

## 仕様

機種名	LBH-1790ANB	LBH-1790AN	LBH-1795AN	LBH-1796AN
縫い速度	最高:4,200sti/min、常用:3,600sti/min 無給油釜(オプション)使用時:3,300sti/min			
針棒ストローク	34.6mm			
布切りメスサイズ	6.4~22.2mm (1/4"~7/8")	6.4~31.8mm (1/4"~1-1/4")		6.4~25.4mm
門止め幅	最大4mm	最大5mm(オプション:6mm、特別仕様部品:最大10mm*)		最大5mm
穴かがり縫い長さ	最大25mm	最大41mm (オプション:70mm、120mm)	最大120mm	最大220mm
針振り分解能	0.05mm			
上糸調子	アクティブテンション(電子糸調子機構)			
針数	穴かがりサイズ、縫いピッチにより自動演算			
使用針(出荷時装着番号)	DP×5( #11J) #11J~#14J			
使用釜	DPタイプ全回転釜 無給油釜(オプション)			
押え上昇量	14mm(逆転針上げ時17mm)		平行上げ時6mm	
自動押え上げ装置	標準装備(パルスモーター式)			
針振り駆動方式	パルスモーター駆動			
布送り駆動方式	パルスモーターによる間欠送り			
布切りメス駆動方式	パルスモーター駆動			
標準パターン数	31パターン			
記憶可能パターン数	最大99パターン			
下糸巻き装置	頭部内蔵式			
頭部駆動方式	小型ACサーボモーター(ダイレクトドライブ方式)			
電源/消費電力	三相200~240V / 250VA			
給油方式	釜部のみ微量給油 無給油釜(オプション)使用時は無給油			
使用油	釜部:New Defrix Oil No.1 (ISO VG7相当)			
質量	頭部(モーター搭載) 55kg、 電装 5.5kg	頭部(モーター搭載) 55kg、 電装 6kg		

\*sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。  
\*特別仕様部品は特別注文となりますので最寄りのカスタマーセンターへお問い合わせ下さい。  
\*記載された会社及び製品名/商品名は各社の商標または登録商標です。

## 機種表示

頭部				電装				脚卓:オプション			
LBH179		AN		MC602E		JTB					
機種区分	コード	仕様区分	コード	電装電圧区分	コード	パネル区分	コード	機種区分	コード		
標準	0	標準	S	三相	200~240V	E	NFC対応	N	LBH-1790ANB/1790AN/1795AN	35	
120mm仕様	5	残短仕様	B						LBH-1796AN	36	
220mm仕様	6	※Bは機種区分"0"のみです。								※キャスターなし	

JUKI ECO PRODUCTS	JUKI ECO PRODUCTS基準をクリアした環境に配慮した商品です。
	●RoHS指令などの有害化学物質規制よりも更に厳しい JUKIグループグリーン調達ガイドラインをクリアしています。 JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましては <a href="http://www.juki.co.jp/eco/index.html">http://www.juki.co.jp/eco/index.html</a> を参照下さい。 *RoHSとは、欧州(EU加盟国)で電気・電子機器を対象に、有害物質(鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など)の使用を制限した指令。 JUKIグリーン調達ガイドラインは、それに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。

CM001	ISO 14001 JSAE398	089

# JUKI

### JUKI販売株式会社

本 社…………… ☎ 042(357)2530 ☎ 042(357)2540  
 東北カスタマーセンター…………… ☎ 0197(25)2725 ☎ 0197(25)2790  
 関東カスタマーセンター…………… ☎ 042(357)2536 ☎ 042(357)2541  
 中部カスタマーセンター…………… ☎ 052(400)1234 ☎ 052(400)9216  
 中部カスタマーセンター 北陸営業所…………… ☎ 076(224)8805 ☎ 076(224)8806  
 近畿カスタマーセンター…………… ☎ 06(6339)7124 ☎ 06(6339)7136  
 中四国カスタマーセンター…………… ☎ 084(972)3880 ☎ 084(972)2380  
 中四国カスタマーセンター 四国営業所…………… ☎ 084(972)3880 ☎ 0898(25)0334  
 九州カスタマーセンター…………… ☎ 0942(44)1835 ☎ 0942(44)9729

### JUKI株式会社

縫製機器&システムユニット  
〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

お問い合わせ、ご相談は

☎042(357)2370(ダイヤルイン)  
☎042(357)2274  
<http://www.juki.co.jp>

\*仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。  
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。  
このカタログの記載内容は2019年4月現在のものです。(TN)  
このカタログは、環境にやさしい大豆油インキと再生紙を使用しています。



