

DEUTSCH

**AC-172N-1790
EINRICHTUNGSANLEITUNG**

1. PRÜFUNG DER LAGE VON VORFIXIERBRETT UND HILFSKLEMMENMITNEHMERSCHEIBE

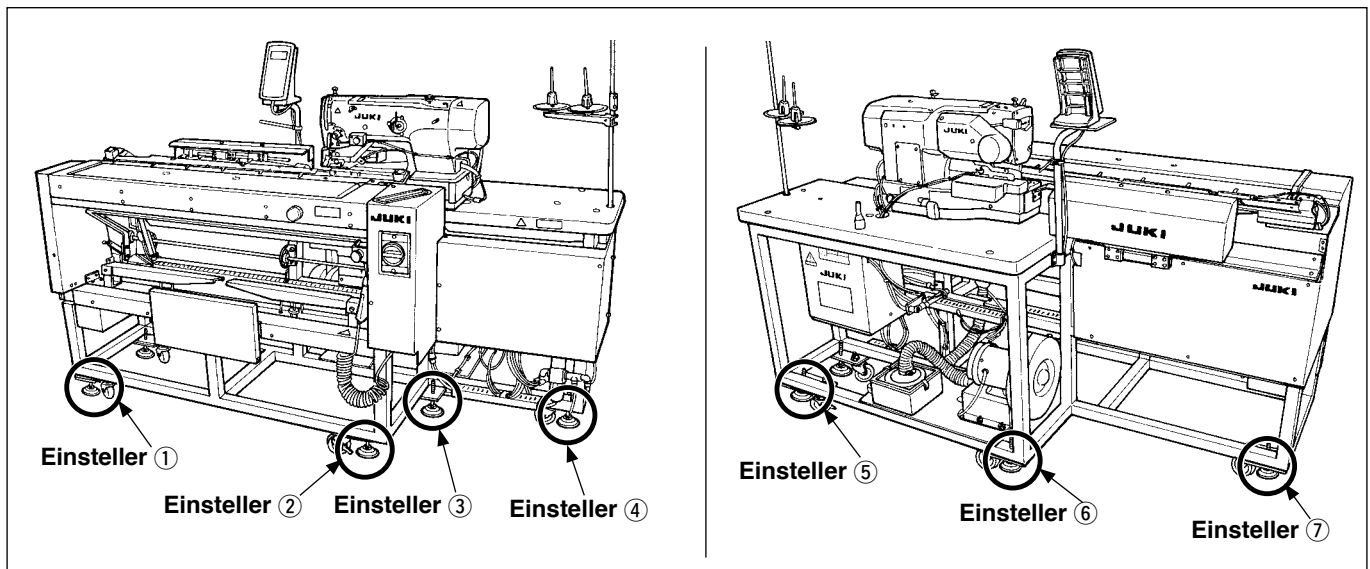
Wenn Sie die Nähmaschine in Ihrem Werk installieren, stellen Sie unbedingt die Einsteller ein und prüfen Sie, ob die Maschine korrekt installiert ist. Überprüfen Sie die Ausrichtung zwischen Vorfixierbrett und Hilfsklemmenmitnehmerscheibe gemäß den nachstehend beschriebenen Schritten.

1-1. Vorbereitung von Strom- und Druckluftversorgung

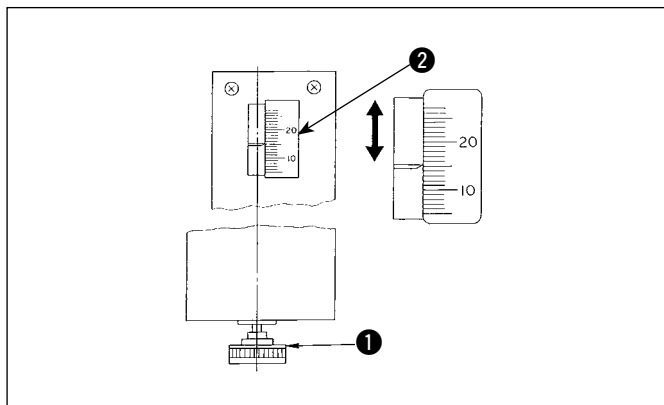
Siehe " I .3-2. Stromversorgungsanschluss" und " I .3-3. Installation des Luftschlauchs" in der Betriebsanleitung.

