

JUKI

工業用電子マシン
アタッチメント

形名

MP-J60-GJ

技術資料

チャッキング装置

安全にご使用いただくために

据え付け、運転、点検の前に「安全にご使用いただくために」および取り扱いの説明をよくお読みください。また、別紙技術資料「ミシン頭部編」「制御装置編」「操作パネル編」についても本技術資料には記載されていない注意事項がある為、そちらの資料についてもよくお読みいただいた上で、正しくご使用ください。

安全表示についての説明



注意

「注意」とは回避されなければ軽傷または中程度の傷を負う可能性が想定される項目に表示しています。ただし「注意」と記載した項目でも、場合によっては重大な結果に結びつく可能性もあります。いずれも重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。

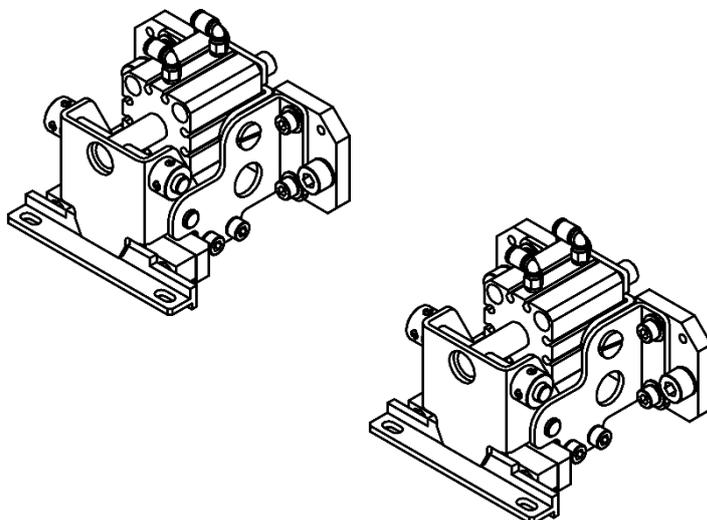
警告表示についての説明

No	警告表示	警告表示の内容
1		<p><u>ミシン操作上の注意</u>：</p> <p>安全装置取り外し禁止と、電源を入れた状態での縫製以外の作業の禁止を通告しています。</p> <p>＜表示の意味＞</p> <ul style="list-style-type: none">・ ニードルガード、アイガード、ベルトカバー、その他の保護装置無しにミシンの操作をしないでください。・ 糸通し、針やボピンの交換、掃除や給油を行う時は、電源スイッチを必ず切ってください。
2		<p><u>指のけが注意</u>：</p> <p>特定の条件において、指(手)の傷害の可能性のあることを通告しています。</p>
3		<p><u>指を挟まれないよう注意</u>：</p> <p>特定の条件において、指が挟まれることによって起こる傷害の可能性のあることを通告しています。</p>

1. 特徴

縫製用型枠の保持装置です。PLK-Gシリーズの標準チャッキング装置と共通の保持具(アンナイガネ)を使用することができます。

ご注意 ご使用になる前に本技術資料に記載の内容を十分理解し、お客様の型枠が本装置の仕様に適合しているか必ず確認してください。型枠の製作及び縫製可能エリアの確認は、本技術資料の[5. 縫製エリアとチャッキング装置の位置関係]を参照してください。



2. 仕様

名称	: MP-J60-GJ (チャッキング装置)	
適用機種	: PLK-J6040/J6040R/J6040R3/J6040RH	
可縫製範囲	: 600 mm (X) X 400 mm (Y)	
駆動源空気圧	一次側	: 0.5 MPa (5 kg/cm ²)
	二次側	: 0.4 MPa (4 kg/cm ²)

