

機種表示

頭部・電装・パネル

●高速電子門止めソーイングシステム

LK1900C□□000D

機種区分	コード	縫製区分	コード	押え・糸掴み区分	コード	サブクラス	コード	電装電圧区分	コード
大門止	0	中厚物	S	標準押え・糸掴みなし	S	標準	000	三相200-240V	D
		厚物	H	標準押え・糸掴みあり	T				
		ファンデーション	F	※"T"は縫製区分"S"、"F"、"B"に設定。					
		厚物1.8倍釜	W						
		鳥の巣防止/残短	B						

※"B"は押え・糸掴み区分"T"のみ選択。

●高速電子鳩目穴門止めソーイングシステム

LK1901C□S000D

機種区分	コード	縫製区分	コード	押え・糸掴み区分	コード	電装電圧区分	コード
鳩目穴門止	1	中厚物	S	標準押え・糸掴みなし	S	三相200-240V	D

●高速電子ベルトループ付けソーイングシステム

LK1902C□S000D

機種区分	コード	縫製区分	コード	押え・糸掴み区分	コード	電装電圧区分	コード
ベルトループ付け	2	中厚物	S	標準押え・糸掴みなし	S	三相200-240V	D
		厚物	H				

●高速電子パターン縫いソーイングシステム(エリア拡張仕様)

LK1905C□□000D□□□□□

機種区分	コード	縫製区分	コード	押え・糸掴み区分	コード	電装電圧区分	コード	パネル区分	コード
パターン縫い 60mm(横)×50mm(縦)	5	中厚物	S	標準押え・糸掴みなし	S	三相200-240V	D	標準操作パネル	—
		厚物1.8倍釜	W	中押えあり・糸掴みなし	P			カラー液晶タッチパネル	IP510

脚卓:オプション

JTK470J

機種テーブル区分	コード	ペダル区分	コード
LK-1900C、LK-1901C、LK-1905C用	K47	1ペダル、キャスターなし	0



JUKI SUSTAINABLE PRODUCTS基準(JUKI独自の認定制度)を満たした商品です。

環境負荷の低減、労働環境や工場のスマート化に配慮した商品です。
さらに消費電力が従来機と比べ25%以上削減されました。
JUKI SUSTAINABLE PRODUCTSの詳細につきましてはこちらを参照ください。
<https://www.juki.co.jp/sustainability/society/technology.html>



対象事業所名:JUKI株式会社本社
登録範囲:工業用ミシン・家庭用ミシン 縫製用ロボット等の研究・開発・設計・販売・保守サービス、デジタル化システムの開発・保守サービス



<https://www.juki.co.jp>

JUKI株式会社 〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1
縫製ユニット TEL 042 (357) 2370 FAX 042 (357) 2274

JUKI販売株式会社
本 社 …………… TEL 042 (357) 2530 FAX 042 (357) 2540
東北カスタマーズセンター … TEL 0197 (25) 2725 FAX 0197 (25) 2790
関東カスタマーズセンター … TEL 042 (357) 2536 FAX 042 (357) 2541
中部カスタマーズセンター … TEL 052 (726) 8778 FAX 052 (726) 8789
近畿カスタマーズセンター … TEL 06 (6339) 7124 FAX 06 (6339) 7136
中国四国カスタマーズセンター … TEL 084 (972) 3880 FAX 084 (972) 2380
九州カスタマーズセンター … TEL 0942 (44) 1835 FAX 0942 (44) 9729

お問い合わせ、ご相談は

●仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。●このカタログは、環境にやさしいベジタブルオイルインキを使用しています。●QRコードは株式会社デンソーウェーブの登録商標です。●このカタログの記載内容は2025年5月現在のものです。(TN)

DIGITALLY
Smart Solution



LK-1900C Series

高速電子門止めソーイングシステム

世界最高クラスの縫い速度3,300sti/min!

