

ESPAÑOL

**AC-172N-1790AN
MANUAL DE INSTALACIÓN Y
PREPARACIÓN**

1. VERIFICACIÓN DE LA UBICACIÓN DEL TABLERO DE PREAJUSTE Y PLACA DE ENGANCHE DEL SUB-SUJETADOR

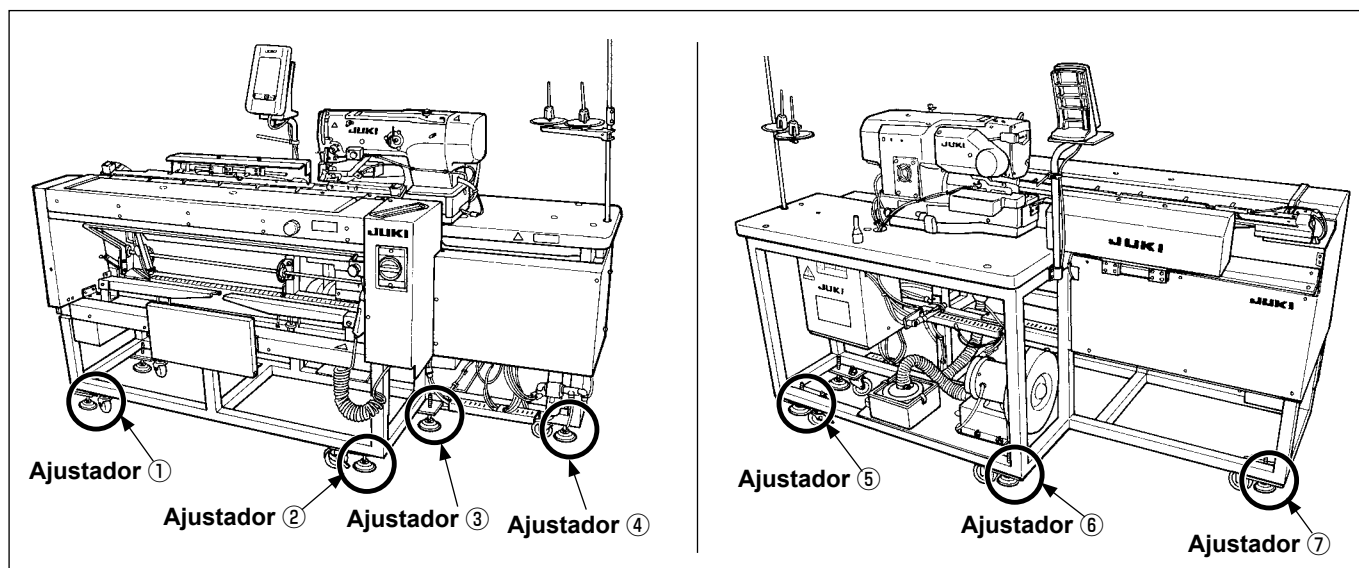
Cuando instale la máquina de coser en su fábrica, asegúrese de ajustar los ajustadores y comprobar que la máquina de coser esté instalada debidamente. Compruebe la alineación entre el tablero de preajuste y la placa de enganche del sub-sujetador siguiendo los pasos del procedimiento indicado a continuación.

1-1. Preparación de la fuente de energía eléctrica y el suministro de aire

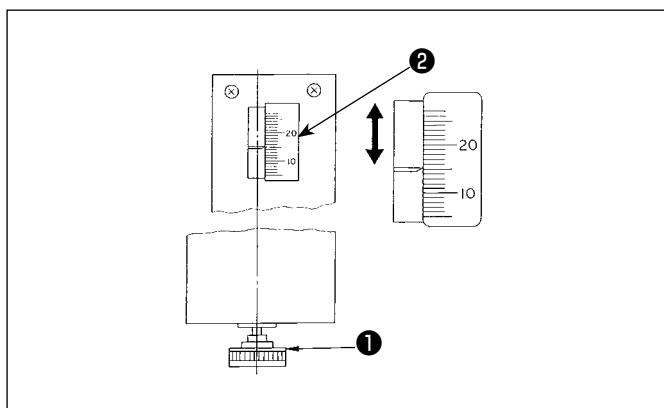
Consulte “1.3-2. Conexión de la fuente de energía eléctrica” y “1.3-3 Instalación de la manguera de aire” en el Manual de Instrucciones”.

