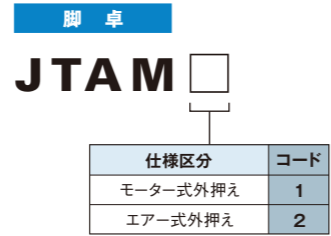
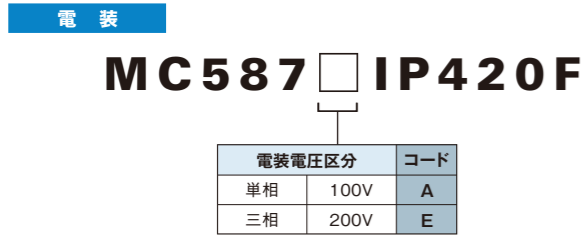
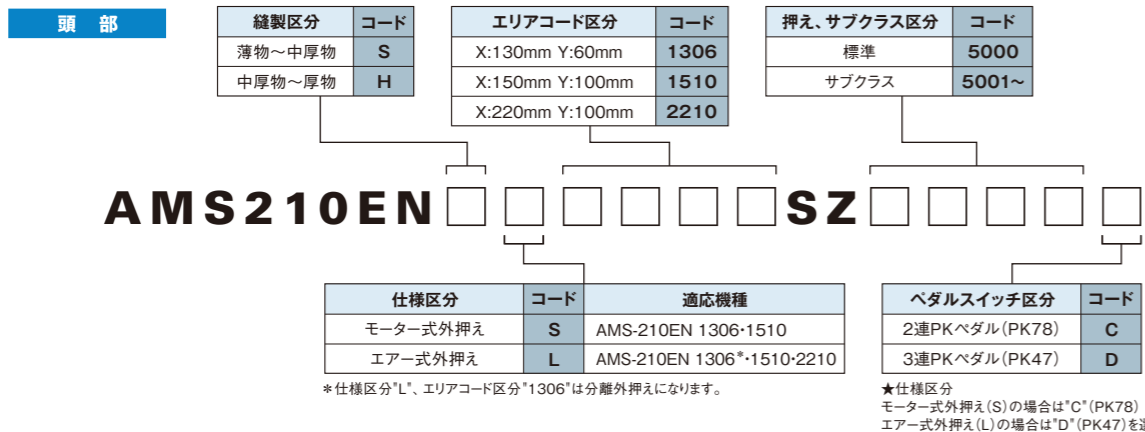
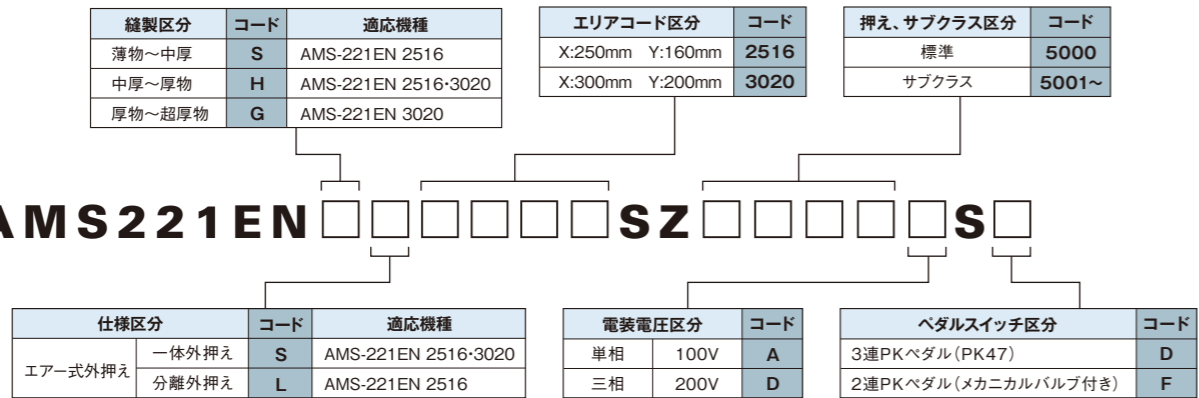


機種表示

AMS-210EN Series



AMS-221EN Series



JUKI販売株式会社
 本社 ☎042(357)2530 ☎042(357)2540
 東北カスタマーセンター ☎0197(25)2725 ☎0197(25)2790
 関東カスタマーセンター ☎042(357)2536 ☎042(357)2541
 中部カスタマーセンター ☎052(400)1234 ☎052(400)9216
 中部カスタマーセンター 北陸営業所 ☎076(224)8805 ☎076(224)8806
 近畿カスタマーセンター ☎06(6339)7124 ☎06(6339)7136
 中四国カスタマーセンター ☎084(972)3880 ☎084(972)2380
 中四国カスタマーセンター 四国営業所 ☎084(972)3880 ☎0898(25)0334
 九州カスタマーセンター ☎0942(44)1835 ☎0942(44)9729

