

**JUKI**

# MEB-3200 Series

電子鳩目穴かがりミシン (総合糸切り付き)

**MEB-3200SS**

(紳士・婦人服仕様)

**MEB-3200RS**

(縦穴横穴兼用:紳士・婦人服仕様)

**MEB-3200JS**

(ジーンズ仕様)

**MEB-3200CS**

(綿パン・ワーキング仕様)



# MEB-3200 Series

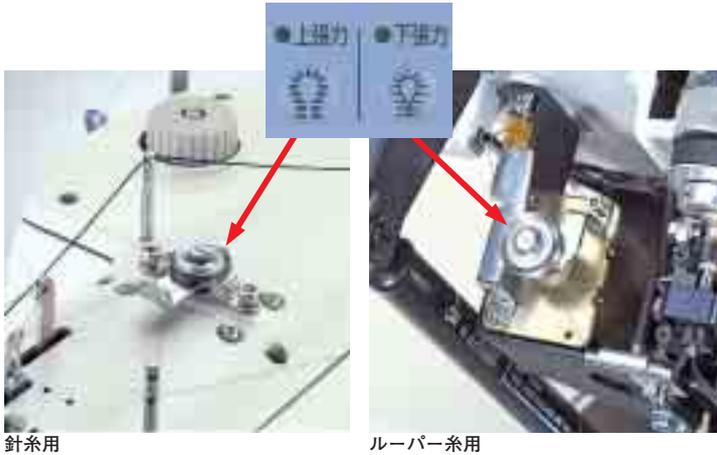
JUKI独自のアクティブ・テンション【電子糸調子機構】を搭載

世界初!

## 針糸・ルーパ糸張力を電子制御する アクティブ・テンション(電子糸調子機構)

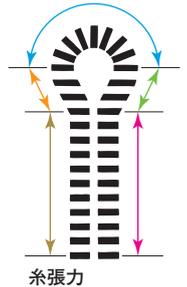
縫製条件に応じ、針糸・ルーパ糸の糸張力を  
操作パネルでデジタルに設定。  
データはパターンごとに登録できますから、  
同一の縫い条件を簡単に再現します。

- 従来糸調子機構では出来なかった同一の縫い条件を簡単に再現することが可能ですから、素材変化への対応が速やかに行え、段取り替え時間や調整時間を大幅に短縮します。また、安定した高品質の縫いを実現します。



糸張力が鳩目部・平行部など  
各部位ごとに個別に設定できます。

- 段部での縫い調子の変化にも簡単に対応でき、閉止め部の張力も個別に設定できますので、より高品質の縫いが実現できます。
- 縫い始め、縫い終りの糸張力も個別に設定できますから、縫い始めの糸締めり不良、ストップ抜け、ホツレを防止します。



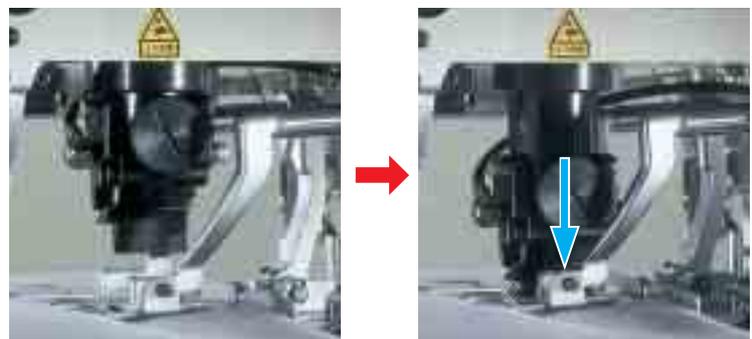
糸通し作業が楽になりました。

- 糸通し箇所が減り、従来の鳩目穴かがりミシンでは面倒であった糸通し作業が楽になりました。

## 縫い品質を向上する優れた機能

### パルスモータ制御の垂直駆動式布切りメス

- パルスモータ制御ですから、メスの圧力を素材に応じて操作パネルで簡単に変更でき、切断ムラを防止できます。
- 先メス↔後メスを操作パネルで切り換えることができます。
- エア駆動式のように、メスのエア圧力変動によるメス腕などの部品の破損や、切れ味不良が発生しません。また、エア消費量が少なくなるため、大容量のコンプレッサーは必要ありません。