# JUKI



## DIGITAL SEWING SYSTEM

# LBH-1790AN Series

高速電子眠り穴かがりソーイングシステム

**LBH-1790ANB** (残短仕様)

**LBH-1790AN** (標準仕様)

**LBH-1795AN** (押え120mm仕様)

**LBH-1796AN** (押え220mm仕様)

# LBH-1790AN

LBH-1790ANB (脚卓はオプション)



# LBH-1796AN

LBH-1796ANS  
(脚卓、インデキサー用パーツはオプション)



# LBH-1790AN Series

「縫製」「マシン管理」を行う次世代ソーイングシステム  
NFC対応によるマシンデータ双方向通信機能を搭載。

## デジタル化による優れた操作性

### 高い生産性

- 最高縫い速度は4,200sti/min、空送り速度は200mm/sです。連続縫いにおいて、サイクルタイムが向上します。

### サイクル縫い・連続縫い

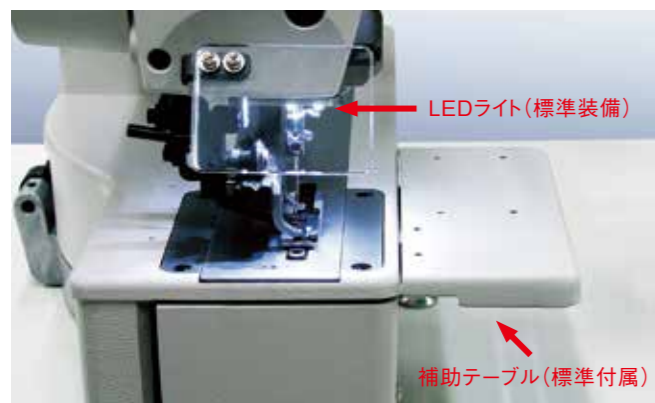
- サイクル縫い**  
20種類のプログラムを登録でき、それぞれのプログラムで最大30パターンまで記憶します。
- 連続縫い**  
複数のパターンを押えを上げずに連続して縫製することが可能です。20種類のプログラムを登録でき、それぞれのプログラムで最大6パターンまで記憶します。(オプション部品と交換が必要です。)

### すべての駆動機構を電子制御

- 布送り、針送り、上糸切り、下糸切り、布切りメス、押え上げ機構などを電子制御化しました。
- すべての調整値はデジタル化され、操作パネルで設定・記憶することができます。

### オペレーターに優しい環境

- ダイレクトドライブモーターによる静音性。
- LEDライトは照度調整ができアーム頸部下面に配置、全仕様に標準装備しました。
- 補助テーブル(標準付属)の装着により、縫製品のセット性がさらに向上します。また、針落ちがベッドの中心になりますから、位置合わせがしやすくなります。



### 布切りメス音が低減

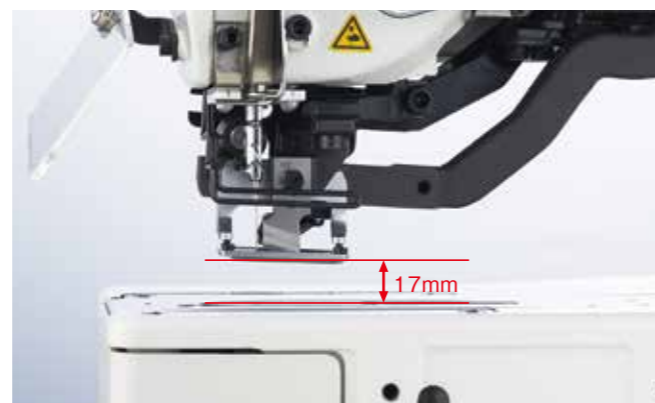
- パルスモーター駆動により、メス作動時の音が低く、縫製環境が改善されます。

### 多様なペダル機能

- パルスモーター式自動押え上げ装置を標準装備、オペレーターの疲労を軽減します。1ペダル↔2ペダルの切り換えや、位置決めがしやすい中間停止も可能です。(※2ペダルはオプション注文となります)
- 押え上げ高さは任意に設定できます。逆転針上げ機能により、押え上昇量は最大17mmまで可能です。

#### ペダル動作

ペダル動作	ペダルタイプ		
	2ペダル	1ペダル (中間位置なし)	1ペダル (中間位置あり)
初期位置	②中間位置	①最高位置	①最高位置
縫製品セット	左ペダルの踏み込み量だけ押えが上昇、左ペダルを戻すと下降→③縫製位置	右ペダル1段→③縫製位置	右ペダル1段→②中間位置 ↓ 右ペダル2段→③縫製位置
縫製スタート	右ペダル踏み込み	右ペダル2段	右ペダル3段
縫製終了	②中間位置まで押え上昇	①最高位置まで押え上昇	①最高位置まで押え上昇
押えの位置			



