

エアチューブの配管

- (1) モータカバーを取り外してください。
- (2) 付属品箱に同梱のエアレギュレータ①を木ねじ②でテーブルの下に取り付けてください。
テーブル下面左側に木ねじ用の案内下穴が開いています。
- (3) 付属品箱に同梱の太いチューブ（φ8）③を切断し、約1.5mのエアチューブを準備してください。このチューブの一端をミシン頭部左側面に取り付けられている電磁弁組立④のマニホールドのエア吸入継ぎ手⑤に差し込み、他端を天板にくり抜かれた穴を通してエアレギュレータ①のエア供給継ぎ手⑥に差し込んでください。
- (4) 残りの太いチューブ（φ8）③の一端を、エアレギュレータ①のもう一方のエア吸入継ぎ手⑦に差し込んで、他端は、お客様の工場で設置されているエア供給源と適合するカップリング（一例は付属品に同梱しています。）と接合して、エア供給源に接続してください。

