

MEB-3900 Series

電子鳩目穴かがりソーイングシステム (ジーンズ・綿パンツ仕様)

DIGITAL
SEWING
SYSTEM

ジーンズ / 綿パンツ向けの耐久性に優れた
新型電子鳩目穴かがりソーイングシステムです。



MEB-3900J

MEB-3900 Series

JUKI販売株式会社

- 本 社 ☎042(357)2530 ㊟042(357)2540
- 東北カスタムズセンター ☎0197(25)2725 ㊟0197(25)2790
- 関東カスタムズセンター ☎042(357)2536 ㊟042(357)2541
- 中部カスタムズセンター ☎052(400)1234 ㊟052(400)9216
- 北陸カスタムズセンター ☎076(224)8805 ㊟076(224)8806
- 近畿カスタムズセンター ☎06(6339)7124 ㊟06(6339)7136
- 中四国カスタムズセンター ☎084(972)3880 ㊟084(972)2380
- 四国カスタムズセンター ☎084(972)3880 ㊟0898(25)0334
- 九州カスタムズセンター ☎0942(44)1835 ㊟0942(44)9729

JUKI株式会社

縫製機器&システムユニット

〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

お問い合わせ、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
このカタログの記載内容は2018年9月現在のものです。(TN)
このカタログは、環境にやさしい大豆油インキと再生紙を使用しています。



登録商標名: JUKI株式会社
登録商標名: 縫製機器&システムユニット
データシステム部の販売サポートサービス

☎042(357)2370(ダイヤルイン)
㊟042(357)2274
<http://www.juki.co.jp>

生産性向上

マシンタイムを大幅に短縮

MEB-3900は、最高縫い速度2,500sti/minと布切りメスのスピードアップによりマシンタイムを短縮し、優れた生産性を発揮します。
小型ACサーボモーターによる上軸ダイレクトドライブ駆動の採用で応答性に優れ低層音・低振動を実現しています。また、布切りメスはエアー方式を採用し応答性に優れ、動作スピードが速くなりました。



MEB-3900J / E02(半沈仕様)

安定した総合糸切りと針糸切り機構

総合糸切りと針糸切り2種類の仕様を準備し、お客様の用途により選択ができます。総合糸切りは、糸切りミスが無く、糸切時間も短く生産性を重視。縫い長さ変更による糸切装置の微調整作業が不要になっています。
また、糸つみ作業が不要ですから、作業能率が向上します。
針糸切りは、お客様からの要望でラインナップしています。



短糸タイプ<MEB-3900JS/CS>

ダイレクトドライブ方式を採用

小型ACサーボモーターを上軸に直結したダイレクトドライブ方式を採用しました。
立上りが速く、停止精度も高いので、優れた応答性を発揮します。Vベルトがありませんので、消費電力も低減します。



品質向上

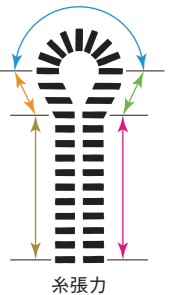
針糸の糸張力を電子制御する アクティブ・テンション

縫製条件に応じた針糸の糸張力を操作パネルでデジタル設定ができます。データはパターンごとに登録でき、同一の縫い条件を簡単に再現します。
従来の糸調子機構では出来なかった同一の縫い条件を簡単に再現することが可能ですから、素材変化への対応が速やかに行え、段取り替え時間や調整時間を大幅に短縮します。また、安定した高品質の縫いを実現します。



糸張力は個別設定が可能

段部の縫い調子変化にも簡単に対応ができ、閉止め部の張力も個別に設定できますので、より高品質の縫いが実現できます。
縫い始め、縫い終りの糸張力も個別に設定できますから、縫い始めの糸締め不良、スッポ抜け、ホツレを防止します。



糸通し作業が容易

糸通し箇所が減り、従来の鳩目穴かがりミシンでは面倒であった糸通し作業が容易になりました。

IoTを活用した縫製・ミシン管理 New

データ管理・閲覧と編集がアプリ上で可能

縫製品に合わせたミシン調整データは、市販されているAndroid端末により非接触で双方向データ通信ができます。これにより、縫製ラインのミシンが一律の設定や状態の確認が簡単にすばやくできるようになり、段取り替えが容易になります。操作パネルにはUSBポートも標準装備していますので、装置間のデータ管理やソフトのバージョンアップも容易にできます。