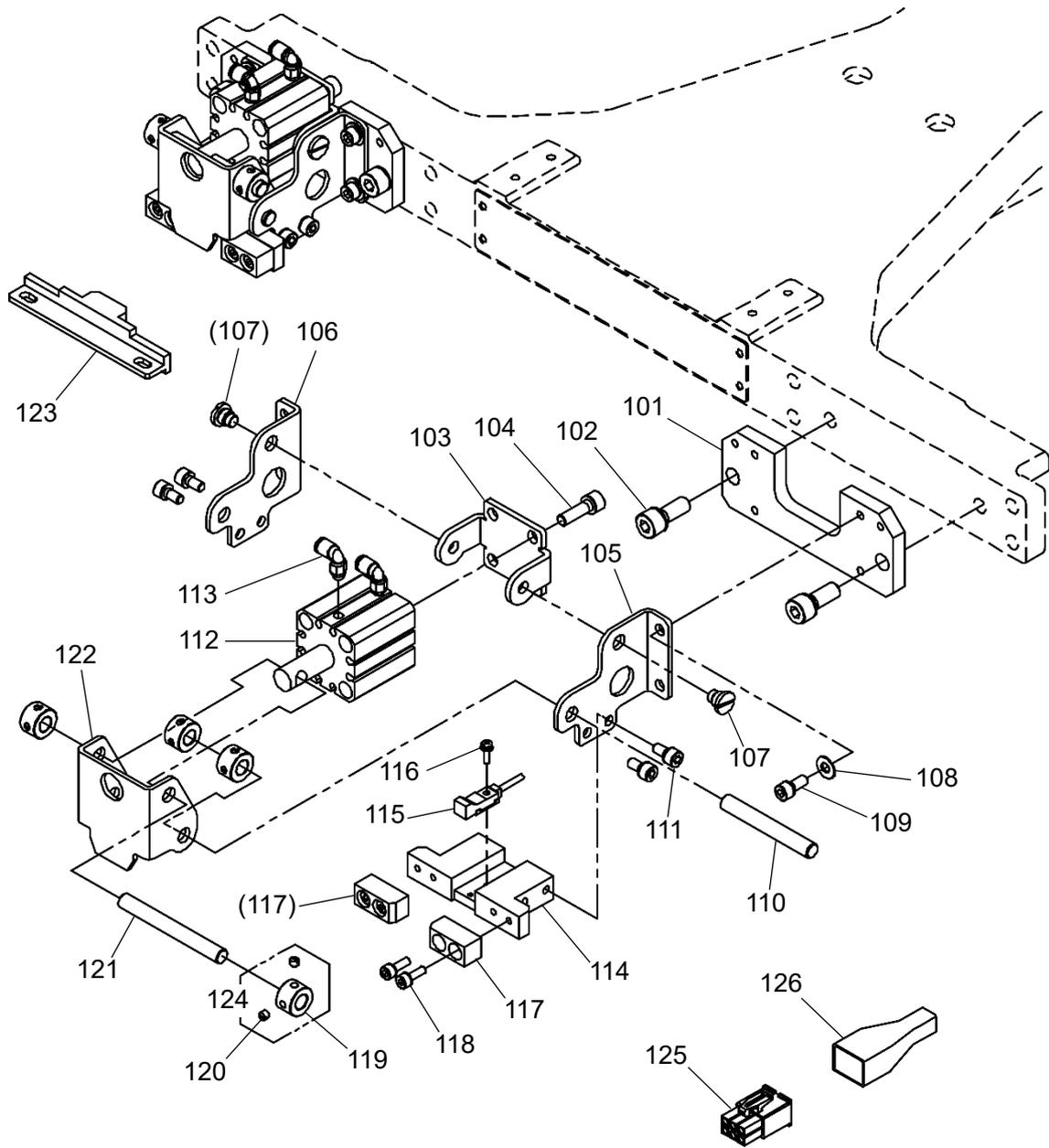


注意

二次側の圧力を過剰に高くしますと、動作異常等トラブルの原因になります。
0.4 MPa (4 kg/cm²)以内でご使用ください。

3. 構成

3.1 チャッキング装置



3.1 チャッキング装置 (パーツリスト)