JUKI株式会社
 縫製機器&システムユニット
 〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1
 ☎042(357)2370(ダイヤルイン) ☎042(357)2274
<https://www.juki.co.jp>

お問い合わせ、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
 安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
 このカタログの記載内容は2020年3月現在のものです。(TN)
 このカタログは、環境にやさしい大豆油インキと再生紙を使用しています。



AMS-210EN Series AMS-221EN Series

入力機能付き電子サイクルマシン

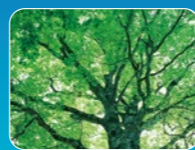


AMS-210EN Series AMS-221EN Series

入力機能付き電子サイクルマシン

AMS Series

AMS Seriesは新技術により「生産性」が向上、
地球環境に配慮した「省エネ」を実現。
さらに、「品質」が磨かれました。



生産性

業界トップの縫い速度
2,800 sti/min*
サイクルタイムを
大幅に短縮。

省エネ

従来機に比べ大幅に
消費電力を削減。
環境にも
やさしい設計です。

品質

エンコーダー制御により
送りの精度が大幅に
向上しました。

*sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。

小型エリア



入力機能付き電子サイクルマシン

●AMS-210EN-HS1510

AMS-210EN Series

3種類の縫製エリアをご用意

1306
(横130mm x 縦60mm)

AMS-210EN-**S** **S1306**
モーター式外押え 一体外押え

AMS-210EN-**L** **L1306**
エア式外押え 分離外押え

ラベル・ワッペンなどの小物にフレキシブルに対応。エリアが小さく使い勝手が良いので、スムーズに縫製することが可能です。

1510
(横150mm x 縦100mm)

AMS-210EN-**S** **S1510**
モーター式外押え 一体外押え

AMS-210EN-**L** **L1510**
エア式外押え 一体外押え

ちょうど良い大きさで人気の1510エリアに、市場要望に応じて、モーター駆動式の外押えを新設! エアー設備がなくてもご使用できます。

NEW
モーター
押え仕様

2210
(横220mm x 縦100mm)

AMS-210EN-**L** **L2210**
エア式外押え 一体外押え

ジーンズポケットの飾り縫いなど、大きめのパーツ縫製に最適な可縫エリア。サイクルマシンの生産性の高さが実感できます。

中型エリア



入力機能付き電子サイクルマシン

●AMS-221EN-HL2516
★写真は分離外押え仕様です。

AMS-221EN Series

2種類の縫製エリアをご用意

2516
(横250mm x 縦160mm)

AMS-221EN-**S** **S2516**
一体外押え エア式外押え

AMS-221EN-**L** **L2516**
分離外押え エア式外押え

大型ラベル・ワッペンや小型ラベル・ワッペンの複数個取り、靴・靴などの飾りステッチに最適です。様々な縫製素材、工程に幅広く対応し、生産の脱技能化と高品質化をリードします。

3020
(横300mm x 縦200mm)

AMS-221EN-**HS** **HS3020**
一体外押え エア式外押え

“2516”より更に広いエリアの縫製品に対応できます。靴の取っ手付けやブーツ・靴の飾りステッチなどに最適です。中型エリアを必要とする縫製にフレキシブルに対応します。

生産性

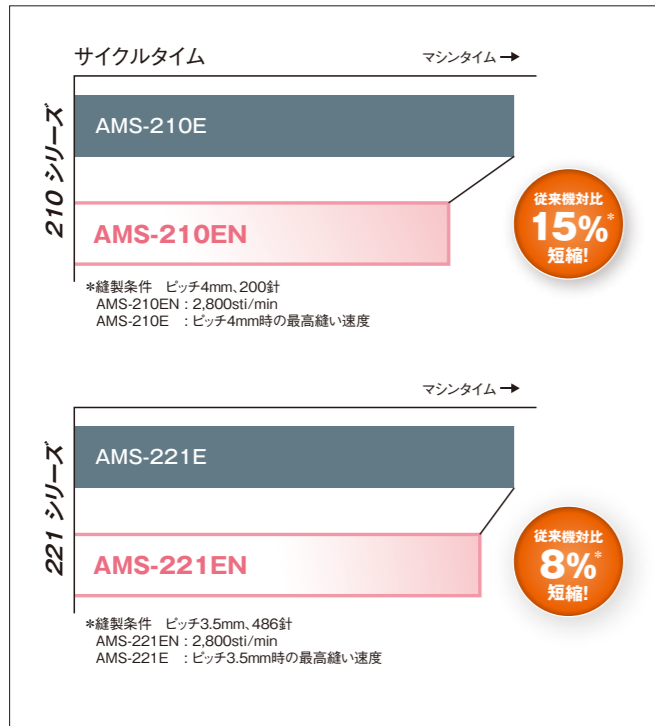
業界トップの縫い速度**2,800sti/min**に!
様々な機能で生産性がアップ!

