

JUKI



AP-876

ポケットセッター〈ジーンズ仕様〉

ポケット付け一連の工程をフルオート化し、
高い生産性と安定した品質を実現



ポケットセッター〈ジーンズ仕様〉

AP-876

ポケットセッター〈ジーンズ仕様〉 AP-876

ポケット付け一連の工程をフルオート化し、
高い生産性と安定した品質を実現

ポケット折り、身頃へのセット、縫い付け、門止、スタッキングまで一連の工程を
自動化し、高い生産性と脱技能化が図れ安定した品質を約束します。

脱技能、品質向上

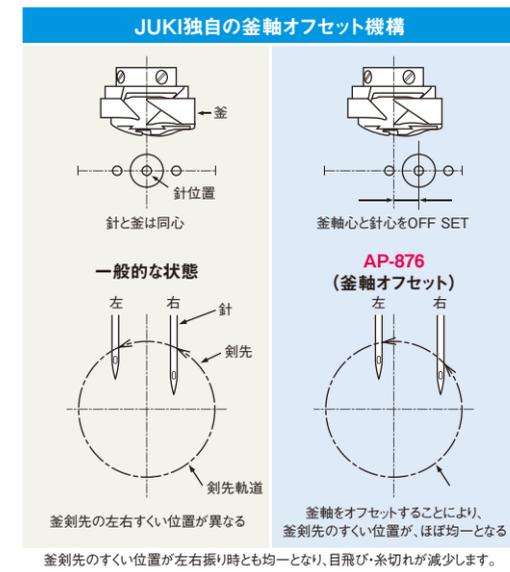
ジーンズなどの後ポケットは商品の顔とも言え、そのでき映えは商品の価値を左右する重要な工程です。
AP-876は、簡単な操作で脱技能化に貢献し、安定した高品質のポケット付けを実現します。

ズレのない美しい折り

ポケットは、テーブル面上で折り込むとともにポケット型のたわみ防止により、ズレや膨らみのないシャープな折りが得られます。身頃のポケットセットでは垂直方向に移動・加圧するのでセットズレがありません。

安定した縫い品質

押え板は縫製エリア中央部で保持し、ポケット全体をムラ無く均一に加圧しますので縫製時の生地のはたつきを防止します。また、ミシン頭部にはJUKI独自の釜軸オフセット機構を採用し、針振り時の目飛び・糸切れが無く美しく安定した縫い品質を実現します。



生産性アップ

ポケット付け一連の工程を9.9秒/ポケットで行ないます。
一般汎用機に比べ7.1倍の生産性を実現します。

1ポケット
9.9秒
生産性
7.1倍

〈工程時間、生産性比較〉

ポケット付け工程	汎用機	AP-876
ポケット折りアイロン	14秒	9.9秒
ポケット付け縫い	48秒	
ポケット口門止	8秒	
生産量	316ポケット	2237ポケット

※作業時間：8時間(28,800秒)、余裕率：30%

〈導入効果比較〉

	汎用機	AP-876	比較
生産量	316ポケット	2237ポケット	7.1倍!
工程時間	70秒	9.9秒	約1分削減!
オペレーター数	8名	1名	7名削減!
設備台数	8台	1台	7台削減!
工程数	3	1	2工程削減!

※生産量は1人当りのものです。

●1ポケット 9.9秒*

ポケットのセット、折りと縫製のオーバーラップ作業ができ1台で高い生産性を実現します。搭載頭部には、専用の高速1本針本縫千鳥縫い自動糸切りミシンを採用し、最高縫い速度は4,000sti/minです。当社従来機(AVP-875)と比較して5%サイクルタイムを短縮しています。

*ポケット縫製条件：340針(中型ポケット)

●使用設備、人員の削減

AP-876はポケット付け一連の工程をフルオート化しています。これらの工程を汎用機で行なった場合、AP-876と同等量の生産を行なうには、

- ◎アイロン：2台(ポケット折り)
 - ◎1本針本縫自動糸切りミシン：5台(ポケット付け縫い)
 - ◎門止ミシン：1台(ポケット口門止)
- の計8台(8名)が必要です。
AP-876はこれを1台(1名)で行えます。