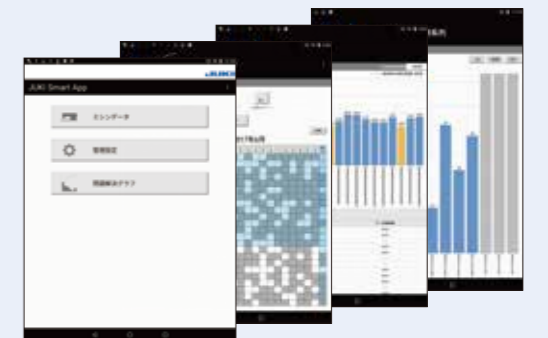


縫い諸元が数値管理でき、「品質の安定」「段取り替え時間短縮」ができます。数値化した縫製データはAndroid端末、USBメモリーなどで外部に取り出しが可能です。

※JUKI Smart APPはAndroid OSバージョン6.0推奨。
(バージョン5.0以上で動作確認済) 使用方法は、JUKIの販売店にお問い合わせください。
NFC(Near Field Communication)=近距離通信機器
対応した機器にかざすだけで通信ができます。

アプリにより様々な情報を入手することが可能

問題解決グラフ画面の一覧に取得したデータ情報が反映されます。



デジタル制御化により多様な鳩目穴形状を 操作パネルで選択・設定できます

鳩目穴6種(12パターン)の縫い形状を標準装備、最大87パターンの記憶が可能。

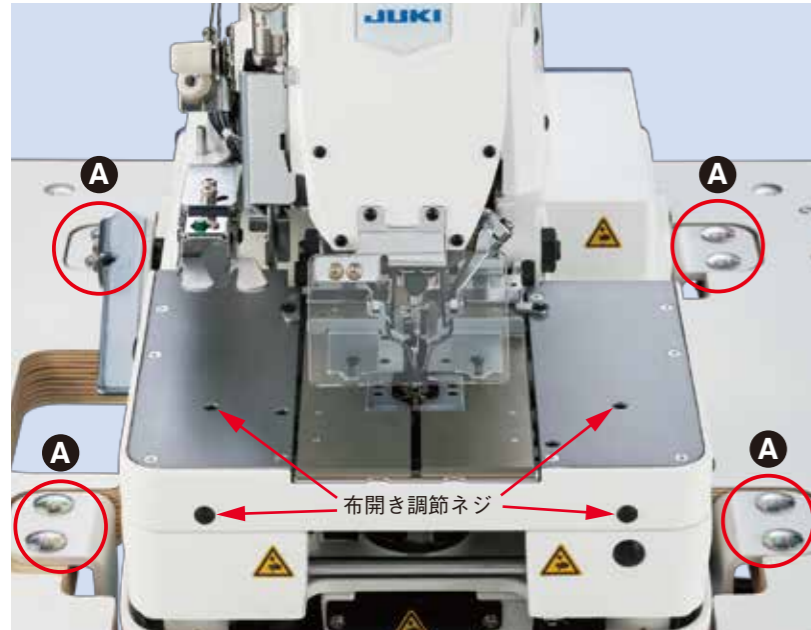
鳩目穴パターン				
門止めなし	流れ門止め	直線門止め	丸門止め	菊穴

※標準パターンに登録(J,C仕様)

作業・操作性の向上

縦穴縫製に対応

- 押えのフトコロが広いので、縫製物のセット性がよく、作業性が向上します。
- 半沈仕様は、さらに縫製物のセット性がよく、取り回しも楽に行えます。完成品のピスポケット縫製が容易になります。
- 布開き量は外側のネジで簡単に調整することができます。



▲ 吊り下げ金具等は、E02(半沈用テーブルキット)に含まれます。

針落ち周りの視認性向上

ミシン頭部のアーム面部は突出を抑え、さらに布切りメス位置をオペレーター側に設置しましたので、素材セット時の視認性が高まり作業性が向上します。また、針糸クランプ(オプション)の糸掴み機構も改良し視認性が高まっています。



写真:針糸クランプ(オプション)付き

布切りメスの調整

布切りメスの刃が磨耗した際は、スペーサーの高さを変えることで調整が可能です。



ラッチ式ボトムカバー

ラッチ式ボトムカバーの採用により、ミシンを起こすことなく簡単に開閉できます。糸通し、下糸調整、清掃などの日常メンテナンスが楽に行なえます。



優れたメンテナンス性

- 電子制御により複雑なメカ機構を大幅に削減。メンテナンス性が飛躍的に向上します。
- 頭部の支えにガスバネを採用していますので、頭部の上げ下げが容易で、掃除や糸通しが楽にできます。上に起こした頭部は、メカロックにより戻す時も安全です。



オプション

針糸つかみ装置付き仕様 MEB-3900□□□□A1

- 針糸つかみ装置は、針糸を縫い目の中に巻き込みますので、糸処理が不要です。
- [品番:32024481]
針糸を保持し、1針目から確実に縫い目を形成します。
※針糸つかみ装置を後付けすることができます。



