

JUKI

DLD-5430N

DLD-5430N-7 (自動糸切り付き)

1本針本縫差動送りミシン



DLD-5430N-7-WB/CP-18A

DLD-5430N Series

1本針本縫差動送りミシン

信頼性抜群の差動送り機構が 高品質・高能率生産を推進します。



素材対応力に優れた低テンション縫製

天秤機構、糸道、押え、送りなどの徹底した研究により、低テンション縫製を実現し、多様な素材に柔軟に対応します。パッカリングや縫ズレなどのトラブルを抑え、優美で安定した縫品質を実現します。



高品質のギャザー取りを実現

オプションの局部イセ込み装置（PF-7）やギャザー取り用のアタッチメントを利用することで、熟練技能を要せずに、効率よく美しいギャザリングが行なえます。



差動量の調節は簡単

差動量調節の目盛は見やすく、外部から簡単に行なえるように配慮しています。軽いタッチで差動比が設定できます。



高い押え上昇量

高い押え上昇量（13mm）、軽いタッチの縫目長さ調節ダイヤルなど、操作性に優れた機能がオペレーターをサポートし、生産性を加速します。



確実な糸切り機構（DLD-5430N-7）

スピーディーで確実な信頼性の高い糸切り機構を搭載し、高能率な作業が行なえます。



充実したオプションでさらに生産性を追求

■オプション

- 自動押え上げ装置
AK85 (ペダル式)



- 微量押え上げ装置
〔品番:112-43763〕

面部裏側に取り付けでき、頻繁に使用する際に便利な装置です。

- ギャザー取り用アタッチメント Q036
〔品番:MAQ-036000A0〕

効率よく美しいギャザリングが行なえます。

- 局部イセ込み装置 PF-7

イセ込み作業がペダル操作で簡単に行なえます。

●新型コントロールボックス

SC-920C

省エネモードを搭載した新型コントロールボックス

電圧変動、ノイズ、振動に強い、新型コントロールボックスSC-920Cを開発しました。この新型コントロールボックスには、省エネモードを搭載し、モーターが回転していない待機時の消費電力を削減します。



SC-920C

●工程に合わせて選択できる操作ボックス

CP-18A、CP-180A

操作パネルはCP-18AとCP-180Aを用意しました。全ての操作パネルに生産支援機能を搭載しています。

生産支援機能には、出来高管理機能、稼働計測機能、下糸カウント機能の3つの機能(6つのモード)があります。



CP-18A



CP-180A

CP-18A、CP-180A 機能比較表

	CP-18A	CP-180A
1. 出来高管理機能		
①目標生産枚数表示モード	○	○
②目標・実績差異表示モード	○	○
2. 稼働計測機能		
①ミシン稼働率表示モード	○	○
②ピッチタイム表示モード	○	○
③平均縫い速度表示モード	○	○
3. 下糸カウント機能		
①下糸カウンター表示モード	○	○
主たる機能		
生産支援機能	○	○
自動返し縫い(始め/終りの選択が可能)	0~15針	0~19針
二重返し縫い(始め/終りの選択が可能)	0~15針	0~19針
定寸縫い(始め/終りの選択が可能)	×	0~500針、0~19針
四角縫い(始め/終りの選択が可能)	×	0~99針、0~19針
重ね縫い	0~15針、0~9回	0~19針、0~9回
下糸カウンター表示	○	○
半針補正(内部設定により1針/半針(上→下、下→上)の切替が可能)	×	○
自動縫い(定寸縫い、四角縫いの選択が可能)	×	○
最高速制限ボリューム	×	○
ミシン回転数表示(SC-920Cとの組合せ)	○	○

仕様

機種名	DLD-5430N	DLD-5430N-7
最高縫速度	4,500sti/min*	
最大縫目長さ	5mm	
差動比	縮み縫 1: 1.5 (最大1: 3*)、伸ばし縫 1: 0.5	
針棒ストローク	30.7mm	
押え上昇量	手動 5.5mm/膝上げ13mm	
使用針 (出荷時装着番手)	DB×1 (#14) #9~#18	
使用釜	自動給油全回転釜	
給油方式	自動給油	
使用油	JUKI ニューデフレックスオイル No.1 (ISO VG7相当)	
タッチバック装置	—	標準装備
電源/消費電力	—	単相100V・三相200V/650VA
完成質量	頭部質量29kg	完成質量82kg

* sti/minは、Stitches per Minute (針/分) の略です。

機種表示

●糸切りなし (頭部)

DLD5430N

●自動糸切り付き (完成品)

DLD5430N7

ワイパー・タッチバック区分		
ワイパー	タッチバック装置	コード
なし	付き	0B
付き	付き	WB

自動押え上げ区分	コード
なし	
AK、局部いせ込み装置付き	AK85/PF7

●パネル

CP18A CP180A

JUKI

JUKI販売株式会社

本社	042 (357) 2530	☎042 (357) 2540
東北カスタマーズセンター	0197 (25) 2725	☎0197 (25) 2790
関東カスタマーズセンター	042 (357) 2536	☎042 (357) 2541
中部カスタマーズセンター	052 (400) 1234	☎052 (400) 9216
北陸カスタマーズセンター	076 (224) 8805	☎076 (224) 8806
近畿カスタマーズセンター	06 (6339) 7124	☎06 (6339) 7136
中四国カスタマーズセンター	084 (972) 3880	☎084 (972) 2380
四国カスタマーズセンター	084 (972) 3880	☎0898 (25) 0334
九州カスタマーズセンター	0942 (44) 1835	☎0942 (44) 9729

JUKI株式会社

縫製機器ユニット

〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

お問い合わせ、ご相談は



対象業務名称: JUKI株式会社 本社
登録地: 工業用ミシン・家庭用ミシン・産業用ロボット等の研究・開発・設計・販売
保守サービス、データ入力システムの販売・保守サービス

☎042 (357) 2254 (ダイヤルイン)

☎042 (357) 2274

http://www.juki.co.jp

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
このカタログの記載内容は2014年7月現在のものです。(A)

このカタログは、環境にやさしい大豆インキと再生紙を使用しています。