

仕様

機種名	LU-2828V-7 LU-2828NV-7	LU-2860V-7 LU-2860NV-7
仕様	1本針本縫総合送り 水平大釜系切りソーイングシステム	2本針本縫総合送り 水平大釜系切りソーイングシステム
最高縫い速度	3,500sti/min* (P=6mm以下、DL=3mm以下)	
最大縫い目長さ	9.0mm	12.0mm
押え上昇量	20mm	
交互上下量 (DL)	9.0mm	
上糸張力	0~140	
押え圧	0~200	
釜サイズ	水平2.7倍釜	水平2.0倍釜
使用針	134×35 Nm140 (#22), Nm125~180 (#20~#24)	134×35 Nm160 (#23), Nm125~200 (#20~#25)
使用糸番手	60/3 ~ 20/3 (#30~#5)	60/3 ~ 10/3 (#30~#0)
頭部重量	66Kg	68Kg

*sti/minはStitches per Minute (針/分) の略です。

機種表示

頭部

[1本針]

頭部区分	コード	ゲージ区分	コード	押え上げ装置区分	コード	交互上下ダイヤル区分	コード
2.7倍釜／9mmピッチ (残短仕様)	28	ヨーロッパゲージ	A	AK装置付き (ペダル式)	B	付き	S

LU2828□VA7NBBS□

縫製区分	コード	ニッパ・タッチバック区分	コード	オプション区分	コード
標準	—	ニッパ付き・タッチバック付き	NB	なし	Z
厚物	N			保護カバーセンサー、目飛び検知及び糸残量検知装置付き	F

[2本針]

頭部区分	コード	ゲージ区分	コード	押え上げ装置区分	コード	交互上下ダイヤル区分	コード
2.0倍釜／12mmピッチ	60	ヨーロッパゲージ	AL	AK装置付き (ペダル式)	B	付き	S

LU2860□VAL□70BBS□

縫製区分	コード	針幅区分	コード	ニッパ・タッチバック区分	コード	オプション区分	コード
標準	—	6mm	B	ニッパ・タッチバック区分	コード	なし	Z
厚物	N	8mm	C	ニッパなし・タッチバック付き	0B	保護カバーセンサー、目飛び検知及び糸残量検知装置付き	F
		10mm	D				

脚卓

JTLU18□952□

ペダル区分	コード	電源区分	コード
キャスター無し 1ペダル	0	単相100V	A
キャスター無し 3ペダル (PK70)	A	三相200V	J

JUKI ECO PRODUCTS



JUKI ECO PRODUCTS 基準をクリアした環境に配慮した商品です。

- RoHS指令などの有害化学物質規制よりも更に厳しいJUKIグループグリーン調達ガイドラインをクリアしています。JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましては <https://www.juki.co.jp/company/eco> を参照下さい。

*RoHSとは、欧州(EU加盟国)で電気・電子機器を対象に、有害物質(鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など)の使用を制限した指令。JUKIグリーン調達ガイドラインは、それらに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。



対象事業所名: JUKI株式会社本社
登録範囲: 工場内マシン・家庭用マシン・産業用ロボット等の研究・開発・設計・販売・保守サービス、データ入力システムの開発・保守サービス



<https://www.juki.co.jp>

JUKI販売株式会社

本 社 TEL 042(357)2530 FAX 042(357)2540
東北カスタマーズセンター ... TEL 0197(25)2725 FAX 0197(25)2790
関東カスタマーズセンター ... TEL 042(357)2536 FAX 042(357)2541
中部カスタマーズセンター ... TEL 052(726)8778 FAX 052(726)8789
近畿カスタマーズセンター ... TEL 06(6339)7124 FAX 06(6339)7136
中四国カスタマーズセンター ... TEL 084(972)3880 FAX 084(972)2380
九州カスタマーズセンター ... TEL 0942(44)1835 FAX 0942(44)9729

●仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。 ●安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
●このカタログは、環境にやさしいベジタブルオイルインキと再生紙を使用しています。FSC® C001712