定評ある電子門止めミシンがさらに進化。

縫い調整の「常識」が「感動」に変わる。

ミシンの歴史を変える次世代ソーイングシステム



LK-1900CSS000D

高速電子門止めソーイングシステム

LK-1900C Series

高速電子門止めソーイングシステム

LK-1900C Series



生産に携わる全ての人に、
デジタルソーイングシステムがスマートで
新しい価値を提案します。



生産性向上

New 高い生産性

LK-1900Cは、最高縫い速度3,300sti/minを実現しました。新機構によりマシン駆動部分の剛性を向上。
また、給油方式の見直しにより高速化を実現しました。
*LK-1900CW(1.8倍釜仕様)は、3,000sti/minです。

New 縫い位置の合わせが容易に

特許出願中

内蔵LEDマーキングライトにより、門止め縫製の位置合わせが容易になり、生地セットのムダな動作が低減します。マーキングライトの照射幅は調節することが可能です。

*布押え足の種類によりライトの照射が見えなくなる場合があります。



H仕様の糸案内装着時

New 標準液晶パネル／頭部一体型電装

JUKIオリジナル設計の頭部一体型の電装を採用。標準パターンは100パターンとなり、最大999パターン(500,000針)まで記憶が可能です。縦型の新型操作パネルは頭部側面に設置しますので、作業中目線を逸らさず操作を行えます。またテーブル面も広く使うことが出来ます。これまで通り卓上への設置も可能です。

*卓上に設置する場合、オプションの接続コード(1.6m)が必要です。
品番:40297363



標準液晶パネル：頭部装着



頭部一体型電装

NFC対応によるミシンデータ双方向通信機能 オプション

標準液晶パネルにはUSBポートを標準装備していますので、ミシン間のデータ管理やソフトのアップデートは容易に行えます。さらにオプションのNFC端末をご使用いただければ、市販されているAndroid端末にて非接触での双方向データ通信が可能となります。
これにより、あらかじめ設定された縫製データを他のミシンへ素早く共有することが出来ますので、段取り替えの時間を短縮出来ます。

*NFC端末オプション：
品番40289481



USBポート



NFC端末 オプション

NFC (Near Field Communication)
= 近距離通信機器
対応した機器にかざすだけで通信ができます。



データ通信

New 可動式アイガード装置 オプション

可動式アイガード装置は、縫製時のみ目を保護します。
ミシン停止時は、アイガードが自動的に上昇し、針元が見やすくなり生地をセットしやすくなります。

*可動式アイガードキット：品番40297869



さまざまな機能

優れた作業性、操作性

- 小型ACサーボモーター直結のダイレクトドライブ頭部(ベルトレス)により、優れた応答性、高い停止精度を実現。高速でも低振動・低騒音の快適な作業環境をつくります。
- 頭部のアーム部に手元プーリーを設置。針落ちの確認が簡単に行えます。

多様な縫いパターン

- 100種類の縫いパターンを標準装備し、簡単に切り換えができ、多様な縫いパターンに容易に対応できます。

自動押え上げ機構

- パルスモーター式自動押え上げ機構を標準装備、オペレーターの疲労を軽減します。
- 1段ストロークから、位置決めがしやすい2段ストロークにも切り換え可能です。2段ストロークは中間停止の高さを操作パネルから設定できます。
- 押え上昇量は最大17mm(標準14mm)まで可能です。

1.8倍釜仕様 対応：LK-1900CW

LK-1900CWは、1.8倍釜の採用により糸交換の時間が標準釜と比較して半減します。最高縫い速度も3,000sti/minと大幅に高速化を図りましたので、生産性向上に寄与します。



