

JUKI

MH-481/MH-481-5

MH-484/MH-484-5 (差動送り)

MH-486-5 (差動上下送り)

1本針二重環縫ミシン

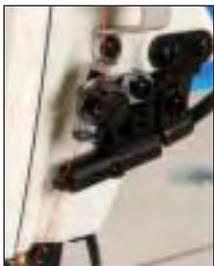


MH-481・484・486 シリーズ

MH-481/MH-481-5 1本針二重環縫ミシン

高品位縫製を実現する二重環縫ミシン。

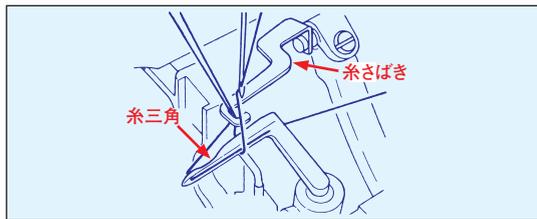
縫製中のトラブルを防止するエスレン装置、糸サバキ機構、確実な糸切り機構などにより、薄物から中厚物まで美しく安定した縫い目を実現。



上糸繰り出し機構



上糸クランプ機構とスライディング押え



●糸さばき機構

糸さばきは返し縫い目を作るためのものであると同時に正送り縫いにおいても縫い目構成をより安定させ、目飛びをなくするための積極的な役割を果たします。

高品位縫製を可能にする機構を備えています。

目飛びを防ぐ糸さばき機構、移動針受け機構、また糸残り量を確実にし、上糸抜けを防止するクランプ機構、糸ゆるめ機構、上糸繰出機構などの装備を盛り込み、高品位縫製を可能にします。

安全縫いや返し縫いもレバー操作で行なえます。

糸のほつれを完全に防止する安全縫い（コンデンション縫い、返し縫い）は、返しレバーのストッパー調整で、容易に切り替えることができます。縫製仕様に合わせてお使いいただけます。

安定した美しい縫い目を約束します。

スライディング押えと、地糸切れや化繊糸の糸切れを防止するエスレン装置が、縫いずれやパッカリングの防止に威力を発揮。薄物から中厚物まで安定した美しい縫い目を約束します。

MH-484/MH-484-5 1本針二重環縫差動送りミシン

多彩な縫いを可能にする差動送りミシン。

伸縮性のある素材や薄物素材など、素材に合わせて美しい縫い目を実現するとともに、簡単なレバー操作で差動調節が行なえ、多彩な縫いを可能にします。



レバー操作で、伸び縫い、縮み縫いの差動調節も簡単です。

伸縮性のある素材に最適です。

ダブルジャージなどの伸縮性に富む素材、サテンやジョーゼット類の薄物素材には、差動送りの使用によりパッカリングや糸切れ、ホツレを防ぎ、弾力性のある美しい縫い目が得られます。

レバー操作だけで縫い仕様が変わります。

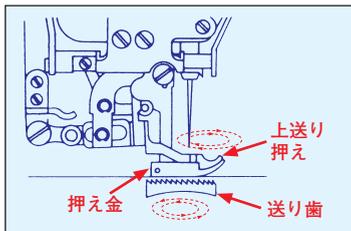
伸び縫いから縮み縫い、縮み縫いから伸び縫いなど縫い仕様の変更はワンタッチ。レバー操作で差動調節が簡単に行えます。

MH-486-5 1本針二重環縫差動上下送りミシン

ワンランク上の縫い品質、操作性を追求した差動上下送りミシン

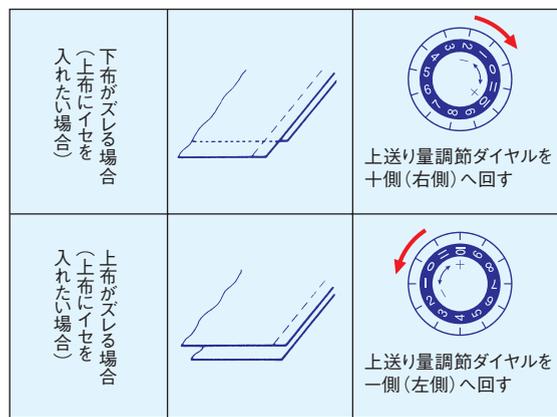
誰にでも最高の縫い品質が得られるよう、押え、送り、糸繰り出し機構など使いやすさと精度を追求。

薄物から厚物まで幅広い素材に、また部分イセ込み縫いなど工程、仕様変更にも柔軟に対応します。



●差動上下送り機構

上送り量は、下送りりと独立して調整できます。上送り押え上昇量は最大3mmです。



●上送り量調節による縫いずれ防止

品質重視の機能を備えています。

イサリ、パッカリングの防止など、品質重視の機能が充実しています。上送りの特長を生かして、薄物から厚物まで幅広い素材に対応でき、未熟者にも安定した縫いが期待できます。

上送り歯は、布を入れ易く、ゲージ交換、縫い目調節も簡単です。

上送り歯を強制的に上げる方式を採用することで、布入れ作業が一段とスムーズに行えます。また布押えは、独自の空環押えを装備していますので、品質、作業性の向上に役立ちます。専用ゲージは3種類、簡単に交換可能。針番手の変更時も調整がたいへん容易です。

