экран информации о версии закрывается и появляется экран режима.

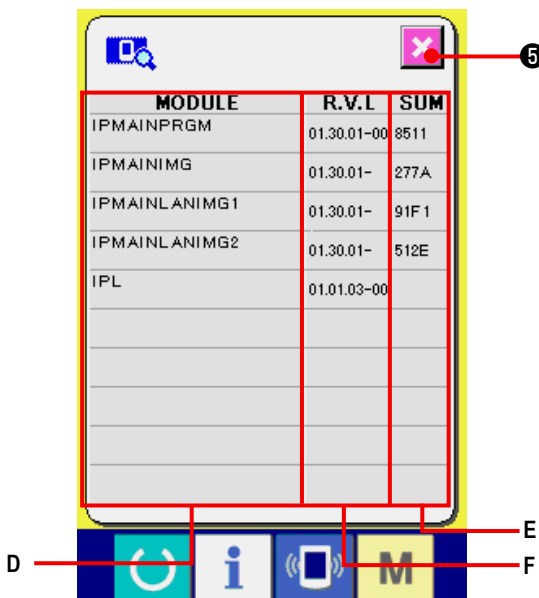
### 2) Выведите экран отображения подробностей.


Когда Вы нажимаете кнопку экрана вывода подробностей  ④, на экране появляется окно подробностей программы пульта.

**D** : Название модуля

**E** : RVL

**F** : Контрольная сумма

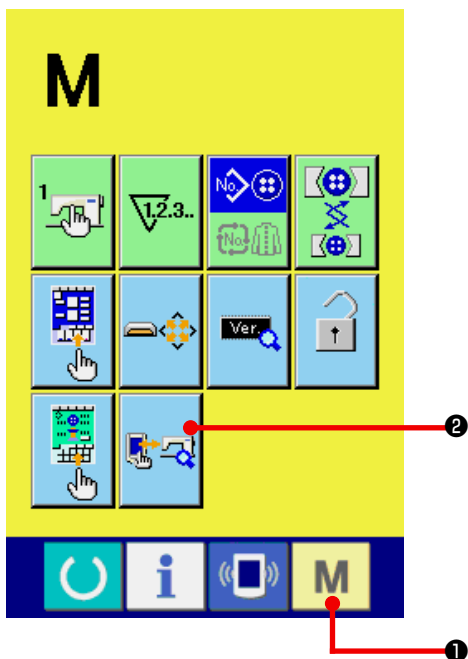


Когда Вы нажимаете кнопку отмены  ⑤, окно отображения подробностей закрывается, чтобы вывести окно с информацией о версии.

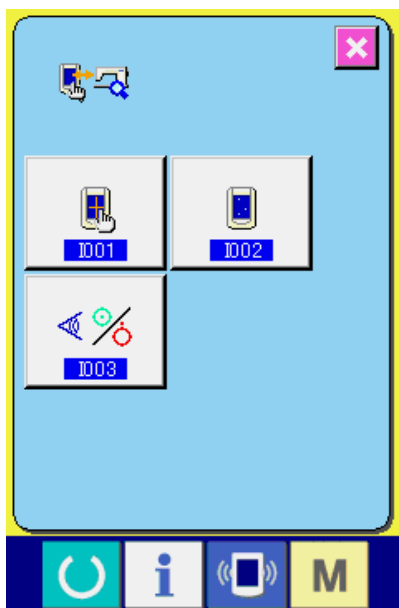
Когда Вы нажимаете клавишу режима **M** ①, окно отображения подробных данных закрывается, чтобы отобразить экран ввода выбираемых данных.

## 40. ПРОГРАММА КОНТРОЛЯ

### (1) Отображение экрана программы контроля



Нажмите кнопку **M** ❶ и удерживайте ее в нажатом положении в течение 3 секунд, на экране появится кнопка ПРОГРАММА КОНТРОЛЯ ❷. При нажатии на эту кнопку появится экран программы контроля.



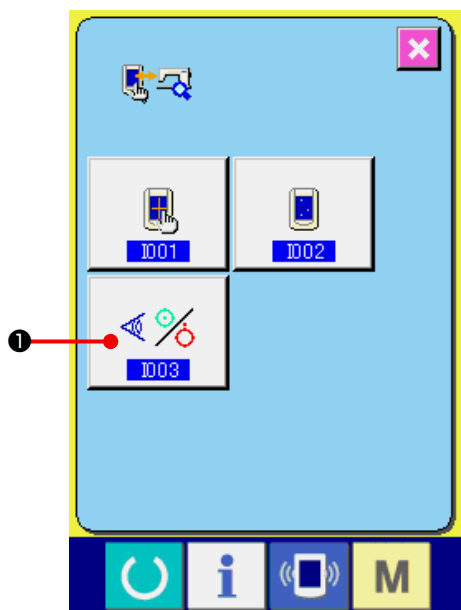
В программе проверки данных доступны 3 позиции.

**ID01** : Компенсация сенсорной панели  
→ См. "[40.\(4\) Компенсация сенсорной панели.](#)"


**ID02** : Проверка светодиода  
→ См. "[40.\(3\) Проверка светодиода](#)"

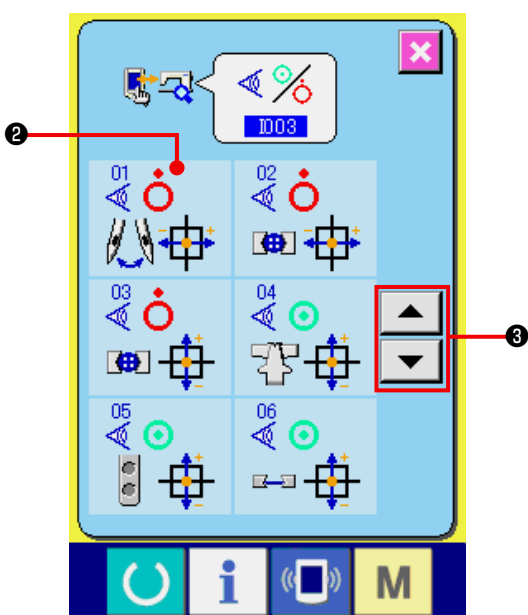
**ID03** : Проверка датчика  
→ См. "[40.\(2\) Проверка сенсорных датчиков.](#)"

## (2) Проверка сенсорных датчиков



### 1) Отображение окна проверки сенсорного датчика.

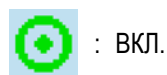
При нажатии кнопки  1 SENSOR CHECK (проверка сенсорного датчика) в окне проверки программ появляется окно проверки сенсорного датчика.



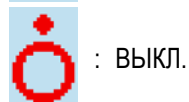
### 2) Проверка сенсорных датчиков.

Состояние работы различных сенсорных датчиков может быть проверено на экране проверки сенсорных датчиков. Состояние работы каждого сенсорного датчика показано под номером 2.



Изображение на экране статуса ВКЛ/ВЫКЛ отображается следующим образом:



: ВКЛ.



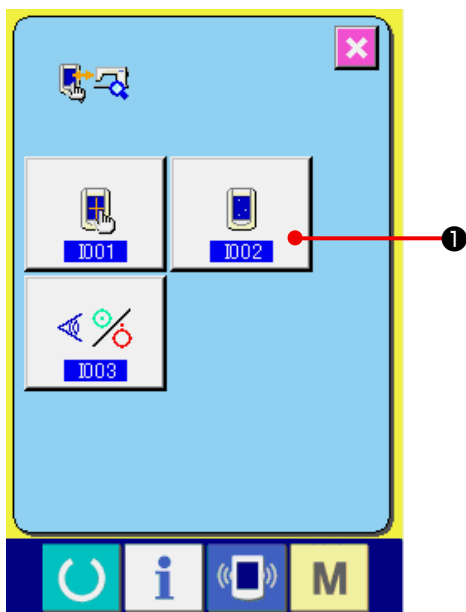
: ВЫКЛ.

Нажимайте клавиши UP (вверх)  или DOWN (вниз)  3 для отображения сенсорного датчика, который необходимо проверить.

20 видов сенсорных датчиков приводятся ниже :

№	Пиктограмма	Описание датчика	№	Пиктограмма	Описание датчика
01		Начало качания иглы	11		Датчик давления воздуха
02		Дифференциальный мотор	12		Открытие/закрытие язычка
03		У двигатель ускоренной подачи материала	13		Поднятие игольной пластины (задняя сторона)
04		У двигатель снижения подачи материала	14		Опускание игольной пластины (передняя сторона)
05		Двигатель загрузки пуговиц	15		Перестановка зажима (левая сторона)
06		Двигатель прижимной лапки	16		Уровень зажима (правая сторона)
07		Двигатель продевания нити	17		Открытие/закрытие зажима
08		Определение температуры	18		Работа педали
09		Пауза	19		Подключение педали
10		Безопасное выключение	20		Угол игольного бруса

### (3) Проверка светодиода



#### 1) Вызовите экран проверки светодиода.

При нажатии на кнопку ПРОВЕРКА СВЕТОДИОДА



**1** появляется экран проверки светодиода.



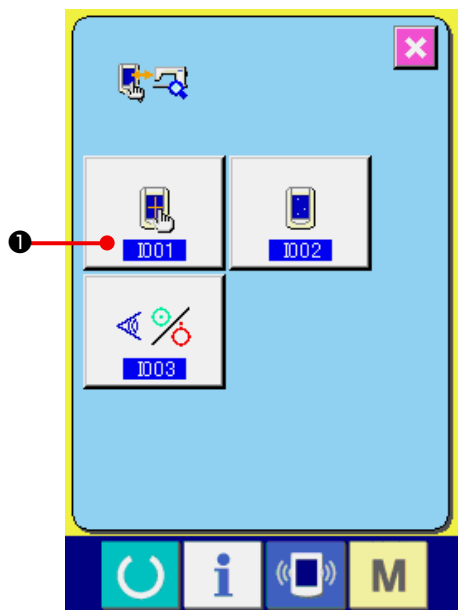
#### 2) Проверьте, не пропущена ли какая-либо точка светодиода.


Экран проверки светодиода одного цвета. Проверьте, не пропущена ли какая-либо точка светодиода.

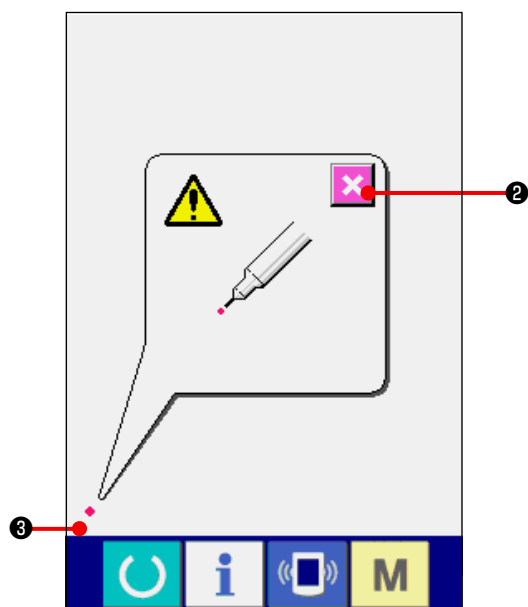
После проверки нажмите кнопку ОТМЕНА.