1-2. Preparación de los ajustadores

Gire los ajustadores (① - ⑦) hasta que toquen el piso. Después de que toquen el piso, gire los ajustadores en el sentido de las manecillas del reloj en una revolución para elevarlos.



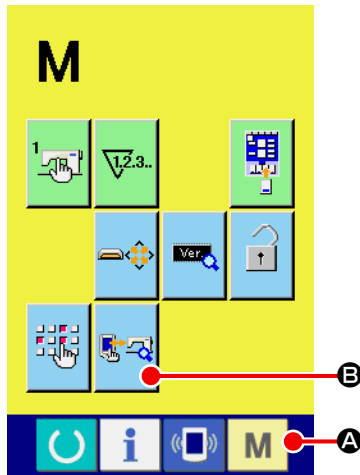
1-3. Preparativos para el margen de costura




Compruebe para asegurarse de que el margen de costura esté ajustado a 21 mm. De lo contrario, ajústelo a 21 mm.

Inserte en el agujero la perilla de ajuste ① del tablero de preajuste que se suministra en la caja de herramientas, y gire la perilla para ajustar el margen de costura al valor indicado por el marcador ② de la escala (21 mm). Tras el ajuste, retire la perilla ① y guárdela en la caja de herramientas para evitar que se pierda.


1-4. Preparativos para el dispositivo





① Ajuste el modo al modo de entrada de datos.

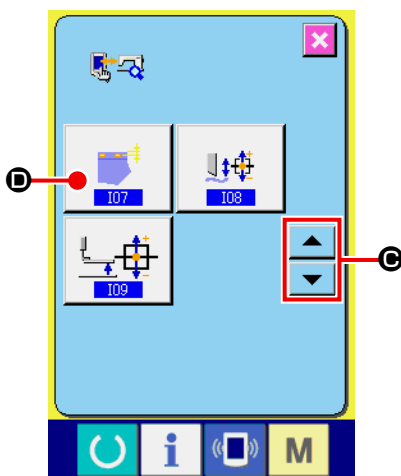
Solo se puede seleccionar la forma de cosido en la pantalla de entrada de datos (azul). En la pantalla de cosido (verde), pulse  para visualizar la pantalla de entrada de datos (azul o rosa).

② Visualización del programa de verificación


Presione la tecla **M** **A** durante tres segundos, y se visualizará en la pantalla el botón CHECK PROGRAM  **B**. Cuando se presiona este botón, se visualiza la pantalla de programa de comprobación.

③ Visualización del modo de ajuste del regulador

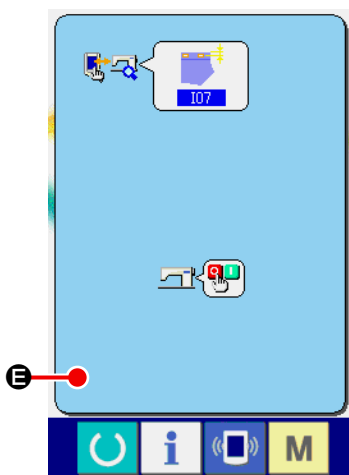
Visualice el modo de ajuste del regulador 107 pulsando   **C**.



