

**日本語**

**AC-172N-1790AN  
セットアップマニュアル**

## 1. 設置時のプリセット板とサブクランプ受板の位置確認

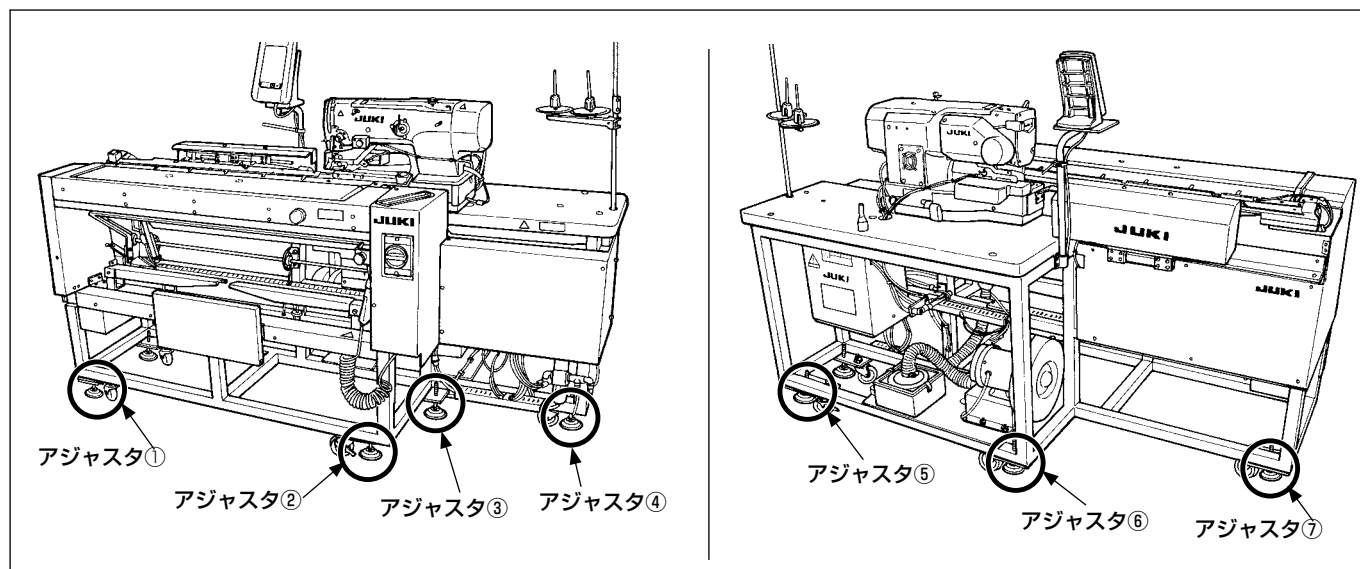
工場設置時は、必ずアジャスタを調整し位置確認をしてください。位置確認は、以下の手順で進めてください。

### 1-1. 電源とエアーの準備

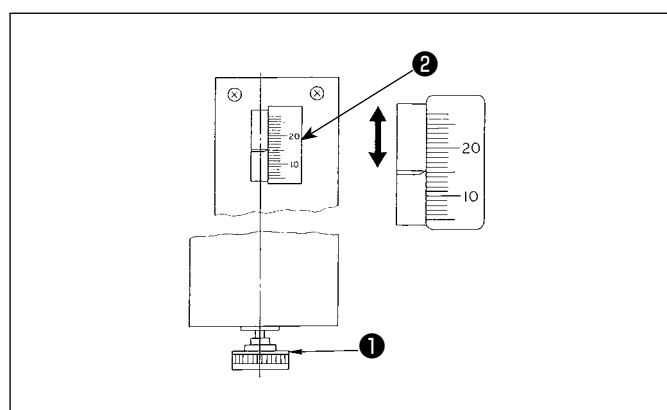
取扱説明書「I. 3-2. 電源の接続」と「I. 3-3. エアーホースの取り付け」を参照してください。