お問い合わせ、ご相談は

このカタログの記載内容は2025年3月現在のものです。(TN)

DIGITALLY
Smart Solution

JUKI

LU-2800V-7 Series

セミドライヘッド本縫総合送り水平大釜系切りソーイングシステム

縫い調整の「常識」が「感動」に変わる。

ミシンの歴史を変える次世代ソーイングシステム



LU-2828V-7



LU-2860V-7

セミドライヘッド本縫総合送り水平大釜系切りソーイングシステム

LU-2800V-7 Series



生産に携わる全ての人に、
デジタルソーイングシステムがスマートで
新しい価値を提案します。

セミドライヘッド本縫総合送り水平大釜糸切りソーイングシステム

LU-2800V-7 Series



「縫製」「ミシン管理」を行う次世代ソーイングシステム

NFC対応によるミシンデータ双方向通信機能を搭載

IoTを活用した縫製・ミシン管理

New

データ管理・閲覧と編集がアプリ上で可能

縫製品に合わせたミシン調整データは、市販されている Android 端末により非接触で双方向データ通信ができます。これにより、縫製ラインのミシンが一律の設定や状態の確認が簡単にすばやくできるようになり、段取り替えが容易になります。操作パネルには USB ポートも標準装備していますので、装置間のデータ管理やソフトのバージョンアップも容易にできます。

縫い諸元が数値管理でき、「品質の安定」「段取り替え時間短縮」ができます。数値化した縫製データは Android 端末、USB メモリーなどで外部に取り出しが可能です。



※JUKI Smart APP は Android OS/バージョン6.0推奨。
(バージョン5.0以上で動作確認済) 使用法は、
JUKIの販売店にお問い合わせください。

NFC(Near Field Communication)⇒近距離通信機器
対応した機器にかざすだけで通信ができます。

縫製条件が1画面表示

糸調子や縫い目長さ、押え圧、交互上下量の縫い条件が1画面上で容易に設定ができます。

省エネ効果 パネルバックライトの自動OFF機能

設定時間経過後、パネルのバックライトをOFFにすることができます。

スリープモード(自動電源OFF機能)

操作をしない状態が一定時間経過すると、モータなどの動力電源をOFFにすることができます。

※パネルより設定ができます。

LU-2828V-7

セミドライヘッド1本針本縫総合送り水平大釜
糸切りソーイングシステム(2.7倍釜/残短仕様)

残短仕様

残短仕様は縫い始めの糸つかみ装置及び
縫い終わりの残短機能により糸摘み作業
を軽減した高性能ミシンです。
2.7倍釜の採用によりボビン交換が少なく
なり作業性が向上します。

美しい縫い上がり

上糸掴み装置

縫い始めの上糸が布裏へ引き込みますので
縫い上がりがきれいになります。



糸残りが短い糸切り機構(残短仕様)

糸切り機構を一新。最終針で固定メスに
近づけて切断(コンデンス縫い)すること
で糸残り長さを業界一の短さにしました。
(上糸残り長さは5mm)



縫い始め → 縫い終わり

表面
表側に上糸は残りません。(上糸掴みをONにする)

裏面
上糸残り長さ:5mm

※LU-2828V-7は、コンデンス縫いをすることで残短の効果を発揮します。



LU-2860V-7

セミドライヘッド2本針本縫総合送り水平大釜
糸切りソーイングシステム(2.0倍釜/12mmピッチ)

