

РУССКИЙ

**АС-172N-1790
РУКОВОДСТВО ПО УСТАНОВКЕ**

1. ПРОВЕРКА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЙ ПРИЖИМНОЙ ПЛАСТИНЫ

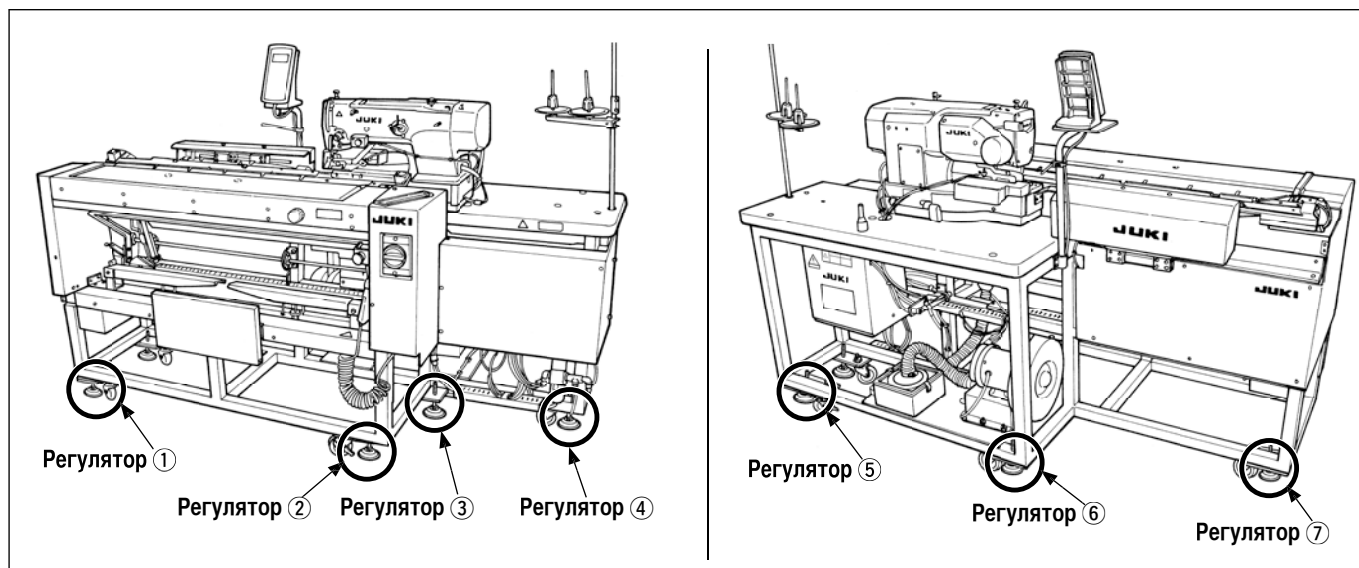
Когда устанавливаете швейную машину на своем предприятии, убедитесь, что отрегулировали регуляторы и проверьте, что швейная машина должным образом установлена. Проверьте совмещение панели предварительной установки и вспомогательной прижимной пластины, выполняя шаги процедуры, описанной ниже.

1-1. Подготовка к подключению электропитания и подаче воздуха

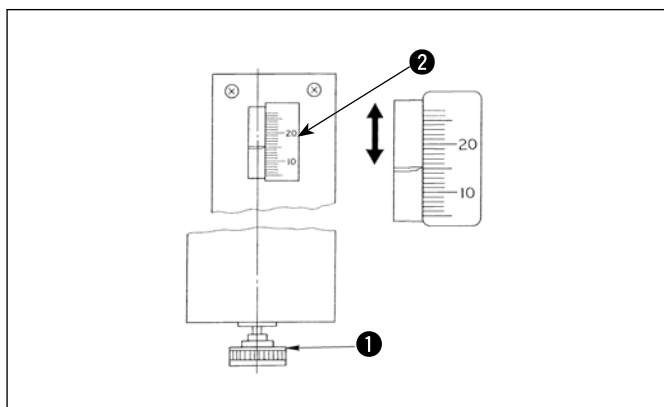
Обратитесь к " I .3-2. Подключение электропитания" и " I .3-3 Установка воздушного шланга" в руководстве по эксплуатации.

1-2. Подготовка регуляторов

Поворачивайте регуляторы (①-⑦) до тех пор, пока они не соприкоснутся с полом. После этого поверните регуляторы на 1 оборот по часовой стрелке, чтобы поднять их.

