

**JUKI**

# 非服装

综合样册  
**2023**



**JUKI Smart Solutions**

Innovation with our Best Global Support

# 以JUKI为开端的可视化， 可连接的 智能工厂。

如今，全世界的缝纫工厂都面临着严重的人才不足问题。

要描绘未来的事业成长，必须在人手不足的情况下持续提高生产性，

即“提高目前在生产线上工作的每个人的生产性”变得更为重要。

JUKI拥有先进的缝纫机与IoT技术，

凭借多年来在缝纫现场的改善实绩，

实现“提高每个人的生产性的智能工厂”。



Visualized  
可视化



Connected  
连接

## JUKI的智能工厂提案

只有将丰富的自动化设备和数字化的通用缝纫机组合，才能大幅削减至今为止依赖人手的作业时间，提高设备工作率。通过进一步将生产设备连接到网络上，将设备工作可视化，实现以实时数据为基础的生产效率最大化。

### 网络化

设备转动率的可视化



### 数字化

大幅度削减停机时间、  
脱技术化



### 自动化

生产效率改善、  
品质提高、节省人力



### 现场改善力

以数据为基础的  
咨询服务



# 携手JUKI， 共创未来。

# DIGITALLY Smart Solution

缝纫调整由“常识”到“感动”的转变。  
改变缝纫机历史的次世代缝制系统。

缝纫机的数字化，使曾经依赖熟练者的直觉

和经验的缝制现场的状态发生了变化。

通过数字技术

和IoT改善比以往更难实现的缝制品质、

再现最合适的缝纫状态、

减少前期准备时间以及维修时间。

## 创造美观线迹

通过JUKI独有的技术实现送布轨迹<sup>\*1</sup>、线张力等主要的缝制性能的数字化。

缝制的数字化能够让一些要求技术的作业调整更加简单、提升了效率及缝制品质。

## 再现IoT缝制

缝纫调整数据可保存在缝纫机内，使用Android终端<sup>\*2</sup>或USB可将数据提取出来。

“想实现以往线迹”、“想让同样的缝纫质量体现在别的缝纫机上”等

要求均可满足。

## 生产状况可视化

数据化的不仅仅是数据的调整。

JUKI Smart APP<sup>\*3</sup>能够以图表方式显示每台缝纫机的产量、工作率等。

有助于分析问题和把握现状。

## LINE UP



面部无油综合送布平缝机  
水平大旋梭自动切线缝制系统

LU-2800V-7



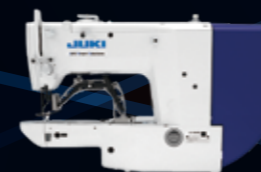
面部无油高缝台综合送布平缝机  
水平大旋梭切线缝制系统

PLC-2700V-7



带输入功能  
电子循环缝纫机

AMS-221F



高速电子套结  
缝制系统

LK-1900BN



高速电子平头锁眼  
缝制系统

LBH-1790AN

\*1 DDL-9000C、LZ-2290C

\*2 NFC (Near Field Communication) = 只要靠近近距离通讯功能对应的机器即可相互通信。

\*3 JUKI Smart APP 推荐 Android OS版本6.0。(版本5.0以上操作确认完毕)使用方法请咨询JUKI的销售店。

# 功能表

机针	送布	缝制形状
双针	下送布	曲折缝
单针停止	针送布	平头锁眼
旋梭	差动送布	短线头
垂直旋梭 (大旋梭)	上下送布	松紧带搭接
垂直旋梭 (3倍旋梭)	综合送布	功能
水平旋梭 (大旋梭)	X-Y驱动	电子夹线器
水平旋梭 (特大旋梭)	R-θ 驱动	自动剪线
	交互上下送布脚调整旋钮	切布刀



\* 目录上登載的最高缝纫速度单位st/min是Stitches per Minute (针/分) 的省略

# 主要用途



# 目录

提供每种型号的目录，详情请参考单独的机器目录。

## 平台式缝纫机

DDL-5600N-7, 5600N	01
DU-1481-7	
DU-1181N-7/X73096, 1181N	
DNU-1541-7, 1541S, 1541	02
DNU-1541-7-0BB/X55270, 1541/X55245	
DNU-1541/X55247	
LU-1508NS, 1508NH	03
LU-1510N-7, 1510N	
LU-1510NA-7	
LU-1520NCS-7	04
LU-1560N-7, 1560N, 1565N	
LU-2828V-7, LU-2860V-7 <b>DIGITALLY</b>	
LU-2810-7, 2810	05
LU-2800V-7 Series <b>DIGITALLY</b>	
LU-2860-7, 2860	
LU-2818AL-7, 2868AL-7	06
LU-2828A-7	
LU-2810ESAL-7, 2818ESAL-7, 2828ESA-7	
LU-2260N-7, 2260W-7	07
LZH-1290-7, 1290	

## 圆筒式缝纫机

DSU-142-7, 144-7, 145-7, 142U, 144N, 145U	07
DSC-245-7, 246-7, 244U, 245U, 246U	08
DSC-245-7-0B/X55167, 245U/X55200, 245U/X55278	
LS-2342-7, 2342	
LS-1342-7, 1342, 1341	09
LS-1341/X55267, 1341/X55287, 1341/X55306	
LS-1342-7-0BB/X55275, 1342/X55274, 1342/X55280	

## 高台缝纫机

PLC-2710V-7, 2760V-7 <b>DIGITALLY</b>	10
PLC-2710-7, 2710	
PLC-2760-7, 2760, 2760L, 2765	
PLC-1710-7, 1710	11
PLC-1760-7, 1760, 1760L	
PLC-1690, 1691	
PLH-981U, 982U	12
PLN-985U	

## 长臂缝纫机

LU-2216N-7, 2266N-7	13
LG-158-1U, 158U	
TSC-461U	

## 极厚料用平台式缝纫机

TNU-243U, TU-273U	14
-------------------	----

## 极厚料用圆筒式缝纫机

TSC-441U, TSU-471U	14
--------------------	----

## 套结机

LK-1900BN-HS, 1900BN-WS <b>DIGITALLY</b>	15
--	----

## 电子循环缝纫机

AMS-251	16
AMS-224EN-4530R/AW-3, 6030R/AW-3	
AMS-224EN-4530R	
AMS-221F-3020R/AW-3, AMS-221F-3020R <b>DIGITALLY</b>	17
AMS-221F-2516, 3020 <b>DIGITALLY</b>	
AMS-210EN-1306, 1510, 2210	18
AMS-210EN-ZL1510RZC	
AMS-221EN-2516, 3020	
AMS-224EN-4530, 6030	19
AMS-224EN-4530/X7910, 6030/X7910	
AMS-210EN-HL1306/7300	
AMS-210EN-HL2210/TF10S	20
AMS-221EN-TS3020	
AMS-221RC Series	
AW-3S	21

## 自动机

PS-800-12080, 8045	21
--------------------	----

## 其他

LBH-1790AN Series <b>DIGITALLY</b>	22
------------------------------------	----

## 马达/软件/系统

SC-920/M51N Series	23
PM-1	
JaNets JT Simple	24
JUKI电子教学	25
JUKI-ShuHaRi	27

单针双倍线量旋梭平缝机

## DDL-5600N-7 DDL-5600N

厚料规格(L)最大线迹长8mm,能灵活应对包、袋等较厚面料。

由于采用了双倍线量垂直旋梭,下端卷线量大大幅度上升。换线频率减少,进行高效的运作。

型号	DDL-5600NL-7, 5600NL
最高缝制速度	3,000sti/min
最大线迹长度	8mm
压脚抬升量	膝控13mm
机针	DB x 1 (#21) #20~#23
线	#30~#8



DDL-5600N-7

直驱单针上下送布平缝机  
双倍旋梭/自动切线

## DU-1481-7

采用直驱马达与高长臂设计,可应对较厚面料。沙发、座椅等大物件的缝制性能大幅度提升。

型号	DU-1481-7
最高缝制速度	2,200sti/min
最大线迹长度	9mm (±)
压脚抬升量	手动7mm / 膝动16mm
交互上下量	2~5.5mm
机针	DP x 17 #23 (#18~#24)
线	#30~#8
缝制区域	335mm x 150mm



DU-1481-7

单针上下送布双倍线量旋梭平缝机

## DU-1181N-7/X73096 DU-1181N

通过强劲的上下送布装置,即便是难以输送的面料或多层部位,也能实现线迹均匀,稳定的缝制品质。

由于安装了自动给油装置,机器的可维护性大幅度提升。面部与旋梭的油量是可以调整的。

型号	DU-1181N-7/X73096	DU-1181N
最高缝制速度	2,000sti/min	
最大线迹长度	9mm	
压脚抬升量	膝控15mm	
交互上下量	2~5mm	
机针	DP x 17 (#21) #14~#23	
线	#40~#8	



DU-1181N

※DU-1181N-7/X73096为特殊订单。

单针综合送布双倍线量平缝机

## DNU-1541-7 DNU-1541S (带安全装置) DNU-1541

随着针杆行程、压脚抬升量提高,厚料的可缝性·适应性也更加优越。交互上下量最大可达6.5mm,其比率也不会随着面料的厚度发生变化采用的针流较少的新型矩形装置,即使是多层面料也可以实现无针脚聚集、稳定的线迹。

型号	DNU-1541-7	DNU-1541S, 1541
最高缝制速度	3,000sti/min	2,500sti/min
最大线迹长度	9mm	
压脚抬升量	膝控16mm	
交互上下量	1~6.5mm	2.5~6.5mm
机针	135 x 17 (Nm160) Nm125 ~ Nm180 或者DP x 17 (#23) #20~#24	
线	#30~#5	



DNU-1541-7

单针综合送布垂直大旋梭平缝机

## DNU-1541-7-0BB/X55270 (箱袋规格) DNU-1541/X55245 (粗线规格)

DNU-1541/X55245能够缝制真皮面料到内衬面料,真皮面料结线良好,内衬面料褶皱极少。

DNU-1541-7-0BB/X55270适用于箱袋缝制,线量使用较多,因此我们在外部标配备了下线卷线装置进行下线供给。

型号	DNU-1541-7-0BB/X55270	DNU-1541/X55245
最高缝制速度	2,000sti/min	
最大线迹长度	9mm	
针杆行程	36mm	38mm
机针	134 x 17 (Nm200) Nm125 ~ Nm200	134 x 17 (Nm160) Nm125 ~ Nm160
线	#30~#5	#20~#0



