

JaNets Hanger System

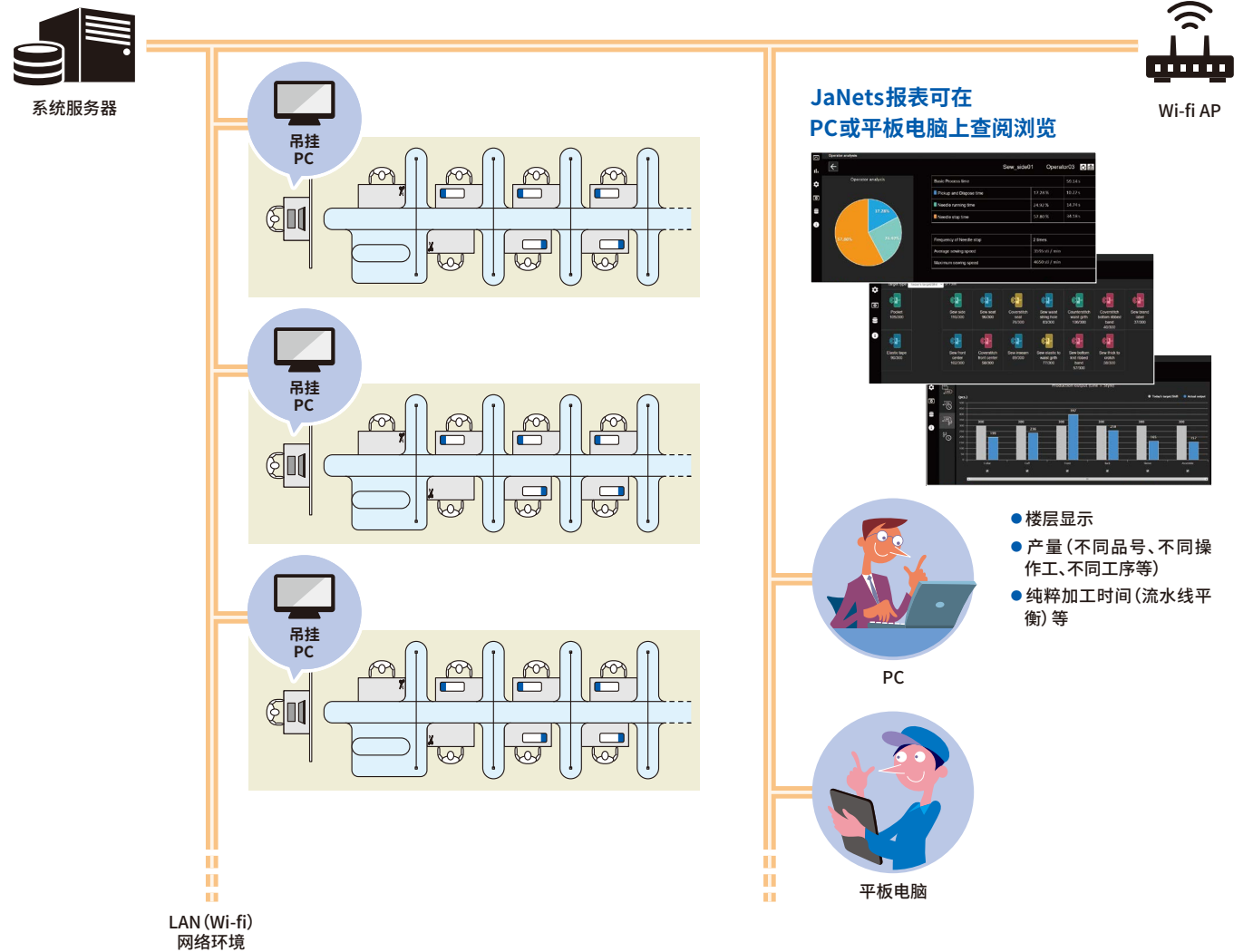
ver. 1



连携 JaNets
JUKI 的智能吊挂系统解决方案

JUKI Smart Solutions
Innovation with our Best Global Support

工厂内的系统构成



请使用以下的免费智能手机APP



JUKI 重机(中国)投资有限公司 上海市普陀区中江路118弄22号海亮大厦9F
Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8821 <https://www.jukichina.com/>