## IoTを活用した縫製・マシン管理

New

### データ管理・閲覧と編集がアプリ上で可能

- 縫製品に合わせたマシン調整データは、市販されているAndroid端末により非接触で双方向データ通信ができます。これにより、縫製ラインのマシンが一律の設定や状態の確認が簡単にすばやくできるようになり、段取り替えが容易になります。操作パネルにはUSBポートも標準装備していますので、装置間のデータ管理やソフトのバージョンアップも容易にできます。

縫い諸元が数値管理でき、「品質の安定」「段取り替え時間短縮」ができます。数値化した縫製データはAndroid端末、USBメモリーなどで外部に取り出しが可能です。

※JUKI Smart APP は Android OSバージョン6.0推奨。  
(バージョン5.0以上で動作確認済) 使用方法は、JUKIの販売店にお問い合わせください。

NFC(Near Field Communication) = 近距離通信機器  
対応した機器にかざすだけで通信ができます。



## デジタル化によるきれいな縫い目

### JUKI独自のアクティブ・テンション(電子糸調子機構)

- 各種縫製条件(糸、布地、縫い速度など)に応じた上糸張力を操作パネルで平行部・閉止部個別に設定でき、そのデータを記憶します。
- 平行部・閉止部で確実に上糸張力を切り換え、美しい縫い形状を実現します。また、糸切れ防止にも大きな効果があります。
- 縫い始め、縫い終りの上糸張力を設定できますから、縫い始めのスッポ抜けやホツレを防止します。
- 下縫い張力も個別に設定できます。



### 効果の大きな下縫い機能

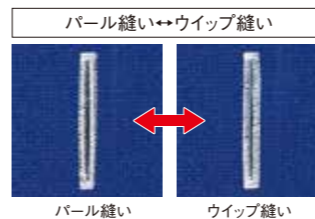
- 下縫いは、ニットなど伸びやすい素材で効果があります。  
下縫い：上糸を確実に巻き込みますから、はみ出しがありません。9周まで可能です。



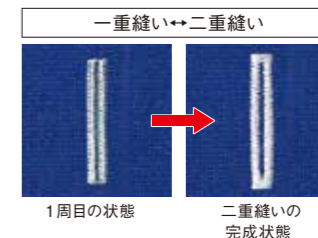
### メス複数回落し機能を装備

- JUKI独自のメス複数回落し機能により、サイズ変更時のメス交換が不要です。小ロットで頻繁にサイズが変更になったり、縫いサイズの異なるサイクル縫いを行なう場合、穴かがりサイズに応じてメス落し回数が自動で設定されます。
- パルスモーター駆動式メス機構により、メス落ち不良やメス戻り不良がありません。
- 縫い長さは最大41mm。オプションで70mmまたは120mmまで可能です。

### 縫い設定を簡単に切り換え



●(パール縫いとウィップ縫いの切り換えは、ボビンケースの糸掛けおよび下糸張力の変更が必要です。)



●二重縫いでは閉止部をスキップし、平行部のみ二重縫いができますから、閉止部が固くなることはありません。

●1周目と2周目の縫い幅を変えることもできます。

# LBH-1790ANB (残短仕様)

# ・ LBH-1790AN

## LBH-1790ANB (残短仕様)



LBH-1790ANB

### ■残短機構

縫い終りの下糸残り量が平均2.0mm以下と短くなりました。

縫い終り残短機構により、糸を短く切断します。糸摘み作業の手間を省きます。

#### 残短



※縫製条件によりバラツキが生じます。

従来の眠りボタン穴かがり



## LBH-1790AN

■世界最高クラスの縫い速度、ドライ構造は継承しUSBポートを装着した新型操作パネルを採用。更に全ての駆動機構をデジタル化し、縫いパターンごとの管理が可能になりました。最高縫い速度は4,200sti/min、空送り速度は200mm/sで連続縫いのサイクルタイムが向上します。

# LBH-1795AN (押え120mm仕様)



LBH-1795ANS

■LBH-1795ANSは120mm用押えが標準装着されており、120mmまでの穴かがりができます。チャイルドシートベルトのベルト通し穴など、長穴の穴かがりはもちろん、ワイシャツの釦穴(2穴連続縫製、2台使い)などの用途で使用できます。