1-2. Vorbereitung der Einsteller

Die Einsteller (① - ⑦) drehen, bis sie den Boden berühren. Nachdem sie mit dem Boden in Berührung gekommen sind, die Einsteller um eine Umdrehung im Uhrzeigersinn drehen, um sie anzuheben.



1-3. Vorbereitung für die Nahtzugabe

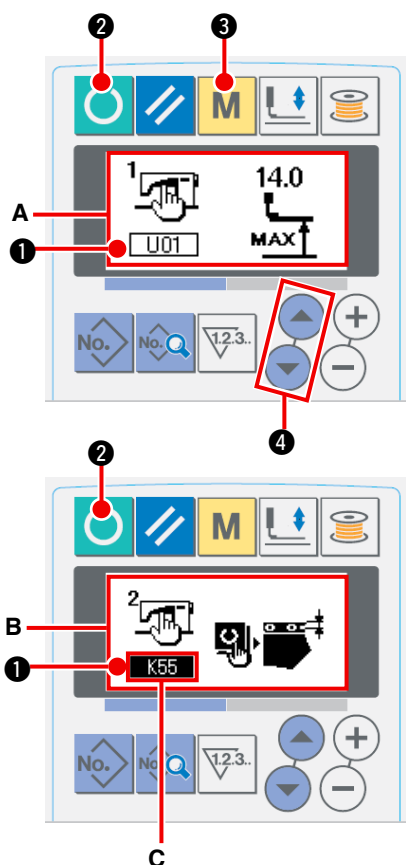


Stellen Sie sicher, dass die Nahtzugabe auf 21 mm eingestellt ist. Ist das nicht der Fall, stellen Sie die Nahtzugabe auf 21 mm ein.

Den im Werkzeugkasten enthaltenen Voreinstellungs-Justierknopf ① in das Loch stecken, und den Knopf drehen, um die Nahtzugabe auf den durch den Skalenzeiger (21 mm) ② angegebenen Wert einzustellen.

Nach der Einstellung den Knopf ① wieder in den Werkzeugkasten zurücklegen, damit er nicht verloren geht.

1-4. Vorbereitung für die Vorrichtung



Die Stromversorgung einschalten.

① **Aktivieren Sie den Eingabemodus.**

Wenn die Hintergrundbeleuchtung des LCD ① den Eingabemodus in Blau anzeigt, können die Speicherschalterdaten geändert werden. Wenn die Hintergrundbeleuchtung den Nähmodus in Grün anzeigt, drücken Sie die Bereitschaftstaste ②, um auf den Eingabemodus umzuschalten.

② **Rufen Sie den Speicherschalterdaten-Bearbeitungsbildschirm auf.**

Wenn Sie die Modustaste ③ drücken, wird der Speicherschalterdaten-(Stufe 1)-Bearbeitungsbildschirm A angezeigt.

Wenn Sie die Taste für weitere 3 Sekunden gedrückt halten, wird der Speicherschalterdaten-(Stufe 2)-Bearbeitungsbildschirm B angezeigt.

③ **Wählen Sie die zu ändernden Speicherschalterdaten aus.**

Drücken Sie die Postenwahlstaste ④ zur Wahl von K55 (C).

④ **Aktivieren Sie den Einsteller-Justiermodus.**

Drücken Sie die Bereitschaftstaste ②, um den Justiermodus zu aktivieren.

Drücken Sie die Stoptaste ⑤ am Maschinenkopf, worauf sich das Vorfixierbrett vorwärts bewegt und die Stoffplatte sich hebt.

Bringen Sie die Einstelllehre an, und stellen Sie den Einsteller ein. Nach Abschluss der Einsteller-Justierung entfernen Sie die Einstelllehre wieder. Drücken Sie den Schalter am Maschinenkopf, um die Stoffplatte und das Vorfixierbrett wieder auf die Ausgangsstellung zurückzustellen.

