

规格

机种名	无自动切线	LZ-2280BA	LZ-2280BB	LZ-2284B	LZ-2287B
自动切线	—	—	—	LZ-2284B-7	—
缝制样式	2点曲折缝	宽幅2点曲折缝	2点·4点曲折缝	4点·月牙缝	
线迹图					
最快缝制速度	5,000sti/min				
最大针摆幅	5.0mm	8.0mm	5.0mm (2点) 10.0mm (4点)	10.0mm	
最大送布量	2.5mm	5.0mm	2.5mm	2.5mm	
压脚抬升量	手动5.5mm/膝动10.0mm DP				
使用旋梭	DP旋梭 (内部镀铬处理)				
挑线杆	旋转挑线杆				
供油方式	强制自动供油式				
使用针 (出厂)	134SUK (Nm70)				
针位变化装置	标准配置				
返缝装置	标准配置				
针摆幅方式	三角凸轮		槽凸轮		

*sti/min是Stitches per Minute (针/分)的简称

机种表示

●高速单针平缝曲折缝缝纫机

LZ228 □ □ □ □ □ □

机种构成区分	编号	倒缝区分	编号	电装电压区分	编号
2点曲折缝 (针摆5mm量规) (针距5mm)	0BA	带倒缝	0B	单相 200V~240V	K
2点曲折缝 (针摆8mm量规) (针距8mm)	0BB				
2点·4点曲折缝切换	4B				
2点·4点曲折缝切换带滚条嵌入	4BT				
4点·月牙缝切换	7B				

●高速单针平缝曲折缝缝纫机 LZ-2280B-7系列

LZ2284B7WB □ □ □

机种构成区分	编号	拨线器倒缝区分	编号	自动抬压脚区分	编号	电装电压区分	编号
2点·4点曲折缝切换	4B	拨线器	倒缝功能	无	—	单相 200V~240V	K
		无	有	有	AK		
		有	有				

LZ-2280B Series

高速单针平缝曲折缝缝纫机

实现低张力安定柔软的缝纫线迹



LZ-2284B7WBAK

曲折缝缝纫机的标准款式

高速单针平缝曲折缝缝纫机

LZ-2280B Series

实现低张力缝制并且安定柔软的缝制线迹

LZ-2280Bシリーズ

- 1 采用头部电控一体式曲折缝缝纫机
- 2 缝制品质改良实现收线安定(减低缝制不安定), 提高送布力量
- 3 比在之前款式上实现低张力缝制更为安定
- 4 送布构造的改善, 提高送布力量, 实现安定的缝制
- 5 过段部缝制也很顺畅



一体式电控

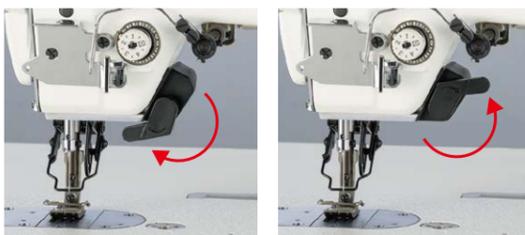
LZ-2280B系列采用机头部装载电控·马达, 一体式的设计。操作面板也实现一体化设计, 安装更为容易。

直接驱动马达

采用上轴直接连接驱动方式直驱马达更低的能耗以及优越的反应速度提升了缝纫机的启动及停止的精准性。

USB接口

标准装备能为智能手机等充电的USB接口。



倒回针按键

无自动切线式样也为一体式电控, 标准装备了市面上DD马达无法后加装的倒回针按键此倒回针按键为回转式, 能更靠近手边的操作。

操作面板

LZ-2280B系列的无自动切线式样, 头部一体式电控设计, 之前无法实现的密缝·重叠缝等在操作面板上设定后, 得以实现。跳跃缝制工序, 订商标工序等操作更为便捷。