Экран проверки светодиода закрывается, отображается экран программы проверки.

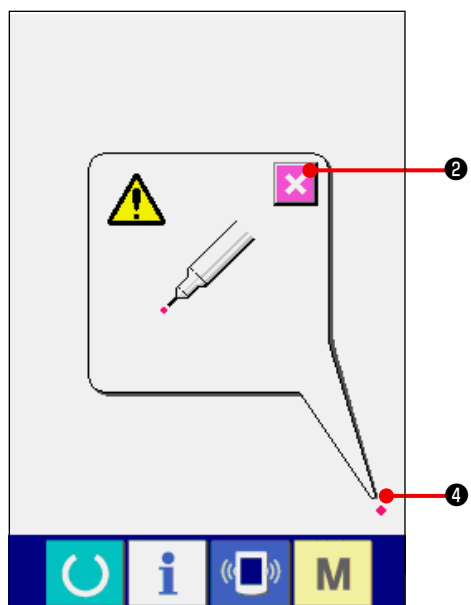
#### (4) Компенсация сенсорной панели.





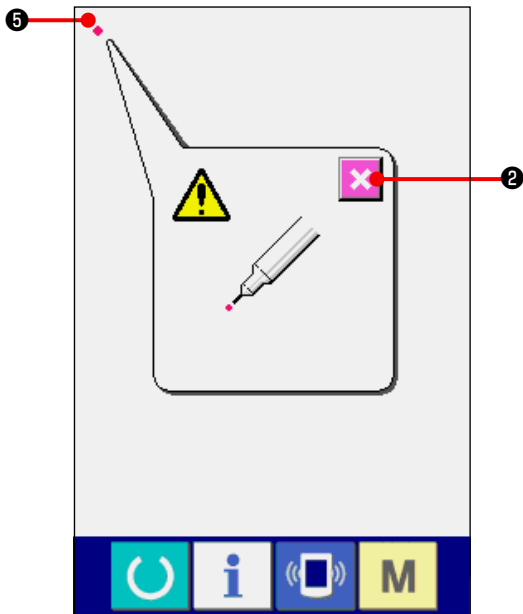
- 1) **Вызовите экран компенсации сенсорной панели.**  
При нажатии на кнопку КОМПЕСАЦИЯ СЕНСОРНОЙ ПАНЕЛИ  ① на экране программы контроля, отображается экран компенсации сенсорной панели.



- 2) **Нажмите нижнее левое положение.**  
Нажмите на красный кружок  ③ расположенный в нижней левой части экрана. После завершения компенсации нажмите кнопку ОТМЕНА  ②.



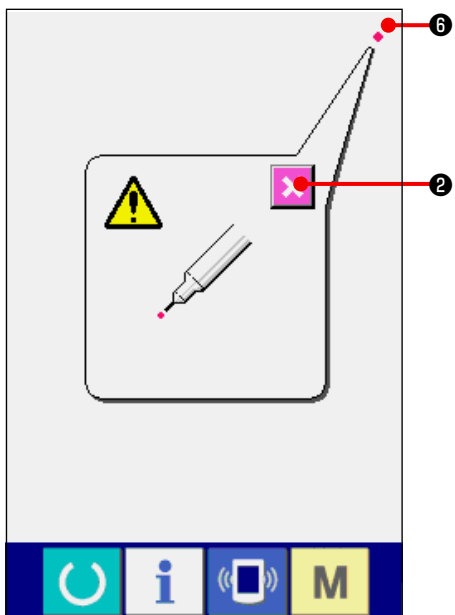
- 3) **Нижнее правое положение.**  
Нажмите на красный кружок  ④ расположенный в нижней правой части экрана.  
После завершения компенсации нажмите кнопку ОТМЕНА  ②.



#### 4) Верхнее левое положение.

Нажмите на красный кружок ● **5** расположенный в верхней левой части экрана.

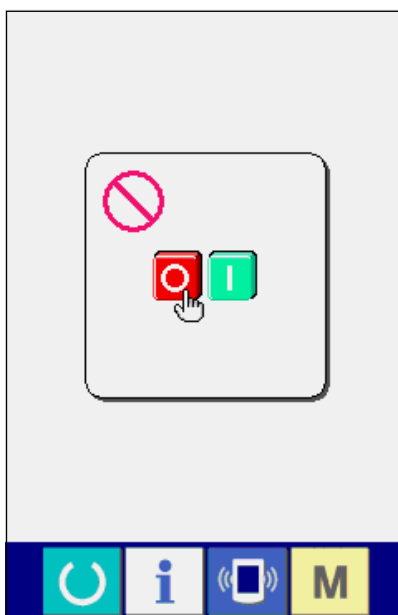
После завершения компенсации нажмите кнопку ОТМЕНА **X** **2**.



#### 5) Верхнее правое положение.

Нажмите на красный кружок ● **6** расположенный в верхней правой части экрана.

После завершения компенсации нажмите кнопку ОТМЕНА **X** **2**.



#### 6) Сохраните настройки

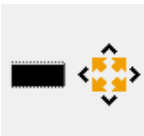
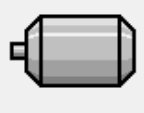
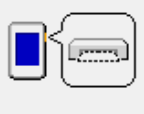








После нажатия на 4 точки появляется экран запрещения выключения питания.

**Не выключайте питание, пока отобразится этот экран.**


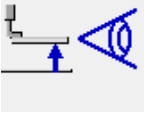



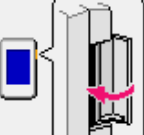




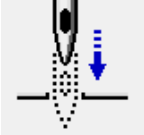

**При выключении питания компенсационные данные не сохраняются.**

После завершения сохранения автоматически отображается экран программы контроля.



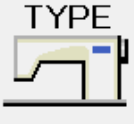

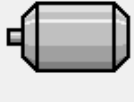
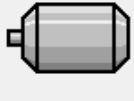
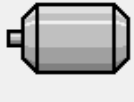
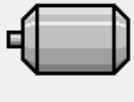




## 41. ПЕРЕЧЕНЬ КОДОВ ОШИБОК







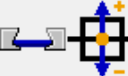





Код ошибки	Обозначение	Описание ошибки	Устранение неполадки	Место устранения неполадки
E001		<b>Контакт инициализации главного EEPROM-ROM главного блока управления питания</b> Если данные не записаны в EEPROM или нарушены, данные автоматически инициализируются, появляется сообщение о инициализации.	Выключите питание	
E007		<b>Блокировка мотора главного вала</b> Слишком большое сопротивление обрабатываемого материала игле.	Выключите питание	
E011		<b>Внешнее устройства не подключены</b> Внешний источник памяти не вставлен.	После сброса возможен повторный запуск	
E012		<b>Ошибка при чтении</b> Невозможно прочитать данные с внешнего носителя	После сброса возможен повторный запуск	Предыдущий экран
E013		<b>Ошибка записи</b> Невозможно переписать данные с внешнего устройства	После сброса возможен повторный запуск	Предыдущий экран
E014		<b>Защита от записи</b> Запрет записи на внешнем устройстве	После сброса возможен повторный запуск	Предыдущий экран
E015		<b>Ошибка формата/форматирования</b> Форматирование внешнего носителя не может быть произведено.	После сброса возможен повторный запуск	Предыдущий экран
E016		<b>Нет места на внешнем носителе</b> На внешнем носителе заканчивается место	После сброса возможен повторный запуск	Предыдущий экран
E017		<b>Вместимость EEPROM переполнена</b> Вместимость EEPROM мала.	После сброса возможен повторный запуск	Предыдущий экран
E018		<b>Вид EEPROM не поддерживается</b> Когда установленное EEPROM не поддерживаемого вида.	Выключите питание	Предыдущий экран
E019		<b>Ошибка размера файла</b> Размер считываемого файла слишком большой.	После сброса возможен повторный запуск	Предыдущий экран



Код ошибки	Обозначение	Описание ошибки	Устранение неполадки	Место устранения неполадки
E022		<b>Ошибка нумерации файла</b> Нет созданного файла на сервере или внешнем носителе с таким номером.	После сброса возможен повторный запуск	Предыдущий экран
E023		<b>Обнаружение ошибки выхода из строя подъемного двигателя прижимной лапки</b> Выход из строя мотора во время возврата в исходное положение подъемного двигателя прижимной лапки определяется сенсорным датчиком	После сброса возможен повторный запуск	Окно ввода информации
E024		<b>Слишком большой размер файла образца</b> Когда файл изделия не может быть загружен из-за слишком большого размера	После сброса возможен повторный запуск	Окно ввода информации
E027		<b>Ошибка чтения</b> Чтение информации с сервера не может быть произведено	После сброса возможен повторный запуск	Предыдущий экран
E028		<b>Ошибка записи</b> Запись информации на сервер не может быть осуществлена	После сброса возможен повторный запуск	Предыдущий экран
E029		<b>Ошибка открытия ячейки для карты памяти</b> Крышка ячейки для карты памяти открыта	После сброса возможен повторный запуск	Предыдущий экран
E030		<b>Не возможность установки игольного бруса в верхнюю позицию</b> Когда игла не останавливается в верхней позиции во время ее поднятия	После сброса возможен повторный запуск	Окно ввода информации
E031		<b>Снижение давления в пневматической системе</b> При снижении давления в системе	После сброса возможен повторный запуск	Окно ввода информации
E042		<b>Ошибка выполнения операции</b> Операция по шитью не может быть выполнена	После сброса возможен повторный запуск	Окно ввода информации
E050		<b>Выключатель</b> При нажатии кнопки выключения при работе устройства	После сброса возможен повторный запуск	Окно ввода информации
E098		<b>Ошибка установки игольного бруса в нижнюю позицию</b> Когда игольный брус не опускается	После сброса возможен повторный запуск	Пошаговый экран
E099		<b>Ошибка выхода из строя мотора загрузчика</b> Выход из строя мотора в момент прохождения мотора загрузчика через сенсорный датчик.	После сброса возможен повторный запуск	Пошаговый экран