Drücken Sie den Ein-Aus-Schalter, um den Einsteller-Justiermodus zu verlassen.



Vorsicht : Schalten Sie die Stromversorgung nicht aus, wenn sich das Vorfixierbrett im Einsteller-Justiermodus vorwärts bewegt.

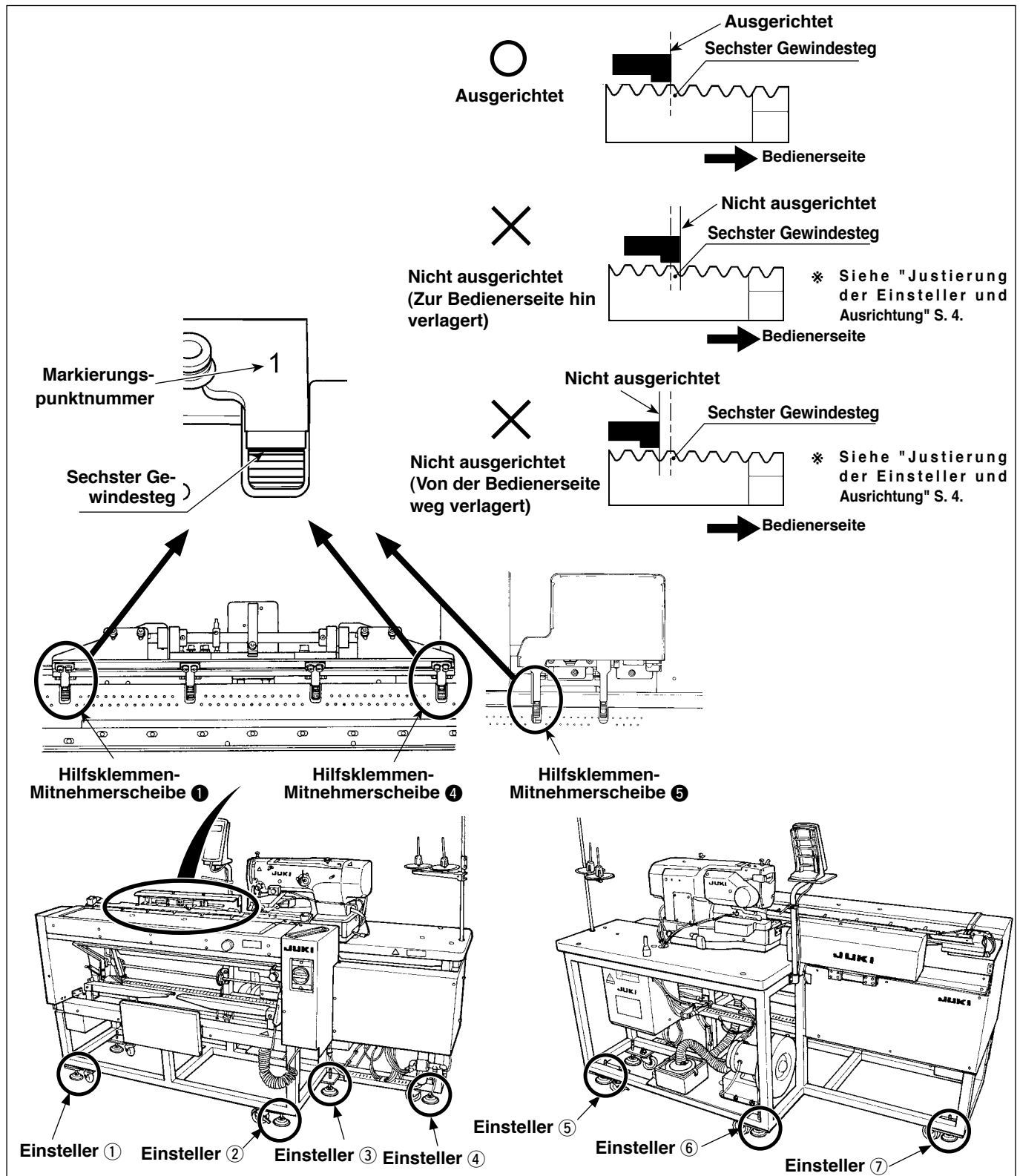
1-5. Prüfung der Lage von Vorfixierbrett und Hilfsklemmen-Mitnehmerscheibe