### 左右独立タイプの押え

- 左右の押えがそれぞれ独立したエアシリンダーで駆動されますから、縫製物に段差のある場合でも生地を確実に押え、バツキを防止します。



MEB-3200SS



MEB-3200JS

# 高いフレキシブル性

## 電子制御化により多様な鳩目穴形状を操作パネルで選択・設定できます

- 10パターン of 縫い形状を標準装備。最大89パターンの記憶ができ、自由に選択できます。

閉止なし *	流れ閉止 **	直線閉止 **	丸閉止 **	閉止なし *	流れ閉止 **	直線閉止 **	丸閉止 **
鳩目穴				眠り穴			

\* 標準パターンに登録 (S, R仕様)  
\*\* 標準パターンに登録 (J, C仕様)

# 高い生産性

## 安定した総合糸切り機構

- 紳士・婦人服仕様 MEB-3200SS/RSは、針糸、ルーパー糸、芯ひもの糸残りを長くカットします。糸端を保持しやすい長さにかットしますから、次工程の閉止工程が行いやすくなります。

ジーンズ仕様 MEB-3200JS、綿パン・ワーキング仕様 MEB-3200CSは、針糸、ルーパー糸、芯ひもの糸残りを短くカットします。糸つみ作業が不要ですから、作業能力が向上し、生産性を高めます。



長糸タイプ <MEB-3200SS/RS> 短糸タイプ <MEB-3200JS/CS>

## マシンタイムを短縮

- 最高縫い速度 2,200sti/min\*を実現、マシンタイムを短縮します。

\* sti/minはStitches per Minute (針/分)の略です。

# 作業性・操作性が向上

## 縦穴縫製にも対応する新型頭部

- エグリタイプの頭部を新開発。縦穴縫製が効率よく行えます。  
\* 縦穴縫製には縦穴横穴兼用仕様 MEB-3200RSをご使用下さい。
- 押えのフトコロが広いので、縫製物のセット性がよく、作業性が向上します。
- 半沈式ですから、縫製物のセット性がよく、取り回しも楽に行えます。
- 布開き量は外側のネジで簡単に調整することができます。



布開き調整ネジ MEB-3200JS

## ダイレクトドライブ方式を採用

- 小型ACサーボモータを下軸に直結したダイレクトドライブ方式を採用。立ち上がりが速く、停止精度も高く、優れた応答性を発揮します。Vベルトがなく、消費電力も低減します。



## 優れたメンテナンス性

- 電子制御により複雑なメカ機構を大幅に削減。メンテナンス性が飛躍的に向上します。
- 頭部の支えにガスバネを採用していますので、頭部が簡単に起こせ、掃除や糸通しが楽になります。



## 作業環境が向上

- クラッチ機構・遮断機構がなく、ミシン運転音が小さく、停止時の遮断音がありません。
- 布切り後のチップ回収を自動的にを行いますから、作業環境をクリーンにします。



ベッド下にチップが落下しません。ダストバッグ

# 使いやすい多機能の操作パネル

データ設定・選択は操作パネルから簡単に入力できます。



## 操作パネル主要機能一覧表

項目	機能
糸通し	針棒が180° 旋回し、手前から糸通しができます。
前進	送りを1針ずつ前進します。
後退	送りを1針ずつ後退します。
パターンNo.	パターンNo.の表示と設定をします。
パターンデータNo.	パターンデータNo.の表示と設定をします。
カウンタ	生産カウンタとして使用できます。 (アップカウンタ、ダウンカウンタの切り換え可能)
上張力	上糸張力データの表示と設定をします。
下張力	下糸張力データの表示と設定をします。
縫い形状の各部データ設定	縫い形状各部のデータを設定します。 カット長さ、平行部針数、鳩目部針数、カットスペース、 鳩目部スペース流れ門長さ、流れ門針数、流れ門オフセット
縫い速度	縫い速度の設定をします。
鳩目速度	鳩目部の減速速度の設定をします。
メス ON/OFF	メスのあり⇄なしを切換えます。
先メス	先メスのデータ設定をします。
後メス	後メスのデータ設定をします。
メス No.	使用するメス種別 No.を選択します。
自動運転	自動運転⇄手動運転モードを切換えます。
布開き	布開きを開いたまま動作するモードになります。
メス調整	布切りメス調整モードになります。
ファンクション	メモリースイッチで任意のデータ設定機能にできます。