Код ошибки	Обозначение	Описание ошибки	Устранение неполадки	Место устранения неполадки
E302		<b>Подтверждение наклона головы машины</b> Когда датчик наклона головы машины выключен.	После сброса возможен повторный запуск	Окно ввода информации
E303		<b>Ошибка сенсора серповидной платы первичного вала.</b> Серповидная плата мотора швейной машины отклонена от нормы.	Выключите питание	
E394		<b>Сбой датчика опускания игольной платы</b> Если не срабатывает сенсорный датчик опускания игольной платы.	После сброса возможен повторный запуск	Окно ввода информации
E395		<b>Сбой сенсорного датчика поднятия игольной платы</b> Если не срабатывает сенсорный датчик поднятия игольной платы.	После сброса возможен повторный запуск	Окно ввода информации
E396		<b>Сбой сенсорного датчика закрытия/открытия язычка</b> При неисправности датчика, или в случаи несрабатывания язычка во время закрытия/открытия язычка.	После сброса возможен повторный запуск	Окно ввода информации
E397		<b>Сбой датчика закрытия/открытия зажима</b> Когда пуговица не зафиксирована во время начала работы устройства.	После сброса возможен повторный запуск	Окно ввода информации
E398		<b>Сбой в работе датчика уровня зажима</b> Когда датчик не срабатывает во время настройки уровня зажима.	После сброса возможен повторный запуск	Окно ввода информации
E399		<b>Сбой датчика ослабления зажима</b> Когда датчик перестает работать во время ослабления зажима.	После сброса возможен повторный запуск	Окно ввода информации
E401		<b>Ошибка не подтверждения копии</b> Попытка сохранить копию под номером образца, который уже зарегистрирован.  В случаи циклического стачивания :	Возможно устранение ошибки после нажатия кнопки CANCEL и перезагрузки	Окно списка шаблонов
E402		<b>Ошибка удаления образца</b> Когда зарегистрированный номер шаблона зарегистрирован для циклического стачивания или при попытке удаления номера шаблона при наличии только одного такого номера шаблона.  В случаи циклического стачивания :	Возможно устранение ошибки после нажатия кнопки CANCEL и перезагрузки	Окно списка шаблонов
E497		<b>Ошибка вида язычка</b> Когда язычок модели АМВ-289 и модели АМВ-189 переменного используются в устройствах.	После сброса возможен повторный запуск	Окно ввода информации
E498		<b>Высота держателя пуговицы слишком велика при работе швейной машины</b> Высота держателя пуговицы слишком велика и пришивание пуговицы невозможно.	После сброса возможен повторный запуск	Окно ввода информации

Код ошибки	Обозначение	Описание ошибки	Устранение неполадки	Место устранения неполадки
E499		<b>У Значение высоты подачи привода зажима пуговицы превышает установленный лимит</b> Когда высота пришивания пуговицы со стойкой/шарообразной превышает максимум У двигателя подачи (максимально : 15мм)	После сброса возможен повторный запуск	Окно ввода информации
E702		<b>Нарушение отображения информации</b> Когда на дисплее панели управления нет информации.	Выключите устройство. Перезапишите программу.	
E703		<b>Панель подключена не к тому типу машины (Ошибка типа машины)</b> Неправильный код типа машины в случае первоначальной связи	Можно переписать программу после нажатия на переключатель связи	Экран связи
E704		<b>Несоответствие версий системы</b> Неподходящая версия программного обеспечения системы	Можно переписать программу после нажатия на переключатель связи	Экран связи
E730		<b>Дефект энкодера двигателя головного вала</b> При неисправном энкодере двигателя швейной машины.	Выключите питание	
E731		<b>Дефект сенсора отверстия основного двигателя, либо сенсора положения.</b> Неисправный сенсор отверстия, либо сенсор положения швейной машины.	Выключите питание	
E733		<b>Обратное вращение двигателя головного вала</b> Когда двигатель головного вала швейной машины вращается в обратную сторону.	Выключите питание	
E801		<b>Отсутствие фазы питания</b> При недостатке мощности.	Выключите питание	
E802		<b>Внезапное отключение питания</b> При внезапном отключении электроэнергии.	Выключите питание	
E811		<b>Перенапряжение</b> При значении напряжения 280В и выше.	Выключите питание	
E813		<b>Низкое напряжение</b> При значении напряжения 150В и ниже.	Выключите питание	
E901		<b>Поломка IPM двигателя головного вала</b> При поломке IPM серво контроля p.c.b.	Выключите питание	

Код ошибки	Обозначение	Описание ошибки	Устранение неполадки	Место устранения неполадки
E902		<b>Подача избыточного тока на мотор</b> При чрезмерной подаче тока в мотор швейной машины.	Выключите питание	
E903		<b>Нерабочее напряжение шагового двигателя</b> При скачках напряжения более $\pm 15\%$ КОНТРОЛЯ СЕРВО р.с.б. шагового двигателя.	Выключите питание	
E904		<b>Нерабочее напряжение соленоида</b> При скачках напряжения более $\pm 15\%$ КОНТРОЛЯ СЕРВО р.с.б. соленоида.	Выключите питание	
E905		<b>Повышенная температура платы управления</b> При температуре платы управления $85^{\circ}\text{C}$ и выше.	Выключите питание	
E907		<b>Ошибка возврата ширины раскачивания иглы</b> Когда сенсорный датчик не срабатывает во время раскачивания иглы.	Выключите питание	
E908		<b>Ошибка возврата Y двигателя подачи материала</b> При несрабатывании сигнала от датчика во время возвратного хода.	Выключите питание	
E910		<b>Ошибка возврата механизма прижимной лапки</b> При несрабатывании сенсорного сигнала во время возвратного хода прижимной лапки.	Выключите питание	
E915		<b>Плохая коммуникация между панелью управления и ОСНОВНЫМ CPU</b> При возникновении проблем при коммуникации данных.	Выключите питание	
E916		<b>Плохая коммуникация между ОСНОВНЫМ CPU и основным валом CPU</b> При возникновении проблем при коммуникации данных.	Выключите питание	
E917		<b>Проблемы коммуникации между панелью управления и персональным компьютером</b> При возникновении проблем в коммуникации.	Выключите питание	
E918		<b>Высокая температура главного блока управления процессом.</b> Когда температура главного блока управления процессом достигает $85^{\circ}\text{C}$ и выше.	Выключите питание	
E923		<b>Высокая температура электродинамического сервопривода</b> При поднятии температуры виртуального вызова до $70^{\circ}\text{C}$ и выше.	Выключите питание	


Код ошибки	Обозначение	Описание ошибки	Устранение неполадки	Место устранения неполадки
E943		<b>Неисправность главного EEPROM</b> Неисправность главного EEPROM	Выключите питание	
E946		<b>Неисправность EEPROM головки</b> Невозможно записать данные на EEPROM	Выключите питание	
E948		<b>Некорректная работа F-ROM</b> Когда удаление или запись F-ROM не отображается во время загрузки программ.	Выключите питание	
E996		<b>Ошибка возврата в исходное положение двигателя протягивания нити.</b> Сенсорный датчик не срабатывает при возврате в исходное положение.	Выключите питание	
E997		<b>Ошибка возврата в исходное положение загрузчика пуговиц</b> Сенсорный датчик не срабатывает во время выполнения операции по возврату в исходное положение.	Выключите питание	
E998		<b>Ошибка возврата дифференциального мотора</b> Сенсорный датчик не срабатывает при возврате.	Выключите питание	
E999		<b>Ошибка возврата верхнего Y двигателя подачи материала</b> Сенсорный датчик не срабатывает при возврате.	Выключите питание	

## 42. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФУНКЦИИ ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ

Функция коммуникации может загрузить данные шитья, созданные на другой швейной машине. Кроме того, функция может загрузить вышеупомянутые данные на носитель.

В качестве средств коммуникации подготовлены разъем медиа и USB порт.

### (1) Обработка возможных данных

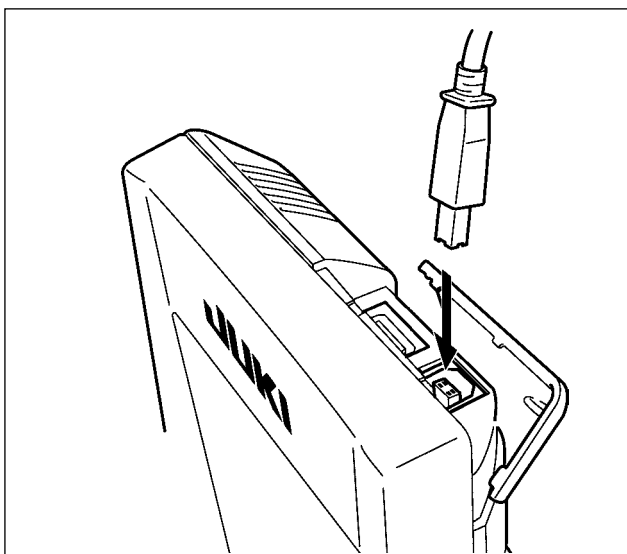
Название	Обозначение	Расширение	Описание данных
Параметрические данные		AMB 00 Δ Δ Δ .EPD	На швейной машине создается соответствующий формат данных шитья для AMB, такой как швейный шаблон, способ пошива, интервала между отверстиями пуговиц и т.д.

Δ Δ Δ : файл №

### (2) Выполнение коммуникации при помощи медиа

Что касается работы с меди, смотрите п. ["1. ПРЕДИСЛОВИЕ"](#).

### (3) Выполнение коммуникации при помощи USB

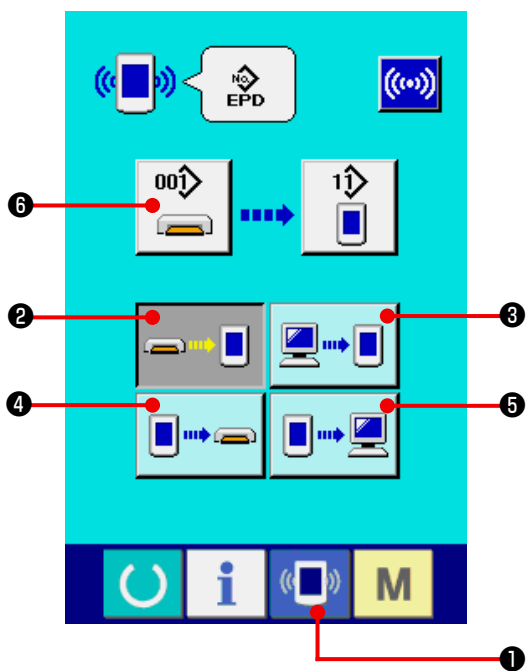


Данные могут отправляться/получаться на/с персонального компьютера и т.п. при помощи кабеля USB.




Если часть контакта становится грязной, это может привести к отсутствию контакта. Не трогайте руками, и контролируйте, чтобы пыль, масло и прочие чужеродные материалы не попадали на нее. Кроме того, внутренний элемент повреждается статическим электричеством и т.п. Таким образом, будьте осторожны при его эксплуатации.