部分イセ込み縫いも可能です。

局部イセ込み装置（PF-3）と局イセダイヤルの組み合わせで、部分イセ込み縫いの必要な工程に有効。局部イセ込み装置は、膝当駆動方式、ペダル駆動方式の両タイプがあります。

■MH-481・MH-484・MH-486シリーズの用途

ワイシャツ	背ヨーク付け
スラックス/パンタロン/スキーパンツ	ウェストベルト付け、脇・内股合せ、尻合せ
コート/ブレザー	背中心縫い、脇縫い、袖地縫い、ベルト地縫い、衿地縫い、身返し付け
スカート	中心縫い、脇合せ
ユニフォーム/ジャンパー	脇縫い、裏地付け

■オプション

PF-3	局部イセ込み装置 (MH-486のみ)
------	---------------------

■交換ゲージ一覧表

●MH-481, MH-481-5

用途	針板	送り歯	押え
中厚物	B1103481F00	B1613481F00	B1524481CC0

●MH-484, MH-484-5

用途	針板	主送り歯	副送り歯	押え
中厚物 (標準)	B1103484F00	B1613484F00	B1653484F00	B1524481CC0
逆歯送り	—	—	B1653484C00	—

●MH-486-5

●MH-486□-5					
記号	用途	針板	送り歯	上送り押え	押え
	標準一般地縫い用 (かき込み型)			B3026-487-000	B1524-486-0B0
B	中回り、ギャザリング用 (かき込み型：イサリ防止)	B1103-481-F00	B1613-481-F00	B3026-487-000	B1524-486-BA0
S	小回り用 (かき込み型：パッカリング防止)			B3026-487-S00	B1524-486-SB0

仕様

機種	MH-481・MH-481-5	MH-484・MH-484-5	MH-486-5
最高縫い速度	5500sti/min*		4500sti/min*
縫い目長さ	1~4mm	主送り1~4mm 副送り1~5.6mm	1~5mm
上送り量	—	—	0~7mm
差動比	—	※伸縫い最高1:0.5 縮縫い最高1:30 標準1:1.5	—
押え上昇量	押え上げ5.0mm、膝上げ10mm		押え上げ5.5mm、膝上げ7mm
針棒ストローク	30mm		33mm
使用針	標準TV×7#11 (#9~#18)		TV×7#11 (#9~#21)
縫い目長さ調節	ダイヤル式		
安全縫い	コンデンセーション縫い/返縫い(送りレバー方式)		
ルーパー機構	傾斜クランク方式		
ルーパーストローク	21.5mm (2.1~3.3mm)	21.5mm	21.5mm
スピードコントロール	500sti/min~使用プーリー最高速度(外部可変) <5タイプのみ>		
給油方式	完全自動給油		
使用電源	三相200V、単相100V (400W) <5タイプのみ>		三相200V、単相100V (400W)
エスレン装置	標準装備(頭部同梱)		

* sti/minはStitches per Minute (針/分) の略です。

機種別仕様確認表

○：標準装備 —：装備設定なし

項目	MH-481	MH-481-5	MH-484	MH-484-5	MH-486-5	備考
コンデンセーション縫い	○	○	○	○	○	返縫いレバーを使用 ストッパー調節
返縫い	○	○	○	○	○	
クランプ機構	—	○	—	○	○	
糸ゆるめ機構	—	○	—	○	○	
上糸繰り出し機構	—	○	—	○	○	
糸さばき機構	○	○	○	○	○	
移動針受	○	○	○	○	○	
スライディング押え	—	○	○	○	—	
空環押え	○	—	オプション	オプション	○	MH-480シリーズチェーン押え用
エスレン装置	○	○	○	○	○	付属同梱

JUKI

JUKI販売株式会社

本社	042 (357) 2530	☎042 (357) 2540
東北カスタマーズセンター	0197 (25) 2725	☎0197 (25) 2790
関東カスタマーズセンター	042 (357) 2536	☎042 (357) 2541
中部カスタマーズセンター	052 (400) 1234	☎052 (400) 9216
北陸カスタマーズセンター	076 (224) 8805	☎076 (224) 8806
近畿カスタマーズセンター	06 (6339) 7124	☎06 (6339) 7136
中四国カスタマーズセンター	084 (972) 3880	☎084 (972) 2380
四国カスタマーズセンター	084 (972) 3880	☎0898 (25) 0334
九州カスタマーズセンター	0942 (44) 1835	☎0942 (44) 9729

JUKI株式会社 縫製機器ユニット

〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

お問い合わせ、ご相談は



対象事業所名：JUKI株式会社 本社
登録期 認：工業用ミシン、家庭用ミシン、産業用ロボット等の研究・開発・設計・販売
・保守サービス、データシステムズの販売、保守サービス

☎042 (357) 2254 (ダイヤルイン)
☎042 (357) 2274
<http://www.juki.co.jp>

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
このカタログの記載内容は2015年5月現在のものです。(AD)

このカタログは、環境にやさしい大豆インキと再生紙を使用しています。