## サブクラス

### マルチカット装置付き仕様 MEB-3200□□□M

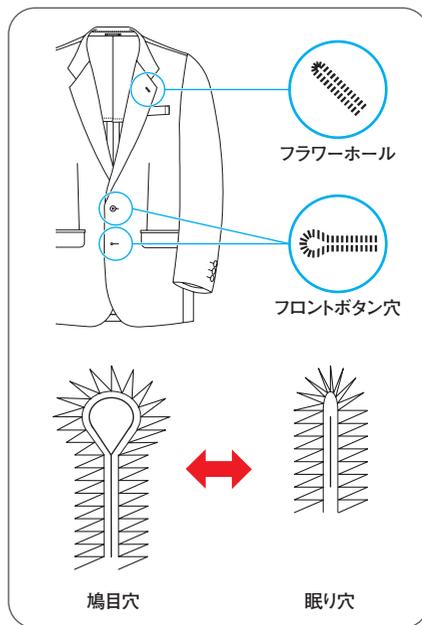
- マルチカット装置は、布切りメスを鳩目部と直線部に分割しています。  
サイズの異なる紳士服のフロントボタン穴とラペルのフラワーホールの鳩目穴かがり(または眠り穴かがり)を、メス交換不要で縫製できます。従来のようにミシンを2台用意する必要がなく、色系交換などの段取り時間が半減し、生産性が向上します。
- 直線部メスの複数回落しにより、穴の長さはメス受けを交換することなく、鳩目穴は18mm~38mm、眠り穴は10mm~38mmの穴サイズまでの縫製ができます。デザイン変更の多い婦人服の小ロット生産にも最適です。
- 針糸つかみ装置を標準装備しています。



直線部と鳩目部



直線部のみ



### 針糸つかみ装置付き仕様 MEB-3200□□□A

- 針糸つかみ装置は、針糸を縫い目の中に巻き込みますので、糸処理が不要です。
- 針糸を保持し、1針目から確実に縫い目を形成します。  
\* 針糸つかみ装置を後付けすることができます。  
品番：320-24481 (オプション)



針糸つかみ装置

# ■交換ゲージ一覧表

○：標準装備 無印：オプション  
△：付属品 -：取付け不可

## ■針板

品名	品番	縫い仕様				対応針番手
		S	R	J	C	
針板 A (標準)	320-42715	◎	◎	-	-	Nm90~Nm110
針板 B (準広幅用)	320-42913			-	-	Nm90~Nm110
針板 C (広幅)	320-43010			-	-	Nm90~Nm110
針板 D (細幅用)	320-43218			-	-	Nm90~Nm110
針板 JA (標準)	320-43424	-	-			Nm120~Nm130
針板 JB (準広幅用)	320-42830	-	-	◎		Nm90~Nm110
針板 JC (広幅用)	320-43135	-	-			Nm90~Nm110
針板 JD (標準)	320-43622	-	-			Nm90~Nm100
針板 JE (標準)	320-43523	-	-		◎	Nm110~Nm120
針板 JF (標準)	320-43325	-	-			Nm90~Nm100

## ■押えセット

品名	品番	縫い仕様			
		S	R	J	C
鳩目穴段押えセット S	320-28458	-	-		◎
鳩目穴段押えセット M	320-28854	-	-	◎	
鳩目穴段押えセット L	320-29050	-	-		
縦穴押えセット	320-31064	◎	-	-	

## ■押え足

押え足 (左)					
品名	品番	縫い仕様			
		S	R	J	C
鳩目穴用 40mm	140-10102	◎	◎		
鳩目穴用 32mm	140-59604				
鳩目穴用 22mm	140-59802				
眠り穴用 40mm	140-13908			-	-
鳩目穴段押え足 H, 40mm	140-58903				
鳩目穴段押え足 M, 32mm	320-28706			◎	
鳩目穴段押え足 S, 24mm	320-28300				◎
鳩目穴段押え足 32mm	400-35239				
鳩目穴段押え足 22mm	400-39844				

押え足 (右)					
品名	品番	縫い仕様			
		S	R	J	C
鳩目穴用 40mm	140-10003	◎	◎		
鳩目穴用 32mm	140-59505				
鳩目穴用 22mm	140-59703				
眠り穴用 40mm	140-13809			-	-
鳩目穴段押え足 H, 40mm	140-58804				
鳩目穴段押え足 M, 32mm	320-28607			◎	
鳩目穴段押え足 S, 24mm	320-28201				◎
鳩目穴段押え足 32mm	400-35238				
鳩目穴段押え足 22mm	400-39843				

## ■押え受け板

押え受け板 (左)					
品名	品番	縫い仕様			
		S	R	J	C
鳩目穴押え受け板 (左)	320-27104	◎	◎	-	-
鳩目穴押え受け板J (左) M	320-28912	-	-	◎	
鳩目穴押え受け板C (左) S	320-28516	-	-		◎
鳩目穴押え受け板 (左) L	320-29100	-	-		
眠り穴押え受け板 (左)	320-29506			-	-