省エネ

エンコーダー制御により
高い省エネ効果を実現。
環境にも配慮したマシンです。

サイクルタイムを短縮

- 業界最速の2,800sti/minを実現しました。縫製開始2針目で、最高縫い速度に到達。縫い終り直前まで維持し、瞬時に減速するので、サイクルタイムを大幅に短縮できます。
- 糸切りはJUKI独自のパルスモーター制御の糸切り機構を採用し、高速でしかも確実な糸切りが可能です。
- 上軸ダイレクトドライブ方式の採用により、優れた応答性を発揮します。

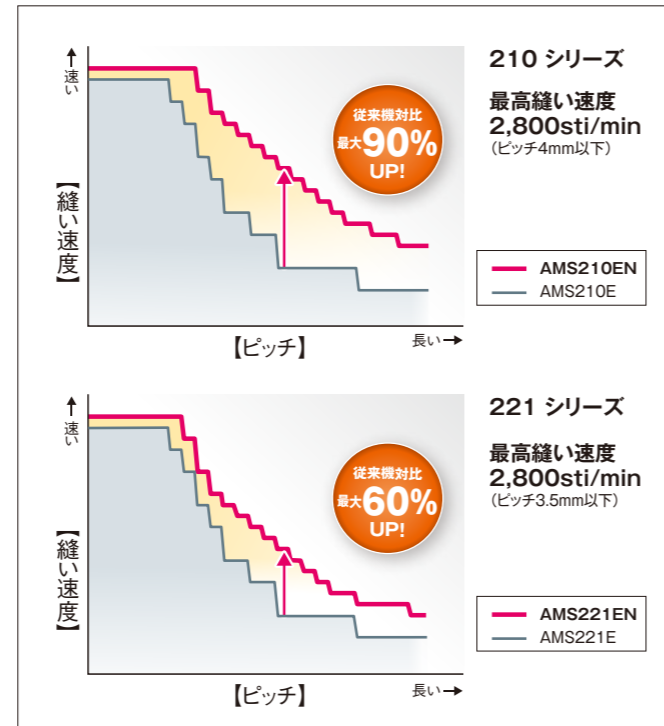


サイクルタイム比較

ピッチ (縫い目長さ) ごとの最高縫い速度をアップ

AMS-210ENはピッチ4mm、AMS-221ENはピッチ3.5mmまで最高縫い速度2,800sti/min(業界トップの縫い速度とピッチ)で縫製でき、それ以上のピッチでも従来機と比べ、縫い速度がAMS-210ENで最大90%、221ENで最大60%アップし、サイクルタイムを短縮できます。