DNU-1541/X55245

单针针送布垂直大旋梭平缝机

## DNU-1541/X55247 (针送布粗线规格)

该机型是将标准机改造成针送布机构,采用针流较少的新型矩形送布装置,非常适用于粗线的缝制(针线#1/旋梭线#1)也同样适用于包、牛仔等粗线的装饰缝。

型号	DNU-1541/X55247	
最高缝制速度	2,500sti/min	
最大线迹长度	7mm	
针杆行程	36mm	
机针	134 x 17 (Nm160) Nm125 ~ Nm180	
线	#30~#1	



DNU-1541/X55247

单针综合送布水平大旋梭平缝机

LU-1508NS

LU-1508NH (极厚面料规格)

具备最适合厚料缝制基本性能的单针平缝机。  
极厚料规格中，线迹长度最大可达10mm，通过完全矩形送布轨迹，对极厚面料进行正确缝制，无针脚聚集。  
38mm的针杆行程可灵活应对极厚面料，采用的铁质超大型弹力手轮(φ175)，贯穿力极佳。

型号	LU-1508NS	LU-1508NH
最高缝制速度	2,500sti/min	2,000sti/min
最大线迹长度	9mm	10mm
压脚抬升量	膝控16mm	
交互上下量	2.5~6.5mm	
机针	190 (R) 或者 135 × 17 (Nm160) Nm125 ~ Nm180	
线	#30~#5	#20~#1



LU-1508N



单针综合送布水平大旋梭平缝机

LU-1510N-7 LU-1510N

采用新型矩形送布与交互上下机构·综合送布机构可跨越多层部位，对厚料进行强力顺畅地送布，实现针距均一，稳定的结线。

型号	LU-1510N-7	LU-1510N
最高缝制速度	3,000sti/min	2,500sti/min
最大线迹长度	9mm	
压脚上升量	自动16mm	膝控16mm
交互上下量	1~6.5mm	2.5~6.5mm
机针	135 × 17 (Nm160) Nm125~Nm180	
线	#30~#5	



※5连开关是选配

LU-1510N-7



单针综合送布水平大旋梭自动切线平缝机

LU-1510NA-7 (汽车座椅规格)

从薄面料到厚面料仅需一台机器即可在缝制汽车座椅中发挥其最佳的缝制性能。  
适用细针可防止断线，低张力的缝制不会给面料带来负担。

型号	LU-1510NA-7
最高缝制速度	2,000sti/min
最大线迹长度	7mm
压脚抬升量	自动16mm
交互上下量	1~6.5mm
机针	135 × 17 (Nm120) Nm100~Nm160
线	#30~#5



※5连开关是选配

LU-1510NA-7



单针综合送布水平大旋梭自动切线平缝机

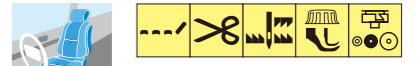
LU-1520NCS-7 (直动式短线头切线规格)

在广受好评的LU-1510A-7系列基础上的直动式短线头切线规格，可实现汽车座椅的最佳缝制。并且省去了缝制结束后的摘线头工序，减少对成品的损坏。

型号	LU-1520NCS-7
最高缝制速度	2,000sti/min
最大送布量	7mm ±
压脚抬升量	手动9mm、自动16mm
交互上下量	1~6.5mm
机针	135 × 17 (Nm120) Nm100 ~ Nm160
线	#30 ~ #5



LU-1520NCS-7



2针综合送布水平大旋梭平缝机

LU-1560N-7 LU-1560N

LU-1565N (采用分体式针杆)

新型的矩形送布轨迹可实现准确送布，不论面料薄厚，都不会产生针脚聚集。由于送布牙上升量较少，可保证面料平整，同时也降低了声音、震动。新型矩形送布、交互上下机构、综合送布机构的采用，段部跨越性优越，厚料也能强劲顺畅地送布，实现针距相同，结线稳定的高品质缝制。

型号	LU-1560N-7	LU-1560N	LU-1565N
最高缝制速度	2,500sti/min		2,000sti/min
最大线迹长度	9mm		
压脚抬升量	自动16mm	膝控16mm	膝控13mm
交互上下量	1~6.5mm	2.5~6.5mm	
机针	135 × 17 (Nm160) Nm125~Nm180		
线	#30~#5		



※5连开关是选配

LU-1560N-7



综合送布水平大旋梭切线平缝系统

LU-2828V-7 (1针、2.7倍线量旋梭、短线头规格)  
LU-2860V-7 (2针、2.0倍线量旋梭)

该机是一款机头无油的高速综合送布平缝机，将缝制时的调整值数字化，活用IoT使缝制调整数据轻松传送至缝纫机内。是作为缝制汽车座椅、沙发、真皮、合成皮、厚料等专用的代表性缝纫机。  
缝制时的5个调整值数字化(线迹长度、压脚、交互上下量、上线张力)。

数据管理·阅览与编辑可在APP上看到

缝纫调整数据与市面上销售的Android终端之间无接触即可相互传递信息。因此，缝制流水线的缝纫机设定与状态可快速确认，保证成品品质。操作指示板上有USB接口，可轻松进行装置间的数据管理与软件的升级。



型号	LU-2828V-7	LU-2860V-7
最高缝制速度	3,500sti/min	
规格	A: 欧洲规格	
最大线迹长度	9mm	12mm
压脚抬升量	20mm	
交互上下量	9mm	
机针	134 × 35 (Nm140) Nm125 ~ Nm180	134 × 35 (Nm160) Nm125 ~ Nm200
线	#30 ~ #5	#30 ~ #0







LU-2828V-7

※JUKI Smart APP 推荐 Android 版本 6.0。(版本 5.0 版本操作确认完成)  
使用方法请咨询 JUKI 销售店。

NFC (Near Field Communication) = 近距离通信机器  
只要放在对应的机器上即可进行匹配

面部无油·高速单针综合送布水平大旋梭平缝机

LU-2810-7 (2倍线量、2种针距旋钮)   

LU-2810 (2倍线量) 

采用高&长机臂,适用于缝制自动车座椅、沙发、包等,大幅度提高了大物件、厚料缝制所需的作业性与功能性。



LU-2810-7

型号	LU-2810-7	LU-2810
最高缝制速度	3,000sti/min	
规格	S: 标准规格、A: 欧洲规格	
最大线迹长度	9mm	
压脚抬升量	手动10mm、自动20mm	膝控20mm
交互上下量	1~9mm	
机针	135 x 17 (Nm160) Nm125~Nm180	
线	#30~#5	

直接驱动平缝综合送布水平大旋梭自动切线缝制系统

LU-2800V-7 Series

缝制的调整从「常识」变为「感动」,改变缝纫机历史的次时代缝制系统。结合缝制产品的缝纫机调整数据,通过市场上销售的Android平板电脑,能实现无接触的数据传送。所以,缝制流水线的缝纫机可以简单的实现统一的设定以及状态的确认,产前准备工作变得更加方便。操作面板标准配置了USB接口,装置之间的数据管理以及软件的升级变得更加方便。




通过对各种缝制数据进行管理,实现「稳定的品质」「缩短产前准备时间」。数字化的缝制数据,通过Android平板电脑、U盘等进行导出。



LU-2828V-7

型号	LU-2810VA70BBSZ/X73235	LU-2828V-7 LU-2828NV-7	LU-2860V-7 LU-2860NV-7
最高缝制速度	3,500sti/min (P=6mm以下、DL=3mm以下)		
规格	单针平缝综合送布 水平大旋梭自动切线数码系统	单针平缝综合送布 水平大旋梭自动切线数码系统 (短线头规格)	双针平缝综合送布 水平大旋梭自动切线数码系统 (短线头规格)
最大线迹长度	9.0mm		12.0mm
压脚抬升量	20mm		
交互上下量	9.0mm		
机针	135x35 Nm160 (#23), Nm125~Nm180 (#20~#24)	134 x 35 Nm140 (#22), Nm125~180 (#20~#24)	134 x 35 Nm160 (#23), Nm125~200 (#20~#25)
线	60/3~20/3 (#30~#5)		

面部无油·高速双针综合送布水平大旋梭平缝机

LU-2860-7 (2倍线量、2种针距旋钮)   

LU-2860 (2倍线量) 

采用高&长机臂,适用于缝制自动车座椅、沙发、包等,大幅度提高了大物件、厚料缝制所需的作业性与功能性。



LU-2860

型号	LU-2860-7	LU-2860
最高缝制速度	2,700sti/min	
规格	S: 标准规格、A: 欧洲规格	
最大线迹长度	9mm	
压脚抬升量	手动10mm、自动20mm	膝控20mm
交互上下量	1~9mm	
机针	135 x 17 (Nm160) Nm125~Nm180	
线	#30~#5	

面部无油·高速综合送布水平大旋梭平缝机  
(2.7倍线量、2种针距旋钮、长针距型)

LU-2818AL-7 (单针)

LU-2868AL-7 (双针) 

用于沙发等家具的缝制,因为针距较长非常适合表面装饰缝制,其宽阔的机臂下空间也大幅度提升了作业效率。



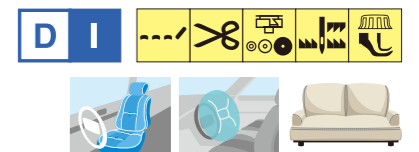
LU-2868AL-7

型号	LU-2818AL-7	LU-2868AL-7
最高缝制速度	3,000sti/min	2,700sti/min
规格	A: 欧洲规格	
最大线迹长度	12mm	
压脚抬升量	手动10mm、自动20mm	
交互上下量	1~9mm	
机针	135 x 17 (Nm160) Nm125~Nm180	
线	#30~#5	