LEDライトを標準装備

頭部アゴ下にLEDライトを標準装備しました。針落ち周りが明るく見やすくなり作業性が向上します。明るさは操作パネルで20段階に調整できます。



作業環境が向上

- 上軸のダイレクトドライブ化、天秤カム、ルーパーカムのカム曲線の見直しにより大幅に振動、騒音を低減しオペレーターにやさしいミシンです。
- 布切り後のチップ回収を自動的に行いますから、作業環境をクリーンにします。



ベッド下にチップが落下しません。

2連ペダル

[品番:40033831(フットペダルスイッチ組)]
押えの上下、ミシンのスタートをペダルで行えます。
※使用には2連ペダル用中継ケーブル(40114433)が必要です。

半沈用サブテーブル組 (卓上テーブル用)

[品番:40115994]
卓上テーブル仕様を半沈テーブルのように使用できます。

■ 交換ゲージ 一覧表

[◎: 標準装備 無印: オプション △: 付属品 - : 取付け不可]

品名	品番	縫い仕様				適用かがり幅	針番手
		J00	J01	C00	C01		
A00 (細振幅用)	40115403		-		-	2.0~3.2mm	Nm90~Nm110
B00 (広振幅用)	40115405	◎	-	◎	-	2.0~4.0mm	Nm90~Nm110
A01 (細振幅用)	40115404	-		-		2.0~3.2mm	Nm90~Nm110
B01 (広振幅用)	40115406	-	◎	-	◎	2.0~4.0mm	Nm90~Nm110

押え足 (鳩目穴用)

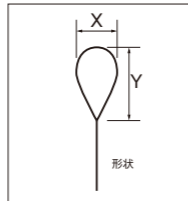
品名	品番	縫い仕様				品名	品番	縫い仕様			
		J00	J01	C00	C01			J00	J01	C00	C01
押え足(左) 22mm	14059802					際押え足(左) 34mm	40115241		◎		
押え足(右) 22mm	14059703					際押え足(右) 34mm	40115240		◎		
押え足(左) 32mm	14059604					際押え足(左) 38mm	40115239	◎	-		-
押え足(右) 32mm	14059605					際押え足(右) 38mm	40115238	◎	-		-
際押え足(左) 22mm	40039844					段押え足(左) 34mm	40115325				◎
際押え足(右) 22mm	40039843					段押え足(右) 34mm	40115324				◎
際押え足(左) 32mm	40035239					段押え足(左) 38mm	40115309		-	◎	-
際押え足(右) 32mm	40035238					段押え足(右) 38mm	40115316		-	◎	-

布切りメス (鳩目穴用)

品番	形状 (mm)		最大カット長さ (mm)	縫い仕様			
	X	Y		J00	J01	C00	C01
40115664	2.8	4.3	28	◎	◎	◎	◎
40115665	2.8	4.3	38		-		-
32063604 *1	2.9	4.4	24				
32063703 *1	2.9	4.4	32				
32063802 *1	2.1	3.2	38		-		-
32063901 *1	2.1	3.2	24				
32064008 *1	2.1	3.2	32				
32064107 *1	3.2	5.4	38		-		-
32064206 *1	3.2	5.4	24				
32064305 *1	3.2	5.4	32				
32066904 *1	2.7	5.1	38		-		-

布切りメス (眠り穴用)

品番	形状 (mm)		最大カット長さ (mm)	縫い仕様			
	X	Y		J00	J01	C00	C01
14041404 *1	0	0	38		-		-
32065302 *1	0	0	24				
32065401 *1	0	0	32				



メス受け (鳩目穴用)

サイズ (mm)	品番	縫い仕様			
		J00	J01	C00	C01
38	40115670				
26	40115669	△	△		
22	40115668			△	△
20	40115667	◎	◎		
16	40115666			◎	◎
38	32067209 *2		-		-
36	32067308 *2		-		-
34	32067407 *2				
32	32067506 *2				
30	32067605 *2				
28	32067704 *2				
26	32067803 *2				
24	32067902 *2				
22	32068009 *2				
20	32068108 *2				
18	32068207 *2				
16	32068306 *2				
14	32068405 *2				
12	32068504 *2				
10	32068603 *2				

メス受け (眠り穴用)

サイズ (mm)	品番	縫い仕様			
		J00	J01	C00	C01
38	14042501 *2		-		-
36	32064404 *2		-		-
34	32064503 *2				
32	14042600 *2				
30	32064602 *2				
28	32064701 *2				
26	14042808 *2				
24	32064800 *2				
22	14042907 *2				
20	32064909 *2				
18	32065005 *2				
16	14043109 *2				
14	32065104 *2				
12	32065203 *2				
10	14043301 *2				