Fig No.	部品コード Parts No.	品 名	Description	数量 Amt. Req.
101	MJ6GJ0770	ジグベース	Jig base	2
102	M98010017	セフティソケット M8X20	Safety socket bolt M8X20	4
103	MH50C0601	シリンダトリツケイタ	Cylinder bracket	2
104	M96018017	セフティソケット M6X20	Safety socket bolt M6X20	8
105	MJ6GJ1154	アンナイタ R	Guide plate (right)	2
106	MJ6GJ0154	アンナイタ L	Guide plate (left)	2
107	M91690015	ヒラネジダツツキ 1/4(40)X4	Screw 1/4(40)X4	4
108	M90518050	ミカキサガネ 5	Large washer 5	8
109	M95019017	セフティソケット M5X12	Safety socket bolt M5X12	8
110	ME50C1454	ジク	Shaft	2
111	M95018017	セフティソケット M5X10	Safety socket bolt M5X10	8
112	MH50C0434	ウスカタシリンダ	Air cylinder	2
113	MB61A1571	エルボユニオン	Connector	4
114	MJ6GJ0476	スパーサ	Spacer	2
115	MJ6GJ0484	キンセツスイッチ	Detector	2
116	M90971004	SW-PW プラマイナヘネジ M3X10	SW-PW pan screw M3X10	2
117	MH50C0155	カセットアンナイ	Cassette guide	4
118	M94033017	セフティソケット M4X12	Safety socket bolt M4X12	8
119	MG23C2352	カラー	Collar	8
120	M91106001	トメネジ 11/64(40)X3.75	Set screw 11/64(40)X3.75	16
121	ME50C2454	ジク	Shaft	2
122	MJ6GJ0391	クドウイタ	Lever	2
123	ME50C0154	アンナイガネ	Guide block	2
124	MF01E0352	カラークミタテ	Collar assy	8
125	MH50C0422	コネクタ	Connector	1
126	MJ6GJ0366	キャップ	Cap	1