標準釜

1.8倍釜

きれいな縫い目

- 上糸つかみ機構により、縫い始めの安定した糸の結節が得られます。※押え・糸掴み区分"丁"を選択時

縫い始め点の補正が可能

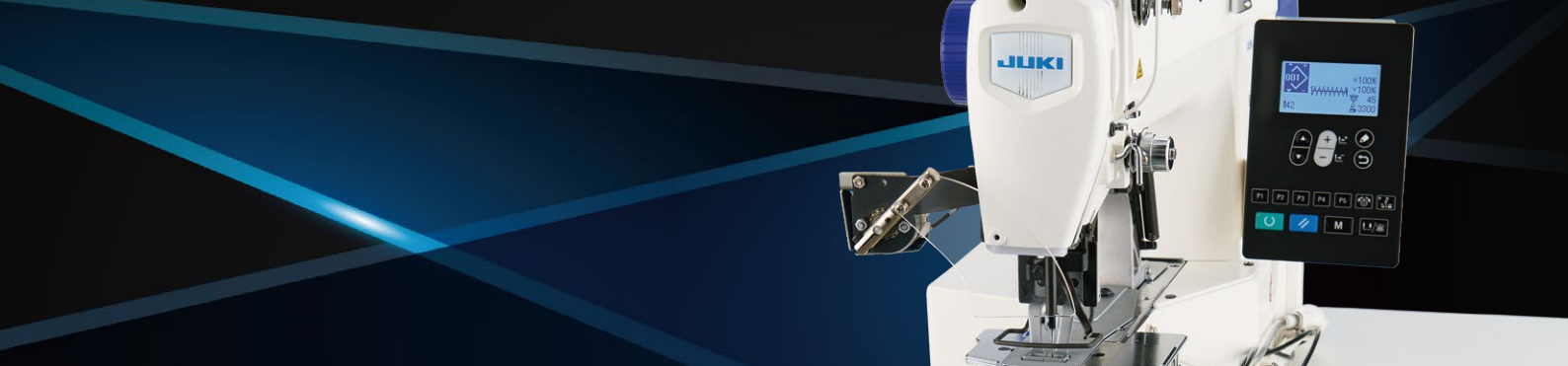
- 縫い始め点をX、Y方向に移動することができます。押え形状に合わせて縫いパターンの位置を補正することができます。

油汚れを解消

- 先進のドライ化技術により、面部(針棒部・天秤部)を無給油化。製品の油汚れを解消します。
- 釜部にはオイルタンクからきれいな油のみを微量給油します。

アクティブテンションを標準装備【電子糸調子機構】

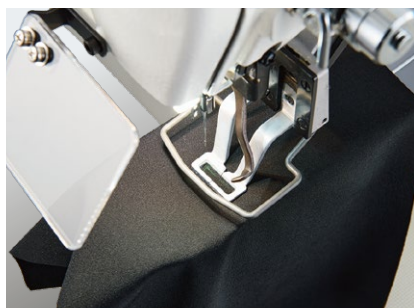
- 各種縫製条件(糸、布地、縫い速度など)に応じた上糸張力を操作パネル上で設定でき、そのデータを記憶・再現します。
- 縫い始め、縫い途中、縫い終り(止め縫い)各部の上糸張力を個別に設定できます。



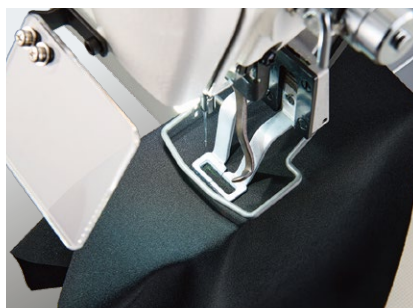
作業環境の改善

オペレーターの疲労低減

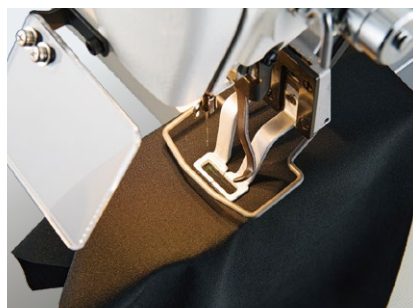
LED手元ライトは、これまでの調光に2色(白色／電球色)での調色機能を追加しました。
照度は5段階、調光は10段階に調整が可能で長時間縫製作業を行うオペレーターの眼の疲れを軽減します。