菊穴用

品名	品番	個数	縫い仕様			
			J00	J01	C00	C01
押え足(菊穴)	40054778	2				
押え受け板左(菊穴)	40054779	1				
押え受け板右(菊穴)	40054780	1				
メス受けD7	40054781	1				
布切りメス(φ4) *3	40054782	1				
布切りメス(φ2)	40017692	1				
布切りメス(φ3)	40017693	1				
布切りメス(φ5)	40056566	1				

*1 MEB-3200の布切りメスにスパーサー(オプション)を使用することにより、MEB-3900へ取付けが可能となります。スパーサーの品番は40115728です。

*2 MEB-3200のメス受けにスパーサー(オプション)を使用することにより、MEB-3900へ取付けが可能となります。スパーサーの品番は40115639です。

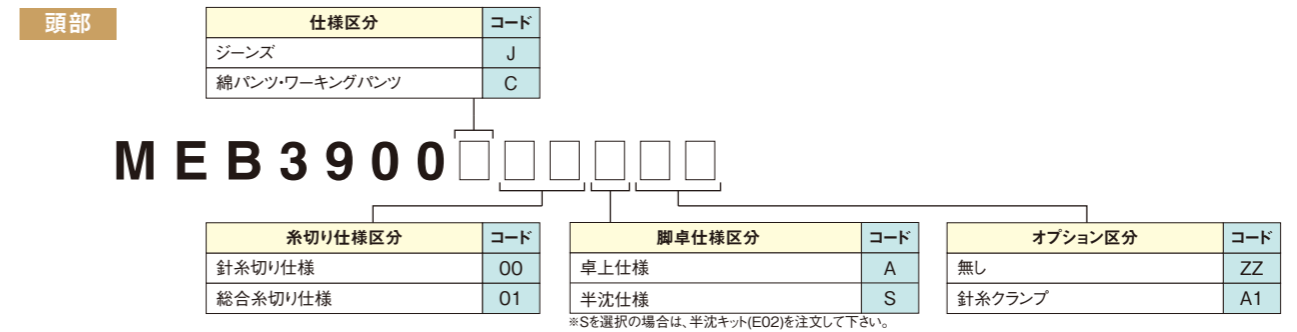
*3 標準パターンに推奨

■ 仕様

機種名	MEB-3900J	MEB-3900C
縫製区分	ジーンズ	綿パンツ・ワーキングパンツ
標準縫い形状	<p>鳩目穴6種(12パターン)の縫い形状を標準装備、最大89パターンの記憶が可能(12パターンはNo.88~99)</p>	
縫い目形式	1本針二重環縫い(芯ひもあり)	
縫い速度	400~2,500sti/min	
縫い長さ	10~38mm(針糸切り仕様) 10~34mm(総合糸切り仕様)	
針振り幅	メカ的な針振り調整 : 2.0~4.0mm 振り幅(の送り)補正 : 1.5~5.0mm	
流れ門止め長さ	3~15mm	
布押え高さ	標準 13mm	
縫い形状変更	プログラム選択方式	
ボタン穴カット	先メス、後メス、メス無し	
布切り駆動方式	エアシリンダ駆動	
使用針(出荷時装着番手)	D0×558 Nm90~Nm120 (Nm110)	
使用油	JUKI マシンオイル18 (ISO VG18相当)	
エア圧	メインレギュレーター : 0.5MPa ハンマー圧力レギュレーター : 標準0.35MPa (最大0.4MPa)	
エア消費量	49.5l/min (11.6サイクル/min)	
電源/消費電力	三相200V/250VA	
重量	頭部 : 110kg、操作パネル : 0.3kg、電装ボックス : 5kg	
機械寸法	頭部 : 横 382mm × 縦 656mm × 高さ 584mm 完成 : 横 1,050mm × 縦 700mm × 高さ 1,248mm (糸立てを含めない)	

*sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。

■ 機種表示



電装

MC622EN

電装電圧区分	コード
三相200~240V	E

脚卓

JT

機種テーブル区分	コード
卓上仕様	E01
半沈仕様	E02

キット

半沈用テーブルキット(吊り下げ金具他)
E02

JUKI ECO PRODUCTS	JUKI ECO PRODUCTS基準をクリアした環境に配慮した商品です。
	●RoHS指令などの有害化学物質規制よりも更に厳しいJUKIグループグリーン調達ガイドラインをクリアしています。
	JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましては http://www.juki.co.jp/eco/index.html を参照下さい。 <small>*RoHSとは、欧州(EU加盟国)で電気・電子機器を対象に、有害物質(鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など)の使用を制限した指令。JUKIグリーン調達ガイドラインは、それらに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。</small>