

## AC-172N-1790

高速電子ボタン穴かがりインデキサー

◎『縦縞柄への対応力を強化』

新機構のサブクランプ装置が布ズレを防止し  
正確で安定した穴かがりを提供します

◎『プリセット機構による高い生産性』

プリセット機構



Preset  
MECHANISM



AC-172N-1790S-A1

# AC-172N-1790

高い生産性と、安定した前立穴かがり品質を実現した  
高速電子ボタン穴かがりインデキサーです

# ボタン穴かがりインデキサー AC-172N-1790



AC-172N-1790は、評価の高いLBH-1790の高速頭部と  
プリセット機構の標準装備による生産性向上、さらに、  
**新機構** サブクランプ装置により  
正確で安定した穴かがり品質を実現した次世代の  
新型ボタン穴かがりインデキサーです。

縦縞柄への対応力の強化

## プリセット機構により 生産性がアップします!

**Preset  
MECHANISM**  
プリセット機構とは

縫製中に次の生地をセットできる機能です。

自動穴かがりインデキサーは、複数の穴かがりを連続して行なうため、オペレーターはマシン稼動中（穴かがり縫製中）に待ち時間が発生していました。JUKIのプリセット機構は、穴かがり縫製中に次の身頃をセット（オーバーラップ作業）でき、待ち時間を有効に活用し、高い生産性を実現できます。

プリセットあり  
AC-172N-1790  
一人**1台**持ち

縫製中に次の身頃をセットでき時間短縮。



1サイクルで  
身頃セット時間

**5秒**を短縮!

(プリセットなしインデキサー比較)

プリセットなし  
一人**1台**持ち

縫製が終わるまで次の身頃をセットできない。



長い待ち時間  
が発生

複数台持ちで、  
さらに、稼働率アップ!!

一人で複数台を受け持つことで、  
作業待ち時間を減らし生産性を上げます。

生産性がアップ!

プリセットあり  
AC-172N-1790  
一人**2台**持ち

1サイクル20秒で2着  
1着当り **10秒**

プリセットあり  
AC-172N-1790  
一人**3台**持ち

1サイクル21秒で3着  
1着当り **7秒**

2台	プリセットあり	2,400枚	<b>+480枚!</b>
	プリセットなし	1,920枚	
3台	プリセットあり	3,429枚	<b>+549枚!</b>
	プリセットなし	2,880枚	

プリセット有無の差 (8時間当たり  
余裕率20%)

条件:身頃セット時間5秒、穴かがり時間20秒(5ツ穴、穴間隔100mm、113針)、複数台持ちの場合、マシン間の移動2秒。

JUKI ECO PRODUCTS

JUKI ECO PRODUCTS基準をクリアした環境に配慮した商品です。



●RoHS指令などの有害化学物質規制よりも更に厳しいJUKIグループグリーン調達ガイドラインをクリアしています。

●従来機種に対し共用化部品比率を高め、さらに再資源化可能率(リサイクル率)も高めています。

●従来機種と比較して騒音を1.5dB低減しています。

JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましては<http://www.juki.co.jp/eco/index.html>を参照下さい。

\*RoHSとは、欧州(EU加盟国)で電気・電子機器を対象に、有害物質(鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など)の使用を制限した指令。JUKIグリーン調達ガイドラインは、それに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。

# 安定した品質を実現する技術

## 新機構

### 縦縞柄への対応力を強化したサブクランプ装置

プリセット生地受渡し時の生地ズレを防止する機構を新たに搭載し、縦縞柄への対応力を強化しました。ミシン頭部、搬送体部の独立したサブクランプ構造により、生地を確実にクランプする受け渡し動作を行い、生地ズレを起こさないので、正確で安定した前立穴かがり品質を実現します。

### 高性能のインデキサー機能

パルスモーターが布送り量を0.1mm単位で制御、正確で確実な布送りを実現します。

(ボタン穴数 1~20個、記憶パターン数 20パターン)