混合色



白色

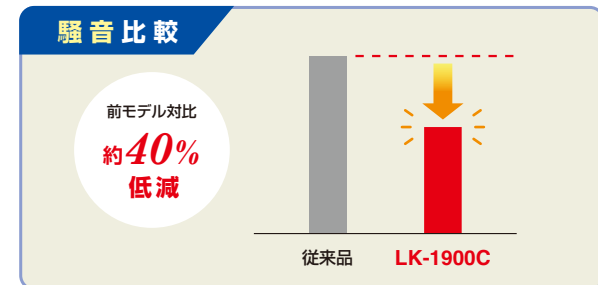


電球色

騒音の低減

当機は騒音が旧モデル対比で大幅に低減し、オペレーターの疲労度軽減に配慮した作業環境を提供します。

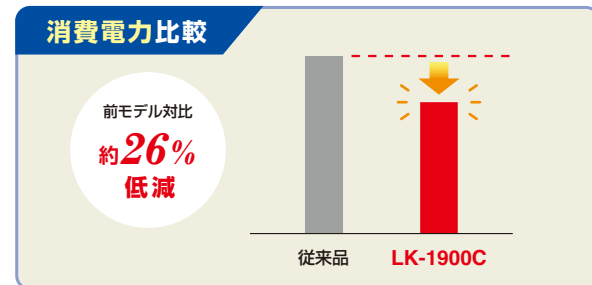
- ミシンの騒音が**約40%の低減**……耳ストレスが緩和



* 縫い速度3,200sti/minでの比較

環境にやさしい省電力化

環境に配慮した製品作りを目指し、パルスモーターにエンコーダーを搭載。JUKI独自の制御技術により、当機は前モデル対比で消費電力を**約26%削減**しました。



高速電子門止めソーイングシステム

LK-1900C



最高縫い速度3,300sti/min、糸切り速度等のトータルサイクルタイムが短縮し、高い生産性を実現しました。
100種類の縫いパターンを標準装備し、多様な縫いに対応した縫い品質の優れた高速電子門止めミシンです。

素材に合わせ最適な仕様をご用意

- LK-1900Cタイプは、S仕様(標準)、H仕様(厚物)、F仕様(ファンデーション)、W仕様(厚物1.8倍釜)、B仕様(鳥の巣防止／残短)の5タイプをラインナップ、用途に合わせて選択できます。
- 針貫通力を強化していますので、H仕様の厚物への対応力がさらに向上しました。
- W仕様は1.8倍釜の採用により下糸の交換頻度が減少し、能率的な作業が行えます。



S仕様(スーツボケ口)



F仕様(ブラジャー肩紐付け)



H・W仕様(ジーンズ股下門止め)

LK-1900C 標準パターン一覧表 (No.1～No.100)

「LK-1900C 標準パターン一覧表」は
以下のQRコードからご覧ください



LK-1900C 標準パターン一覧表① (No.1～No.26, No.51)
LK-1900CB 標準パターン一覧表① (No.1～No.26)

1. 縫いサイズは、拡大率100%の寸法です。
2. 押えは、6ヘン目の押え一覧表を参照してください。
3. ※印は、ボタン材料を加工して使用するもの。
4. ※印のボタンは、デニム縫製にご使用ください。
5. No.51はあつかみ無し用です。LK-1900CBの場合は選択できません。

No.	針数	縫いサイズ (mm)	押え No.	縫いサイズ (mm)	押え No.
1 (S)	42	2.0	16	1	1
2	42	2.0	10	2	2
3	42	2.0	10	3	3
3*	42	2.5	16	1	1
4*	42	3.0	24	4	4
5	28	2.0	10	1	1
				2	2
				3	3

No.	針数	縫いサイズ (mm)	押え No.	縫いサイズ (mm)	押え No.
17	21	0	0	1	1
18	28	0	10	2	2
19	28	0	25	3	3
20	36	0	25	6	6
21	41	0	25	7	7
22	44	0	35	6	6
				7	7
				9	9

ワンタッチボタン切替キット オプション 品番:40297574

門止めミシンをボタン付けミシンに切替可能な1台2役の改造キットです。

- LK-1900Cと異なるスペックは、下記になります。

仕様

1	最高縫い速度	2700sti/min
2	押え上昇量	最大11mm
3	標準パターン数	50種類

各種縫製モード

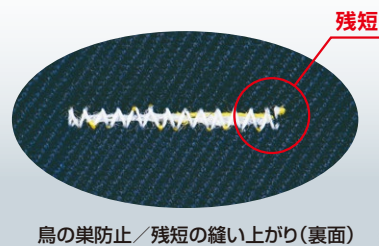
ボタンサイズ区分	小ボタン用
縫製可能な ボタン外径(mm)	Φ10～Φ20
縫いサイズ(mm)	縦 0～3.5
	横 0～3.5

