

ITALIANO

**AC-172N-1790
MANUALE PER LA MESSA A PUNTO**

1. CONTROLLO DELLA POSIZIONE DEL TAVOLO DI PRECARICAMENTO E DELLA PIASTRA DI AGGANCIAMENTO DEL MORSETTO SUPPLEMENTARE

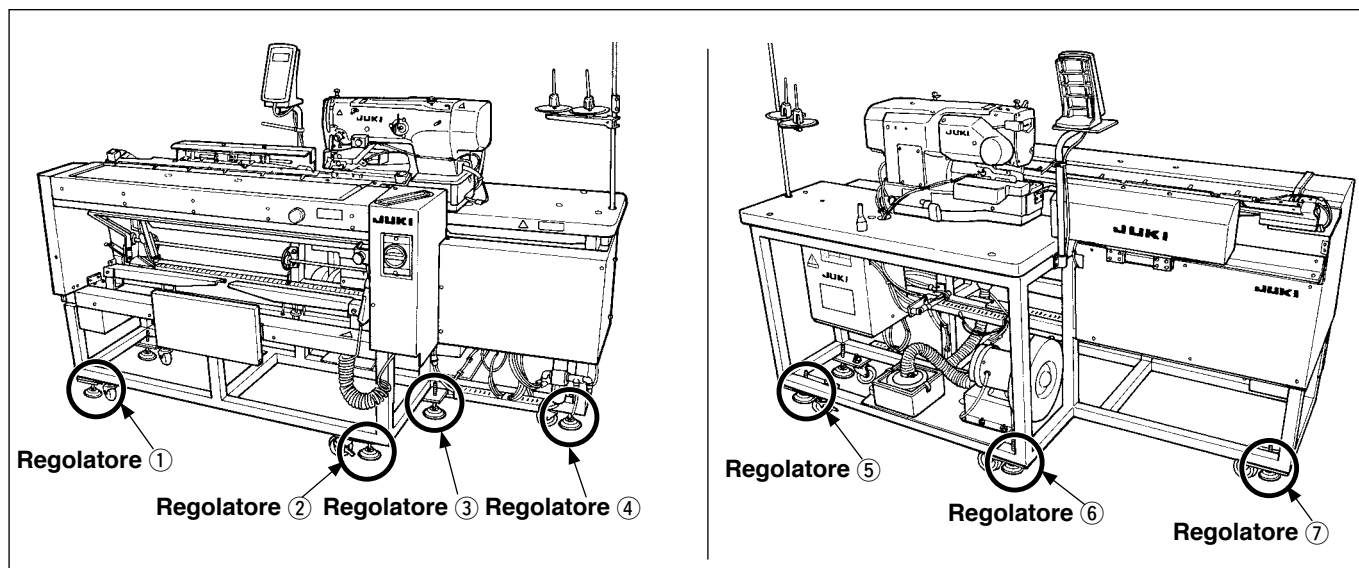
Quando si installa la macchina per cucire nella vostra fabbrica, assicurarsi di regolare i regolatori e controllare che la macchina per cucire sia installata correttamente. Controllare l'allineamento tra il tavolo di pre-caricamento e la piastra di aggancio del morsetto supplementare seguendo i passaggi della procedura descritta di seguito.

1-1. Preparazione dell'alimentazione elettrica e l'alimentazione dell'aria

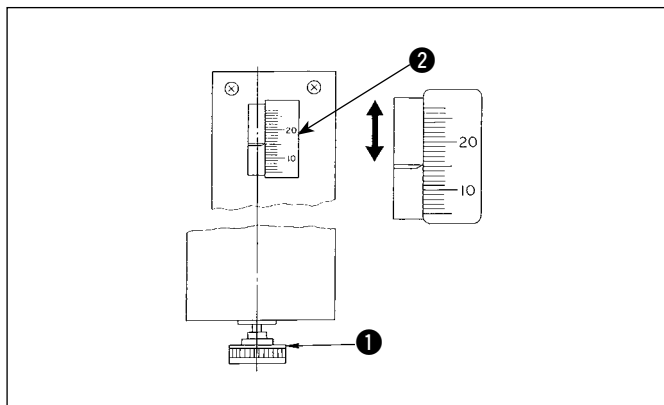
Fare riferimento a " I .3-2. Collegamento dell'alimentazione elettrica" e " I .3-3. Installazione del tubo dell'aria" nel Manuale d'Istruzioni.

