

7-14-2-7.メスのかみ合い調整

(1) 移動カムと固定メスの標準位置

移動メス①と固定メス②の位置関係は保護板③との関連を含めて図の位置が標準状態です。

(2) メスカみ合い量の調整

糸切りエアシリンダを作動状態にして、上軸を回すと糸切りカムによって移動メス①が回転します。

移動メス①がもっとも移動した時、固定メス②とのかみ合い量は 1.5～2.0mm になるのが標準状態です。この調整は、駆動腕のセットネジ④をゆるめて駆動腕⑤を動かして行ってください。

調整後はセットネジ④を確実に締めてください。