面部无油·高速单针综合送布水平大旋梭平缝机

LU-2828A-7 (2.7倍线量、2种针距旋钮、短线头规格)

短线头规格是通过起缝时抓线装置与结束缝制时的短线头功能来减轻剪线头作业,是一台高性能的缝纫机。采用的2.7倍线量旋梭减少了旋梭交换频率,并且提高了作业效率。



LU-2828A-7

型号	LU-2828A-7
最高缝制速度	3,000sti/min
规格	A: 欧洲规格
最大线迹长度	9mm
压脚抬升量	手动10mm、自动20mm
交互上下量	1~9mm
机针	134 x 35 (Nm140) Nm125~Nm180
线	#30~#5

面部无油·单针高速综合送布水平旋梭自动切线平缝机

LU-2810ESAL-7 (长针距、2.0倍线量)

LU-2818ESAL-7 (长针距、2.7倍线量)

LU-2828ESA-7 (短线头、2.7倍线量)

长针距规格的LU-2810ESAL-7采用2倍线量时最高缝制速度为3,800sti/min、2.7倍线量的最高缝制速度为3,500sti/min。短线头规格LU-2828ESA-7可实现3,500sti/min的缝制速度。在大尺寸缝制中可发挥最高效率。

※最高缝制速度根据缝制条件有所不同。



LU-2810ESAL-7

型号	LU-2810ESAL-7	LU-2818ESAL-7	LU-2828ESA-7
最高缝制速度	3,800sti/min	3,500sti/min	
最大线迹长度	12mm	9mm	
压脚抬升量	自动20mm、手动10mm		
交互上下量	1~9mm		
机针	135 x 17 (Nm160) Nm125~Nm200		
线	#30~#0, Nm=60/3~9/3		

## 平板台式缝纫机

高速双针综合送布水平大旋梭自动切线平缝机

**LU-2260N-7** (1.6倍旋梭)  
**LU-2260W-7** (2倍旋梭)

通过对送布机构的改良,面料的传送变得更快速、顺畅,无针脚聚集。矩形送布轨迹实现美观且整齐的缝制。压脚与送布脚的上下行程(交互上下量),可在机头上方的大型针码盘上轻松设定。



LU-2260N-7

型号	LU-2260N-7, 2260W-7
最高缝制速度	3,500sti/min
最大线迹长度	6mm
压脚抬升量	自动16mm
交互上下量	1~6.5mm
机针	134 x 35R (Nm140) Nm110~Nm160
线	#20~#5

单针人字双倍线量平缝机

**LZH-1290-7**   
**LZH-1290**

实现左右整齐的结线,在高速缝制下也能进行稳定美观的缝制通过采用大振幅、高压脚抬升量、垂直2倍线量旋梭来充实厚料缝制的所需功能。可灵活应对各种粗细的缝线,发挥其优秀的装饰缝与锁眼缝制的能力。



LZH-1290-7

型号	LZH-1290-7	LZH-1290
最高缝制速度	2,000sti/min	
最大线迹长度	6mm	
压脚抬升量	膝控11mm	膝控14mm
针摆幅	最大8mm (可调整到10mm)	
机针	SY1906 (Nm100) Nm90~Nm110	
线	#50~#8	

## 圆筒式缝纫机

圆筒单针上下送布平缝机

**DSU-142U**   
**DSU-144N**   
**DSU-145U**   
**DSU-142-7**   
**DSU-144-7**   
**DSU-145-7**   
(自动供油旋梭) (自动供油旋梭)

通过坚韧的上下送布装置,可强力、顺畅地传送厚面料。其准确送布时的高速转动下,也同样能够实现平整稳定的缝制。



DSU-145-7

型号	DSU-142U, 142-7	DSU-144N, 144-7	DSU-145U, 145-7
最高缝制速度	2,000sti/min		
最大线迹长度	5mm	6mm	
压脚抬升量	膝控13mm (切线)、15mm (不带切线)		
交互上下量	2~5mm		
机针	DP x 17 或者 DP x 5 (#18) #14~#18	DP x 17 或者 DP x 5 144N: (#23) #16~#23 144-7: (#21) #14~#21	DP x 17 (#21) #14~#22
线	#50~#20	144N: #30~#1 144-7: #50~#8	#50~#8

## 圆筒式缝纫机

圆筒单针综合送布平缝机

**DSC-244U**   
**DSC-245U** (自动供油旋梭)   
**DSC-245-7** (自动供油旋梭)   
**DSC-246U** (2倍旋梭)   
**DSC-246-7** (2倍旋梭)

该机器拥有强大的综合送布装置,可对厚料进行强力、顺畅的送布。标准旋梭下的筒径为φ46mm,2倍线量旋梭下的筒径为φ50mm,在缝制鞋、包、各种小型物件时,可轻松、顺畅地进行小幅度旋转作业。压脚上升量为膝控15mm,可灵活处理面料。



DSC-245-7

型号	DSC-244U (V)	DSC-245U (V), 245 (V) -7	DSC-246U (V), 246 (V) -7
规格	V型: 付包边带		
最高缝制速度	2,200sti/min		
最大线迹长度	6mm		
压脚抬升量	膝控13mm (带切线)、15mm (不带切线)	膝控14mm (带切线) 膝控15mm (不带切线)	
交互上下量	3.0~4.8mm		
机针	DP x 17 (#18) #14~#21	DP x 17 (#21) #14~#23	
线	#50~#20	#50~#8	

圆筒单针综合送布平缝机

**DSC-245-7-0B/X55167** (标准旋梭)   
**DSC-245U/X55200** (标准旋梭)  
**DSC-245U/X55278** (标准旋梭·带拉筒)

本机采用较低的线张力,但收线良好,同时又大幅度降低了高低速下线迹不均的情况。采用的滑动挑线杆加强了粗线的缝制,面料厚度发生变化时,交互上下的平衡也不会改变。



DSC-245U/X55200

型号	DSC-245-7-0B/X55167	DSC-245U/X55200	DSC-245U/X55278
最高缝制速度	2,200sti/min		
线迹长度	6mm (±)		
最大压脚抬升量	手动9mm、膝控16mm		
交互上下量	2.5mm~6.5mm		
机针	135 x 17 (Nm130) Nm100~Nm180		
线	#50~#8		

半干长臂圆筒单针综合送布水平大旋梭缝纫机

**LS-2342-7**   
**LS-2342**

该机型作业空间的扩张更适用于缝制箱包和家具。在过去操作性基础上,大幅度提高了大块面料·厚料缝制所需的作业性和功能。



LS-2342

型号	LS-2342S-7	LS-2342S	LS-2342H-7	LS-2342H
规格	标准规格		粗线规格	
最高缝制速度	2,500sti/min		2,000sti/min	
最大送布量	9mm (±)			
压脚抬升量	手动10mm、自动20mm			
交互上下运动量	1~9mm			
机针	134 x 35 (Nm140) Nm100~180	134 x 35 (Nm180) Nm100~180		
线	#30~#5	#40~#5	#20~#0	



## 圆筒式缝纫机

筒型单针综合送布水平大旋梭平缝机

**LS-1342-7** (小片面料用)

**LS-1342** (小片面料用)

**LS-1341**

该机型的针杆行程、压脚上升量较大,同时采用双倍线张力,能够进行粗线,高张力的缝制,也可以缝制厚料,用途广泛。

标配下送布微调机构,缝制错位时可进行调整。

※LS-1341:标准规格、LS-1342(-7):欧洲规格

型号	LS-1342-7, 1342	LS-1341
最高缝制速度	2,500sti/min (交互上下量2.5mm以下)	2,000sti/min
最大线迹长度	6mm	
压脚上升量	膝控16mm	
交互上下量	1~6.5mm	2.5~6.5mm
机针	135 x 17 (Nm160) Nm100~Nm180或者DP x 17 #16~#24	
线	#30~#5 (切线) #40~#5 (不切线)	



LS-1342-7

圆筒单针综合送布水平大旋梭平缝机

**LS-1341/X55267** (长针距·粗线规格)

**LS-1341/X55287** (带交互旋钮规格)

**LS-1341/X55306** (带交互旋钮粗线规格)

LS-1341/X55287标配交互旋钮。压脚与上送布脚的上下行程可轻松在机头上方的大型旋钮上调整,保持理想的缝制条件。LS-1341/X55267可进行粗线,长针距缝制,适用于包的装饰缝,线迹更加美观。

型号	LS-1341/X55267	LS-1341/X55287	LS-1341/X55306
最高缝制速度	2,000sti/min		
最大线迹长度	9mm	6mm	
针杆行程	38mm	36mm	38mm
机针	135 x 35 (Nm200) Nm100~Nm200	135 x 17 (Nm160) Nm100~Nm200	134 x 35 (Nm200) Nm100~Nm200
线	#8~#0	#40~#5	#8~#0



LS-1341/X55287

圆筒单针综合送布水平大旋梭平缝机

**LS-1342-7-0BB/X55275** (粗线规格)

**LS-1342/X55274** (粗线规格)

**LS-1342/X55280** (细筒规格)

LS-1342/X55280是一款水平大旋梭平缝机,拥有比标准机型更纤细的头部针板形状。标配小物件缝制规格,便于拐弯,体积较小的钱包、小包均可适用。

LS-1342/X55274,LS-1342-7-0BB/X55275的送布强度和粗线对应能力相对于标准机型有了更大的提升。

自动切线缝纫机标配交互上下量变换功能(DL装置)、自动抬压脚(AK装置)



型号	LS-1342-7-0BB/X55275	LS-1342/X55274	LS-1342/X55280
最缝制速度	2,000sti/min		
最大线迹长度	6mm (±)		4mm (±)
旋梭	水平1.6倍旋梭		
上线调线器	双倍线张力		
机针	135 x 17 (Nm160) Nm100~Nm180	135 x 17 (Nm110) Nm100~Nm160	
线	#30~#5	#20~#0	#40~#20



