

JUKI

DDL-8000A Series

ダイレクトドライブ高速1本針本縫自動糸切りミシン

定評あるJUKI品質と使いやすさを求めた

シンプル機能で価値あるモデルです



DDL-8000A-MS

ダイレクトドライブ高速1本針本縫自動糸切りミシン

DDL-8000A Series

- オプション**
- ロングピッチキット(4枚歯)：**40218620**(送り歯、針板、ピッチダイヤル)
 - ロングピッチキット(3枚歯)：**40218621**(送り歯、ピッチダイヤル)

仕様

機種名	DDL-8000AS-MS	DDL-8000AS-SH	DDL-8000AS-SJ	DDL-8000AB-MS	DDL-8000AB-SH	DDL-8000AB-SJ
仕様	標準仕様			残短仕様		
用途	中厚物用	厚物用	ジーンズ・厚物用	中厚物用	厚物用	ジーンズ・厚物用
給油方式	セミドライ	微量給油		セミドライ	微量給油	
最高縫い速度	5,000 sti/min*1	4,500 sti/min*1		5,000 sti/min*1	4,500 sti/min*1	
最大縫い目長さ	5mm		5mm (7mm)*2	5mm		5mm (7mm)*2
押え上昇量	手動: 5.5 mm 自動: 1段目 8.5 mm、2段目 13 mm 膝上げ: 15mm					
音声ガイド	有り					
使用油	JUKIマシンオイル7 (ISO VG7 相当)					
使用針	DB×1 (#11) #9~18 (134Nm65~110)	DB×1 (#21) #20~23 (134Nm125~160)	DP×5 (#21) #20~23 (134Nm125~160)	DB×1 (#11) #9~18 (134Nm65~110)	DB×1 (#21) #20~23 (134Nm125~160)	DP×5 (#21) #20~23 (134Nm125~160)
消費電力	330VA					

*1 sti/minはStitches per Minute (針/分)の略です。

*2 オプションロングピッチキット装着時: 正送り7mm、逆送り5mm

機種表示

頭部／電装

モデル区分	コード	給油方式	縫い仕様	コード
標準仕様	S	セミドライヘッド	中厚物	MS
残短仕様	B	微量給油	厚物	SH
			ジーンズ・厚物	SJ

DDL8000A NB E

ニッパ－・タッチバック区分	コード	押え上げ装置	コード	電装電圧	コード
ニッパ－付き・タッチバック付き	NB	AK装置付き	AK	三相200~240V (単相100~120V切り換え式)	E
		AK装置なし			

脚卓

JTD98

ペダル区分	コード	電装電圧	コード
キャスターなし 1ペダル	O	単相100V	A
キャスターなし 3ペダル (PK70)	A	三相200~240V	J
キャスターなし 2ペダル (PK71)	B		

JUKI ECO PRODUCTS

JUKI ECO PRODUCTS 基準をクリアした環境に配慮した商品です。



- RoHS指令などの有害化学物質規制よりも更に厳しいJUKIグループグリーン調達ガイドラインをクリアしています。
- JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましては <https://www.juki.co.jp/sustainability/society/technology.html> を参照下さい。
- *RoHSとは、欧州(EU加盟国)で電気・電子機器を対象に、有害物質(鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など)の使用を制限した指令。
- JUKIグリーン調達ガイドラインは、それらに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。



対象事業所名: JUKI株式会社本社
登録機関: 工業用ミシン 家庭用ミシン 産業用ロボット等の
研究・開発・設計・販売・保守サービス、データ入力システム
の販売・保守サービス

JUKI

JUKI株式会社 縫製ユニット

〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1 TEL 042(357)2370 FAX 042(357)2274 <https://www.juki.co.jp>

JUKI販売株式会社

本 社 TEL 042(357)2530 FAX 042(357)2540
東北カスタマーズセンター ... TEL 0197(25)2725 FAX 0197(25)2790
関東カスタマーズセンター ... TEL 042(357)2536 FAX 042(357)2541
中部カスタマーズセンター ... TEL 052(726)8778 FAX 052(726)8789
近畿カスタマーズセンター ... TEL 06(6339)7124 FAX 06(6339)7136
中四国カスタマーズセンター ... TEL 084(972)3880 FAX 084(972)2380
九州カスタマーズセンター ... TEL 0942(44)1835 FAX 0942(44)9729

お問い合わせ、ご相談は

- 仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
- 安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
- このカタログの記載内容は2025年3月現在のものです。(TN)

このカタログは、環境にやさしい
ベジタブルオイルインキと
再生紙を使用しています。



DDL-8000A Series

ダイレクトドライブ高速1本針本縫自動糸切りミシン

DDL-8000A Seriesは、
機能を絞り込んだシンプル設計で
定評ある縫い品質をそのままに。
音声案内によるオペレーター支援で
作業効率向上をサポートします。



DDL-8000Aシリーズの給油方式は2タイプ

油污れの主な要因となる面部をドライ化したセミドライヘッドタイプ[M]と微量給油タイプ[S]に
標準仕様と残短仕様をラインナップ。“環境にやさしいミシンです”

M セミドライタイプ

DDL-8000A-MS

最高縫い速度: 5,000sti/min

先進的なドライ技術でクリーンワーク

先進のドライ技術で面部をドライ化。
高速縫い性能と油污れ防止の安心機能を
兼ね備えています。



S 微量給油タイプ

DDL-8000A-SH DDL-8000A-SJ

最高縫い速度: 4,500sti/min

生産向上をサポート

耐久性を重視してつくりこんだスタンダードモデル。
最高速度領域でも、安定した縫い目が形成されます。



頭部一体化した操作パネルとコントロールボックス



● 音声によるオペレーター支援 (新型液晶パネル)

本機は、時計機能付き音声ガイドを標準装備しています。

音声ガイド例 「油が少なくなりました。給油してください。」「油が満タンになりました。」
「下糸の残り量が少なくなりました。」「速度を上げます。」「ご苦労様でした。さようなら。」など

● 生産支援機能

コントロールパネルで初期設定が必要となりますが、目標生産枚数、作業の進捗状況 (現状の生産枚数、達成率) 及び
ミシン稼働率が表示されますので、オペレーターの目安になり生産支援の一助となります。

● USBポートが、操作パネル、コントロールボックス部に標準装備されていますので、ミシンデータ管理やソフトのバージョンアップが容易にできます。

省エネ効果

● パネルバックライトの自動OFF機能

一定時間パネル操作がない場合、自動的にパネルのバックライトを
OFFにすることができます。(設定は1分～20分)

● LED手元ライト

LED手元ライトは光量を5段階に調節でき、OFF設定も可能です。オペレーターが
作業し易い明るさに設定できますので作業効率が上がります。



残短仕様

DDL-8000AB

残短仕様は縫い始めの糸つかみ装置及び
縫い終わりの残短機能により糸摘み作業を軽減した高性能ミシンです。

糸切りは、両刃駆動回転メス方式を採用。針落ちの真下で交差し、糸切りをしますので縫い目
長さに影響されることなく、確実に針糸長さを確保し、糸残り量が3.5mm以下に安定します。

オプション 超残短キット: 40201086

DDL-8000AB (残短仕様) にオプションの超残短キット装着により糸残り量は
3.0mm 以下を実現します。*別途、針板 (40163071)、送り歯 (40164902) の手配が必要です。



糸残り量
3.0mm