上海	Tel: (021)62368888	Fax: (021)62368821
常州	Tel: (0519)86059027	Fax: (0519)86882578
杭州	Tel: (0571)87829028/9928	Fax: (0571)87829318
宁波	Tel: (0574)87166522	Fax: (0574)87166533
郑州	Tel: (0371)55653680	Fax: (0371)55653670
武汉	Tel: (027)83659777	Fax: (027)83659776
东莞	Tel: (0769)22420270	Fax: (0769)22420277
厦门	Tel: (0592)5660310	Fax: (0592)5660350
青岛	Tel: (0532)86071988	Fax: (0532)86071997
大连	Tel: (0411)84542586	Fax: (0411)84541586

※规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。

OCTOBER, 2023 Designed by Japan (TN)

站点·吊挂·设置方式的种类

所谓吊挂系统是指产品使用吊挂在各站位间进行搬运的生产系统
JUKI的吊挂系统,是考虑了产品款式·工厂设施等情况后作出的最合适的提案。

对于想导入吊挂系统的客户

- 自动搬运减少了拿放的作业,和普通的坐姿生产作业相比实现高效率化生产。
- 衣架上装备RFID卡,方便对品号、颜色、尺寸、吊挂位置等进行追踪。
- 活用操作工的ID,可取得每个操作工的数据等。

可自由进行各种各样的组合

从设置方法·站位·吊挂的各方面可进行自由的组合。

设置方法



标准式样

在地板上固定立柱



吊顶式样

从天花板上固定,对吊挂下部没有阻碍,设备配置方便

站位



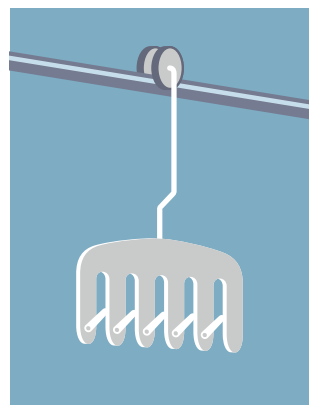
标准式样



链条式样

衣架的停止位置可按照①~③进行调整,最适合长尺寸的产品。

衣架



标准式样

部件夹在衣架上使用



吊篮式样

批量输送生产使用

产品的种类

品号	机种名	站位	衣架	设置方法	长度*(mm)	产品例子、特征
40278384	JA-AH-AT1650A	标注	标注	标准 or 吊顶	1,650	针织(圆领衫,内衣)
40278383	JA-AH-AT1750A		1,750		服装(例:夹克,裤子,衬衫)	
40278386	JA-AH-AT1750B		1,750		批量输送生产	
40278385	JA-AH-AT2000B	链条	吊篮	标准 or 吊顶	2,000	批量输送生产
40278382	JA-AH-CT1750A		标注		1,750	服装(长款产品)
40278381	JA-AH-CT2000A		2,000		批量输送生产	
40278388	JA-AH-CT1750B	吊篮	标注	标准 or 吊顶	1,750	批量输送生产
40278387	JA-AH-CT2000B				2,000	批量输送生产

* 站位间隔

电力·压缩空气消耗量			
额定功率	吊挂线主马达	750W	电压
	站位马达	15W(标准式样) 40W(链条式样)	
			单相 220V 三相 380V
			压缩空气消耗量
			9m ³ /h 0.45-0.50MPa (35站位以下) 12m ³ /h 0.48-0.50MPa (35-45站位)

吊挂系统是否有效的使用?

吊挂系统和JaNets的联动,实现对流水线的进度管理,提高座式生产的生产效率!