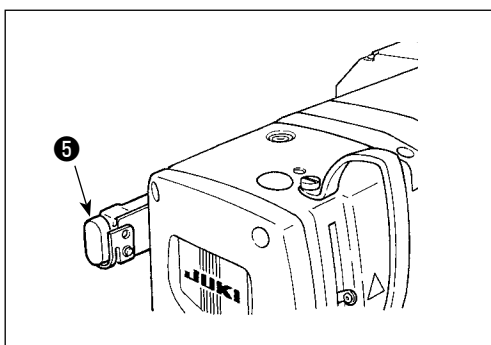
④ Inicio del modo de ajuste del regulador

Después de visualizar la pantalla del modo de ajuste del regulador **B** pulsando  **D**, pulse el interruptor de parada del cabezal de la máquina **5**. Luego, el dispositivo de preajuste se desplaza hacia adelante y la placa de tela sube. Ponga el calibre de ajuste y ajuste el regulador.

Después de ajustar el regulador, extraiga el calibre de ajuste y pulse el interruptor del cabezal de la máquina para regresar la placa de tela y el dispositivo de preajuste a sus posiciones originales. Luego, desconecte la corriente eléctrica para salir del modo de ajuste del regulador.



Precaución : No desconecte (OFF) la corriente eléctrica cuando el tablero de preajuste se está desplazando hacia adelante en el modo de ajuste del ajustador.



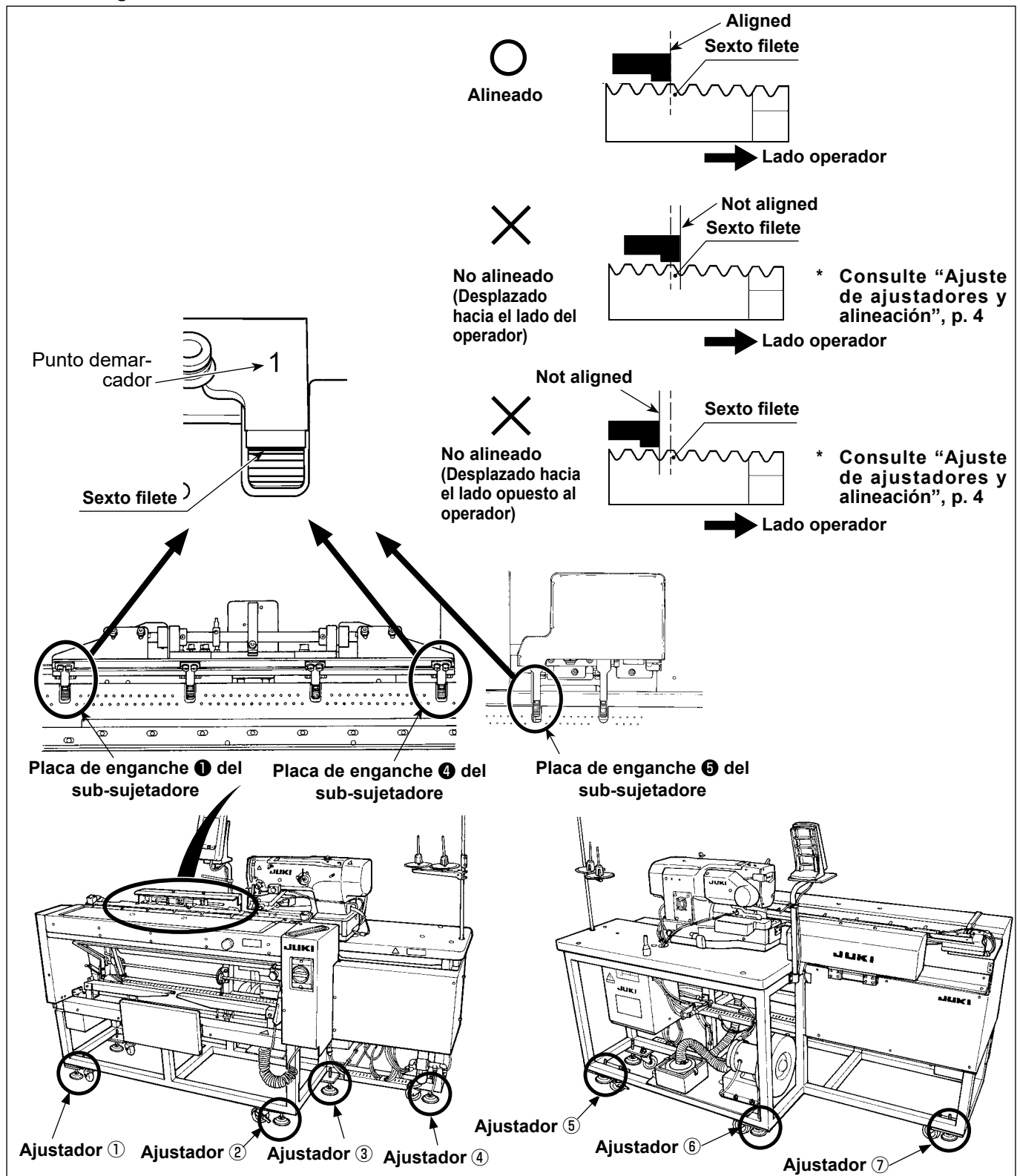
1-5. Verificación de la ubicación del tablero de preajuste y placa de enganche del sub-sujetador