跳跃缝制工序



订商标工序



无自动切线用操作面板



自动切线用操作面板

LED落针处照明 减少操作工的疲劳

在机臂下标准装备LED照明灯。搭载白光, 黄光, 混合光可变色调的LED灯泡配合缝制产品及环境, 提高工作效率, 减轻操作工眼睛的疲劳。



混合色光



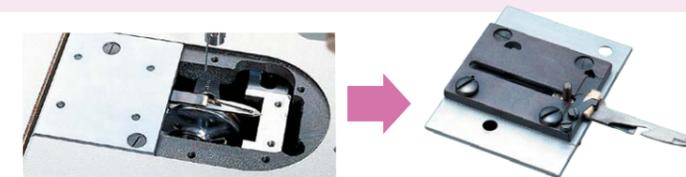
灯泡光



白色光

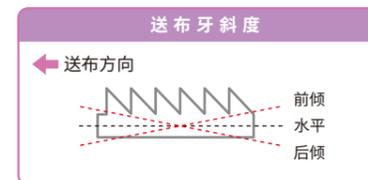
JUKI特有的剪线机构 (对于 LZ-2284B-7)

JUKI特有的切线刀具装置采用动刀方式。无论摆幅在左右的哪个方向都能稳定的切线。



维修保养

提升面料对应力的送布轨迹。



送布牙的高度、倾斜角度调整范围可以从后倾开始到前倾范围进行调整。

在重视针迹形成的针刺入时的轨迹的同时使送布轨迹最合理化。送布机构多采用铝实现了轻量化, 提升了面料的贴合性, 更容易跨越结合部, 送布力也相应提升。



调整各种送布时相

针与送布时相与旋梭时相等的调整, 根据面板的刻线与示意图的显示, 简单易懂。



旋梭油量

LZ-2280B系列, 油量回路修正后, 可以稳定的进行供油。

曲折缝标准型缝纫机

标准·宽幅

高速单针平缝曲折缝缝纫机

LZ-2280B

实现在高速回转下柔软的明线缝制的标准2点曲折缝缝纫机。针摆机构采用三角凸轮。防止溜针, 实现稳定且优美的缝制。



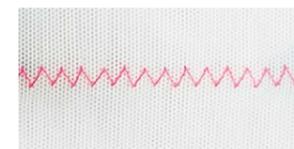
LZ-2280BAOB

对应不同应用, 可以选择针摆幅5mm(A型)与针摆幅8mm(B型)的缝纫机。

针摆幅 5mm

高速单针平缝2点曲折缝缝纫机

LZ-2280BA



针摆幅 8mm

高速单针平缝2点宽幅曲折缝缝纫机

LZ-2280BB



带有缝制花样切换技能的缝纫机

1台缝纫机起到2台机器的作用提升劳动效率

LZ-2284B (2点曲折缝与4点曲折缝), LZ2287B (4点曲折缝与月牙缝) 可以通过1台缝纫机缝制2种花样, 提升了缝纫机的工作率。

2点·4点切换功能

高速单针平缝曲折缝缝纫机

LZ-2284B-7

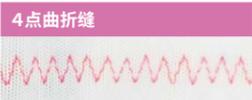


LZ-2284B7WBAK

LZ-2284B



LZ-2284B0B



2点·4点缝制切换扳手

2点↔4点缝制的针摆幅的花样的切换, 即使是操作工也能通过机臂下方死点处的扳手简单的进行。对应不同的缝制产品与花样, 也不会溜针。



2点曲折缝·4点曲折缝的切换扳手

4点·月牙缝切换功能

高速单针平缝曲折缝缝纫机

LZ-2287B



LZ-2287B0B



4点·月牙缝缝制切换扳手

在2点·4点缝制切换装置收到好评的前提下, 这次在束带等产品缝制时进场用到的4点·月牙缝的切换也加入了这一功能。最大针摆幅可达到10mm。

选购件

● 无旋转梭芯



通过梭芯的空转能防止缝制故障的产生, 能保持一定的底线张力, 保证线迹稳定。

235-23152 旋梭
235-22550 梭壳(套)
235-23004 梭芯

使用用途	主要用在2点曲折缝, 对: 衬裙、背心、短裤等需要缝制蕾丝花边时的不良, 缝制不均匀的情况有效。
使用时的注意	卷线量是普通梭芯的6成, 所以不推荐用在4点曲折缝与月牙缝等花样缝以及2点曲折缝的滚条工序。
可使用线	尼龙、化纤等内衣·贴身衣物专用线(#50, #60)
不可使用线	会起球的线、D420、D300等多纤维的装饰线。斯潘线等。