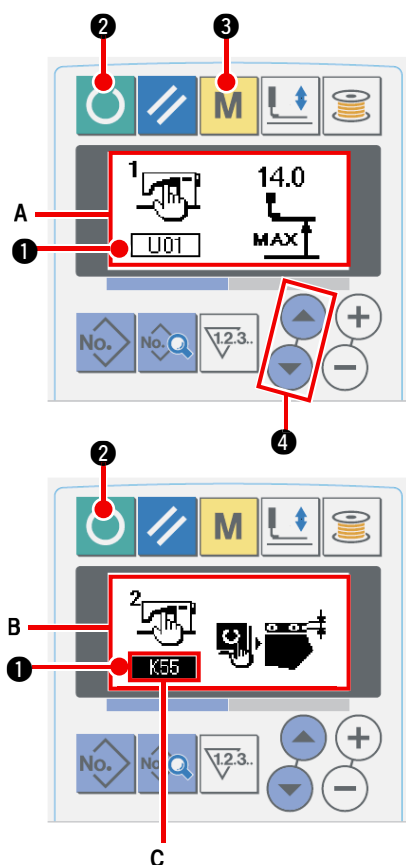


1-3. Подготовка к припуску на шов



Убедитесь, что припуск на шов установлен в размере 21 мм. В противном случае отрегулируйте припуск на шов до 21 мм. Вставка ручки предварительной регулировки **1**, который поставляется в ящике для инструментов в отверстие, и поверните ручку, чтобы установить величину припуска на шов, обозначенную маркером масштаба (21 мм) **2**. После регулировки уберите ручку **1** в ящик для инструментов, чтобы не потерять ее.

1-4. Подготовка устройства



Включите электропитание

① Установите режим ввода

Когда подсветка жидкокристаллического монитора **1** становится синей, можно изменять данные переключения памяти. Когда подсветка становится зеленой в режиме шитья, нажмите, клавишу «Готово» **2**, чтобы переключиться в режим ввода.

② Вызов экрана редактирования данных переключения памяти

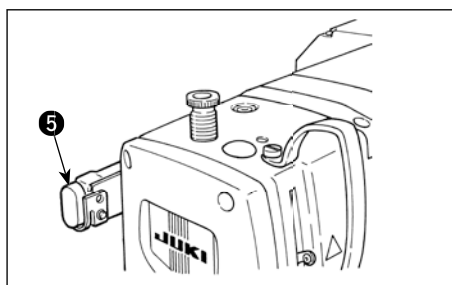
Нажмите клавишу режима **3** и появится экран **A** редактирования данных переключения памяти (уровень 1). Затем удерживайте клавишу нажатой в течение 3 секунд, и появится экран **B** редактирования данных переключения памяти (уровень 2).

③ Выбор для изменения данных переключения памяти

Нажмите клавишу выбора пункта **4**, чтобы выбрать K55 (C).

④ Включение режима регулировки регулятора

Нажмите клавишу «Готово» **2**, чтобы включить режим регулировки. Нажмите клавишу остановки **5** на головке машины, и панель предварительной установки двинется вперед, и пластина для ткани поднимется. Установите измеритель регулировки на место и отрегулируйте регулятор. После завершения регулировки регулятора, удалите измеритель регулировки. Нажмите клавишу на головке машины, чтобы вернуть пластину для ткани и панель предварительной установки в исходное положение. Нажмите выключатель электропитания, чтобы выйти из режима регулировки регулятора.



Предупреждение : не выключайте электропитание, когда панель предварительной установки движется вперед в режиме регулировки регулятора.