Coloque sobre el tablero de preajuste el calibre de ajuste, que tiene el mismo número de punto demarcador que la placa de enganche ①, ④ o ⑤ del sub-sujetador. Compruebe si el sexto filete de la placa de enganche del sub-sujetador se encuentra alineado con el calibre de ajuste. De lo contrario, ajuste la ubicación del tablero de preajuste y dispositivo sub-sujetador siguiendo los pasos del procedimiento indicado en “ ■ Ajuste de ajustadores y alineación”, p. 4.



Precaución : Compruebe la alineación entre las ubicaciones del sub-sujetador y el calibre observando directamente desde arriba de la placa de la tela y no toque los dispositivos.

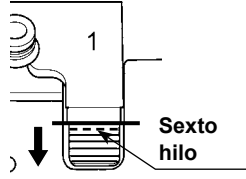
(Precaución) Antes de efectuar el ajuste de la posición del tablero de preajuste y placas de enganche del sub-sujetador, compruebe si los 6tos. hilos de las placas de enganche ①, ④ y ⑤ del sub-sujetador están desplazados hacia el lado del operador o hacia el lado opuesto al operador con respecto al calibre. Si todas las placas de enganche del sub-sujetador están desplazadas, es necesario ajustar el margen de costura.



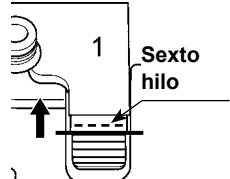
■ Ajuste de ajustadores y alineación

Paso 1

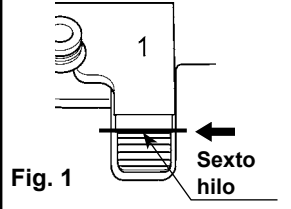
1A-1. En caso de que el 6to. hilo de la placa de enganche ❶ del subsujetador está desplazado hacia el lado del operador con respecto al calibre.



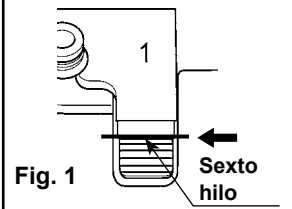
1B-1. En caso de que el 6to. hilo de la placa de enganche ❶ del subsujetador está desplazado hacia el lado opuesto al operador con respecto al calibre.



1A-2. Eleve el ajustador ⑦ y ajústelo girándolo en el sentido de las manecillas del reloj hasta que el 6to. hilo de la placa de enganche del subsujetador se alinee con el calibre. Luego, proceda con el paso 2.

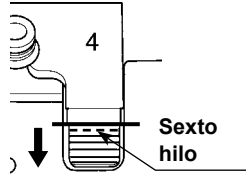


1B-2. Eleve el ajustador ❶ y ajústelo girándolo en el sentido de las manecillas del reloj hasta que el 6to. hilo de la placa de enganche del subsujetador se alinee con el calibre. Luego, proceda con el paso 2.