Die Einstelllehre, welche die gleiche Markierungspunktnummer wie die Hilfsklemmen-Mitnehmerscheibennummer ①, ④ oder ⑤ aufweist, auf das Vorfixierbrett legen. Prüfen Sie, ob der 6. Gewindesteg der Hilfsklemmen-Mitnehmerscheibe auf die Einstelllehre ausgerichtet ist. Ist das nicht der Fall, stellen Sie die Lage von Vorfixierbrett und Hilfsklemmenvorrichtung gemäß den Schritten des Verfahrens unter "■ Justierung der Einsteller und Ausrichtung" S. 4 ein.



Vorsicht : Prüfen Sie die Ausrichtung zwischen der Lehre und den Hilfsklemmenpositionen anhand einer Sichtprüfung direkt über der Stoffplatte, ohne die Vorrichtungen zu berühren.

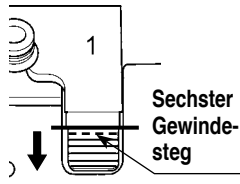
(Vorsicht) Bevor Sie die Position des Vorfixierbretts und der Hilfsklammer-Mitnehmerscheiben einstellen, prüfen Sie, ob der 6. Gewindesteg der Hilfsklammer-Mitnehmerscheiben ①, ④ und ⑤ in Bezug auf die Lehre zum Bediener hin oder vom Bediener weg verlagert ist. Falls die Hilfsklammer-Mitnehmerscheiben insgesamt verlagert sind, muss die Nahtzugabe eingestellt werden.



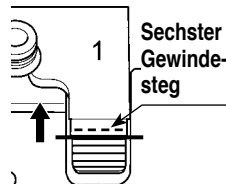
Justierung der Einsteller und Ausrichtung

Schritt 1

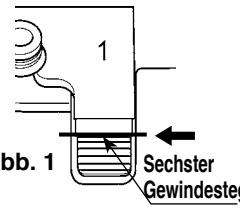
1A-1. Falls der 6. Gewindesteg der Hilfsklammer-Mitnehmerscheibe ① in Bezug auf die Lehre zur Bedienerseite hin verlagert ist.



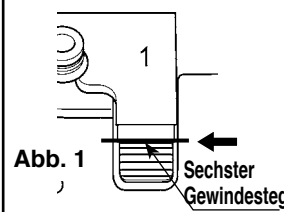
1B-1. Falls der 6. Gewindesteg der Hilfsklammer-Mitnehmerscheibe ① in Bezug auf die Lehre von der Bedienerseite weg verlagert ist.



1A-2. Den Einsteller ⑦ anheben, und die Einstellung durch Drehen im Uhrzeigersinn vornehmen, bis der 6. Gewindesteg der Hilfsklammer-Mitnehmerscheibe auf die Lehre ausgerichtet ist. Dann mit Schritt 2 fortfahren.

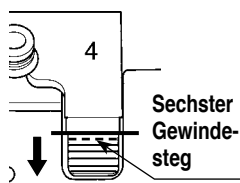


1B-2. Den Einsteller ① anheben, und die Einstellung durch Drehen im Uhrzeigersinn vornehmen, bis der 6. Gewindesteg der Hilfsklammer-Mitnehmerscheibe auf die Lehre ausgerichtet ist. Dann mit Schritt 2 fortfahren.

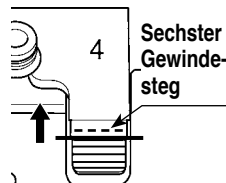


Schritt 2

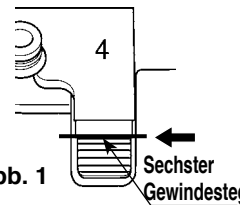
2A-1. Falls der 6. Gewindesteg der Hilfsklammer-Mitnehmerscheibe ④ in Bezug auf die Lehre zur Bedienerseite hin verlagert ist.



