

JUKI

DLN-5410N

DLN-5410N-7 (自動糸切り付き)

1本針本縫針送りミシン



DLN-5410N-7-WB/CP-18A

DLN-5410N Series

1本針本縫針送りミシン

針送り機構がオペレーターをサポートし、 高品質・高能率生産を推進します。



DLN-5410N

素材対応力に優れた 低テンション縫製

天秤機構、糸道、押え、送りなどの徹底した研究により、低テンション縫製を実現し、多様な素材に柔軟に対応します。パッキングや縫ズレなどのトラブルを抑え、優美で安定した縫品質を実現します。



DLN-5410N-7 (自動糸切りミシン)

滑りやすい素材・厚物も 確実に送る針送り機構

滑りやすい素材や送りにくい厚物には、針送り機構が効果を発揮します。また、針送り量を下送り量に対して +15%まで大きくすることができます。針送り量を密閉化することで、油洩れや針棒のガタ付きを防止するなど、耐久性、信頼性が向上しています。



高い押え上昇量

高い押え上昇量（13mm）、軽いタッチの縫目長さ調節ダイヤルなど、操作性に優れた機能がオペレーターをサポートし、生産性を加速します。



確実な糸切り機構 (DLN-5410N-7)

スピーディーで確実な信頼性の高い糸切り機構を搭載し、高能率な作業が行なえます。



DLN-5410NJ-7 (倍釜自動糸切りミシン)

アタッチメント取付け座を 標準装備

各種アタッチメントの取付けを考慮し、アタッチメント取付け座を標準装備しています。耐久性に優れ、頻繁なアタッチメント交換にも長期間安心してご使用いただけます。



下糸交換頻度を低減

垂直2倍釜の採用により、下糸巻き量が大幅にアップしました。下糸交換の頻度が低減し、高能率な作業が行なえます。



■オプション 充実したオプションでさらに生産性を追求

●自動押え上げ装置 AK85 (ペダル式)



●微量押え上げ装置 品番:112-43763

面部裏側に取り付けでき、頻繁に使用する際に便利な装置です。

●下糸残量検知装置 AE-4* 品番:GAE-040000A0

ボビンの糸残量が設定値に到達するとブザーで知らせ、次の前踏み動作を禁止します。オペレーターは下糸残量を気にすることなく作業に専念できます。

・DLN-5410NJ-7はAE-5を選択下さい。

AE-5*品番:GAE-050000A0

*AE-4またはAE-5を後付けする場合は、IOユニットA 品番:400-06080 (別売) が必要となります。



●布端センサー ED-2

センサーが布端を検知してミシンをストップ。すばやく糸切りを実行します。縫外れを気にすることなく作業が進められますから、生産性がさらに向上します。



●新型コントロールボックス

SC-920

省エネモードを搭載した新型コントロールボックス

電圧変動、ノイズ、振動に強い、新型コントロールボックスSC-920を開発しました。この新型コントロールボックスには、省エネモードを搭載し、モーターが回転していない待機時の消費電力を削減します。



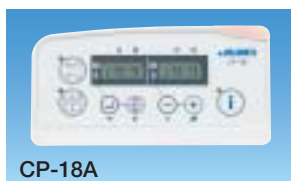
SC-920

●工程に合わせて選択できる操作ボックス

CP-18A、CP-180A

操作パネルはCP-18AとCP-180Aを用意しました。全ての操作パネルに生産支援機能を搭載しています。

生産支援機能には、出来高管理機能、稼働計測機能、下糸カウント機能の3つの機能(6つのモード)があります。



CP-18A



CP-180A

CP-18A、CP-180A 機能比較表

1. 出来高管理機能

- ①目標生産枚数表示モード
- ②目標・実績差異表示モード

2. 稼働計測機能

- ①ミシン稼働率表示モード
- ②ピッチタイム表示モード
- ③平均縫い速度表示モード

3. 下糸カウント機能

- ①下糸カウンター表示モード

主たる機能	CP-18A	CP-180A
生産支援機能	○	○
自動返し縫い(始め/終りの選択が可能)	0~15針	0~19針
二重返し縫い(始め/終りの選択が可能)	0~15針	0~19針
定寸縫い(始め/終りの選択が可能)	×	0~500針、0~19針
四角縫い(始め/終りの選択が可能)	×	0~99針、0~19針
重ね縫い	0~15針、0~9回	0~19針、0~9回
下糸カウンター表示	○	○
半針補正(内部設定により1針/半針(上→下、下→上)の切替が可能)	×	○
自動縫い(定寸縫い、四角縫いの選択が可能)	×	○
最高速制限ボリューム	×	○
ミシン回転数表示(SC-920との組合せ)	○	○