JaNets JT Simple (设备工作管理系统) 的联动

JUKI ONLY

通过 JaNets 实现可视化

通过 JaNets 报表,实时获取吊挂生产线的生产进度数据

纯粹加工时间

在 JaNets 中建立的逻辑运算,确保了准确获取纯粹加工时间和生产线平衡。

通过衣架存量考虑流水线平衡,不单单依据目视推断半成品状况,可根据数据准确找出瓶颈工序位置。



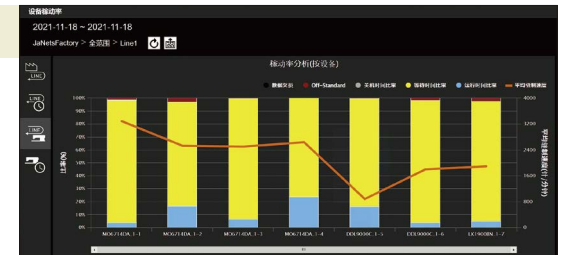
工作率

通过与 JaNets 联动,了解设备工作率,确认吊挂生产线中各设备是否有效的被使用。

把握各操作工的缝纫技能度。

另外,能把握各缝纫机的待机时间,针对缝纫机的故障,尽早采取应对措施,使生产损失降到最低。

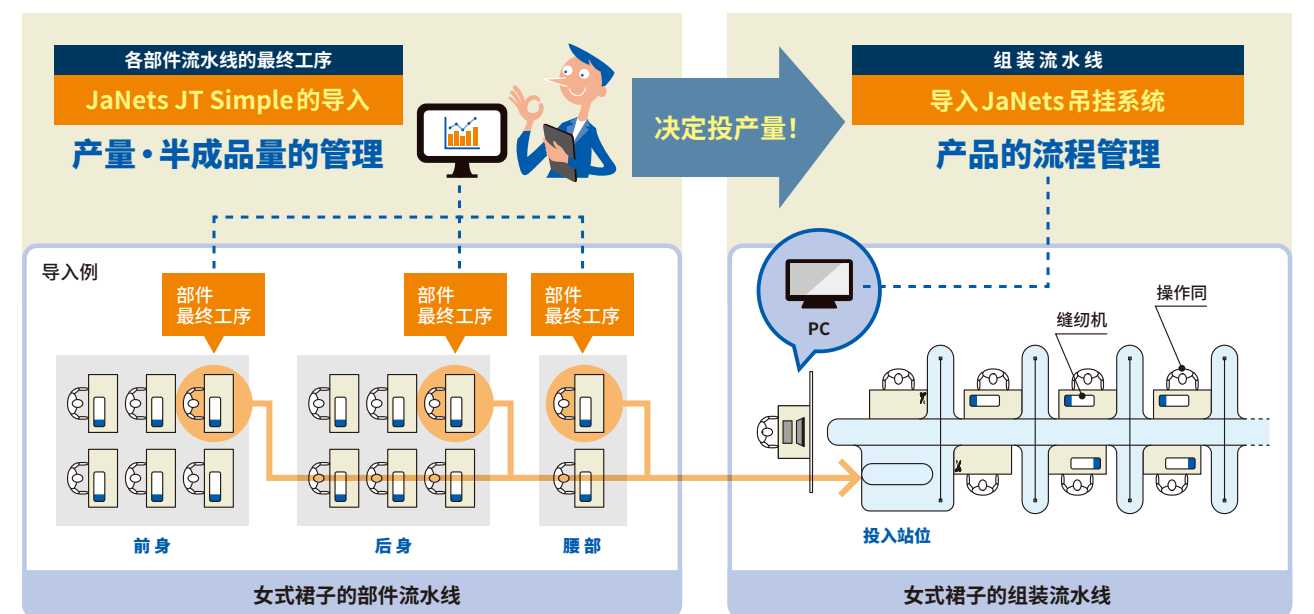
* 需要另外选配零件。



JaNets吊挂系统的导入提案

通过 JaNets 连接

根据 JaNets 所管理的部件产量考虑组装线的投入量、预防组装线的投入迟缓!



导入流程



* 与 JaNets JT Simple 联动时,吊挂系统也可以单独购买。