### 1-2. アジャスタの準備

各アジャスタ①～⑦が床に接地するまで回転させ、接地後に全てのアジャスタを時計方向に1回転させ装置を持ち上げてください。



### 1-3. 縫い代の準備

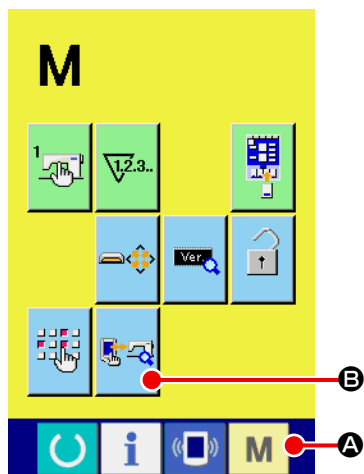


縫い代が21mmに設定されているか確認します。設定されていない場合は、縫い代を調整します。


付属品箱に入っているプリセット調整ハンドル①を穴に差し込み、指標②で設定する目盛(21mm)に合わせます。

調整後はハンドル①を工具箱に収納し、紛失しないようご注意ください。



## 1-4. 装置の準備

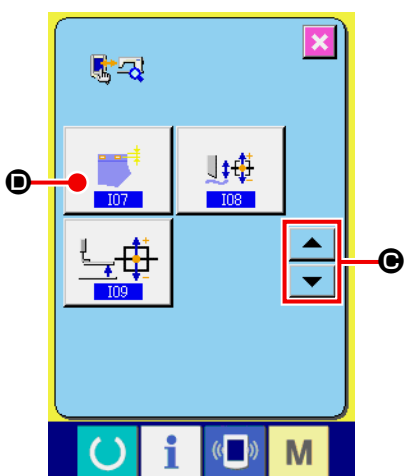


### ① データ入力画面を表示する


データ入力画面（青色）の場合のみ、縫い形状の選択が可能になります。縫製画面（緑色）の場合には、 を押し、データ入力画面（青色またはピンク色）を表示してください。

### ② チェックプログラムを表示する


 **A** を 3 秒間押し続けると画面上に  **B** が表示されます。このボタンを押すとチェックプログラム画面が表示されます。

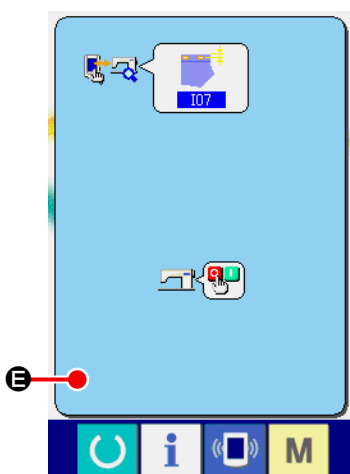


### ③ アジャスタ調整モードを表示する

 **C** を押して、107 アジャスタ調整モードを表示します。

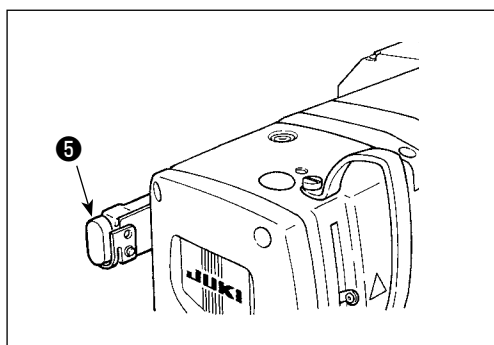
### ④ アジャスタ調整モードを起動する

 **D** を押してアジャスタ調整モード画面 **E** を表示後、頭部停止スイッチ **5** を押すと、プリセットが前進し受け板が上昇します。調整ゲージをセットしてアジャスタ調整を行ってください。アジャスタ調整が終了したら、調整ゲージを取り外して頭部スイッチを押して受け板とプリセットを元の位置に戻してください。電源スイッチをオフにして、アジャスタ調整モードを終了してください。