ハイ&ロングアームを採用。

自動車シート、ソファ、カバンなどの縫
製に適しており、大物縫製・極厚物縫製に
必要とされる作業性と機能を大幅に向上さ
せたミシンです。



自動車シート



カバン



ソファ

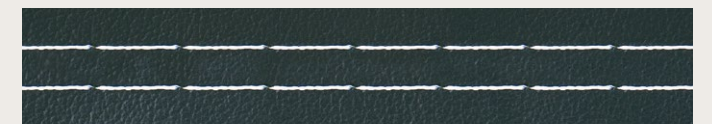
最大縫い目長さ12mm

最大縫い目長さが12mmまで可能で
すので、家具などのトップステッチ縫いにも適
しています。

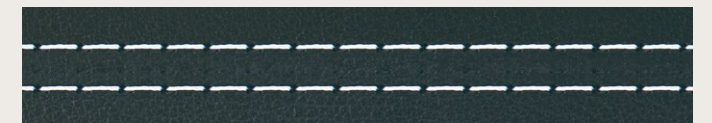
トップステッチ縫いは、特にフトコロの広
さが作業性の向上を効果的に発揮します。



●最大縫い目長さ12mmになります



●一般的縫い目長さ6mm



標準搭載

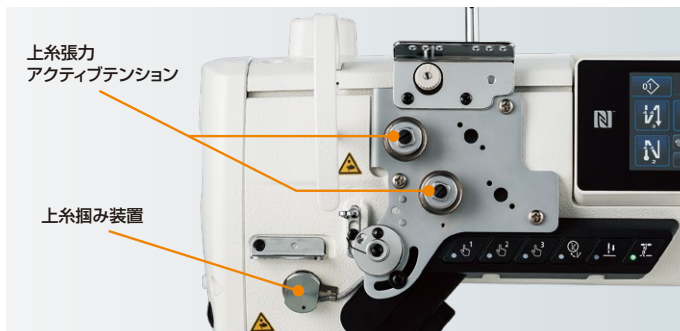


針糸アクティブテンションの採用

上糸張力をデジタル管理

縫製条件に応じた上糸張力をパネル上で設定することができそのデータを記憶します。
経験が必要な糸調子合わせも、再現性がありますので製品切替え時の段取り時間も削減できます。

例) トップステッチ工程などに効果を発揮

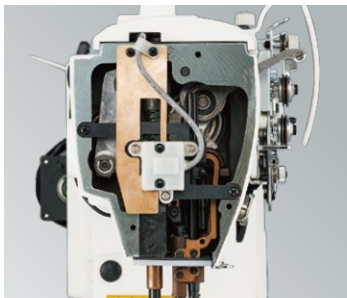
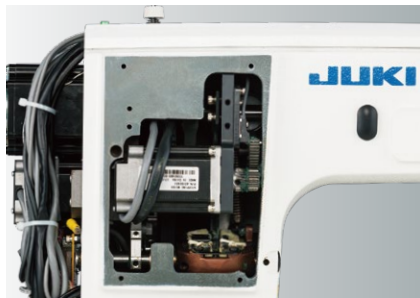


LU-2828V-7

アクティブ押え圧機構

押え圧をデジタル管理

デジタル制御により押え圧をコントロールします。
段部変化にもオートモードでは段部検知で自動的に加減圧をします。マニュアルモードでも手元スイッチに設定し操作が可能です。