■押え圧調整が高圧側に拡張し、デジタル制御になりました。これにより、ニット素材やチャイルドシートなどへの対応力が更にアップしました。



120mm用押え

# LBH-1796AN (押え220mm仕様)

■LBH-1796ANはLBH-1790ANシリーズの220mm仕様の商品です。現行機LBH-1790ANの世界最高の縫い速度・深い頭部エグリ形状・ドライ構造は継承し、ボタン穴3ヶ縫いを可能とし簡易インデキサーとしても使用可能です。



LBH-1796ANS (脚車、インデキサー用パーツは、オプション)

### 生産性

◎最高縫い速度は4,200sti/minです。(LBH-1790AN同等)

◎空送り速度が標準機よりアップ。(LBH-1790AN:Max200mm/s → LBH-1796AN:Max540mm/s)

↓  
連続縫い時のサイクルタイムが向上し、生産性がアップします。

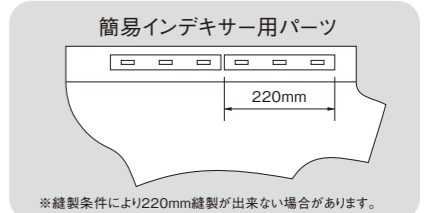
### 生産性がアップします!

## ボタン穴かがり簡易インデキサー

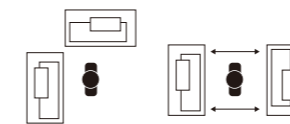
オプション部品のインデキサー機能を装着した際は、オペレーター1人で本機の2台持ちや本機とLK-1903BNボタン付けなどの掛け持ちで更に生産性が向上し、脱技能による品質の安定が確保できます。

複数台持ちで、稼働率アップ!!

一人が複数台を受け持つことで、作業待ち時間を減らし生産性を上げます。



※縫製条件により220mm縫製が出来ない場合があります。

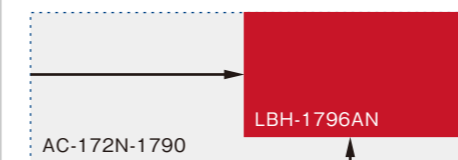


LBH-1796AN  
一人2台持ち  
1着当り14秒

機種	縫い方	台数	シャツ1枚あたり	生産量
LBH-1796AN	3個縫い×2回	1台がけ	28.0秒	857枚/日
		2台がけ	14.0秒	1714枚/日

条件：ボタン穴 6個、回転数3,600sti/min、余裕率20%、身頃セット6.5秒、穴かがり時間9.5×2回(6ヶ穴、穴間隔100mm)、複数台持ちの場合、ミン間の移動2秒、ボタン穴間セット時間4.0秒。

### 省スペース化



LBH-1796ANの簡易インデキサーは、汎用機と同様でライン投入、ライン変更が容易に可能な省スペース化を実現しました。AC-172N-1790と比べるとテーブル面積は56%以下のスペースとなります。

### オプション(簡易インデキサー用パーツ)

仕様	セット内容	品番
①	搬送補助クランプ組:電磁弁、レギュレーターセット	40153979
②	レーザーマーキング、LEDマーキングセット	40153980
③	①+②のフルセット	40153978

## 多様な穴かがり縫い形状31パターンを標準装備

最大99パターンの記憶ができ、操作パネルから自由に選択できます。

1 角型	2 丸型	3 放射角型	4 放射型	5 放射直線 門止め型	6 放射流れ 門止め型	7 鳩目角型	8 鳩目放射型
9 鳩目直線 門止め型	10 鳩目流れ 門止め型	11 半月型	12 丸角型	13 半月角型	14 半月直線 門止め型	15 半月流れ 門止め型	16 鳩目半月型
17 鳩目丸型	18 角放射型	19 角半月型	20 角丸型	21 角直線 門止め型	22 角流れ 門止め型	23 放射半月型	24 放射丸型
25 半月放射型	26 半月丸型	27 門止め縫い	28 門止め 右切断	29 門止め 左切断	30 門止め 中央切断	31 下縫い+メス	

## メンテナンス性の向上

### ■油汚れを解消

- 先進のドライ化技術により釜部以外は無給油。製品の油汚れを解消します。
- オプションの無給油釜に交換すると完全ドライヘッドミンになります。(最高縫い速度は3,300sti/min。)

### ■釜油量の調整

■ 釜フタカバーを開けば、新設した「釜油調整ねじ」で容易に釜油量が調節できます。

■ 釜油量タンクに油差しで容易に注油が可能となりました。

■ 釜部には、オイルタンクからきれいな油のみ微量給油します。

■ 割れにくいオイルタンクの材質を採用しましたので、誤って破損するようなトラブルが防げます。

## オプション



### ■立ち作業用ペダル

- PK-57<sup>®</sup>  
[品番 GPK570010B0]  
※電装接続時には変換ケーブル(別売)が必要です。
- PK-57用ペダルスイッチ変換ケーブル組  
[品番 40003493]