LS-1342/X55280

## 高台缝纫机

面部无油 高缝台平缝综合送布  
水平大旋梭自动切线缝纫系统

**PLC-2710V-7** (单针)

**PLC-2760V-7** (双针)

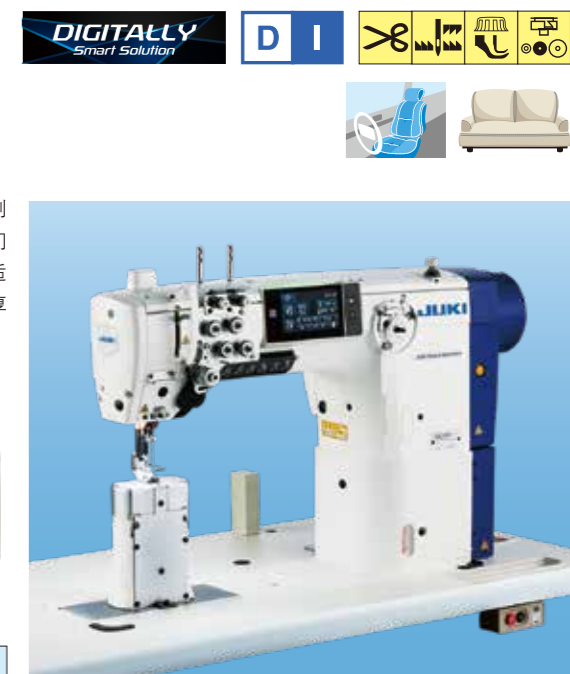
PLC-2700V-7系列是一款面部无油的高缝台综合送布水平大旋梭切线缝纫机,在缝制时可对缝制调整数值数字化,灵活适用IoT可将缝制调整数值轻松传输到缝纫机中。我们将5个调整值数字化(线迹长度、压脚高度、压脚压力、交互上下量、上线张力)。适用于缝制汽车座椅、沙发、运动用品等,以及厚料的装饰缝。宽敞的作业空间提高了厚料装饰缝的效率与缝制品质。

数据管理·阅览与收集可在APP上进行

缝制调整数据与市面上贩卖的Andriod终端在无接触情况下即可相互通讯。因此,缝制流水线中缝纫机可快速进行同一设定、状态确认、保证缝制品质稳定。操作面板上标配了USB端口,可轻松进行装置之间的数据管理以及软件升级等。



型号	PLC-2710V-7	PLC-2760V-7
最高缝制速度	2,500sti/min	
最大线迹长度	出货时9mm (最大12mm)	
压脚抬升量	20mm	
交互上下量	0.5~9.0mm	
机针	134 x 35 (Nm100~180、标准Nm140)	
用线型号	#30~#5	



PLC-2760V-7

※JUKI Smart APP 推荐 Android 版本 6.0。(版本 5.0 版本操作确认完成)  
使用方法请咨询 JUKI 销售店。

NFC (Near Field Communication = n) 近距离通信机器  
只要靠近对应的机器上即可进行匹配

高缝台单针综合送布水平大旋梭平缝机

**PLC-2710-7**

**PLC-2710**

PLC-2700系列采用面部无油结构,适用于汽车座椅、沙发、运动用品等,厚料的装饰缝。随着缝制空间的扩大,厚料装饰缝的效率,缝制品质也得到了提高。

型号	PLC-2710-7	PLC-2710
最高缝制速度	2,500sti/min	
最大线迹长度	12mm (±)	
压脚抬升量	手动10mm、自动20mm	膝控20mm
交互上下量	1~9mm	
机针	135 x 17 (Nm140) Nm100~Nm180	
用线型号	#30~#5	



PLC-2710-7

高缝台双针综合送布水平大旋梭平缝机

**PLC-2760-7**

**PLC-2760**

**PLC-2760L** (粗线型)

**PLC-2765** (带分体式针杆)

PLC-2700系列采用面部无油结构,适用于汽车座椅、沙发、运动用品等,随着缝制空间的扩大,厚料装饰缝的效率,缝制品质也得到了提高。

型号	PLC-2760-7	PLC-2760	PLC-2760L	PLC-2765
最高缝制速度	2,500sti/min		2,000sti/min	2,500sti/min
最大线迹长度	12mm (±)			
压脚抬升量	手动10mm、自动20mm	膝控20mm	手动10mm、自动20mm	手动10mm、自动20mm
交互上下量	1~9mm			
机针	135 x 17 (Nm140) Nm100~Nm180		135 x 17 (Nm200) Nm140~Nm200	135 x 17 (Nm140) Nm100~Nm180
用线型号	#30~#5		#8~#0	#30~#5



PLC-2760-7

## 高缝台单针综合送布水平大旋梭平缝机

### PLC-1710-7

### PLC-1710

PLC-1700系列的综合性“送布强度”得到大幅度强化。即便是大面积、厚重的面料都可进行强劲、顺畅的送布，实现均匀稳定的缝制。

型号	PLC-1710-7, 1710
最高缝制速度	2,500sti/min
最大线迹长度	9mm
压脚抬升量	自动16mm
交互上下量	1~6.5mm (1710-7、1760-7、1760L) 2.5~6.5mm (1710、1760)
机针	134 x 35 (Nm140) Nm110~Nm160
线	#30~#5



PLC-1710-7

## 高缝台双针综合送布水平大旋梭平缝机

### PLC-1760-7

### PLC-1760

### PLC-1760L (粗线长针距规格)

PLC-1700系列的综合性“送布强度”得到大幅度强化。即便是大面积，厚重的面料都可以进行强劲，顺畅的送布，实现均匀稳定的缝制。

型号	PLC-1760-7, 1760	PLC-1760L
最高缝制速度	2,500sti/min	1,800sti/min (P: 0~10mm) 1,600sti/min (P: 10~12mm)
最大线迹长度	9mm	12mm
压脚抬升量	自动16mm	
交互上下量	1~6.5mm (1710-7、1760-7、1760L) 2.5~6.5mm (1710、1760)	
机针	134 x 35 (Nm140) Nm110~Nm160	134 x 35 (Nm200) Nm140~Nm200
线	#30~#5	#8~#0



PLC-1760-7

## 高缝台单针综合送布水平旋梭平缝机

### PLC-1690 (1.6倍线量)

### PLC-1691 (标准旋梭)

为了处理以往缝纫机无法缝制的底部或衬布缝纫，我们设计了小型的缝台顶部。标准旋梭规格的缝台顶部尽可能最小化，可处理带有衬布的钱包，也可利用其出色的灵活性与操作性进行丰富多彩的设计。

型号	PLC-1690	PLC-1691
最高缝制速度	1,600sti/min	
最大线迹长度	6mm	
压脚抬升量	膝控15mm	膝控10.5mm
筒高	420mm	425mm
交互上下量	2~7mm	
机针	134 x 35R (Nm120) Nm100~Nm140	
线	#30~#8	



PLC-1690

## 高缝台下送布平缝机

### PLH-981U (单针)

### PLH-982U (双针)

在包、靴子、运动鞋等厚料装饰缝中不可欠缺的标准缝纫机。通过独立的滑动挑线杆、送布机构、水平旋梭等实现收线完美，线迹美观的缝制。

型号	PLH-981U	PLH-982U
最高缝制速度	2,500sti/min	
最大线迹长度	4mm	
针幅	-	1.2mm、1.6mm、2.0mm、2.4mm
压脚抬升量	膝控10mm	
机针	DP x 5 (#18) #16~#21	
线	#40~#8	



PLH-982U

## 高缝台单针针送布平缝机

### PLN-985U

通过与下送布同步调的针送布机构，即便是易滑或是难以传送的面料，都不会错位，实现美观线迹。

独立的滑动挑线杆、送布机构、水平旋梭等实现收线完美，线迹美观的缝制。

型号	PLN-985U
最高缝制速度	2,500sti/min
最大线迹长度	4mm
压脚抬升量	膝控9mm
机针	DP x 5 (#16) #16~#21
线	#40~#8



PLN-985U

## 长臂缝纫机

### 长臂综合水平大旋梭自动切线平缝机

LU-2216N-7 (单针)

LU-2266N-7 (双针) 

在获得客户好评的LU-2210N-7、2260N-7系列基础上，将缝制空间扩大到了650mm。

适用于家具、汽车座椅的固定带加固缝、压线等对缝制区域有一定宽度要求的工序。



LU-2266-7

型号	LU-2216N-7	LU-2266N-7
最高缝制速度	3,000sti/min	
最大线迹长度	9mm	6mm
压脚抬升量	自动16mm	
交互上下量	1~6.5mm	
作业空间	650mm	
机针	134 x 35R (Nm140) Nm110~Nm160	
线	#30~#4	#20~#5

### 长臂综合送布水平大旋梭平缝机

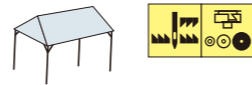
LG-158-1U (单针)

LG-158U (双针) 

拥有750mm宽阔的作业空间以及最大线迹长10mm的强力综合送布。

在缝制帐篷、座椅等厚面料中发挥其卓越的生产力。

机臂中间安装的手滑轮使工作性能提升。



LG-158U

型号	LG-158-1U, 158U
最高缝制速度	1,500sti/min
最大线迹长度	10mm
压脚抬升量	踏板21.5mm
交互上下量	6~19mm
作业空间	750mm
机针	DD x 1 (#25)
线	#20~#5

### 极厚料用超长臂圆筒单针综合送布半回旋大旋梭平缝机

TSC-461U

作业空间长950mm，可轻松缝制大型、长尺寸、圆筒状物件。

以往难以传送的面料均可以强劲送布。

为了减少下线交换频率采用了极厚面料使用的大旋梭，大型绕线器。

可提高使用粗线缝制超厚面料的效率。



TSC-461U

型号	TSC-461U
最高缝制速度	650sti/min
最大线迹长度	11mm
压脚抬升量	踏板20mm
交互上下量	4~8mm
作业空间	950mm
机针	794 (Nm230) Nm130~Nm280
线	#8~#0

## 极厚料用平台式缝纫机

### 极厚料用单针半回旋大旋梭平缝机

TNU-243U (综合送布) 

TU-273U (上下送布) 