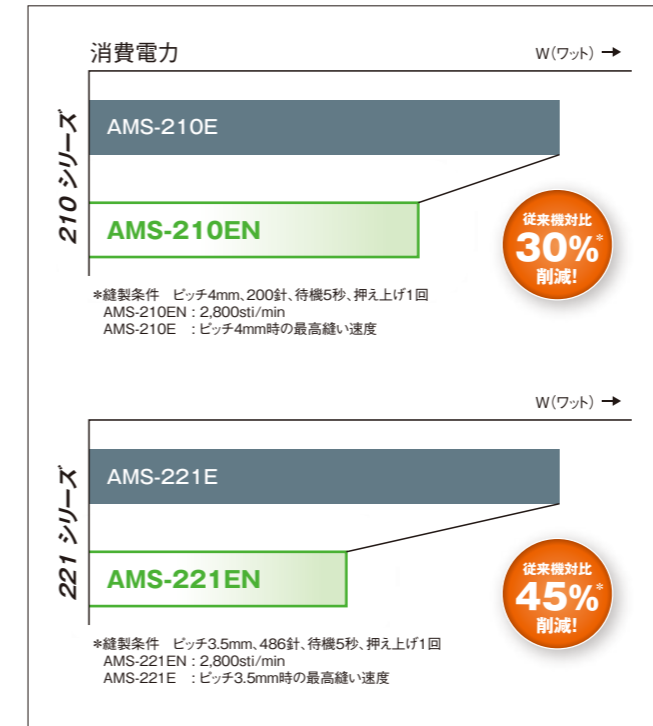
★縫い速度は、ピッチに合わせて自動制御されます。



ピッチ対縫い速度比較

消費電力を大幅削減

AMSシリーズは経済性に優れた省電力設計です。マシンの上軸駆動にはエネルギー伝達に優れた小型ACサーボモーターによるダイレクトドライブ方式を、素材を送る押えのX-Y駆動には、重さ・縫い目長さに合わせて最小の電力でパルスモーターを駆動するエンコーダー制御方式を採用しましたので、消費電力は当社従来機AMS-210Eと比較して30%、AMS-221Eと比較して45%削減しております。



消費電力比較

*sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。



最高縫い速度 電子サイクルマシンとして最高の縫い速度2,800 sti/minを実現しました。

瞬間加速 縫製開始2針目で、最高縫い速度に達します。

瞬間減速 最高縫速度を縫い終り直前まで維持し、瞬時に減速します。

糸切り パルスモーター制御の糸切り機構を採用し、高速でしかも確実な切断が可能です。

JUKI ECO PRODUCTS

JUKI ECO PRODUCTS 基準をクリアした環境に配慮した商品です。



●RoHS指令などの有害化学物質規制よりも更に厳しい
JUKIグループグリーン調達ガイドラインをクリアしています。

JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましては <https://www.juki.co.jp/company/eco> を参照下さい。

*RoHSとは、欧州(EU加盟国)で電気・電子機器を対象に、有害物質(鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など)の使用を制限した指令。
JUKIグリーン調達ガイドラインは、それらに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。

品質

美しい縫いを実現するため 新たな機能を採用しました。

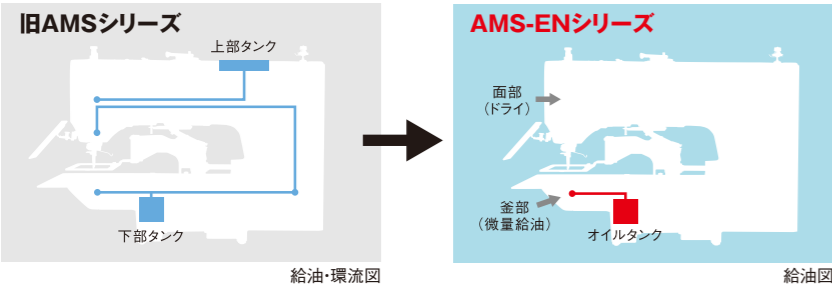
縫い品質の向上

X-Y駆動パルスモーターのエンコーダー制御により、縫製中の送りの位置の認識ができますので、送りの精度が大幅に向上。高速縫製時や重い素材縫製時の縫い位置ズレが大幅に減少します。



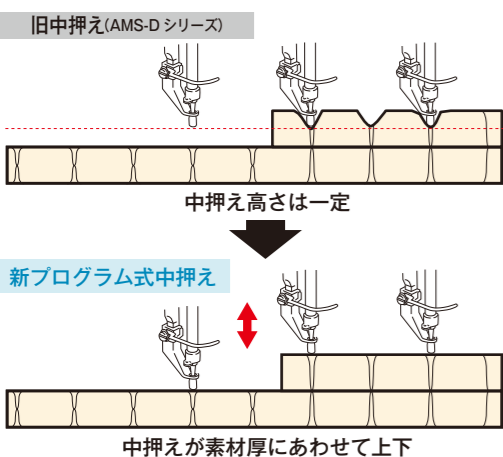
セミドライヘッド

面部(針棒部・天秤部)はグリス潤滑、釜部はオイルタンクからの微量給油です。縫製品の油污れが減少します。すでに多くの機種で推進している先進的なドライ化技術で、お客様の製品を油污れから守ります。



プログラム式中押え

段部縫製の対応として、縫製途中での中押え下死点高さを、無段階に変更することが可能となりました。(標準0~3.5mm、最大0~7.0mm)
中押えが、確実に縫製物を押えることにより、目飛びや糸切れといったトラブルを防止します。また、厚みに合わせた中押え高さを任意に保つことで、縫製品へのキズを防止します。(中押えのストロークは、0~10mmまで変更可能)



外押え

◎2種類の外押え

外押えは一体外押え仕様と分離外押え仕様を用意しています。分離外押え仕様は左右独立して操作でき、セット性に優れた外押えです。外押えの上昇量や上昇・下降の速度調節は左右独立して行えます。