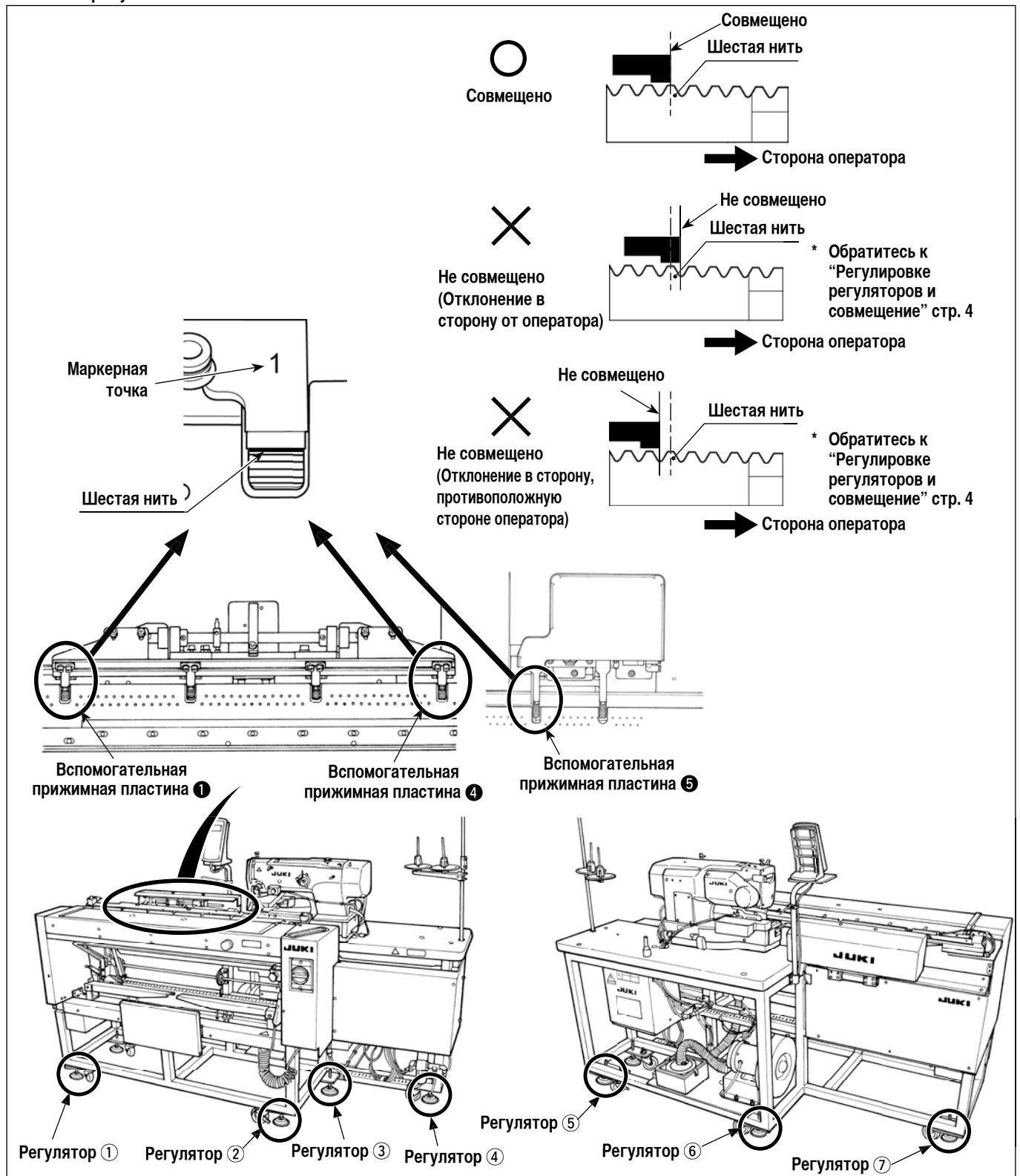
1-5. Проверка расположения панели предварительной установки и вспомогательной прижимной пластины

Поместите измеритель регулировки, у которого то же самое число маркерных точек, что и у вспомогательной прижимной пластины ①, ④ или ⑤, на панели предварительной установки. Проверьте, совмещается ли шестая нить вспомогательной прижимной пластины с измерителем регулировки. Если нет, то отрегулируйте положение панели предварительной установки и вспомогательной прижимной пластины, выполняя шаги процедуры, описанной в “ ■ Регулировке регуляторов и совмещении” стр. 4.



Предупреждение: Проверьте совмещение между измерителем и положениями вспомогательной прижимной пластины, смотря прямо над пластиной для ткани и не касаясь устройств.

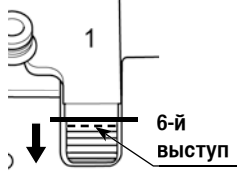
(Внимание) Перед регулировкой положения панели предварительной установки и вспомогательных прижимных пластин, перемещается ли полностью 6-й выступ вспомогательных прижимных пластин ①, ④ и ⑤ и измеритель к оператору или от него. Если вспомогательные прижимные пластины перемещены полностью, необходимо отрегулировать припуск на шов.



