

# AMS-224EN4530R

入力機能付き電子サイクルマシン(全回転釜仕様)

# AMS-224EN4530R / AW-3

(下糸自動供給装置付き)

# JUKI



## AMS-224ENシリーズに 全回転釜仕様が登場!!



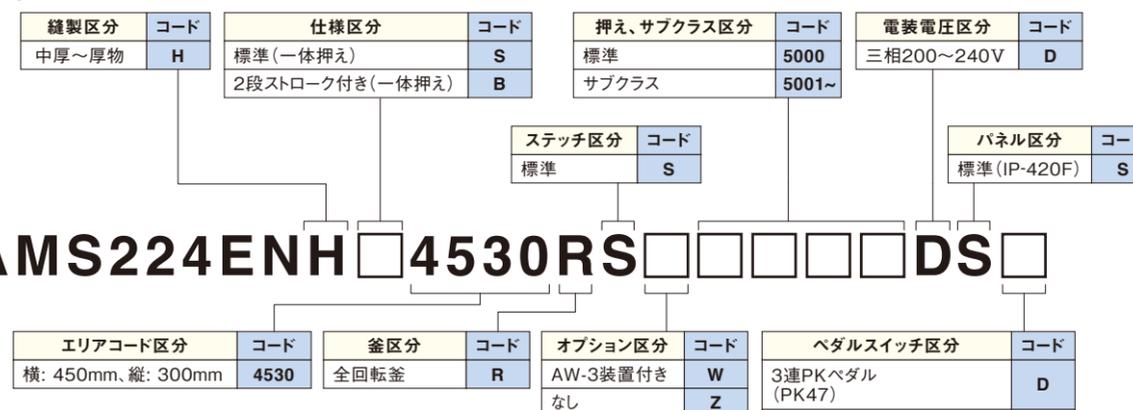
AMS-224EN-HS4530R

### ■仕様

機種名	AMS-224EN-4530R
縫製区分	中厚~厚物
仕様区分	エア-式外押え(一体タイプ) S:標準 B:2段ストローク付き
最高縫製速度	2,500sti/min* (縫い目長さ3mm以下)
可縫サイズ	横 450mm × 縦 300mm
設定可能縫い目長さ	0.1~12.7mm(0.05mm単位)
針棒ストローク	41.2mm
外押え上昇量	最大30mm
中押え上昇量・ストローク	上昇量:20mm, ストローク:標準 4mm (0~10mm)
中押え下位置可変	標準 0~3.5mm (最大0~7.0mm)
中押え高さ変更	入力により無段階制御(パルスモーター制御)
上糸調子	アクティブテンション(電子糸調子機構)
上糸切れ検知	標準装備
縫い始め糸抜け防止	アクティブテンションにて対応
使用針(出荷時装着番手)	DP×17 (#23)
適応糸番手	#30~#5
使用釜	全回転倍釜
ミシンモーター	ACサーボモーター(ダイレクトドライブ式)
電源/消費電力	三相200V / 550VA
エア-圧・エア-消費量	0.5~0.55MPa (最大0.55MPa), 156dm <sup>3</sup> / min (ANR)

\*sti/minは Stitches per Minute(針/分)の略です。

### ■機種表示



\*仕様区分で、標準"S"を選択した場合は"F"(2連PKペダル) 2段ストローク付き"B"を選択した場合は"D"(3連PKペダル) になります。

JUKI ECO PRODUCTS	JUKI ECO PRODUCTS基準をクリアした環境に配慮した商品です。
	<ul style="list-style-type: none"> <li>●RoHS指令などの有害化学物質規制よりも更に厳しい JUKIグループグリーン調達ガイドラインをクリアしています。</li> </ul> <p>JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましては <a href="http://www.juki.co.jp/eco/index.html">http://www.juki.co.jp/eco/index.html</a> を参照下さい。</p> <p>*RoHSとは、欧州(EU加盟国)で電気・電子機器を対象に、有害物質(鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など)の使用を制限した指令。 JUKIグリーン調達ガイドラインは、それらに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。</p>