### ■座り作業用2ペダル

- 2ペダルスイッチ  
[品番 40003491]

## 布切りメス、押え、押え足

メス幅	布切りメス <sup>*</sup>	押え <sup>*</sup>				押え足 <sup>*</sup>				
		振り幅5mm用				振り幅6mm用				
		LBH-1790AN (標準)	オプション <sup>*</sup> (ニット用)	LBH-1795AN (標準)	標準(S)	品番 (タイプ)	1790S (標準)	オプション <sup>*</sup> (ニット用)	品番	1795S (標準)
品番	品番 (布切りメス長さ) (タイプ) (A×B)	品番 (布切りメス長さ) (タイプ) (A×B)	品番 (布切りメス長さ) (A×B)	品番 (布切りメス長さ) (タイプ) (A×B)	品番 (タイプ)	1790S (標準)	オプション <sup>*</sup> (ニット用)	品番	1795S (標準)	
6.4mm (1/4")	B2702-047 -F00									
9.5mm (3/8")	B2702-047 -K00-A									
11.1mm (7/16")	B2702-047 -I00									
12.7mm (1/2")	B2702-047 -L00-A	B1552-781-000-A (6.4~19.1mm) <1>(4×25mm)	D1508-771-K00-A (6.4~19.1mm) <1>(4×25mm)		D1511-771 -KA0-A <1>	◎	*			
14.3mm (9/16")	B2702-047 -V00			40008658 (5~120mm)				40008646	◎	
15.9mm (5/8")	B2702-047 -M00-A									
17.5mm (11/16")	B2702-047 -A00									
19.1mm (3/4")	B2702-047 -N00									
22.2mm (7/8")	B2702-047 -P00	B1552-782-000 (6.4~25.4mm) <2>(5×35mm)	D1508-772-K00 (6.4~25.4mm) <2>(5×35mm)		D1511-772 -KA0 <2>		*	*		
25.4mm (1")	B2702-047 -Q00-A									
31.8mm (1-1/4")	B2702-047 -S00-A	B1552-783-000 (6.4~31.8mm) <3>(5×41mm)	D1508-773-K00 (6.4~31.8mm) <3>(5×41mm)		D1511-773 -KA0 <3>		*	*		

◎:本体装着 △:付属品(LBH-1790ANS用) \*オプションの「押え足」はネジ:SS-6060210-SP(2コ)が必要です。

### 針板

振り幅	品番(A×B)	
	標準(S)	ニット用(オプション) <sup>*</sup>
5mm用	40027553 (1.4×6.2mm)	◎ 40027554 (1.2×6.2mm)
6mm用	40004351 (1.4×7.4mm)	40004353 (1.2×7.4mm)

◎:本体装着

\*LBH-1790ANよりニット仕様に変更する場合は、上記の布切りメス(25.4mmが標準)、押え、押え足、針板、釜結合、釜タイミングゲージを注文して下さい。

### その他ニット用 オプション部品

品番	品名
13782065	釜結合 <sup>*</sup>
13782107	釜タイミングゲージ <sup>*</sup>

名称	品番	品名	特長	
無給油釜	400-06345	RP釜(組)	無給油釜の装着により完全ドライヘッドミンとなります。(最高縫い速度は3,300sti/minとなります。)	
	400-06349	RPボビンケース		
	137-29660	釜軸継手(組)		
	SS-8660612-TP(4コ)	ネジ		
押え (縫い長さ70mm、120mm用)	400-06340	押え腕スパーサ	70mm専用	
	SM-6040450-TP(3コ)	ネジ		
	145-23252	押え足 70(組)		選択
	145-23401	押え 70		
	145-23708	ウレタン押え 70	120mm専用	
	145-24102	フラット押え 70		
	400-08646	押え足 120(組)	70mm, 120mm共通	
	401-67520	押え 120		
	400-06335	押え腕 120		
	400-06339	布送り板 120		
40028682	クローズカム120			
40112711	リフティングプレート 120			
電動式下糸巻き装置	SM-6050800-SP(2コ)	ネジ	単独で下糸を巻ける装置です。	
	SS-6060210-SP(2コ)	ネジ		
	G5001-198-0A0-A	電動糸巻き装置(組)		
	400-05405	糸巻き電源コード(組)		
立ち作業用2ペダル	400-53150	糸巻き糸調子(組)		
	SK-3452001-SE	木ネジ		
	400-03493	立ちミン用2ペダル(組)		