押え受け板 (右)					
品名	品番	縫い仕様			
		S	R	J	C
鳩目穴押え受け板 (右)	320-27005	◎	◎	-	-
鳩目穴押え受け板J (右) M	320-28805	-	-	◎	
鳩目穴押え受け板C (右) S	320-28409	-	-		◎
鳩目穴押え受け板 (右) L	320-29001	-	-		
眠り穴押え受け板 (右)	320-29407			-	-

## ■ルーパー (左)、スプレッター (左)

適応針振り幅 (mm)	ルーパー (左)	スプレッター (左)	縫い仕様			
	品番	品番	S	R	J	C
2.0~3.2	320-40800	320-40917	◎	◎		◎
2.6~4.0	140-30902	140-31116			◎	

# ■マルチカット装置付き仕様

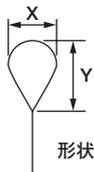
## ■メス受け (鳩目穴・眠り穴兼用)

メス受け形状	メス受け長さ (mm)	品番	最大縫い長さ (mm)		最小縫い長さ (mm)		縫い仕様 S
			鳩目穴	眠り穴	鳩目穴	眠り穴	
段無し	32	320-87603	38	38	32	22	
	26	320-87702	38	38	26	16	
	18	320-87801	38	38	18	10	◎
段付き	32	320-87900	38	38	22	22	
	26	320-88007	38	38	16	16	
	18	320-88106	38	38	10	10	

## ■布切りメス

鳩目穴用							
品番	形状 (mm)		最大カット長さ (mm)	縫い仕様			
	X	Y		S	R	J*	C*
140-41206	2.9	4.4	38	◎	◎	L	L
320-63604	2.9	4.4	24			S	◎
320-63703	2.9	4.4	32			◎	M
320-63802	2.1	3.2	38				
320-63901	2.1	3.2	24				
320-64008	2.1	3.2	32				
320-64107	3.2	5.4	38				
320-64206	3.2	5.4	24				
320-64305	3.2	5.4	32				
320-66904	2.7	5.1	38				

J,Cタイプ ⇒ L：鳩目穴段押えLセット (オプション) の付属品  
Jタイプ ⇒ S：鳩目穴段押えSセット (オプション) の付属品  
Cタイプ ⇒ M：鳩目穴段押えMセット (オプション) の付属品



眠り穴用							
品番	形状 (mm)		最大カット長さ (mm)	縫い仕様			
	X	Y		S	R	J*	C*
140-41404	0	0	38	△	△		
320-65302	0	0	24				
320-65401	0	0	32				

## ■メス受け

鳩目穴用 (標準タイプ: 焼入れあり)					
サイズ (mm)	品番	縫い仕様			
		S	R	J*	C*
38	320-67209	△	△		
36	320-67308				
34	320-67407				
32	320-67506				
30	320-67605				
28	320-67704				
26	320-67803			△	
24	320-67902				
22	320-68009	◎	◎	◎	△
20	320-68108	△	△		
18	320-68207				◎
16	320-68306	△	△		
14	320-68405				
12	320-68504				
10	320-68603				

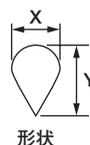
鳩目穴用 (オプション: 焼入れなし)					
サイズ (mm)	品番	縫い仕様			
		S	R	J*	C*
38	320-62101				
36	320-62200				
34	320-62309				
32	320-62408				
30	320-62507				
28	320-62606				
26	320-62705				
24	320-62804				
22	320-62903				
20	320-63000				
18	320-63109				
16	320-63208				
14	320-63307				
12	320-63406				
10	320-63505				

眠り穴用					
サイズ (mm)	品番	縫い仕様			
		S	R	J*	C*
40	140-42501				
36	320-64404				
34	320-64503				
32	140-42600				
30	320-64602				
28	320-64701				
26	140-42808				
24	320-64800				
22	140-42907	△	△		
20	320-64909				
18	320-65005				
16	140-43103				
14	320-65104				
12	320-65203				
10	140-43301				

\*J,C仕様は、最大縫い長さ以下の布切りメス・メス受けを使用して下さい。  
(最大縫い長さ ⇒ S:24mm, M:32mm, L:40mm)