## (4) Прием данных



### 1) Отображения коммуникационного экрана.

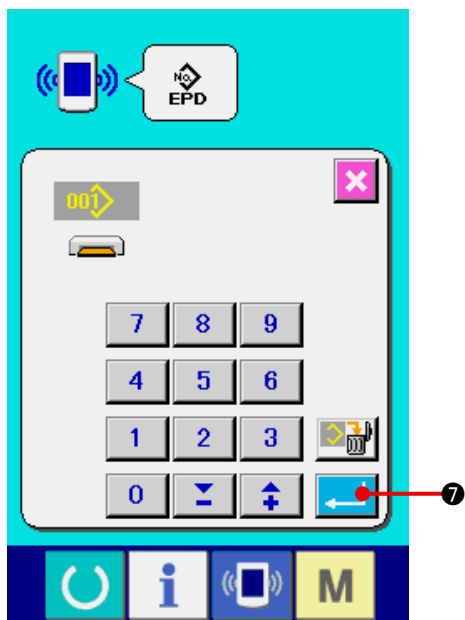
При нажатии переключателя коммуникации  **1** на экране ввода данных, отображается коммуникационный экран.

### 2) Выбор процедуры коммуникации.


Существует четыре процедуры коммуникации, представленные ниже.

- 2** Запись данных с медиа на панель
- 3** Запись данных с персонального компьютера (сервера) на панель
- 4** Запись данных с панели на медиа
- 5** Запись данных с панели на персональный компьютер (сервер)


Выберите кнопку необходимой вам процедуры.

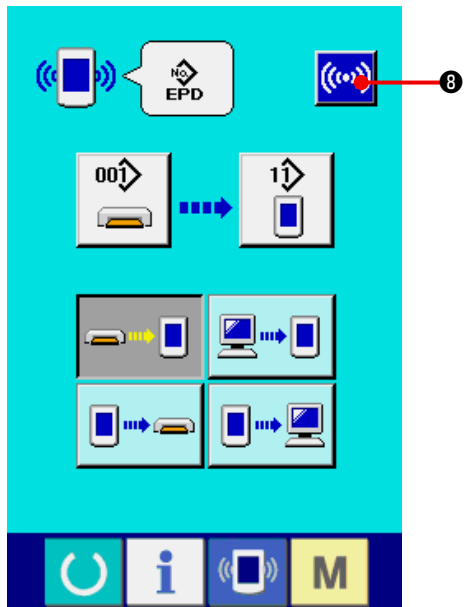


### 3) Выбор № данных.


При нажатии  **6** отображается экран выбора файла записи. Введите № файла данных, которые вы хотите записать. Что касается № файла, введите числа  $\Delta \Delta \Delta$  названия файла AMB 00  $\Delta \Delta \Delta$ .EPD . Обозначение № шаблона назначения записи может быть выполнено тем же путем. Если назначением записи является панель управления, высвечивается № шаблона, который не был зарегистрирован.


### 4) Фиксация данных №.

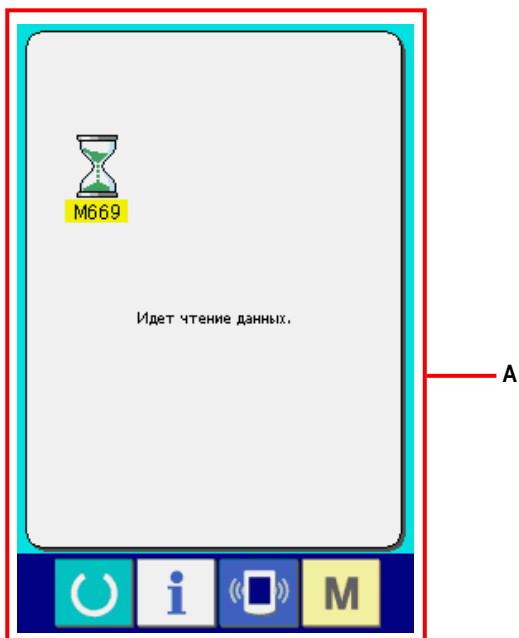
При нажатии кнопки ВВОД  **7**, экран выбора № данных закрывается и выбор № данных был завершен.



5) Начало коммуникации.

При нажатии кнопки  **8** НАЧАЛО КОММУНИКАЦИИ, коммуникация данных начинается. Экран во время коммуникации (А) отображается во время коммуникации и экран возвращается к экрану коммуникации после окончания коммуникации.

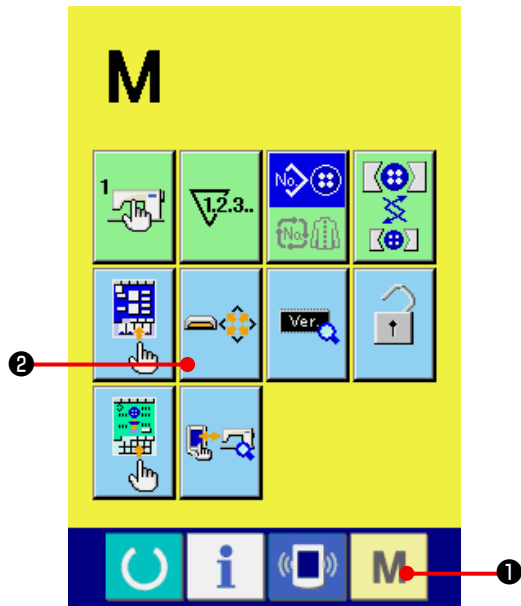
 **Предостережение** Не открывайте крышку во время чтения данных. Данные могут быть не прочитаны.






## 43. ВЫПОЛНЕНИЕ ФОРМАТИРОВАНИЯ МЕДИА

Для выполнения переформатирования медиа необходимо использовать IP-420. IP-420 не может читать медиа, отформатированную на персональном компьютере.



### ① Отображение экрана формата медиа.


При нажатии переключателя **M** ① в течение трех секунд, на экране отображается кнопка

ФОРМАТ МЕДИА  ②.

При нажатии данной кнопки, отображается экран формата медиа.



### ② Начало форматирования медиа.

Установите медиа, которую вы хотите отформатировать в разъем медиа, закройте крышку, нажмите кнопку ВВОД  ③ и форматирование начнется. Перед началом форматирования сохраните данные с этой медиа на другую медиа. Когда форматирование проведено, внутренние данные будут стерты.

В случае, если к швейной машине подключены две и более медиа, медиа для форматирования определяется порядком приоритета.



Высокий ← Низкий

Разъем CF(TM) ← Устройство USB 1 ← Устройство USB 1 ← ....

При вставке CompactFlash (TM) в разъем CF(TM), CompactFlash (TM) будет отформатирована в порядке приоритета, указанном выше.

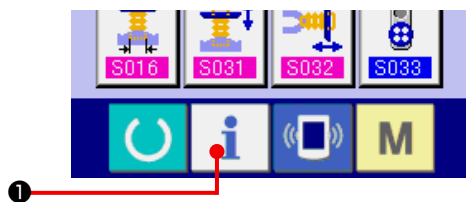
Смотрите технические характеристики USB для определения порядка приоритета.

## 44. ИНФОРМАЦИОННАЯ ФУНКЦИЯ

Информационная функция подразделяется на 3 под функции.

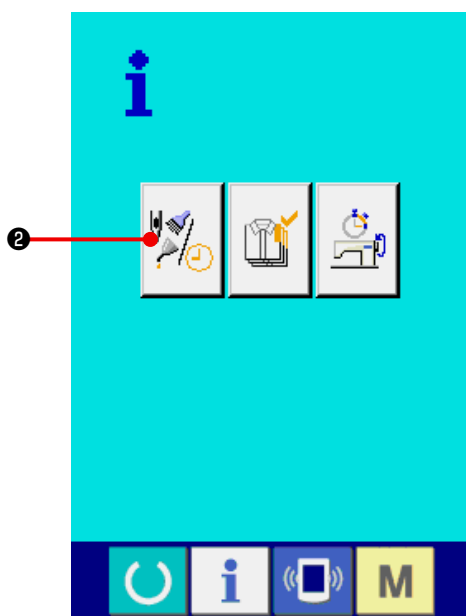
- 1) Возможность задать время на замену масла (время на смазку) , замену иглы, очистку и др. Возможность настроить появление предупреждения по истечении заданного времени.  
См. ["44.\(1\) Информация по техническому обслуживанию и осмотру машины."](#) и ["44.\(2\) Ввод времени технического контроля"](#).
- 2) Скорость можно проверить с помощью функции отображения целевого выхода и реального выхода.  
См. ["44.\(4\) информация по контролю за продуктивностью."](#) и ["44.\(5\) Настройка информации по контролю за производительностью"](#).
- 3) Возможность отображать информацию по рабочему коэффициенту машины, время шага, скорости машины.  
См. ["44.\(6\) Информация по измерению работы"](#).

## (1) Информация по техническому обслуживанию и осмотру машины.



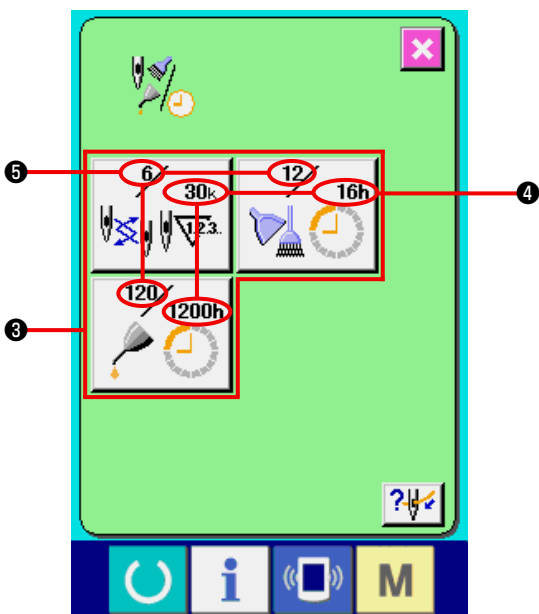
### 1) Вызовите информационный экран.

При нажатии на кнопку **i** 1 на экране ввода данных отображается информационный экран.






### 2) Вызовите экран по техническому обслуживанию и осмотру.

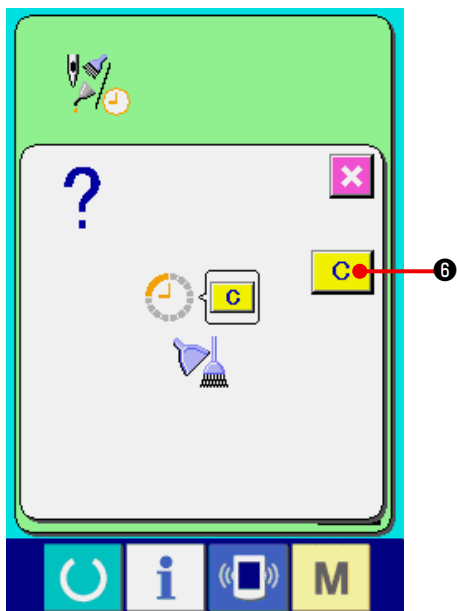
Нажмите кнопку  2 на информационном экране.



Отобразится информация по трем следующим пунктам.