1-2. Preparazione dei regolatori

Girare i regolatori (① - ⑦) finché questi non vengano a contatto con il pavimento. Dopo che i regolatori sono venuti a contatto con il pavimento, girare gli stessi di un giro in senso orario per sollevare il dispositivo.



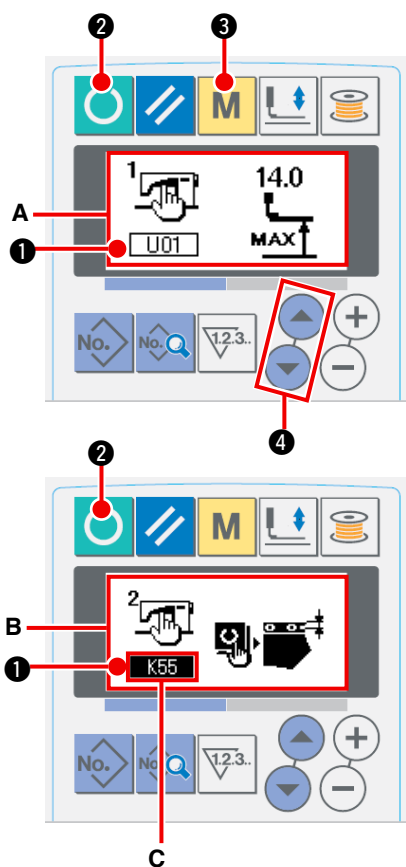
1-3. Preparazione per la distanza dal margine



Controllare che la distanza dal margine sia impostata su 21 mm. In caso contrario, regolare la distanza dal margine a 21 mm.

Inserire la manopola di regolazione **1** del precaricamento, che si trova nella scatola degli attrezzi, nel foro e girare la manopola per impostare la distanza dal margine sul valore sopracitato (21 mm) tramite la scala **2**. Dopo la regolazione, rimettere la manopola **1** nella scatola degli attrezzi al fine di non perderla.

1-4. Preparazione per il dispositivo



Attivare l'alimentazione.

1 Impostare la modalità sulla modalità di immissione.

Quando la retroilluminazione del display LCD **1** mostra la modalità di immissione in colore blu, è possibile cambiare i dati di interruttore di memoria. Quando la retroilluminazione mostra la modalità di cucitura in colore verde, premere il tasto READY **2** per passare alla modalità di immissione.

2 Richiamare la schermata edit dei dati di interruttore di memoria.

Premere il tasto MODE **3**, e la schermata edit **A** dei dati di interruttore di memoria (livello 1) viene visualizzata.

Tenere premuto il tasto ulteriormente per 3 secondi, e la schermata edit **B** dei dati di interruttore di memoria (livello 2) viene visualizzata.

3 Selezionare i dati di interruttore di memoria da cambiare.

Premere il tasto ITEM SELECT **4** per selezionare K55 (**C**).

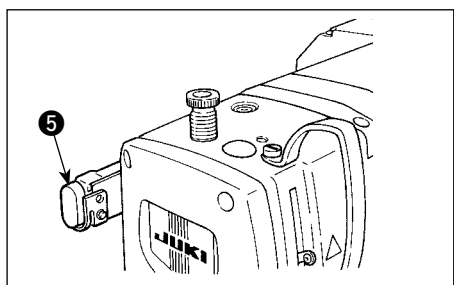
4 Attivare la modalità di regolazione del regolatore.