LU-2828V-7

段部において最適な縫いを実現

段部検知機能

重ね合せ縫いや異素材の縫い合せなどで発生した段部は、段部検知機能により、縫い目長さ、糸調子、押え圧、交互上下量を既定の設定値に切り替えることが可能です。

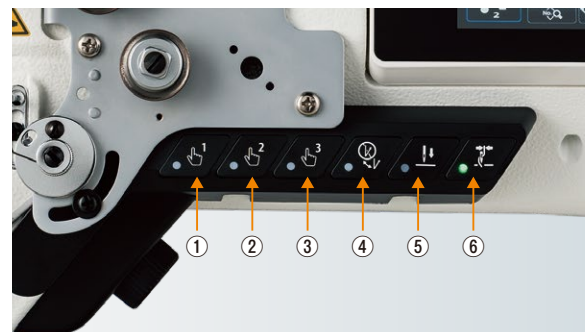
段部検知のしきい値設定

段部切り替わりONセンサー値のティーチングモードでは、布厚と段部布厚を容易に測定できます。
自動算出されたしきい値は、段部検知のしきい値として設定可能です。

多機能な6連手元スイッチ

ワンタッチ切り替えスイッチによる 最適な縫い条件の変更

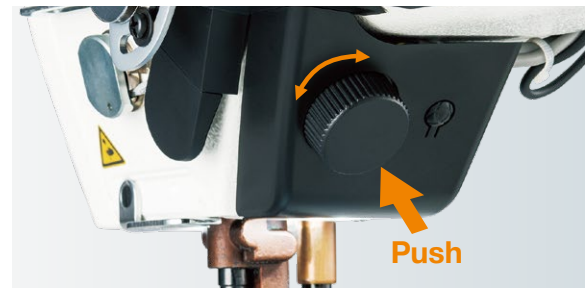
最適な縫い条件で作り込んだデータ(縫い目長さ、上糸張力、交互上下量、押え圧、縫い速度)はワンタッチ切り替えスイッチで容易に変更ができます。6連手元スイッチ①～⑥にはワンタッチ機能を最大4スイッチに割り振ることができます。また、タッチバックスイッチ及びジョグダイヤルにも割り振ることが可能です。
(※初期値は、6連手元スイッチ①～③にワンタッチ機能が割り振られています。)



①～③ ワンタッチ切り替え機能／④ 自動返し縫い切替えスイッチ
⑤ 針落ち合わせスイッチ／⑥ 糸掴みスイッチ

ジョグダイヤルによる操作性向上

手元のジョグダイヤルにより、はずみ車まで腕を伸ばすことなく上軸を回転させる(針棒を上下させる)ことが可能です。また、ジョグダイヤルは、半針補正スイッチ(ワンタッチ機能)を併用しています。



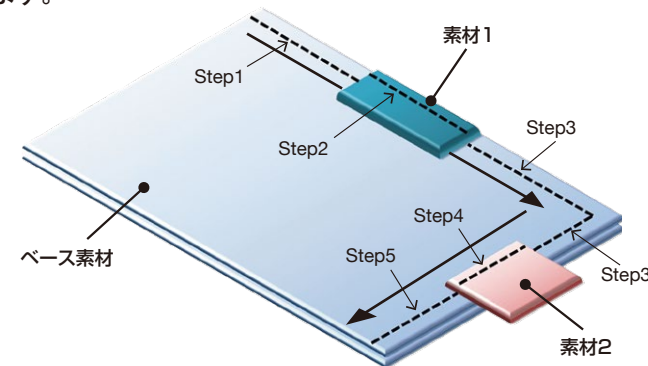
その他の連続縫い条件

連続縫い条件に対応する設定(多角縫い機能)は、様々な機能(カスタムピッチ設定機能、返し縫い補正など)を利用することで、より美しい縫い上がりが実現します。

多角縫い機能による縫い条件 (LU-2828V-7) の場合

ベース素材(布厚)に異なる厚さの素材1,2を縫い付ける場合、多角縫い機能を使用することで各Step毎に最適な縫い条件へ切り替えることが容易にできます。

(各Stepの切り替えトリガーは、針数、ワンタッチ切り替え、段部検知を使用)



■ **下糸巻き装置** 下糸巻き装置は糸の巻き始めを手作業で巻く必要がなくセットするだけで巻き始めます。

■ 保守作業が安全に(待機スイッチ)

待機スイッチを押すことにより、ペダルを踏んでも予期せぬマシン起動がおこりません。
また、操作パネル、6連手元スイッチ、ジョグダイヤルによる各部の動作も停止しますので糸通しや針交換、ゲージ交換等のマシンの保守作業が安全にできます。(プーリーは手回しができるようになります。)