适用于帐篷、汽车座椅、包的提手等，极厚面料的缝制。

压脚抬升量高20mm，可轻松放入或抽取厚料。



TNU-243U

型号	TNU-243U, TU-273U
最高缝制速度	800sti/min
最大缝制速度	15mm
压脚抬升量	膝控20mm
交互上下量	4~8mm
作业空间	420mm
机针	794 (Nm230) Nm130~Nm280 DY x 3 #21~#28
线	#8~#0

## 极厚料用圆筒式缝纫机

### 极厚料用圆筒单针半回旋大旋梭平缝机

TSC-441U (综合送布) 

TSU-471U (上下送布) 

压脚抬升量高20mm，可轻松放入或取出厚料。

采用半回旋大旋梭减少了换线频率。适用于使用粗线进行极厚料的缝制。



TSC-441U

型号	TSC-441U, TSU-471U
最高缝制速度	800sti/min
最大线迹长度	11mm
压脚抬升量	踏板20mm
交互上下量	4~8mm (TSC-441、TSU-471)
作业空间	420mm
机针	794 (Nm230) Nm130~Nm280
线	#8~#0

## 高速电子套结缝纫系统

## LK-1900BN-HS (厚料规格)

## LK-1900BN-WS (厚料·大旋梭规格)

实现世界最高缝制速度3200sti/min。

X: 30mm × Y: 40mm的操作空间, 能够缝制多种形状的套结。

## 数据管理·阅览与编辑可在APP上看到

缝纫调整数据与市面上销售的Android终端之间可实现无接触相互传输。正因如此, 缝制流水线的缝纫机设定与状态可快速确认, 保证成品品质。操作指示板上有USB接口, 可轻松进行装置间的数据管理与软件的修改。



※JUKI Smart APP 推荐 Android 版本 6.0。  
(版本 5.0 版本操作确认完成)  
使用方法请咨询 JUKI 销售店。

NFC (Near Field Communication) = 近距离通信机器  
只要放在对应的机器上即可进行匹配

型号	LK-1900BN-HS	LK-1900BN-WS
可缝尺寸	X: 30mm × Y: 40mm	
最高缝制速度	3,200sti/min	2,700sti/min
线迹长度	0.1mm ~ 10mm (0.1mm单位)	
压脚抬升量	标准14mm (逆转针抬升17mm)	
标准花样数	51种	
可储存数据数	200种	
机针	DP × 17 (#21)	



LK-1900BN-HS

## 单针数控缝纫机 (机头转动规格)

## AMS-251 (X: 1,000mm × Y: 600mm)

本机器采用机头转动机构, 实现了全方位, 高品质的缝制, 满足了各类缝制需求。适合汽车座椅、包、双肩包的装饰缝, 也适合缝制气囊等大型且不允许出错的物件。可在皮革缝制 (汽车座椅、高级女包) 上打剪口, 根据所要求的品质灵活运用。

随着缝制区域的扩大, 可对双肩包等大型缝制物, 汽车座椅等进行装饰。(出厂时可缝区域X: 1000mm × Y: 600mm) 采用垂直全回旋式3倍线量旋梭使下端换线次数减少, 提高生产率同时也减轻了噪音和震动。

型号	AMS-251
规格	标准~厚料
最高缝制速度	2,500sti/min (线迹长度3mm以下)
线迹长度	0.1 ~ 12.7mm (0.05mm单位)
可储存数据数	内部储存: 最大33,000,000针×999种花样 (每1种花样最大50,000针)
	外部储存: 最大50,000,000针×999种花样 (每1种花样最大50,000针)
机针	DP × 17, # 18 - 25 (#23)



AMS-251

可输入型电子控制循环机  
(全旋式旋梭型/下线自动供给装置)

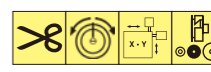
## AMS-224EN-4530R/AW-3 (X: 450mm × Y: 300mm)

## AMS-224EN-6030R/AW-3 (X: 600mm × Y: 300mm)

AMS-224EN4530RS采用全旋式旋梭。可选择性配置下线自动供给装置 (AW3), 该装置适用于汽车座椅等大型缝制物。

在缝制大型面料时, 缝制一次需要大量线供应, 导致底线更换频繁。因为下线线卷是在缝制中自动进行的, 操作员完全不用担心底线不足, 可集中精力进行缝制。另外, 因为使用了2个梭壳, 节省了下线张力管理与下线交换的时间, 提高了生产效率。

型号	AMS-224EN-4530R/AW-3	AMS-224EN-6030R/AW-3
规格	中厚~厚料	极厚料
最高缝制速度	2,500sti/min (线迹长度3mm以下)	
可缝尺寸	X: 450mm × Y: 300mm	X: 600mm × Y: 300mm
线迹长度	0.1 ~ 12.7mm (0.05mm单位)	
机针	DP × 17 (#18)	DP × 17 (#23)
气压·气消耗量	0.5~0.55MPa (最大0.55MPa) / 156 dm <sup>3</sup> /min	



AMS-224EN-4530R/AW-3

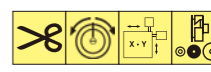
具有输入功能的电子控制循环机  
(全旋式旋梭)

## AMS-224EN-4530R (X: 450mm × Y: 300mm)

起缝到结束缝制的瞬间加速, 减速, 切线速度的高速化带来的高效生产, 以及配备JUKI独有的电子压脚与可编程中压脚, 可灵活应对不同面料, 实现高品质缝制。

在AMS系列广受好评的基础上, 我们新设定了半回旋式旋梭与全旋式旋梭。全旋式旋梭可实现箱包, 皮革制品所需的柔软美观线迹。此外, 配置的中旋梭压脚, 可左右, 前后方向调节, 因此可根据针号精确定位梭心位置。

型号	AMS-224EN-4530R
规格	中厚~厚料
最高缝制速度	2,500sti/min (线迹长度3mm以下)
可缝尺寸	X: 450mm × Y: 300mm
线迹长度	0.1 ~ 12.7mm (0.05mm单位)
机针	DP × 17 (#18)
气压·气消耗量	0.5 ~ 0.55MPa (最大0.55MPa) / 1.8 dm <sup>3</sup> /min



AMS-224EN-4530R

可输入式电子循环缝纫机（全回旋旋梭规格）

**AMS-221F-3020R/AW-3**  
(下线自动提供装置)  
**AMS-221F-3020R**

本机AMS-221F3020R采用全回旋旋梭规格。  
选配下线自动提供装置(AW-3)，适用于鞋、运动鞋的部件缝制(左右)。缝纫机工作率高，缝制一次所使用的下线量较多，易导致更换下线频繁发生。AW-3可在下线用完之前进行旋梭更换。在缝制时自动卷好下线，操作时无需担心下线不足情况，可集中注意力进行作业。有两个梭壳可使用，省去下线张力管理、下线交换作业，提高工作效率。



AMS-221F-3020R/AW-3

型号	AMS-221F-H3020R/AW-3 AMS-221F-H3020R	AMS-221F-G3020R/AW-3 AMS-221F-G3020R
规格	中厚~厚料	极厚料
最高缝制速度	2,800sti/min	
可缝尺寸	X: 300mm × Y: 200mm	
线迹长度	0.1~12.7mm (0.05mm单位)	
机针	DP×17 (#18)	DP×17 (#23)
气压·气消耗量	0.35~0.4MPa (最大0.55MPa) / 带AW-3: 156 dm³/min, 不带AW-3: 1.8 dm³/min	



可输入式电子循环缝纫机

**AMS-221F-2516** (X: 250mm × Y: 160mm)  
**AMS-221F-3020** (X: 300mm × Y: 200mm)

最高缝制速度达2,800sti/min，其高生产性与高性能的送布控制机构可实现完美线迹。搭载的新款电子夹线器，按下储存按钮可切换低张力侧出力与高张力侧出力，对实际使用区域进行更细致的张力管理。

数据管理·阅览与收集可在APP上进行

缝制调整数据与市面上贩卖的Android终端在无接触情况下即可相互通讯。因此，缝制流水线中缝纫机可快速进行同一设定、状态确认、保证缝制品质稳定。操作面板上标配了USB端口，可轻松进行装置之间的数据管理以及软件升级等。



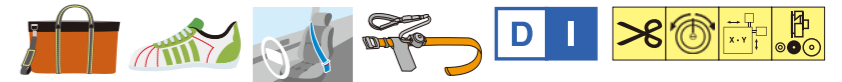
AMS-221F-2516

型号	AMS-221F-S	AMS-221F-H	AMS-221F-G
规格	薄料~中厚料	中厚料~厚料	厚料~极厚料
最高缝制速度	2,800sti/min		
线迹长度	0.1~12.7mm (0.05mm单位)		
可储存数据数	内部储存: 最大500,000针·999种花样 (最大50,000针/1花样) 外部储存: 最大50,000,000针·999种花样 (最大50,000针/1花样)		
机针	DP×5 (#14)	DP×17 (#18)	DP×17 (#23)

※JUKI Smart APP 推荐 Android 版本 6.0。(版本 5.0 版本操作确认完成)  
使用方法请咨询 JUKI 销售店。

NFC (Near Field Communication) ≈ 近距离通信机器  
只要放在对应的机器上即可进行匹配

带有输入功能的电子控制循环机



**AMS-210EN-1306** (X: 130mm × Y: 60mm)  
**AMS-210EN-1510** (X: 150mm × Y: 100mm)  
**AMS-210EN-2210** (X: 220mm × Y: 100mm)

最高缝制速度为2800sti/min，AMS-210E系列的送布编码器使缝制速度可控，进一步提高了节能性、生产性以及缝制品质。标配USB端口，提升了其功能性。

型号	AMS-210EN-S	AMS-210EN-H
规格	标准	厚料
最高缝制速度	2,800sti/min (线迹长度4mm以下)	
线迹长度	0.1~12.7mm (0.05mm单位)	
可储存数据数	内部储存: 最大500,000针·999种花样 (最大50,000针/1花样) 外部储存: 最大50,000,000针·999种花样 (最大50,000针/1花样)	
机针	DP×5 (#14)	DP×17 (#18)



AMS-210EN-1510

可输入型电子循环缝纫机  
(全回旋3倍旋梭规格)