4. セットアップ要領



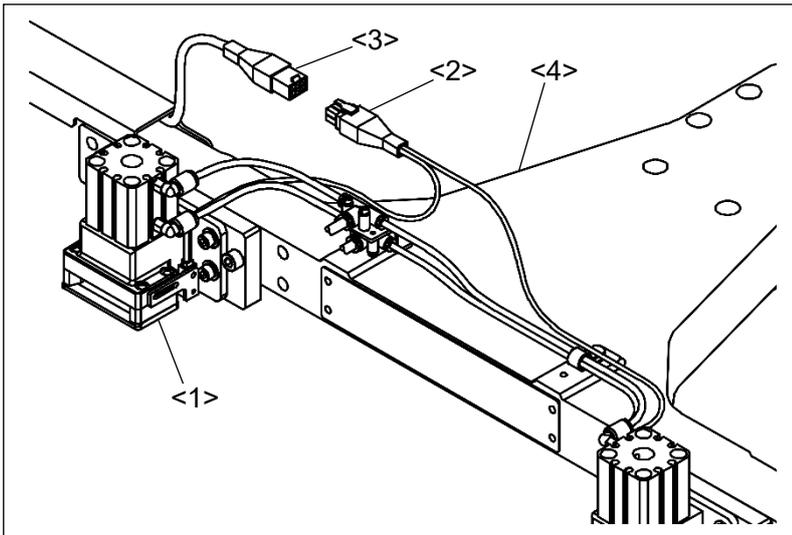
注意

セッティングの際は必ず電源がOFFになっていることを確認してください。

4.1 既存チャッキング装置の取り外し

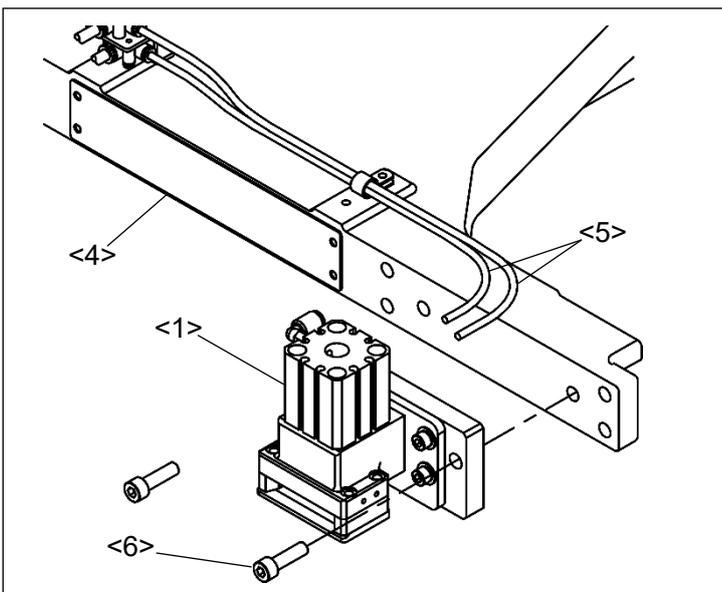
- (1) 既存チャッキング装置側センサーケーブル<2>とマシン本体側センサーケーブル<3>の接続を解除して、既存チャッキング装置側センサーケーブル<2>を押えフレーム<4>から取り外してください。

メモ センサーケーブルはナイロンクリップや結束バンド等で押えフレーム<4>に固定されています。あらかじめこれらの固定具を取り外してから作業してください。



- <1>：既存チャッキング装置
- <2>：既存チャッキング装置側
センサーケーブル
- <3>：マシン本体側センサーケーブル
- <4>：押えフレーム

- (2) 既存チャッキング装置<1>からエアチューブ<5>を取り外してください。エアチューブ<5>はこの後の作業で使用しますので押えフレーム<4>から取り外さないでください。
- (3) 2個のねじ<6>を取り外して、既存チャッキング装置<1>を取り外してください。
- (4) 反対側も同様に既存チャッキング装置を取り外してください。