操作パネルは見やすい 大型カラー液晶画面を採用



操作パネルには大型カラー液晶画面の〈IP-420〉を採用。縫製データの入力、修正がミシン本体で可能となりました。またUSB対応で各種メディア(USBメモリ、SDカード、CF、SM、FD)が使用可能です。

[PM-1 Ver.3] ※別売り
縫製データ作成編集ソフトPM-1はコンピュータ画面上で、IP-420よりさらに詳細な縫製データの入力、確認、修正が簡単に行えます。

ポケット型の交換が簡単

ポケット型の交換時間は、工具を使わずにでき、5分以内です。小ロット生産にもフレキシブルに対応します。また、ポケット型は構成部品点数を削減し低価格化。従来よりランニングコストを低く抑えることができます。

ポケット型交換部品



折り込みゲージ 押え板 型板

※従来機(AVP-875)のポケット型も、ゲージ交換セット(オプション)を使用することで取り付け可能です。

オーバーオールにも対応

セットテーブル奥のスペースを設けてオーバーオールなど懐スペースが必要なアイテムにも対応します。

美しく安定した縫い品質を実現する専用頭部



アクティブテンション

上糸調子にはAMSで好評をいただいているアクティブテンションを採用しました。縫製途中でのテンションがピンポイントで変更可能となり、布の厚みに連動させた上糸張力の設定や、縫い方向により変化する糸調子の補正は、容易にパネルから1針毎の入力が可能です。上糸調子の再現性がありますので、生地厚変更の段取り時間も削減できます。

エンコーダー制御で消費電力削減

X-Y送り駆動にエンコーダー付きパルスモーターを採用。素材の重さ・縫い目の長さに合わせて最小の電力で駆動し、消費電力を低減できます。従来機(AVP-875)と比較して、消費電力を12%削減しています。

一連の作業を完結するスタッカー



スタッカーは最大64枚までスタックできます。また、スタッカー容量検知を標準装備しています。スタッカーは、操作パネル(IP-420)の操作で本体内に格納でき移動に便利です。

■ オプション

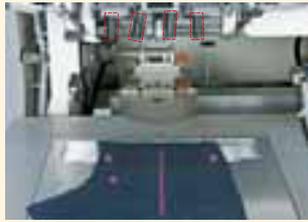
バーコードリーダー [品番:40119168]

縫製パターンとポケット型の照合確認を行ないます。



マーキングライト(4本組) [品番:40116756]

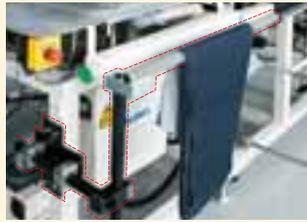
ポケットや身頃の位置決めを容易にします。



身頃置き台

[品番:G90118750B0]

本体取り付けタイプの身頃の置き台(バータイプ)です。



ゲージ交換セット [品番:40122410]

当社従来機(AVP-875)のポケット型を取り付ける場合に必要です。

■ 仕様

機種名	AP-876	
搭載頭部	高速1本針本縫い千鳥縫い自動糸切りミシン(専用頭部)	
最高縫い速度	4,000 sti/min	
縫製範囲	250mm × 250mm	
縫い目長さ, 最大針振り幅	0.1mm ~ 6.0mm, 4.3mm	
使用針(出荷時装着番手)	シュメツ 134 SERV7 (Nm130)	
使用釜	垂直全回転1.7倍釜	
上糸切れ検知装置	標準装備	
スタック枚数	最大64枚	
記憶パターン数	本体メモリー: 999/パターン	
	外部記憶メディア: 999/パターン	
送り方式	エンコーダ付きパルスモーター、X-Y押し駆動	
電源、消費電力	三相200V / 655.2VA	
エア圧、エア消費量	0.5Mpa (5kg/cm ²)、220 dm ³ /分	
完成品質量	558Kg	