縫製中のミシンの動作と同調し搬送体が移動する機能を標準装備、縫製物の生地が弛まず正確で確実な布送りを実現します。

### 機能、性能の評価が高い LBH-1790を搭載

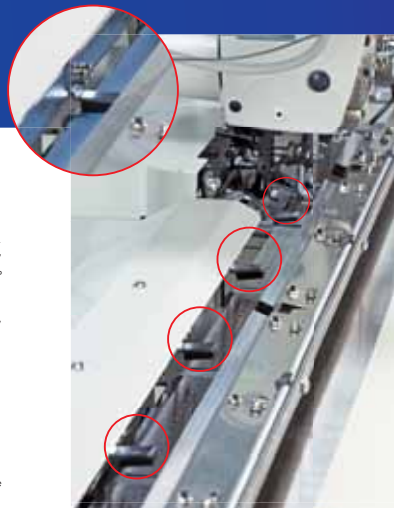
評価の高い LBH-1790を搭載、最高縫い速度 4,200 sti/min、独自のアクティブテンション(電子糸調子機構)により平行部、閉止め部で確実に上糸張力を切り替え、美しい縫い形状を実現します。さらに縫い終わりの止め縫いでホツレを防止、二重穴かがり縫いなど縫製の設定も可能です。

### インデキサー操作パネル

オペレーターが頻繁に調整する穴かがりに必要な調整キーはLBH-1790標準パネル同様に配置、ダイレクトに調整可能で操作性を向上させております。



操作パネル



サブクランプ装置



LBH-1790頭部搭載

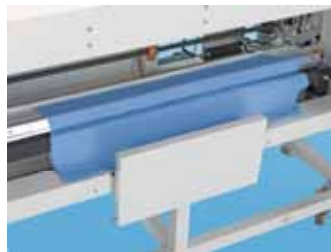
## 標準装備

### スタッカー

穴かがり後の身頃を自動でスタックする装置です。(本体内部に組み込まれた省スペースタイプ) 細身頃も確実にクランプし、取り置き作業の効率化により一層の生産性向上が図れます。

### 膝スイッチ

膝でミシン(サブクランプ装置)を稼働させるスイッチです。両手で身頃を保持したまま、スイッチを入れることができ生地セットの安定化、時間短縮が図れます。もちろん手元スイッチも装備しています。また、生地セット後にスイッチを入れておけば、穴かがり終了後に自動でサブクランプ装置が生地を搬送し、穴かがりを開始します。複数台持ちや他の作業を同時に行う場合に有効です。



スタッカー / 膝スイッチ

## オプション

### マーキングライト

このマーキングライトは、前立部の縦縞柄を確認するためのレーザー方式のマーカーです。身頃セット作業を補助し確実な柄合わせが行なえ、品質、生産性の向上に役立ちます。

### 布端センサー

生地(衿側)端検知装置です。オペレーターの生地セット位置がずれても生地(衿側)端をセンサーが検知し、生地上端から第一穴かがり穴までの間隔を一定に保ちます。

### 補助クランプ

身頃端(衿側)を押える装置です。身頃端を押えることで両手が自由に使い、マーキングライトと共に使用することで、柄物のセット性向上が図れます。



マーキングライト



補助クランプ

## 縫製品の油汚れを解消

JUKI独自のドライ化技術により釜部以外は完全ドライ、縫製品の油汚れを解消します。釜部にはオイルタンクよりきれいな油のみを微量給油します。また無給油釜(オプション)を使用することで完全ドライヘッドミシンにすることができます。