*シャンクボタン付けはできません。



高速電子門止めソーイングシステム
(鳥の巣防止／残短仕様)

LK-1900CB



鳥の巣防止／残短の縫い上がり(裏面)



*可動式目保護カバーはオプション

高速電子門止めミシンの鳥の巣防止／残短仕様です。

鳥の巣防止・糸残し防止機能により、手作業による糸摘みが不要となり、ブラジャーやタンクトップなどの門止め部分が触れても肌ざわりが滑らかな感触になります。

- 縫い始めの『鳥の巣』を解消
- 縫い終りの糸残り量が2mm以下。*

※ポリエステルスパン糸の#60～80(TEX22～30)をご使用ください。

高速電子鳩目穴門止めソーイングシステム

LK-1901C



鳩目穴専用の門止めマシンです。3種類の縫製パターンを用意しており、縫製サイズの変更が簡単にできます。鳩目穴を押えた後に布地を寄せて門止めするので、丈夫で良く締まった鳩目穴に仕上がります。布寄せは最大3mmまで調整可能でメモリースイッチの設定により、布寄せのON／OFF が切り換えられます。

高速電子ベルトループ付けソーイングシステム

LK-1902C



ベルトループ付け専用の門止めマシンです。

ベルトループ幅に合わせた最適な針数、縫いサイズがスピーディーに使い分けられ6種類の線門止めパターンを標準装備しています。常用パターンをパターンキーに登録しておく、ワンタッチで呼び出し・変更が可能です。

*位置合わせ用の内蔵LEDマーキングライトは非装着となります。

高速電子パターン縫いソーイングシステム(エリア拡張仕様)

LK-1905C/IP-510

60mm(横)×50mm(縦)

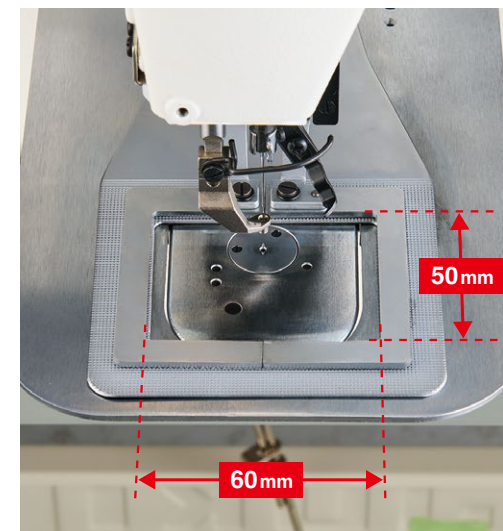


*位置合わせ用の内蔵LEDマーキングライトは非装着となります。

縫製エリアを60mm(横)×50mm(縦)に拡張したパターン縫い仕様です。紳士服、婦人服、デニム、ニットなどの幅広い用途に対応します。

縫製エリア拡張:
60mm(横)×50mm(縦)

ボクサーパンツのゴム繫ぎ、袖見開きのボックス縫い、ベルクロ付け等の可縫サイズにも対応し、パターン縫いなどにも使用できます。



入力機能付き操作パネル IP-510 (選択可)

IP-510は、高解像度タッチパネル画面を採用した入力機能付き操作パネルです。操作応答速度が速くなり、針元を目視で確認しながら入力・編集作業が可能です。パターンデータは、英数12文字によるファイル名を設定することができますので、ファイル名による縫製パターンの管理が可能になりました。

また、エラーメッセージに対処方法が表示されますので、復帰対応が容易です。操作パネルにはUSBポートも標準装備しているので、装置間のデータ管理やソフトのバージョンアップも簡単にできます。