仕様

機種名	DLN-5410N	DLN-5410NH	DLN-5410NL
仕様	薄物～中厚物	厚物	厚物(ロングピッチ仕様)
最高縫速度	5,000rpm	4,000rpm	3,000rpm
最大縫目長さ	4mm	4.5mm	6mm
針棒ストローク	30.7m		
最大押え上昇量	手動 5.5mm/膝上げ13mm		
使用針(出荷時装着番号)	DB×1 (#14) #9～#18	DB×1 (#21) #20～#23	
使用釜	自動給油全回転釜		
給油方式	自動給油		
使用油	JUKI ニューデフレックスオイル No.1 (ISO VG7相当)		
頭部質量	30kg		

機種名	DLN-5410N-7	DLN-5410NH-7*	DLN-5410NJ-7*
仕様	薄物～中厚物	厚物	ジーンズ
最高縫速度	5,000rpm	4,000rpm	
最大縫目長さ	4mm	4.5mm	
針棒ストローク	30.7m		33mm
最大押え上昇量	手動 5.5mm/膝上げ13mm		
使用針(出荷時装着番号)	DB×1 (#14) #9～#18	DB×1 (#21) #20～#23	
使用釜	自動給油全回転釜	自動給油全回転2倍釜	
給油方式	自動給油		
使用油	JUKI ニューデフレックスオイル No.1 (ISO VG7相当)		
タッチバック装置	標準装備		
電源/消費電力	三相200V/650VA		
頭部質量	83kg		

*Hタイプ、Jタイプはワイパーなしです。

機種表示

頭部 ●糸切りなし

DLN5410N

仕様区分	コード
薄物～中厚物用	/
厚物用	H
厚物用(ロングピッチ仕様)	L

●自動糸切り付き

DLN5410N 7

仕様区分	コード	ワイパー・タッチバック区分			自動押え上げ区分	コード
		ワイパー	タッチバック装置	コード		
薄物～中厚物用	/	なし	付き	0B	なし	/
厚物用	H	なし	付き	0B	AK85(ペダル式)付き	AK
ジーンズ用	J	付き	付き	WB		

*仕様区分H(厚物用)およびJ(ジーンズ用)は0Bのみです。

脚卓 JTD680920CS J M92

電装区分	コード
三相200V	J

パネル CP18A
CP180A



対象事業所名: JUKI株式会社 本社
登録地: 兵庫県三木市 東播磨三木工場 産業用ロボット等の研究・開発・設計・販売
・保守サービス、データ入力システムの開発・保守サービス

JUKI

JUKI販売株式会社

本社	042(357)2530	☎042(357)2540
東北カスタマーズセンター	0197(25)2725	☎0197(25)2790
関東カスタマーズセンター	042(357)2536	☎042(357)2541
中部カスタマーズセンター	052(400)1234	☎052(400)9216
北陸カスタマーズセンター	076(224)8805	☎076(224)8806
近畿カスタマーズセンター	06(6339)7124	☎06(6339)7136
中四国カスタマーズセンター	084(972)3880	☎084(972)2380
四国カスタマーズセンター	084(972)3880	☎0898(25)0334
九州カスタマーズセンター	0942(44)1835	☎0942(44)9729

JUKI株式会社
縫製機器ユニット

〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

☎042(357)2254(ダイヤルイン)
☎042(357)2274
http://www.juki.co.jp

お問い合わせ、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
このカタログの記載内容は2014年7月現在のものです。(Cat.No.02-03)
このカタログは、環境にやさしい大豆インキと再生紙を使用しています。