高速電子ボタン穴かがりインデキサー

**AC-172N-1790**



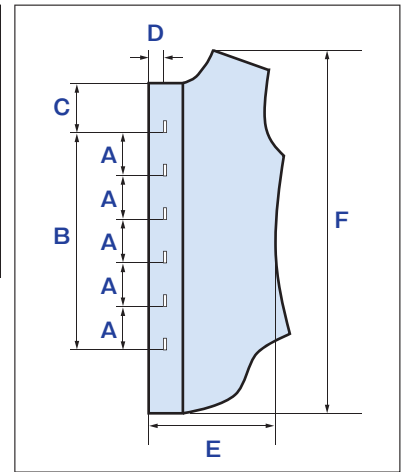
## 仕様

機種名	AC-172N-1790
搭載頭部	LBH-1790(専用頭部)
最高縫い速度	4,200 sti/min*(常用3,600sti/min)
縫製寸法	標準 幅4mm×長さ25mm (部品交換にて最大 幅6mm×長さ120mm)
布切り長さ	6.4~19.1mm(1/4~3/4インチ)
押え上昇量	最大14mm
使用針	DPx5 #11J~#14J (出荷針 #11J)
送り方式	パルスモーター
送り方向	右方向(紳士用)、左方向(婦人用)
送り単位	0.1mm
記憶パターン数	20パターン
ボタン穴数	1~20個
電源	三相200V
消費電力	1,000VA
エア圧・消費量	0.5MPa(5kg/cm <sup>2</sup> )240NI/分
機械寸法	横1,910x奥行き850x高さ920mm (プリセットテーブル面まで)
完成品質量	300kg
プリセット機構	標準装備
スタッカー	標準装備
ヘアスタッキング	可

\*sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。

## 寸法

A	間隔	0~610mm (0.1mm単位)
B	総送り量	最大 610mm
C	上端間隔	最大 140mm
D	布端からの穴位置	7~21mm
E	身頃幅	220~420mm
F	身頃長さ	400~880mm



## 無給油釜(オプション)

品名	品番	個数
RP釜組	40006345	1
RPポビンケース	40006349	1
釜軸継手	13729603	1
止めネジ	SS8660612TP	4

\*無給油釜を装着することにより、完全ドライヘッドマシンになります。(最高縫い速度は3,300sti/min)

## 機種表示

# AC172N1790S□□D

搭載頭部分	コード
LBH-1790S/AC2H(専用頭部)	1790

仕様区分	コード
標準	S

オプション区分			コード
マーキング ライト	布端 センサー	補助 クランプ	
—	—	—	ZZ
○	—	—	A1
○	○	—	A3
○	○	○	A4

電装電圧区分	コード
三相200V	D



お客様表示名: JUKI株式会社  
 登録取得: 工業用ミシン事業部(小規模)の研究・開発・設計・販売・保守サービス、及びデータ・アクセスシステムの販売・保守サービスに対する  
 ①顧客への品質・安全管理、②顧客からの問い合わせ及び技術開発  
 ③クリーン環境及びグリーン購入  
 ④安全・ヘルシー(ゼロ排出)の推進  
 ⑤資源・再生資源の削減  
 ⑥廃棄物の削減及びリサイクル  
 ⑦推進するための環境マネジメントシステム

# JUKI

## JUKI販売株式会社

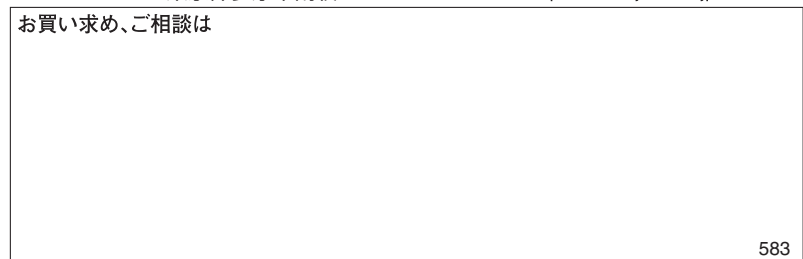
本社	☎042(357)2530	☎042(357)2540
東北カスタマーセンター	☎0197(25)2725	☎0197(25)2790
関東カスタマーセンター	☎042(357)2536	☎042(357)2541
中部カスタマーセンター	☎052(400)1234	☎052(400)9216
北陸カスタマーセンター	☎076(224)8805	☎076(224)8806
近畿カスタマーセンター	☎06(6339)7124	☎06(6339)7136
中四国カスタマーセンター	☎084(972)3880	☎084(972)2380
四国カスタマーセンター	☎084(972)3880	☎0898(25)0334
九州カスタマーセンター	☎0942(44)1835	☎0942(44)9729

## JUKI株式会社

工業用ミシン事業部  
 〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

☎042(357)2254 (ダイヤルイン)  
 ☎042(357)2274  
<http://www.juki.co.jp>

お問い合わせ、ご相談は



※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。  
 安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読み下さい。  
 このカタログの記載内容は2010年10月現在のものです。(Cat.No.C01-03)  
 このカタログは、環境にやさしい大豆油インキと再生紙を使用しています。