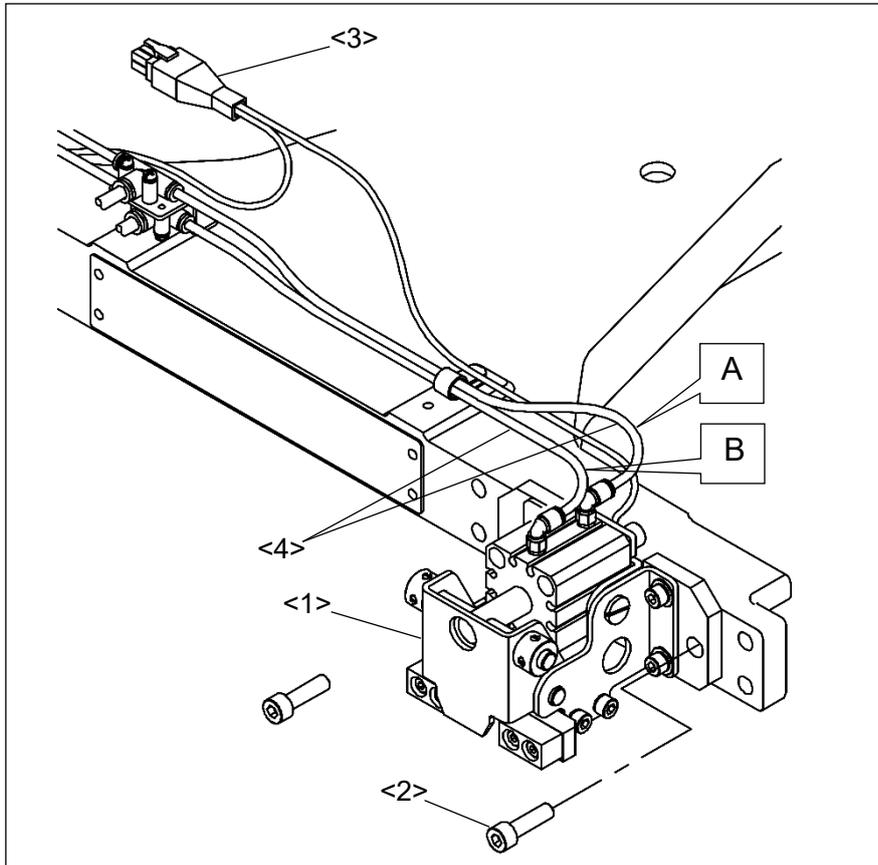


- <1>：既存チャッキング装置
- <4>：押えフレーム
- <5>：エアチューブ
- <6>：ねじ

4.2 チャッキング装置の取り付け

- (1) チャッキング装置(MP-J60-GJ)<1>を取り付けます。付属のねじ<2>(セフティソケットボルト M8X20) 2個を使用して、既存チャッキング装置を取り付けていたねじ穴に取り付けてください。
- (2) 反対側も同様に取り付けてください。
- (3) 前項 4.1(1)を参照し、センサーケーブル<3>を本体側センサーケーブルに接続してください。
- (4) エアチューブ<4>をチャッキング装置のエア吸入口に接続してください。このとき、ミシン正面側(手前側)のエア吸入口に B 印付きのエアチューブを接続し、反対側のエア吸入口に A 印付きのエアチューブを接続してください。

メモ チャッキングセンサの端子は下図のようにコネクタに接続されています。

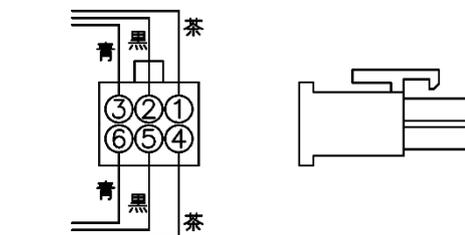


<1>: チャッキング装置 <2>: ねじ (セフティソケットボルト M8X20)
 <3>: センサーケーブル <4>: エアチューブ

コネクタ・ピン配置図

センサ	リード線色	コネクタ ピン No.	信号名
センサ右	茶	1	+12V
	黒	2	I6
	青	3	GND
センサ左	茶	4	+12V
	黒	5	I7
	青	6	GND

チャッキングセンサ 右



チャッキングセンサ 左

4.3 設定変更

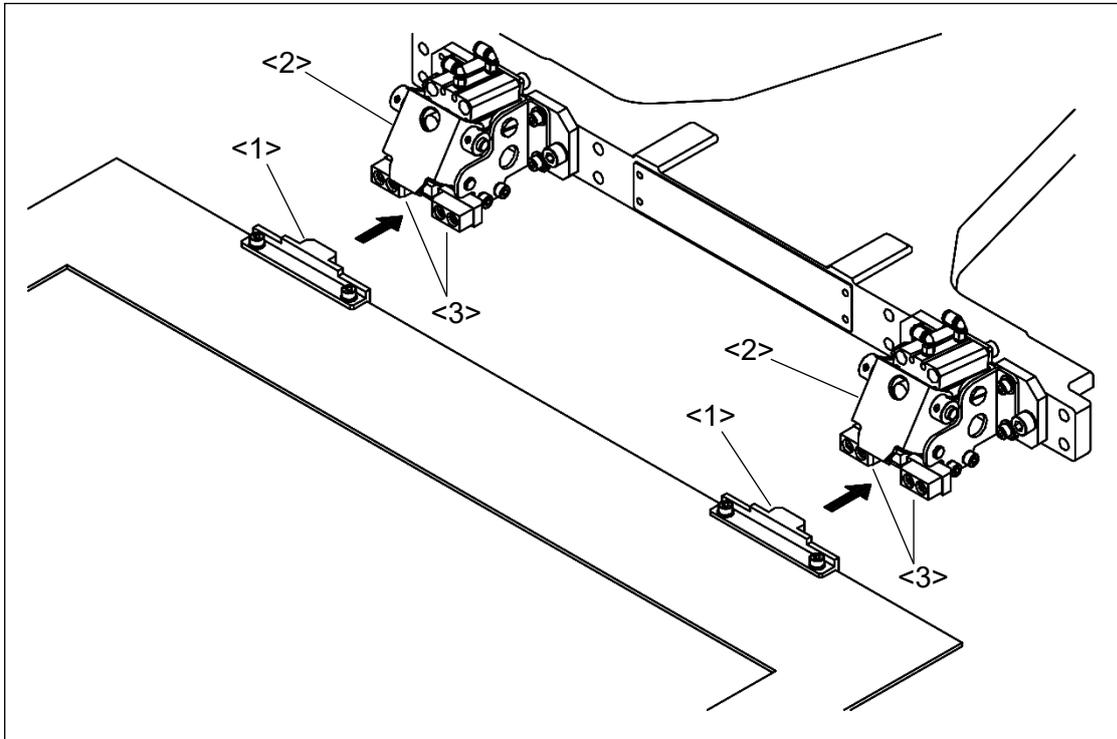
チャッキング装置 (MP-J60-GJ) は標準の出荷設定で動作しますので、設定変更は不要です。