マシン本体の記憶能力

IP-510で作成した縫製データはマシン本体に記憶ができます。記憶容量は最大50,000,000針・999パターン(1パターンあたり最大50,000針)まで可能です。

中押え(選択可)

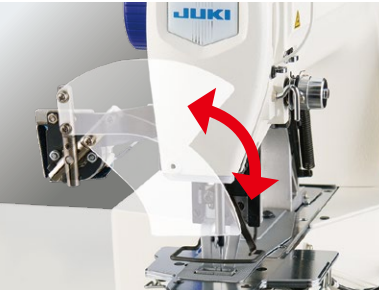
中押えは、布のバタツキを抑え、美しい縫上がりが得られますので、縫いサイズや形状変更が多い工程での縫製に適しています。



中押え

LK-1900C用オプション装置一覧

No.	名 称	品 番	特 徴	対応機種
①	可動式アイガードキット	40297869	縫製時のみ目の保護が行なえる装置です。ミシン停止時にはアイガードが自動で上昇するので生地がし易いです。	LK-1905C除く
②	NFC端末	40289481	ミシンの設定データ共有をワイヤレスで行うための端末です。	全機種
③	ワンタッチボタン切替キット	40297574	門止ミシンをボタン付けミシンの仕様に変更できるキットです。	LK-1900C
④	パネルコード組 L	40297363	操作パネルをテーブル面に設置したい時に使用する長いコードです。(1.6m、卓上設置用)	LK-1902C除く
⑤	糸切れ検知キット	40298501	糸切れを検知してミシンの停止を行える装置です。	全機種
⑥	立作業用ペダル	M85205800A0	*電装接続時には変換ケーブル(別売)が必要です。	全機種
⑦	立作業用ペダルスイッチ変換ケーブル組	40304660		全機種
⑧	PK-57 立作業用ペダル	GPK570010B0	*電装接続時には変換ケーブル(別売)が必要です。	全機種
⑨	PK-57 用ペダルスイッチ変換ケーブル組	40291303	*アースセット:40298598 を別途注文してください。	全機種
⑩	簡易押え交換キット	40057279	従来、前面プレートを外さなければできなかった「押え交換」をワンタッチで、簡単に行える交換キットです。	LK-1900C, LK-1905C
⑪	IP-510A パネル	40296932	入力機能付き大型カラー液晶タッチパネル	全機種
⑫	パネル取付け板(B)組	40035024	IP-510A テーブル設置用取付板	全機種
⑬	丸木ねじ D=4.1 L=32 (2ヶ)	SK3413201SE	IP-510A 用取付け板のねじ	全機種
⑭	束線バンド(3ヶ)	EA9500B0100	IP-510A のケーブル固定用バンド	全機種



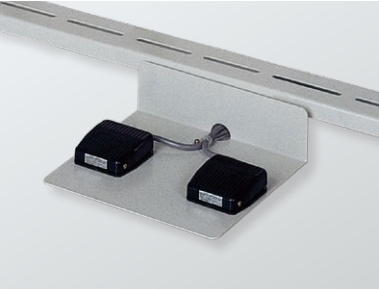
① 可動式アイガードキット



② NFC端末



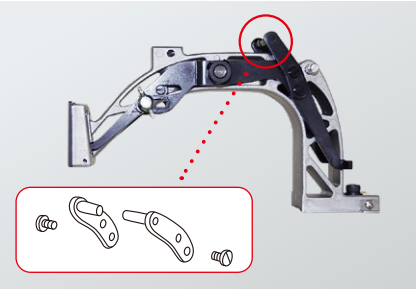
③ ワンタッチボタン切替キット



⑥ 立作業用ペダル



⑧ PK-57 立作業用ペダル



⑩ 簡易押え交換キット
*キットには、イラストの布押えあたり板(左右)と取り付けネジは含まれません。



⑪ IP-510Aパネル

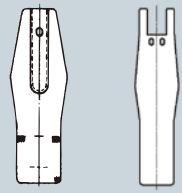
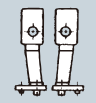
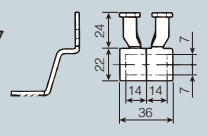
押え一覧表