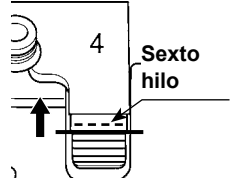


Paso 2

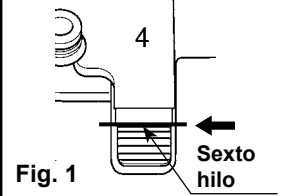
2A-1. En caso de que el 6to. hilo de la placa de enganche ❷ del subsujetador está desplazado hacia el lado del operador con respecto al calibre.



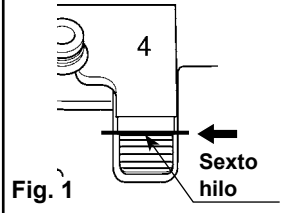
2B-1. En caso de que el 6to. hilo de la placa de enganche ❷ del subsujetador está desplazado hacia el lado opuesto al operador con respecto al calibre.



2A-2. Eleve los ajustadores ③ y ④ y ajústelos girándolos en el sentido de las manecillas del reloj hasta que el 6to. hilo de la placa de enganche del subsujetador se alinee con el calibre.



2B-2. Eleve el ajustador ② y ajústelo girándolo en el sentido de las manecillas del reloj hasta que el 6to. hilo de la placa de enganche del subsujetador se alinee con el calibre.



2-3. Recomprobación: ¿Están los 6tos. hilos de las placas de enganche ❶ y ❷ del subsujetador alineados con el calibre? (Véase la Fig. 1).

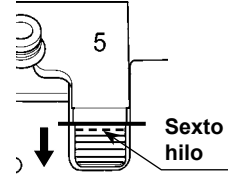
○ Alineados

× No alineados

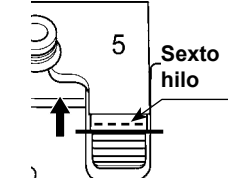
Ejecute los pasos 1 a 2 nuevamente.

Paso 3

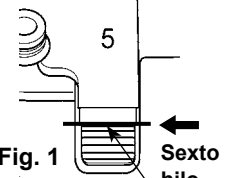
3A-1. En caso de que el 6to. hilo de la placa de enganche ❸ del subsujetador está desplazado hacia el lado del operador con respecto al calibre.



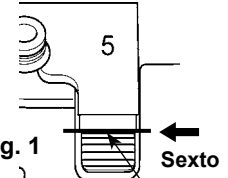
3B-1. En caso de que el 6to. hilo de la placa de enganche ❸ del subsujetador está desplazado hacia el lado opuesto al operador con respecto al calibre.



3A-2. Baje el ajustador ⑤ y ajústelo girándolo en el sentido opuesto a las manecillas del reloj hasta que quede alineado con el calibre.



3B-2. Eleve el ajustador ⑤ y ajústelo girándolo en el sentido de las manecillas del reloj hasta que el 6to. hilo de la placa de enganche del subsujetador se alinee con el calibre.



3-3. Recomprobación: ¿Están los 6tos. hilos de las placas de enganche ❶, ❷ y ❸ del subsujetador alineados con el calibre? (Véase la Fig. 1).