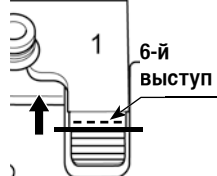
■ Регулировка регуляторов и совмещение

Step 1

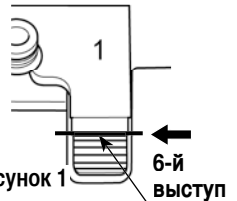
1A-1. В случае, если 6-й выступ вспомогательной прижимной пластины ① перемещается относительно измерителя к оператору.



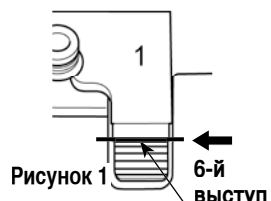
1B-1. В случае, если 6-й выступ вспомогательной прижимной пластины ① перемещается относительно измерителя в сторону от оператора.



1A-2. Поднимите регулятор ⑦, и отрегулируйте, поворачивая его по часовой стрелке, пока 6-й выступ вспомогательной прижимной пластины не совпадет с измерителем. Затем переходите к шагу 2.

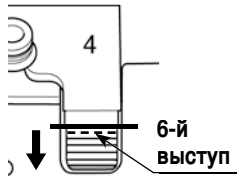


1B-2. Поднимите регулятор ①, и отрегулируйте, поворачивая его по часовой стрелке, пока 6-й выступ вспомогательной прижимной пластины не совпадет с измерителем. Затем переходите к шагу 2.

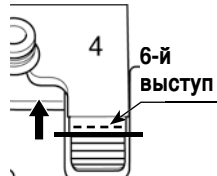


Step 2

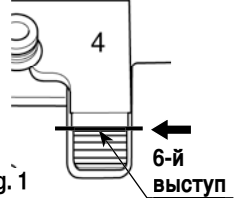
2A-1. В случае, если 6-й выступ вспомогательной прижимной пластины ④ перемещается относительно измерителя к оператору.



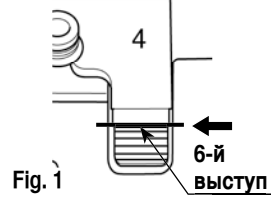
2B-1. В случае, если 6-й выступ вспомогательной прижимной пластины ④ перемещается относительно измерителя в сторону от оператора.



2A-2. Поднимите регуляторы ③ и ④ и отрегулируйте, поворачивая их по часовой стрелке, пока 6-й выступ вспомогательной прижимной пластины не совпадет с измерителем.

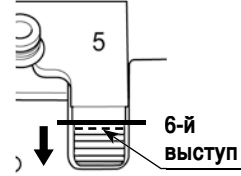


2A-2. Поднимите регулятор ②, и отрегулируйте, поворачивая его по часовой стрелке, пока 6-й выступ вспомогательной прижимной пластины не совпадет с измерителем.

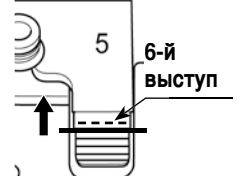


Step 3

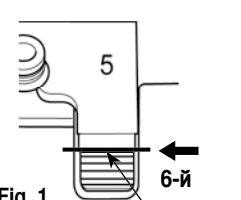
3A-1. В случае, если 6-й выступ вспомогательной прижимной пластины ⑤ перемещается относительно измерителя к оператору.



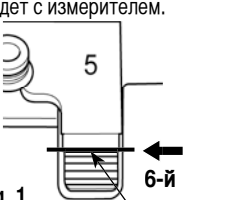
3B-1. В случае, если 6-й выступ вспомогательной прижимной пластины ⑤ перемещается относительно измерителя в сторону от оператора.



3A-2. Опустите регулятор ⑤, поворачивая его против часовой стрелки, чтобы отрегулировать так, чтобы он совпал с измерителем.

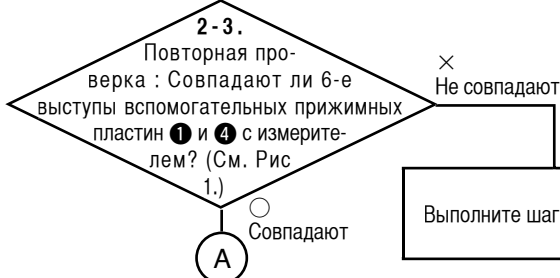


3B-2. Поднимите регулятор ⑤, и отрегулируйте, поворачивая его по часовой стрелке, пока 6-й выступ вспомогательной прижимной пластины не совпадет с измерителем.