- Замена иглы (1 000 стежков) :   123
- Время на очистку (час) :  
- Время на замену масла (час) :    
(Время дополнительной смазки)

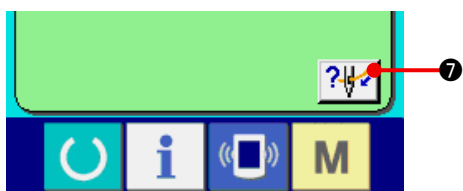
Интервал появления информации по проверке каждой позиции 3. Также отображается время 4, оставшееся до замены. Кроме того, можно стереть время 5, оставшееся до замены.




3) **Выполнение ОЧИСТКИ интервала времени напоминания, остающегося до замены**

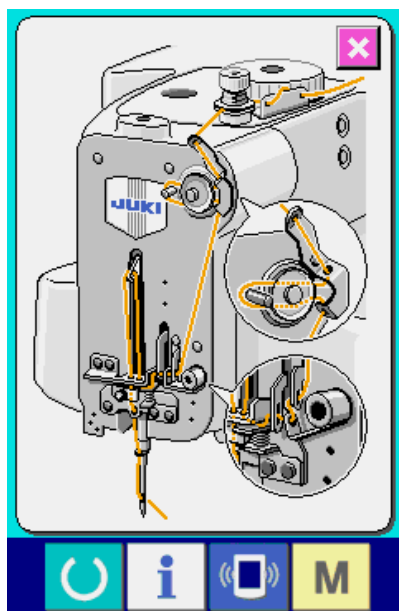
Нажмите кнопку ЭЛЕМЕНТ ③, который необходимо обнулить и на экране отобразится окно времени замены.

Нажмите кнопку ОЧИСТКА **C** ⑥ и остающееся время до замены будет очищено.

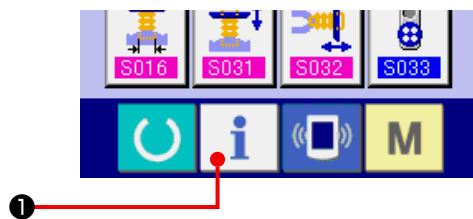


4) **Отобразите схему заправки нити.**

При нажатии на кнопку заправки нити  ⑦ на экране технического обслуживания и осмотра, отображается схема заправки нити.

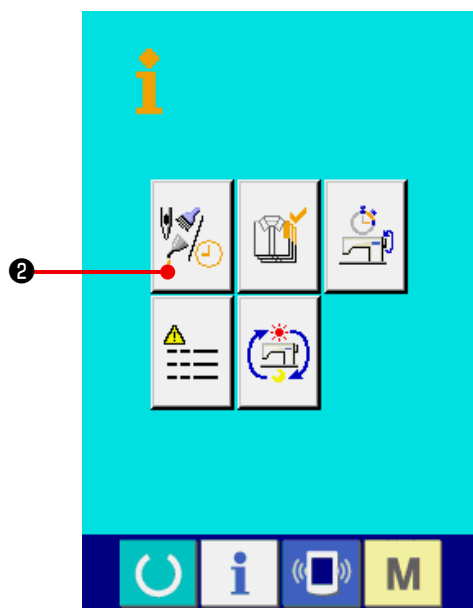


## (2) Ввод времени технического контроля



### 1) Вызовите информационный экран (уровень обслуживающего персонала)

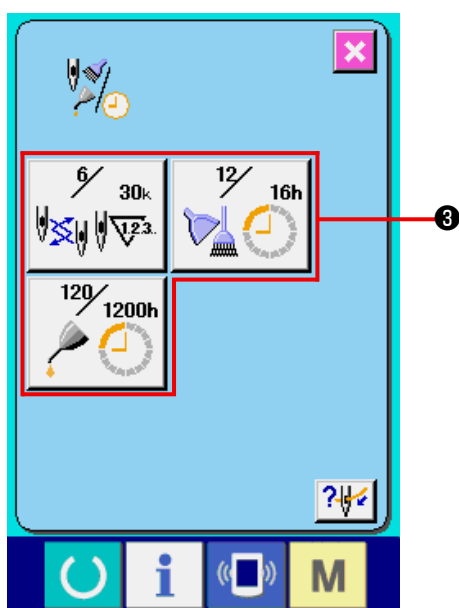
При удерживании кнопки **i** **1** в нажатом положении в течение 3 секунд, отображается информационный экран (уровень обслуживающего персонала). В случае выбора уровня для обслуживающего персонала, значок, расположенный в верхней левой части меняется с голубого на оранжевый, появляются пять кнопок.



### 2) Вызовите информационный экран по техническому обслуживанию и контролю.

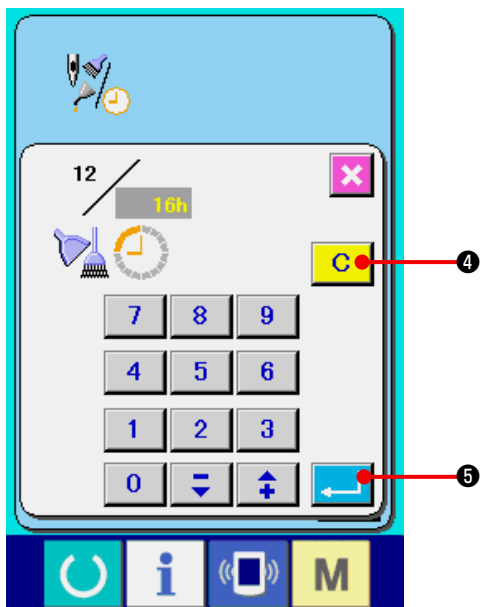
Нажмите кнопку  **2** на информационном экране.

\* Для получения информации о двух кнопках появляющихся при установке своих собственных данных см. ["46. ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЭКРАН УРОВНЯ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ПЕРСОНАЛА"](#).



На информационном экране по техническому обслуживанию и контролю отображается та же информация, что и на обычном информационном экране по техническому обслуживанию и контролю.

При нажатии на кнопку **3** позиции, для которой вы хотите изменить время технического контроля, появляется экран ввода времени технического контроля.



### 3) Введите время технического контроля.

Введите время технического контроля.

Если задан "0", функция предупреждения деактивируется.

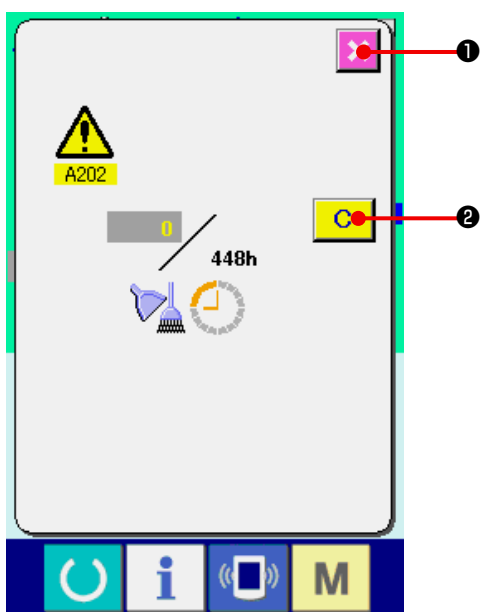
Когда нажимается кнопка **C** ④ сброса, значение возвращается к заданному значению, и счёт начинается заново.

#### Исходные значения времени технического контроля

- Замена иглы : 0 (1 000 стежков)
- Время очистки : 0 (часов)
- Время замены масла : 500 (часов)  
(Время дополнительной смазки)

При нажатии на кнопку ВВОД **↵** ⑤, введенная величина фиксируется.

### (3) Предупреждающее сообщение.



По достижении заданного времени технического контроля отображается экран предупреждения.

В случае очистки времени контроля, нажмите кнопку очистки **C** ②. Время контроля стирается, всплывающий экран закрывается. Если вы не хотите стирать время, нажмите кнопку ОТМЕНА **X** ① и закройте всплывающий экран. Каждый раз при завершении шитья, появляется экран предупреждения, пока не будет очищено время контроля.

#### Номера предупреждений

- Замена иглы : A201
- Время очистки : A202
- Время замены масла : A203  
(Время дополнительной смазки)

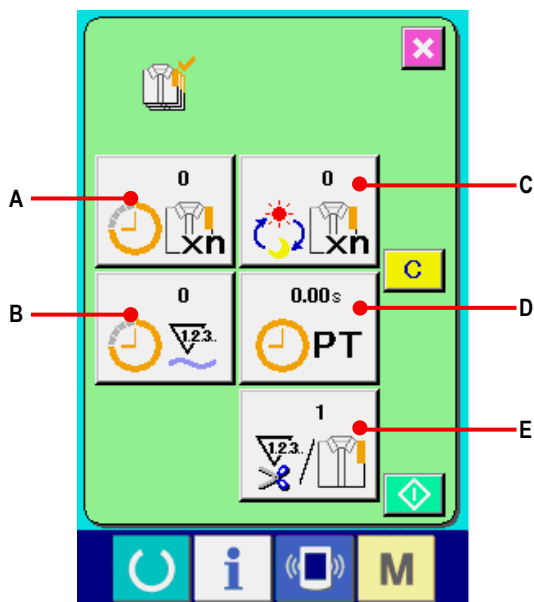
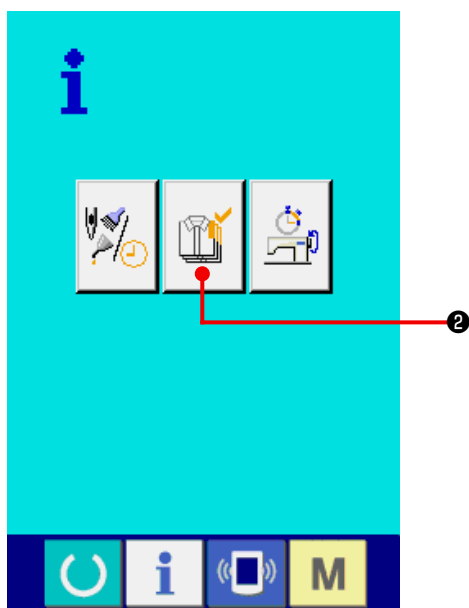
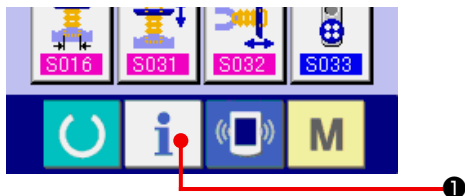


Для уточнения объема смазки, обратитесь к п. "(3) Смазываемые части п. 5. ОБСЛУЖИВАНИЕ главы Механическая секция".

#### (4) формация по контролю за продуктивностью.

Возможность задать старт, отобразить обработанное количество с начала по текущее время, отобразить количество согласно производственному заданию и др. на экране контроля за производительностью.