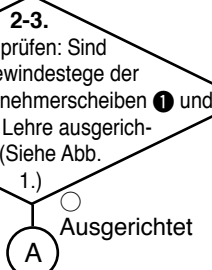
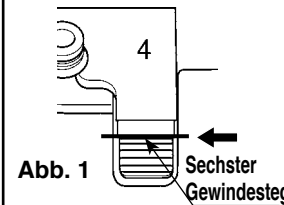
2B-1. Falls der 6. Gewindesteg der Hilfsklammer-Mitnehmerscheibe ④ in Bezug auf die Lehre von der Bedienerseite weg verlagert ist.



2A-2. Die Einsteller ③ und ④ anheben, und die Einstellung durch Drehen im Uhrzeigersinn vornehmen, bis der 6. Gewindesteg der Hilfsklammer-Mitnehmerscheibe auf die Lehre ausgerichtet ist.



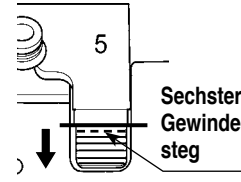
2B-2. Den Einsteller ② anheben, und die Einstellung durch Drehen im Uhrzeigersinn vornehmen, bis der 6. Gewindesteg der Hilfsklammer-Mitnehmerscheibe auf die Lehre ausgerichtet ist.



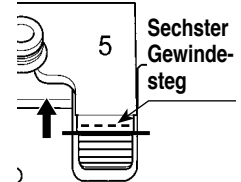
Die Schritte 1 und 2 erneut ausführen.

Schritt 3

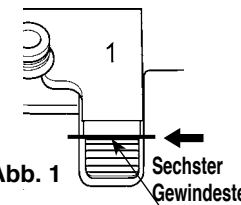
3A-1. Falls der 6. Gewindesteg der Hilfsklammer-Mitnehmerscheibe ⑤ in Bezug auf die Lehre zur Bedienerseite hin verlagert ist.



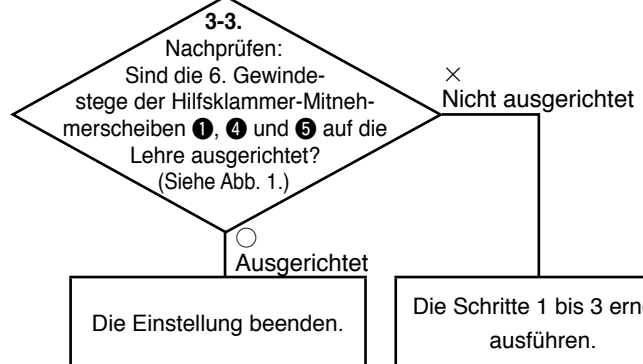
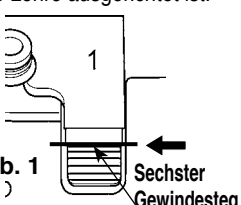
3B-1. Falls der 6. Gewindesteg der Hilfsklammer-Mitnehmerscheibe ⑤ in Bezug auf die Lehre von der Bedienerseite weg verlagert ist.



3A-2. Den Einsteller ⑤ durch Drehen entgegen dem Uhrzeigersinn absenken, um die Einstellung so vorzunehmen, dass sie auf die Lehre ausgerichtet sind.