★写真は分離外押え仕様です。
AMS-210EN/L1306とAMS-221EN/L2516のみ選択できます。

◎2段ストローク押え

押えが2段階で下げられ、素材の微妙な位置決めに便利です。停止位置は好みの高さに簡単に設定できます。



★AMS-210ENシリーズ全とAMS-221EN/Lシリーズは標準装備です。

アクティブテンション

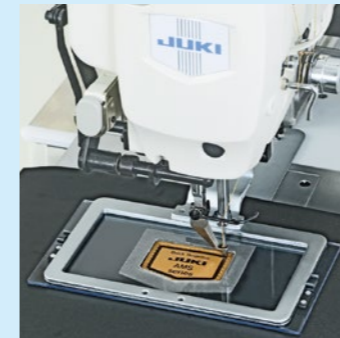
上糸調子には、ご好評をいただいているアクティブテンションを採用しました。

縫製途中でのテンションがピンポイントで変更可能となり、布の厚みに連動させた上糸張力の設定や、縫い方向により変化する糸調子の補正は、容易にパネルから1針毎の入力が可能です。幅広い縫製条件にも上糸調子の再現性がありますので、工程切替え時の段取り時間も削減できます。

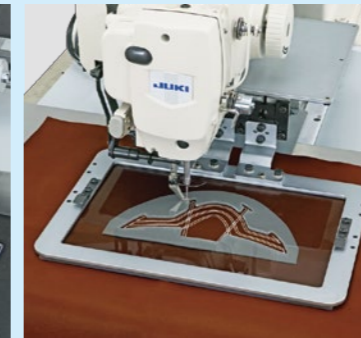


多様な素材や縫いに対応

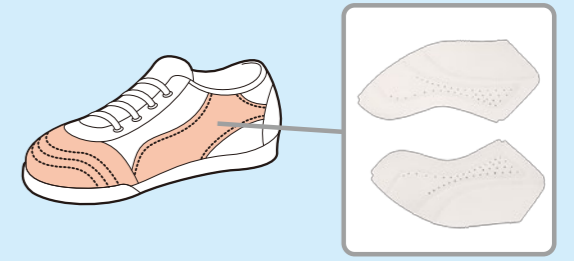
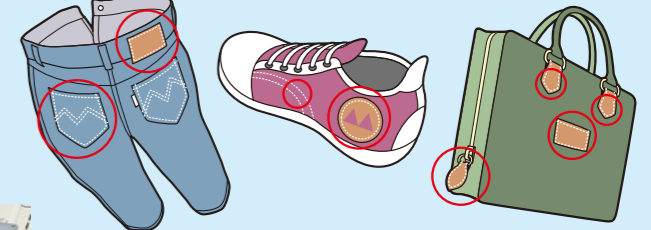
自由な模様縫いや、パーツ縫い付け・補強縫いなどにご使用できます。用途例として、ラベル・ワッペン・ネーム付け、マジックテープ付け、各種飾り縫い、特殊門止めなどがあげられます。



AMS-210EN-HS1306 ワッペン縫い



AMS-221EN-HS2516 つま先革飾り縫い

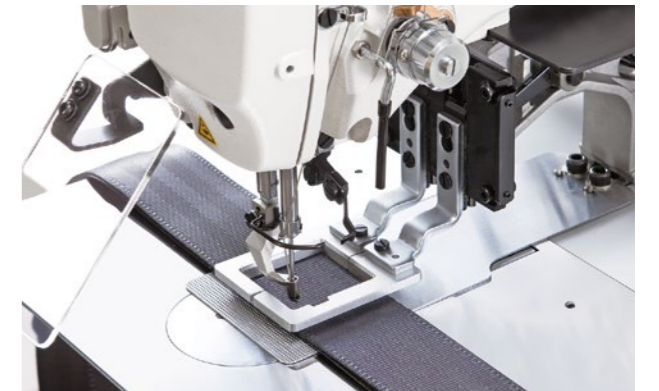


履革飾り縫い

スライド天秤仕様

AMS-210EN-HL1306/7300

スライド天秤仕様は、より太糸での糸締りを向上します。厚物専用に再設計された当社独自のアクティブテンションと厚物縫製に適したスライド天秤機構により、当社標準機の1.5倍の最高張力が得られるようになりました。シートベルト縫製をはじめ、コンテナベルト、鞆など厚物縫製全般に、縫い品質糸締りの向上がはかれます。



用途例：シートベルト補強縫い *外押えは特注品です。

機種名	AMS-210EN-HL1306/7300
可縫サイズ	横130mm×縦60mm
仕様区分	エア式押え(上昇量30mm)
使用針	DP×17 #25(最大#26)
使用糸	#2~#8(ナイロン、テロン)
機械寸法・重量	標準機に準ずる