4.4 動作確認

(1) 縫製物を保持する型枠を準備してください。型枠には付属品箱に同梱されているアンナイガネ<1>2個を取り付けてください。

メモ 治具と型枠の寸法関係は次項[5. 縫製エリアとチャッキング装置の位置関係]を参照してください。

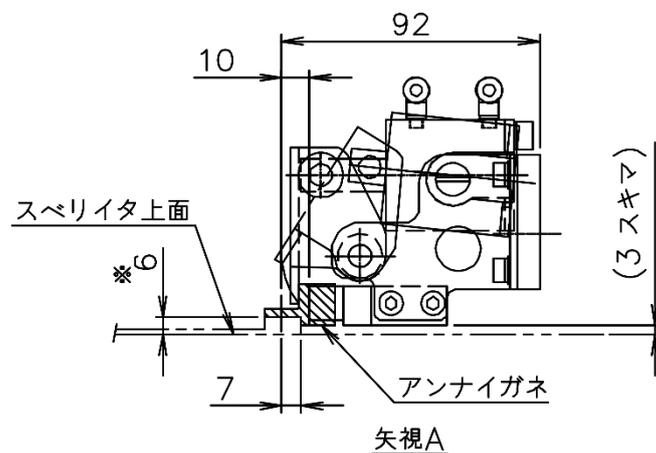
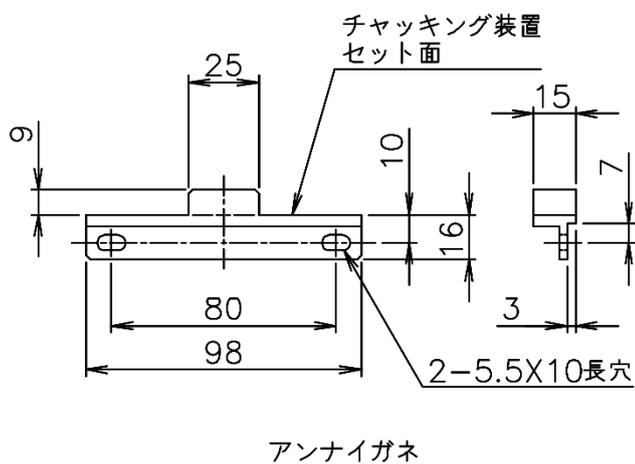
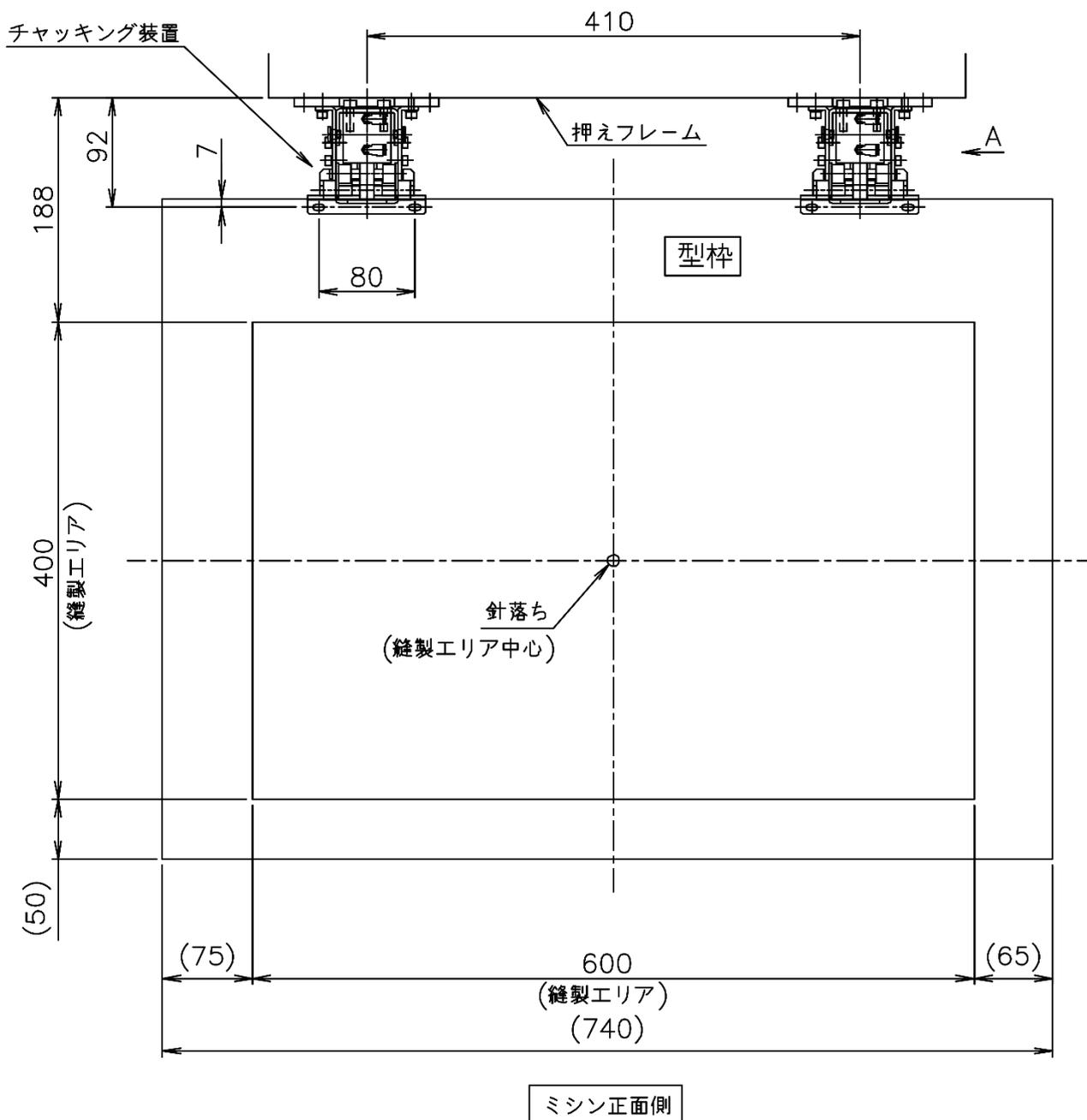
(2) アンナイガネ<1>の凸部をチャッキング装置<2>のチャッキングブロック<3>の間にはめ込んでください。このとき、アンナイガネ<1>とチャッキングブロック<3>の間にスキマが無いことを確認してください。



<1>：アンナイガネ <2>：チャッキング装置 <3>：チャッキングブロック

(3) フットスイッチの黒い方のペダルを踏んでください。チャッキング装置のレバーが下りて型枠が固定されます。アンナイガネ<1>の挿入が不十分な状態でフットスイッチを踏むと、型枠が固定されない場合がありますのでフットスイッチを踏んだ後、型枠が固定されたか必ず確認してください。

5. 縫製エリアとチャッキング装置の位置関係



※アンナイガネを型枠に取付ける標準の高さです。

MEMO

The image shows a memo template. At the top left, there is a small rectangular box with a tab-like shape on the left side and a small circle on the top right corner, containing the word "MEMO". Below this box, the rest of the page is filled with horizontal dashed lines, providing a space for writing the memo's content.

JUKI株式会社

この印刷物は、2022年7月の発行です。なお、お断りなしに仕様を変更することがありますのでご了承ください。

2022年7月作成

Printed in Japan