

JUKI

MF-7200D Series

セミドライヘッド・細筒型両面飾り偏平縫ミシン



袖口、襟ぐり、子供服もOK!
細筒型両面飾り偏平縫いミシン



MF-7223D-U10-B56

DRY-HEAD
TECHNOLOGY

先進のドライ技術が、油汚れを防ぎます

世界初

セミドライヘッド・細筒型両面飾り偏平縫ミシン

MF-7200D Series

JUKIのラインナップに
細筒型両面飾り偏平縫いミシンが
加わりました。

作業性を優先した
スモールシリンダーベッドと
セミドライ化を実現。
快適な「縫い」をサポート致します。



シリンダーベッド
外周 **176mm**

セミドライヘッド・細筒型両面飾り偏平縫いミシン

MF-7200D Series



世界初

DRY-HEAD TECHNOLOGY



面部への給油を無くしました。

面部内への給油機構を無くしました。従って、針棒や押え棒、スプレッダー軸から油が漏れることはありません。

DRY

面部無給油を実現したドライ技術

針棒機構とスプレッダー機構に特殊表面処理を施しました。潤滑はJUKI独自の特殊グリスを使用しています。クランクロッドにグリス封入型ベアリングを採用。このことにより、ミシン面部機構は無給油の状態でも、優れた耐久性を発揮します。



環境への配慮

縫製品の油污れが減りますので、縫製工場で使われる染み抜き剤の使用量が削減されます。

★染み抜き液に一般的に使用されているジクロロフルオロエタン(HCFC-141)は、オゾン層を破壊する物質として削減対象化学物質に上げられています。

業界
最小径*

さらに

ストレス
フリー

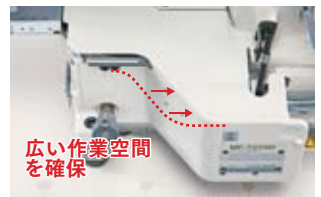
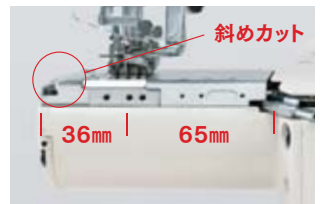
シリンダー部の外周176mm!!

- シリンダー部を176mmにしたことにより従来縫いづらかったスポーツウェア、婦人カットソーの袖口や子供服の首廻りなど小さな筒物も楽に縫えます。

*細筒型(スモールシリンダー)クラスでシリンダーの針落ち部の外周において。

生地さばきや生地の出し入れを 最優先に考えたユースフル設計。

- 針棒中心からシリンダーベッド先端までの長さを36mmにしたことで、子供服のアームホールなどの小回りや生地さばきが容易になりました。
- シリンダーつけ根までを65mmにしたことで、トレーナーなど袖口が長い商品の縫製も一層楽になりました。
- シリンダーベッド先端を斜めにカットしたので、生地の出し入れが簡単になりました。
- フロントカバーを斜めにし右へ寄せたことで、ふところが広くなり作業性が良くなりました。



製品ラインナップ

MF-7200Dシリーズ
(セミドライヘッド・細筒型両面飾り偏平縫ミシン)

MF-7200D/UT42シリーズ
(セミドライヘッド・細筒型両面飾り偏平縫
電磁式上下糸切り装置付きミシン)

MF-7200D/UT45シリーズ
(セミドライヘッド・細筒型両面飾り偏平縫
エア式上下糸切り装置付きミシン)

MF-7223D-U10-B56

U10 基本仕様

(ユニバーサルタイプ)



Tシャツの袖や裾のヘム縫い、スポーツウエア、ニット製品のカバーリング工程など、1機種で幅広い工程に活用が可能な基本機種となります。付属のガイドを装着することで、ヘム縫い、カバーリング(片倒し、つぶし)に対応します。



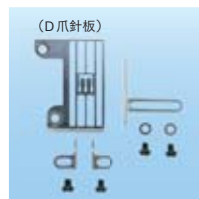
K10 カバーリング仕様



ポロシャツ、トレーナー、スポーツウエア、ニット外着などのカバーリング工程に最適な仕様です。つぶし縫いの専用ゲージ(針板、送り歯)とガイドが標準で装着されています。片倒し用ガイド及びヘム縫い用ガイド(針板は除く)も付属しています。



●U10付属ガイド3点



ヘム縫い



カバーリング(片倒し縫い)



カバーリング(つぶし縫い)

●U10⇄K10変更ゲージ

用途区分	U10		K10(つぶし縫い)	
針幅	5.6mm	6.4mm	5.6mm	6.4mm
針板 (針板爪形状*)	B	40086230	40090240	40086241
	D	40086227	40090245	—
主送り歯	40086228		40086231	
差動送り歯	40086229		40090243	