Premere il tasto READY **2** per attivare la modalità di regolazione.

Premere l'interruttore STOP **5** sulla testa della macchina, e il tavolo di precaricamento si sposta in avanti e la piastra del tessuto si solleva. Mettere il calibro di regolazione in posizione e regolare il regolatore.

Dopo il completamento della regolazione del regolatore, rimuovere il calibro di regolazione. Premere l'interruttore sulla testa della macchina per riportare la piastra del tessuto e il tavolo di precaricamento alla posizione iniziale.

Premere l'interruttore dell'alimentazione per uscire dalla modalità di regolazione del regolatore.



Attenzione: Non disattivare l'alimentazione quando il tavolo di precaricamento si sta spostando in avanti sotto la modalità di regolazione del regolatore.

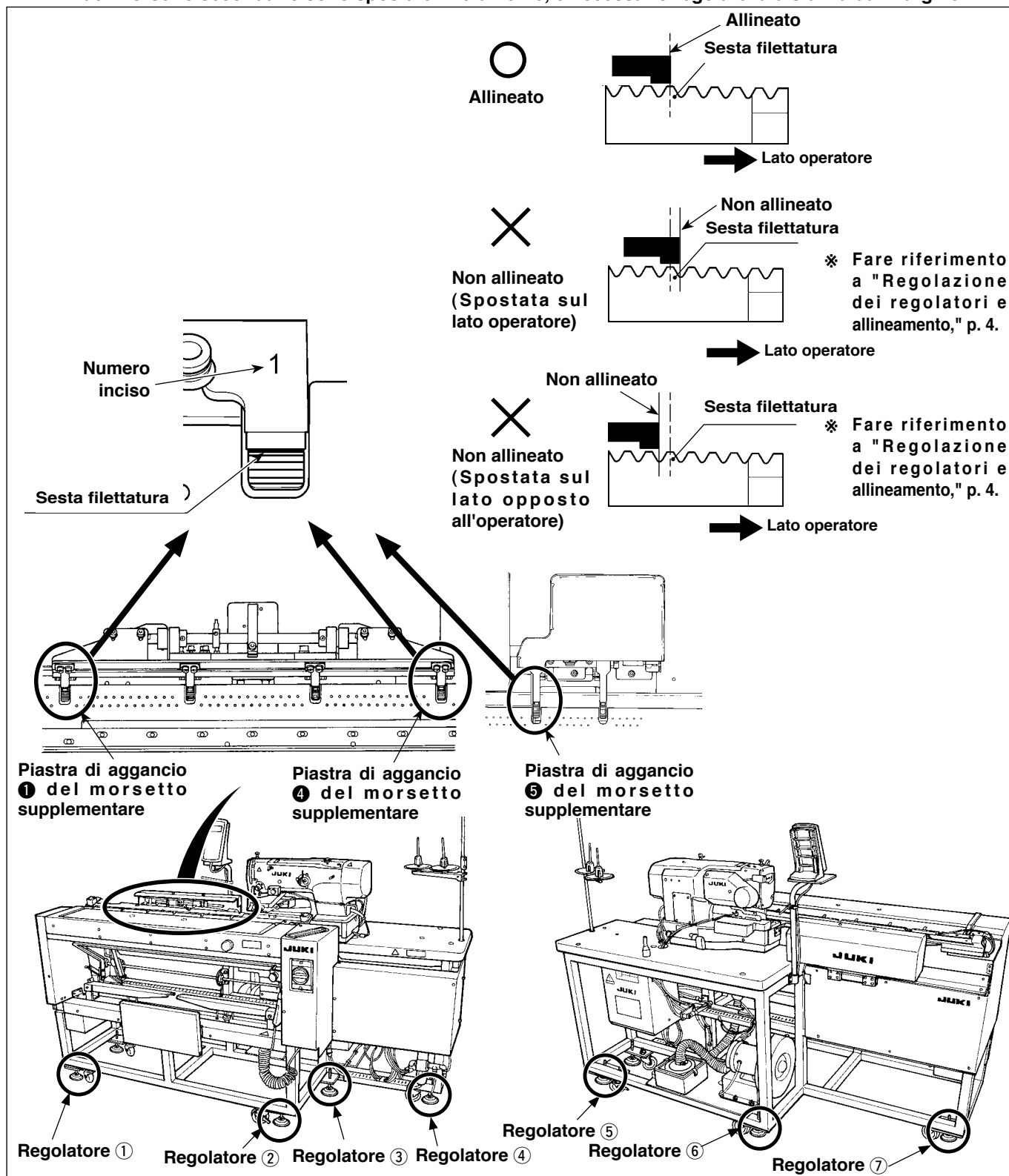
1-5. Controllo della posizione del tavolo di precaricamento e della piastra di aggancio del morsetto supplementare