**AMS-210EN-ZL1510RZC**  
(X: 150mm × Y: 100mm)

本机型为应对厚料·极厚料的粗线规格设计而成，适用于缝制座椅带、适用于缝制座椅带、安全带等。采用全回旋3倍旋梭规格，减少下线更换频率，提高效率，实现柔软有质感的线迹。

型号	AMS-210EN-ZL1510RZC
最高缝制速度	2,200sti/min (线迹长度4.5mm以下)
可缝尺寸	X: 150mm × Y: 100mm
线迹长度	0.1~12.7mm (0.05mm单位)
旋梭	全回旋3倍旋梭
机针	DP×17 (#25) #25~26
气消耗量	4.7dm³ (ANR) /min
电装	3相 200~240V



AMS-210EN-ZL1510RZC/X90024

可输入型电子控制循环机



**AMS-221EN-2516** (X: 250mm × Y: 160mm)  
**AMS-221EN-3020** (X: 300mm × Y: 200mm)

宽阔的可缝制区域与大型面料的处理都有足够的空间，较高的压脚抬升高度确保了厚面料的灵活应用，适用于缝制鞋·包等零部件缝制与装饰缝，使用范围广泛。通过编码器控制，实现极高的节能效果。

型号	AMS-221EN-S	AMS-221EN-H
规格	标准	厚料
最高缝制速度	2,800sti/min (线迹长3.5mm以下)	
线迹长度	0.1~12.7mm (0.05mm单位)	
可储存数据数	内部储存: 最大500,000针·999种花样 (最大50,000针/1花样) 外部储存: 最大50,000,000针·999种花样 (最大50,000针/1花样)	
机针	DP×5 (#14)	DP×17 (#18)



AMS-221EN-2516

可输入型电子循环缝纫机



**AMS-224EN-4530** ( X: 450mm × Y: 300mm )  
**AMS-224EN-6030** ( X: 600mm × Y: 300mm )

实现最快缝制速度2,500sti/min。宽敞的缝制空间适合鞋·运动鞋的部件缝（左右）、气囊缝制等，用途广泛。X·Y送布采用新开发的编码器控制节能马达，实现高精度、高效率的缝制。



AMS-224EN-6030

型号	AMS-224EN-HS	AMS-224EN-GB
规格	中厚~厚料	极厚料
最高缝制速度	2,500sti/min (线迹长3mm以下)	
线迹长度	0.1~12.7mm (0.05mm单位)	
可储存数据数	内部储存: 最大500,000针·999种花样 (最大50,000针/1花样)	
	外部储存: 最大50,000,000针·999种花样 (最大50,000针/1花样)	
机针	DP×17 (#18)	DP×17 (#23)

可输入型电子循环缝纫机  
 ( 全区域完美压线规格 )



**AMS-224EN-4530/X7910** ( X: 450mm × Y: 300mm )  
**AMS-224EN-6030/X7910** ( X: 600mm × Y: 300mm )

AMS-224EN/X7910消除了易发生松线的部位，以完美线迹在所有区域进行缝制，提高装饰缝品质。



AMS-224EN-6030/X7910

型号	AMS-224EN4530/X7910	AMS-224EN6030/X7910
最高缝制速度	1,500sti/min (线迹长6mm以下)	
最大线迹长度	0.1~12.7mm (0.05mm单位)	
可储存数据数	内部储存: 最大500,000针·999种花样 (最大50,000针/1花样)	
	外部储存: 最大50,000,000针·999种花样 (最大50,000针/1花样)	
机针	DP×17 (#18)	

可输入型电子控制循环机 ( 摆动挑线杆 )

**AMS-210EN-HL1306/7300**  
 ( X: 130mm × Y: 60mm )

滑动挑线杆提高了粗线的收线率。搭载JUKI专门设计的电子夹线器与适合缝制厚料的滑动挑线杆，将最大张力提高了标准机的1.5倍。用于缝制座椅安全带、带、包等厚面料，提高了收线率与缝制质量。



AMS-210EN-HL1306/7300

型号	AMS-210EN-HL1306/7300
规格	中厚物~厚物
最高缝制速度	2,000sti/min (线迹长度4.5mm以下)
挑线机构	滑动挑线杆 (面部无油)
机针	DP×17 #25 (最大#26)

带条供给自动循环缝纫机

**AMS-210EN-HL2210/TF10S** ( 上带条规格 )

本机器适合缝制运动鞋、包等装饰带、加强带的缝制。预先设定好带条长度之后将自动剪线，供应到准确的位置。操作工无需手动剪带条，放置带条等，完成美观的线迹。



AMS-210EN-HL2210/TF10S

型号	AMS-210EN-HL2210/TF10S
缝制速度	2,000sti/min
线迹长度	0.1mm~12.7mm (0.05mm单位)
带条面料	合成皮革、树脂涂层、漆皮
带条宽	10.0mm~16.7mm (0.1mm单位)
带条长	55mm~130mm (1.0mm单位)
带条厚	最大1.5mm
机针	DP×17 (#16)

带输入功能的电子控制循环机  
 ( 用于双色缝制 )



**AMS-221EN-TS3020**  
 ( X: 300mm × Y: 200mm )

AMS-221EN-TS3020通过切换针杆方式实现双色线的缝制。消除了在不同工艺中将面料重复放置在缝纫机上可能导致的位置偏移，提高了生产效率。适用于运动鞋、包、汽车座椅等装饰缝与部件缝制。



AMS-221EN-TS3020

型号	AMS-221EN-TS3020
最高缝制速度	2,500sti/min
线迹长度	0.1~12.7mm (0.05mm单位)
可储存数据数	内部储存: 最大500,000针·999种花样 (最大50,000针/1花样)
	外部储存: 最大50,000,000针·999种花样 (最大50,000针/1花样)
机针	DP×17 (#18)

带输入功能的电子花样循环缝缝机  
 ( 筒型式样 )

**AMS-221RC Series**  
 ( X: 420mm × Y: 150mm )

AMS-221RC是专为曲面缝制而设计的筒型形状，具有电子循环缝缝机独有的精确缝制和高刚性的送料机构，还有标准搭载防鸟巢功能和确实的切线和减少底线更换频率。



AMS-221RCHSSS7850DF

型号	AMS-221RC
缝制速度	2,300 sti/min*
线迹长度	0.1~12.7mm (0.05mm单位)
针棒行程	41.2mm
中压脚上升高度	20.0mm
使用旋梭	全回转双倍旋梭
适用线号	#30~8
机针	DP×17

底线自动供给装置  
(可后加装载在AMS-EN系列半回转旋梭电子花样机)



AW-3S

此底线自动供给装置可后加装载在半回转旋梭电子花样机AMS-221EN、AMS-224EN上装配后实现高缝制品品质·高效率生产·高操作性! 无需进行底线更换作业, 提高生产效率。降低不良率·返工率、实现均一的缝制品品质, 减少底线的消费量, 减轻缝纫工的负担、提高操作性及生产效率。



AMS-221EN

型号	AW-3S
装载机头	AMS-221EN / AMS-224EN (半回转旋梭机头)
适用的缝线	#5 ~ #30、135 ~ 45 (TEX)、020 ~ 060 (TKT)
输入装置	IP-420 (AMS-221EN / AMS-224EN用)
电源电压	单相 100 ~ 240V
消费电量	100 VA
用气量	0.5 Mpa
最大压缩空气消耗量	156dm <sup>3</sup> (ANR) /min

模板机

PS-800-12080

(X: 1,200mm × Y: 800mm)

PS-800-8045

(X: 800mm × Y: 450mm)

采用干机头, 最快缝制速度可达到3,000sti/min。对应多种面料。

缝制区域分两种类型, PS-800-8045节省空间, 易于放置, 可直接投入到缝制流水线中。



PS-800-12080

型号	PS-800SS12080	PS-800HS12080	PS-800SB8045	PS-800HB8045
缝制区域	1,200mm × 800mm		800mm × 450mm	
送布驱动方式	丝杆传送 (滚珠螺丝)		皮带传送	
最高缝制速度	3,000 sti/min			
线迹长度	0.5 - 12.7mm			
出货时使用机针	DB × 1 #8 (7#~14#)	DP × 17 #21 (18#~23#)	DB × 1 #8 (7#~14#)	DP × 17 #21 (18#~23#)
设置尺寸	2,180mm (W) × 2,185mm (L) × 1,250mm (H)		1,200mm (W) × 1,325mm (L) × 1,250mm (H)	

高速电子控制平头锁眼机



LBH-1790AN Series

采用JUKI独有的多次落刀机能, 尺寸变更时无需换刀。线迹最长可达41mm, 根据配件可达70mm或者120mm。LBH-1795AN标配120mm的压脚, 因此锁眼长度可达120mm。可缝制儿童座椅带的穿孔以及较长的锁眼。随着压脚压力调节上限的扩大, 实现了数字化控制, 进一步提高了机器对针织面料以及儿童座椅等缝制的应对能力。



LBH-1790AN

LBH-1795AN (120mm 平头锁眼)



数据管理·阅览与收集可在APP上进行

缝制调整数据与市面上销售的Andriod终端在无接触情况下即可相互通讯。因此, 缝制流水线中缝纫机可快速进行同一设定、状态确认、保证缝制品品质稳定。操作面板上标配了USB端口, 可轻松进行装置之间的数据管理以及软件升级等。



※JUKI Smart APP 推荐 Android 版本 6.0。(版本 5.0 版本操作确认完成)  
使用方法请咨询 JUKI 销售店。

**N** NFC (Near Field Communication) = 近距离通信机器  
只要靠近对应的机器上即可进行匹配

型号	LBH-1790AN	LBH-1795AN
最高缝制速度	4,200sti/min	
套结宽	最大10mm	
锁眼长度	最大41mm	最大120mm
标准花样数	31种	
机针	DP × 5 (#11J) #11J~#14J	

●120mm锁眼选配部件 (LBH-1790AN上的变更部件)