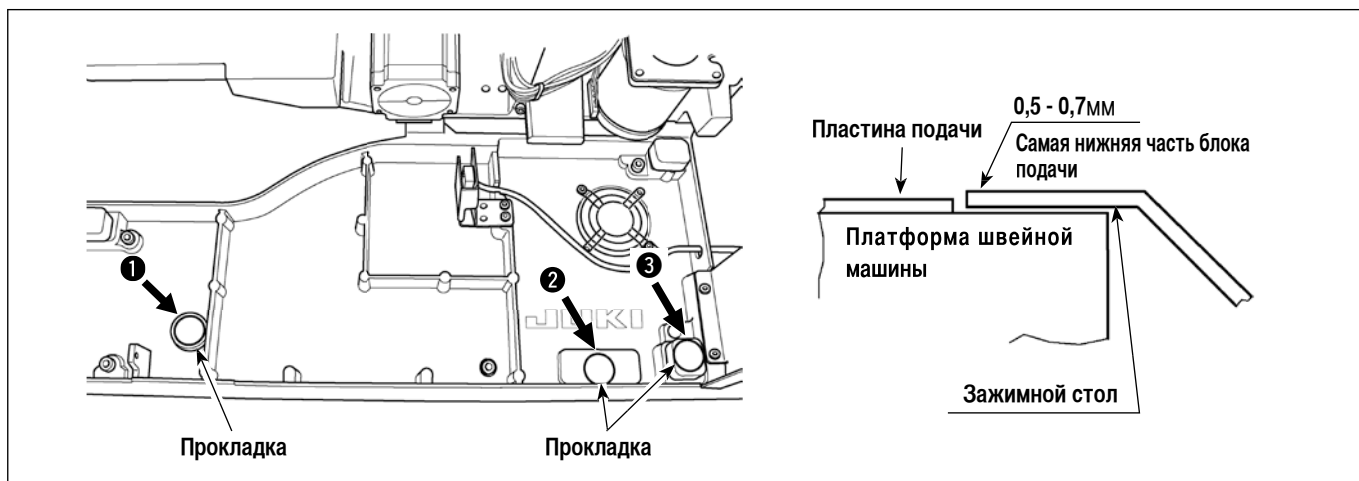
Закончите регулировку.

Выполните шаги 1 - 3 снова.



Внимание: Убедитесь, что между панелью предварительной установки и вспомогательной прижимной пластиной есть зазор. После завершения регулировки убедитесь, что удалили меру регулировочный измеритель.

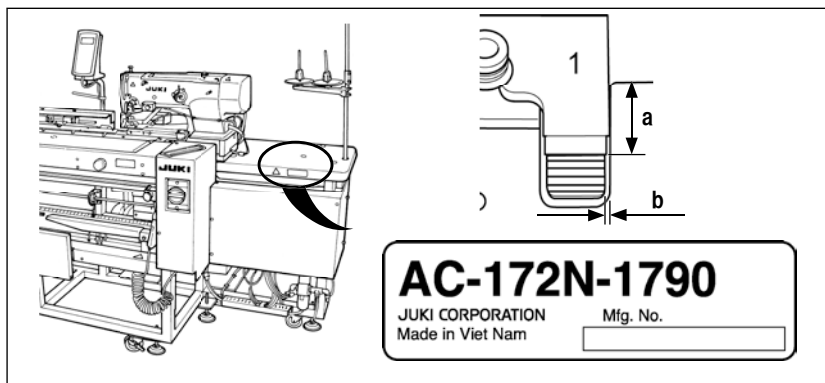
2. РЕГУЛИРОВКА ГОЛОВКИ МАШИНЫ



Если головка машины опускается из своего нормального положения из-за износа, завернутый край материала и шов (край) невозможно правильно совместить, помещая материал на головку машины.

В случае, если минимальный зазор (различие в высоте) между платформой головки машины и секцией подачи составляет 0,7 мм или более, расположите прокладки (0,5 мм и 1 мм) в местах ❶, ❷ и ❸, чтобы уменьшить зазор (различие в высоте) до 0,7 мм или меньше.

3. ЗАПИСИ ОТРЕГУЛИРОВАННЫХ ЗНАЧЕНИЙ



Перемещая устройство после его установки на предприятии, заземлите устройство, обращаясь к чертежу с его размерами, содержащемуся в прилагаемых документах.

Mfg. No.		
	a	b
Вспомогательная прижимная пластина ❶		
Вспомогательная прижимная пластина ❷		
Вспомогательная прижимная пластина ❸		