Posizionare il calibro di regolazione, che ha il numero inciso corrispondente al numero ①, ④ o ⑤ della piastra di aggancio del morsetto supplementare, sul tavolo di precaricamento. Controllare se la 6a filettatura della piastra di aggancio del morsetto supplementare è allineata al calibro di regolazione. In caso contrario, regolare la posizione del tavolo di precaricamento e del morsetto supplementare effettuando i passaggi della procedura descritta in " ■ Regolazione dei regolatori e allineamento," p. 4.



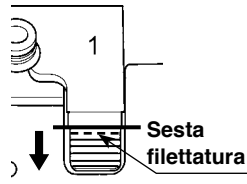
Attenzione: Controllare l'allineamento tra il calibro e le posizioni del morsetto supplementare osservando precisamente dall'alto la piastra del tessuto e non toccare i dispositivi.

(Attenzione) Prima della regolazione della posizione del tavolo di precaricamento e delle piastre del tessuto del morsetto secondario, controllare se le 6e filettature delle piastre ①, ④ e ⑤ del tessuto del morsetto secondario sono spostate verso o lontano dall'operatore rispetto al calibro. Se le piastre del tessuto del morsetto secondario sono spostate interamente, è necessario regolare la distanza dal margine.

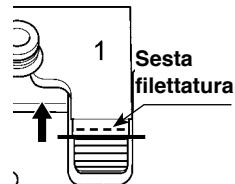


Passo 1

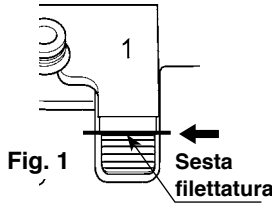
1A-1. Nel caso in cui la 6a filettatura della piastra ① del tessuto del morsetto secondario sia spostata verso il lato operatore rispetto al calibro.



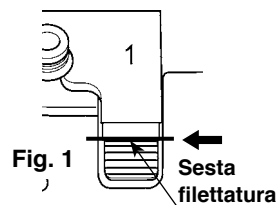
1B-1. Nel caso in cui la 6a filettatura della piastra ① del tessuto del morsetto secondario sia spostata lontano dall'operatore rispetto al calibro.



1A-2. Sollevare il regolatore ⑦, e regolare girandolo in senso orario finché la 6a filettatura della piastra del tessuto del morsetto secondario non sia allineata al calibro. Passare quindi al passaggio 2.

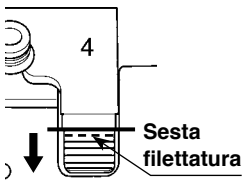


1B-2. Sollevare il regolatore ①, e regolare girandolo in senso orario finché la 6a filettatura della piastra del tessuto del morsetto secondario non sia allineata al calibro. Passare quindi al passaggio 2.