押えNo.	1	2	3	4	5	6	7	8
布押え足	13518659(組)			13548557(組)	13542964(組)	13548151(組)		13542451(組)
布押え下板	14116107	14116404	14116800	14116305	14116206	13548003	13554803	14116602
		(ギザなし)	(ギザなし)					
指ガード [※]	26224204					13548300		13533104
縫い仕様	S	F	F	H	—	S	H	S
S(標準)	頭部装着	—	—	—	—	オプション	—	オプション
H(厚物)	—	—	—	オプション	—	—	頭部装着	—
F(ファンデーション)	—	オプション	頭部装着	—	—	—	—	—
M(メリヤス)	—	—	—	—	オプション	—	—	—
W(厚物倍釜)	—	—	—	オプション	—	—	頭部装着	—
BS(鳥の巣/残短)	頭部標準	—	—	—	—	オプション	—	オプション
BF(鳥の巣/残短)	—	オプション	頭部標準	—	—	—	—	—

押えNo.	9	10	11	12	13	14	15	16
布押え足	13571955(組)		13561360(組)	14137509(右) 14137608(左)	40021871(右) 40021872(左)	40021874(右) 40021875(左)	40021877(右) 40021878(左)	40021880(右) 40021881(左)
布押え下板	14116503 (ギザなし)	14116909 (ギザなし)	14116701 (ギザなし)	14137707 (ギザなし)	40021873 (ギザあり)	40021876 (ギザあり)	40021879 (ギザあり)	40021882 (ギザあり)
BS(鳥の巣/残短)					40158195	40158196	40158196	40158196
指ガード [※]	13573407				26224204			
縫い仕様	F	F	F	H	S	S	S	S
S(標準)	—	—	—	—	オプション	オプション	オプション	オプション
H(厚物)	—	—	—	—	—	—	—	—
F(ファンデーション)	オプション	付属(同梱)	オプション	オプション	—	—	—	—
M(メリヤス)	—	—	—	—	—	—	—	—
W(厚物倍釜)	—	—	—	—	—	—	—	—
BS(鳥の巣/残短)	—	—	—	—	オプション	オプション	オプション	オプション
BF(鳥の巣/残短)	オプション	付属(同梱)	オプション	オプション	—	—	—	—

※押えを交換するときは、各押えに合った指ガードを取り付けてください。

オプションパーツ一覧表

部品名	種類	縦 × 横	品番
布押え下板ブランク  標準 LK-1905C用 t=1.2 ※ステンレス t=0.5	ギザなし／表面処理あり	エリア 20×40	14120109
	ギザあり／表面処理あり	エリア 20×40	14120307
	ギザなし／ステンレス*	エリア 20×40	14120505
	ギザなし／表面処理あり	エリア 30×40	40021855
	ギザなし／表面処理なし	エリア 30×40	40021856
	ギザなし／ステンレス*	エリア 30×40	40021857
	ギザあり／表面処理あり	エリア 30×40	40021858
	ギザあり／表面処理なし	エリア 30×40	40021859
	ギザあり／表面処理あり	エリア 50×30 (LK-1905C用)	40304370
押え足滑り板(組)	 布押えブランク用滑り板		14121263
布押えブランク  t=3.2	ギザあり／表面処理あり(右)	エリア 20×40	14121701
	ギザあり／表面処理あり(左)	エリア 20×40	14121800
	ギザあり／表面処理あり(右)	エリア 30×40	40021851
	ギザあり／表面処理あり(左)	エリア 30×40	40021852
	ギザあり／表面処理なし(右)	エリア 30×40	40021853
	ギザあり／表面処理なし(左)	エリア 30×40	40021854
	ギザあり／表面処理あり(右)	エリア 50×30 (LK-1905C用)	40304371
	ギザあり／表面処理あり(左)	エリア 50×30 (LK-1905C用)	40304372
布押え足ブランク 	ギザあり／表面処理あり(右)		40021869
	ギザあり／表面処理あり(左)		40021870
針穴ガイド	A=1.6 B=2.6 ニゲ溝あり S仕様		B2426280000
	A=1.6 B=2.0 ニゲ溝なし F仕様		D2426282C00
	A=2.3 B=4.0 ニゲ溝なし H仕様、W仕様		14109607
	A=2.7 B=3.7 ニゲ溝なし 極厚物仕様		D2426MMCK00
指ガード(1)	A=56.5 B=64		13533104
	A=59 B=74 大振り大門止め用		13548300
指ガード(2)	A=66.5 B=43 縦門止め用		13573407
メリヤス仕様キット	中厚物(S)仕様をメリヤス(M)仕様に改造するキット部品です		40299251