最高縫い速度	2,000sti/min* (ピッチ4.5mm以下)
天秤機構	スライド天秤(面部ドライ)
上糸調子機構	厚物専用アクティブテンション(標準機の1.5倍)
使用釜	半回転倍釜
ワイパー機構	横払い式
糸切り機構	パルスモーター駆動

*sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。

入力機能付き操作パネル IP-420 (標準装備)

使い易さを追求した大型カラー液晶タッチパネル採用で 編集作業の効率が格段にアップ

IP-420は、使い勝手に定評のあるタッチパネル・ワイド画面を採用した新型の入力機能付き操作パネルです。針元を目視で確認しながら入力・編集作業が可能です。

カラー液晶部には、縫い形状・上糸張力・拡大縮小率・速度・針数などの縫製データが一目でわかるように表示されています。表示言語は標準で14カ国語に対応しています。

◎キーロックカスタマイズ機能

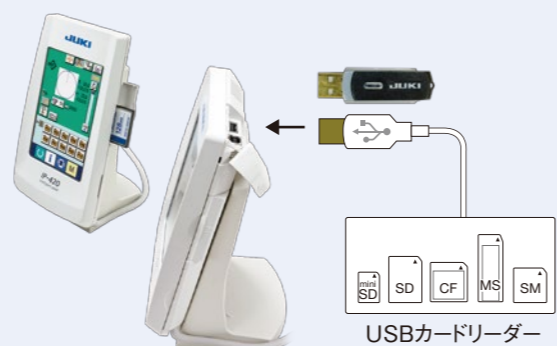
キーロック状態を自由に設定することができ、オペレーターにさわらせたくない項目を消すことも可能。

◎簡易操作モード

設定項目、画面遷移を限定することで、より使い易くなり、オペレーターの負担が軽減します。

ミシン本体の記憶能力を大幅に強化。 USB対応で様々なメディアに対応します。

IP-420で作成した縫製データはミシン本体に記憶ができます。記憶容量は最大500,000針・999パターン(1パターンあたり最大50,000針)まで可能です。また、CFカードに加え、USBコネクタを標準装備し、USBメモリ及びカードリーダーなどの使用により、各種メディア(FD、SM、CF、SDカードなど)へデータの入出力が可能となりました。メディア毎の最大記憶針数は50,000,000針です。

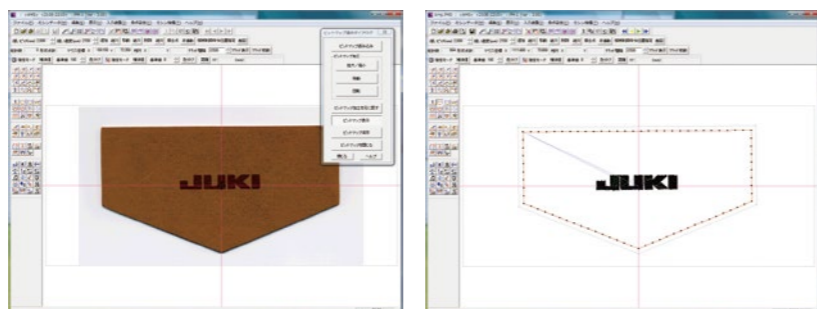


■オプション

●縫製データ作成編集ソフト

PM-1

PM-1はコンピュータ画面上で、IP-420よりさらに大きく細部までの縫製データの形状が確認できます。複雑でかつ細かなデータ編集に対しても、頻繁な試縫いがUSBケーブル接続によりダイレクトに行え、編集作業のストレスを感じることなく、思い通りのデザインを作成することができます。



●装置・部品

◎AMS-210EN Series

名称	品番	特長
エアース反転クランプ装置	40092951*	ラベル、ワッペンなどの全周縫い工程に最適です。 ★S仕様(モーター式外押え)はAMS-210ENエアースセットが必要です。
ニードルクーラー組	40092717 (40035692)	エアースを針に吹き付け、熱による糸切れを防止します。 ★S仕様(モーター式外押え)はAMS-210ENエアースセットが必要です。 (横払いワイパーを使用される際は、品番40035692をご注文下さい。)
AMS-210ENエアースセット	40089848	S仕様(モーター式外押え)でエアース反転クランプ装置、ニードルクーラー組を使用する場合には必要です。
横払いワイパー組	40035867	縫製品や縫製条件により横払い式ワイパーも用意しております。
横払いワイパー中継ケーブル組	B4150210DA0	
ワンタッチクランプ 外押え一体タイプ専用	40089692	工具を使わずに、外押えと下板の交換がワンタッチで行えます。
ワンタッチクランプ 外押え分離タイプ専用	40089695	
カセット押え組	B2594210DA0*	オーバーラップ作業が可能な上下板挟み込み方式の外押えです。
カセット押え固定板組	B2593210DA0*	
メカニカルバルブユニット	40042352	マニュアルペダルと同様な外押えの上下が可能です。 ★モーター式外押え仕様の頭部にはご使用できません。
バーコードリーダー	40089238	外押えとプログラムが異なる事故を防止する為に、バーコードを読み取ることにより、外押えに対応したプログラムを自動的に呼び出すことができます。