● 機械寸法 (寸法はmm)

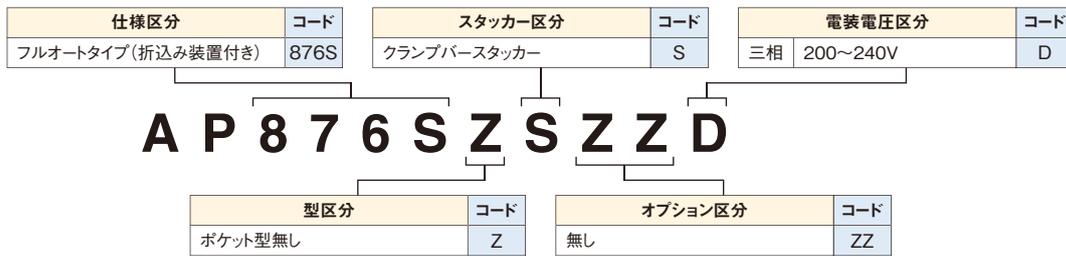
高さ: 1,490(糸立て含まない)

送付範囲: 日本国三ヶ所(東京、大阪、福岡)に限定し、他国への送料は別途見積りとなります。

① 送料(送料別) ② 梱包材(送料別) ③ 梱包材の削減(送料別) ④ 梱包材の削減(送料別) ⑤ 梱包材の削減(送料別) ⑥ 梱包材の削減(送料別) ⑦ 梱包材の削減(送料別) ⑧ 梱包材の削減(送料別) ⑨ 梱包材の削減(送料別) ⑩ 梱包材の削減(送料別)

*sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。

■ 機種表示



★ポケット型は別途購入ください。

★下糸供給装置(AW-2)付きは、特別注文機となります。詳しくは販売店にお問い合わせ下さい。

下糸供給装置は、ボビンの装脱着、ボビンの残糸除去、ボビンへの糸巻き、ボビンケースへの糸掛け等のボビン交換に伴う作業を完全自動で行います。オペレータによるボビン交換作業は一切不要です。

JUKI ECO PRODUCTS JUKI ECO PRODUCTS基準をクリアした環境に配慮した商品です。

- 従来機種比で12%の省電力化を達成しています。
- RoHS指令などの有害化学物質規制よりも更に厳しいJUKIグループグリーン調達ガイドラインをクリアしています。
- 従来機種に対し総部品点数を削減し、さらに共用化部品比率をアップしています。
- 従来機種に対し梱包材質量を65%削減しています。

JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましては <http://www.juki.co.jp/eco/index.html> を参照下さい。

*RoHSとは、欧州(EU加盟国)で電気・電子機器を対象に、有害物質(鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など)の使用を制限した指令。JUKIグリーン調達ガイドラインは、それに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。

★カタログに記載された製品/商品名は、各社の商標もしくは登録商標です。



JUKI販売株式会社

本社	☎042(357)2530 ㊟042(357)2540
東北カスタマーセンター	☎0197(25)2725 ㊟0197(25)2790
関東カスタマーセンター	☎042(357)2536 ㊟042(357)2541
中部カスタマーセンター	☎052(400)1234 ㊟052(400)9216
北陸カスタマーセンター	☎076(224)8805 ㊟076(224)8806
近畿カスタマーセンター	☎06(6339)7124 ㊟06(6339)7136
中四国カスタマーセンター	☎084(972)3880 ㊟084(972)2380
四国カスタマーセンター	☎084(972)3880 ㊟0898(25)0334
九州カスタマーセンター	☎0942(44)1835 ㊟0942(44)9729

JUKI株式会社

縫製機器ユニット

〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

☎042(357)2254(ダイヤルイン)
㊟042(357)2274
<http://www.juki.co.jp>

お問い合わせ、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
このカタログの記載内容は2012年9月現在のものです。(Cat.No.C01-00)