选配番号	数量	品名
40006335	1	压脚 120
40008646	1	压脚 120 (组)
40008658	1	压脚 120
SS6060210SP	2	螺丝
40028682	1	关闭凸轮 120
40112711	1	升降板 120
SM6050800SP	2	螺丝
40006339	1	送布板 120

控制箱 / 马达

SC-920/M51N Series

该控制箱[SC-922]能强力控制电压变动、噪音以及振动。控制箱中搭载缝纫机首个节能模式，减少了待机时的电量消耗。考虑到安装的方便性、节能性，我们削减了机器30%以上的容积和重量（与以往的控制箱SC-510相比）。

[M51N]是输出功率为750W的高转矩AC伺服马达，速度快且针贯力强，适用范围广，可应对一般面料乃至极厚面料。



SC-922/M51N

型号	SC-921/M51N	SC-922/M51N
马达型号	AC伺服马达	
马达功率	750W	
电源电压	单相 100V, 三相 200V	
消耗电力	根据使用条件、搭载机头有所不同	
输入端口数	10 (用于可选输入)	最大24 <sup>※1</sup> (用于可选输入)
输出端口数	8 (用于可选输入)	最大32 <sup>※1</sup> (用于可选输入)
基本程序数 <sup>※2</sup>	—	4
基本程序	—	25步数 (每个程序)

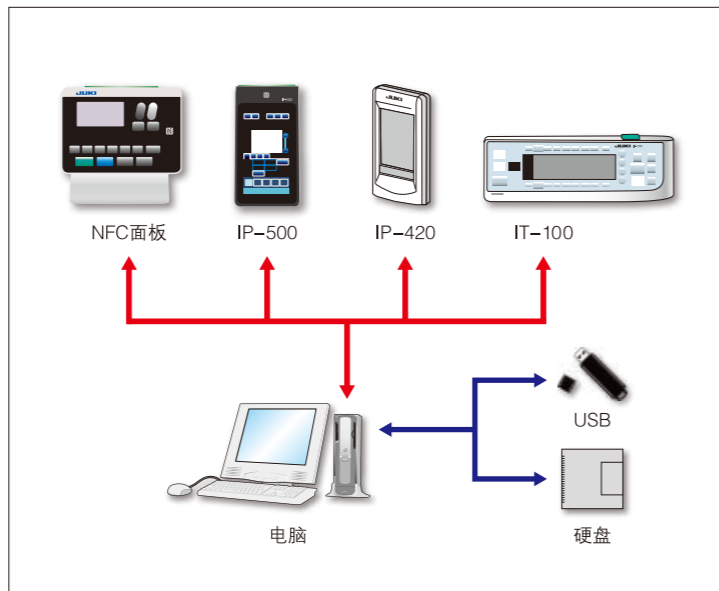
※1 取决于搭载的机头。  
 ※2 基本程序为缝制途中的堆料台等外部装置移动、或者改变缝纫机动作。

缝纫数据编程软件

PM-1

此软件用于输入和编辑JUKI最新缝纫机的缝纫数据。利用此软件丰富的输入功能可轻松、准确、快速地将这些数据输入。此款软件可生成满足设计、用途的原始数据，从而实现高附加值、高品质的生产。

■系统构成



NFC (Near Field Communication) = 近距离通信机器

微型闪存卡 (TM) 或CFA规格标准兼容产品。微型闪存卡 (TM) 是美国圣地亚哥公司的注册商标。其他记载的公司及产品名/商品名是各公司的商标或注册商标

设备工作管理系统

JaNets JT Simple

生产现场的实时可视化，IoT连接未来

JaNets  
Juki advanced Network system

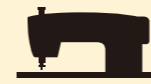
JaNets为JUKI  
提供了高生产效率的  
IoT服务。



可获取他社缝纫机信息!

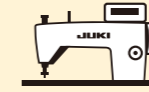
JaNets可对所有缝纫机进行一元管理。

通过采用传感器，可获取他社缝纫机以及2010年以前的JUKI缝纫机的数据。



他社缝纫机

所有机器  
均可使用

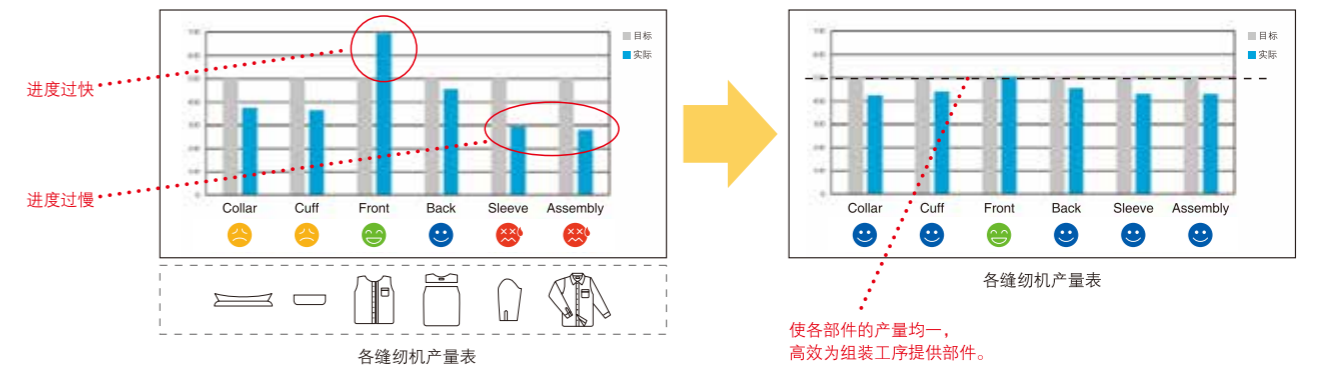


2010年以前的JUKI缝纫机

产量件数均等化

各部件部门的生产状况难以把握，无法找出问改善点的情况下，JaNets能够确认各部件的产量，对进度过快、过迟缓的工序采取措施，使各部件的产量均等化。

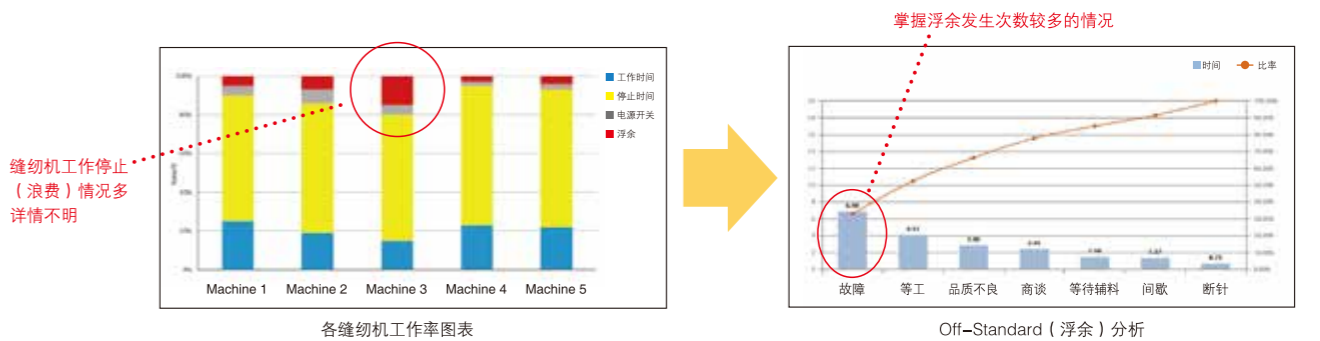
生产效率提高 30%



突破浪费的原因

不了解流水线内发生的浪费情况，将无法进行改善。JaNets中的工作率图能够把握发生浪费的设备更能够把握不定期作业中发生浪费的详情（发生次数、比例），找出改善点。

削减浪费 20%



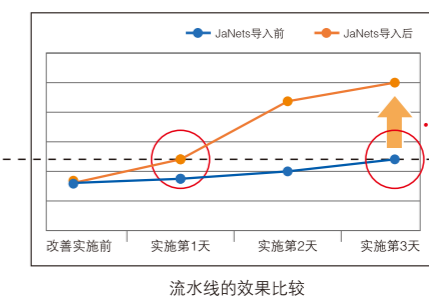
加快改善的周期时间

问题的改善速度过慢，经常即将面临换款时，改善效果才体现出来。JaNets可以通过报告面板确认流水线状况并且发现问题点，缩短了从改善初期到效果确认的周期时间。

改善速度提高 3倍

当前  
改善大约需要 3天

JaNets导入后  
改善仅需 1天





缝制行业的人才培训计划

## JUKI电子教学

# 缝制业界的「新职员教育」和「员工教育」， 请委托给JUKI电子教学吧！

### 在缝制业学习必要的基础知识

世界上有很多与缝制相关的从业人员，但是与缝纫机相关的基础知识和技术相关的教材却很少，往往倾向于自学。在JUKI电子教学中学到的正确的基础知识、技能等可以马上使用到每天的业务中。

### 从网上获取知识和经验

JUKI将长期形成的技术教育和管理教育的诀窍 e 教学化。通过简单易懂的视频和解说，可以顺利地学习到各种知识。每一章的结尾都有一个测试，可以检查每一章的学习理解程度。

根据客户的环境，有两种教育方式可供选择。



一个人就能学！

## 个别教育方式



这是普通的电子教学听课方式。每位学员都可以在各自的终端(PC、平板电脑、智能手机)上听课，管理员可以在网上管理学员的进展。

每个人都可以准备网络线路和终端

因疫情或者工作堆积如山，很难进行集体教育

员工很多，据点离得很远

### ① 选择课程

从电脑或智能手机·平板电脑启动Web浏览器。访问JUKI电子教学，选择可用的课程。



选择适合每个员工的教育

### ② 通过视频听课

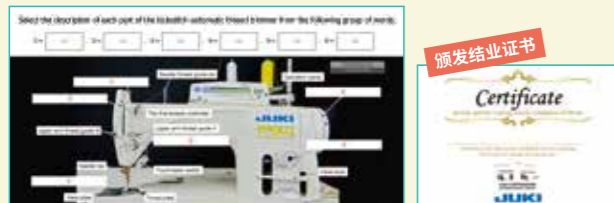
每个课程由多个章节组成。(各课程3小时左右，每章约10~30分钟左右) 内容也可以用带语音解说的视频简单易懂地学习。