※ 在使用前, 请咨询销售商。

● 无供油旋梭/梭芯 (特殊材料面塑料旋梭)



有防止油污的效果。
*使用时需要用下前轴固定螺丝(编号: 110-79506)。

235-57259 无供油旋梭组合
400-03609 梭壳D3 (组合)
400-03610 梭壳D3 (组件)

● 脱线钩



能减轻底线压力, 在柔软线迹下进行缝制。

400-16408 悬臂钩VS

● 粗线缝制用零件 [组编号] 40231250 (推荐针: DP×5 #21, 134SUK Nm130)



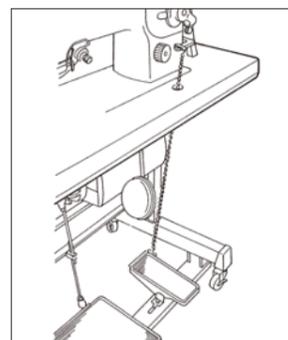
粗线用切线组件
225-56054

带容线槽压脚
225-80369

针杆用过线器
D1440-583-H00

面线夹线器(组)
400-17095

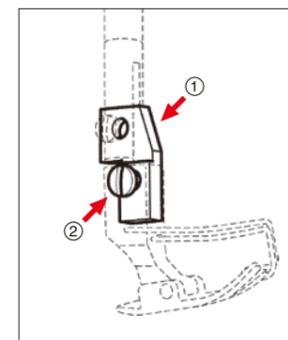
● 踏板倒回针装置 (RF-1)



不需要手动可以通过踏板返缝。

GRF010000B0 组编号

● 压脚连接部件



安装平缝型压脚时所需要的零件。压脚杆是成套组件。

压脚杆连接组件
① B1551-586-000 压脚连接足
② SS-7090910-TP 固定螺丝

● 其他选购

编号	品名	概要
229-07406	压脚弹簧	厚料缝制时, 把面料强制摊平的弹簧。
B3129012A00	线张力弹簧	可以增强面线张力, 加固缝迹下进行缝制。
40135178	挑线杆辅助套件	稳定面线循环, 防止断线、跳针的发生。
40273692	AK-161	用于加装的自动抬压脚装置

主要针位一览表

最大摆幅 / 最大送布距离	针板	送布牙	压脚(带护指)	备注
10	10041010	10047017	22580369 (带压脚板容线槽)	
	10041101	22580104	10045052	
8	22580005	22580500	22580260 (轻量型)	
	22582100	22582209	22580765 (轻量前支点型)	
	22582704	22582803	23503154 (轻量型)	• 频繁变更基线以适应缝制。
	22582407	22581508	23503162	• 使用轻量化压脚可在高速缝制时起到防止起皱的效果。
	22582506	22584804	23503253 (前支点型)	
	22545008	22545107	22580864	
	22545511	22545610	10055051	
	22584965 / 40138514	22540009	22584965 / 40138514	
	MAB109000B0		轻量タイプ	
			调整范围最大15.6 带布带导向压脚	

最大摆幅 / 最大送布距离	针板	送布牙	压脚(带护指)	备注
4	22548705	22548804	22548960 (轻量型)	
	22548507	22548408	22547962 (轻量型)	• 一般2点曲折用。
2.5	22548010	22548119 22541601	22547970	• 当缝制有弹性的面料, 送布距在5mm量, 在布料下方要粘一条布带。
	22549000	22549109 22541809	22548663 (轻量型)	
4	22549208	22549307 22541700	22548671	
	22546519	22546717 22546618	22546964 (轻量型)	
3	22546212	22546410 22546311	22547269 (轻量前支点型)	
	MAD04060000	MAD04070000	MAD040500A0	• 文胸的布带缝制等。
3	22549604	22549703	22549869 (轻量型)	

• 压脚型号是根据护指形状的不同而不同的。
 上段: 护指大(带拨线) 下段: 护指小
 • 我们还另外配备了其他曲折缝线的量规、附件等, 如有需要可来电查询。