

極厚物用筒型1本針本縫半回転シャトル大釜マシン

TSH-411〈下送り〉 **TSU-471**〈上下送り〉

TSN-421〈針送り〉 **TSC-441**〈総合送り〉



TSH-411U

TSH-411/TSN-421/TSU-471 TSC-441

送り方式は4タイプ、用途に合わせてお選び下さい。

TSH-411 (下送り)
 ローラー押えに交換して小回り作業が可能です。
 用途:靴の飾り縫、カバンの把手など

TSN-421 (針送り)
 下送りと針送りにより、縫ズレのない縫製が可能です。
 用途:靴、シートベルトなど

TSU-471 (上下送り)
 上送り量は、下送り量比±30%の可変が可能です。
 用途:グローブ、テント、バック、カバンの把手、その他バインダーを取り付けてのテープ付作業や、イセ込み作業など

TSC-441 (総合送り)
 針送りに上下送りを加え、強力な送り力を発揮、縫ズレのない高品質な縫を実現します。
 用途:カバン、袋物、靴、シートベルトなど

高い押え上昇量

押え上昇量は20mmと高く、極厚物素材の出し入れもラクに行なえます。

下糸交換頻度を減少

半回転シャトル大釜の採用により下糸交換頻度が減少します。太番手糸を使用する極厚物縫製には最適です。



半回転シャトル大釜

下糸巻を前面に内蔵

下糸巻装置を操作しやすいアーム前面に内蔵しています。



広いフトコロ

フトコロが広く、大きな縫製物のとりまわしがラクに行なえます。また、筒物縫製の小回り性は抜群です。

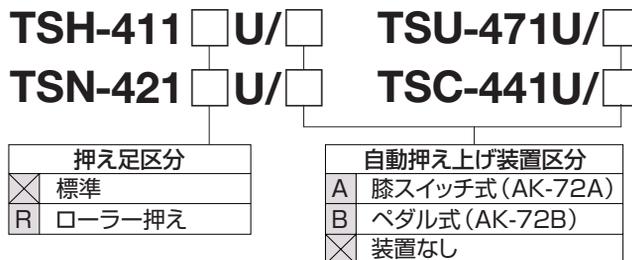


仕様

機種名	TSH-411	TSN-421	TSU-471	TSC-441
送り方式	下送り	針送り	上下送り	総合送り
最高縫速度	800sti/min			
最大縫目長さ	11mm (正逆共)			
針棒ストローク	56mm			
最大押え上昇量	ペダル20mm / 手動12mm			
交互上下量	—	4~8mm		
天秤	カム天秤			
使用釜	半回転シャトル大釜			
使用針	794Nm130~Nm280 (標準Nm230)			
使用糸	#8~#0			
給油方式	手差し			
フトコロの広さ	420mm			
筒径	φ81mm			
頭部質量	56kg			

* sti/minはStitches per Minute (針/分) の略です。

機種表示



登録事業所名: JUKI株式会社 本社
 登録番号: 工業用マシン 家庭用マシン 縫製用ロボット等の研究・開発・設計・販売・保守サービス、ソフトウェアシステム等の開発・保守サービスにわたる
 ① 顧客への影響に配慮した製品開発及び技術開発
 ② サプライズ調達及びクリーン購入
 ③ 省エネルギー (CO2排出量の削減)
 ④ 有害物質の削減 (有害物質の削減)
 ⑤ 有害物質の削減及びリサイクル
 ⑥ 製品の効率化 (エネルギーシフト、製品の改善等)
 を推進するための環境マネジメントシステム

JUKI 株式会社 縫製器機ユニット

〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

☎042 (357) 2254 (ダイヤルイン)
 ☎042 (357) 2274
<http://www.juki.co.jp>

お問い合わせ、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
 安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
 このカタログの記載内容は2013年5月現在のものです。(Cat.No.02-03)

このカタログは、環境にやさしい大豆インキと再生紙を使用しています。



JUKI販売株式会社

- 本社 ☎042 (357) 2530 ☎042 (357) 2540
- 東北カスタマーズセンター ☎0197 (25) 2725 ☎0197 (25) 2790
- 関東カスタマーズセンター ☎042 (357) 2536 ☎042 (357) 2541
- 中部カスタマーズセンター ☎052 (400) 1234 ☎052 (400) 9216
- 北陸カスタマーズセンター ☎076 (224) 8805 ☎076 (224) 8806
- 近畿カスタマーズセンター ☎06 (6339) 7124 ☎06 (6339) 7136
- 中四国カスタマーズセンター ☎084 (972) 3880 ☎084 (972) 2380
- 四国カスタマーズセンター ☎084 (972) 3880 ☎0898 (25) 0334
- 九州カスタマーズセンター ☎0942 (44) 1835 ☎0942 (44) 9729