仕様

機種名	門止めミシン				
	LK-1900CS	LK-1900CH	LK-1900CF	LK-1900CW	LK-1900CB
仕様	中厚物	厚物	ファンデーション	厚物1.8倍釜	鳥の巣/残短
最高縫い速度	3,300sti/min*			3,000sti/min*	3,200sti/min*
可縫サイズ	縦30mm×横40mm				
縫い目長さ	0.1～10mm(0.1mm単位)				
針棒ストローク	41.2mm				
押え上昇量	標準14mm(逆転針上げ時17mm)				標準11mm (逆転針上げ時14mm)
自動押え上げ装置	標準装備(パルスモーター式)				
上糸調子	アクティブテンション(電子糸調子機構)				
使用針(出荷時装着番手)	DP×5 (#14)	DP×17 (#21)	DP×5 (#11)	DP×17 (#21)	DP×17 (#14)
使用釜	半回転標準釜			半回転1.8倍釜	半回転標準釜
記憶容量	最大500,000針				
標準パターン	100パターン				50パターン
記憶可能データ数	999パターン				
拡大・縮小機能	20～200%(1%単位)、縫い目長さ増減方式				
記憶方式	内蔵メモリ				
下糸カウンター	標準装備(アップ/ダウン方式)				
マーキングライト	標準装備(緑色LED)				
給油方式	釜部：微量給油				
使用油	JUKIニューデフレックスオイル No.2(ISO VG32 相当)				
ミシンモーター	550W 小型ACサーボモーター(ダイレクトドライブ式)				
電源／消費電力	三相200V～240V／230VA				
質量	頭部(電装・モータ・パネル) 56.9kg				
エアー消費量	-				6L／1サイクル

*sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。

機種名	鳩目穴門止めミシン	ベルトループ付けミシン		パターン縫いミシン
	LK-1901CS	LK-1902CS	LK-1902CH	LK-1905CS
仕様	中厚物		厚物	中厚物
最高縫い速度	3,000sti/min*			2,700sti/min*
可縫サイズ	縦30mm×横40mm			縦50mm×横60mm
縫い目長さ	0.1～10mm(0.1mm単位)			
針棒ストローク	41.2mm			
押え上昇量	標準14mm(逆転針上げ時17mm)			
自動押え上げ装置	標準装備(パルスモーター式)			
上糸調子	アクティブテンション(電子糸調子機構)			
使用針(出荷時装着番手)	DP×5 (#14)	DP×17 (#21)		DP×5 (#14)
使用釜	半回転標準釜			
記憶容量	最大500,000針			
標準パターン	No. 11, 12, 13	No. 17, 18 (19, 20, 21, 22*) *出荷時は「呼び出し禁止」としています。		100パターン
記憶可能データ数	999パターン			
拡大・縮小機能	20～200%(1%単位)、縫い目長さ増減方式			
記憶方式	内蔵メモリ			
布寄せ量	最大3mm	－		
下糸カウンター	標準装備(アップ／ダウン方式)			
マーキングライト	標準装備(緑色LED)	－		
給油方式	釜部：微量給油			
使用油	JUKIニューデフレックスオイル No.2(ISO VG32 相当)			
ミシンモーター	550W 小型ACサーボモーター(ダイレクトドライブ式)			
電源／消費電力	三相200V～240V／230VA			
質量	頭部(電装・モータ・パネル) 56.9kg			頭部(電装・モータ・パネル) 58.3kg
エアー消費量	－			

*sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。