##### а. При отображении с информационного экрана.



##### 1) Вызовите информационный экран

При нажатии на кнопку **i** ① на экране ввода данных появляется информационный экран.

##### 2) Вызовите экран контроля за производительностью.

Нажмите кнопку  ② на информационном экране.

Появится экран контроля за производительностью.

Экран выдает информацию по следующим 5 позициям.

##### A : Текущее целевое значение

Автоматически отображается целевое количество в настоящее время.

##### B : Фактическое значение

Автоматически отображается количество прошитых деталей.

##### C : Конечное целевое значение

Введите количество, см. ["44.\(5\) Настройка информации по контролю за производительностью"](#).

##### D : Время шага

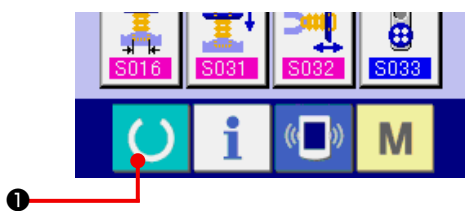
Отображается время (в секундах), необходимое для выполнения одного процесса. Введите время, см. ["44.\(5\) Настройка информации по контролю за производительностью"](#).

##### E : Количество раз заправки нити


Отображается количество раз заправки нити на процесс. См. ["44.\(5\) Настройка информации по контролю за производительностью"](#).

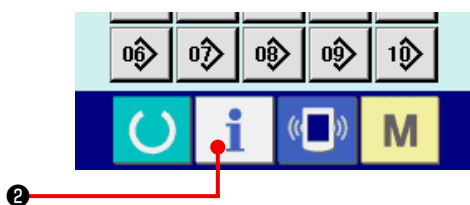
\* Для модели АМВ количество раз обрезки нити считается после пошива одного образца.

б. При отображении с экрана шитья.




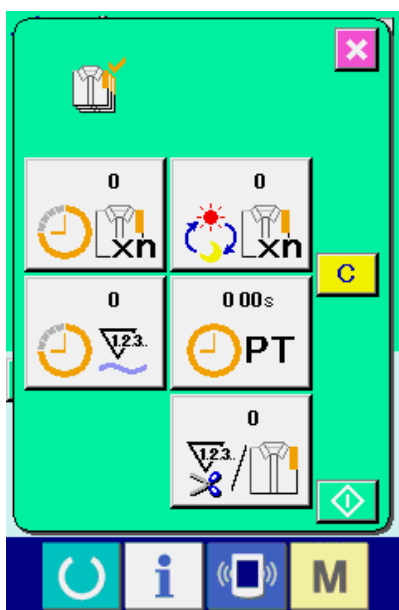
1) Вызовите экран шитья

При нажатии на кнопку ГОТОВО  1 на экране ввода данных, появляется экран шитья.



2) Вызовите экран контроля за производительностью.

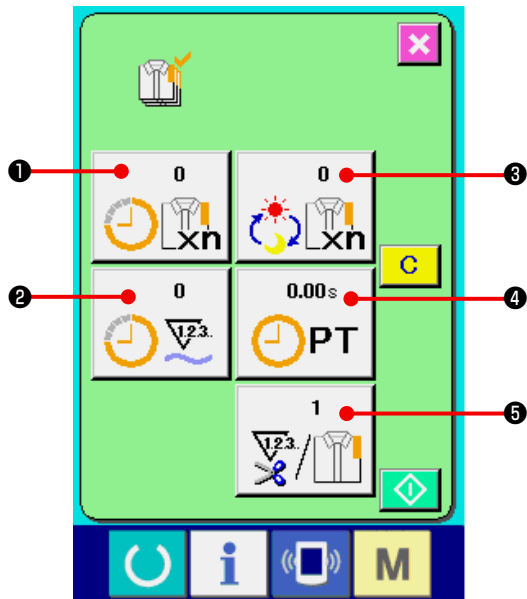
При нажатии на кнопку  2 на экране шитья отображается экран контроля за производительностью.



Содержание изображение и функции такие же как и ["44. \(4\)-а. При отображении с информационного экрана."](#)

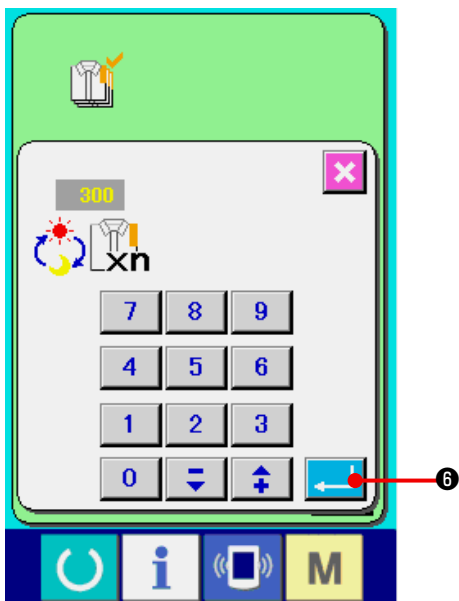


## (5) Настройка информации по контролю за производительностью




### 1) Вызовите экран контроля за производительностью

Вызовите экран контроля за производительностью, см. ["44.\(4\) информация по контролю за продуктивностью."](#)



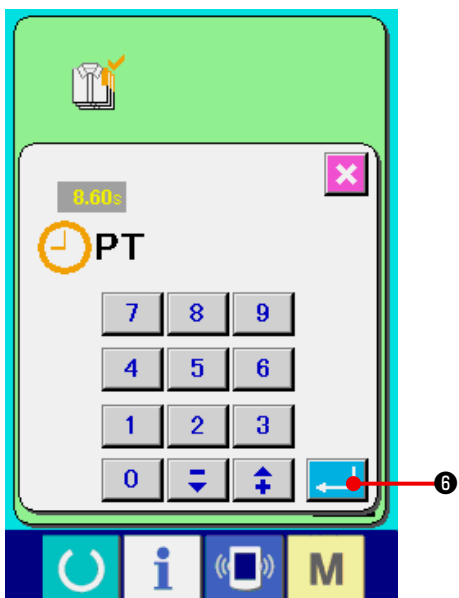
### 2) Введите окончательное целевое значение

Сначала введите количество штук производственного задания для дальнейшего процесса.


При нажатии на кнопку окончательного целевого значения  **3** отображается экран ввода окончательного целевого значения.


Введите желаемую величину с помощью десяти кнопок ВВЕРХ/ВНИЗ.

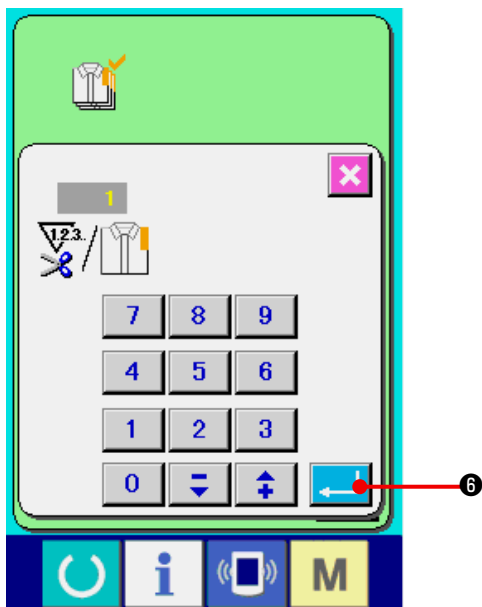
Затем нажмите кнопку ВВОД  **6**.



### 3) Введите время шага.

Затем, введите время шага, требуемое для одного процесса. Когда нажата кнопка ШАГ  **4** из вышеупомянутого пункта 1), на экран выводится окно ввода времени шага.


Введите желаемую величину с помощью десяти кнопок или кнопку ВВЕРХ/ВНИЗ  **6**.



#### 4) Введите количество раз заправки нити

Введите количество раз заправки нити, необходимое для одного процесса.

Введите количество раз заправки нити за процесс.

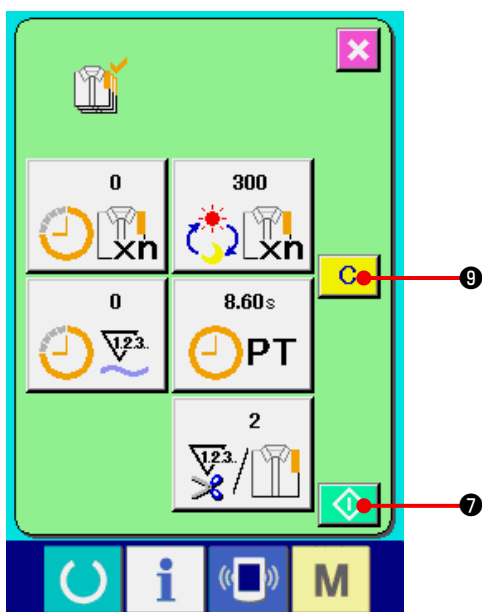
При нажатии на кнопку  **5** отображается экран ввода.

Введите желаемое значение с помощью десяти кнопок или кнопок ВВЕРХ/ВНИЗ.


Нажмите кнопку ВВОД  **6**.

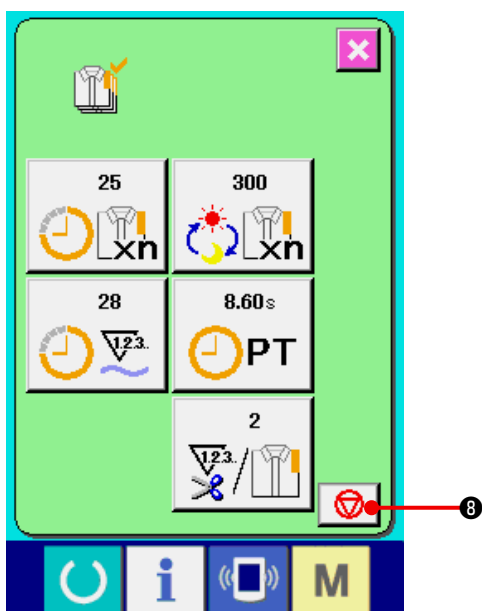
\* Если введено значение "0", подсчет числа заправок нити не выполняется. Используйте данную функцию, подключив внутренний переключатель.

\* Для модели АМВ количество раз обрезки нити считается после пошива одного образца.





#### 5) Начните подсчет количества обработанных штук.



При нажатии на кнопку СТАРТ  **7** начинается подсчет обработанных штук.