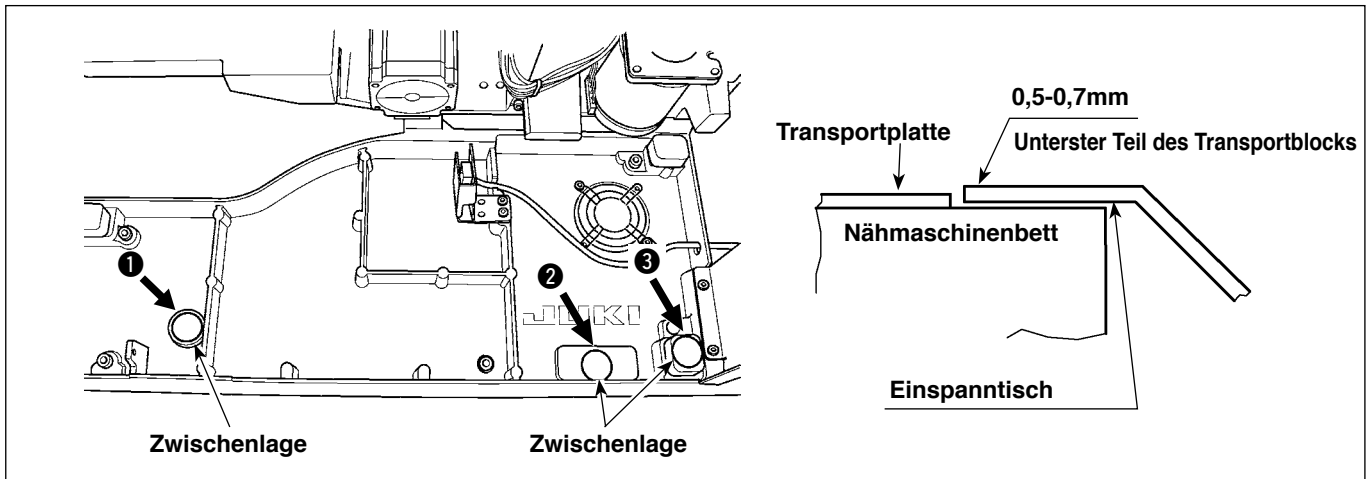


3B-2. Den Einsteller ⑤ anheben, und die Einstellung durch Drehen im Uhrzeigersinn vornehmen, bis der 6. Gewindesteg der Hilfsklammer-Mitnehmerscheibe auf die Lehre ausgerichtet ist.



Vorsicht: Vergewissern Sie sich, dass ein Abstand zwischen der Hilfsklammer-Mitnehmerscheibe und dem Vorfrierbrett vorhanden ist. Denken Sie nach Abschluss der Einstellung daran, die Einstelllehre zu entfernen.

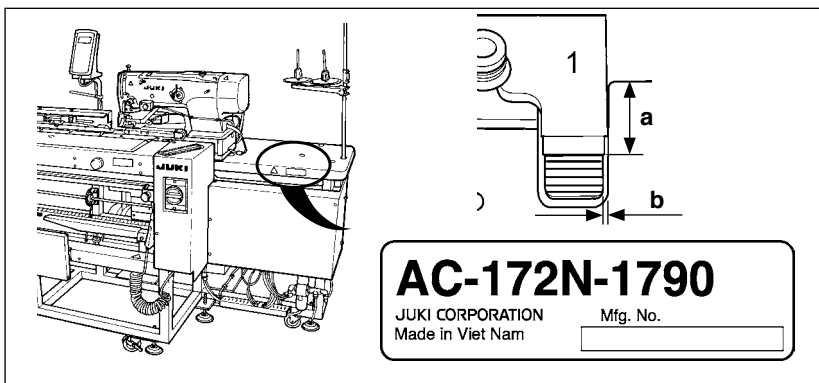
2. EINSTELLEN DES MASCHINENKOPFES



Falls sich der Maschinenkopf aufgrund von Altersabnutzung von seiner Normalposition absenkt, sind Faltrand des Materials und Naht (Kante) eventuell nicht richtig ausgerichtet, wenn die Materialposition auf den Maschinenkopf platziert wird.

Falls der kleinste Abstand (Höhendifferenz) zwischen Maschinenkopfbett und Transportteil 0,7 mm oder mehr beträgt, Zwischenlagen (0,5 mm und 1,0 mm) an den Positionen ①, ② und ③ einfügen, um den Abstand (Höhendifferenz) auf 0,7 mm oder weniger zu reduzieren.

3. AUFZEICHNUNG VON EINSTELLWERTEN



Wenn Sie die Vorrichtung nach der Installation in Ihrem Werk bewegen, grundieren Sie die Vorrichtung anhand der auf dem Beiblatt angegebenen Abmessungen.

Mfg. No.		
	a	b
Hilfsklemmen-Mitnehmerscheibe ①		
Hilfsklemmen-Mitnehmerscheibe ④		
Hilfsklemmen-Mitnehmerscheibe ⑤		