

簡易残短針板キット

冑止め工程の糸摘み作業が省けます。

簡単に後付けできて、
冑止め工程の生産性が向上します。

専用針板キットに交換するだけでお使いのミシンに残短機能が付加されます。
縫い終わりの生地裏上の糸残り長さは平均 2.5mm 以下になります。
糸摘み等の手間が省け、アンダーウェア等の冑止め部分の肌触りがよくなります。



交換前

縫い終わり糸残り長さ **標準機 約5mm**



交換後

縫い終わり糸残り長さ **平均2.5mm以下**

機種別改造部品

適応機種	縫製区分	品番
LK-1900A / 1900AN / 1900B / 1900BN	標準(S)	40193911
	厚物(H)	40194944
LK-1903A / 1903AN / 1903B / 1903BN	ボタン付け	40193911
		40193915

※ボタン付けミシンは残短針板キットと専用の針穴ガイドの交換が必要です。
※適応機種全てに専用ソフトが必要です。

消耗部品リスト

品名	品番
動メス [Ⓐ]	40193905
固定メス [Ⓑ]	40193912
針穴ガイド [Ⓒ]	40193909 (S仕様)
	40193914 (H仕様)
	40193915 (ボタン付け)



JUKI販売株式会社

本 社…………… ☎042(357)2530 ㊟042(357)2540
 東北カスタムズセンター…………… ☎0197(25)2725 ㊟0197(25)2790
 関東カスタムズセンター…………… ☎042(357)2536 ㊟042(357)2541
 中部カスタムズセンター…………… ☎052(400)1234 ㊟052(400)9216
 中部カスタムズセンター 北陸営業所…………… ☎076(224)8805 ㊟076(224)8806
 近畿カスタムズセンター…………… ☎06(6339)7124 ㊟06(6339)7136
 中四国カスタムズセンター…………… ☎084(972)3880 ㊟084(972)2380
 中四国カスタムズセンター 四国営業所…………… ☎084(972)3880 ㊟0898(25)0334
 九州カスタムズセンター…………… ☎0942(44)1835 ㊟0942(44)9729

JUKI株式会社 カスタマービジネスカンパニー

〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1
 ☎042(357)2360 ㊟042(357)2380 <https://www.juki.co.jp>

お問い合わせ、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
 安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
 このカタログの記載内容は2021年9月現在のものです。(TN)
 このカタログは、環境にやさしい大豆油インキと再生紙を使用しています。

