

选购零部件

AMS-210EN系列 / 221EN系列 / 224EN系列  
AMS-221F系列用

JUKI

JUKI Smart Solutions

# 选购件检测装置

适合缝制安全气囊、  
运动鞋、箱包等产品。

是全部可以后加装的、JUKI的选购件装置。  
不但使用简单，而且能提高生产效率和工作效率。

请观看  
动画



① 面料厚度检测装置



② 跳针检测装置

详细情况请看下一页

③ 底线余量检测装置

详细情况请看下一页

AMS-221F

## 1 面料厚度检测装置

根据布料厚度确认布料的摆放层数，在摆放错误的情况下能停止缝纫机并会提示。  
因为缝制前就能确认，所以防止了失误和浪费，生产效率提高了！



像安全气囊这样的产品很难目测  
确认摆放层数，  
所以会导致缝制失误。

修正工作负担重

浪费面料

因产品不良而进行同一批次的全面检查

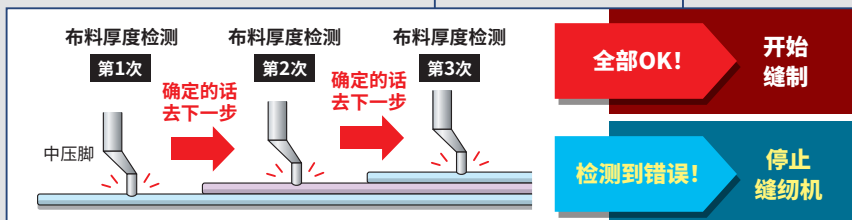
检测到摆放错误!

停止缝纫机

防止缝制失  
误和浪费!



中压脚



- 布料厚度检测最大可达10mm (理论上)
- 根据布料的不同, 也有可能检测不到
- 最多可设置50种布料的厚度

通过对缝制数据设置参数，来识别布料的摆放层数是否正确。在缝制前通过中压脚测量缝纫工摆放的布料厚度。测量在多个地方进行，只在重叠层数正确时开始缝制。能防止流出次品和浪费布料，支持判别缝制产品的好坏。

## 2 跳针检测装置

在发生跳针的瞬间能自动检测到，并让缝纫机停止。  
能防止缝制失误的扩大，减少了浪费，生产效率提高啦！



因为能够检测梭芯上方过线的异常，所以不受针脚和夹线器的影响。检测到跳针时，缝纫机就会停止，并在操作面板上显示错误代码。缝纫工可以专心工作，不用担心跳针。由于在缝制过程中能发现跳针状况，所以减少了检品工作的负荷，防止了次品流出。

## 3 底线余量检测装置

在底线快没之前，能自动进行检测并会提示。  
因为事前能回避缝制失误，减少了缝纫工的负担，效率提高啦！



使用专用梭芯，通过传感器检测梭芯的底线余量。一旦梭芯的底线余量达到规定值时，就会在操作面板上显示错误代码，并能让缝纫机停止。缝纫工可以不用担心底线的余量而专心工作，提高了生产效率。

## 选购件检测装置

[底线余量检测装置、跳针检测装置、面料厚度检测装置]

适用機種	① 底线余量检测装置		② 跳针检测装置		套装 ①+② 同时安装用	③ 面料厚度检测装置	主基板 <sup>※1</sup>
	单品安装用	带有跳针检测装置 头部用	单品安装用	带有底线余量检测装置 头部用			
AMS-210EN	40221612	40221613	40216792	40227095	40227263	40216791	40219088
AMS-221EN							40219089
AMS-224EN							40219090
AMS-221F	40225114	40225115	40220995	40227258	40227269	40225111	40226120

※1. 在使用底线余量检测装置及布料厚度检测装置时，需要更换专用的主基板。  
AMS-221F的主基板如果是零件编号40191400Rev2以后的话，就不需要更换。

**JUKI 重机(中国)投资有限公司**

上海市普陀区中江路118弄22号海亮大厦9F  
Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8821 <https://www.jukichina.com/>

上海 Tel: (021)62368888 Fax: (021)62368821 常州 Tel: (86)519-8605-9027 Fax: (0519)86882578 杭州 Tel: (86)571-8782-9028/9928 Fax: (86)571-8782-9318  
宁波 Tel: (0574)87166522 Fax: (0574)87166533 郑州 Tel: (0371)55653680 Fax: (0371)55653670 武汉 Tel: (027)83659777 Fax: (027)83659776  
东莞 Tel: (86)769-2242-0270 Fax: (86)769-2242-0277 厦门 Tel: (0592)5660310 Fax: (0592)5660350 青岛 Tel: (0532)86071988 Fax: (0532)86071997  
大连 Tel: (0411)84542586 Fax: (0411)84541586

※规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。 JULY, 2022 Designed by Japan (TN)