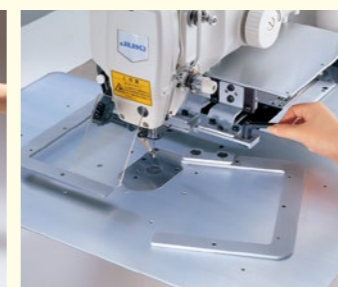
*エリアコード1306(X:130mm・Y:60mm)専用パーツ
これ以外のエリアについては、特別注文となります。

◎AMS-221EN Series

名称	品番	特長
横払いワイパー組	40035867	縫製品や縫製条件により横払い式も用意しております。
横払いワイパー中継ケーブル組	40036668	
ニードルクーラー組	40092717 (40035692)	エアースを針に吹き付け、熱による糸切れを防止します。 (横払いワイパーを使用される際は、品番40035692をご注文下さい。)
2516用 カセット押え組	B25822210A0	オーバーラップ作業が可能な上下板挟み込み方式の外押えです。
2516用 カセット押え固定板組	40052328	
3020用 カセット押え組	40053777	
3020用 カセット押え固定板組	40053782	
ワンタッチクランプ	40052330	工具を使わずに、外押えと下板の交換がワンタッチで行えます。 ワンタッチクランプはエリアコード2516専用です。
バーコードリーダー	40089238	外押えとプログラムが異なる事故を防止する為に、バーコードを読み取ることにより、外押えに対応したプログラムを自動的に呼び出すことができます。



カセット押え



ワンタッチクランプ



バーコードリーダー

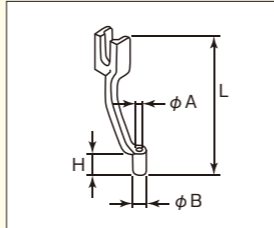
●針・針穴ガイド・中押し対応表

用途	使用針	針穴ガイド		中押し	
	番手	品番	針穴径	品番	寸法(φA×φB×H×L)
メリヤス(OP)	#9～#11	B242621000C	φ1.6	B1601210D0E(OP)	φ1.6×φ2.6×5.7×37.0
薄物～中厚(S仕様)	#11～#14 *1	B242621000A	φ1.6	40023632(標準)	φ2.2×φ3.6×5.7×38.5
中厚～厚物(H仕様)	#14～#18 *2	B242621000B	φ2.0	B1601210D0FA(OP)	φ2.2×φ3.6×8.7×41.5
厚物(OP)	#18～#25	B242621000D	φ2.4	B1601210D0BA(OP)	φ2.7×φ4.1×5.7×38.5
厚物(スライド天秤仕様・標準)		B242621000F	φ3.0	14433601	
極厚物(OP)		B242621000G	φ3.0(ザグリ付)	B1601210D0CA	φ3.5×φ5.5×5.7×38.5
厚物目飛び対策用(OP)		B242621000H	φ3.0(偏心)		

S仕様：適応糸番手#80～#20
*1 標準装着針(DP×5 #14)

H仕様：適応糸番手#50～#2
*2 標準装着針(DP×17 #18)

(OP)はオプション



中押し

■仕様

◎共通仕様

(スライド天秤仕様AMS-210EN-HL1306/7300は含みません。)

最高縫い速度	2,800sti/min*
縫い目長さ	0.1～12.7mm(0.05mm単位)
針棒ストローク	41.2mm
中押し上昇量・ストローク	上昇量20mm、ストローク：標準4mm(0～10mm)
中押し下位置可変	標準0～3.5mm(最大0～7.0mm)
上糸調子	アクティブテンション(電子糸調子機構)
使用釜	半回転倍釜
模様データの記憶	本体メモリー：最大500,000針・999パターン(1パターンあたり最大50,000針)
	外部記憶メディア：最大50,000,000針・999パターン(1パターンあたり最大50,000針)
拡大・縮小方式	縫い目長さ増減方式/針数増減方式、1～400%(0.1%単位)
下糸・縫製カウンター	アップ/ダウン方式(0～9,999)
給油方式	セミドライ/釜部：微量給油(タンク式)
使用油	JUKI ニューデフレックスオイル No.2(ISO VG32 相当)
ミシンモーター	ACサーボモーター 550W (ダイレクトドライブ式)
電源/消費電力	単相100V・三相200V/450VA