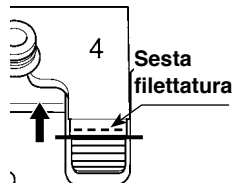


Passo 2

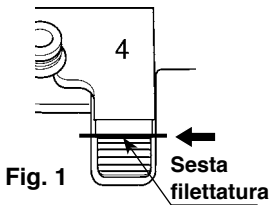
2A-1. Nel caso in cui la 6a filettatura della piastra ④ del tessuto del morsetto secondario sia spostata verso il lato operatore rispetto al calibro.



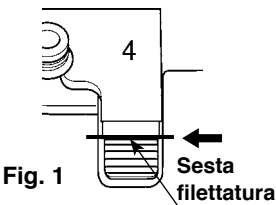
2B-1. Nel caso in cui la 6a filettatura della piastra ④ del tessuto del morsetto secondario sia spostata lontano dall'operatore rispetto al calibro.



2A-2. Sollevare i regolatori ③ e ④, e regolare girandoli in senso orario finché la 6a filettatura della piastra del tessuto del morsetto secondario non sia allineata al calibro.



2B-2. Sollevare il regolatore ②, e regolare girandolo in senso orario finché la 6a filettatura della piastra del tessuto del morsetto secondario non sia allineata al calibro.



2-3. Ricontrollare: Le 6e filettature delle piastre ① e ④ del tessuto del morsetto secondario sono allineate al calibro? (Vedere Fig. 1.)

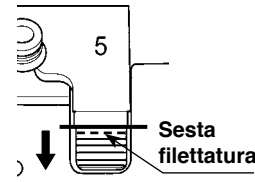
○ Allineate

× Non allineate

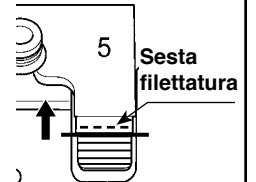
Eseguire i passaggi 1 e 2 di nuovo.

Passo 3

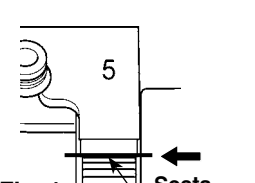
3A-1. Nel caso in cui la 6a filettatura della piastra ⑤ del tessuto del morsetto secondario sia spostata verso il lato operatore rispetto al calibro.



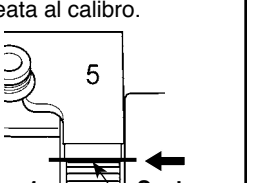
3B-1. Nel caso in cui la 6a filettatura della piastra ⑤ del tessuto del morsetto secondario sia spostata lontano dall'operatore rispetto al calibro.



3A-2. Abbassare il regolatore ⑤ girandolo in senso antiorario per regolare in modo che la sesta filettatura sia allineata al calibro.



3B-2. Sollevare il regolatore ⑤, e regolare girandolo in senso orario finché la 6a filettatura della piastra del tessuto del morsetto secondario non sia allineata al calibro.



3-3. Ricontrollare: Le 6e filettature delle piastre ①, ④ e ⑤ del tessuto del morsetto secondario sono allineate al calibro? (Vedere Fig. 1.)