## 注意

アジャスタ調整モードでプリセットが前進している場合は、電源を切らないでください。



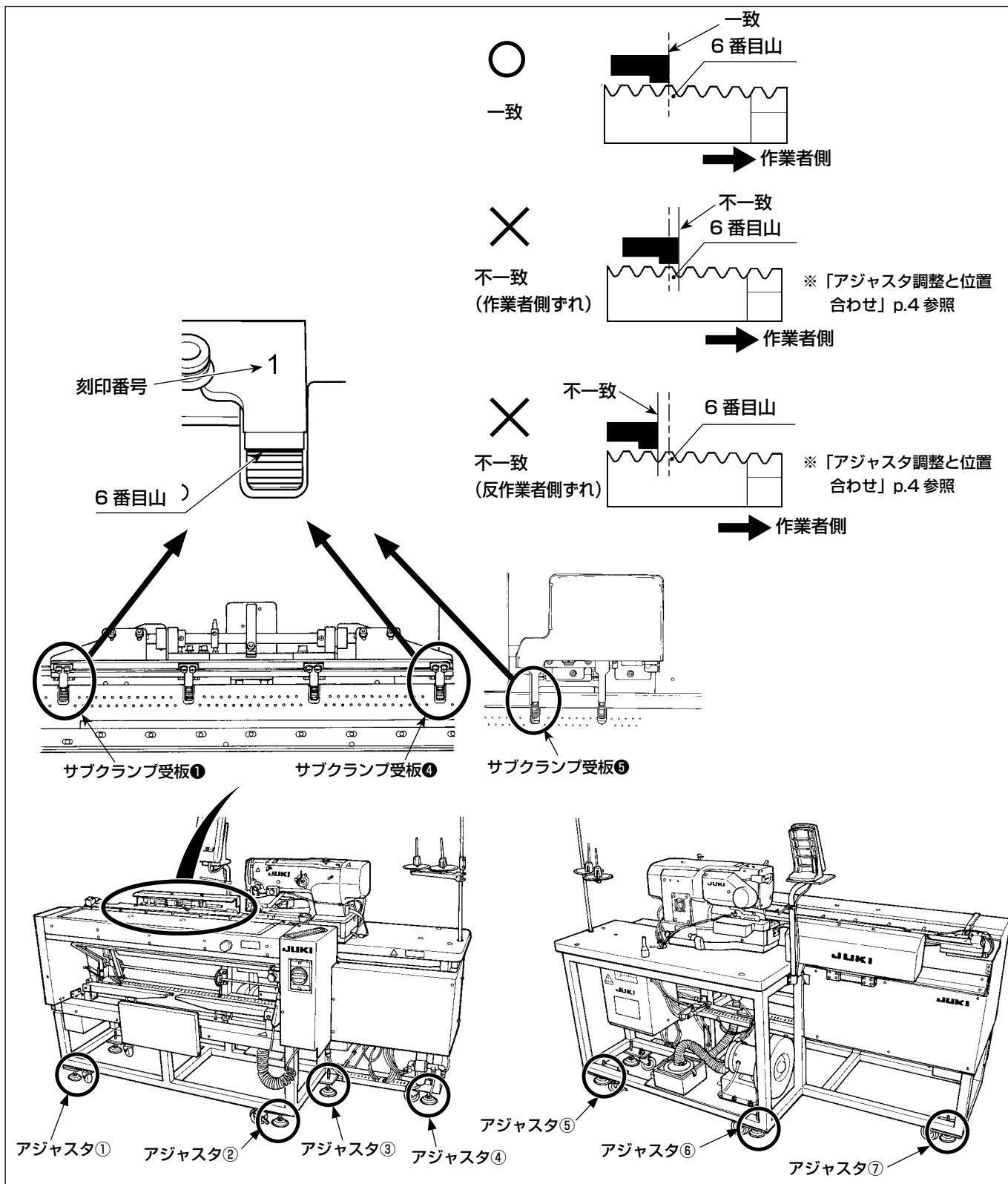
## 1-5. プリセット板とサブクランプ受板の位置確認

サブクランプ受板の番号 ① ④ ⑤ と同じ刻印番号の調整ゲージをプリセットにセットしてください。サブクランプ受板の 6 番目山と調整ゲージが一致しているか確認してください。一致していない場合、「■アジャスタ調整と位置合わせ」p.4 を行い、プリセット板とサブクランプ受板の位置を調整してください。