## ■布切りメス (鳩目)

鳩目の名称	品番	形状 (mm)		縫い仕様 S
		X	Y	
3A	320-87207	2.9	4.4	◎
6A	320-87306	2.7	5.1	



## 仕様

機種名	MEB-3200SS	MEB-3200RS	MEB-3200JS	MEB-3200CS
用途	紳士・婦人服	縦穴横穴兼用: 紳士・婦人服	ジーンズ	綿パン・ワーキング
糸切り仕様	長糸切り		短糸切り	
縫い目形式	1本針二重環縫い(芯ひもあり)			
最高縫い速度	400~2,200sti/min*1 (100sti/min*1 ステップ)			
縫い長さ	10~38mm(糸切りあり) 10~50mm(糸切りなし)*2	押えタイプ S 16~24 (26) mm: オプション 押えタイプ M 24~32 (34) mm: 標準 押えタイプ L 32~40 (42) mm: オプション ( )は流れ門・門止めなしの場合	押えタイプ S 16~24 (26) mm: 標準 押えタイプ M 24~32 (34) mm: オプション 押えタイプ L 32~40 (42) mm: オプション	
針振り幅*3 (出荷時設定値)	2.0~3.2mm (2.8mm)	2.6~4.0mm (3.6mm)	2.0~3.2mm (2.5mm)	
流れ門止め長さ	0mm, 3~15mm			
布押え高さ	13mm (最大 16mm)			
縫い形状変更	プログラム選択方式			
ボタン穴カット	先メス、後メス、メスなし			
送り方式	パルスモータ間欠送り			
布切り駆動	パルスモータ垂直駆動			
使用針 (出荷時装着番手)	DO×558 (Nm100) Nm90~Nm110	DO×558 (Nm110) Nm90~Nm110	DO×558 (Nm110) Nm110~Nm120	
給油方式	自動(ルーバー部・スプレッター部は手差し)			
使用油	JUKIニューデフレックスオイル No.2 (ISO VG32 相当)			
エア圧/消費量	0.5MPa 6dm <sup>3</sup> /min (ANR) (8サイクル/min)			
電源/消費電力	単相100V・三相200V/ 550VA			
機械寸法	幅1,060mm×奥行き790mm×高さ1,230mm			
完成質量	185kg			

\*1 sti/minはStitches per Minute (針/分)の略です。

\*2 糸切りなしの縫い目長さ38~50mmの場合は、押えを特別注文で作成します。

\*3 オプションのルーバー(左)、スプレッター(左)に変更することで、針振り幅の範囲を2.0~3.2mm ⇄ 2.6~4.0mmに変更できます。

## 機種表示(完成品)

縫い仕様区分	コード
紳士・婦人服	S
縦穴横穴兼用:紳士・婦人服	R
ジーンズ	J
綿パン・ワーキング仕様	C

電装電圧区分	コード
単相100V	A
三相200V	J

# MEB3200

脚卓仕様区分	コード
標準	S
卓上*	A

\*脚卓仕様区分A(卓上)は、縫い仕様区分J(ジーンズ用)およびC(綿パン・ワーキング用)のみ、選択できます。

オプション区分	コード
なし	Z
針糸つかみ装置	A
マルチカット装置・針糸つかみ装置*	M

\*オプション区分M(マルチカット装置・針糸つかみ装置)を選択した場合は、縫い仕様区分はS、R(紳士・婦人服)のみとなります。

## オプション

### ●2連ペダル

(品番:M8590-513-0AA)

押えの上下、ミシンのスタートをペダルで行えます。

\*使用には2連ペダル用中継ケーブル(M9014-620-OAO)が必要です。



# JUKI

## JUKI販売株式会社

本 社	042 (357) 2530	☎042 (357) 2540
東北カスタマーズセンター	0197 (25) 2725	☎0197 (25) 2790
関東カスタマーズセンター	042 (357) 2536	☎042 (357) 2541
中部カスタマーズセンター	052 (400) 1234	☎052 (400) 9216
北陸カスタマーズセンター	076 (224) 8805	☎076 (224) 8806
近畿カスタマーズセンター	06 (6339) 7124	☎06 (6339) 7136
中四国カスタマーズセンター	084 (972) 3880	☎084 (972) 2380
四国カスタマーズセンター	084 (972) 3880	☎0898 (25) 0334
九州カスタマーズセンター	0942 (44) 1835	☎0942 (44) 9729

## JUKI株式会社

縫製機器ユニット

〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

お問い合わせ、ご相談は



対象事業所名: JUKI株式会社 本社  
登録範囲: 工業用ミシン、家庭用ミシン、産業用ロボット等の研究・開発・設計・販売、保守サービス、データシステム開発・保守サービス

☎042 (357) 2254 (ダイヤルイン)

☎042 (357) 2274

http://www.juki.co.jp

\*仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。  
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。  
このカタログの記載内容は2015年10月現在のものです。(AD)

このカタログは、環境にやさしい大豆インキと再生紙を使用しています。