○ Allineate

× Non allineate

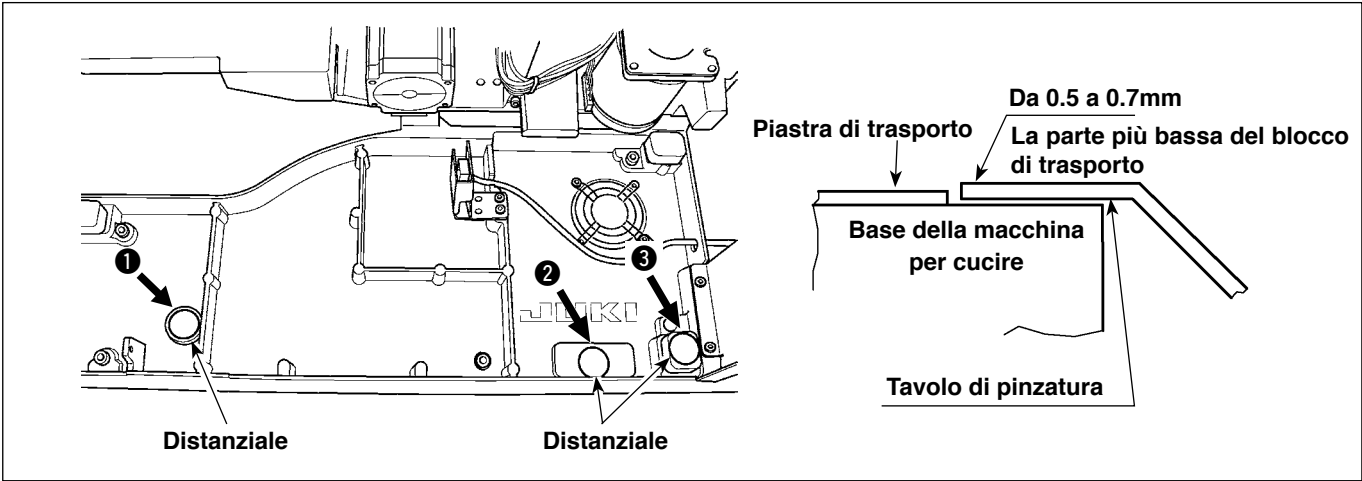
Terminare la regolazione.

Eseguire i passaggi da 1 a 3 ancora

Attenzione: Assicurarsi che sia lasciato uno spazio tra la piastra del tessuto del morsetto secondario e il tavolo di precaricamento. Dopo il completamento della regolazione, assicurarsi di rimuovere il calibro di regolazione.

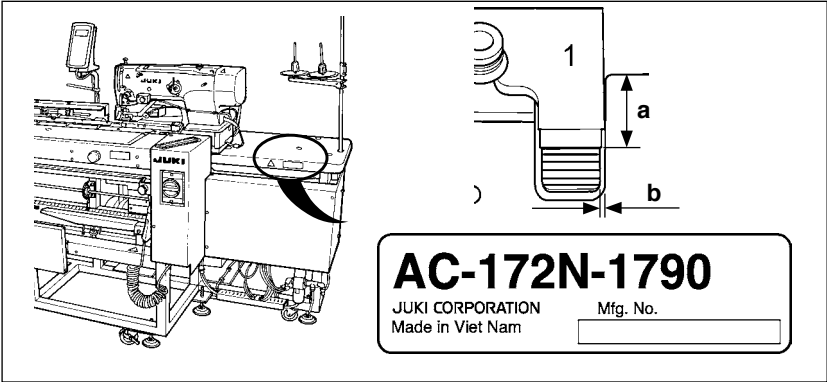


2. REGOLAZIONE DELLA TESTA DELLA MACCHINA



Se la testa della macchina scende dalla sua posizione normale a causa del deterioramento subito con gli anni, è possibile che il bordo piegato del materiale e la cucitura (il bordo) non siano correttamente allineati l'uno all'altro quando si posiziona il materiale sulla testa della macchina. Nel caso in cui lo spazio più piccolo (la differenza di altezza) tra la base della testa della macchina e la sezione di trasporto sia pari a 0,7 mm o più, mettere i distanziali (0,5 mm e 1,0 mm) nei punti ①, ② e ③ per diminuire lo spazio (la differenza di altezza) a 0,7 mm o meno.

3. REGISTRAZIONE DEI VALORI DI REGOLAZIONE



Quando si sposta il dispositivo dopo averlo installato nella vostra fabbrica, porre a terra il dispositivo facendo riferimento alle dimensioni indicate nella scheda allegata.

Mfg. No.		
	a	b
Piastra di aggancio ① del morsetto supplementare		
Piastra di aggancio ④ del morsetto supplementare		
Piastra di aggancio ⑤ del morsetto supplementare		