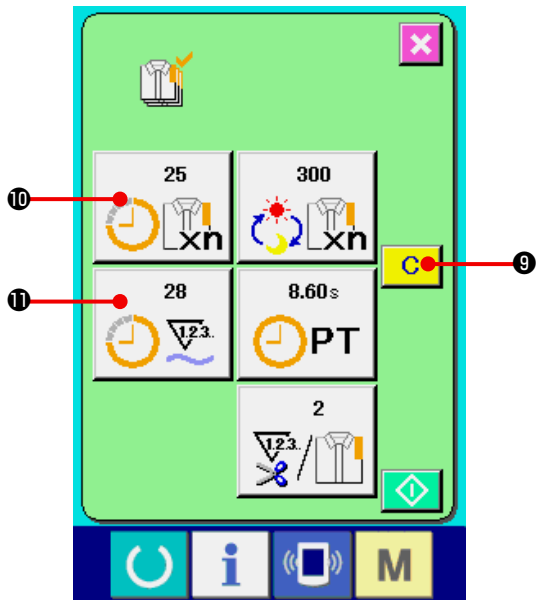


#### 6) Остановка подсчета

Вызовите экран контроля за производительностью, см. ["44.\(4\) формация по котролю за продуктивностью."](#)

В процессе подсчета отображается переключатель ОСТАНОВИТЬ  **8**. При нажатии на кнопку ОСТАНОВИТЬ  **8**, подсчет останавливается.

После остановки на месте кнопки остановки отображается кнопка старта СТАРТ  **7** После остановки на месте кнопки остановки отображается кнопка старта СТАРТ  **9**.



### 7) Стереть полученное значение

Остановите подсчет и нажмите кнопку ОЧИСТИТЬ

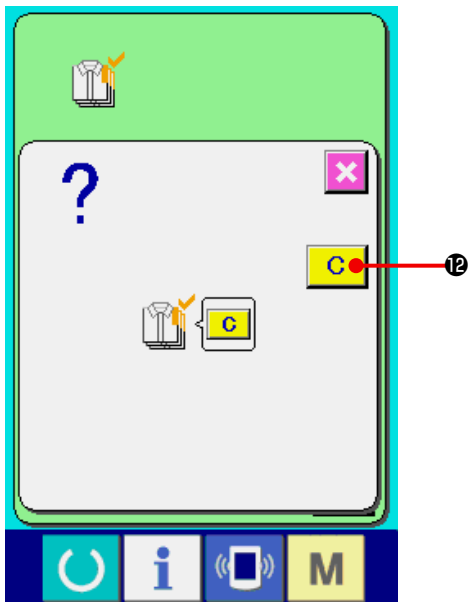
**C** **9**.

Удалится только текущее целевое значение **10** и значение реального результата **11**.

(Примеч.)

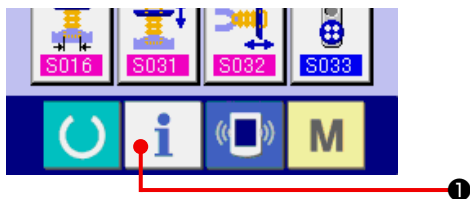
Кнопка ОЧИСТИТЬ появляется только если подсчет остановлен.

При нажатии на кнопку ОЧИСТИТЬ, появляется экран подтверждения очистки.



При нажатии на кнопку ОЧИСТИТЬ **C** **12** на экране подтверждения очистки полученная величина удаляется.


## (6) Информация по измерению работы

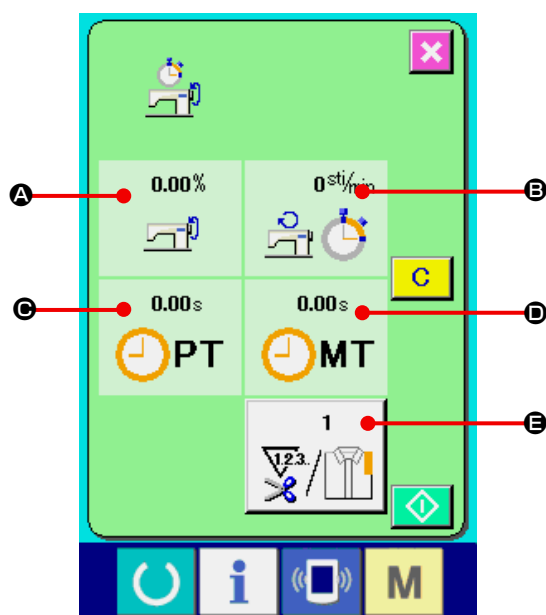
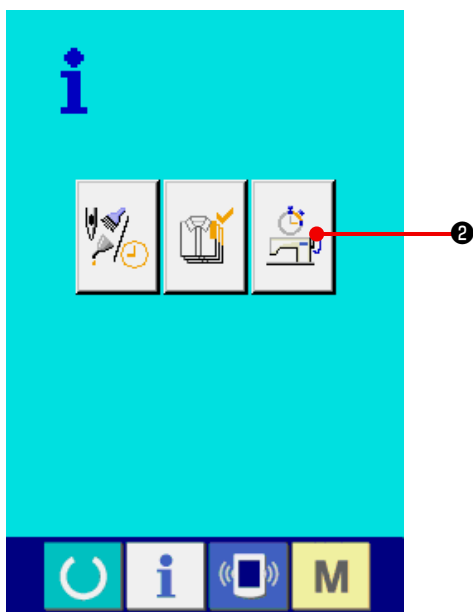


### 1) Вызовите информационный экран

При нажатии на кнопку **i** **1** на экране ввода данных, отображается информационный экран.

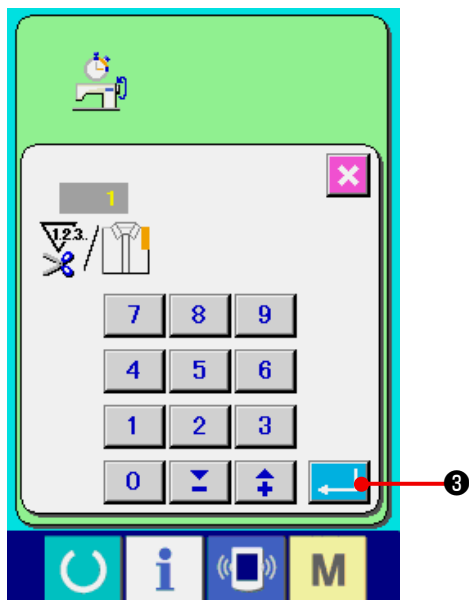
### 2) Отобразите экран измерения

Нажмите кнопку  **2** на информационном экране. Отобразится экран измерения.





Экран выдает информацию по следующим пяти позициям.

- A** : Информация автоматически отображается с момента начала измерения рабочего коэффициента.
- B** : Информация автоматически отображается с момента начала измерения скорости машины.
- C** : Информация автоматически отображается с момента начала измерения время шага.
- D** : Информация автоматически отображается с момента начала измерения машинного времени.
- E** : Число раз обрезки нити - Ввод числа раз, обращающаясь к пункту 3) на следующей странице.




### 3) Введите число раз обрезки нити

Введите число раз обрезки нити за процесс.

При нажатии на кнопку   отображается экран ввода числа раз обрезки нити.



Введите желаемую величину с помощью десяти кнопок или кнопок ВВЕРХ/ВНИЗ.

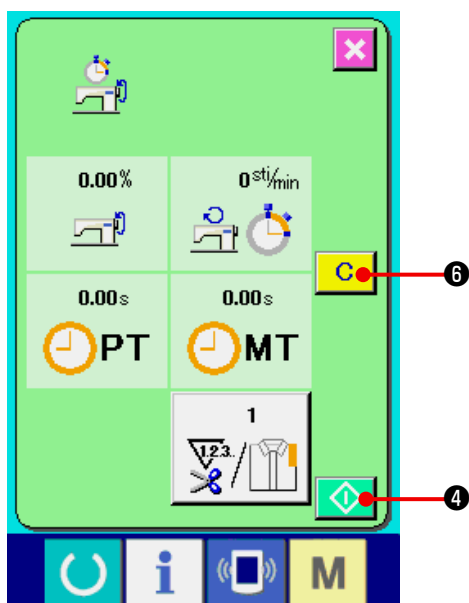
Нажмите кнопку ВВОД  .

 **Справка**  
Если введено значение "0", подсчет числа раз обрезки не выполняется. Используйте данную функцию, подключив внешний переключатель.

\* Для модели АМВ количество раз обрезки нити считается после пошива одного образца.





### 4) Начните измерение







При нажатии на кнопку СТАРТ  , начинается процесс измерения.

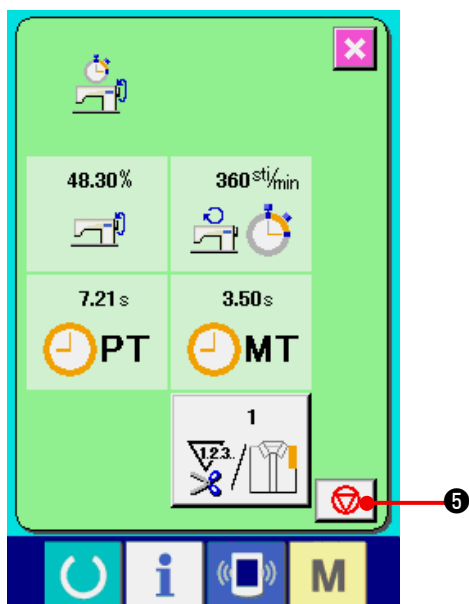


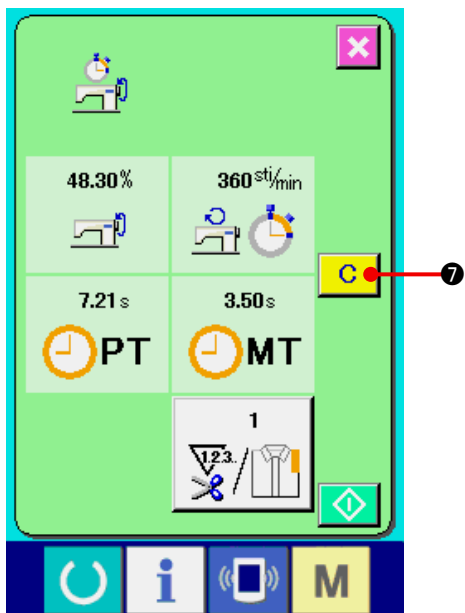
### 5) Остановите подсчет.

Вызовите экран рабочего измерения, руководствуясь 1) и 2) "[44.\(6\) Информация по измерению работы](#)".

Во время выполнения измерения отображается переключатель ОСТАНОВИТЬ  . При нажатии на переключатель ОСТАНОВИТЬ   процесс измерения останавливается.

После остановки, на месте кнопки остановки отображается кнопка СТАРТ  . Чтобы продолжить измерение нажмите кнопку СТАРТ   повторно. Вычисленное значение не удаляется пока не будет нажата кнопка ОЧИСТИТЬ  .