*AMS-210ENは縫い目長さ4mm以下、AMS-221ENは縫い目長さ3.5mm以下。
*sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。

- ★コンパクトフラッシュ™はJUKI純正品をご使用下さい。
- ★コンパクトフラッシュ™は米国サンディスク社の登録商標です。
- ★Microsoft Windowsは、米国Microsoft Corporationの、米国及びその他の国における登録商標です。
- ★その他記載された会社及び製品名/商品名は各社の商標または登録商標です。

◎AMS-210EN Series

機種名	AMS-210EN-SS1306	AMS-210EN-HS1306	AMS-210EN-SL1306	AMS-210EN-HL1306
可縫サイズ	横130mm×縦60mm			
仕様区分	一体外押し		分離外押し	
	モーター式外押し(上昇量25mm)		エア式外押し(上昇量30mm)	
縫製区分	薄物～中厚物	中厚物～厚物	薄物～中厚物	中厚物～厚物
使用針	DP×5(#14)	DP×17(#18)	DP×5(#14)	DP×17(#18)
適応糸番手	#80～#30	#50～#2	#80～#30	#50～#2
エア圧・エア消費量	—		0.35～0.4(最大0.55)MPa、1.8dm ³ /min(ANR)	
機械寸法・質量	幅1,200mm×奥行710mm×高さ1,200mm(糸立てを含まない)、頭部69kg、電装16.5kg			

機種名	AMS-210EN-SS1510	AMS-210EN-HS1510	AMS-210EN-SL1510	AMS-210EN-HL1510
可縫サイズ	横150mm×縦100mm			
仕様区分	一体外押し			
	モーター式外押し(上昇量25mm)		エア式外押し(上昇量30mm)	
縫製区分	薄物～中厚物	中厚物～厚物	薄物～中厚物	中厚物～厚物
使用針	DP×5(#14)	DP×17(#18)	DP×5(#14)	DP×17(#18)
適応糸番手	#80～#30	#50～#2	#80～#30	#50～#2
エア圧・エア消費量	—		0.35～0.4(最大0.55)MPa、1.8dm ³ /min(ANR)	
機械寸法・質量	幅1,200mm×奥行770mm×高さ1,200mm(糸立てを含まない)、頭部73kg、電装16.5kg			

機種名	AMS-210EN-SL2210	AMS-210EN-HL2210
可縫サイズ	横220mm×縦100mm	
仕様区分	一体外押し	
	エア式外押し(上昇量30mm)	
縫製区分	薄物～中厚物	中厚物～厚物
使用針	DP×5(#14)	DP×17(#18)
適応糸番手	#80～#30	#50～#2
エア圧・エア消費量	0.35～0.4(最大0.55)MPa、1.8dm ³ /min(ANR)	
機械寸法・質量	幅1,200mm×奥行770mm×高さ1,200mm(糸立てを含まない)、頭部77kg、電装16.5kg	

◎AMS-221EN Series

機種名	AMS-221EN-SS2516	AMS-221EN-HS2516	AMS-221EN-SL2516	AMS-221EN-HL2516
可縫サイズ	横250mm×縦160mm			
仕様区分	一体外押し		分離外押し	
	エア式外押し(上昇量30mm)			
縫製区分	薄物～中厚物	中厚物～厚物	薄物～中厚物	中厚物～厚物
使用針	DP×5(#14)	DP×17(#18)	DP×5(#14)	DP×17(#18)
適応糸番手	#80～#20	#50～#2	#80～#20	#50～#2
エア圧・エア消費量	0.5～0.55(最大0.55)MPa、1.8dm ³ /min(ANR)			
機械寸法・質量	幅1,200mm×奥行1000mm×高さ1,200mm(糸立てを含まない)、197kg			

機種名	AMS-221EN-HS3020
可縫サイズ	横300mm×縦200mm
仕様区分	一体外押し
	エア式外押し(上昇量30mm)
縫製区分	中厚物～厚物
使用針	DP×17(#18)
適応糸番手	#50～#2
エア圧・エア消費量	0.35～0.4(最大0.55)MPa、1.8dm ³ /min(ANR)
機械寸法・質量	幅1,200mm×奥行1000mm×高さ1,200mm(糸立てを含まない)、207kg