可多次听课，想听就听

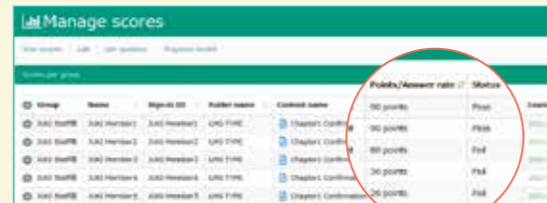
### ③ 实施小测试

在每一章的结尾，都有按照学习内容进行的确认测试。对考试合格，并学完全部章节的学员发放PDF结业证书。



### ④ 学习管理功能

听课记录和学习进展也会在一览表中一目了然地显示。管理员帐户可以管理所有学员的学习。

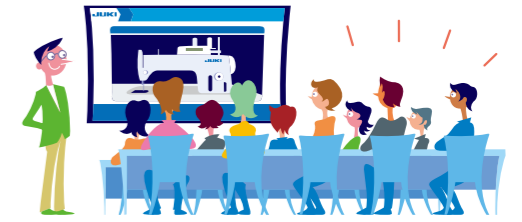


缝制行业的人才培训计划

## JUKI电子教学

大家一起来学习吧！

## 集体教育方式



推荐给这样的客户！

这是使用JUKI电子教学教材的授课方式。在公司内准备好主持人(讲师角色)，可一次召集很多人进行授课。

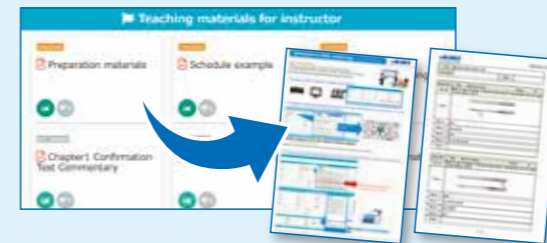
不可能每个人都准备好网络线路和终端

想控制成本，一次性实施教育

如果想用还未对应的语言需讲师负责翻译后，再实施教育

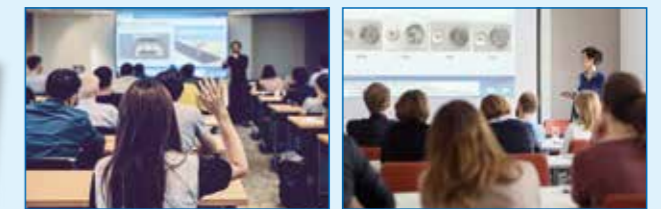
### ① 资料的下载和打印

首先，请在公司内准备好主持人(讲师角色)。主持人在进行教育之前访问JUKI电子教学，进行教材的下载和印刷。



### ② 活用视频进行教育

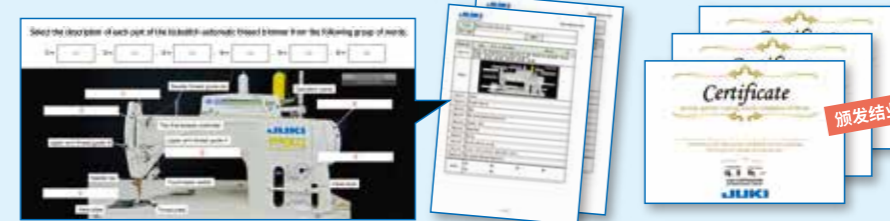
召集学员，主持人活用视频和教材实施教育。还准备了从开始的问候语到测试结束的讲课方法和参考评语。因为讲师用的资料也很充实，所以也可以同时进行讲师的培训。



主持人(讲师角色)与学员之间可以进行讨论等意见交换

### ③ 实施小测试

使用事先打印的确认试卷实施小测试。因为也准备了答案和解说，所以可以当场给听课者打分。听课者，可以打印并颁发结业证书。



无论哪一种大家都能一起提高技能！



如需申请，请联系离您最近的JUKI授权代理商。



[https://www.jukichina.com/industrial\\_c/service\\_c/elearning/](https://www.jukichina.com/industrial_c/service_c/elearning/)

### 操作环境

JUKI电子教学在以下的环境下才可以听课。

OS (操作系统)	浏览器
Windows 10	Chrome / Edge / Firefox ..... 最新版 Internet Explorer 11
Windows 8	Internet Explorer 11
Windows 7	Internet Explorer 10
MacOS 10.13 以上	Chrome / Edge / Firefox ..... 最新版
iOS 10 或更高版本	Safari / Chrome
Android 4.4.2 以上	Chrome

※根据使用环境的网络状态，视频显示可能会有延迟。

缝纫机检修技术支持系统

JUKI-ShuHaRi

# 使用JUKI-ShuHaRi 就能轻松地进行日常检修， 是解决有关缝纫机维修保养烦恼的捷径！

免费注册

免费接入

JUKI-ShuHaRi 的使用申请表格 [https://www.jukichina.com/industrial\\_c/service\\_c/shuhari/form.php](https://www.jukichina.com/industrial_c/service_c/shuhari/form.php)

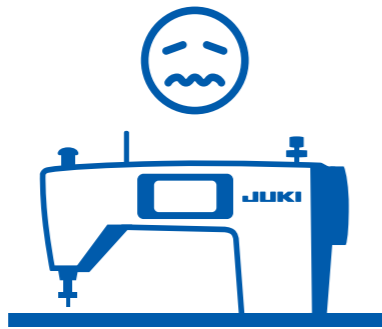


1. 请在JUKI网页的使用申请表格中填写必要事项。
2. 完成注册后,通过注册审核的通知会用邮件发送。
3. 邮件中包含了ShuHaRi应用程序的下载URL(地址)和ShuHaRi云端的URL(地址)。
4. 用电脑访问ShuHaRi云端,并添加好工厂内的用户。添加的用户也会通过邮件发送注册通知。
5. 请从注册通知中下载ShuHaRi应用程序后,就可以开始使用了。

缝纫机运转中的突发故障...

感觉缝纫机的更换频率很高...

感觉日常的检修根本忙不过来...



感觉缝纫机的检修方法很麻烦...

感觉查询需要更换的零件编号很麻烦...

感觉订购零件的失误很多...

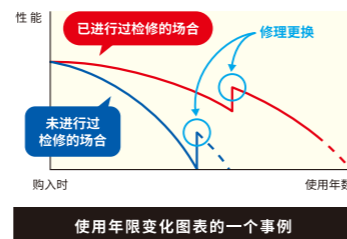
## 免费开放 JUKI 独特的维修保养秘诀, 解决机修工的烦恼

JUKI-ShuHaRi 是由支持缝纫工日常检修的 ShuHaRi 应用程序和机修工来确认检修状况的 ShuHaRi 云服务构成的「缝纫机检修技术支持系统」。如果有可以上网的环境,就可以免费注册,而且不需要接入费用。

## 果然很重要! 推荐每天进行日常检修的理由

**突发故障减少啦!** 通过对缝纫机进行清扫、供油、更换磨损零部件等的日常维护保养,可以大幅减少突发故障和事故。

**缝纫机的使用寿命延长啦!** 坚持每天5分钟的检修和定期检修,可以延长缝纫机的使用年限。



也就是说,生产效率和缝制质量提高啦!

缝纫机检修技术支持系统

JUKI-ShuHaRi

**坚决支持使用 ShuHaRi 应用程序进行检修工作!**

生产现场的缝纫工从明天开始就能成为日常检修的负责人

**日常检修**

坚决执行每天5分钟的缝纫机检修!

附有的照片能简单地指导检修顺序和检修部位。根据 ShuHaRi 应用程序画面的指示,可以一边看照片一边进行检修工作,如果是日常检修的话,每台缝纫机大约5分钟就能完成检修。

**定期检修**

机修工也能轻松地完成定期检修啦!

也支持机修工进行全面的定期检修(1个月、3个月、6个月)。因为缝纫机的磨损零件较多,所以为了延长使用年限,定期的检修是必不可少的。复杂的检修部位也可以用 ShuHaRi 应用程序简单地指导。

**维修保养记录**

**检修结果 无需做书面报告!**

检修结果和零部件更换的信息会自动保存在维修保养记录中。缝纫工不需要每天做书面报告。

**备用零件报价**

**能自动筛选需更换的零部件! 可以减少失误和损失。**

在检修结果中判断需要更换的零部件时,会自动显示并筛选出所需更换零部件的编号。谁都可以筛选出正确的零部件。零部件编号会自动地保存在维修保养记录中。

**坚决支持使用 ShuHaRi 云服务进行维修保养管理!**

信息的列表汇总使  
维修保养管理变的轻松啦!

**用云端管理**

**状态管理**

可以实时掌控所持有的  
缝纫机的状态

可以看到检修结果·检修记录·零部件更换合计数据·订购数据等,累积的信息可以用电脑进行统一管理。缝纫机管理的业务水平的提高有期可图。

**备用零件的管理、零件订货**

零件订货和备用零件的管理变得轻松

来自每个缝纫工的 ShuHaRi 应用程序的更换零部件信息在列表中被统一管理。可以整理出与库存核对后所需的数量,并在汇总后进行报价。改善了零件订购时的失误和损失。

**报价委托和零件订购更加简单啦!**



## 重机(中国)投资有限公司

上海市普陀区中江路118弄22号海亮大厦9F

Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8821 <https://www.juki.co.jp/cn>

上海	Tel: (021)62368888	Fax: (021)62368821
常州	Tel: (0519)86882538	Fax: (0519)86882578
杭州	Tel: (0571)87829928	Fax: (0571)87829318
宁波	Tel: (0574)87166522	Fax: (0574)87166533
郑州	Tel: (0371)55653680	Fax: (0371)55653670
武汉	Tel: (027)83659777	Fax: (027)83659776
东莞	Tel: (0769)22804289	Fax: (0769)22420277
厦门	Tel: (0592)5660310	Fax: (0592)5660350
青岛	Tel: (0532)86071988	Fax: (0532)86071997
大连	Tel: (0411)84542586	Fax: (0411)84541586



※规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。