

JUKI

PLC-1690〈1.6倍釜〉

PLC-1691〈小釜〉

ハイポストベッド1本針本縫総合送りミシン

カバンなどの立体縫製に
最適なハイポストベッドミシン。
小回り性をさらに高めた
PLC-1691(小釜仕様)が
ラインナップ



PLC-1691

PLC-1690

PLC-1691

PLC-1690/PLC-1691



PLC-1690A (針板: 曲面タイプ)

難工程に対応する ハイポストベッド

従来のマシンでは縫製できない底縫やマチ縫工程に対応するため、ポストの先端部をコンパクトに仕上げています。このマシンで最も重視される針落ちから右端までの長さは2.8mmに抑えています。PLC-1690は、「平面タイプ針板(S)」と、小回り性に対応する「曲面タイプ針板(A)」を準備。用途に最適なタイプを選択できます。

小回り性をさらに高めた PLC-1691

PLC-1691は水平標準釜を採用し、ポスト先端部を極限まで小型化しています。マチの細かいカバンなど、多彩なデザインにも抜群の小回り性、作業性で対応します。



PLC-1691

充実した基本性能

カバン縫製に要求される基本性能を備えています。交互上下量は最大7mmまで上げられますから、段部の多い工程に対応できます。また、押え上昇量*が高く、縫製物の出し入れも楽に行なえます。

*PLC-1690S: 15mm、PLC-1690A・PLC-1691: 10.5mm

作業性に優れた頭部構造

下糸巻き装置はアーム前面に内蔵し、縫目長さの調整はダイヤル方式です。また、大型はずみ車を採用しており、手で回すことが容易で1針縫なども楽に行なえます。



PLC-1690

仕様

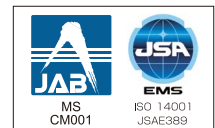
機種名	PLC-1690S (針板: 平面タイプ)	PLC-1690A (針板: 曲面タイプ)	PLC-1691
最高縫速度	1,600sti/min*		
最大縫目長さ	6mm (正逆共)		
針棒ストローク	38mm		36mm
最大押え上昇量	膝上げ15mm/ 手動10mm	膝上げ10.5mm/手動5.5mm	
ポスト高さ	420.0mm	424.5mm	
ポスト	左ポスト		
天秤	スライド天秤		
交互上下量	2mm~7mm		
使用釜	水平1.6倍釜		水平標準釜
使用針	134×35R Nm100~Nm140 (標準Nm120)		
使用糸	#30~#8		
釜安全装置	標準装備		
下糸巻装置	アーム内蔵式		
給油方式	手差し		
頭部質量	57kg		

*sti/minはStitches per Minute (針/分)の略です。

機種表示

PLC-1690 PLC-1691

針板区分	コード	自動押え上げ装置区分	コード
平面タイプ(標準)	S	なし	
曲面タイプ	A	膝スイッチ式(AK-131A)	A
		ペダルスイッチ(AK-160B)	B



対象事業所名: JUKI株式会社本社
登録範囲: 工業用ミシン・家庭用ミシン・産業用ロボット等の
研究・開発・設計・販売・保守サービス、データシステム
の販売・保守サービス



JUKI株式会社
縫製機器&システムユニット
〒206-8551
東京都多摩市鶴牧2-11-1
☎042(357)2383 042(357)2274

JUKIテクノソリューションズ株式会社
名古屋事業所
〒488-0052
愛知県尾張旭市下井町下井2039-1
☎0561(56)1082 0561(56)0830

JUKI販売株式会社
本社
〒206-8551
東京都多摩市鶴牧2-11-1
☎042(357)2530 042(357)2540