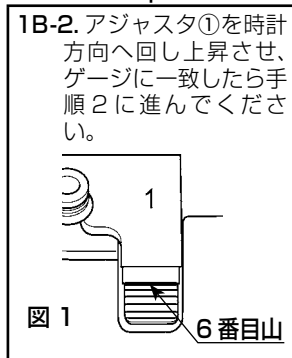
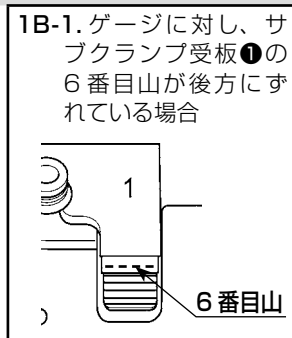
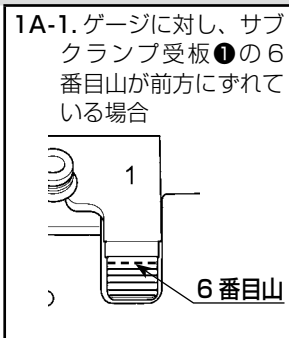
確認する際はゲージを真上から見て行い、装置は触らないでください。

(注意) プリセット板とサブクランプ受板の位置調整前に、サブクランプ受け板 ① ④ ⑤ の 6 番目山とゲージが、全体的に作業側または反作業側にずれていないか確認してください。全体的にずれている場合は、縫い代調整をしてください。

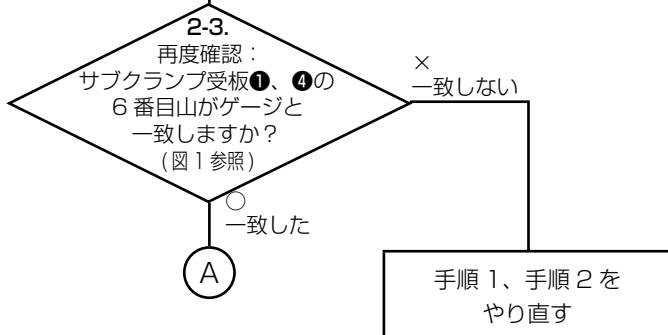
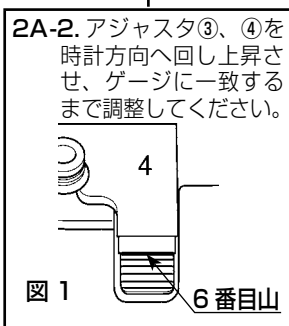


# ■アジャスタ調整と位置合わせ

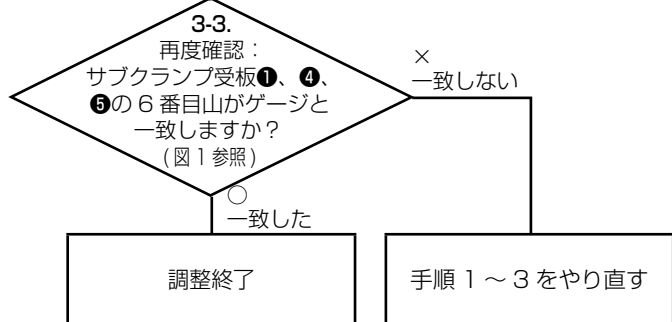
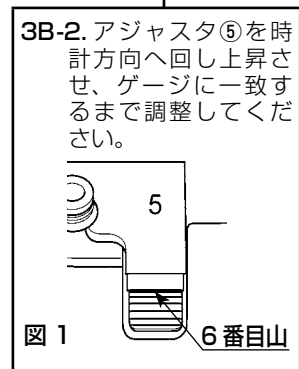
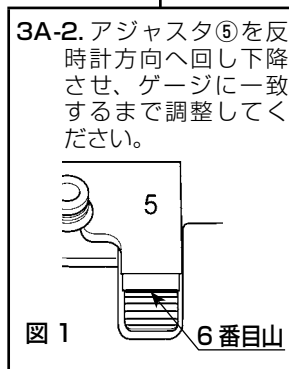
## 手順 1