■ 高トルクのダイレクトドライブモーター搭載

厚物素材に対応した高トルクのダイレクトドライブモーターを採用しました。応答性に優れ段部縫製時でも強い貫通力を確保します。

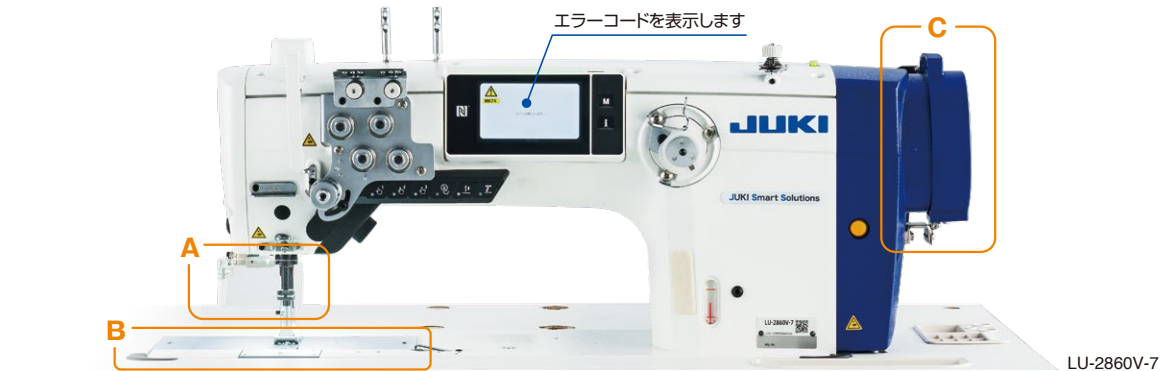
■ LED手元ライト

LED手元ライトは光量を5段階に調節でき、OFF設定も可能です。オペレーターが作業し易い明るさに設定できますので作業効率が上がります。



スマートデバイス オプション（メーカー装着）

■ **カバーセンサー** 縫製中に**A B C**が確実に閉まっていることを検知します。
開いている場合は、予期せぬミシン起動がおきないようにする装置です。



A 開閉センサー付きアイガード



縫製中の針折れの飛散を防ぎます。
アイガードが開いているとミシンが動かない為、電源を切り忘れても針交換時など予期せぬミシン起動がおきません。

B 開閉センサー付き滑板



針板が開いているとミシンは起動しません。
縫製中に生地が釜に絡まることを防ぎます。

C 開閉センサー付きはずみ車カバー



電源が入っている状態で、はずみ車カバーが開いている場合は、ミシンが起動しません。
また、縫製中は、糸や生地などをはずみ車に巻き込むことを防ぎます。

目飛び検知

縫製中に目飛び不良がわかりますので、検品作業の負荷が減少され不良品の流出を防ぐことができます。目飛びを検知した場合は、ブザーが鳴りミシンが停止します。オペレーターは目飛びを気にすることなく作業に専念できます。

下糸残量検知

ボビンの糸残り量が規定値に到達するとブザーが鳴ります。ミシンを停止させることもできます。オペレーターは下糸残量を気にすることなく作業ができます。

スマートデバイス一覧表

機 種	装着釜	カバーセンサー				
		セット品 (①+②+③+④)	①アイガード	②滑り板	③はずみ車カバー	④ケーブル
LU-2828V-7	—	40198452	40193646	40171583	40193648	40193645
LU-2860V-7	—	40198458		(右) 40175683 (左) 40198459		
LU-2860V-7 (目飛び検知+下糸残量検知付)	—	40198460		(右) 40177671 (左) 40198461		

機 種	装着釜	目飛び検知 + 下糸残量検知			
		セット品 (⑤+⑥+⑦)	⑤目飛び検知	⑥下糸残量検知	⑦フィルタレギュレーター (組)
LU-2828V-7	—	40198455	40198453	40198457	40198456
LU-2860V-7	佐文釜	40205490	40205491	40205493	
	広瀬釜	40205531		40205533	

※①アイガード、②滑り板、③はずみ車カバーをそれぞれ単品で購入する場合は、併せて④ケーブルを1本購入下さい。

※⑤目飛び検知、⑥下糸残量検知をそれぞれ単品で購入する場合は、併せて⑦フィルタレギュレーター (組) を1個購入下さい。

オプション

名 称	品 番	特 長
デジタル吊り定規	40198152	操作パネルで吊り定規の位置をデジタル制御でき、生産性や品質が向上します。
逆送りレバーキット	40207826	無段階で送り量を調整することができるので、コーナーでの針落ち合わせ等、より正確な合わせが可能となります。