○ Alineados

× No alineados

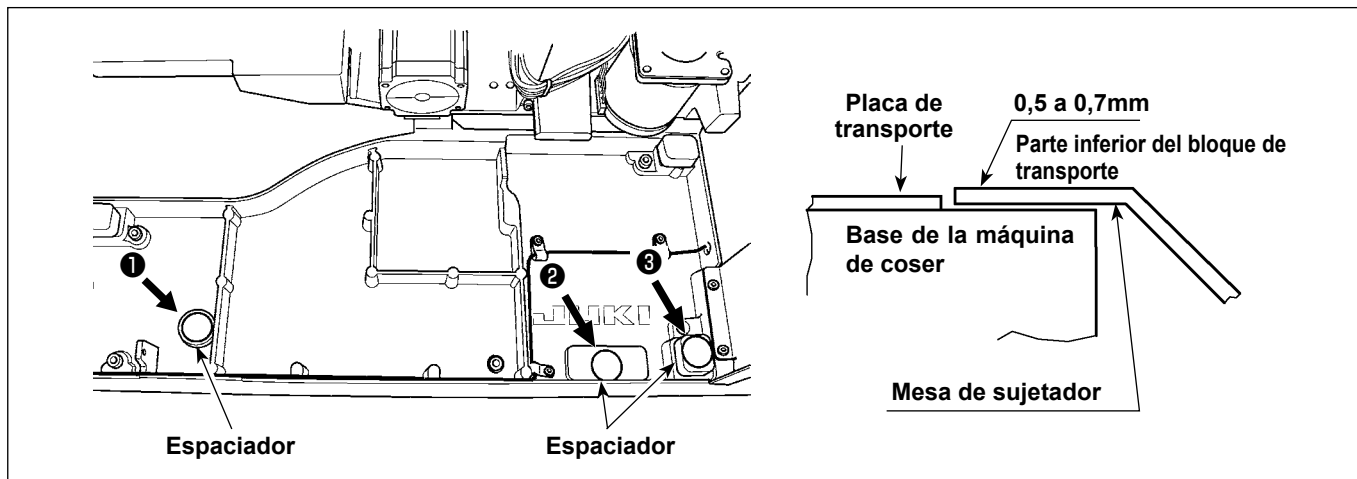
Finalice el ajuste

Ejecute los pasos 1 a 3 nuevamente.

Precaución: Compruebe para asegurarse de que exista separación entre la placa de enganche del subsujetador y el tablero de preajuste. Al término del ajuste, asegúrese de retirar el calibre de ajuste.



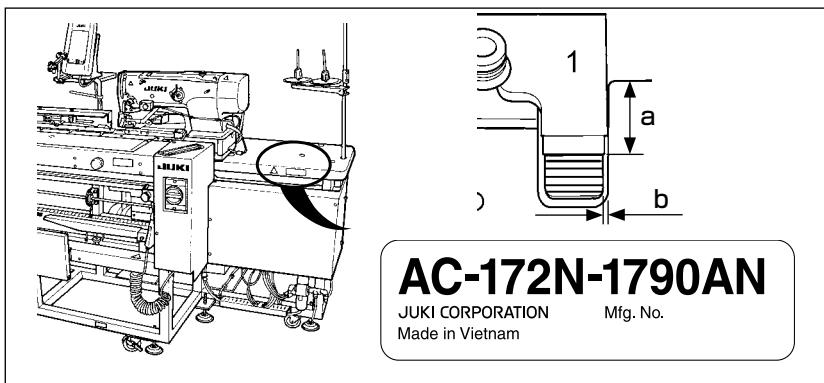
2. AJUSTE DEL CABEZAL DE LA MÁQUINA



Si el cabezal de la máquina desciende de su posición normal debido a deterioro o desgaste, el borde doblado del material y la costura (el borde) puede que no se alineen debidamente al colocar el material en posición en el cabezal de la máquina.

En caso de que la mínima separación (diferencia de altura) entre la base del cabezal de la máquina y la sección de transporte sea de 0,7 mm o más, coloque los espaciadores (de 0,5 mm y 1,0 mm) en los puntos ❶, ❷ y ❸ para disminuir la separación (diferencia de altura) a 0,7 mm o menos.

3. REGISTROS DE VALORES AJUSTADOS



Al trasladar el dispositivo a otro lugar después de haberlo instalado en su fábrica, efectúe la conexión a tierra del dispositivo teniendo en cuenta las dimensiones indicadas en la hoja anexa.

Mfg. No.		a	b
Placa de enganche ❶ del sub-sujetadore			
Placa de enganche ❷ del sub-sujetadore			
Placa de enganche ❸ del sub-sujetadore			