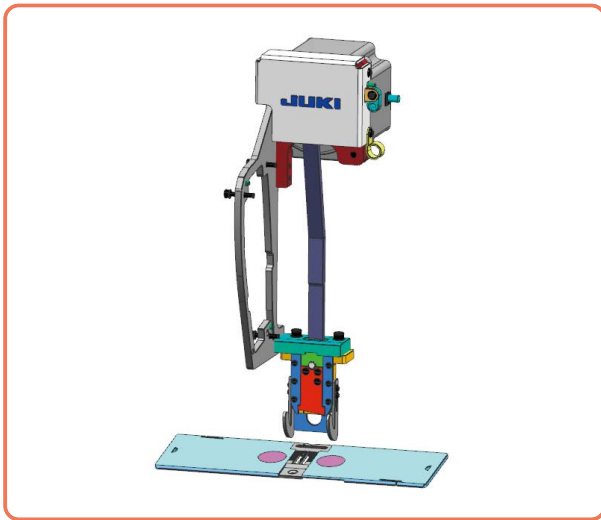


**可省略用裁剪刀  
手动剪切的工序。  
可简单的后续安装的装置。  
使用自动切带工序可提高生产效率。**

采用马达驱动切刀。切刀声音较轻，切刀尺寸变更方便。  
压脚后方可以切的更短。(动刀的位置距离压脚杆中心2.2mm)  
动刀的位置距离针板 25mm。产品没有被卡住的担心。



| 自动切带装置   |                            |
|----------|----------------------------|
| 零件编号     | 名称                         |
| 40246381 | AT45AK (单相200~240V)        |
| 40252490 | AT45AD (单相100V、三相200~240V) |
| 40253196 | AT45AN (单相200~240V CE对应)   |

| 针 幅  |      |     | 针 板 零 件 编 号 |          |
|------|------|-----|-------------|----------|
| 代码尺寸 | inch | mm  | 标 准         | 带 护 手    |
| D    | 3/16 | 4.8 | 40240834    | 40246475 |
| E    | 7/32 | 5.6 | 40240833    | 40246476 |
| F    | 1/4  | 6.4 | 40240832    | 40246477 |
| G    | 9/32 | 7.1 | 40240835    | 40246478 |
| H    | 5/16 | 7.9 | 40240836    | 40246479 |

※AT-45装置不含针板, 需请另外购买上面的零配件。  
※请注意! 上面针板不可安装在带自动切线功能的机头上。

## 规格

|      |   |
|------|---|
| 构 成  | 自动切带装置 (马达驱动) 和 电控箱                                 |
| 适用机种 | LH4578CF/SC956                                      |
| 操作方法 | 1. 倒缝开关<br>2. 倒踩装置<br>3. 外部输入开关 (选项: 零件编号 40232800) |
| 用 途  | 内裤, 内衣, 细幅花边, 肩带, 背带的剪裁用                            |
| 裁剪规格 | 动刀宽幅 20mm<br>最大裁剪宽幅 14mm                            |