ゲージ一覧表（1本針用）

■ LU-2828V-7用ゲージ一覧

機種名	針板	送り歯	送り足	押え足	滑り板／左	滑り板／右	正面滑り板
							
LU-2828V-7	40190399	40135816	10711653	10712552	40127056	40147944	40147918
LU-2828V-7/SD付き		40261605				40162128	
LU-2828NV-7						40147944	

※SDはスマートデバイスの略です。

■ LU-2828V-7用オプション送り足

サイズ (mm)	パイピング用		パイピング用	
	送り足	押え足	送り足	押え足
3mm	10745354	10747350	10746352	10747350
4mm	10745453	10747459	10746451	10747459
5mm	10745552	10747558	10746550	10747558
6mm	10745651	10747657	10746659	10747657

※一般のパイピング用

※パイプに対する針の位置が調整できる。

右片押え エッジ縫製		左片押え エッジ縫製		幅広タイプ 送りカアップ		厚いスポンジ用 より弾力のある素材	
送り足	押え足	送り足	押え足	送り足	押え足	送り足	押え足
10711851	10712859	10711950	10712958	10712057	10713055	10711752	10712750

段部用 平・段部两用タイプ		段部用 段部乗越え向上		幅狭用 取り回し向上		LU-2828V-7用 窓付き滑り板	
送り足	押え足	送り足	押え足	送り足	押え足	滑り板 (窓付)	
10711653 (標準送り足)	10758456	10711653 (標準送り足)	10712651	40160493 +SM6040552TP	40160495	品 番 40155087	

※スマートデバイス付きは不可。

ゲージ一覧表（2本針用）

■ LU-2860V-7用ゲージ一覧

機種名	ゲージセット品番			針板	送り歯	針留め (組)	送り足 (組)	押え足 (組)	滑り板	正面滑り板
	コード	セット品番	サイズ	品番	品番	品番	品番	品番	品番	品番
LU-2860V-7	B	40155973	6mm	40147951	40126142	40218728	40135589	10781656	40147945	40112210
LU-2860V-7/SD付き									40198302	
LU-2860V-7	C	40155974	8mm	40147952	40126143	40216775	40135590	10781755	40147945	
LU-2860V-7/SD付き									40198302	
LU-2860V-7	D	40155975	10mm	40147953	40126144	40218701	40038898	10781854	40147945	
LU-2860V-7/SD付き									40198302	
LU-2860V-7	E	40155976	12mm	40147954	40126145	40231869	40095748	10781953	40147945	
LU-2860V-7/SD付き									40198302	

※ゲージセットの構成には【滑り板】は含まれていません。(6～12mmは標準出荷の滑り板を使用出来ます)

※指ガードは押え足 (組) の構成部品です。

■ LU-2860V-7用 オプション送り足

送り足溝有り (針穴φ2.1)	
針幅 (mm)	品 番
6	10783157
8	10783256
10	10783355
12	10783454

※送り足裏の針穴反作業者側に幅1mm、深さ0.5mmの溝有り
※LU-2860V-7用ゲージ一覧の押え足 (組) を使用してください。

■ LU-2860V-7用 センターガイド

送り足		押え足	
針幅 (mm)	品 番	針幅 (mm)	品 番
6	40038854 ※1	6	40038810
8	40038852 ※1	8	40038808
8	40067204 ※2	8	
10	40038850 ※1	10	40038806
10	40039271 ※2	10	
12	40038848 ※1	12	40038802
12	40095750 ※2	12	

※1 針落ち穴：φ2.1mm

※2 針落ち穴：φ3mm

■ LU-2860V-7用 窓付き滑り板

滑り板 (窓付) (左右)	
品 番	
40156017	

■ LU-2860NV-7用 送り歯

送り歯	
針幅 (mm)	品 番
6	40269821
8	40269822
10	40269823
12	40269824