★各仕様への変更は、針板、主送り歯、差動送り歯をご購入下さい。
*針板爪形状は、Bタイプが標準。Dタイプは針糸に緩やかな伸びをもたせます。

■サブクラス一覧

MF-7200D サブクラス	縫い目	サブクラス名	針数	糸数	針幅(mm)	縫い目長さ(mm)	差動比
U10 基本仕様 (ユニバーサルタイプ)		MF-7223D-U10-B56	3	5	5.6	最大4.2 (調整により可能)	1:0.8~1:1.8
		MF-7223D-U10-B64	3	5	6.4		
K10 カバーリング仕様		MF-7223D-K10-B56	3	5	5.6		
		MF-7223D-K10-B64	3	5	6.4		

■デバイス

UT42

電磁式上下糸切り装置/
自動押え上げ装置

電磁式の自動糸切り/自動押え上げ装置です。エアーコンプレッサーが必要なく、レイアウト変更も容易に行えます。



MF-7223D-U10-B56/UT42

UT45

エアー式上下糸切り装置/
自動押え上げ装置

エアー式の自動糸切り/自動押え上げ装置です。ペダル操作で自動押え上げ、自動糸切りができるので、作業能率が大幅にアップします。



MF-7223D-K10-B56/UT45

エアー圧/エアー消費量
(UT45付きマシン)

エアーブロー式針糸ワイパー(付属で同梱)を使用すると、片面飾り糸切り時の針糸の処理が可能です。



針糸ワイパー

エアーブロー式 ワイパー	エアー圧 MPa	エアー消費量 dm ³ /min (ANR)
—	0.5	0.7
○		182

新機構搭載で省エネ・利便性が向上

タイミングベルト駆動(TBD)方式

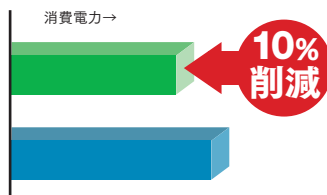
タイミングベルト駆動方式を採用し、駆動ロスのない縫いを実現しました。ベルト粉の飛散もなく製品を汚すこともなく、さらに従来面倒であったセットアップ性も向上しています。また、小型モーターとなり、省エネを実現しています。



消費電力比較

SC-921A・TBD方式
(MF-7200D/UT42)

SC-510・Vベルト方式
(MF-7800D/UT22/サーボモーター)



*ミシン稼働率25%、省エネモードONの場合

SC-921A/CP-18B

新型コントロールボックス/新型操作パネル

電圧変動、ノイズ、振動に強い、新型コントロールボックスSC-921Aを新たに開発しました。この新型コントロールボックスには、ミシン初の省エネモードを搭載し、モーターが回転していない待機時の消費電力を削減しています。操作パネルにも、新型のCP-18Bを採用。このCP-18Bには、生産支援機能が搭載されており、出来高管理(目標、実績枚数表示)、稼働計測(ミシン稼働率、工程加工時間表示)などができ管理の支援をします。

■出来高管理機能

〈目標生産枚数表示モード〉

作業時間に応じた目標生産枚数、実績生産枚数を表示します。

〈目標・実績差異表示モード〉

目標生産枚数と実績生産枚数との差異を表示します。

■稼働計測機能

〈ミシン稼働率表示モード〉

直前1回と平均のミシン稼働率を表示します。

〈ピッチタイム表示モード〉

直前1回と平均の工程加工時間を表示します。

〈平均縫い速度表示モード〉

直前1回と平均のミシン縫い速度を表示します。

*タイミングベルト駆動方式、SC-921A/CP-18Bは糸切り付き(UT42・UT45)シリーズになります。

JUKI ECO PRODUCTS

JUKI ECO PRODUCTS基準をクリアした環境に配慮した商品です。



●従来機種比で10%の省電力化を達成。

●RoHS指令などの有害化学物質規制よりも更に厳しいJUKIグループグリーン調達ガイドラインをクリアしています。

●従来機と比較して騒音を1.0dB低減しています。

JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましては<http://www.juki.co.jp/eco/index.html>を参照下さい。

*RoHSとは、欧州(EU加盟国)で電気・電子機器を対象に、有害物質(鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など)の使用を制限した指令。JUKIグリーン調達ガイドラインは、それらに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。