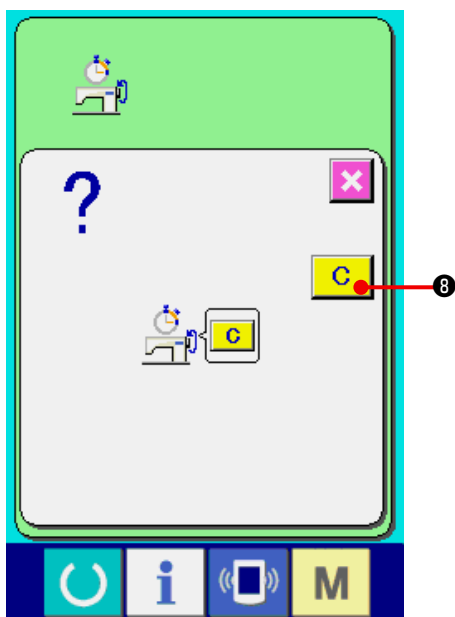
## 6) Стереть полученную величину

Чтобы стереть полученную величину, остановите подсчет и нажмите на кнопку ОЧИСТИТЬ **C** 7.

(Примеч.)

Кнопка ОЧИСТИТЬ появляется только если подсчет остановлен.

Кнопка ОЧИСТИТЬ **C** 7 появляется только если шаблон остановлен.








При нажатии на кнопку ОЧИСТИТЬ **C** 8 на экране подтверждения очистки вычисленная величина стирается.

## 45. ЭКРАН ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ УРОВНЯ ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО ПЕРСОНАЛА.

В случае экрана передачи данных, существуют два разных уровня обращения с данными: обычный и уровень технического персонала.

### (1) Обработка данных (уровень технического персонала)

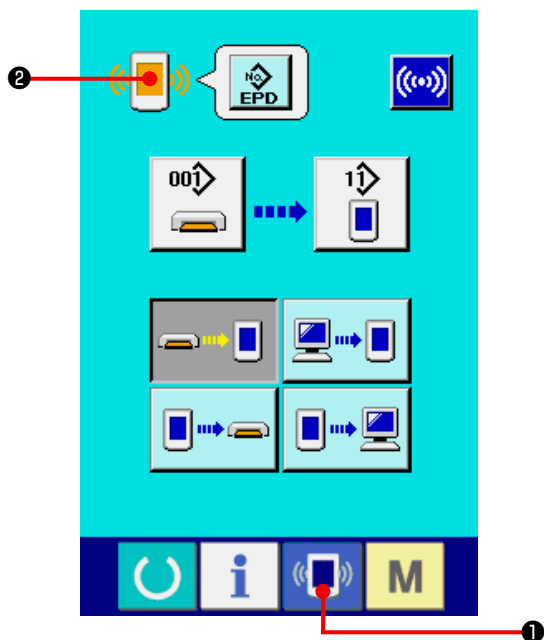
При личных настройках возможно использовать 5 видов данных и дополнительно стандартные данные. Форматы данных представлены ниже.

Название данных	Обозначение	Расширение	Описание данных
Регулировка		Название модели+00 Δ Δ Δ .msw Пример) AMB00001.msw	Данные переключателя памяти 1 и 2
Швейная машина		Название модели+00 Δ Δ Δ .msp Пример) AMB00001.msp	Все данные по швейной машине
Данные программы панели (*)		BP+RVL(6 цифр).hed BP+RVL(6 цифр).p(2 цифр) BM+RVL(6 цифр).i(2 цифр)	Программные данные и данные, отображающиеся на панели
Программные данные главного (*)		MA+RVL(6 цифр).prg	Программные данные главного
Программные данные серво (*)		MT+RVL(6 цифр).prg	Программные данные серво



Δ Δ Δ : файл №

- \* Обратитесь к инженерной инструкции для получения информации о программных данных панели, основных программных данных, программных данных сервопривода.

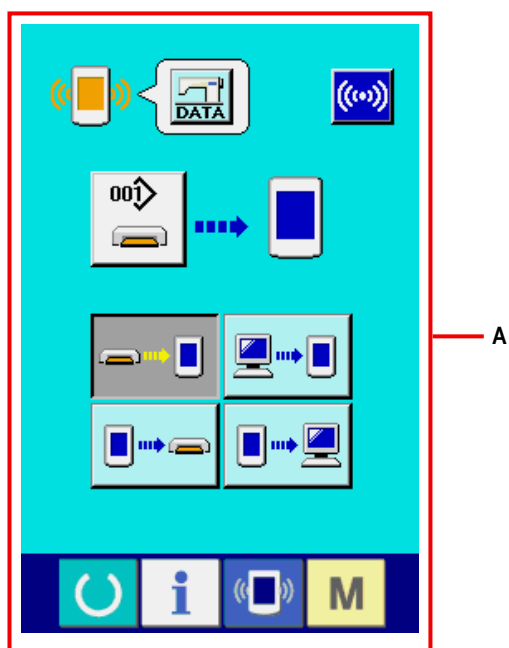
## (2) Отображение уровня для технического персонала



- 1) Вызовите экран передачи данных уровня технического персонала.

При нажатии на кнопку  1 и удерживании ее в нажатом положении в течение 3 секунд, изображение в верхней левой части становится оранжевым  2 появляется экран передачи данных уровня технического персонала.

О способе переключения обращайтесь ["42.\(4\) Прием данных"](#).

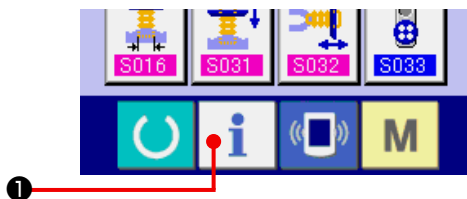


- \* При выборе данных регулировки или данных по швейной машине изображение отображается "А" и необязательно указывает номер на боковой части панели.



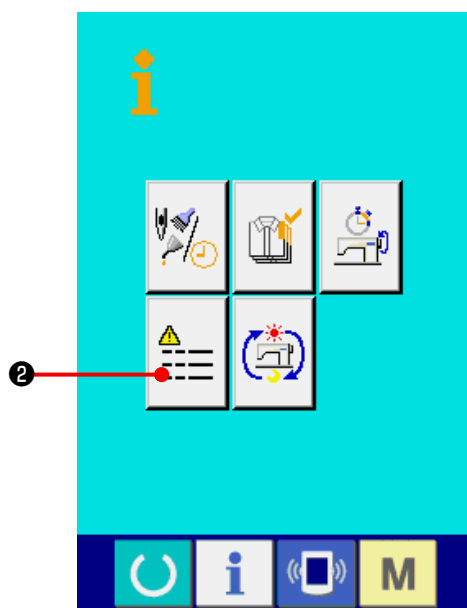
## 46. ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЭКРАН УРОВНЯ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ПЕРСОНАЛА

### (1) Отображение записи ошибок



- 1) Вызовите информационный экран уровня технического персонала.

При нажатии на кнопку **i** ① и удерживании ее в нажатом положении в течение 3 секунд, отображается информационный экран уровня технического персонала. В случае режима для технического персонала значок, расположенный в верхней левой части с голубого становится оранжевого цвета. Отображаются 5 кнопок.




- 2) Вызовите экран записи ошибки.

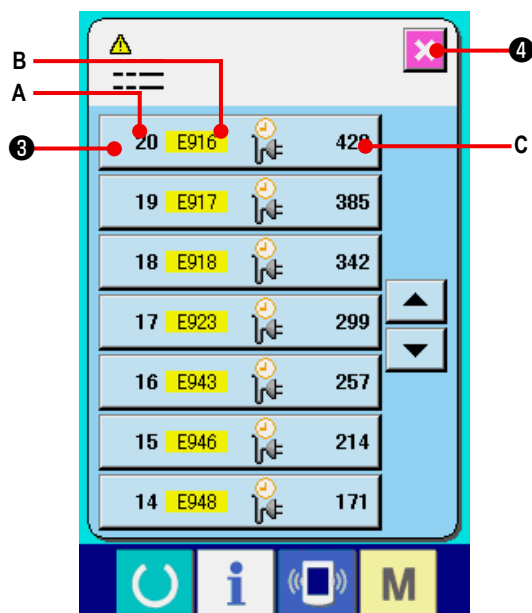
Нажмите кнопку  ② на информационном экране.

Появляется экран записи ошибок.


Появляется экран записи ошибок. На экране появляется запись ошибок эксплуатируемой швейной машины, и вы можете проверить ошибку.

- A : Порядковый номер возникшей ошибки
- B : Код ошибки
- C : Суммарное время (в часах) несения тока суммарных токопроводящая время во время возникновения ошибки.

При нажатии на кнопку ОТМЕНА  ④ экран записи ошибки закрывается, отображается информационный экран.



- 3) Отобразите детальное описание ошибки.

Если вы хотите получить детальное описание ошибки, нажмите кнопку ОШИБКА  7 E916 77

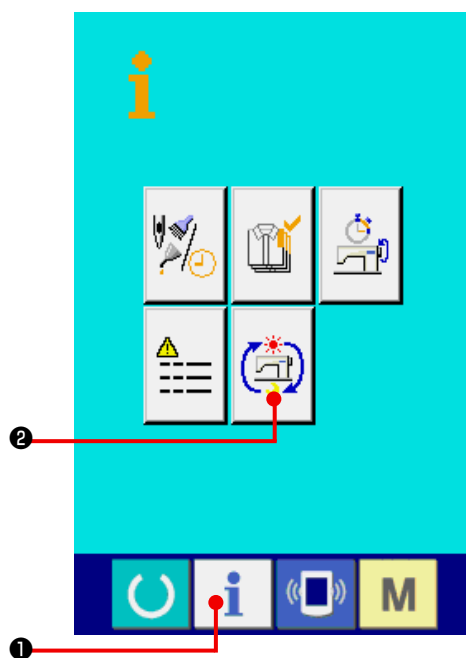
- 3) Отобразится экран дельного описания ошибки.




Значок **5**, соответствующий коду ошибки отображается на экране описания ошибок.

См. ["41. ПЕРЕЧЕНЬ КОДОВ ОШИБОК"](#).

## (2) Отображение накопленной рабочей информации



### 1) Вызовите информационный экран (уровень технического персонала).

При нажатии на кнопку  **1** удерживании ее в нажатом положении в течение примерно 3 секунд на экране ввода данных, отображается информационный экран (уровень технического персонала). Для уровня технического персонала значок, расположенный в верхней левой части меняется с голубого на оранжевый, отображаются 5 кнопок.

### 2) Вызовите экран накопленной рабочей информации.

Нажмите кнопку  **2** ном экране. Отобразится экран накопленной рабочей информации.


На экран выводится информация по следующим 4 позициям.

**A** : Суммарное рабочее время швейной машины (в часах).

**B** : Суммарное число обрезков нити

**C** : Суммарное выводится выводится количество суммарных токопроводящая время (в часах)

**D** : На экран выводится количество суммарных стежков. (Единица измерения: x1 000 стежков.)

При нажатии на кнопку ОТМЕНА  **3** экран кумулятивной рабочей информации закрывается, появляется информационный экран.