# JUKI

### JUKI販売株式会社

- 本社.....☎042(357)2530 ☎042(357)2540
- 東北カスタマーズセンター.....☎0197(25)2725 ☎0197(25)2790
- 関東カスタマーズセンター.....☎042(357)2536 ☎042(357)2541
- 中部カスタマーズセンター.....☎052(400)1234 ☎052(400)9216
- 北陸カスタマーズセンター.....☎076(224)8805 ☎076(224)8806
- 近畿カスタマーズセンター.....☎06(6339)7124 ☎06(6339)7136
- 中四国カスタマーズセンター.....☎084(972)3880 ☎084(972)2380
- 四国カスタマーズセンター.....☎084(972)3880 ☎0898(25)0334
- 九州カスタマーズセンター.....☎0942(44)1835 ☎0942(44)9729

### JUKI株式会社

縫製機器&システムユニット  
〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

お問い合わせ、ご相談は

☎042(357)2383(ダイヤルイン)  
☎042(357)2274  
<http://www.juki.co.jp>

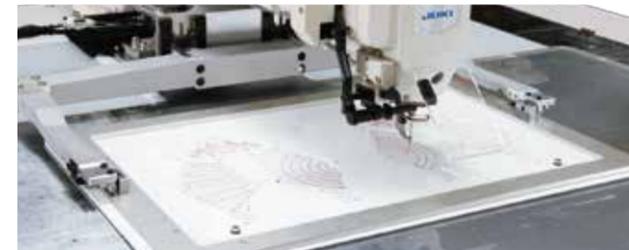
\*仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。  
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。  
このカタログの記載内容は2018年3月現在のものです。(TN)  
このカタログは、環境にやさしい大豆油インキと再生紙を使用しています。

# AMS-224EN4530R Series

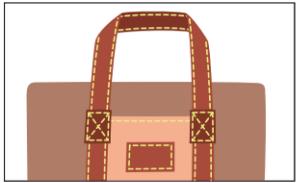
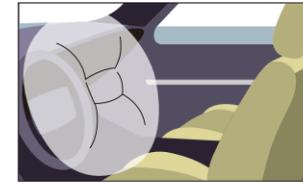
下糸自動供給装置をオプション設定。  
高い生産性で、多様な素材や縫いに対応します!!



## 主な用途



靴・袋物の把手付け、ベルト付け、小物パーツの多数個取り、靴・スポーツシューズのパーツ付け(左右1足分)や自動車内装(カーシート、エアバック)などの縫製に、広いエリアが活用でき、様々な用途に対応します。



## 全回転釜

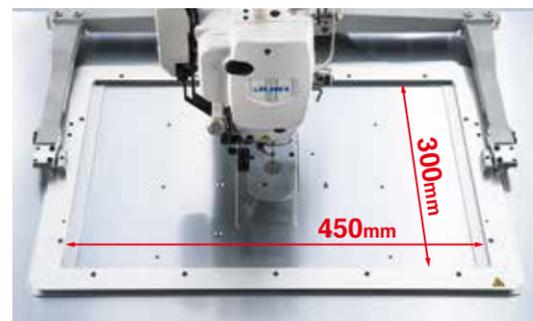
AMSシリーズでご好評いただいている、半回転釜仕様に加え、全回転釜仕様を新規に設定いたしました。全回転釜により、かばんや皮革製品で求められる柔らかな風合いの縫い目を実現します。また、中金押えは、左右方向に加えて前後にも調節可能となり、針番手に合わせて正確な位置合わせができます。



## 縫製エリア

ワイドなエリアでも高い縫い品質と生産性、操作性を実現した全回転釜サイクルマシン

縫い始め、縫い終りの瞬間加速、瞬間減速、糸切り速度の高速化による生産性の高さと、JUKI独自のアクティブテンションとプログラム中押えで素材に柔軟に対応し高い縫い品質を実現しました。



## 釜カバー開閉センサー

釜カバー開閉センサーの採用により、釜カバーの閉め忘れを防止します。これにより、オペレータが誤って動作中の釜を触ってしまう不具合を防止します。

※AW-3付きには有りません。



## AW-3 下糸自動供給装置

本機AMS-224EN4530Rは全回転釜仕様を採用。カーシートなどの大物縫製に適した下糸自動供給装置(AW-3)をオプション設定しました。大物縫製などでは、一回の縫製に使用する下糸量が多いことから、下糸交換作業も頻繁に発生します。AW-3は、下糸が無くなる前にポビン交換を行います。下糸巻きは縫製中に自動で行うので、オペレーターは下糸不足を気にすることなく作業に集中することができます。また、使用するポビンケースも2個のみになり、下糸張力管理、下糸交換作業の手間がなく生産性が向上します。



AMS-224EN-HS4530RSW



下糸自動供給ユニット



下糸定量繰り出し機構