★上記はMF-7200D/UT42シリーズ(電磁式糸切り付き)のものです。

同様に、MF-7200D/UT45シリーズ(エア式糸切り付き)、MF-7200Dシリーズ(糸切りなし)も、JUKI ECO PRODUCTS認定商品です。

簡単調整&快適作業

生産現場を考慮した多様で、かつ手間の掛からない機能を充実させました。

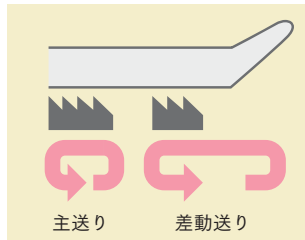
微量押え上げ機構

伸びやすい素材や傷つきやすい素材などは、常時押えを浮かしぎみに縫うことで素材のズレやねじれ、傷が軽減され効果的です。



差動マイクロアジャスト機構

素材に応じた最適な差動量を微調整することが可能です。また、差動比は縫い目長さを変更しても一定です。



補助カバー

台座の補助カバーが標準で付属しています。このカバーを使うことにより、筒物縫製だけでなくフラットベッドミシン同様に幅広い工程に活用できます。また、上乘セバインダーの取り付けも可能になります。



縫い目長さ調整機構

ダイヤルを回すだけで、縫い目ピッチの調整が簡単に行えます。



仕様

機種名	MF-7200D シリーズ
縫い形式	3本針両面飾り偏平縫
最高縫い速度	4,000sti/min*(間欠運転時)
使用針	UY128GAS (#10S) #9S ~ #12S
押え上昇量	8mm(針幅5.6mm上飾りなし)、5mm(上飾り付き)
ピッチ調整	ダイヤル式
差動調整	マイクロアジャスト式
給油方式	セミドライ/自動給油 (面部: 無給油)
使用油	JUKI マシンオイル 18(ISO VG18相当)
送り歯傾き調整	標準装備
微量押え上げ	標準装備
針棒ストローク	31mm
針糸エスレンタンク	標準装備
カートリッジオイルフィルター	標準装備
頭部質量	42kg(デバイスなし)、44kg(UT45付き)、48kg(UT42付き)

*sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。

機種表示

系切りなし

MF72□□D□□□B□□

機種区分	コード	用途区分	コード	針板爪形状	コード	針幅区分	コード
3本針両面飾り縫い	23	ユニバーサルタイプ	U10	Bタイプ	B	3.2mm*	32
		カバーリング	K10			4.0mm*	40
						4.8mm*	48
						5.6mm	56
						6.4mm	64

*針幅"3.2mm"、"4.0mm"、"4.8mm"はゲージでの対応になります。上記針幅では2本針となります。

系切り装置付き

MF72□□D□□□B□□UT□□

機種区分	コード	用途区分	コード	針板爪形状	コード	針幅区分	コード	系切り装置区分	コード
3本針両面飾り縫い	23	ユニバーサルタイプ	U10	Bタイプ	B	3.2mm*	32	電磁式上下系切り装置	42
		カバーリング	K10			4.0mm*	40	エア式上下系切り装置	45
						4.8mm*	48		
						5.6mm	56		
						6.4mm	64		

*針幅"3.2mm"、"4.0mm"、"4.8mm"はゲージでの対応になります。上記針幅では2本針となります。

●コントロールボックス

SC921A

●操作パネル

CP18B



JUKI販売株式会社

本社	☎042(357)2530	☎042(357)2540
東北カスタマーセンター	☎0197(25)2725	☎0197(25)2790
関東カスタマーセンター	☎042(357)2536	☎042(357)2541
中部カスタマーセンター	☎052(400)1234	☎052(400)9216
北陸カスタマーセンター	☎076(224)8805	☎076(224)8806
近畿カスタマーセンター	☎06(6339)7124	☎06(6339)7136
中四国カスタマーセンター	☎084(972)3880	☎084(972)2380
四国カスタマーセンター	☎084(972)3880	☎0898(25)0334
九州カスタマーセンター	☎0942(44)1835	☎0942(44)9729



対象事業所名: JUKI株式会社
 登録範囲: 工業用ミシン用縫製ミシン用ロボット等の研究開発、設計・販売・保守
 サービス・サポート・メンテナンスの提供(サービス・センター)に関する
 ①環境への影響に配慮した製造開発及び技術開発
 ②グリーン調達及びグリーン購入
 ③エネルギー・CO2排出量の削減
 ④省資源(再生素材)の活用
 ⑤事業活動の環境負荷の低減
 ⑥製品の効率化(エネルギー、製品の改善等)
 を推進する社会的機能マネジメントシステム

JUKI株式会社

工業用ミシン事業部
 〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

☎042(357)2254 (ダイヤルイン)
 ☎042(357)2274
<http://www.juki.co.jp>

お問い合わせ、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
 安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
 このカタログの記載内容は2010年5月現在のものです。(Cat.No.C01-01)
 このカタログは、環境にやさしい大豆インキと再生紙を使用しています。