## 手順 2



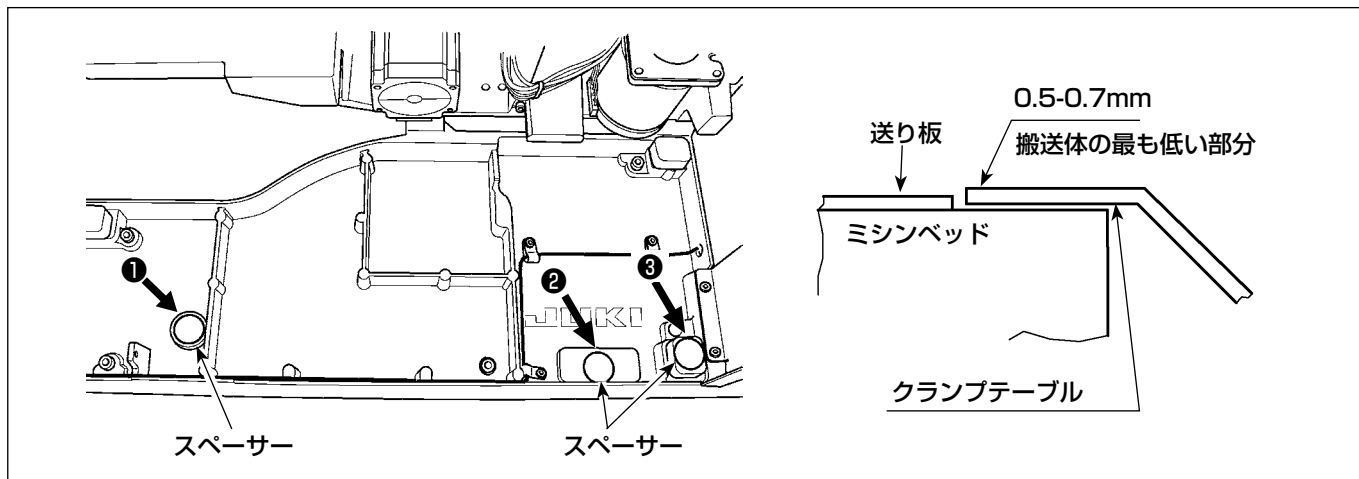
## 手順 3



**注意**

サブクランプ受板とプリセットとの間にすき間があることを確認してください。  
調整終了後は、必ず調整ゲージを外してください。

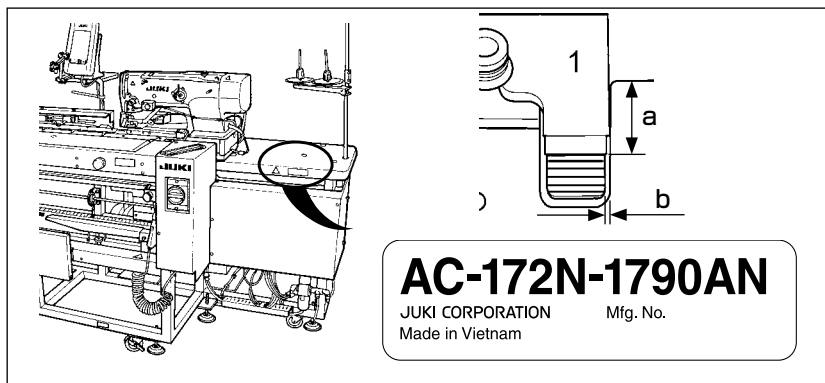
## 2. 頭部の調整



経年劣化により頭部が落ち込み、生地合わせをしたときに布地の折り端と縫い目の幅（コバ）にズレが発生する恐れがあります。

頭部ベッドと搬送部の最小のすき間が 0.7mm 以上のときは、スペーサー（0.5、1.0mm）を図の①②③位置に設置して、高さが 0.7mm 以下になるよう調整を行ってください。

## 3. 各調整値の記録



工場設置後に装置を移動する際は、添付のシートの寸法を参考に接地してください。

| Mfg. No.  | a | b |
|-----------|---|---|
| サブクランプ受板① |   |   |
| サブクランプ受板④ |   |   |
| サブクランプ受板⑤ |   |   |